

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТИПОВЫЕ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УСТАНОВКИ
СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ И СВЯЗИ НА
ЭЛЕМЕНТАХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ**

СТК4-9-96

Часть 2

ГПКИ «Проектмонтажаавтоматика»

1996

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

"Утверждаю"

Генеральный директор
ассоциации "Монтажавтоматика"

Мусаелянц Э Д



УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТИПОВЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
ДЛЯ УСТАНОВКИ СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ И СВЯЗИ НА
ЭЛЕМЕНТАХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

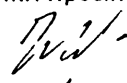
СТК4-9-96

Часть 2

Рег. № 06-96

Дата введения I.0I.97

Главный инженер ГПКИ Проектмонтажавтоматика



Рызов Н А

Начальник отдела



Клечкин В С

© ГПКИ Проектмонтажавтоматика

1996

Имя N подл	Подп и дата	Взам ина N	Имя N дубл	Подп и дата

				Обозначение	Наименование	Стр.
И-в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Год. и дата	TK4-7-1-96	Расширитель	
				TK4-9-1-96	Рама РППЗ-НхL	
				TK4-9-2-96	Соединение НСН14хМ22	
				TK4-501-83	Основание ДМ	
И-в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Год. и дата	TK4-505-86	Коллектор воздушный	
				TK4-507-87	Коллектор сливной КС	
				TK4-546-86	Рама РПП	
				TK4-550-83	Стойка СП-1	
И-в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Год. и дата	TK4-570-81	Узлы и детали для установки и обвязки приборов.	
					Технические требования	
				TK4-3485-79	Скоба С-19	
				TK4-3490-81	Стойка СП-23	
И-в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Год. и дата	TK4-3491-79	Скоба С-16, С-17, С-18	
				TK4-3492-79	Рабро	
				TK4-3495-81	Стойка СП-3, СП-5	
				TK4-3506-81	Скоба С-14	
И-в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Год. и дата	TK4-3507-81	Кронштейн КП-4	
				TK4-3514-81	Кронштейн КМЩП-1	
				TK4-3529-81	Кронштейн КП-47	
				TK4-3530-81	Стойка СП-22	
И-в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Год. и дата	TK4-3538-81	Панель ПП-14	
				TK4-3540-81	Кронштейн КП-30	
				TK4-3542-81	Стойка СП-24	
				TK4-3543-81	Стойка СП-13, СП-15, СП-17	
И-в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Год. и дата	TK4-3544-81	Стойка СП-18	
				TK4-3546-81	Стойка СП-50	
				TK4-3577-83	Панель ПП-15	
				TK4-3579-83	Панель ПП-16	
И-в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Год. и дата	TK4-3600-89	Скоба С	
				TK4-3604-89	Планка ПЛ	
				TK4-3503-81	Втулка В	
СТК4-9-96 ч.2						
И-в. № подл.	Подп.	И-в. № подл.	Подп.	И-в. № подл.	Подп.	И-в. № подл.
Рисов.	Чудинов	Рисов.	Чудинов	Рисов.	Чудинов	Рисов.
Пров.	Гуров	Пров.	Гуров	Пров.	Гуров	Пров.
И-в. № подл.	Подп.	И-в. № подл.	Подп.	И-в. № подл.	Подп.	И-в. № подл.
И-в. № подл.	Подп.	И-в. № подл.	Подп.	И-в. № подл.	Подп.	И-в. № подл.
Унифицированные типовые конструкции для установки приборов и средств автоматизации на элементах зданий и сооружений. Часть 2				Лист	2	8
Ведомость документов				ГПКИ ПМА		

Общие указания

Настоящая часть сборника содержит чертежи типовых конструкций для установки приборов и средств автоматизации, устанавливаемых на стене или на полу.

Чертежи по настоящей части сборника использованы в сборниках монтажных чертежей, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение чертежа	Информация об использовании чертежа
TK4-7-1-96	Сборник СТМ4-7-94 ч.1
TK4-9-1-96	Сборник СТМ4-7-96 ч.2
TK4-9-2-96	Сборник СТМ4-7-96 ч.2
TK4-501-83	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2, СТМ4-6-91, СТМ4-5-89
TK4-505-86	Сборник 27
TK4-507-87	Сборник 27
TK4546-83	Сборник СТМ4-6-91,ч.2
TK4-550-83	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2, СТМ4-6-91, СТМ4-5-89
TK4-3485-79	Установка sireны СС-1 на стене
TK4-3490-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3491-79	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3492-79	Деталь стойки
TK4-3495-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3506-81	Установка кранов-переключателей КП-3, КП-6 на стене
TK4-3507-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2, СТМ4-5-89
TK4-3514-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3529-81	Установка разделительного сосуда с манометром
TK4-3530-81	Установка разделительного сосуда с манометром
TK4-3538-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2, СТМ4-6-91, СТМ4-5-89
TK4-3540-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3542-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3543-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3544-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3546-81	Установка манометров на полу
TK4-3577-83	Установка светового сигнала ССВ-15м
TK4-3579-83	Сборник СТМ4-5-89
TK4-3600-89	Сборник СТМ4-5-89
TK4-3604-89	Сборник СТМ4-6-91
TK4-3503-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1

С выходом настоящей части сборника аннулируются сборники №3, 35 и 49

СТК4-9-96 ч.2

Лист
3

Изм. Лист. И догум. Подп. Дата

ТЧ сборника дополняют действующие унифицированные металлоконструкции, предусмотренные СТК4-9-91 ч.1. Применение конструкций по СТК4-9-91 ч.1, (там, где это возможно) является предпочтительным, так как их изготовление возможно непосредственно на монтажной площадке без применения стационарного оборудования и оснастки. В СТК4-9-96 ч.2 включены в основном чертежи ранее входившие в сборники 35 и 49, используемые в действующих сборниках типовых монтажных чертежей для установки приборов согласно действующим по состоянию на 1.09.96г. номинатур приборов, направленных к этому времени в адрес института изготовителями. При этом чертежи ТК, относящиеся к определенным группам (см. ИМ4-1-96) приборов и не применяемые в сборниках других групп, сохранены в ранее выпущенных сборниках (например, чертежи для сборников СТМ4-6 остались в сборнике СТК4-6-91).

В связи с большими изменениями номенклатуры приборов, перизданием ряда сборников, сложностями по внесению изменений в действующие сборники типовых чертежей в современных экономических условиях, в настоящих общих указаниях приведены:

таблица 2 - перечень аннулированных чертежей (без замесы);

таблица 3 - перечень ТЧ, при аннулировании которых следует применять аналогичные по назначению конструкции (без внесения изменений в чертежи ТМ).

При применении расширителя в трубной обвязке приборов по СТМ4-7-94 ч.1 применять расширители Р-1...Р-3 по ТК4-7-1-96, помещенном в настоящем сборнике.

Крепление конструкций, приведенных в данном сборнике, к строительным основаниям осуществляется по СТМ4-9-91 часть 1.

Таблица 2

Перечень аннулированных чертежей ТК

Обозначение сборника	Обозначение чертежа	Причина аннулирования
35	ТК4-467-81	В ТМ не применяют
	ТК4-468-81	То же
	ТК4-3361-72	То же
	ТК4-3548-83	То же
	ТК4-3550-83	То же
	ТК4-3554-83	То же
	ТК4-3555-83	То же
	ТК4-3556-83	То же
	ТК4-3558-86	То же
	ТК4-3559-86	То же
	ТК4-3580-86	То же
	ТК4-3582-86	То же
	с ТК4-3606-89 по	То же
	ТК4-3609-89	

Имя и дата	Подп. и дата	Имя и дата	Подп. и дата	Имя и дата	Подп. и дата

Имя	Подп.	Имя	Подп.	Имя	Подп.

СТК4-9-96 ч.2

Лист
4

Копия

Формат А4

Продолжение таблицы 2

Обозначение сборника	Обозначение чертежа	Причина аннулирования
49	ТК4-3451-90 ТК4-3487-81 ТК4-3493-81 ТК4-3504-81 ТК4-3510-81 ТК4-3518-81 по ТК4-3524-81 ТК4-3539-81 ТК4-3586-86 ТК4-3597-89 ТК4-3598-89 ТК4-3601-89 ТК4-3602-89 ТК4-3605-89	Приборы сняты с производства Прибор снят с производства В ТМ не применяют Прибор снят с производства Прибор снят с производства Прибор снят с производства Прибор снят с производства В ТМ не применяют Прибор снят с производства Прибор снят с производства Прибор снят с производства Приборы сняты с производства Заменен ТК4-3695-92 (Сборник СТМ4-5-92)

Перечень аннулированных чертежей ТК, заменяемых аналогичными изданием

Таблица 3

Обозначение сборника	Обозначение чертежа	Рекомендуемые к применению изделия - аналоги
35	ТК4-68-88 ТК4-69-88 ТК4-3240-89 ТК4-3421-89 ТК4-3512-83	Профиль Z-образный по ТУ36.22.21.00.021-91 То же Изготавливается серийно подставка ГСП по ТУ36-1227-84 Изготавливается серийно кронштейн К-58 по ТУ36-1228-84 Деталь подставок изготавливаемых серийно
49	ТК4-3166-81 ТК4-3409-81 ТК4-3411-81 ТК4-3442-82 ТК4-3443-82 ТК4-3444-85 ТК4-3450-81 ТК4-3484-81	Рама по ТК4-1001-91 (СТК4-9-91ч.1) Применять Z-образный профиль по ТУ36.22.21.00.021-91 То же То же То же То же То же Рама по ТК4-1005-91 (СТК4-9-91ч.1) Профиль Z-образный по ТУ36.22.21.00.021-91

CTK4-9-96 ч.2

Amst

5

Продолжение таблицы 3

Обозначение сборника	Обозначение чертежа	Причина аннулирования
	TK4-3496-81	Крошштейн КУ по ТУ36.22.13.18.013-84
	TK4-3497-81	Рама по TK4-1001-91 (СТК4-9-91 ч.1)
	TK4-3498-81	Профиль Z-образный по ТУ36.22.21.00.021-91
	TK4-3500-81	То же
	TK4-3508-81	Рама по СТК4-1-91 ч.1
	TK4-3509-81	То же
	TK4-3511-81	Профиль Z-образный по ТУ36.22.21.00.021-91
	TK4-3515-85	Стойка по СТК4-9-91 ч.1
	TK4-3516-81	Рама по СТК4-9-91 ч.1
	TK4-3525-81	Крошштейн КУ по ТУ36.22.13.18.013-84
	TK4-3526-81	Рама по TK4-1001-91 (СТК4-9-91 ч.1)
	TK4-3528-81	Рама по TK4-1001-91 (СТК4-9-91 ч.1), крошштейн КУ по ТУ36.22.13.18.013-84
	TK4-3531-81	Рама по TK4-1001-91 (СТК4-9-91 ч.1)
	TK4-3540-81	Рама по TK4-1004-91 (СТК4-9-91 ч.1)
	TK4-3541-81	То же
	TK4-3545-81	Рама по TK4-1001-91 (СТК4-9-91 ч.1)
	TK4-3598-89	Профиль Z-образный по ТУ36.22.21.00.021-91
	TK4-3599-89	Рама по TK4-1001-91 (СТК4-9-91 ч.1), крошштейн КУ по ТУ36.22.13.18.013-84
	TK4-3603-89	То же
	TK4-3605-89	То же

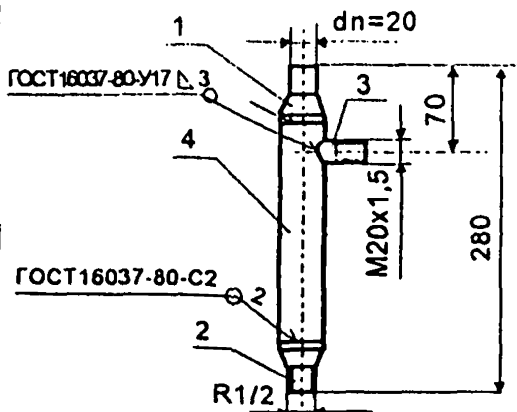
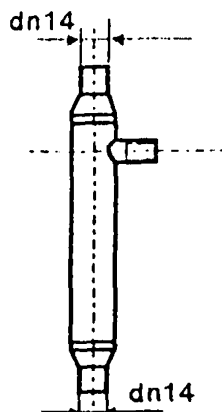
Имя и подп.	Подп. и дата	Имя и подп.	Подп. и дата	Имя и подп.	Подп. и дата

