

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТИПОВЫЕ  
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УСТАНОВКИ  
СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ И СВЯЗИ НА  
ЭЛЕМЕНТАХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И  
СООРУЖЕНИЙ

СТК4-9-96

Часть 2

ГПКИ «Проектмонтажавтоматика»

1996

типовыe конст рукции

"Утверждаю"

Генеральный директор

ассоциации "Монтажавтоматика"

Мусвелянц Э Д

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТИПОВЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ  
ДЛЯ УСТАНОВКИ СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ И СВЯЗИ НА  
ЭЛЕМЕНТАХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СТК4-9-96

Часть 2

Рег. № 06-96

Дата введения 1.01.97

Инв. № подл	Подл. и дата

Главный инженер ГПКИ Проектмонтажавтоматика

 Рыков Н А

Начальник отдела

 Ключкин В С

© ГПКИ Проектмонтажавтоматика

1996

Обозначение	Наименование	С гр.
TK4-7-1-96	Расширитель	
TK4-9 1 96	Рама РППЗ-НхL	
TK4-9-2-96	Соединение НСН14хМ22	
TK4-501-83	Основание ДМ	
TK4-505-86	Коллектор воздушный	
TK4-507-87	Коллектор сливной КС	
TK4-546-86	Рама РПП	
TK4-550-83	Стойка СП-1	
TK4-570-81	Узлы и детали для установки и обвязки приборов. Технические требования	
TK4-3485-79	Скоба С-19	
TK4-3490-81	Стойка СП-23	
TK4-3491-79	Скоба С-16, С-17, С-18	
TK4-3492-79	Ребро	
TK4-3495-81	Стойка СП-3, СП-5	
TK4-3506-81	Скоба С-14	
TK4-3507-81	Кронштейн КП-4	
TK4-3514-81	Кронштейн КМШП-1	
TK4-3529-81	Кронштейн КП-47	
TK4-3530-81	Стойка СП-22	
TK4-3538-81	Панель ПП-14	
TK4-3540-81	Кронштейн КП-30	
TK4-3542-81	Стойка СП-24	
TK4-3543-81	Стойка СП-13, СП-15, СП-17	
TK4-3544-81	Стойка СП-18	
TK4-3546-81	Стойка СП-50	
TK4-3577-83	Панель ПП-15	
TK4-3579-83	Панель ПП-16	
TK4-3600-89	Скоба С	
TK4-3604-89	Планка ПЛ	
TK4-3503-81	Втулка В	

### Общие указания

Настоящая часть сборника содержит чертежи типовых конструкций для установки приборов и средств автоматизации, устанавливаемых на стены или на полу.

Чертежи по настоящей части сборника использованы в сборниках монтажных чертежей, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение чертежа	Информация об использовании чертежа
TK4-7-1-96	Сборник СТМ4-7-94 ч.1
TK4-9-1-96	Сборник СТМ4-7-96 ч.2
TK4-9-2-96	Сборник СТМ4-7-96 ч.2
TK4-501-83	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2, СТМ4-6-91, СТМ4-5-89
TK4-505-86	Сборник 27
TK4-507-87	Сборник 27
TK4546-83	Сборник СТМ4-6-91,ч.2
TK4-550-83	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2, СТМ4-6-91, СТМ4-5-89
TK4-3485-79	Установка сирены СС-1 на стене
TK4-3490-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3491-79	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3492-79	Деталь стойки
TK4-3495-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3506-81	Установка кранов-переключателей КП-3,КП-6 на стене
TK4-3507-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2,СТМ4-5-89
TK4-3514-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3529-81	Установка разделятельного сосуда с манометром
TK4-3530-81	Установка разделятельного сосуда с манометром
TK4-3538-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2, СТМ4-6-91, СТМ4-5-89
TK4-3540-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3542-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3543-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3544-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3546-81	Установка манометров на полу
TK4-3577-83	Установка светового сигнала ССВ-15м
TK4-3579-83	Сборник СТМ4-5-89
TK4-3600-89	Сборник СТМ4-5-89
TK4-3604-89	Сборник СТМ4-6-91
TK4-3503-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1

С выходом настоящей части сборника аннулируются сборники №3,35 и 49

Изм	Писм	Н.документ.	Прил.	Дато

ТЧ сборника дополняют действующие унифицированные металлоконструкции, предусмотренные СТК4-9-91 ч.1. Применение конструкций по СТК4-9-91 ч.1, (там, где это возможно) является предпочтительным, так как их изготовление возможно непосредственно на монтажной площадке без применения специального оборудования и оснастки. В СТК4-9-96 ч.2 включены в основном чертежи ранее входившие в сборники 35 и 49, используемые в действующих сборниках типовых монтажных чертежей для установки приборов согласно действующим по состоянию на 1.09.96г. номенклатур приборов, направленных к этому времени в адрес института изготовителями. При этом чертежи ТК, относящиеся к определенным группам (см. ИМ4-1-96) приборов и не применяемые в сборниках других групп, сохранены в ранее вышедших сборниках (например, чертежи для сборников СТМ4-6 остались в сборнике СТК4-6-91).

В связи с большими изменениями номенклатуры приборов, переназначением ряда сборников, сложностями по внесению изменений в действующие сборники типовых чертежей в современных экономических условиях, в настоящих общих указаниях приведены:

таблица 2 - перечень аннулированных чертежей (без замены);

таблица 3 - перечень ТЧ, при аннулировании которых следует применять аналогичные по назначению конструкции (без внесения изменений в чертежи ТМ).

При применении расширителя в трубной обвязке приборов по СТМ4-7-94 ч.1 применять расширители Р-1...Р-3 по ТК4-7-1-96, помещенном в настоящем сборнике.

Крепление конструкций, приведенных в данном сборнике, к строительным основаниям осуществляется по СТМ4-9-91 часть 1.

Таблица 2

Перечень аннулированных чертежей ТК

Обозначение сборника	Обозначение чертежа	Причина аннулирования
35	TK4-467-81 TK4-468-81 TK4-3361-72 TK4-3548-83 TK4-3550-83 TK4-3554-83 TK4-3555-83 TK4-3556-83 TK4-3558-86 TK4-3559-86 TK4-3580-86 TK4-3582-86 с ТК4-3606-89 по TK4-3609-89	В ТМ не применяют То же То же

Изм. в дата  
Изм. в дата  
Изм. в дата

Изм. в дата  
Изм. в дата  
Изм. в дата

СТК4-9-96 ч.2

Лист  
4

Продолжение таблицы 2

Обозначение сборника	Обозначение чертежа	Причина анулирования
49	TK4-3451-90 TK4-3487-81 TK4-3493-81 TK4-3504-81 TK4-3510-81 TK4-3518-81 по TK4-3524-81 TK4-3539-81 TK4-3586-86 TK4-3597-89 TK4-3598-89 TK4-3601-89 TK4-3602-89 TK4-3605-89	Приборы сняты с производства Прибор снят с производства В ТМ не применяют Прибор снят с производства Прибор снят с производства Приборы сняты с производства Заменен TK4-3695-92 (Сборник СТМ4-5-92)

Перечень анулированных чертежей ТК, заменяемых аналогичными  
изделиями

Таблица 3

Изм №	Изм №	Изм №	Изм №	Обозначение сборника	Обозначение чертежа	Рекомендуемые к применению изделия - аналоги
				35	TK4-68-88 TK4-69-88 TK4-3240-89 TK4-3421-89 TK4-3512-83	Профиль Z-образный по ТУ36.22.21.00.021-91 То же Изготавливается серийно подставка ГСП по ТУ36-1227-84 Изготавливается серийно кронштейн К-58 по ТУ36-1228-84 Деталь подставок изготавливаемых серийно
				49	TK4-3166-81 TK4-3409-81 TK4-3411-81 TK4-3442-82 TK4-3443-82 TK4-3444-85 TK4-3450-81 TK4-3484-81	Рама по ТК4-1001-91 (СТК4-9-91 ч.1) Применять Z-образный профиль по ТУ36.22.21.00.021-91 То же То же То же То же Рама по ТК4-1005-91 (СТК4-9-91 ч.1) Профиль Z-образный по ТУ36.22.21.00.021-91

СТК4-9-96 ч.2

Лист  
5

Продолжение таблицы 3

Обозначение сборника	Обозначение чертежа	Причина аннулирования
	TK4-3496-81	Кроштейн КУ по ТУ36.22.13.18.013-84
	TK4-3497-81	Рама по ТК4-1001-91 (СТК4-9-91ч.1)
	TK4-3498-81	Профиль Z-образный по ТУ36.22.21.00.021-91
	TK4-3500-81	То же
	TK4-3508-81	Рамы по СТК4-1-91ч.1
	TK4-3509-81	То же
	TK4-3511-81	Профиль Z-образный по ТУ36.22.21.00.021-91
	TK4-3515-85	Стойка по СТК4-9-91ч.1
	TK4-3516-81	Рамы по СТК4-9-91ч.1
	TK4-3525-81	Кроштейн КУ по ТУ36.22.13.18.013-84
	TK4-3526-81	Рама по ТК4-1001-91 (СТК4-9-91ч.1)
	TK4-3528-81	Рама по ТК4-1001-91 (СТК4-9-91ч.1), кронштейн КУ по ТУ36.22.13.18.013-84
	TK4-3531-81	Рама по ТК4-1001-91 (СТК4-9-91ч.1)
	TK4-3540-81	Рама по ТК4-1004-91 (СТК4-9-91ч.1)
	TK4-3541-81	То же
	TK4-3545-81	Рама по ТК4-1001-91 (СТК4-9-91ч.1)
	TK4-3598-89	Профиль Z-образный по ТУ36.22.21.00.021-91
	TK4-3599-89	Рама по ТК4-1001-91 (СТК4-9-91ч.1), кроштейн КУ по ТУ36.22.13.18.013-84
	TK4-3603-89	То же
	TK4-3605-89	То же

