

**ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ  
ДЛЯ ВИНТОВОГО КРЕПЛЕНИЯ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ  
ДЛЯ ВИНТОВОГО КРЕПЛЕНИЯ

ГОСТ  
16629—80\*

Конструкция и размеры

Quick-changing round punches for screw mounting.  
Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 16630—71,  
ГОСТ 16629—71

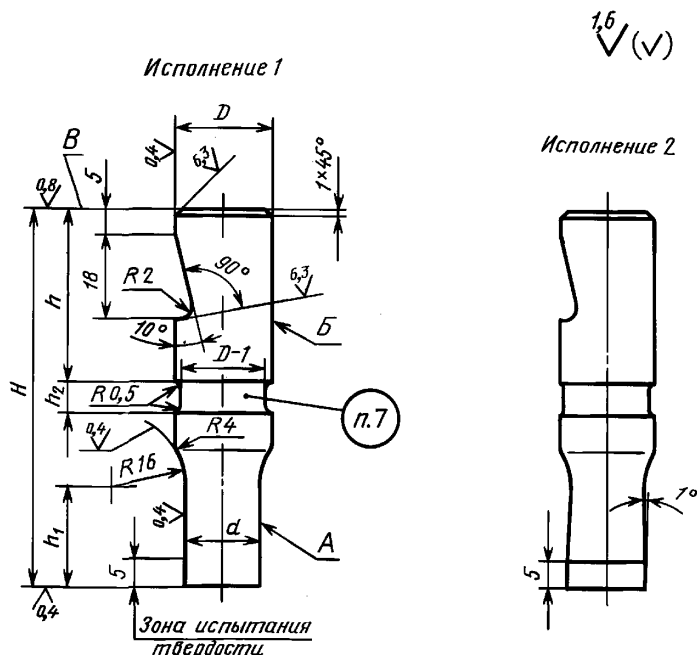
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1007 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1965

1. Конструкция и размеры круглых быстросменных пуансонов для винтового крепления должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (июнь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г.  
(ИУС 10—85)

© Издательство стандартов, 1980  
© ИПК Издательство стандартов, 1999

С. 2 ГОСТ 16629—80

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более			
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-2751		1142-2752		От 3 до 4	63	10	30	10	3	0,033			
1142-2753		1142-2754			18			0,029					
1142-2755		1142-2756			67			10	5	10	5	0,036	
1142-2757		1142-2758						18		0,031			
1142-2759		1142-2761			71			12		12		0,037	
1142-2762		1142-2763						20		0,033			
1142-2764		1142-2765			75		12	34	12	8	0,040		
1142-2766		1142-2767					20		0,035				
1142-2768		1142-2769			80		12	38	12	8	0,043		
1142-2771		1142-2772					22		0,044				
1142-2773		1142-2774			85		12		42		14	8	0,046
1142-2775		1142-2776					22				0,041		
1142-2777		1142-2778			90		14	42	14	8	0,048		
1142-2779		1142-2781					25		0,042				
1142-2782		1142-2783			95		14		34		14	8	0,051
1142-2784		1142-2785					25				0,045		
1142-2786		1142-2787			100		14	38	14	8	0,054		
1142-2788		1142-2789					28		0,047				
1142-2791		1142-2792			Св. 4 до 5		63		30		10	3	0,034
1142-2793		1142-2794									18		0,030
1142-2795		1142-2796		67		10	5	10		5	0,036		
1142-2797		1142-2798				18		0,033					
1142-2799		1142-2801		71		12		34			12	8	0,038
1142-2802		1142-2803				20					0,034		
1142-2804		1142-2805		75		12	38	12	8	0,040			
1142-2806		1142-2807				20		0,037					
1142-2808		1142-2809		80		12		42		12	8	0,043	
1142-2811		1142-2812				22				0,045			
1142-2813		1142-2814		85		12	38	12	8	0,046			
1142-2815		1142-2816				22		0,042					
1142-2817		1142-2818		90		14		42		14	8	0,049	
1142-2819		1142-2821				25				0,044			
1142-2822		1142-2823		95		14	38	14	8	0,052			
1142-2824		1142-2825				25		0,047					
1142-2826		1142-2827		100		14		30		14	5	0,055	
1142-2828		1142-2829				28				0,048			
1142-2831		1142-2832		Св. 5 до 6		63	30	10	3	0,034			
1142-2833		1142-2834						18		0,031			
1142-2835		1142-2836			67	10		5	10	5	0,037		
1142-2837		1142-2838				18			0,034				
1142-2839		1142-2841			71	12			30		12	5	0,039
1142-2842		1142-2843				20					0,035		