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата

СТК4-9-96 ч.2

Лист
6

Рис.1

Рис.2
Остальное см.рис.1

Условное обозначение	Рис.	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4
		Штуцер		Патрубок	Труба
		Количество			
		1	1	1	1
		Условное наименование			
Р-1	1	1/1	1/2	1/3	1/4
Р-2	1	2/1	2/2	2/3	2/4
Р-3	2	3/1	3/2	3/3	3/4
Р-4	2	4/1	4/2	4/3	4/4

Пример условного обозначения расширителя Р-1:

Расширитель Р-1 ТК4-7-1-96

1 Размеры для справок

2 Условное давление P_u до 20 МПа

3 Остальные технические требования по ТК4- 670-96

Лист	Дата	Взам. инв. N	Изм. N	дубл.	Листы	Дата
Изм. Лист		N докум		Подп.	Дата	<div>Взам. ТК4-7-1-94</div> <div>Группа</div> <div>ТК4-7-1-96</div> <div>Расширитель Р</div> <div>Рег. №</div> <div>Срок введения</div>
Разреш.		Чудинов		Гуров	17.10.96	
Проект						
Н. контр.						
Ута						
						<div>Лит.</div> <div>Масса</div> <div>Масштаб</div> <div>Лист 1</div> <div>Листов 4</div> <div>ГПКИ ПМА</div>

Поз.1,2 Штуцер (1:1)

12.5
✓ (✓)

Рис.1

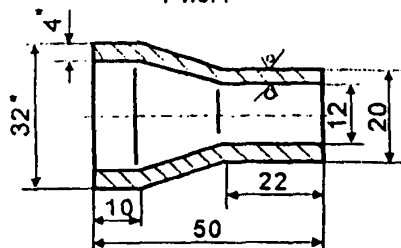


Рис.3

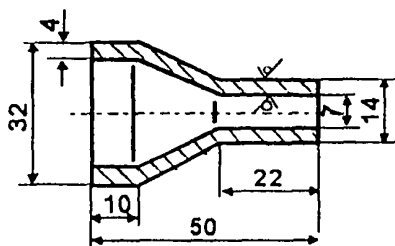
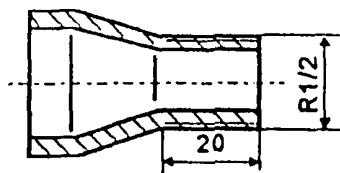


Рис.2

Остальное см. рис.1



Условное наименование	Рис	Материал	Масса кг
1/1,	1	Труба 32x4 ГОСТ8734-75	0,08
1/2	2	Д20 ГОСТ8733-87	
2/1	1	Труба 32x4 ГОСТ8734-75	
2/2	2	12X18Н10ТГОСТ7350-77	
3/1, 3/2	3	Труба 32x4 ГОСТ8734-75	0,08
4/1, 4/2	3	Д20 ГОСТ8733-87	
		Труба 32x4 ГОСТ8734-75	0,08
		12X18Н10ТГОСТ7350-77	

1* Размеры для справок

2 Остальные технические требования по ТК4-570-96

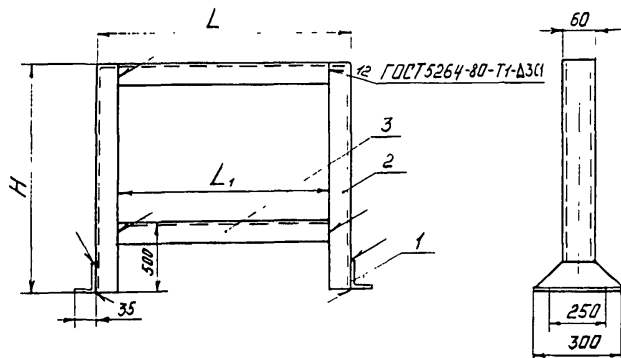
ТК4-7-1-96

Лист
2

Изм.	Лист	И докум.	Получ.	Дата
------	------	----------	--------	------

Копировать

Выполнить



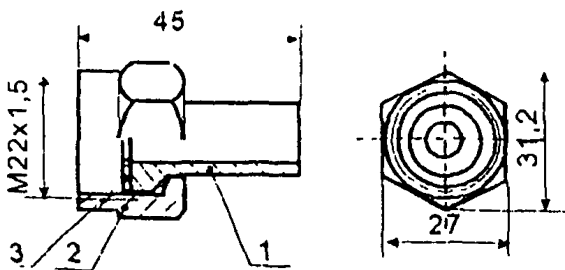
Примечание. Размеры H, L задаются проектировщиком исходя из наборных приборов для групповой установки. Максимальный размер H и L - 2000 мм.

Пример условного обозначения рамы высотой $H=2000$ мм и шириной $L=1000$ мм: Рама РППЗ-2000х1000 ТК4-9-1-96.

Остальные технические требования по ТК4-570-96

Условное наименование	Поз.1	Поз.2	Поз.3
	Кодовка	Швеллер перфорированный ШП 60х35 7436 22.21.00.021-91	Количество
РППЗ-НхL	2	2	2
	условное	наименование	
	К	Н мм.	$L_1 = L - 70$ мм.

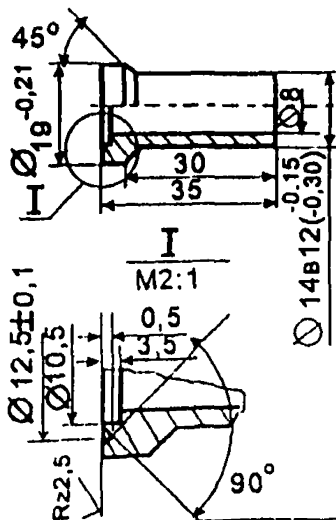
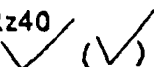
				Взам.н	ТК4-9-1-96		
				Группа			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рамы РППЗ-НхL		
Разраб.	Учредит.	Утверд.	Город	Страна			
Н.контр.	Утв.	Г.проб.	Р.сж.	Рег. №	Лист 1 из 2		
				Срок введения			



Поз.1	Поз 2	Поз.3
Ниппель		Прокладка ТУ36-1103-83
H14	Гайка накидная 3-14 ГОСТ23353-78	ПП18x10

Поз.1 Ниппель

Rz40



1 Материал - сталь 10КП ГОСТ1050-74

2 Масса 00 3 кг

3 Остальные технические требования
по ТК4-570-96

Взамен
Группа

ТК4-9-2-96

Соединение НСН14xM22

Лит	Масса	Масштаб
1	0,12кг	1:1
Лист	Листов	

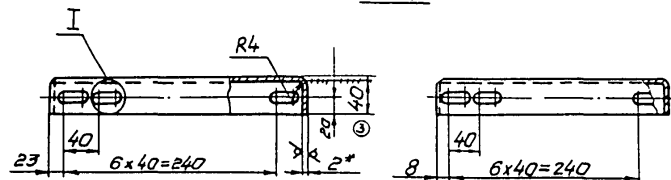
Рег.№

Срок введения

ГПКИ ПМА

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
Разр	Чудинов	Гуров	11.11.96	
Пров.				
Утв				

Рис. 1



ГОСТ 5264-80-44-62

Вид А

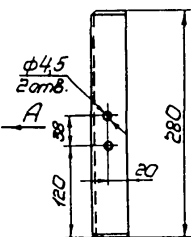
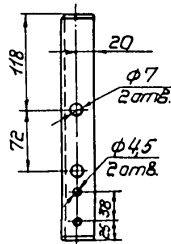
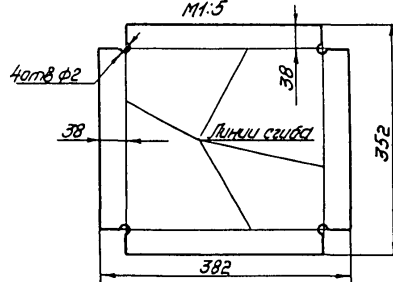


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Развертка
М1:5



R280 ✓(✓)

Условное наимено- вание	Рис.
ДМ-1	1
ДМ-2	2

Пример условного обозначения осно-
вания ДМ-1 по рис. 1:

Основание ДМ-1 ТК4-501-83.

1. * Размер для справок.

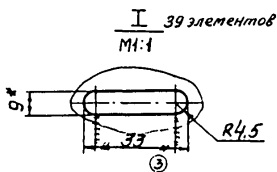
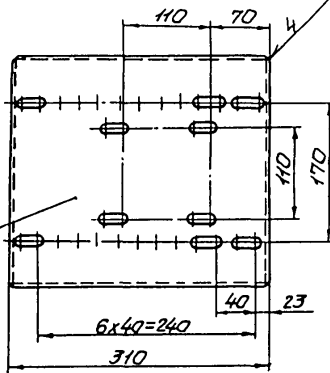
2. Материал - лист 3-III-Ст.3 ГОСТ 16523-70

3. Предельные отклонения размеров между осями
двух любых отверстий ± 0.7 мм.

4. Маркировать обозначение и товарный знак
завода - изготовителя.

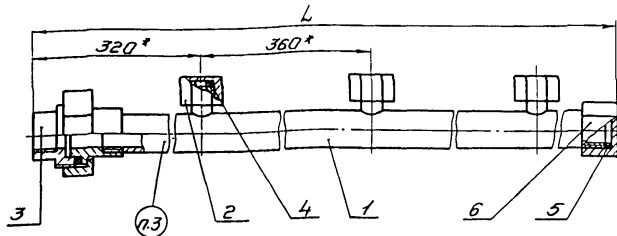
5. Остальные технические требования по ТК4-570-98

п.4



				ТК4-498-87 Вариант ТК4-501-87		ТК4-501-83	
				Группа			
Изм.	Лист	Подпись	Дата	Основание ДМ		Лист	Масштаб
Рисов.	Составл.	Согласов.	И.О.			1,99	1:4
Проф.	Изготовит.	Проф.	И.О.	Основание ДМ		Лист	Метод 1
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.			4	
				ГМЯ Рег. № ТК4-439			
				Срок введения 01.04.84г.			

210-93/Мел. 11.5.1210-8.9



Пример условного обозначения коллектора воздушного КВ-1:

Коллектор КВ-1 ТК4-505-86

- 1.* Размеры для справок.
2. Предельно-допускаемое рабочее давление P_r 16 МПа (16 кгс/см²)
3. Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя.
4. Остальные технические требования по ТК4-570-96

Условное наименование	L, мм	Масса, кг	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4	Поз.5
			Труба коллектора	Заглушка	Колпачок-заглушка	Пакет уплотнителей из нержавеющей стали	Пакет прокладок
							ТУ 36-103-81
Количество							
Условное наименование							
КВ-1	480	2,67	КВ-1/1	КВ-1/2	СГН-204Х13	ЛП6Х104Х12	ЛП20Х264Х12
КВ-2	780	1,91	КВ-2/1				

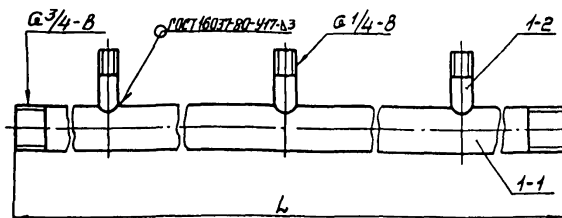
Продолжение

Условное наименование	Поз.6
	Колпачок-заглушка
	ТУ 36-144-83
Количество	
Условное наименование	
КВ-1	КЗ-6 ³ / ₄ УЗ
КВ-2	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Изм. № 1
310-111
Исполн. 01.06.86
Лист 1 из 5
Взам. № 10
Полн. в арх.
Полн. в арх.