СТК4-9-96 ч.2

Лист

6

Изм	Плат	Н.документ	Подп	Дата

Рис. 1

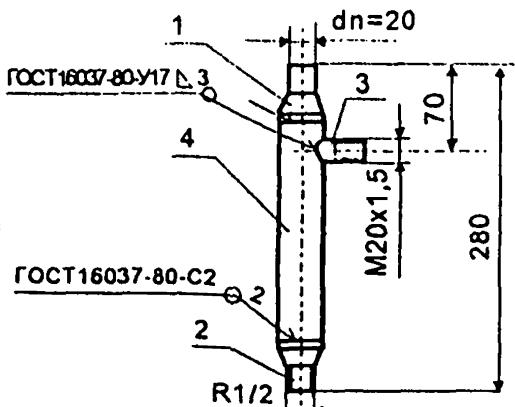
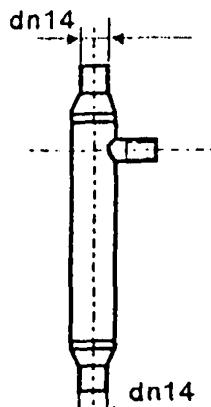


Рис.2  
Остальное см. рис.1



Условное обозначение	Рис.	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4
		Штуцер	Патрубок	Труба	
		Количество			
		1	1	1	1
Условное наименование					
P-1	1	1/1	1/2	1/3	1/4
P-2	1	2/1	2/2	2/3	2/4
P-3	2	3/1	3/2	3/3	3/4
P-4	2	4/1	4/2	4/3	4/4

### Пример условного обозначения расширителя Р-1:

## Расширитель Р-1 ТК4-7-1-96

## 1 Размеры для справок

## 2 Условное давление Ру до 20 МПа

### 3 Остальные технические требования по ТК4- 670-96

				Взамен ТК4-7-1-94	ТК4-7-1-96		
				Группа			
Изм/Лист	Н.докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чудинов	17.08.96		Расширитель Р		0,72	1:4
Прос.	Гуров				Лист 1	Листов 4	
Н.контр				Рег.№	ГПКИ ПМА		
Утв.				Срок введения			

Поз.1,2 Штуцер (1:1)

12.5  
✓ (✓)

Рис.1

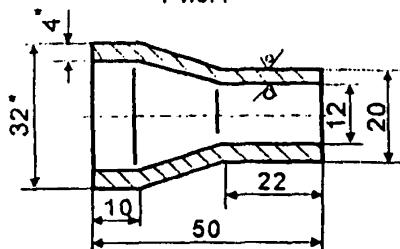


Рис.2

Остальное см. рис.1

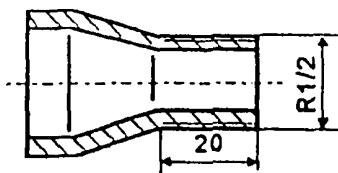
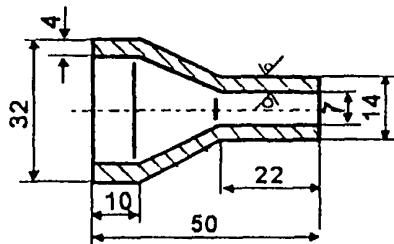


Рис.3



Условное наименование	Рис	Материал	Масса кг
1/1, 1/2	1 2	Труба 32x4 ГОСТ8734-75 Д20 ГОСТ8733-87	0,08
2/1 2/2	1 2	Труба 32x4 ГОСТ8734-75 12Х18Н10Т ГОСТ7350-77	
3/1, 3/2	3	Труба 32x4 ГОСТ8734-75 Д20 ГОСТ8733-87	
4/1,4/2	3	Труба 32x4 ГОСТ8734-75 12Х18Н10Т ГОСТ7350-77	

1\* Размеры для справок

2 Остальные технические требования по ТК4-570-96

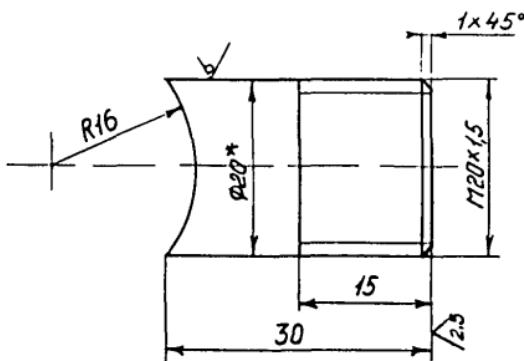
Изм	Пист	Н.документ.	Повин.	Дата

TK4-7-1-96

Лист  
2

Поз 3 Патрубок (2:1)

12,5  
V(√)



Номер	Наименование	Материал
1/3	Труба	20x5 ГОСТ 8734-75 д20 ГОСТ 8733-87
2/3	Труба	20x5 ГОСТ 8734-75 д20 ГОСТ 8733-87
3/3	Труба	20x5 ГОСТ 8734-75 д20 ГОСТ 8733-87
4/3	Труба	20x5 ГОСТ 8734-75 д20 ГОСТ 8733-87

Условное наимено- вание	Материал
1/3	Труба 20x5 ГОСТ 8734-75 д20 ГОСТ 8733-87
2/3	Труба 20x5 ГОСТ 8734-75 д20 ГОСТ 8733-87
3/3	Труба 20x5 ГОСТ 8734-75 д20 ГОСТ 8733-87
4/3	Труба 20x5 ГОСТ 8734-75 д20 ГОСТ 8733-87

1. Размер для опр. раб.
2. Масса - 0,05 кг.
3. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

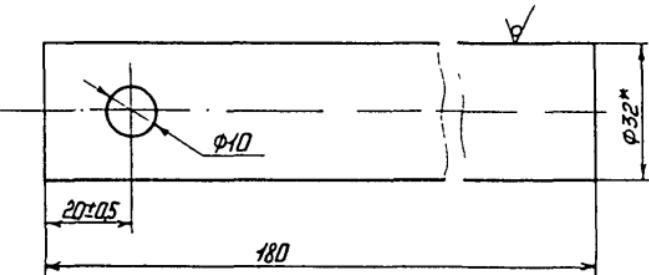
код цвета	название	подп	табл
125-40			

TK4-7-1-96

3

Поз 4 Труба (1:1)

125  
✓✓



Числовое наименова- ние	Материал
1/4	Труба 32x4 ГОСТ 8734-75 д20 ГОСТ 8733-87
2/4	Труба 32x4 ГОСТ 8734-75 д20 ГОСТ 8733-87
3/4	Труба 32x4 ГОСТ 8734-75 д20 ГОСТ 8733-87
4/4	Труба 32x4 ГОСТ 8734-75 д20 ГОСТ 8733-87

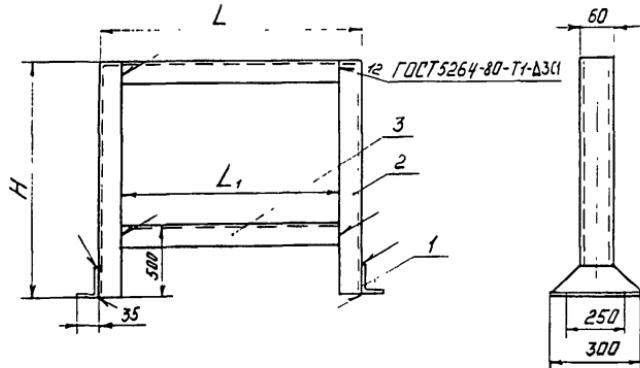
1. Размер для спрaboк.
2. Масса - 0,5кг.
3. Остальные технические требования  
по ТК4-570-96

Изготавливается из трубы	диаметром 32	толщиной 4	длиной 125
Материал	сталь 20	сталь 20	сталь 20

Нижний лист подложки  
Поверхность

TK4-7-1-96

Лист  
4



Примечание. Размеры  $H$ ,  $L$  задаются проектировщиком исходя из наборных приборов для групповой установки. Максимальный размер  $H$  и  $L$  - 2000 мм.

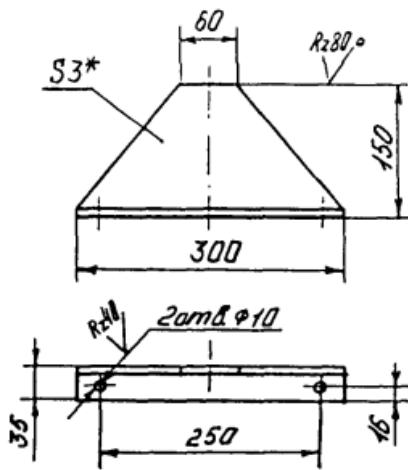
Пример условного обозначения рамы высотой  $H=2000\text{мм}$  и шириной  $L=1000\text{мм}$ : РАМА РППЗ-2000×1000 ТК4-9-1-96.

### Остальные технические требования по по ТК4-570-96

Условное наименование	Поз.1 Касынка	Поз.2	Поз.3
		Шбеллер перфорированный ШП 60х35 7136.22.21.00.021-91	
		количества	
РППЗ-НХЛ	2	2	2
	условное	наименование	
	<i>K</i>	<i>H</i> м.	<i>L<sub>1</sub></i> = <i>L</i> = 70 м.