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость								
1142-2844		1142-2845		Св. 5 до 6	75	10	34	12	5	0,041	
1142-2846		1142-2847						20		0,044	
1142-2848		1142-2849			80			12	8	0,044	
1142-2851		1142-2852						22		0,040	
1142-2853		1142-2854			85		12	0,047			
1142-2855		1142-2856					22	0,043			
1142-2857		1142-2858			90		14	0,050			
1142-2859		1142-2861					25	0,045			
1142-2862		1142-2863			95		14	0,053			
1142-2864		1142-2865					25	0,048			
1142-2866		1142-2867			100		14	0,056			
1142-2868		1142-2869					28	0,050			
1142-2871		1142-2872			110		16	10		0,061	
1142-2873		1142-2874					28			0,056	
1142-2875		1142-2876			125		18			0,070	
1142-2877		1142-2878					32			0,064	
1142-2879		1142-2881		Св. 6 до 7	63	12	10			3	0,050
1142-2882		1142-2883					18				0,045
1142-2884		1142-2885			67		30		10	5	0,053
1142-2886		1142-2887							18		0,048
1142-2888		1142-2889			71				12		0,056
1142-2891		1142-2892							20		0,051
1142-2893		1142-2894			75		12		0,059		
1142-2895		1142-2896					20		0,054		
1142-2897		1142-2898			80		12		8		0,063
1142-2899		1142-2901					22				0,058
1142-2902		1142-2903			85		12				0,068
1142-2904		1142-2905					22				0,062
1142-2906		1142-2907			90		14	0,071			
1142-2908		1142-2909					25	0,065			
1142-2911		1142-2912			95		14	0,076			
1142-2913		1142-2914					25	0,069			
1142-2915		1142-2916			100	14	0,080				
1142-2917		1142-2918				28	0,072				
1142-2919		1142-2921			110	16	10	0,088			
1142-2922		1142-2923				28		0,081			
1142-2924		1142-2925		125	18	0,100					
1142-2926		1142-2927			32	0,092					

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более			
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-2928		1142-2929		Св. 7 до 8	63	12	30	10	3	0,051			
1142-2931		1142-2932						18		0,047			
1142-2933		1142-2934			67			10	34	12	5	0,054	
1142-2935		1142-2936						18		20		0,050	
1142-2937		1142-2938			71		12	38		14		8	0,057
1142-2939		1142-2941					20			25			0,053
1142-2942		1142-2943			75		12	42	14	10	0,060		
1142-2944		1142-2945					20		25		0,056		
1142-2946		1142-2947			80		12	53	22		8	0,065	
1142-2948		1142-2949					22		28			0,060	
1142-2951		1142-2952			85		12		63	18		10	0,069
1142-2953		1142-2954					22			32			0,064
1142-2955		1142-2956			90		14	30		12	3		0,073
1142-2957		1142-2958					25			20			0,067
1142-2959		1142-2961			95		14		34	14		5	0,077
1142-2962		1142-2963					25			22			0,072
1142-2964		1142-2965			100		14	38		14	8		0,081
1142-2966		1142-2967					28			25			0,075
1142-2968		1142-2969			110		16		42	16		10	0,089
1142-2971		1142-2972					28			18			0,083
1142-2973		1142-2974		125	18	53	18	10		0,102			
1142-2975		1142-2976			32		20			0,095			
1142-2977		1142-2978		Св. 8 до 9	63		14		30	12	3	0,067	
1142-2979		1142-2981								20		0,061	
1142-2982		1142-2983			67	12		34		14	5	0,072	
1142-2984		1142-2985				20				22		0,066	
1142-2986		1142-2987			71	14			38	14		8	0,075
1142-2988		1142-2989				22				16			0,070
1142-2991		1142-2992			75	14		42		16	10		0,080
1142-2993		1142-2994				22				18			0,075
1142-2995		1142-2996			80	14			53	14		10	0,086
1142-2997		1142-2998				25				20			0,078
1142-2999		1142-3001			85	14		63		14	10		0,092
1142-3002		1142-3003				25				16			0,085
1142-3004		1142-3005			90	16			30	16		3	0,097
1142-3006		1142-3007				28				18			0,088
1142-3008		1142-3009			95	16		34		18	5		0,103
1142-3011		1142-3012				28				20			0,094
1142-3013		1142-3014			100	18			38	18		8	0,108
1142-3015		1142-3016				32				22			0,098
1142-3017		1142-3018			110	18		42		18	10		0,120
1142-3019		1142-3021				32				20			0,110
1142-3022		1142-3023		125	20	53	20		10	0,136			
1142-3024		1142-3025			36		22			0,125			

