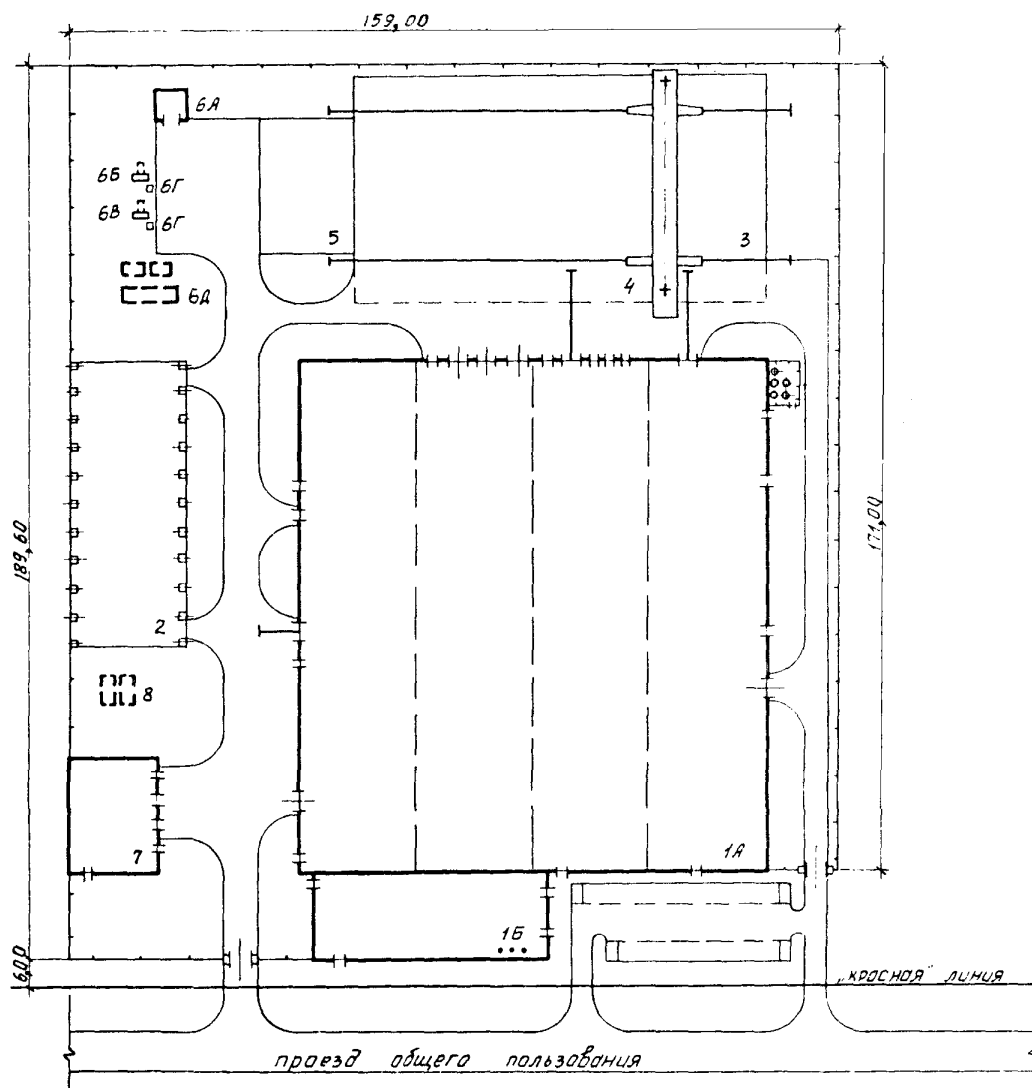


СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 409-014-61.87
ЦИТП	ЗАВОД ПО РЕМОНТУ 500 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И 500 КОМПЛЕКТОВ АГРЕГАТОВ	УДК 725.4
МАЙ 1988		На 3 листах На 6 страницах Страница I