1103.1 ПУХА КОЛЛЕКТОРА



Условное наимено- вание	L, мм	Масса, кг	Поз. 1-1	Поз. 1-2	Количество
			Труба	Патрубок	
			Условное наименование		
КВ-1/4	1130	1,94	КВ-1/4-1	КВ-1/4-2	3
КВ-2/1	730	1,26	КВ-2/4-1		2

Пример условного обозначения трубы
коллектора КВ-1/1:

Труба коллектора КВ-1/1 ТК4-505-86

1. Размеры для справок.
2. Покрытие - эмаль ХВ-124 серая IV Ч2, кроме резьбы.
Резьбу покрыть смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
3. Остальные технические требования по
ТК4-570-98

[illegible]

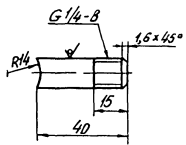
				TK4-505-86				Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				21

TK4-505-86

2!

Rz 80 \checkmark (\checkmark)

Поз 1-2 Патрубок
Г2'1



1. Материал - труба 8x2,2 ГОСТ 3262-75
2. Масса - 0,024 кг.
3. Остальные технические требования по ТК4-570-86

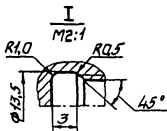
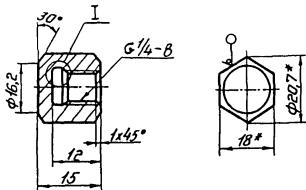
№ п/п	Имя, Фамилия, Инициалы	Дата	Подпись	Дата
1	Иванов, И.И.	09.06.2008	Иванов И.И.	09.06.2008

Лист	4	Закл.	Исп.	Дата
------	---	-------	------	------

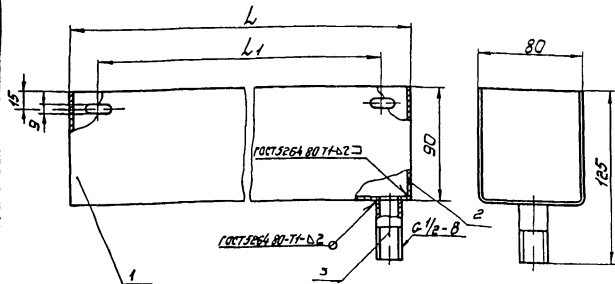
ТК4-505-86

Лист
4

M4:1



- 1* Размеры для справок 18-5 ГОСТ 8560-78
2. Материал-шестиграннык А20-8 ГОСТ 1414-75
- 3 Покрытие-эмаль ХВ-124 серая ТУ 42, кроме резьбы
Резьбу покрыть смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
4. Масса-0,08 кг.
- 5 Остальные технические требования по
ТК4-570-96.



Пример условного обозначения коллек-
 тора сливного КС-700
 Коллектор КС-700 ТК4-507-85

Условное наимено- вание	размеры, мм		Масса, кг	Паз 1	Паз 2	Паз 3
	L	L ₁		Желоб	Щека	Патрубок
				Количество		
				Условное наименование		
КС-700	700	665	2,98	КС-700/1	КС-700/2	КС-700/3
КС-1100	1100	1065	4,54	КС-1100/1		

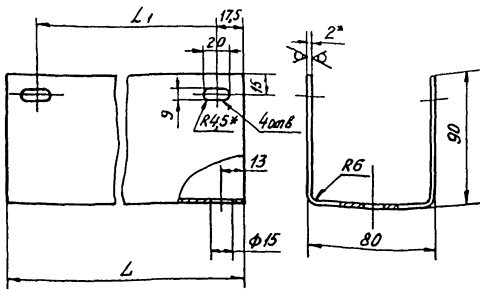
- 1 Размеры для справок
- 2 Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя
- 3 Остальные технические требования по ТК4-507-85

				Коллектор ТК4-507-85		ТК4-507-86	
				Группа			
Мат. лист	№ докум.	Посл.	Дата	Коллектор сливной КС		Лист	Масса
Рисов.	Печ. лист	Мат. лист	Мат. лист			Масса	Материал
Проект	Контракт	Контракт	Контракт			Лист 1	Листов 3
Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.				
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.				
Начальн.	Начальн.	Начальн.	Начальн.				
Упр.	Упр.	Упр.	Упр.				
				ГМА Рег. № ТК4 439 а		4	
				Срок введения 01.08.86			

Поз.1 Желоб

М 1:2

Rz80 ✓(✓)



Условное наименова- ние	Размеры, мм		Ширина разверт- ки, мм	Масса, кг
	L	L ₁		
КС-700/1	700	665	250	2,73
КС-1100/1	1100	1065		4,29

1. * Размеры для справок.

2. Материал - Лист 62,0 ГОСТ 19904-74

3-III - Ст3 ГОСТ 16523-70

3. Остальные технические требования
по ТК4-570-86.

Исх. № 1233.2

Полн. в табл.

Исх. № 1233.2

Исх. № 1233.2

Исх. № 1233.2

Исх. № 1233.2

ТК4-507-86

ТК4-507-86

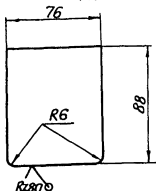
Лист

2

Поз. 2 Щекa

M1:2

✓(✓)

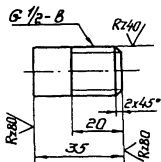


1. Материал - лист 52.0 ГОСТ 19904-74 3-й ст. ГОСТ 16523-70
2. Масса - 0,105 кг.
3. Остальные технические требования по ТК4-570-81.

Поз. 3. Патрoбок

M1:1

✓(✓)



1. Материал - Труба 15x2,5 ГОСТ 3262-75.
2. Масса - 0,04 кг.
3. Остальные технические требования по ТК4-570-81.

TK4-507-86

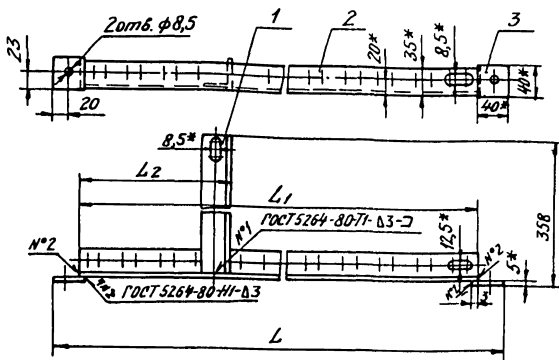
Лист 3

Условное наименование	Размеры, мм				Материал кг	Таблица 1										Полнота ГОСТ 793-70	
						Показ 1	Показ 2	Показ 3	Показ 4	Показ 5	Показ 6	Показ 7	Показ 8	Показ 9	Показ 10		
						Прокладка	Швеллер		Швеллер ТХ-2223-74		Уголок ТХ-2218-74						
						Копытес тбо											
						1	2	1	2	2	4	1	2	4	1		
	Условное наименование																
РПП-1	35	420	65	265	700	223	РПП-1/4	РПП-1/2	РПП-1/3	ШП60х35	ШП60х35	УП35х35	УП35х35	УП35х35	Е=694	РПП-4	МБ 8х15 46.019
РПП-2		620			400	259	РПП-2/1	РПП-2/2	РПП-2/3	Е=1195	Е=795	Е=225	Е=350	УП35х35	Е=1094		

Продолжение табл. 1						С, мм
Условное наимено- вание	по п. 11	по п. 12	по п. 13	по п. 14	по п. 15	
	балл	гвоздь	гвоздь	шпиль		
	ГОСТ 798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 1477-78		
	Копытестро					
	3	1	3	2	3	
	Условное		наименование			мм
РПТ-1	М8х15х6019	М6 7х5019	М8-7х5019	6 01019	8 01019	580
РПТ-2						980

Условное наимено- вание	Тип устанавливаемого прибора
РПП-1	<p>ДАО-3702, 13ДДН, ДСС, МТС-712, МВТС-711, МВТС-712, МТЭС-711, МТЭС-712 МВТЭС-711, МВТЭС-712, МТ-711Р, МТ-712Р МВТ-711Р, МВТ-712Р, МГ, Сопфур - 22ДА, 22ДА, 22ДН, 22ДНВ, ДСП-160М, ДСП-4СМ, 3КМ, 3КМВ,</p>
РПП-2	<p>АМ-3583М</p>

Поз.1 Перекладина



Условное наимено- вание	Размеры, мм			Масса, кг	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	
	L	L ₁	L ₂		Узелок ТК4-2218-74		Лист 5-из-40 ГОСТ 190-74 3-й-стр 3 ГОСТ 190-74	
					Количество			
					1	1		2
					Условное наименование			
РПП-1/1	700	626	195	1,48	УП35×35	УП35×35	40×40	
РПП-2/1	1100	1026	395	2,04	Р=350			

1.* Размеры для справок

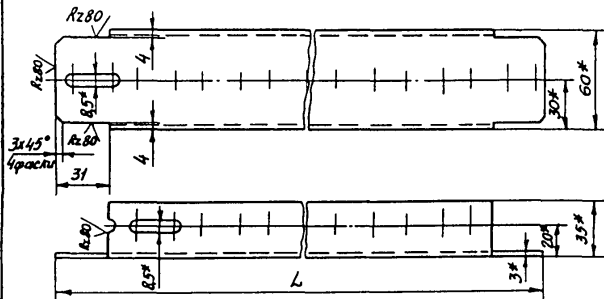
2. Остальные технические требования по ТК4-570-96

ТК4-546-86

Лист
3

Поз. 2 Швеллер

в/в)



Поз. 3 Швеллер Остальное - см. поз. 2



Условное наимено- вание	Поз.	Размеры, мм			Кол. отв.	Масса, кг
		L	L ₁	L ₂		
РПП-1/2	2	692	—	—	—	1,73
РПП-2/2		1092	—	—	—	2,79
РПП-1/3	3	692	210	—	4	1,73
РПП-2/3		1092	250	280	6	2,79

- * Размеры для справок
- Материал - швеллер ШП60х35 ТК4-2223-74.
- Остальные технические требования по ТК4-570-96

TK4-546-86

Лист

4

Полн. в дате

Полн. в дате

Полн. в дате

Полн. в дате

Полн. в дате

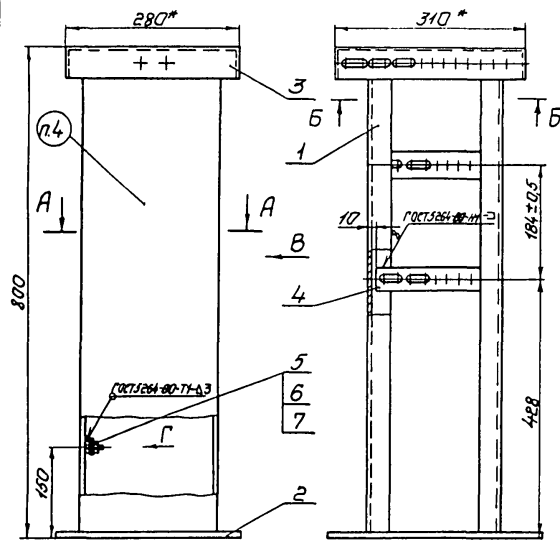
210-110 Акк. 0986 210-45

Лист

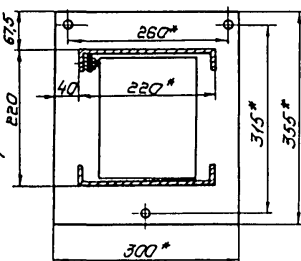
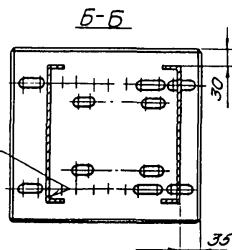
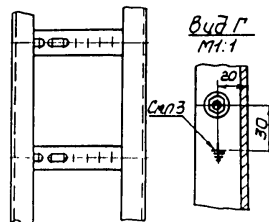
№ докум

Полн.

Дата



A-A

 $B \cup \partial B$ 

Пример условного обозначения стайки СП-1:

Стружка СП-1 ТК4-550-83.

- 1.* Разтертой для справок.
2. Покрытие - эмаль ¹⁸⁻¹²⁴ ~~серая~~ ^{19 У2} ~~серая~~ ^{гост 18899-72 ст.}
3. Знак обозначения 4058-4 гост 2930-62 выпалнить эмалью НЦ-182П, красная ~~порошковая~~ ^{III ст. У2.}
4. Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя.
5. Остальные технические требования по ТКЧ-СТО-36.