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-3026		1142-3027		Св. 9 до 10	63	14	30	12	3	0,069		
1142-3028		1142-3029						20		0,064		
1142-3031		1142-3032			67			12	5	12	0,073	
1142-3033		1142-3034						20		0,069		
1142-3035		1142-3036			71			14		14	0,077	
1142-3037		1142-3038						22		0,072		
1142-3039		1142-3041			75		14	14		0,082		
1142-3042		1142-3043					22	0,077				
1142-3044		1142-3045			80		34	14	8	0,088		
1142-3046		1142-3047						25		0,081		
1142-3048		1142-3049			85		38	14	10	0,094		
1142-3051		1142-3052						25		0,087		
1142-3053		1142-3054			90		42	16		0,099		
1142-3055		1142-3056						28		0,092		
1142-3057		1142-3058			95		53	16		0,105		
1142-3059		1142-3061						28		0,098		
1142-3062		1142-3063			100		63	18	10	0,110		
1142-3064		1142-3065						32		0,101		
1142-3066		1142-3067			110		53	18	10	0,122		
1142-3068		1142-3069						32		0,113		
1142-3071		1142-3072		125	63	20	10	0,139				
1142-3073		1142-3074				36		0,129				
1142-3075		1142-3076		Св. 10 до 11	63	16	30	12	3	0,089		
1142-3077		1142-3078						20		0,066		
1142-3079		1142-3081			67			34	12	5	12	0,095
1142-3082		1142-3083									20	0,089
1142-3084		1142-3085			71				14		14	0,100
1142-3086		1142-3087									22	0,093
1142-3088		1142-3089			75		14		14		0,106	
1142-3091		1142-3092							22		0,100	
1142-3093		1142-3094			80		34	14	8	0,114		
1142-3095		1142-3096						25		0,105		
1142-3097		1142-3098			85		38	14	10	0,122		
1142-3099		1142-3101						25		0,113		
1142-3102		1142-3103			90		42	16		8	0,128	
1142-3104		1142-3105						28			0,118	
1142-3106		1142-3107			95		53	16		10	0,136	
1142-3108		1142-3109						28			0,126	
1142-3111		1142-3112			100		63	18	10	0,142		
1142-3113		1142-3114						32		0,131		
1142-3115		1142-3116			110		53	18	10	0,158		
1142-3117		1142-3118						32		0,147		
1142-3119		1142-3121		125	63	20	10	0,180				
1142-3122		1142-3123				36		0,167				