## Поз 1 Косаїнка

✓(✓)



### 1. Размер для справок.

2. Материал - Лист Б30 ГОСТ 19904-90  
К2108-4-III-ГОСТ 16523-89

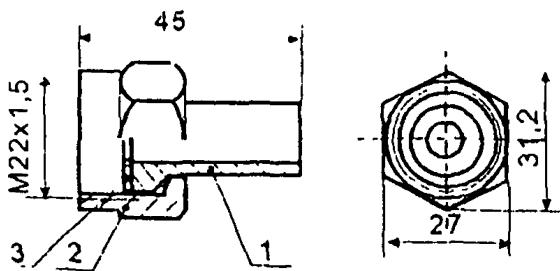
3. Massa - 0,9 кг.

#### 4. Основные технические требования по ТК4-570-96.

Van der Valken. 1970. 1000

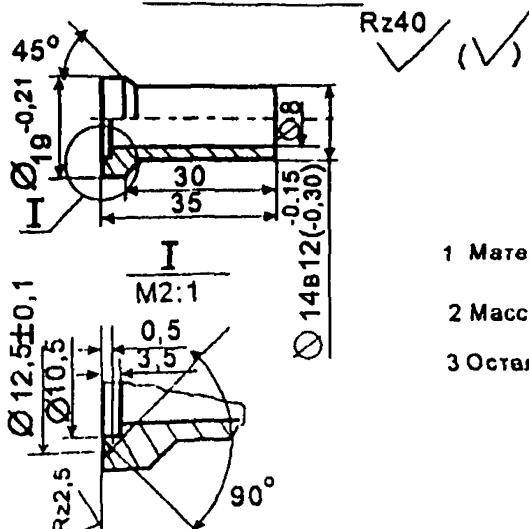
TK4-9-1-96

2



Поз.1 Ниппель	Поз 2	Поз.3 Прокладка ТУ36-1103-83
H14	Гайка накидная 3-14 ГОСТ23353-78	ПП18x10

### Поз.1 Ниппель

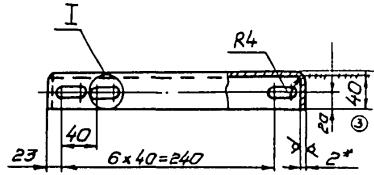


## 1 Материал -сталь 10КП ГОСТ 1050-74

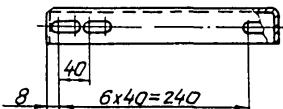
2 Macca 00 3 kg

### 3 Остальные технические требования по ТК4-570-96

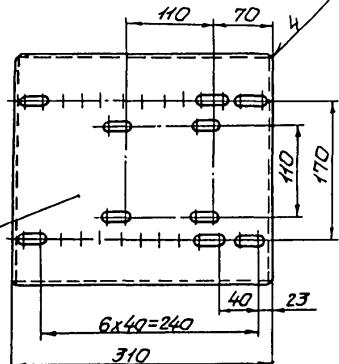
				Взамен	TK4-9-2-96		
				Группа			
Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Соединение НСН14xM22		
Разраб.		Чудинов		11.11.98	Lит	Масса	Масштаб
Пров.		Гуров				0,12кг	1 1
				Рег.№	Лист		
				Срок введения	Листов		
				ГПКИ ПМА			
				УТВ.			



Puc. 1



10CT5264-80-44-02



Bud A

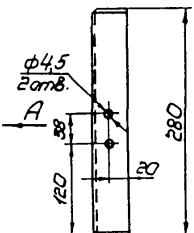
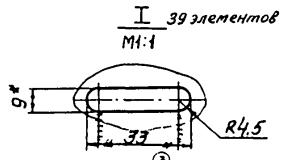
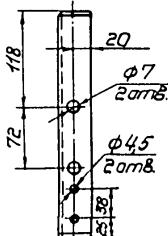


Рис.2  
Остальное-стриж.

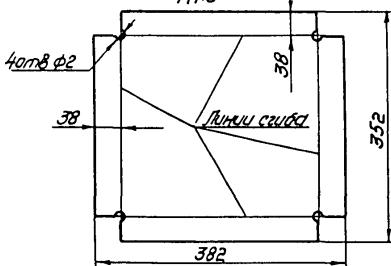


1 33 333333333333



## Разбираемся

11



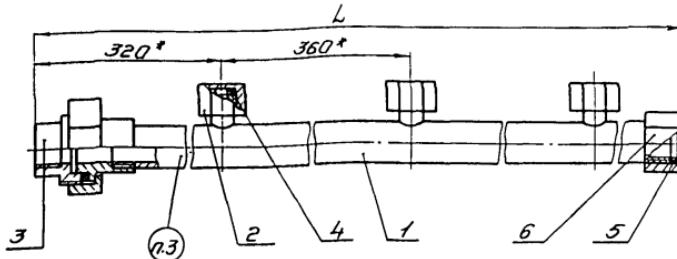
Rz80 ✓ (✓)

Пример условного обозначения основания АМ-1 по рис. 1:

Основание АМ-1 ТКЧ-501-83.

1. \*Размер для споровок  
Б20 ГОСТ 19904-74
  2. Материал-лист 3-III-Ст3 ГОСТ 16523-70
  3. Предельные отклонения размеров между осьями  
двух любых отверстий  $\pm 0,7$ мм.
  4. Маркировать обозначение и товарный знак  
завода-изготовителя.
  5. Остальные технические требования по ТКЧ-570-96

		TK4-498-87		TK4-501-83	
		введен ТКУ-501-87			
		группа			
Изм/дог/номер	Сост/дата	Основание ДМ			
Разраб/состав	Состав/дата				
Пров/исследователь	Изм/дог				
ИП					
Исполн/Причина	Исполн/Причина	ГМР Рег. № ТК4-439			
Исполн/Причина	Исполн/Причина	Срок введения 01.09.84г			
ИП	Исполн/Причина				
				4	
				199 14	
				п/км п/кмод	



Пример условного обозначения коллектора  
воздушного К8-1:  
Коллектор К8-1 ТК4-505-86

1. Размеры для справок.
2. Предельно-допустимое рабочее давление Ру 16 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)
3. Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя.
4. Остальные технические требования по ТК4-570-96

Нач. дата: 20-11-86  
План. дата: 08-08-86  
Взам.н.н.: 200-3811102  
Нач. дата: 20-11-86  
План. дата: 08-08-86  
Взам.н.н.: 200-3811102

Условное наимено- вание	L, мм	Масса, кг	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4	Поз.5
			Труба канцлер	Колпачок- заплушка	Байпас сальников из нейлона ТУ36.1026-83	Прокладка труб	ТУ36.1025-81
Количества							
К8-1	780	2,67	К8-1/1	К8-1/2	3	СРН-20УХЛ3	ПБХ-10УХЛ3
К8-2	780	1,91	К8-2/1	К8-2/2	2	СРН-20УХЛ3	ПБХ-10УХЛ3

Продолжение

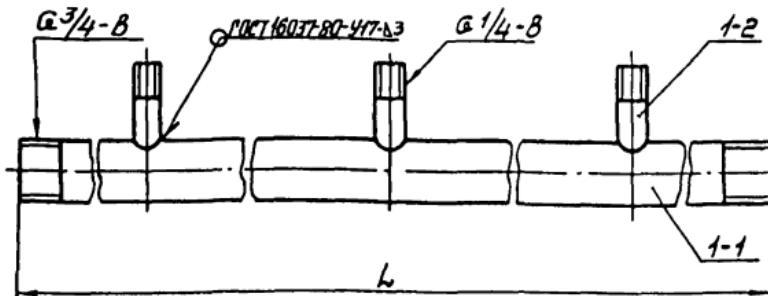
Условное наимено- вание	Поз.6 Колпачок- заплушка ТУ36.1144-83
Возн.	Количества
Условное наимено- вание	Числовое количество

