



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
С О Ю З А С С Р**

---

**ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ,  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ  
И ТРУБОПРОВОДОВ.  
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ**

**ГОСТ 1233-67—ГОСТ 1235-67, ГОСТ 1245-67,  
ГОСТ 1255—67, ГОСТ 1268—67,  
ГОСТ 1272—67, ГОСТ 6972—67,  
ГОСТ 12815-67—ГОСТ 12839-67**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
С О Ю З А С С Р

ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ,  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ  
И ТРУБОПРОВОДОВ.  
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ

ГОСТ 1233-67—ГОСТ 1235-67, ГОСТ 1245—67,  
ГОСТ 1255—67, ГОСТ 1268—67,  
ГОСТ 1272—67, ГОСТ 6972—67,  
ГОСТ 12815-67—ГОСТ 12839-67

Издание официальное

**ФЛАНЦЫ  
С ВЫСТУПОМ ИЛИ ВПАДИНОЙ  
ЛИТЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА**  
на  $P_y$  от 16 до 40 кгс/см<sup>2</sup>

**ГОСТ**  
**12818—67\***

**Конструкция, размеры и технические требования**

Male and or female flanges of cast malleable iron  
for  $P_{nom}$  from 16 to 40 kgf/cm<sup>2</sup>.

Design, dimensions and technical requirements.

Взамен  
**ГОСТ 9067—59**  
в части типов II и III

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 13 апреля 1967 г. Срок введения установлен

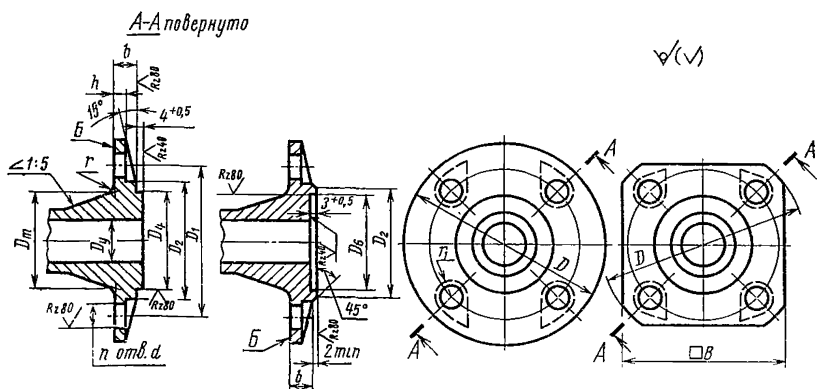
с 01.01. 1969 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на фланцы с выступом или впадиной литой арматуры и соединительных частей из ковкого чугуна на условное давление  $P_y$  от 16 до 40 кгс/см<sup>2</sup> и температуру не более 400°C.

### 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры фланцев с выступом или впадиной должны соответствовать чертежу и табл. 1—2.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1978 г.) с изменением № 1,  
опубликованным в мае 1969 г.

Таблица 1

$P_y$  16 кгс/см<sup>2</sup>  
Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$B$	$D_1$	$b$	$h$	$D_4$	$D_2$	$D_6$	$D_m$	$r$	$r_1$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек
15	95	75	65	12	8	39	45	40	38	5	9	14	4	12
20	105	80	75			50	58	51	44					
25	115	90	85			57	68	58	49					
32	135	105	100	13	10	65	78	66	62		11	18	4	16
40	145	110	110			75	88	76	70					
50	160	125	125	15		87	102	88	80					
65	180	140	145	17		109	122	110	106					
80	195	150	160	19		120	138	121	116					

Таблица 2

$P_y$  25 и 40 кгс/см<sup>2</sup>  
Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$B$	$D_1$	$b$	$h$	$D_4$	$D_2$	$D_6$	$D_m$	$r$	$r_1$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпильк
15	95	75	65	14	8	39	45	40	38	5	9	14	4	12
20	105	80	75			50	58	51	44					
25	115	90	85			57	68	58	49					
32	135	105	100	15	10	65	78	66	62		11	18	4	16
40	145	110	110			75	88	76	70					
50	160	125	125	17		87	102	88	80					
65	180	—	145	19		109	122	110	106					
80	195	—	160	21		120	138	121	116					

Примечание. Для фланцев, изготавливаемых на  $P_y$  25 кгс/см<sup>2</sup>, допускается применять болты.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Присоединительные размеры фланцев — по ГОСТ 1234—67.

2.2. Фланцы, болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 3.

Таблица 3

Наименования деталей	Давление условное $P_y$ в кгс/см <sup>2</sup>	Марки материалов при температуре среды в °C	
		до 350	до 400
Фланцы	16; 25 и 40	КЧ 30—6	
Болты (или шпильки)	16 и 25	Сталь 20 и 25	Сталь 25 и 35
Шпильки	40	Сталь 35	
Гайки	16 и 25	Сталь 10 и 20	Сталь 20 и 25
	40	Сталь 25	
Шайбы	40	Сталь 10 и 20	

Марки материалов: ковкий чугун КЧ 30—6 — по ГОСТ 1215—59; сталь 10, 20, 25 и 35 — по ГОСТ 1050—74.

2.3. Размеры необработанных поверхностей, а также размеры между обработанной и необработанной поверхностями выполняются по III классу точности ГОСТ 1855—55.