[illegible]

Ст 35

Условное наимено- вание	Тип устанавли- ваемого при- бора	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7
		Стойка	Основание	Основание	Полоса	Болт	Гайка	Шайба
		ТК4-501-83	ТК4-501-83	ТК4-501-83	ТК4-501-83	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 1371-78
		К 9 1 4 4 8 6 0						
		Р	1	1	4	1	1	2
		Условное наименование						
СП-1	БДДН, ДСС, ДСП	СП-1/4	СП-1/2	ДМ-1	ПП-40 L=200	М6-89x16.46.019	М6-7Н 5.019	6.01.019
④	«Соплор»-22ДД 22ДЯ, 22ДЦ, 22ДМВ ДМ-3383 м, ДМ-П1, ДМ-П2							
СП-2	МТ-711Р, МТ-712Р М8Т-711Р, М8Т-712Р МТС-711, МТС-712 М8ТС-711, М8ТС-712 МТ8С-711, МТ8С-712 М8Т8С-711, М8Т8С-712			ДМ-2				

Изм.	Лист	№ зовуч.	Полн.	Дата

ТК4-550-83

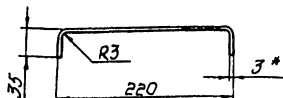
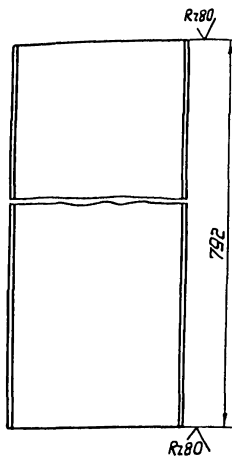
Лист
2

-08-

35

Поз. 1 Стойка СП-1/1

✓(✓)



1* Размер для справок

2. Материал - лист Б-30 ГОСТ 19903-74
3-й-Ст 3 ГОСТ 16523-70

3. Длина развёртки - 280 мм.

4. Масса - 5,22 кг

5. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

240-92-11.84-210-7

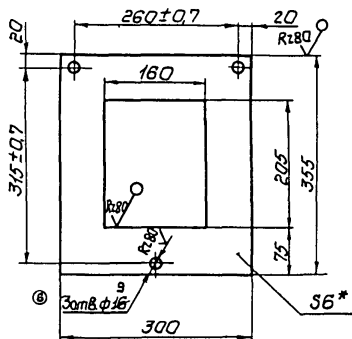
Лист 3

Лист	3
------	---

TK4-550-83

Лист
3

Поз 2. Основание СП-1/2.

 $\forall (V)$ 

1* Размер для справок.

2. Материал - лист 5-ПН-0-6,0 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

3 Масса - 3,45 кг.

4 Остальные технические требования по ТК4-57А-96.

-27-

TK4-550-83

Ляст

4

Настоящие технические требования распространяются на узлы и детали, в дальнейшем именуемые "изделии", предназначенные для установки и обвязки приборов и средств автоматизации. Изделия изготавливаются в климатическом исполнении У, категории 3 по ГОСТ 15150

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Общие требования

1.1.1 Изделия должны соответствовать настоящим техническим требованиям и требованиям типовых чертежей

1.2 Основные параметры и размеры

1.2.1. Габаритные и присоединительные размеры изделий должны соответствовать типовым чертежам

1.2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT_{15}$ по ГОСТ 25347

1.2.3. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,7\text{мм}$

1.2.4. Допускаемые отклонения от цилиндричности и от круглости должны быть выдержаны в пределах допусков по диаметрам.

1.2.5. Резьбы на изделиях, кроме случаев оговоренных особо, должны выполняться:

- метрическая с полем допуска 8g и 7H по ГОСТ 16098.

- трубная метрическая по ГОСТ 6211 с допуском по классу А ГОСТ 6357

- трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357 с допуском по классу А

- коническая дюймовая с углом профиля 60 по ГОСТ 6111.

1.2.6. Сбег, недорезы проточки и фаски по ГОСТ 10549.

1.3. Требования к качеству

1.3.1. Изделия предназначенные для транспортирования неагрессивной среды, должны обеспечивать плотность и прочность соединения при условном давлении P_u 16 МПа при температуре заполненной среды от минус 60 до плюс 120 С

1.3.2. Материалы, применяемые для изготовления деталей, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям и иметь сертификаты заводов-поставщиков.

1.3.3. На поверхности деталей не должно быть заусенцев и рисок, выводящих размеры деталей за пределы допускаемых отклонений, а также трещин.

1.3.4. Резьба деталей должна иметь чистый и гладкий профиль. На резьбе не должно быть надорванных или смятых ниток, препятствующих навинчиванию проходного калибра. Параметр шероховатости резьбы должен быть по Ra не более 2,0ммк по ГОСТ 2789

				Взамен ТК4-570-81		ТК4-570-96		
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Группа			
Разраб	Чудинов				Узлы и детали для установок и обвязки приборов	Лит	Лист	Листов
Прое	Гуров						1	3
И контр					Технические требования	ГПКИ ПМА		
Утв								

1 3 5 Плоскости обреза труб должны быть перпендикулярны к оси трубы, допускаемое отклонение не должно превышать 0,5 мм

1 3 6 Трубы, применяемые в узлах обвязки приборов, должны быть подвергнуты:

- внешнему осмотру с целью обнаружения дефектов трещин, непроваров, сварных швов, неплотностей и т.д.
- продувке, а в необходимых случаях промывке, для удаления из труб окалины, ржавчины, грязи и т.д.

1 3 7 Сварные швы не должны иметь подрезов, прожогов и трещин как по шву, так и по основному металлу. На швах и в околошовных зонах не должно быть наплывов, брызг металла, шлака, окалины, остатков флюса. После сварки швы должны быть зачищены.

1 3 8 Лакокрасочное покрытие изделий, кроме оговоренных в чертежах, эмаль ХВ-124 серая. Допускается применение эмали ПФ-133 или ПФ-115.

1 3 9 Знак заземления по ГОСТ 2930 выполнить масляной эмалью красного цвета.

1.3.10 При сборке трубной проводки, вентили необходимо устанавливать так, чтобы стрелка, нанесенная на корпусе вентилей, указывала направление потока среды.

1.3.11 Покупные изделия, используемые при изготовлении изделия, должны соответствовать нормативно-технической документации на них.

1 4 Маркировка

1 4.1 На каждом изделии должна быть нанесена маркировка. Место и содержание маркировки определяется чертежом типовой конструкции на изделие. Если в чертеже не указано место нанесения маркировки, допускается наносить маркировку на бирке, прикрепляемой к изделию.

1 4.2 Способ нанесения маркировки и размер шрифта выбирается изготовителем изделия.

1.5 Упаковка

1 5.1 Упаковка изделий должна обеспечить сохранность их при транспортировании и хранении.

1 5.2 На каждом ящике должно быть нанесено краской наименование получателя; наименование груза и количество изделий, масса упаковки.

2 Методы контроля

2 1 Проверку на соответствие требованиям пп 1 3 2, 1 3 11 производить по отгрузочным документам изготовителя (поставщика).

2 2 Проверку на соответствие требованиям пп. 1 2 1, 1 2 2, 1 2 3, 1 2 4, 1 2 5, 1 2 6, 1 3 3, 1 3 4, 1 3 5, 1 3 7, 1 3 8, 1 3 9, 1 3.10 производить внешним осмотром, сличением их с чертежами и обмером. Обмер деталей производить универсальным мерительным инструментом, обеспечивающим измерение в требуемых пределах точности. Проверку качества покрытий производить сравнением с эталонами, а толщину покрытий

TK4-570-96

Лист

2

толщиномерами покрытий

2 3 Проверку прочности и плотности трубных проводок по п 1 3 1 производить согласно инструкции ТИ18 25203 13200 "Монтаж систем автоматизации"

2 4 Проверку на соответствие требованиям п 1 3 6 производить внешним осмотром и протяжкой пыжа из белситкани

3 Транспортирование и хранение

3.1 Условия транспортирования должны соответствовать группе 5 (ОЖ4) по ГОСТ15150

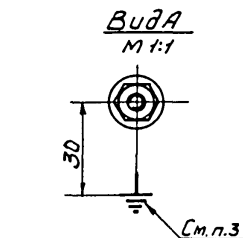
3 2 Условия хранения изделий должны соответствовать группе 2(С) по ГОСТ15150.

4 Гарантии изготовителя

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий настоящим техническим требованиям при соблюдении условий эксплуатации, правил хранения, транспортирования и монтажа.

4 2 Гарантийный срок изделий 18 месяцев со дня отгрузки

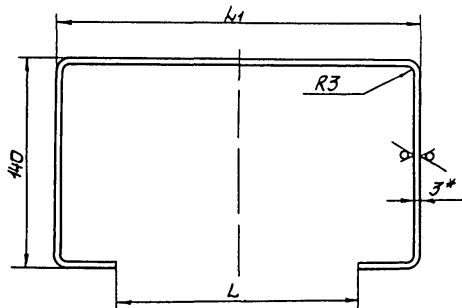
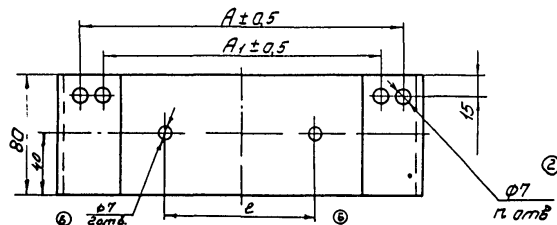
Изм. N	Подп. и дата	Взам. инв. N	Изм. N	Подп. и дата
Изм. N	Подп. и дата	Взам. инв. N	Изм. N	Подп. и дата
TK4-570-96				
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
				Лист 3



Условное обозначение стойки СП-23:
Стойка СП-23-ТК4-3490-81

1. * Размеры для справок.
2. Покрытия-эмаль ХВ-124 серая ПУ У2
3. Знак заземления У05В-4 ГОСТ2930-62 нанести эмалью НЦ-132П красная ГОСТ5663-74. Ш. С. У2.
4. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя.
5. Стойки предназначения для установок датчиков типа: АД, АД, ДНТ, ДПН, ДН.
6. Остальные технические требования по ТК4-570-36

				Взамен ТК4-3490-79		ТК4-3490-81	
Ист.	Истор.	Год	Ист.	Ист.	Масса	Материал	
Взвеш.	Полная	Рез.	Мен.		6,3	1:5	
Порядк.	Умничено	Рез.	Сред.				
Гип	Умничено	Рез.	Сред.				
Истор.	Полная	Рез.	Мен.				
Классиф.	Полная	Рез.	Мен.				
Упл.	Аннотация	Рез.	Мен.				
				ГМА Рег. № ТК4-391			
				Срок хранения 01.05.82			
						4	



Rz80
✓ (✓)

Условное обозначение	Тип устройства сварочного аппарата	Размеры, мм				Кол- во штук	Масса, кг	Л. мех.
		A	A ₁	L	L ₁			
C-16	ТДЖ-1 ТДЖ-2	128	106	94	160	4	0,91	60
C-17	ТДЖ-3 ТДЖ-4	208	168	155	235		1,08	100
C-18	ТДЖ-6	288	—	275	340	2	1,3	200

Пример условного обозначения скобы для установки ТДЖ-1.