К8-1  
К8-2

К8-1  
К8-2

TK4-505-86		
Поз.	Масса	Масса туб.
1	410	163
2	410	163
3	410	163
4	410	163
5	410	163
6	410	163
7	410	163
8	410	163
9	410	163
10	410	163
11	410	163
12	410	163
13	410	163
14	410	163
15	410	163
16	410	163
17	410	163
18	410	163
19	410	163
20	410	163
21	410	163
22	410	163
23	410	163
24	410	163
25	410	163
26	410	163
27	410	163
28	410	163
29	410	163
30	410	163
31	410	163
32	410	163
33	410	163
34	410	163
35	410	163
36	410	163
37	410	163
38	410	163
39	410	163
40	410	163
41	410	163
42	410	163
43	410	163
44	410	163
45	410	163
46	410	163
47	410	163
48	410	163
49	410	163
50	410	163
51	410	163
52	410	163
53	410	163
54	410	163
55	410	163
56	410	163
57	410	163
58	410	163
59	410	163
60	410	163
61	410	163
62	410	163
63	410	163
64	410	163
65	410	163
66	410	163
67	410	163
68	410	163
69	410	163
70	410	163
71	410	163
72	410	163
73	410	163
74	410	163
75	410	163
76	410	163
77	410	163
78	410	163
79	410	163
80	410	163
81	410	163
82	410	163
83	410	163
84	410	163
85	410	163
86	410	163
87	410	163
88	410	163
89	410	163
90	410	163
91	410	163
92	410	163
93	410	163
94	410	163
95	410	163
96	410	163
97	410	163
98	410	163
99	410	163
100	410	163
101	410	163
102	410	163
103	410	163
104	410	163
105	410	163
106	410	163
107	410	163
108	410	163
109	410	163
110	410	163
111	410	163
112	410	163
113	410	163
114	410	163
115	410	163
116	410	163
117	410	163
118	410	163
119	410	163
120	410	163
121	410	163
122	410	163
123	410	163
124	410	163
125	410	163
126	410	163
127	410	163
128	410	163
129	410	163
130	410	163
131	410	163
132	410	163
133	410	163
134	410	163
135	410	163
136	410	163
137	410	163
138	410	163
139	410	163
140	410	163
141	410	163
142	410	163
143	410	163
144	410	163
145	410	163
146	410	163
147	410	163
148	410	163
149	410	163
150	410	163
151	410	163
152	410	163
153	410	163
154	410	163
155	410	163
156	410	163
157	410	163
158	410	163
159	410	163
160	410	163
161	410	163
162	410	163
163	410	163
164	410	163
165	410	163
166	410	163
167	410	163
168	410	163
169	410	163
170	410	163
171	410	163
172	410	163
173	410	163
174	410	163
175	410	163
176	410	163
177	410	163
178	410	163
179	410	163
180	410	163
181	410	163
182	410	163
183	410	163
184	410	163
185	410	163
186	410	163
187	410	163
188	410	163
189	410	163
190	410	163
191	410	163
192	410	163
193	410	163
194	410	163
195	410	163
196	410	163
197	410	163
198	410	163
199	410	163
200	410	163
201	410	163
202	410	163
203	410	163
204	410	163
205	410	163
206	410	163
207	410	163
208	410	163
209	410	163
210	410	163
211	410	163
212	410	163
213	410	163
214	410	163
215	410	163
216	410	163
217	410	163
218	410	163
219	410	163
220	410	163
221	410	163
222	410	163
223	410	163
224	410	163
225	410	163
226	410	163
227	410	163
228	410	163
229	410	163
230	410	163
231	410	163
232	410	163
233	410	163
234	410	163
235	410	163
236	410	163
237	410	163
238	410	163
239	410	163
240	410	163
241	410	163
242	410	163
243	410	163
244	410	163
245	410	163
246	410	163
247	410	163
248	410	163
249	410	163
250	410	163
251	410	163
252	410	163
253	410	163
254	410	163
255	410	163
256	410	163
257	410	163
258	410	163
259	410	163
260	410	163
261	410	163
262	410	163
263	410	163
264	410	163
265	410	163
266	410	163
267	410	163
268	410	163
269	410	163
270	410	163
271	410	163
272	410	163
273	410	163
274	410	163
275	410	163
276	410	163
277	410	163
278	410	163
279	410	163
280	410	163
281	410	163
282	410	163
283	410	163
284	410	163
285	410	163
286	410	163
287	410	163
288	410	163
289	410	163
290	410	163
291	410	163
292	410	163
293	410	163
294	410	163
295	410	163
296	410	163
297	410	163
298	410	163
299	410	163
300	410	163
301	410	163
302	410	163
303	410	163
304	410	163
305	410	163
306	410	163
307	410	163
308	410	163
309	410	163
310	410	163
311	410	163
312	410	163
313	410	163
314	410	163
315	410	163
316	410	163
317	410	163
318	410	163
319	410	163
320	410	163
321	410	163
322	410	163
323	410	163
324	410	163
325	410	163
326	410	163
327	410	163
328	410	163
329	410	163
330	410	163
331	410	163
332	410	163
333	410	163
334	410	163
335	410	163
336	410	163
337	410	163
338	410	163
339	410	163
340	410	163
341	410	163
342	410	163
343	410	163
344	410	163
345	410	163
346	410	163
347	410	163
348	410	163
349	410	163
350	410	163
351	410	163
352	410	163
353	410	163
354	410	163
355	410	163
356	410	163
357	410	163
358	410	163
359	410	163
360	410	163
361	410	163
362	410	163
363	410	163
364	410	163
365	410	163
366	410	163
367	410	163

1103.1 1РЧОД коллектора



Числовое значение наимено- вание	L, мм	Масса, кг	Поз. 1-1		Поз. 1-2	
			Труба	Патрубок	Количество	
			К8-1/4	К8-1/4-2	3	2
К8-1/4	1130	1,94	К8-1/4-1			
К8-2/1	730	1,26	К8-2/4-1			

Пример условного обозначения трубы/ коллектора К8-1/4:  
Труба коллектор К8-1/4 ТК4-505-86

1. Размеры для справок.

2. Покрытие - эмаль ХВ-124 серая IV Ч2, кроме резьбы.

Резьбу покрыть смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74

3. Остальные технические требования по

ТК4-570-98

Номер докл.	Номер в арх.	Номер в журн.	Номер в арх.	Пози.
910-111	РД4-04-86	20-39-114-169		

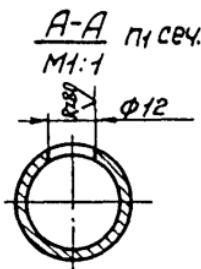
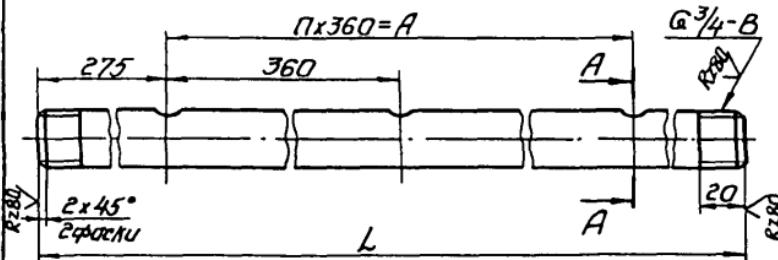
TK4-505-86

Контрольная линия

Лист  
21

Поз. 1-1 Труба

✓(✓)

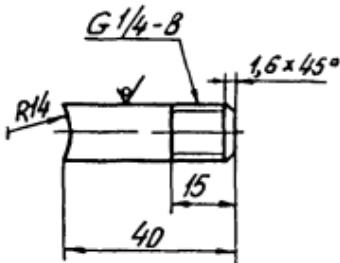


Числовое наимено- вание	Размеры, мм		Кол. штук п	Кол. штук п1	Масса, кг
	A	l			
К8-1/4-1	720	430	2	3	1,87
К8-2/4-1	360	730	1	2	1,21

1. Материал - труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75.
2. Остальные технические требования по ТК4-570-96

R<sub>2</sub> 80 ✓ (✓)

Поз 1-2 Патрубок  
М2.1



1. Материал - труба 8×2,2 ГОСТ 3262-75
2. Масса - 0,024 кг.
3. Остальные технические требования по ТК4-570-96

№ п/п	Наим. и деталь	Ном. и типор.	Кол-во	Дата
10-11	Патрубок	09.86	2408/М6/8	09.08.96

Лист	Чертеж	Заказ	Пода	Дата
1	1	1	1	1

TK4-505-86

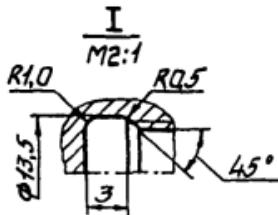
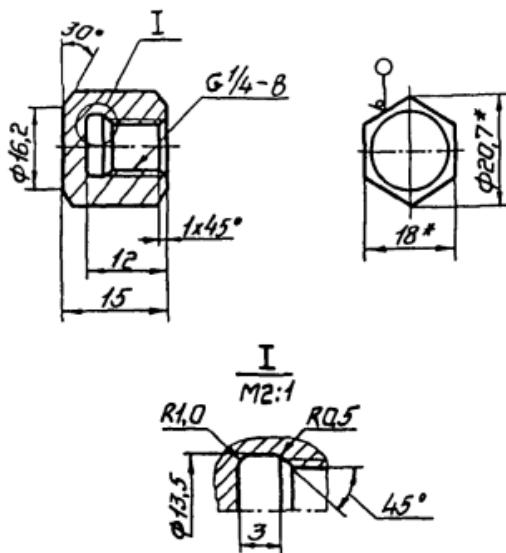
Лист

4

R280J(√)

Поз 2 Каппачок-заглушка

M1:1

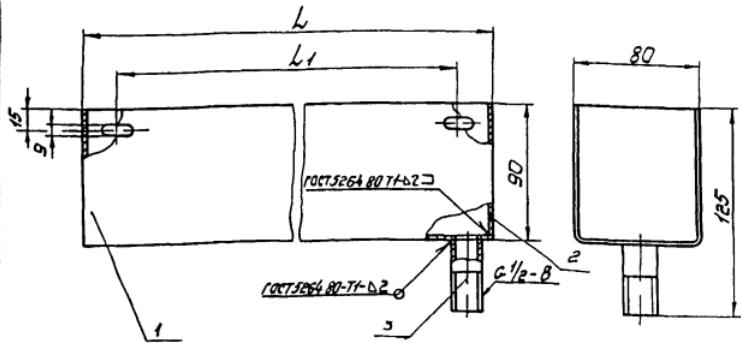


- 1\* Размеры для спроводок 18-5 ГОСТ 8560-78  
 2. Материал - шестигранник А20-6 ГОСТ 1414-75.  
 3. Покрытие - эмаль ХВ-124 серая ІУ Ч2, кроме резьбы!  
 Резьбу покрыть смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74  
 4. Масса - 0,08 кг.  
 5. Остальные технические требования по  
 ТК4-570-96.