СХЕМА ГЕНЕРАЛЬНОГО ПЛАНА



ЗАВОД ПО РЕМОНТУ 500 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И 500 КОМПЛЕКТОВ АГРЕГАТОВ			ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 409-014-61.87		Лист I Страница 2
ЭКСПЛИКАЦИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ					
Но- мер	Наименование	Обозначение типового проекта	Но- мер	Наименование	Обозначение типового проекта
1	Главный корпус А-Производственная часть; Б-Пристройка административ- но-бытовых помещений	409-14-62.87 409-14-63.87 409-14-64.87		В-Для хранения в резервуа- ре рабочей жидкости гидропривода Г-Раздаточный стояк Ду-80 (2 комплекта) Д-Для хранения в резервуа- рах отработанных нефте- продуктов (3 резервуара)	704-I-129 ГОСТ4611-79 704-I-161.83
2	Склад-навес	409-15-087.86			
3	Технологическая площадка с козловым краном				
4	Зона погрузочно-разгрузоч- ных работ		7	Блок очистки производствен- ных сточных вод и оборотно- го водоснабжения с насосной станцией установки автома- тического пожаротушения	По индиви- дуальному проекту
5	Площадка для испытания машин				
6	Склад нефтепродуктов: А-Для хранения горючих и смазочных материалов в таре; Б-Для хранения в резервуаре дизельного топлива;	704-2-23.86 704-I-129	8	Резервуары для раствора пенообразователя (2 резер- вуара)	901-4-57.83

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

По условиям обеспечения ресурсами размещение завода может быть осуществлено в про-
мышленном районе населённого пункта или в обособленной зоне объектов строительной индустрии.

Строительство зданий и сооружений предприятия предусматривается по действующим типовым
проектам.

I51A ПОКАЗАТЕЛИ ГЕНПЛАНА

Площадь участка 3,10га Плотность застройки 63%

N1BD РАСЧЁТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА **G2DD КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОДРАЙОН СССР-IV**
НАРУЖНОГО ВОЗДУХА-минус 30°C **G2EE ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ-обычные**

G3DT ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Завод предназначается для производства капитального ремонта строительных машин с гидрав-
лическим и механическим приводами рабочих органов и их агрегатов.

Рабочая документация разработана в соответствии с заданием для трёх вариантов производ-
ственных программ в виде трёх самостоятельных проектов.

I вариант -универсальный завод по ремонту 500 строительных машин и 500 комплектов
агрегатов

II вариант -специализированный завод по ремонту экскаваторов с ковшом ёмкостью до 1,6 м3
включительно и комплектов их агрегатов

III вариант -специализированный завод по ремонту строительных машин на базе гусеничных
тракторов типа Т-100, Т-130 и их агрегатов.

ЗАВОД ПО РЕМОНТУ 500 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И
500 КОМПЛЕКТОВ АГРЕГАТОВ

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
409-014-61.87

Лист 2
Страница 3

Технологические и планировочные решения, компоновка производственных участков и вспомогательных служб разработаны с учётом возможности размещения в запроектированном здании производства всех трёх программ.

Таким образом, здание является унифицированным. При этом унификация распространяется не только на строительные решения, но и на сантехническую и электротехническую части проекта с дополнительными решениями, учитывающими конкретные особенности каждого технологического варианта.

Поступающие в ремонт строительные машины размещаются на площадке хранения ремфонда, оборудованной козловым краном.

Машины при помощи тяговой цепи транспортируются в главный корпус на участок наружной мойки, выполняемой высоконапорной установкой мониторного типа.

В разборочно-моечном участке производится разборка машин на сборочные единицы, их мойка и разборка на детали. Мойка, снятие старой краски и ополаскивание крупных базовых деталей типа рам и кабин производится в специальных заглубленных ваннах. Мойка деталей и мелких сборочных единиц выполняется в струйной моечной машине.

Разборка машин и сборочных единиц производится на постах, стендах и подставках, расположенных вдоль конвейера, проходящего через моечную машину струйного типа.

Детали, промытые в растворе типа "Лабомид", сортируются на годные и подлежащие восстановлению.

Годные детали, детали изготовленные и восстановленные в производственных участках завода, а также покупные, накапливаются в комплекточной кладовой и в виде комплектов передаются на соответствующие посты сборки агрегатов и сборочных единиц.

Собранные, испытанные и принятые ОТК сборочные единицы, транспортируются на участок окраски, где проходят подготовку, грунтовку, окраску и сушку, после чего подаются на общую сборку машин. Окраска и сушка агрегатов весом до 1 т выполняется на подвесном конвейере замкнутого типа. Крупногабаритные и весом более 1 т агрегаты и детали, а также собранные машины окрашиваются на бескамерной установке.