Скода С-16 ТК4-3491-79

1*размер для справок

2 Материал сумм 53,0 руб 19904-74
3-М-СМЗ руб 16523-70

3 Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IVY2

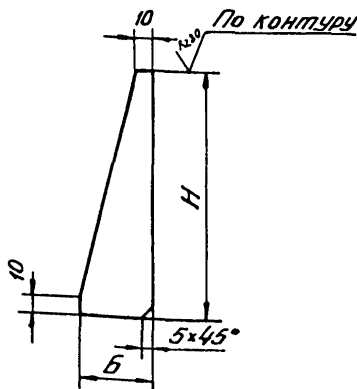
4 Скоба предназначена для установки прибора ТДЖ

5 Маркировка условное обозначение и товарный
знак эсбодс-изготовителя

6 Остальные технические требования по ТК4-570-92

[illegible]

50 COM 507 12



✓(✓)

С 49

Условное наименование	Б, мм	Н, мм	Масса, кг
Р-1	160	480	0,95
Р-2		310	0,85
Р-3	80	480	0,5
Р-4		310	0,3

Пример условного
обозначения ребра:
Ребро Р-1 ТК4-3492-79

1. Материал Лист Б3.0 ГОСТ 19904-74
3-III-Ст3 ГОСТ 16523-70
2. Остальные технические требования
по ТК4-570-69ТУ.

Взятен
Группа

ТК4-3492-79

Ребро Р

Лист	Масса	Масштаб
	см.	
	табл.	
Лист	Листов	
	4	

ГМА Рег. № ТК4-340
Срок бездействия 03.80

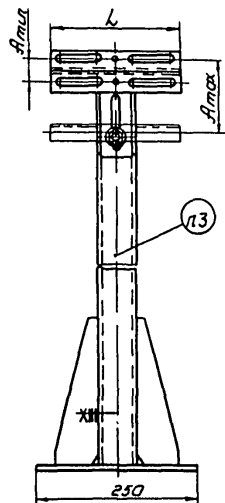
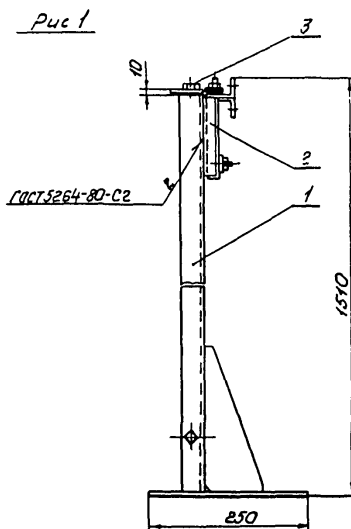
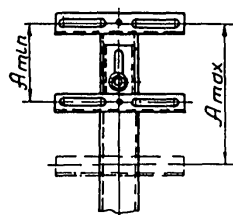


Рис 2
Остальное - см рис 1



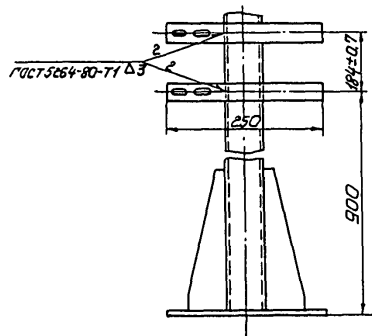
Пример условного обозначения
стойки СП-3:

Стойка СП-3 ТК4-3495-81

Рис 3 и 4

Рис 3 Остальное - см рис 1

Рис 4 Остальное - см рис 2



1. Размеры для справок
2. Покрытие - эмаль ХВ-124, серия IV 52
3. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода изготовителя
4. Стойка предназначена для установки приборов на палу (СП-30, СП-31, СП-32 с соединительной коробкой). Типы устанавливаемых приборов указаны в таблице 2
5. Остальные технические требования по ТК4-570-98

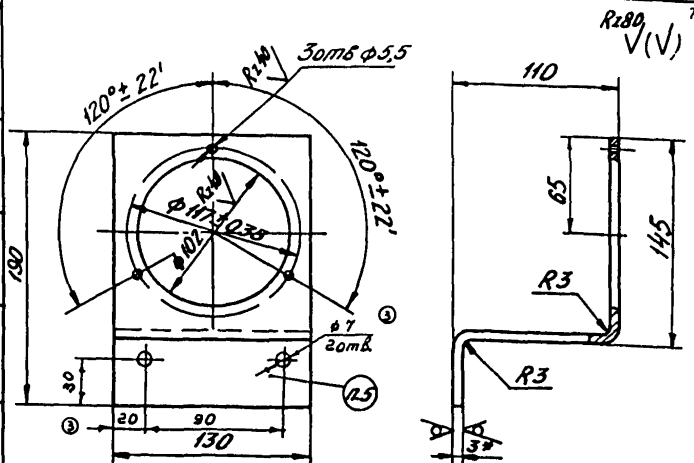
Изм. № 1						Исполн. ТК4-3495-79		ТК4-3495-81	
Провер. ТК4-3495-79						Грузопод.		Грузопод.	
Изм. № 1						Стойка СП		Лит. масса изгот.	
Изм. № 1						ГМА Рег. № ТК4-391		Ст. мод. 15	
Изм. № 1						Срок введения 01.05.82		Лист 1 из 1	
Изм. № 1								4	

Таблица 1

Условное наименование	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4																				
		А		L		Столика	Краниум	Соединитель	Полоса																				
		min	max			ПК-354-В	ПК-356-В	ПК-405-Г	ПК-222-Ж																				
		Количество																											
		1	1			1	2																						
Условное наименование																													
СП-3	1	32	118	200	6,7	СП-24	КЧ-1	СМК-15	nn40 p=250																				
	2	120	216																										
СП-4	1	32	118	80	6,5					СП-24	КЧ-2	СМК-15	nn40 p=250																
	2	120	216																										
СП-5	1	26	113	100	6,7									СП-24	КЧ-3	СМК-15	nn40 p=250												
	2	118	216																										
СП-30	3	32	118	200	6,7													СП-24	КЧ-1	СМК-15	nn40 p=250								
	4	120	216																										
СП-31	3	32	118	80	6,5																	СП-24	КЧ-2	СМК-15	nn40 p=250				
	4	120	216																										
СП-32	3	26	113	100	6,5																					СП-24	КЧ-3	СМК-15	nn40 p=250
	4	118	216																										

Таблица 2

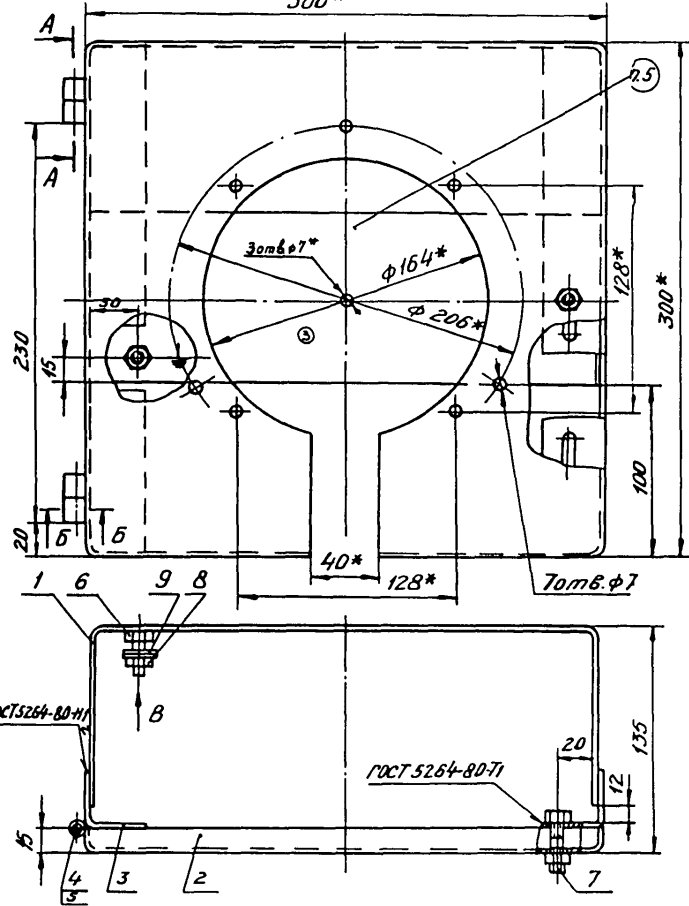
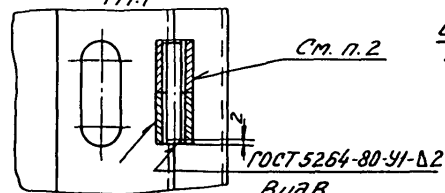
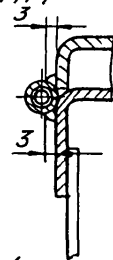
Условное наименование	Тип устанавливаемого прибора
СП-3	ВН4-Щ, ВН4-Щ, ВН4-Щ, ВН4-Щ, МВН4-Щ, МВН4-Щ, МВН4-Щ, МВН4-Щ, МП4-Щ, МП4-Щ, МП4-Щ, МП4-Щ, ПТР-П, ПТР-2, ПТР-3, ТПГ-4, ТПГ-4-Щ, ТПЖ-4, ТПЖ-4-Щ, ТПГ-СК, ТПГ-СК, ЭКВ-1У, ЭКМВ-1У, ЭКМ-1У, ЭКМ-2У, КУ-123-11, КУ-123-12, КУ-700/2, КУ-700/3, КУ-92В3Г, КУ-93В3Г, КУВ-11, КУВ-12, ПМРТ-69, П6-115, П6-122, П6-123, ПМЕ-021, ПМЕ-022, ПМЕ-051, ПМЕ-052, ПМЕ-081, ПМЕ-083, ПМЕ-084, ПМЕ-121, ПМЕ-122, ПМЕ-131, ПМЕ-132, ПМЕ-211, ПМЕ-213, ПМЕ-214, ПМЕ-221, ПМЕ-222, ПМЕ-223, ПМЕ-224, ПМЕ-231, ПМЕ-232, ПМЕ-233, ПМЕ-234, ПН83-10, ПН82-10/М2, ПН82-10/М3, ПН83-10/М2, ПН82-25/М2, ПН82-25/М3, ПН83-25/М2, ПН82-25, ПН83-25, ПН82-60, ПН83-60, ПН82-60/М2, ПН83-60/М2, ПН82-60/М3, ПН83-25, ПН82-10, УП-5402, УП-5404, УП-5406, УП-5408, УП-5410, УП-5412, УП-5416, УП-5802, УП-5804, УП-5806, УП-5808, УП-5810, УП-5814, УКС-2, РД-3М-04, РД-160М5, РД-260М5, ТР-0М5, СУС, ЗСУ-3, ЗСУ-4, ЗРСУ-3, РУ-33, РРУ-5, ТР-16, ТР-26, ТПН4-Щ, ТПН4-Щ, ТПЖ-4-Щ.
СП-4 СП-31	ВК200А, ВК200П, ВК300А, ВК300С, ВК300П, ВК1100, ВК2000, ВК2100, ВК4000, ВКМ-1-В3П, ВКМ-2-В3П, ПНВ-30, ПНВ-32, ПНВС-10, ПНВС-12, РКС-1, РМ-51, ЭПЖ-1/4", КУ-91В3П, ЗВН-220, КСЗ-3, ДС220-ДС23
СП-5 СП-32	ВК200Б, ВК2-10, ВК3-10, КТ-54, КХС, ПКЕ-212-1, ПКЕ-212-2, ПКЕ-212-3, ПКЕ-222-1, ПКЕ-222-2, ПКЕ-222-3, ПКЕ-712-2, ПНВ-34, ПНВС-14, П6-121



Условное обозначение скобы
Скоба С-14 ТК4-3506-81

1. *Размер для справок $\frac{530 \text{ ГОСТ } 19904-74}{2}$
2. Материал-лист 3-III-2п3 ГОСТ 16523-70
3. Длина разбертки 293 мм
4. Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IV У2
5. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя
6. Скоба предназначена для установки кранов переключателей КЛ-3, КЛ-6
7. Остальные технические требования по ТК4-570-98.