210-111	Разр. 02.86	20-31 11/4	8
Лист	покупу	Попл.	Дата

TK4-505-86

Лист 5



Пример условного обозначения коллектора сливного КС-700  
Коллектор КС-700 ТК4-507-85

- 1 Размеры для справок
- 2 Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя
- 3 Оставлять технические требования по ТК4-570-96

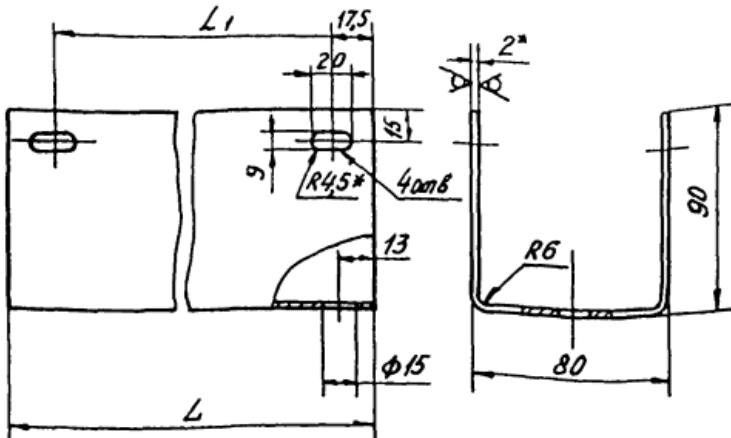
Условное наимено- вание	размеры, мм		Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	
				Желоб	Щека	Патрубок	
				Количество			
КС-700	700	665	2,98	1	2	7	
КС-1100	1100	1065	4,54	1	2	3	

Заявлені ТК4-507-69				TK4-507-86		
Групова						
№	110	Підп.	Даті	ІМІ	Марка	Масивний
Номер	М. заліз.	Повн.	Дати			
Розмір	Підкововий	247	01/86			12
Позиц.	Конусовий	247	01/86			
ІМІ						
Код	ГУРБ	247	ГМР Ревін ТК4-419а			
Кількість	Браковані	0	0			
Умови	Лінійні	Лінійні	Сорт відведені	01.08.86		
						4
				Пакет 1	Пакет 3	

### Поз. 1 Желоб

M1:2

Rz80 ✓(✓)



Условное наименова- ние	Размеры, мм		Ширина разверт- ки, мм	Масса, кг
	L	L <sub>1</sub>		
KC-700/1	700	665	250	2,73
KC-1100/1	1100	1065		4,29

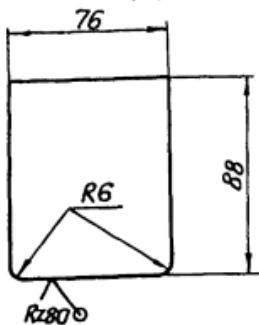
1. \* Размеры для отработок.
  2. Материал - лист Б2.0 ГОСТ 19904-74  
3-й-Ст3 ГОСТ 16523-70
  3. Остальные технические требования  
по ТК4-570-96.

5

Поз. 2 Щека

М1:2

✓(✓)



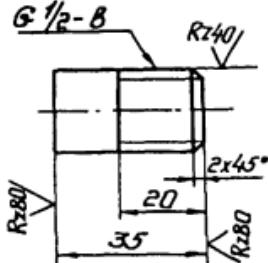
1. Материал - Лист 52,0 ГОСТ 19904-74  
2. Масса - 0,105 кг.

3. Остальные технические требования по ТК4-570-81.

Поз. 3 Патрубок

М1:1

✓(✓)



1. Материал - Труба 15x2,5 ГОСТ 3262-75.

2. Масса - 0,04 кг.

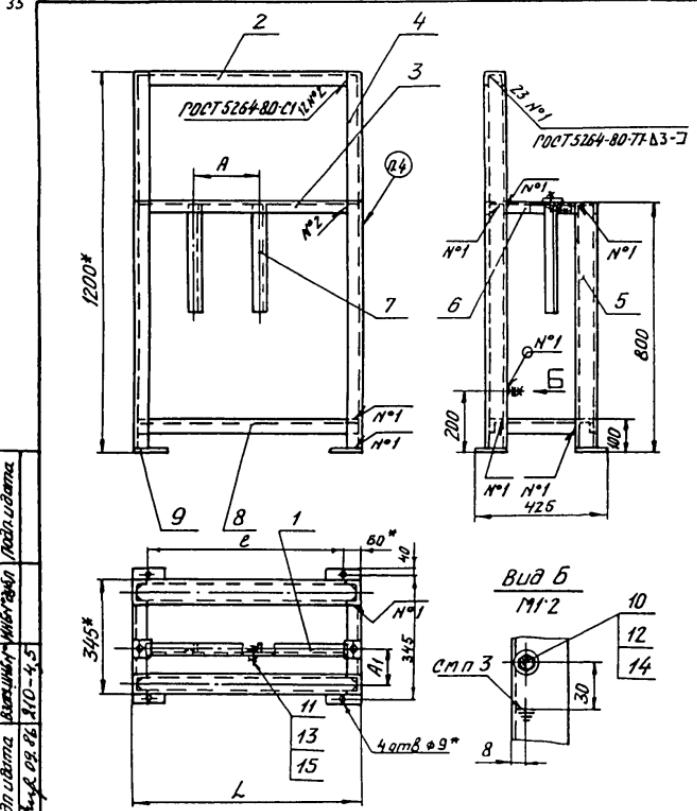
3. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

Лист	1	Лист № документа	1	Лист	1
910-112	Масл. № 0886	910-339			

TK4-507-86

Лист  
3

Прилагаемый к РПП-1  
910-102 Рама РПП-1  
ГОСТ 5264-80-77-Д3-7



Пример условного обозначения рамы РПП-1  
Рама РПП-1 TK4-546-86

1\* Размеры для спряток

2 Покрытие - эмаль ХВ-124 серая ІІ У2

3. Знак заземления У058-4 ГОСТ 2930-62 выполнить  
эмалью НЦ-132П красная ІІ У2.

4 Маркировать обозначение и табарный знак  
завода - изоготовителя

5. Рама предназначена для групповой установки  
приборов типа - см. табл. 2

6 Остальные технические требования по ТК4-570-96

Взамен ТК4-546-81 ТК4-493-81		Группа		ТК4-546-86	
Группа		Группа		Группа	
Номер документа	Номер документа	Номер документа	Номер документа	Номер документа	Номер документа
ГМР РСС № ТК4-439а					
ГМР РСС № ТК4-439а					
Срок действия 01.08.86					
				4	

Таблица 1

Числовое наимено- вание	Размеры, мм				Матер. кг	Поз 1 Перекладина	Поз 2 Швеллер	Поз 3 Швеллер	Поз 4 Швеллер	Поз 5 Швеллер	Поз 6 Уголок	Поз 7 Швеллер	Поз 8 Швеллер	Поз 9 Балт ГОСТ 7798-70	Поз 10 Балт ГОСТ 7798-70	
	A	A1	L			1	2	1	2	2	4	1	2	2	4	1
	мм	мм	мм	мм												
РПП-1	35	420	65	265	700	223	РПП-1/4	РПП-1/2	РПП-1/3	Ш1760x35 E=1195	Ш1760x35 E=795	УП35x35 E=225	УП35x35 E=350	УП35x35 E=694	РПП-4	М6 8x16 46.019
РПП-2		620			900	253	РПП-2/1	РПП-2/2	РПП-2/3					УП35x35 E=1094		

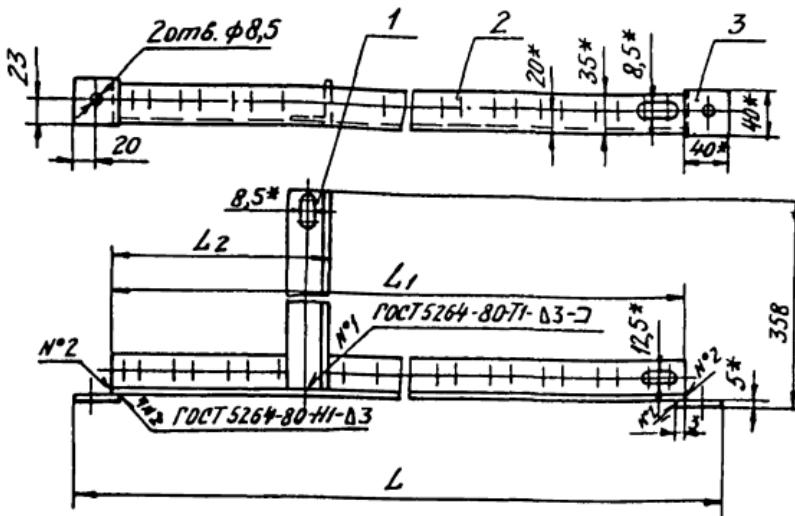
Продолжение табл 1

Числовое наимено- вание	Поз 11 Балт ГОСТ 7798-70	Поз 12 ГОСТ 5914-70	Поз 13 ГОСТ 5914-70	Поз 14 ШАДДА ГОСТ 14571-78	Поз 15 ШАДДА ГОСТ 14571-78	С, мм
	1	3	2	3		
	Условное наименование					
РПП-1	М6 8x16 46.019	М6 7H 5019	М8-7H 5019	6 01 019	8 01 019	580
РПП-2						980

Таблица 2

Числовое наимено- вание	Тип установленного прибора	
	РПП-1	РПП-2
	ДАД-3702, 13ДД41, ДСС, 1 МТС-712, МВТС-711, МВТС-712, МТ2С-711, МТ2С-712 МВТС-711, МВТС-712, МТ-711Р, МТ-712Р МТ-711Р, МТ-712Р, Сапфир-22ДД, 22ДД, 22ДД1, 22ДД8, ДСП-160М, ДСП-40М, ЭКМ8, АМ-3583М	МТС-711

Поз. 1 Перекладина



Изг. №100  
Разм. №100  
Мат. №100  
Форм. №100  
2.10-110  
2.10-110  
2.10-110  
2.10-110