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-3124		1142-3125		Св. 11 до 12	63	16	30	12	3	0,091
1142-3126		1142-3127						20		0,085
1142-3128		1142-3129			67			12	5	0,097
1142-3131		1142-3132						20		0,092
1142-3133		1142-3134			71		14	0,102		
1142-3135		1142-3136					22	0,096		
1142-3137		1142-3138			75		14	0,108		
1142-3139		1142-3141					22	0,103		
1142-3142		1142-3143			80		14	8	0,116	
1142-3144		1142-3145					25		0,109	
1142-3146		1142-3147			85		14		0,124	
1142-3148		1142-3149					25		0,116	
1142-3151		1142-3152			90		16	0,131		
1142-3153		1142-3154					28	0,122		
1142-3155		1142-3156			95		16	0,138		
1142-3157		1142-3158					28	0,130		
1142-3159		1142-3161			100		18	0,145		
1142-3162		1142-3163					32	0,135		
1142-3164		1142-3165			110		18	10	0,161	
1142-3166		1142-3167					32		0,151	
1142-3168		1142-3169		125	20	0,183				
1142-3171		1142-3172			36	0,172				
1142-3173		1142-3174		Св. 12 до 13	63	18	30	12	3	0,114
1142-3175		1142-3176						20		0,106
1142-3177		1142-3178			67			12	5	0,122
1142-3179		1142-3181						20		0,114
1142-3182		1142-3183			71		14	0,128		
1142-3184		1142-3185					22	0,120		
1142-3186		1142-3187			75		14	0,136		
1142-3188		1142-3189					22	0,128		
1142-3191		1142-3192			80		14	8	0,146	
1142-3193		1142-3194					25		0,136	
1142-3195		1142-3196			85		14		0,156	
1142-3197		1142-3198					25		0,146	
1142-3199		1142-3201			90		16	0,164		
1142-3202		1142-3203					28	0,153		
1142-3204		1142-3205			95		16	0,174		
1142-3206		1142-3207					28	0,163		
1142-3208		1142-3209			100		18	0,182		
1142-3211		1142-3212					32	0,169		
1142-3213		1142-3214			110		18	10	0,202	
1142-3215		1142-3216					32		0,189	
1142-3217		1142-3218		125	20	0,230				
1142-3219		1142-3221			36	0,215				

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-3222		1142-3223		Св. 13 до 14	63	18	30	12	3	0,116		
1142-3224		1142-3225			67			20		20	0,110	
1142-3226		1142-3227						71	75	34	12	5
1142-3228		1142-3229			20						22	
1142-3231		1142-3232			90			95	42	14	8	0,130
1142-3233		1142-3234								22		25
1142-3235		1142-3236			100		110	53	14	10	0,138	
1142-3237		1142-3238							22		32	0,132
1142-3239		1142-3240			125		125	63	14	8	0,148	
1142-3241		1142-3242							28		36	0,140
1142-3243		1142-3244			63		63	30	16	5	0,158	
1142-3245		1142-3246							71		75	34
1142-3247		1142-3248			90		95	42		16		
1142-3249		1142-3251							28	32	0,157	
1142-3252		1142-3253			110		110	53	28	8	0,177	
1142-3254		1142-3255							125		125	63
1142-3256		1142-3257			63		63	30		18		
1142-3258		1142-3259							71	75	34	32
1142-3261		1142-3262			90		95	42				18
1142-3263		1142-3264							110	110	53	32
1142-3265		1142-3266		125	125	63	20	10				0,234
1142-3267		1142-3268					63		63	30	36	5
1142-3269		1142-3274		63	63	30		12			3	
1142-3272		1142-3273					67	67	30	20		5
1142-3274		1142-3275		71	71	34				12	8	
1142-3276		1142-3277					90	90	42	20		10
1142-3278		1142-3279		110	110	53				14	8	
1142-3281		1142-3282					125	125	63	22		10
1142-3283		1142-3284		63	63	30				14	5	
1142-3285		1142-3286					71	71	34	22		8
1142-3287		1142-3288		90	90	42				14	10	
1142-3289		1142-3291					110	110	53	25		8
1142-3292		1142-3293		125	125	63				14	10	
1142-3294		1142-3295					63	63	30	25		5
1142-3296		1142-3297		71	71	34				16	8	
1142-3298		1142-3299					90	90	42	28		10
1142-3301		1142-3302		110	110	53				16	8	
1142-3303		1142-3304					125	125	63	28		10
1142-3305		1142-3306		63	63	30				18	5	
1142-3307		1142-3308					71	71	34	32		8
1142-3309		1142-3311		90	90	42				18	10	
1142-3312		1142-3313					110	110	53	32		8
1142-3314		1142-3315		125	125	63				20	10	
1142-3316		1142-3317					63	63	30	36		5



## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-3318		1142-3319		Св. 15 до 16	63	20	30	14	3	0,142
1142-3321		1142-3322						20		0,137
1142-3323		1142-3324			67			14	5	0,152
1142-3325		1142-3326						20		0,147
1142-3327		1142-3328			71		16	0,160		
1142-3329		1142-3331			75		22	0,155		
1142-3332		1142-3333			75		16	34	0,170	
1142-3334		1142-3335					22		0,165	
1142-3336		1142-3337			80		18	38	0,181	
1142-3338		1142-3339			85		25		0,175	
1142-3341		1142-3342					90	18	8	0,193
1142-3343		1142-3344			90		25	0,187		
1142-3345		1142-3346					20	0,204		
1142-3347		1142-3348			28		0,197			
1142-3349		1142-3351			95		20	42	0,216	
1142-3352		1142-3353					28		0,209	
1142-3354		1142-3355			100		22	53	0,227	
1142-3356		1142-3357					32		0,218	
1142-3358		1142-3359			110		22	63	0,254	
1142-3361		1142-3362					32		0,242	
1142-3363		1142-3364		125	25	10	0,286			
1142-3365		1142-3366			36		0,276			
1142-3367		1142-3368		Св. 16 до 17	63	22	30	14	3	0,171
1142-3369		1142-3371						20		0,163
1142-3372		1142-3373			67			14	5	0,183
1142-3374		1142-3375						20		0,175
1142-3376		1142-3377			71		16	0,192		
1142-3378		1142-3379					22	0,185		
1142-3381		1142-3382			75		16	34	0,204	
1142-3383		1142-3384					22		0,197	
1142-3385		1142-3386			80		18	38	0,217	
1142-3387		1142-3388					25		0,208	
1142-3389		1142-3391			85		18	8	0,232	
1142-3392		1142-3393					25		0,223	
1142-3394		1142-3395			90		20		0,244	
1142-3396		1142-3397					28		0,234	
1142-3398		1142-3399			95		20	42	0,259	
1142-3401		1142-3402					28		0,249	
1142-3403		1142-3404			100		22	53	0,272	
1142-3405		1142-3406					32		0,259	
1142-3407		1142-3408			110		22	10	0,301	
1142-3409		1142-3411					32		0,289	
1142-3412		1142-3413		125	25	63	0,343			
1142-3414		1142-3415			36		0,329			

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-3416		1142-3417		Св. 17 до 18	63	22	30	14	3	0,174
1142-3418		1142-3419						20		0,168
1142-3421		1142-3422			67			14	5	0,186
1142-3423		1142-3424						20		0,180
1142-3425		1142-3426			71			16		0,196
1142-3427		1142-3428						22		0,190
1142-3429		1142-3431			75		16	0,208		
1142-3432		1142-3433					22	0,202		
1142-3434		1142-3435			80		18	8	0,221	
1142-3436		1142-3437					25		0,214	
1142-3438		1142-3439			85		18	8	0,235	
1142-3441		1142-3442					25		0,229	
1142-3443		1142-3444			90		20		0,248	
1142-3445		1142-3446					28		0,240	
1142-3447		1142-3448			95		20	0,263		
1142-3449		1142-3451					28	0,255		
1142-3452		1142-3453			100		22	0,276		
1142-3454		1142-3455					32	0,266		
1142-3456		1142-3457			110		22	10	0,309	
1142-3458		1142-3459					32		0,296	
1142-3461		1142-3462		125	25	63	0,348			
1142-3463		1142-3464			36		0,337			
1142-3465		1142-3466		Св. 18 до 19	63	25	30	14	3	0,220
1142-3467		1142-3468						20		0,210
1142-3469		1142-3471			67			14	5	0,235
1142-3472		1142-3473						20		0,225
1142-3474		1142-3475			71			16		0,247
1142-3476		1142-3477						22		0,237
1142-3478		1142-3479			75		16	0,262		
1142-3481		1142-3482					22	0,253		
1142-3483		1142-3484			80		18	8	0,279	
1142-3485		1142-3486					25		0,267	
1142-3487		1142-3488			85		18	0,298		
1142-3489		1142-3491					25	0,286		
1142-3492		1142-3493			90		20	8	0,314	
1142-3494		1142-3495					28		0,301	
1142-3496		1142-3497			95		20	0,333		
1142-3498		1142-3499					28	0,320		
1142-3501		1142-3502			100		22	0,349		
1142-3503		1142-3504					32	0,333		
1142-3505		1142-3506			110		22	10	0,388	
1142-3507		1142-3508					32		0,371	
1142-3509		1142-3511		125	25	63	0,441			
1142-3512		1142-3513			36		0,429			