2.4. Предельные отклонения от номинальных размеров:

$D_4$  — по  $C_5$ ;  $D_6$  — по  $A_5$ .

2.5. Фланцы рассчитаны на применение в соединениях мягких или металлических с мягкой набивкой прокладок.

2.6. При неровной поверхности отливки фланца допускается местная зачистка поверхности Б только под гайки (головки болтов) глубиной не более 1 мм.

2.7. Допускается местная подрезка шейки фланца для размещения гаек (головок болтов).

2.8. Фланцы арматуры должны изготавливаться только с впадиной, если при заказе арматуры не оговорен выступ.

2.9. Допускается изготовление фланцев  $D_y$  15 мм без скоса под углом 15° и выемки по радиусу  $r_1$ .

2.10. Квадратные фланцы допускается изготавливать со скосом от 8 до 15°.

(Введен дополнительно — «Информ. указатель стандартов» № 2 1969 г.).

2.11. Предельные отклонения на угол 45° — по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно — «Информ. указатель стандартов» № 2 1969 г.).

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 1233—67	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на $P_y$ от 1 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Типы . . . . .	3
ГОСТ 1234—67	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на $P_y$ от 1 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Присоединительные размеры . . . . .	4
ГОСТ 1235—67	Фланцы с соединительным выступом литые из серого чугуна на $P_y$ от 1 до 16 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	16
ГОСТ 12815—67	Фланцы с выступом или впадиной литые из серого чугуна на $P_y$ от 1 до 16 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	23
ГОСТ 12816—67	Фланцы с шипом или пазом литые из серого чугуна на $P_y$ от 1 до 16 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	29
ГОСТ 12817—67	Фланцы с соединительным выступом литые из ковкого чугуна на $P_y$ от 16 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	35
ГОСТ 12818—67	Фланцы с выступом или впадиной литые из ковкого чугуна на $P_y$ от 16 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	38
ГОСТ 12819—67	Фланцы с шипом или пазом литые из ковкого чугуна на $P_y$ от 16 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	41
ГОСТ 12820—67	Фланцы без выступа литые стальные на $P_y$ от 16 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	44
ГОСТ 12821—67	Фланцы с соединительным выступом литые стальные на $P_y$ от 16 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	49
ГОСТ 12822—67	Фланцы с выступом или впадиной литые стальные на $P_y$ от 16 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	59
ГОСТ 12823—67	Фланцы с шипом или пазом литые стальные на $P_y$ от 16 до 100 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	68
ГОСТ 12824—67	Фланцы под линзовую прокладку литые стальные на $P_y$ от 64 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	76
ГОСТ 12825—67	Фланцы под прокладку овального сечения литые стальные на $P_y$ от 64 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	81
ГОСТ 12826—67	Фланцы без выступа стальные с шейкой на резьбе на $P_y$ от 1 до 16 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	86
ГОСТ 1245—67	Фланцы с соединительным выступом стальные с шейкой на резьбе на $P_y$ от 1 до 16 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	89

ГОСТ 12827—67	Фланцы без выступа стальные плоские приварные на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	92
ГОСТ 1255—67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	100
ГОСТ 12828—67	Фланцы с выступом или впадиной стальные плоские приварные на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	107
ГОСТ 12829—67	Фланцы без выступа стальные приварные встык на $P_y$ от 1 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	121
ГОСТ 12830—67	Фланцы с соединительным выступом стальные приварные встык на $P_y$ от 1 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	136
ГОСТ 12831—67	Фланцы с выступом или впадиной стальные приварные встык на $P_y$ от 1 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	156
ГОСТ 12832—67	Фланцы с шипом или пазом стальные приварные встык на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	177
ГОСТ 12833—67	Фланцы под прокладку овального сечения стальные приварные встык на $P_y$ от 64 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	195
ГОСТ 12835—67	Фланцы под линзовую прокладку стальные приварные встык на $P_y$ от 64 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	205
ГОСТ 1268—67	Фланцы стальные свободные на приварном кольце на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	212
ГОСТ 12834—67	Фланцы с выступом или впадиной стальные свободные на приварном кольце на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	222
ГОСТ 1272—67	Фланцы стальные свободные на отбортованной трубе на $P_y$ 1; 2,5 и 6 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	234
ГОСТ 12836—67	Заглушки с соединительным выступом фланцевые стальные на $P_y$ от 1 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	237
ГОСТ 12837—67	Заглушки с выступом фланцевые стальные на $P_y$ от 40 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	246
ГОСТ 12838—67	Заглушки с шипом фланцевые стальные на $P_y$ от 1 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	254
ГОСТ 12839—67	Заглушки под прокладку овального сечения фланцевые стальные на $P_y$ 64 и 100 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	263
ГОСТ 6972—67	Фланцы и заглушки фланцевые арматуры, соединительных частей и трубопроводов. Маркировка, упаковка и транспортирование . . . . .	269

**ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ  
И ТРУБОПРОВОДОВ.  
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ**

Редактор *М. В. Глушкова*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 12.11.78	Подп. в печ. 09.01.79	17,0 п. л. + вкл.	0,125 п.
13,80 уч.-изд. л.	+ вкл. 0,08 уч.-изд. л.	Тир. 20000	Цена 70 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер.  
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1527

© Издательство стандартов, 197