Числовое наимено- вание	Размеры, мм			Масса, кг	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	
	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>		Чеканка TK4-2218-74	ГОСТ 5264-80-Т1-Δ3-7 3-й-сп. ГОСТ 570-96		
					Количество	1 1		
					условное наименование	2		
РПЛ-1/1	700	626	195	1,48	У/135x35	У/135x35	40x40	
РПЛ-2/1	1100	1026	395	2,04	E=350			

1.\* Размеры для справок

2. Остальные технические требования по ТК4-570-96

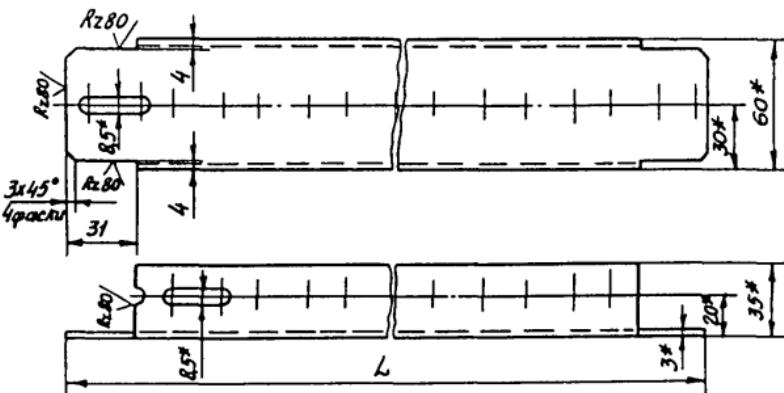
Изг. №100  
Разм. №100  
Мат. №100  
Форм. №100

TK4-546-86

100  
3

Поз. 2 Швеллер

А(в)



Поз. 3 Швеллер  
Остальное-ст. поз. 2



Условное наимено- вание	Поз.	Размеры, мм				Кол. отв	Масса, кг
		L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	П		
РПЛ-1/2	2	692	—	—	—	—	1,73
РПЛ-2/2		1092	—	—	—	—	2,79
РПЛ-1/3	3	692	210	—	4	—	1,73
РПЛ-2/3		1092	250	280	6	—	2,79

1.\* Размеры для спрабок

2 Материал- швеллер ШП60x35 ТК4-2223-74.

3. Остальные технические требования по ТК4-570-96

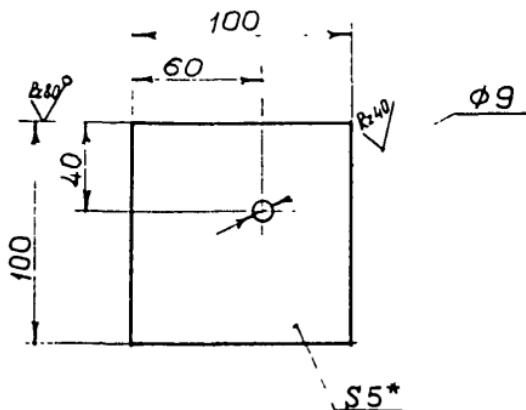
Поз. № подл.	Поз. № дет.	Внешн. №	Ном. №	Ном. №	Поз. №
210-110	Матр. 0263	210-45°			

TK4-546-86

Лист  
4

Лоз 9 Пятака РПП-4

✓(✓)

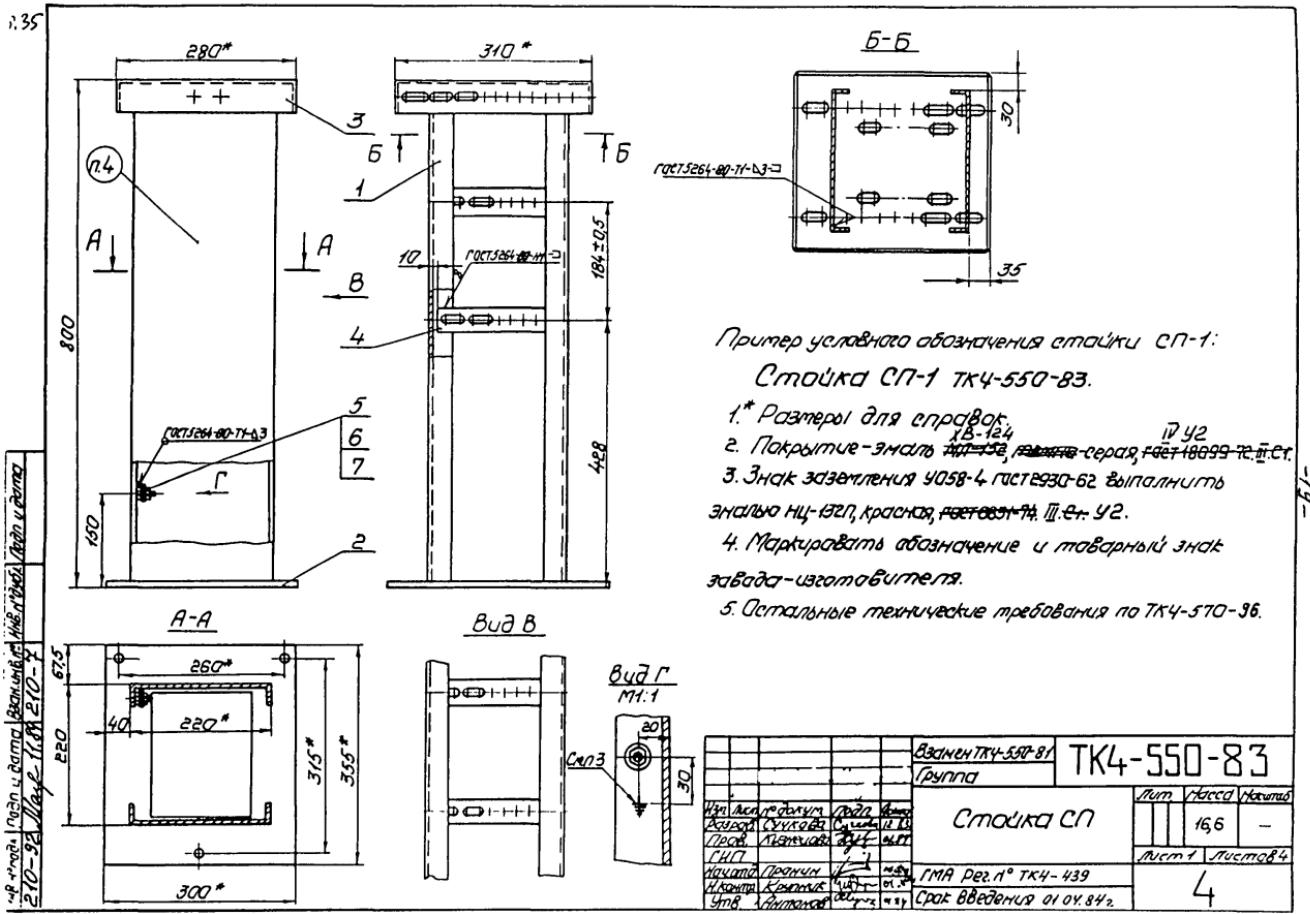


- 1.\* Размер для справок.
2. Материал - Лист Б-ЛН-50 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-89
3. Масса - 3,65 кг.
4. Остальные технические требования по  
TK4-570-96

Лист №1	Номер и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	План в акте
1/10	14/12/27 (С.В.С.)			

TK4-546-86

Лист  
5



Пример условного обозначения стойки СП-1:  
Стойка СП-1 ТКЧ-550-83.

1. Размеры для спиртовок.  
18-124 17 У2
  2. Покрытие - эмаль ~~антисеб~~ -серая, ~~номер~~ 18099-72. III-ст.
  3. Знак заземления 4058-4 гост 930-62 выполнить  
записью на нц 1321, краской, ~~номер~~ 17. III-ст. У2.
  4. Маркировка обозначение и товарный знак  
записать - изготавлителя.
  5. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

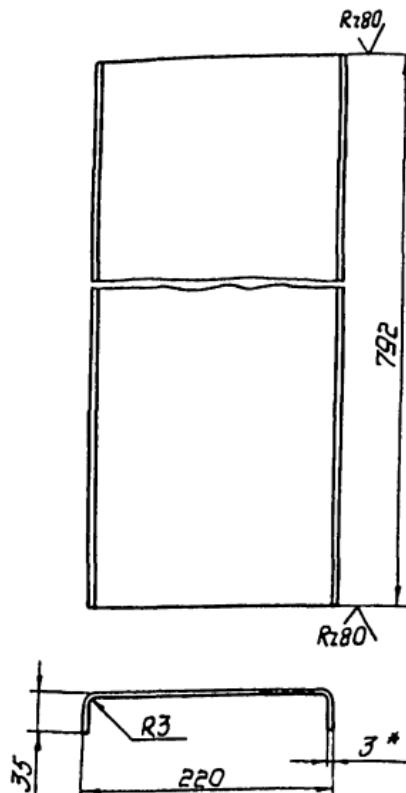
#### 5. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

Числовое наимено- вание	Тип устано- вляемого при- бора	поз.1	поз.2	поз.3	поз.4	поз.5	поз.6	поз.7
		Стойка	Основание	Панель ГНЧ-501-83	Полоса ПЛЧ-3229Ж	Болт ГОСТ 798-70	Гайка ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ Н371-78
		2	1	1	4	1	1	2
	ВАДН, АСС, АСЛ							
СП-1		СП-1/1	СП-1/2	ДМ-1	ПП-40 L=200	М6-8gx16.46.019	М6-7Н 5.019	6.01.019
④	«Сапфир»-22ДД 22Д9, 22Д4, 22Д4В ДМ-3983М, ДМ-П1, ДМ-П2							
СП-2	МТ-711Р, МТ-712Р МВТ-711Р, МВТ-712Р МТС-711, МТС-712 МВТС-711, МВТС-712 МТС-711, МТС-712 МВТС-711, МВТС-712			ДМ-2				

35

### Поз. 1 Стойка СП-1/1

✓ (✓)



1\* Размер для справок

2. Материал-лист Б-30 ГОСТ 19903-74  
3-III-См 3 ГОСТ 16523-70

### 3. Длина разбега - 280мм.

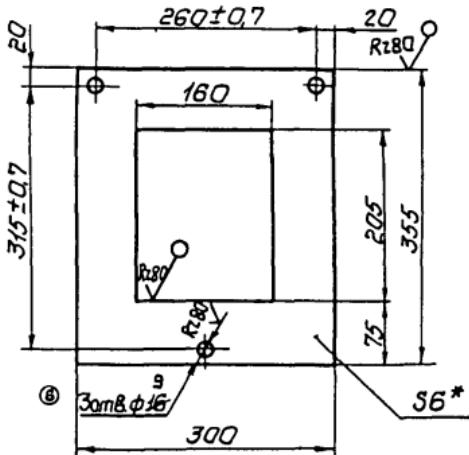
4. Maced-5, 22 k2

##### 5. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

210- ТК4-550-83 Лист 3

4(V)

Поз 2. Основание СП-1/2.