				ВЗЯТИ	ТК4-3506-81		
				Группа			
Взнос	Имя	Подпись	Дата	Скоба С-14	Лист	Листов	
Разреш	Павлова	Ум...	01.01			0,87	12
Проб	Климова	08.05	01.01				
ГНП	Шумова	01.01	01.01				
Имя	Пронин	01.01	01.01				
Контр	Крупник	01.01	01.01	ГМА Рее № ТК IV-369			
Утв	Литомов	01.01	01.01	Срок введения в действие		4	

Рис 1
300*А-А 2 сеч.
М1:1Б-Б 2 сеч.
М1:1

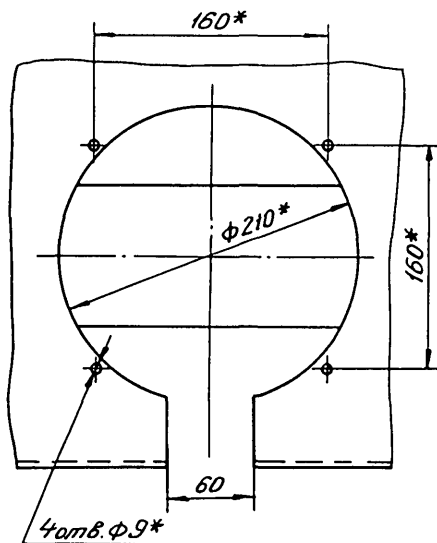
Условное обозначение кронштейна:
Кронштейн КП-4 ТК4-3507-81

- 1.* Размеры для справок.
2. Сварка ручная дуговая.
3. Покрытие эмаль ХВ-124 серая IV У2.

4. Знак заземления У058-4 ГОСТ 2930-62 нанести эмалью НЦ-132П красная РФЕТ-6631-74. III. Б. У2.
5. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя.
6. Остальные технические требования по ТК4-570-98.

				Взамен	ТК4-3507-81	
				Группа		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Подп.			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Подп.			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Подп.			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Подп.			
				Кронштейн КП	12	
				ГМА Рег. № ТК4-391	Лист 1 Листов 4	
				Срок введения в действие	4	

Рис 2
Остальное - см. рис 1



Условное наименование	Рис.	Тип устанавливаемого прибора	Масса, кг	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4		
				Скоба	Панель	Узелок перфорированный ТК4-2218-74	Стержень Круг. 65 ГОСТ 2590-71		
				Количество				1	2
				Условное наименование				1	2
КП-4	1	ВЗ 16-6, НМП-160 НМП-160/НМП-160 АТМП-160 ВМП-160 ВНМП-160	3,9	КП4/1	КП4/2	УП35×35 e=300	e=28		
КП-33	2	МПЭ	3,8		КП33/2				

Продолжение

Условное наименование	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8	Поз. 9
	Гайка 10×2 ГОСТ 7813-75 820 ГОСТ 7813-74	Болт ГОСТ 7798-70		Гайка ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ 1371-75
	Количество				
	4		1	1	2
	Условное обозначение				
КП-4	e=15	М6×16.46.01	М6×26.46.01	М6.5.01	6.01.099
КП-33					

ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.

TK4-3507-81

Лист
2

Исполнитель: [подпись] Проверил: [подпись] Утвердил: [подпись] Дата: 3.05.82

-32-

Поз.2 Панель

R280/√(✓)

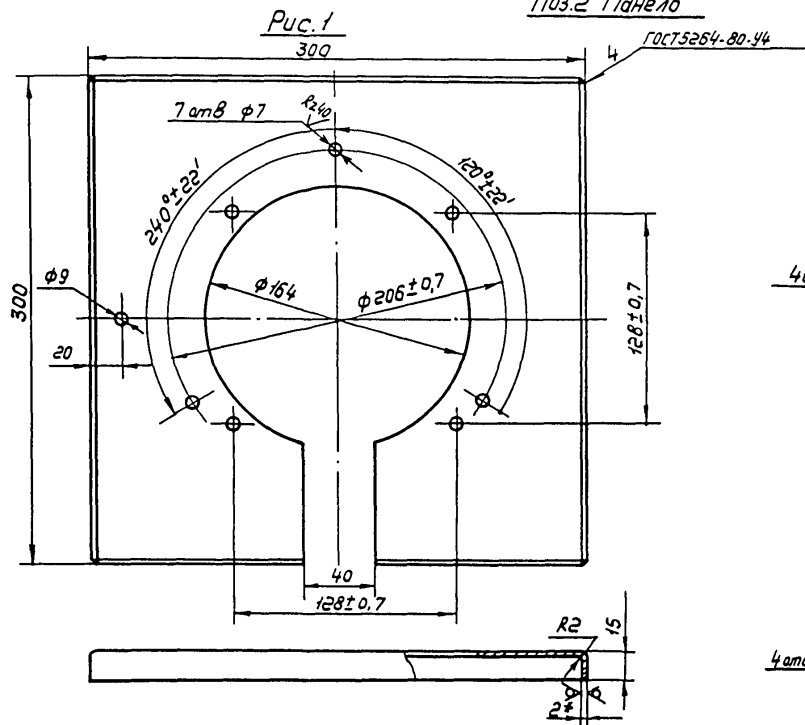
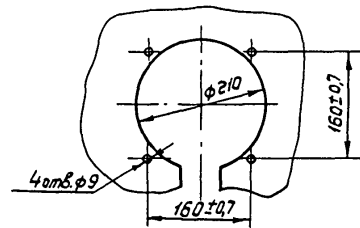
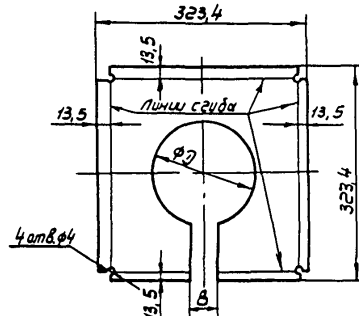


Рис.2
Остальное - см. рис. 1
М 1:5



Развертка
М 1:5



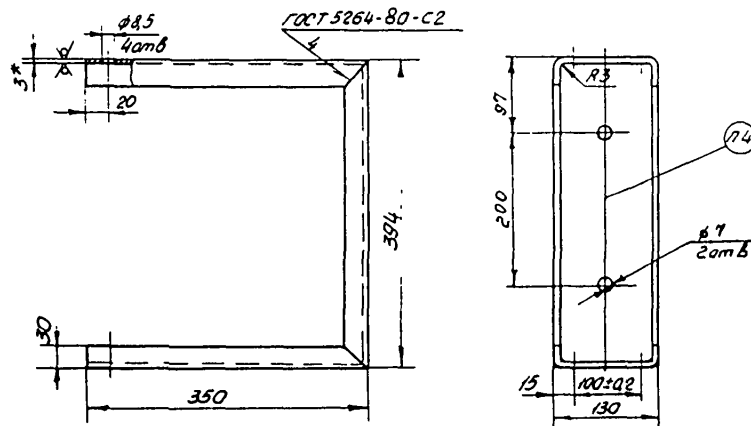
Условное наименование	Рис.	В, мм	Д, мм	Масса кг
КП-4/2	1	40	164	1,3
КП-33/2	2	60	210	1,2

- 1.* Размер для справок 52.0 ГОСТ 19904.74
 2. Материал-лист 3-й-ст 3 ГОСТ 16523-70.
 3. Остальные технические требования по ТК4-370-36

Изм/Исп	Изм/Исп	Изм/Исп	Изм/Исп	Изм/Исп	Изм/Исп
Изм/Исп	Изм/Исп	Изм/Исп	Изм/Исп	Изм/Исп	Изм/Исп

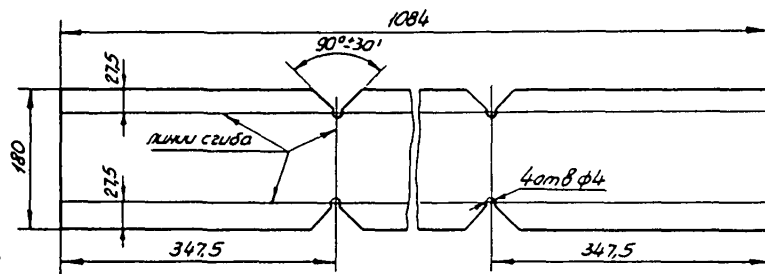
ТК4-3507-81

Лист
4



Условное обозначение кронштейна
Кронштейн КМЦП-1 ТК4-3514-81

Развертка
м 1:5



1* Размер для справок.

- 2 Материал - лист 530 ГОСТ 19904-74
- 3 Покрытие - эмаль Э-11-Ст.3 ГОСТ 16523-70
- 4 Маркировка обозначение и товарный знак ХВ-124 серая IVY2.
- 5 Кронштейн предназначен для крепления панелей на стене
- 6 Остальные технические требования по ТК4-570-96.

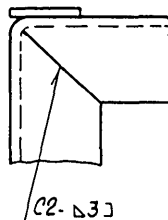
					Взамен	ТК4-3514-81				
					Группа					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн КМЦП-1			Лист	Масса	Масштаб
Разработ		Шутова	И.И.	01.05.81					4,5	1:5
Провер		Шутова	И.И.	01.05.81						
Гип		Шутова	И.И.	01.05.81					Лист	Листов
Начальн		Промин	И.И.	01.05.81				ГМА Рег.№ ТК17-369		
И.И.		Крутицкий	И.И.	01.05.81	Срок введения 01.05.82					
Утв		Антонов	И.И.	01.05.81				4		
								Лист	Масса	Масштаб
									4,5	1:5
								Лист	Листов	
									4	

Условное наимено- вание	Поз. 1	Поз. 2
	Лист 530 ГОСТ 19904-74	Лист 506013 ГОСТ 19771-74
	3-й Ст 3 ГОСТ 6323-80	8 Ст 3 КЛ ГОСТ 1474-76
	Количество	
	2	1
	Условное наименование	
КП-47	40x100	с=367

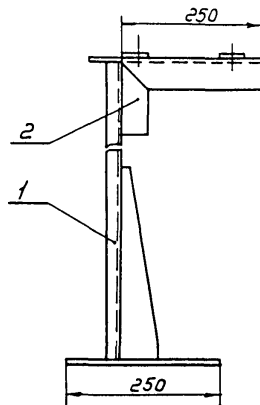
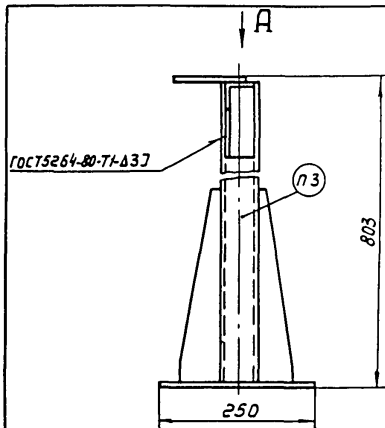
Условное обозначение кронштейна:
Кронштейн КП-47 ТК4-3529-81.