Готовые и принятые ОТК машины поступают на площадку хранения отремонтированных машин.

6330 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Наименование ремонтируемых машин и агрегатов	Расчётный представитель	В а р и а н т ы п р о г р а м м ы					
		I вариант		II вариант		III вариант	
		Количество на программу, шт.	Годовая программа, тыс.руб.	Количество на программу, шт.	Годовая программа, тыс.руб.	Количество на программу, шт.	Годовая программа, тыс.руб.
I. ПОЛНОКОМПЛЕКТНЫЕ МАШИНЫ							
Экскаваторы с механическим приводом	Э-100ИД	50	342,5	50	342,5	-	-
	Э-652Б	50	256,0	-	-	-	-
Экскаваторы с гидравлическим приводом	ЭО-5122	-	-	20	270	-	-
	ЭО-4121	40	373,04	120	1416,0	-	-
	ЭО-3322А	70	429,8	160	1384,0	-	-
Бульдозеры на базе тракторов Т-100 и Т-130	Д-492А	-	-	-	-	300	1005,0
	(Д-493А)	80	268,0	-	-	-	-
	ДЗ-27С (Д-532)	80	416,0	-	-	200	1040,0
Погрузчики тракторные на базе тракторов Т-130	ТО-10А (Т-157А)	35	189,0	-	-	120	648,0
Другие машины на базе тракторов Т-100 (трубоукладчики)	ТЛ-3	35	105,35	-	-	130	391,3
	ТЛ-4	-	-	-	-	-	-
Краны автомобильные на базе МАЗ-500 (без автомобиля)	КС-3562А	60	198,6	-	-	-	-
Итого по полнокомплектным машинам		500	2578,29	350	3412,5	750	3084,3
II. КОМПЛЕКТЫ АГРЕГАТОВ							
Экскаваторы с механическим приводом	ЭО-100ИД	50	71,90	100	143,80	-	-
Экскаваторы с механическим приводом	Э-652Б	50	84,35	100	168,70	-	-
Экскаваторы с гидравлическим приводом	ЭО-4121	40	41,32	100	103,30	-	-
Экскаваторы с гидравлическим приводом	ЭО-3322А	70	93,94	100	134,20	-	-

ЗАВОД ПО РЕМОНТУ 500 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И 500 КОМПЛЕКТОВ АГРЕГАТОВ			ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 409-014-61.87		Лист 2 Страница 4		
Наименование ремонтируе- мых машин и агрегатов	Расчёт- ный предста- витель	В а р и а н т ы п р о г р а м м ы					
		I вариант		II вариант		III вариант	
		Коли- чество на про- грамму, шт.	Годовая прог- рамма, тыс.руб.	Коли- чество на про- грамму, шт.	Годовая прог- рамма, тыс.руб.	Коли- чество на про- грамму, шт.	Годовая прог- рамма, тыс.руб.
Бульдозеров, погрузчиков на базе тракторов Т-100 и Т-130	Д-492А (Д-493А) ДЗ-27С (Д-532) ТО-10 ТЛ-4	250	303,50	-	-	750	1083,45
Кранов автомобильных на базе МАЗ-500	КС-3562	60	109,56	-	-	-	-
Двигатели внутреннего сгорания мощностью: -103 кВт (140 л.с.)	Д-130	500	540,0	-	-	750	810,0
-95 кВт (130 л.с.)	А-01М	500	425,0	700	595,0	-	-
-125 кВт (170 л.с.)	ЯМЗ-238Г	-	-	200	220,0	-	-
Гидроагрегаты товарные:							
гидронасос	223-25	-	-	180	174,6	-	-
гидронасос	207-32	-	-	40	20,6	-	-
гидромотор	210-25	-	-	400	54,0	-	-
гидромотор	210-32	-	-	100	50,0	-	-
гидрораспределители	-	-	-	400	76,0	-	-
гидроцилиндры (комплект)	-	-	-	200	153,8	-	-
Итого по комплектам агрегатов		-	1669,57	-	1894,0	-	-
Всего по ремонту		-	4247,86	-	5306,5	-	4977,75
III.Изготовление товарных запасных частей, т		500	550,0	500	550,0	500	550,0
IV.Ремонт собственного оборудования		-	18,90	-	18,70	-	18,30
Всего по заводу		-	4816,76	-	5875,2	-	5546,0

