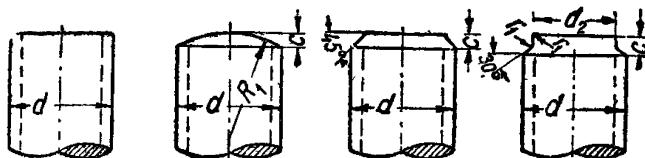


Концы болтов, винтов и шпилек

ОСТ 1713



м.м.

| Диаметр резьбы <i>d</i> | | Ф о� м а конца | | | | | Диаметр резьбы <i>d</i> | | Ф о� м а конца | | | | | | | | | |
|----------------------------|-----|----------------|-------|---------|----------|----------------------|----------------------------|----------------------|----------------|----------------------|------------|-----|----------|----------------------|----------------|-------|---------|---|
| дюй- мы | мм | Усеч. конус | Сфера | Цилиндр | <i>c</i> | <i>R₁</i> | <i>c</i> ≈ | <i>d₂</i> | <i>c</i> | <i>r₁</i> | дюй- мы | мм | <i>c</i> | <i>R₁</i> | Усеч. конус | Сфера | Цилиндр | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 0,2 | 0,8 | 0,2 | | | | | | | | 1 | 24 | 3 | 25 | 3 | 18 | 4 | 1 |
| 1,2 | 0,2 | 1 | 0,2 | | | | | | | | 1,4 | 3,5 | 25 | 3,5 | 19 | 5 | 1,25 | |
| 1,4 | 0,3 | 1 | 0,3 | | | | | | | | 1,7 | 3,5 | 28 | 3,5 | 21 | 5 | 1,25 | |
| 1,7 | 0,3 | 1,5 | 0,3 | | | | | | | | 2 | 4 | 28 | 4 | 22 | 5 | 1,25 | |
| 2 | 0,4 | 1,5 | 0,4 | | | | | | | | 2,3 | 4 | 32 | 3,8 | 23 | 5 | 1,25 | |
| 2,3 | 0,4 | 2 | 0,4 | | | | | | | | 2,6 | 4 | 32 | 4,2 | 25 | 6 | 1,5 | |
| 2,6 | 0,5 | 2 | 0,5 | | | | | | | | 3 | 4 | 35 | 4,2 | 26 | 6 | 1,5 | |
| 3 | 0,5 | 2,5 | 0,5 | | | | | | | | 3,5 | 4,5 | 35 | 4,7 | 27 | 6 | 1,5 | |
| 3,5 | 0,6 | 3 | 0,6 | | | | | | | | 4 | 4,5 | 40 | 4,8 | 28 | 6 | 1,5 | |
| 4 | 0,7 | 3 | 0,7 | | | | | | | | 4,5 | 4,5 | 40 | 4,8 | 30 | 7 | 2 | |
| 4,5 | 0,7 | 4 | 0,7 | | | | | | | | 5 | 4,5 | 40 | 5,1 | 31 | 7 | 2 | |
| 5 | 0,8 | 5 | 0,7 | | | | | | | | 5,5 | 5 | 45 | 5,2 | 33 | 7 | 2 | |
| 5,5 | 0,8 | 5 | 0,8 | | | | | | | | 6 | 5 | 45 | 6 | 35 | 8 | 2 | |
| 6 | 1 | 6 | 0,8 | 4 | 1,5 | 0,4 | | | | | 6 | 6 | 50 | 6 | 38 | 8 | 2 | |
| 1/4 | 1 | 6 | 0,9 | 4 | 1,5 | 0,4 | 2 | | | | 7 | 6 | 50 | 7 | 40 | 9 | 2,5 | |
| 7 | 1 | 6 | 1 | 5 | 1,5 | 0,4 | | | | | 7/16 | 6 | 52 | 6 | 42 | 9 | 2,5 | |
| 7/16 | 8 | 1,2 | 8 | 1 | 5,5 | 1,5 | 0,4 | | | | 9 | 7 | 56 | 7 | 45 | 10 | 2,5 | |
| 9 | 1,2 | 9 | 1,2 | 6,5 | 1,5 | 0,4 | | | | | 10 | 7 | 56 | 7 | 46 | 10 | 2,5 | |
| 5/8 | 10 | 1,5 | 10 | 1,2 | 7 | 2 | 0,5 | | | | 11 | 7 | 60 | 7 | 49 | 10 | 2,5 | |
| 10 | 1,5 | 10 | 1,3 | 7 | 2 | 0,5 | | | | | 12 | 7 | 64 | 7 | 52 | 12 | 3 | |
| 7/16 | 11 | 1,5 | 10 | 1,6 | 8 | 2 | 0,5 | 2 1/2 | | | 12 | 7 | 68 | 7 | 56 | 12 | 3 | |
| 12 | 1,8 | 12 | 1,6 | 9 | 2 | 0,6 | | | | | 13 | 7 | 72 | 8 | 58 | 12 | 3 | |
| 1/2 | 13 | 1,8 | 12 | 1,8 | 9 | 2 | 0,6 | | | | 14 | 8 | 76 | 8 | 60 | 12 | 3 | |
| 5/16 | 14 | 2 | 16 | 1,8 | 10 | 3 | 0,8 | | | | 15 | 8 | 80 | 8 | 65 | 12 | 3 | |
| 5/8 | 16 | 2 | 16 | 2,1 | 12 | 3 | 0,8 | | | | 16 | 8 | 80 | 8 | 68 | 14 | 4 | |
| 18 | 2,5 | 20 | 2,2 | 13 | 3 | 0,8 | | | | | 17 | 8 | 85 | 8 | 72 | 14 | 4 | |
| 5/4 | 20 | 2,5 | 20 | 2,5 | 14 | 4 | 1 | | | | 18 | 8 | 90 | 8 | 78 | 14 | 4 | |
| 22 | 2,5 | 20 | 2,6 | 15 | 4 | 1 | | | | | 19 | 8 | 95 | 8 | 82 | 16 | 4 | |
| 7/8 | 22 | 2,5 | 22 | 2,9 | 17 | 4 | 1 | | | | 20 | 8 | 100 | 8 | 88 | 16 | 4 | |
| 3 | 3 | 22 | 3 | 17 | 4 | 1 | | | | | | | | | | | | |

При м е ч а н и е. Концы установочных винтов предусматриваются стандартами таковых.

Утвержден Комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 5 июля 1930 г. как обязательный с 1 июля 1931 г. для находящихся в производстве конструкций, а для вновь проектируемых конструкций—с 1 января 1931 г.