1. Размеры для справок
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3. Покрытие: эмали ХВ-124 серая IV У2.
4. Маркировать условное наименование и товарный знак завода-изготовителя
5. Кронштейн предназначен для крепления сосуда разделительного СРС-63 и манометров с радиальным штуцером М20х1,5.
6. Остальные технические требования по ТК4-50-98

Вид А



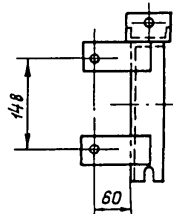
					Взамин	ТК4-3529-81		
					Группа			
Лист	№ докум.	Лист	№ докум.	Кронштейн КП-47		Лист	масса	масса
Разработ	Модификация	Разработ	Модификация				1,08	1,2
Провер	Модификация	Провер	Модификация					
ГМП	Штукатур	ГМП	Штукатур					
Нач. отд.	Проект	Нач. отд.	Проект					
Н.М.М.	Крутиль	Н.М.М.	Крутиль	ГМА Рег. № ТК IV-369		Лист	Листов 1	
С.М.	Митяков	С.М.	Митяков	Срок введения 01.05.82		4		



Условное наименование	Поз 1	Поз 2
	Стойка	Кронштейн
	ТК4-3530-81	ТК4-3529-81
	Количество	
	1	1
Условное наименование		
СП-22	СП-25	КП-47

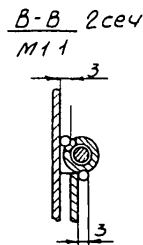
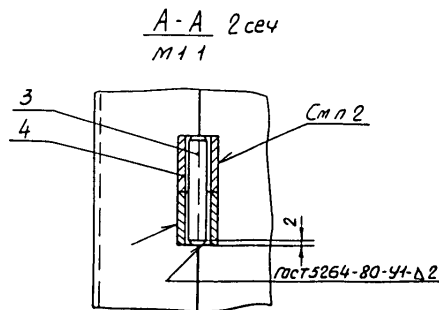
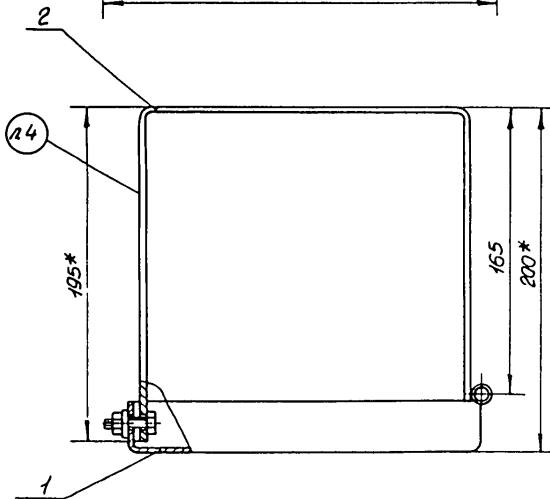
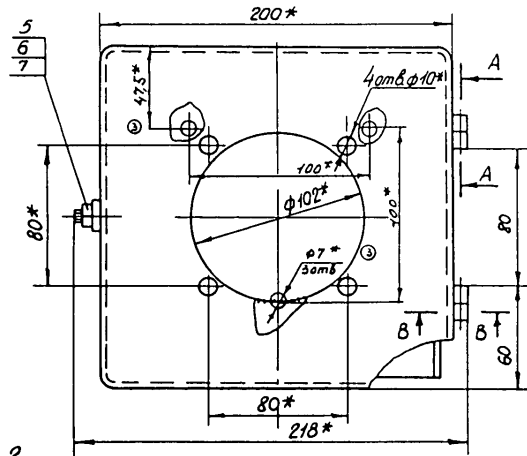
Условное обозначение стойки:
Стойка СП-22 ТК4-3530-81

Вид А



1. Размеры для справок
2. Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IV42.
3. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя
4. Стойка предназначена для крепления разделительного сосуда СРС-63 и манометров с радиальным штуцером М20х1,5
5. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

				Взамен	ТК4-3530-81						
				Группа							
Имя	Имя	Имя	Имя	Стойка СП-22				Имя	Имя	Имя	
Разработ	Павлов	Имя	Имя							5,0	1,5
Провер	Кузнецов	Имя	Имя								
Гип	Шумов	Имя	Имя								
Машин	Павлов	Имя	Имя	ГМЯ Рес. № ТК4-391				Имя	Имя	Имя	
Н.конт	Круткин	Имя	Имя								
Имя	Антонов	Имя	Имя								
				Срок введе-ния 01.05.82				4			



Условное обозначение кронштейна
Кронштейн КЛ-30 ТК4-3540-81

- 1* Размеры для справок
- 2 Сварка ручная дуговая
- 3 Покрытие-эмаль ХВ-124 серая, IV У2.
- 4 Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя
- 5 Кронштейн предназначен для установки приборов Тм МП-100, НМП-100, ТНМП-100, ДТм МП-100, ДНМП-100, ДТНМП-100
- 6 Остальные технические требования по ТК4-570-96.

				Взамен	ТК4-3540-81		
				Группа			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Кронштейн КЛ-30		
Разраб	Наумова	Значил	07.81				
Проб	Наумова	25.8	08.81				
Гип	Шимова	11.81	08.81				
Намат	Пронин	11.81	08.81				
Намат	Григорьев	11.81	08.81		ГМА Рег № ТК4-391		
Утв	Антонов	11.81	08.81		Срок введения 01.05.82		
					Лит	Масса	Максимум
					1	2,74	12
					Лист 1	Листов 4	

4

Поз. 1 Панель	Поз. 2 Скоба	Поз. 3 Стержень А5 ГОСТ 2590-71 Кр. 20-4-8-ГОСТ 1050-74	Поз. 4 Труба 10x2 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8733-74	Поз. 5 Болт ГОСТ 7798-70
количество				
1	1	2	4	1
условное наименование				
кп-30/1	кп-30/2	р=28	р=15	мбх18.46.01

Продолжение

Поз. 6 Гайка ГОСТ 5915-70	Поз. 7 Шайба ГОСТ 11371-78
количество	
1	1
условное наименование	
мб. 5.01	6.01.099

№ п/п	Подл и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подл и дата
65-63	3.06.81.12			

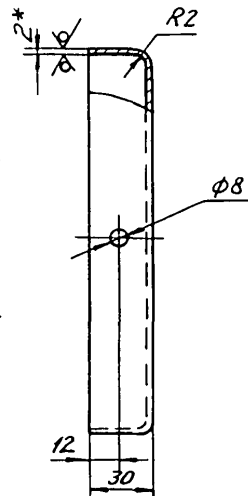
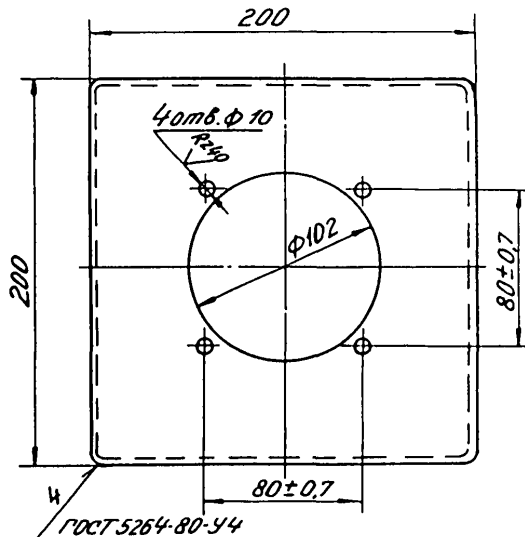
Изм	Лист	№ докум	Подл	Дата

TK4-3540-81

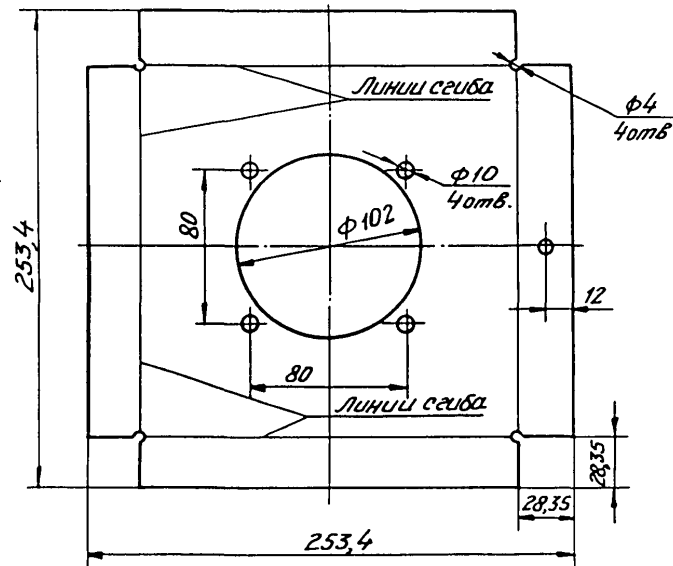
Лист
2

Поз. 1 Панель КЛ-30/1

Rz 80 ✓(✓)



Развертка
М1.2



1*Размер для справок.

2 Материал - лист 52.0 ГОСТ 19904-74
4-III-10 КЛ ГОСТ 16523-70.

3 Масса 0,97кг

4 Остальные технические требования
по ТК4-570-96

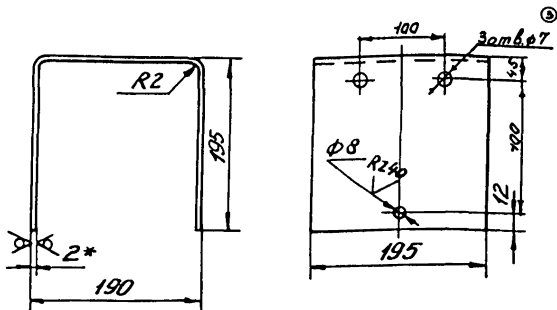
Изм.	Лист	Н° докум.	Подп.	Дата
65-63	3	06.89	В.С.	

ТК4-3540-81

Лист
3

R280/

Поз. 2 Скоба КП-30/2

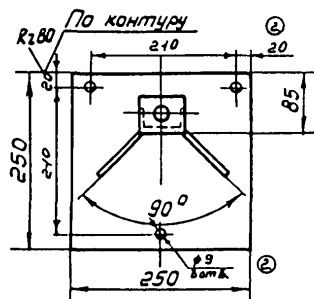
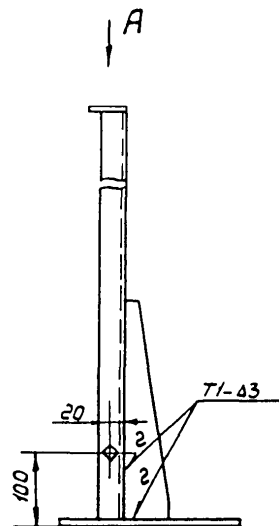
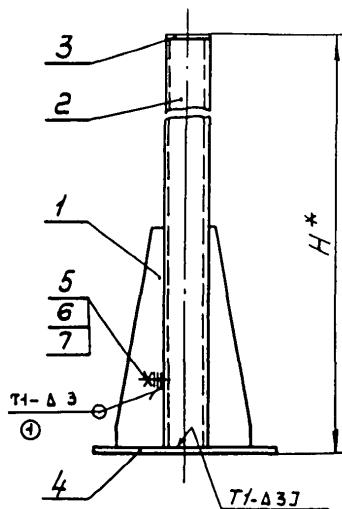


- 1.* Размер для справок.
2. Материал - лист $\frac{52,0 \text{ ГОСТ } 19904-74}{4-\text{III}-10 \text{ КП } \text{ГОСТ } 16523-70}$.
3. Длина развертки 573 мм.
4. Масса 1,77 кг.
5. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

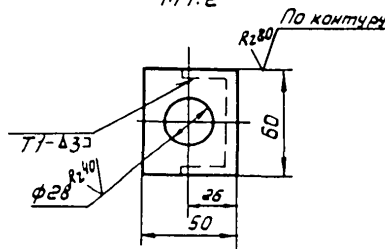
TK 4-3540-81

ARTT

4



Вид А
М 1:2



Условное наимено- вание	H, мм	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4
			Ред.ро	швеллер	лист	б-пн-40 ГОСТ 10004-74
			ТК4-3492-79	ТК4-2223-74	Ст 3, ГОСТ 14637-79	Ст 3, ГОСТ 14637-79
			Количество			
			Условное наименование			
СП-24	1500	3,7	Р-3	шпбх 35 Е: 492	50х60	250х250
СП-25	800	3,7	Р-4	шпбх 35 Е: 792		

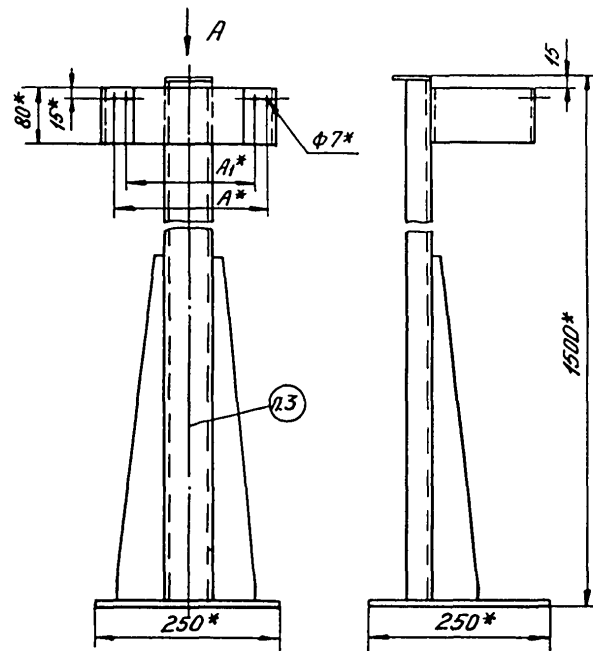
Продолжение

Условное наимено- вание	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7
	Болт	Гайка	Шайба
	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 1137-78
Количество			
Условное наименование			
СП-24	М6x22x0,01	М6.5.01	60x0,099
СП-25			