Наименование показателей	Единица измере- ния	По I варианту программы	По II варианту программы	По III варианту программы
1. Себестоимость продукции	тыс.руб.	4273,93	4698,59	4553,24
2. То же, на расчётную единицу	руб.	887	800	821
3. Уровень рентабельности	%	12	26,3	22,2
4. Срок окупаемости капитальных вложений	лет	7,9	3,63	4,2
5. Прямые затраты на расчётную единицу	руб.	1091	967	994
6. Уровень механизации и автомати- зации производственных процессов	%	51,2	51,2	53,3

ЗАВОД ПО РЕМОНТУ 500 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И 500 КОМПЛЕКТОВ АГРЕГАТОВ		ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 409-014-61.87		Лист 3 Страница 5
---	--	--	--	----------------------

ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ (ГОДОВАЯ)				
Наименование	Единица измере- ния	По I варианту программы	По II варианту программы	По III варианту программы
Вода	м3	18518,7	18518,7	18518,7
Тепло	Гкал	11551,69	11506,16	11303,5
Пар	т	10366	10366	10366
Сжатый воздух	м3	729960	746030	858210
Электроэнергия	МВт.ч.	5501,0	5481	5276

G3DD РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Наименование	По I варианту программы	По II варианту программы	По III варианту программы
Количество смен	2	2	2
Общее количество работающих	441	437	415
в том числе:			
рабочих	378	374	352
то же, в наиболее многочисленную смену	236	222	207
Коэффициент сменности	1,64	1,68	1,7
Выработка на одного работающего (годовая), руб.	10922	13444	13364

Но- мер	Наименование здания и сооружения	V11B Общая сметная стоимость тыс.руб.	G31B Объём строи- тельный м3	G30C Площадь застрой- ки, м2
I	Главный корпус			
	А-Производственная часть:			
	I вариант	2787,01	142872,2	10528
	II вариант	2794,74	142872,2	10528
	III вариант	2697,22	142872,2	10528
	Б-Пристройка административно-бытовых помещений	359,78	10649,1	964,6
2	Склад-навес	113,0	17280,0	1440,0
3	Технологическая площадка с козловым краном	64,0	-	3300,0
4	Зона погрузочно-разгрузочных работ	9,0	-	756,0
5	Площадка для испытания машин	3,0	-	400,0

ЗАВОД ПО РЕМОНТУ 500 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И 500 КОМПЛЕКТОВ АГРЕГАТОВ		ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 409-014-61.87		Лист 3 Страница 6
Но- мер	Наименование здания и сооружения	V1IB Общая сметная стоимость тыс.руб.	G3NE Объем строй- тельный м3	Площадь G3OC застрой- ки, м2
6	Склад нефтепродуктов Д-Для хранения горючих и смазочных материалов в таре Б-Для хранения в резервуаре дизельного топлива В-Для хранения в резервуаре рабочей жидкости гидропривода Г-Раздаточный стояк Ду-80 (2 комплекта) Д-Для хранения в резервуарах отработанных нефтепродуктов (2х25 м3 + 1х100 м3)	8,62 1,30 1,30 0,60 15,93	151,4 6,0 6,0 - 155,3	43,9 6,0 6,0 8,0 151,5
7	Блок очистки производственных сточных вод и оборотного водоснабжения с насосной установкой автоматического пожаротушения	-	-	-
8	Резервуары для раствора пенообразователя (2 резервуара)	7,86	84,0	51,9
<p style="text-align: center;">ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984г.</p> <p>В7БА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ</p> <p>АЛЬБОМ I Общая пояснительная записка. Схема генерального плана.</p> <p>Объем проектных материалов, приведенных к формату А4- 32 форматки</p> <p>В7БА АВТОР ПРОЕКТА Проектный институт №3, 270012, Одесса-12, ул.Чкалова,15.</p> <p>В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждено Госстроем СССР, протокол от 28.02.1983г. №ИИ-8 Введено в действие Проектным институтом №3 приказ от 22.04.87г. №12 Срок действия типовых материалов для проектирования - 1991г.</p> <p>В7КА ПОСТАВЩИК Киевский филиал ЦИТИ, 252057, Киев-57, ул.Эжена Потье,12.</p> <p style="text-align: right;">Инв. № Катал.л.№ 059482</p>				