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-3514		1142-3515		Св. 19 до 20	63	25	30	14	3	0,223
1142-3516		1142-3517						20		0,215
1142-3518		1142-3519			67			14	5	0,238
1142-3521		1142-3522						20		0,230
1142-3523		1142-3524			71		16	0,251		
1142-3525		1142-3526					22	0,243		
1142-3527		1142-3528			75		16	0,266		
1142-3529		1142-3531					22	0,258		
1142-3532		1142-3533			80		18	0,283		
1142-3534		1142-3535					25	0,273		
1142-3536		1142-3537			85		18	0,302		
1142-3538		1142-3539					25	0,292		
1142-3541		1142-3542			90		20	0,319		
1142-3543		1142-3544					28	0,307		
1142-3545		1142-3546			95		20	0,338		
1142-3547		1142-3548					28	0,327		
1142-3549		1142-3551			100		22	0,354		
1142-3552		1142-3553					32	0,340		
1142-3554		1142-3555			110		22	0,397		
1142-3556		1142-3557					32	0,379		
1142-3558		1142-3559		125	25	0,447				
1142-3561		1142-3562			36	0,431				
1142-3563		1142-3564		Св. 20 до 21	63	25	30	14	3	0,226
1142-3565		1142-3566						20		0,220
1142-3567		1142-3568			67			14	5	0,242
1142-3569		1142-3571						20		0,235
1142-3572		1142-3573			71		16	0,255		
1142-3574		1142-3575					22	0,248		
1142-3576		1142-3577			75		16	0,270		
1142-3578		1142-3579					22	0,264		
1142-3581		1142-3582			80		18	8	0,287	
1142-3583		1142-3584					25		0,279	
1142-3585		1142-3586			85		18		0,307	
1142-3587		1142-3588					25		0,299	
1142-3589		1142-3591			90		20	10	0,324	
1142-3592		1142-3593					28		0,315	
1142-3594		1142-3595			95		20		0,343	
1142-3596		1142-3597					28		0,334	
1142-3598		1142-3599			100		22	0,360		
1142-3601		1142-3602					32	0,349		
1142-3603		1142-3604			110		22	10	0,402	
1142-3605		1142-3606					32		0,387	
1142-3607		1142-3608		125	25	10	0,453			
1142-3609		1142-3611			36		0,440			