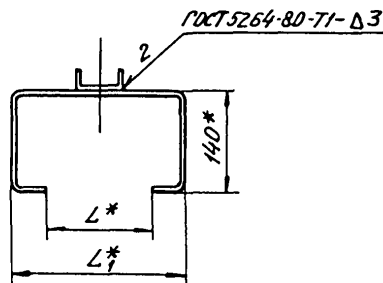
Пример условного обозначения стойки СП-24:
Стойка СП-24 ТК4-3542-81

- 1.* Размер для справок.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80
3. Остальные технические требования ТК4-570-96

						Взамен		ТК4-3542-81		
						Группа				



Вид А

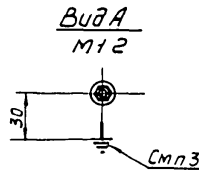


Условное наименование	Тип устанавливаемого прибора	Размеры, мм				Масса, кг	Поз 1	Поз 2
		А*	А ₁ *	L*	L ₁ *		Стойка	Скоба
							ТК4-3542-81	ТК4-3491-79
							Количество	
							1	1
							Условное наименование	
СП-13	ТДЖ-1 ТДЖ-2	128	106	94	160	6,86	СП-24	С-16
СП-15	ТДЖ-3 ТДЖ-4	208	168	155	235	7,03		С-17
СП-17	ТДЖ-6	288	—	275	340	7,25		С-18

Пример условного обозначения століки СП-13:
Століка СП-13 ТК4-3543-81

- 1* Размеры для справок.
2. Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IV У2.
3. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя.
4. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

				Взамех		Группа		ТК4-3543-81	
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн
Разработ	Разработ	Разработ	Разработ	Разработ	Разработ	Разработ	Разработ	Разработ	Разработ
Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер
ИП	ИП	ИП	ИП	ИП	ИП	ИП	ИП	ИП	ИП
Начальн	Начальн	Начальн	Начальн	Начальн	Начальн	Начальн	Начальн	Начальн	Начальн
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн
				Століка СП		Лист		Листов 1	
				ГМА Рег. № ТК4-391		4			



Условное наимено- вание	Тип установ- ливаемого прибора	поз 1	поз 2	поз 3
		Стойка	кранштейн	Соединитель
		ТК4 3542 81	ТК4-3507 81	ТК4 400-67
		количество		
		Условное наименование		
СП-18	83 108Р, МНП-160 ТММП 160, ТНМ-160, АТМНП-160, МНМН- АТМНП-160	СП-24	КП-4	СМК 15
СП-29	МНП3		КП-33	

Пример условного обозначения стойки СП 18
Стойка СП-18 ТК4-3544-81

- 1 * Размеры для справок
- 2 Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IVY2.
- 3 Знак заземления У058-4 ГОСТ 2930-62 нанести эмалью НЦ-132П, красная F66T-663-74-III ст У2
- 4 Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя
- 5 Остальные технические требования по ТК4-570-36

[illegible]

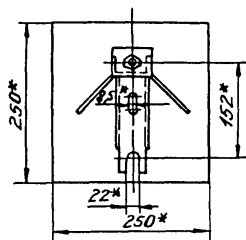
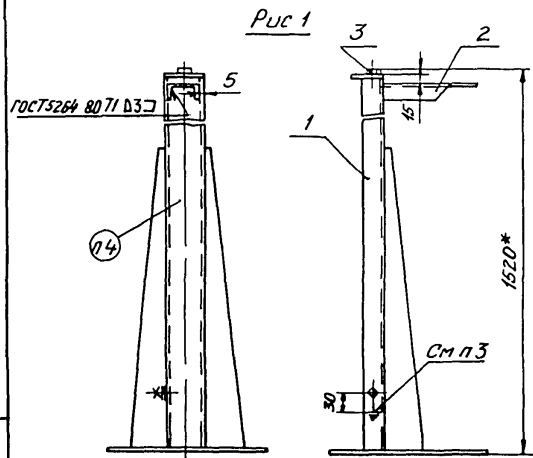
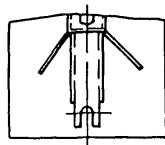


Рис 2
Остаточное-см рис 1



Условное наимено- вание	рис	Масса кг	Поз 1 Поз 2 Поз 3 Стопка Крайний Соединитель ТК4 3542 81 ТК4-468-81 ТК4 400 67 Количество		
			УСЛОВНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ		
СП-50	1	6,3	СП-24	КП-45	СМК-15
СП-51	2			КП-46	

Пример условного обозначения стойки СП-50
Стойка СП-50 ТК4-3546-81

* Размеры для справок

2 Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IV-У2

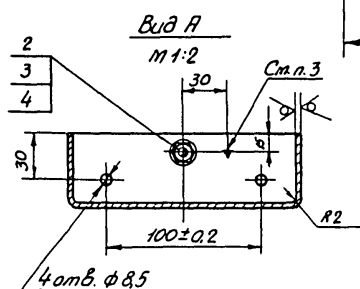
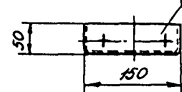
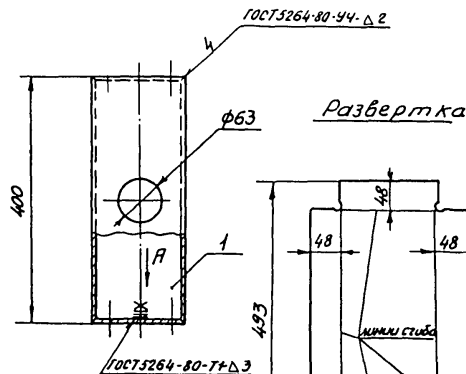
3 Знак заземления 4058-4 ГОСТ 2930-62 нанести эмалью НЦ-1327 красная ГОСТ 6637-74 III ст. 42 ①

4 Маркировать обозначение и товарный знак
забодда-изготовителя

5 Стойка предназначена для установки манометров с радиальным штицером М20х1,5

6. Остальные технические требования по ТК4-570-96

[illegible]



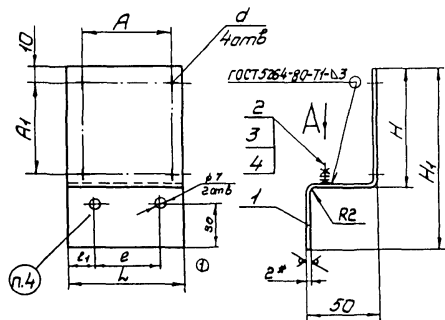
Условное наимено- вание	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз. 4
	лист 52.0 ГОСТ 12903-74	болт ГОСТ	гайка ГОСТ	шайба ГОСТ
	3-й-См.3 ГОСТ 16523-70	7798-70	5915-70	11371-78
	Количество			
	1	1		2
	условное		наименование	
ПП-16	243 x 493	М6-8х16.5.019	М6-7х15.019	6.01.099

Условное обозначение панели.
Панель ПП-16 ТК4-3579-86

1. Размер для справок.
2. Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IV ст.
3. Знак заземления 4058-4 ГОСТ 2930-62, выполнить эмалью НЦ-132П красная III ст.
4. Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя.
5. Панель предназначена для установки сигнала светового взрывозащитного типа ССВ-15т.
6. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

					Взамен	ТК4-3579-86		
					Группа			
Место	№ докум.	Подл.	Датум		Панель ПП-16	Лист	Листа	Листов
Разработ	Лаврова	Уфа-1	1.15.87				1,87	1:5
Провер	Кизинцова	Уфа-1	12.03.87					
Гип								
Утверд	Гуров	Уфа-1				Лист	Листов	4
Мастер	Бурлакова	Уфа-1	28.03.87		ГМА Рег. № ТК4-295А			
Штат	Ураханов	Уфа-1			Срок ввещения 01.09.86			

11.12.1971

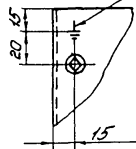


Скоба С-109 ТК4-3600-89

1. * Размер для справок
2. Покрытие - эмаль хв-124, серая IV. 42.
3. Знак заземления УОЗБ-4 ГОСТ 2930-62 нанести эмалью НЧ-132П, красная III. 42.
4. Маркировать обозначение.
5. Остальные технические требования по ТК4-570-36

BudA

См. п. 3



					Взят Принят		TK4-3600-89							
Мат. Лист		№ докум.	Полн.		Дата	<table><tr><td>Мат.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>			Мат.	Масса	Масштаб			
Мат.	Масса	Масштаб												
Разработ.		М.И.А.О.Б.	С.И.О.Б.		01.11	Скаба С								
Проект.		С.И.О.Б.	Л.С.О.		01.11									
Извест.		М.И.А.О.	С.И.О.Б.		01.11	<table><tr><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>1</td><td>2</td></tr></table>			Лист	Листов	1	2		
Лист	Листов													
1	2													
Материал		М.И.А.О.	С.И.О.Б.		01.11	М.И.А.О. Р.Л. № 116								
Материал		С.И.О.Б.	Л.С.О.		01.11	С.О.К. В.В.В.В.В. 1504 89.								
Материал		М.И.А.О.	С.И.О.Б.		01.11	4								

Условное наименование	Тип устанавливаемого прибора	Размеры, мм						Масса, кг
		A	A ₁	L	H	H ₁	d	
С-109	ДТКБ	64±0,35	64±0,35	75			3,5	0,22
С-110	ТР-ОМ5	90±0,16	63±0,16	105	85	130	6,5	0,30
С-111		123±0,35	65±0,35	140				0,39
С-112	ТБ-33К	45±0,7	100±0,7	65	120	165	5,0	0,19

Продолжение

Условное наимено- вание	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4
	650 ГОСТ 19804-74	Балт	Гайка	Шайба
	Лист 3-й от 3-го листа 652-70	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 11374-78
	Колычество			
	Условное наименование			
С-109	175 x 75			
С-110	175 x 105	М6-8g x 16.4.6.019	М6-7H.5.019	6.01.019
С-111	175 x 140			
С-112	210 x 6.5	—	—	—

Продолжение

Условное наимено- вание	мм	
	ℓ ₁	ℓ
С-109	12,5	50
С-110	20	65
С-111		100
С-112	15	35

TK4-3600-89

Дист

2

MISSION 02831



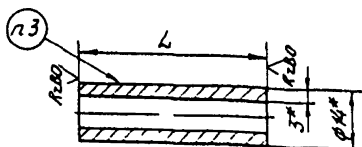
1881

100-201-1191

6	2
---	---

6

Пол и дата муж 17.08.89					Взятен	ТК4-3604-89				
					Группа					
Нис № пола 65-90	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка ПЛ	Лет	Масок	Масштаб	
	Проект.	Сувалова	Светлана		03.89			Ст	таба	—
	Пром.	Кузнецова	Евг		18.89					
	Руч.гр.						Лист	Листов 1		
	Челюсть	Гуров	Александр		03.89		НПОЯ Рег № 116 Срок введения 15.04.89.			
	Наостр.	Будякова	Алиса		14.89					
Угол	Чудинов	Дмитрий		03.89						
						4				



Условное наименование	Тип устанавливаемого прибора на хромителен лп 4 ТК4 3507-81	на хромителен лп 4 ТК4 3495-81, на сипол-2 ТК4 3495-81	L, мм	Материал	Масса, кг
B-2	B3-16рб	МВЛ4-У, МЛ4-У, ВЛ4-У	55	Сталь	0,045
B-3	—	ТМЛ4-У, МЛ4-У, ВЛ4-У, МВЛ4-У, ТМЛ4-У, ТМВЛ4-У	75		0,022
B-5		МЛ4-У, ВЛ4-У, МВЛ4-У		Медь**	

Втулка В-1 ТК4-3503-81

- 1* Размеры для справок
- 2** Допускается изготавливать из латуни или алюминия
- 3 Маркировать обозначение и товарный знак завода - изготовителя
- 4 Остальные технические требования по ТУ4-570-96

Инв. № акта	2-45	Лист в документе	3	06	88	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127</
-------------	------	------------------	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	--------