- 1\* Радиус для спредов.
2. Материал - лист Б-ЛН-0-6.0 ГОСТ 19903-74  
См 3 ГОСТ 14637-79
3. Масса - 3,45 кг.
4. Детальные технические требования по ТК4-570-96.

Поз	номер	План	в	План	в	План	в
210-92	Лист 11.84	210-2					

TK4-550-83

Лист  
4

Настоящие технические требования распространяются на узлы и детали, в дальнейшем именуемые "изделия", предназначенные для установки и обвязки приборов и сродств автоматизации. Изделия изготавливаются в климатическом исполнении У, категории 3 по ГОСТ 15150

## 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 1.1 Общие требования

1.1.1 Изделия должны соответствовать настоящим техническим требованиям и требованиям типовых чертежей

### 1.2 Основные параметры и размеры

1.2.1. Габаритные и присоединительные размеры изделий должны соответствовать типовым чертежам

1.2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm 0.05$  ГОСТ 25347

2

1.2.3 Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0.7$ мм

1.2.4. Допускаемые отклонения от цилиндричности и от круглости должны быть выдержаны в пределах допусков по диаметрам.

1.2.5. Резьбы на изделиях, кроме случаев оговоренных особо, должны выполняться:

- метрическая с полем допуска 8g и 7H по ГОСТ 16098.

- трубная метрическая по ГОСТ 6211 с допуском по классу А ГОСТ 6357

- трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357 с допуском по классу А

- коническая дюймовая с углом профиля 60° по ГОСТ 6111.

1.2.6. Сбеги, недорезы, проточки и фаски по ГОСТ 10549.

### 1.3 Требования к качеству

1.3.1. Изделия предназначенные для транспортирования неагрессивной среды, должны обеспечивать плотность и прочность соединения при условном давлении Ру 16 МПа при температуре заполненной среды от минус 60 до плюс 120 С

1.3.2 Материалы, применяемые для изготовления деталей, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям и иметь сертификаты заводов-поставщиков.

1.3.3 На поверхности деталей не должно быть заусенцев и рисок, выводящих размеры деталей за пределы допускаемых отклонений, а также трещин.

1.3.4. Резьба деталей должна иметь чистый и гладкий профиль.

На резьбе не должно быть надорванных или смятых ниток, препятствующих навинчиванию проходного калибра. Параметр шероховатости резьбы должен быть по Ra не более 2,0 мкм по ГОСТ 2789

Изм	Лист	Н.документ	Подпись	Дата	Взамен ТК4-570-81	Группа	TK4-570-96
Разраб	Чудинов			ГМК	Узлы и детали для установки		Лист
Проверка	Гуров				и обвязки приборов	1	Листов
Н. контр						3	
Утв					Технические требования		
							ГПКИ ПМА

1 3 5 Плоскости обреза груб должны быть перпендикулярны к осн трубы, допускаемое отклонение не должно превышать 0,5 мм

1 3 6 Грубы, применяемые в узлах обвязки приборов, должны быть подвергнуты:

- внешнему осмотру с целью обнаружения дефектов трещин, непроваров, сварных швов, неплотностей и т д
- продувке, а в необходимых случаях промывке, для удаления из груб окалины, ржавчины, грязи и т д.

1 3 7 Сварные швы не должны иметь подрезов, прожогов и трещин как по шву, так и по основному металлу. На швах и в околосшовных зонах не должно быть наплывов, брызг металла, шлака, окалины, остатков флюса. После сварки швы должны быть зачищены.

1 3 8 Лакокрасочное покрытие изделий, кроме оговоренных в чертежах, эмаль ХВ-124 серая. Допускается применение эмали ПФ-133 или ПФ-115

1 3 9 Знак заземления по ГОСТ2930 выполнить масляной эмалью красного цвета

1.3.10 При сборке трубной проводки, вентили необходимо устанавливать так, чтобы стрелка, нанесенная на корпусе вентиля, указывала направление потока среды

1.3.11 Покупные изделия, используемые при изготовлении изделия должны соответствовать нормативно-технической документации на них

#### 1 4 Маркировка

1 4.1 На каждом изделии должна быть нанесена маркировка. Место и содержание маркировки определяется чертежом типовой конструкции на изделие. Если в чертеже не указано место нанесения маркировки, допускается наносить маркировку на бирке, прикрепляемой к изделию

1 4 2 Способ нанесения маркировки и размер шрифта выбирается изготовителем изделия.

#### 1.5 Упаковка

1 5.1 Упаковка изделий должна обеспечить сохранность их при транспортировании и хранении.

1 5 2 На каждом ящике должно быть нанесено краской наименование получателя; наименование груза и количество изделий, масса упаковки.

#### 2 Методы контроля

2 1 Проверку на соответствие требованиям пп 1 3 2, 1 3 11 производить по отгрузочным документам изготовителя(поставщика)

2 2 Проверку на соответствие требованиям пп.1 2 1, 1 2 2, 1 2 3, 1 2 4, 1 2 5, 1 2 6, 1 3 3, 1 3 4, 1 3 5, 1 3 7, 1 3 8, 1 3 9, 1 3.10 производить внешним осмотром, сличением их с чертежами и обмером. Обмер деталей производить универсальным мерительным инструментом, обеспечивающим измерение в требуемых пределах точности. Проверку качества покрытий производить сравнением с эталонами, а толщину покрытий

Изм	Пист	Н.докум	Поли	Пята	TK4-570-96	Пист
						2

толщиномерами покрытий

2 3 Проверку прочности и плотности трубных проводок по п 1 3 1 производить согласно инструкции ТИ18 25203 13200 "Монтаж систем автоматизации".

2 4 Проверку на соответствие требованиям п 1 3 6 производить внешним осмотром и протяжкой пыжа из белофлакки

### 3 Транспортирование и хранение

3.1 Условия транспортирования должны соответствовать группе 5 (ОЖ4) по ГОСТ15150

3.2 Условия хранения изделий должны соответствовать группе 2(С) по ГОСТ15150.

### 4 Гарантии изготовителя

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий настоящим техническим требованиям при соблюдении условий эксплуатации, правил хранения, транспортирования и монтажа.

4.2 Гарантийный срок изделий 18 месяцев со дня отгрузки

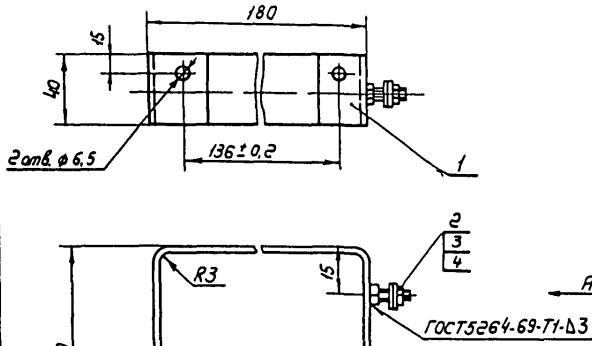
Изд №	Посл №	Взам №	Изд № АУД.1	Посл № АУД.1

Изм	Лист	Н.докум	Начал	Пора

TK4-570-96

Инсп  
3

R280/✓(✓)



Условное наимено- вание	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4
	скоба	болт	гайка	шайба
	Лист 53.0 ГОСТ 19904.74 3-III-Сп 3 ГОСТ 16328-70	ГОСТ 7798-70 ГОСТ 5915-70	ГОСТ 15374-68	
	1	1	1	2
	Числовое наименование			
② С-3/9	40x450	M6x16.46.01	M6.5.01	5.01 099

Условное обозначение скобы:

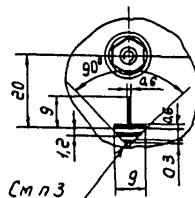
Скоба С-19 ТК4-3485-79

1. Размер для спарок 18-124
2. Покрытие - эмаль МЛ-132 темно-серая ГОСТ 18899-72 III-ст 1 РУ2
3. Знак заземления У58-4 ГОСТ 2930-62 нанести эмалью НЦ-132П красной ГОСТ 637-74 III-ст. У2. ④
4. Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя
5. Скоба предназначена для установки сирены СС-1 (себакв-электроприбора).