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-3612		1142-3613		Св. 21 до 22	63	28	30	14	3	0,278		
1142-3614		1142-3615						20		0,267		
1142-3616		1142-3617			67			14		5	0,298	
1142-3618		1142-3619						20	0,286			
1142-3621		1142-3622			71			16	0,313			
1142-3623		1142-3624						22	0,302			
1142-3625		1142-3626			75		16	0,332				
1142-3627		1142-3628					34	22	0,321			
1142-3629		1142-3631			80			18	0,353			
1142-3632		1142-3633						25	0,340			
1142-3634		1142-3635			85			18	0,377			
1142-3636		1142-3637						38	25	0,364		
1142-3638		1142-3639			20				0,398			
1142-3641		1142-3642			90		28		0,383			
1142-3643		1142-3644					42		20	0,422		
1142-3645		1142-3646			28			0,407				
1142-3647		1142-3648			100			22	0,442			
1142-3649		1142-3651						32	0,424			
1142-3652		1142-3653			110		22	0,495				
1142-3654		1142-3655					32	0,472				
1142-3656		1142-3657			125		25	0,590				
1142-3658		1142-3659					36	0,537				
1142-3661		1142-3662			Св. 22 до 24		63	28	30	14	3	0,286
1142-3663		1142-3664								20		0,278
1142-3665		1142-3666		67	14	5	0,305					
1142-3667		1142-3668			20		0,298					
1142-3669		1142-3671		71	16		0,322					
1142-3672		1142-3673			22		0,315					
1142-3674		1142-3675		75	16		0,342					
1142-3676		1142-3677			34		22	0,334				
1142-3678		1142-3679		80		18	0,363					
1142-3681		1142-3682				25	0,354					
1142-3683		1142-3684		85		18	0,387					
1142-3685		1142-3686				38	25	0,378				
1142-3687		1142-3688		20			0,409					
1142-3689		1142-3691		90	28		0,447					
1142-3692		1142-3693			42		20	0,433				
1142-3694		1142-3695		28		0,423						
1142-3696		1142-3697		100		22	0,455					
1142-3698		1142-3699				32	0,442					
1142-3701		1142-3702		110	53	22	10	0,508				
1142-3703		1142-3704				32	0,490					
1142-3705		1142-3706		125	63	25		0,572				
1142-3707		1142-3708				36	0,570					

Примечание. Масса подсчитана для максимального рабочего размера пуансона.

## С. 12 ГОСТ 16629—80

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами  $d$  в интервале от 3 до 4 мм,  $H = 63$  мм,  $h_1 = 10$  мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

*Пуансон 1142-2751 — У10А ГОСТ 16629—80*

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами  $d = 3,83$  мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска по  $h8$ ,  $H = 63$  мм,  $h_1 = 10$  мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

*Пуансон 1142-2751 — 3,83 h8 — У10А ГОСТ 16629—80*

2. Допуск радиального биения поверхности  $A$  относительно поверхности  $B$  для пуансонов с полем допуска рабочего размера  $d$ :

- по  $h6$  — не ниже 5-й степени точности;
- по  $h8$  — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

3. Допуск цилиндричности поверхности  $A$  на всей длине для пуансонов с полем допуска рабочего размера  $d$ :

- по  $h6$  — не ниже 6-й степени точности;
- по  $h8$  — не ниже 9-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

1—3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Допуск цилиндричности поверхности  $B$  на всей длине — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

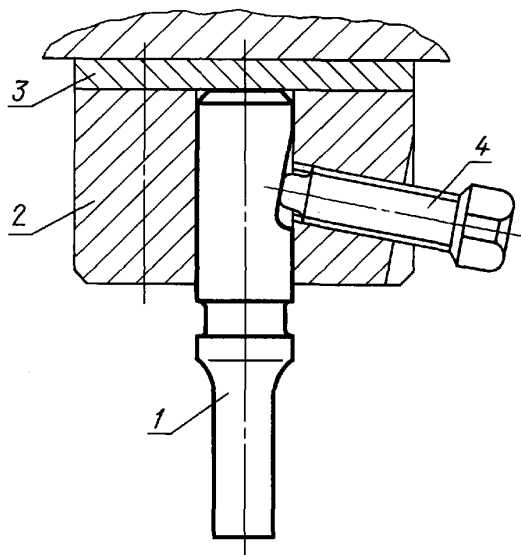
5. Допуск торцового биения поверхности  $B$  относительно поверхности  $B$  — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а рабочий размер  $d$  и его предельные отклонения — на изделии.

8. Пример применения круглых быстросменных пуансонов для винтового крепления указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ КРУГЛЫХ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ  
ДЛЯ ВИНТОВОГО КРЕПЛЕНИЯ

1 — пуансон; 2 — державка по ГОСТ 16656—80; 3 — под-  
кладная плитка по ГОСТ 16668—80; 4 — винт по  
ГОСТ 1482—75

Редактор  
Технический редактор  
Корректор  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 03.07.99. Подписано в печать 25.07.99. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,42.  
Тираж 155 экз. С3471. Зак. 647.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102