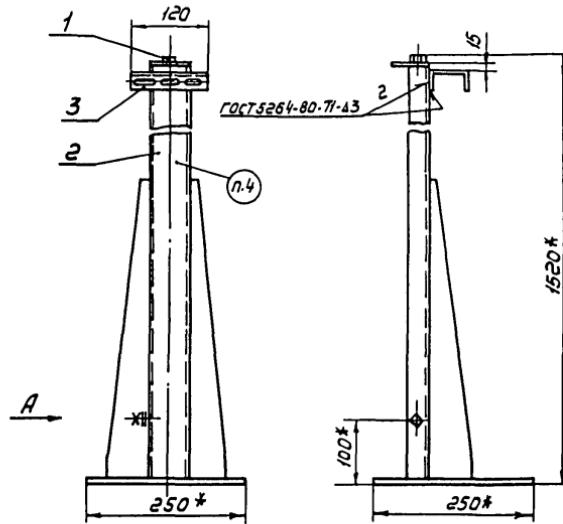
96

6. Остальные технические требования - по ТК4-570-

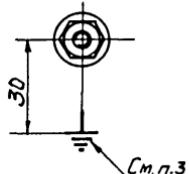
Вид А  
М1-1



		Взамен	TK4-3485-79	
		Группа	Лист	Масса
Черт	Лист	Пози	Лист	массы
Черт 1	Лист 1	Пози 1	Лист 1	0,43
Черт 2	Лист 2	Пози 2	Лист 2	1,2
Черт 3	Лист 3	Пози 3	Лист 3	4
Черт 4	Лист 4	Пози 4	Лист 4	
Черт 5	Лист 5	Пози 5	Лист 5	
Черт 6	Лист 6	Пози 6	Лист 6	
Черт 7	Лист 7	Пози 7	Лист 7	
Черт 8	Лист 8	Пози 8	Лист 8	
Черт 9	Лист 9	Пози 9	Лист 9	
Черт 10	Лист 10	Пози 10	Лист 10	
Черт 11	Лист 11	Пози 11	Лист 11	
Черт 12	Лист 12	Пози 12	Лист 12	
Черт 13	Лист 13	Пози 13	Лист 13	
Черт 14	Лист 14	Пози 14	Лист 14	
Черт 15	Лист 15	Пози 15	Лист 15	
Черт 16	Лист 16	Пози 16	Лист 16	
Черт 17	Лист 17	Пози 17	Лист 17	
Черт 18	Лист 18	Пози 18	Лист 18	
Черт 19	Лист 19	Пози 19	Лист 19	
Черт 20	Лист 20	Пози 20	Лист 20	
Черт 21	Лист 21	Пози 21	Лист 21	
Черт 22	Лист 22	Пози 22	Лист 22	
Черт 23	Лист 23	Пози 23	Лист 23	
Черт 24	Лист 24	Пози 24	Лист 24	
Черт 25	Лист 25	Пози 25	Лист 25	
Черт 26	Лист 26	Пози 26	Лист 26	
Черт 27	Лист 27	Пози 27	Лист 27	
Черт 28	Лист 28	Пози 28	Лист 28	
Черт 29	Лист 29	Пози 29	Лист 29	
Черт 30	Лист 30	Пози 30	Лист 30	
Черт 31	Лист 31	Пози 31	Лист 31	
Черт 32	Лист 32	Пози 32	Лист 32	
Черт 33	Лист 33	Пози 33	Лист 33	
Черт 34	Лист 34	Пози 34	Лист 34	
Черт 35	Лист 35	Пози 35	Лист 35	
Черт 36	Лист 36	Пози 36	Лист 36	
Черт 37	Лист 37	Пози 37	Лист 37	
Черт 38	Лист 38	Пози 38	Лист 38	
Черт 39	Лист 39	Пози 39	Лист 39	
Черт 40	Лист 40	Пози 40	Лист 40	
Черт 41	Лист 41	Пози 41	Лист 41	
Черт 42	Лист 42	Пози 42	Лист 42	
Черт 43	Лист 43	Пози 43	Лист 43	
Черт 44	Лист 44	Пози 44	Лист 44	
Черт 45	Лист 45	Пози 45	Лист 45	
Черт 46	Лист 46	Пози 46	Лист 46	
Черт 47	Лист 47	Пози 47	Лист 47	
Черт 48	Лист 48	Пози 48	Лист 48	
Черт 49	Лист 49	Пози 49	Лист 49	
Черт 50	Лист 50	Пози 50	Лист 50	
Черт 51	Лист 51	Пози 51	Лист 51	
Черт 52	Лист 52	Пози 52	Лист 52	
Черт 53	Лист 53	Пози 53	Лист 53	
Черт 54	Лист 54	Пози 54	Лист 54	
Черт 55	Лист 55	Пози 55	Лист 55	
Черт 56	Лист 56	Пози 56	Лист 56	
Черт 57	Лист 57	Пози 57	Лист 57	
Черт 58	Лист 58	Пози 58	Лист 58	
Черт 59	Лист 59	Пози 59	Лист 59	
Черт 60	Лист 60	Пози 60	Лист 60	
Черт 61	Лист 61	Пози 61	Лист 61	
Черт 62	Лист 62	Пози 62	Лист 62	
Черт 63	Лист 63	Пози 63	Лист 63	
Черт 64	Лист 64	Пози 64	Лист 64	
Черт 65	Лист 65	Пози 65	Лист 65	
Черт 66	Лист 66	Пози 66	Лист 66	
Черт 67	Лист 67	Пози 67	Лист 67	
Черт 68	Лист 68	Пози 68	Лист 68	
Черт 69	Лист 69	Пози 69	Лист 69	
Черт 70	Лист 70	Пози 70	Лист 70	
Черт 71	Лист 71	Пози 71	Лист 71	
Черт 72	Лист 72	Пози 72	Лист 72	
Черт 73	Лист 73	Пози 73	Лист 73	
Черт 74	Лист 74	Пози 74	Лист 74	
Черт 75	Лист 75	Пози 75	Лист 75	
Черт 76	Лист 76	Пози 76	Лист 76	
Черт 77	Лист 77	Пози 77	Лист 77	
Черт 78	Лист 78	Пози 78	Лист 78	
Черт 79	Лист 79	Пози 79	Лист 79	
Черт 80	Лист 80	Пози 80	Лист 80	
Черт 81	Лист 81	Пози 81	Лист 81	
Черт 82	Лист 82	Пози 82	Лист 82	
Черт 83	Лист 83	Пози 83	Лист 83	
Черт 84	Лист 84	Пози 84	Лист 84	
Черт 85	Лист 85	Пози 85	Лист 85	
Черт 86	Лист 86	Пози 86	Лист 86	
Черт 87	Лист 87	Пози 87	Лист 87	
Черт 88	Лист 88	Пози 88	Лист 88	
Черт 89	Лист 89	Пози 89	Лист 89	
Черт 90	Лист 90	Пози 90	Лист 90	
Черт 91	Лист 91	Пози 91	Лист 91	
Черт 92	Лист 92	Пози 92	Лист 92	
Черт 93	Лист 93	Пози 93	Лист 93	
Черт 94	Лист 94	Пози 94	Лист 94	
Черт 95	Лист 95	Пози 95	Лист 95	
Черт 96	Лист 96	Пози 96	Лист 96	
Черт 97	Лист 97	Пози 97	Лист 97	
Черт 98	Лист 98	Пози 98	Лист 98	
Черт 99	Лист 99	Пози 99	Лист 99	
Черт 100	Лист 100	Пози 100	Лист 100	
Черт 101	Лист 101	Пози 101	Лист 101	
Черт 102	Лист 102	Пози 102	Лист 102	
Черт 103	Лист 103	Пози 103	Лист 103	
Черт 104	Лист 104	Пози 104	Лист 104	
Черт 105	Лист 105	Пози 105	Лист 105	
Черт 106	Лист 106	Пози 106	Лист 106	
Черт 107	Лист 107	Пози 107	Лист 107	
Черт 108	Лист 108	Пози 108	Лист 108	
Черт 109	Лист 109	Пози 109	Лист 109	
Черт 110	Лист 110	Пози 110	Лист 110	
Черт 111	Лист 111	Пози 111	Лист 111	
Черт 112	Лист 112	Пози 112	Лист 112	
Черт 113	Лист 113	Пози 113	Лист 113	
Черт 114	Лист 114	Пози 114	Лист 114	
Черт 115	Лист 115	Пози 115	Лист 115	
Черт 116	Лист 116	Пози 116	Лист 116	
Черт 117	Лист 117	Пози 117	Лист 117	
Черт 118	Лист 118	Пози 118	Лист 118	
Черт 119	Лист 119	Пози 119	Лист 119	
Черт 120	Лист 120	Пози 120	Лист 120	
Черт 121	Лист 121	Пози 121	Лист 121	
Черт 122	Лист 122	Пози 122	Лист 122	
Черт 123	Лист 123	Пози 123	Лист 123	
Черт 124	Лист 124	Пози 124	Лист 124	
Черт 125	Лист 125	Пози 125	Лист 125	
Черт 126	Лист 126	Пози 126	Лист 126	
Черт 127	Лист 127	Пози 127	Лист 127	
Черт 128	Лист 128	Пози 128	Лист 128	
Черт 129	Лист 129	Пози 129	Лист 129	
Черт 130	Лист 130	Пози 130	Лист 130	
Черт 131	Лист 131	Пози 131	Лист 131	
Черт 132	Лист 132	Пози 132	Лист 132	
Черт 133	Лист 133	Пози 133	Лист 133	
Черт 134	Лист 134	Пози 134	Лист 134	
Черт 135	Лист 135	Пози 135	Лист 135	
Черт 136	Лист 136	Пози 136	Лист 136	
Черт 137	Лист 137	Пози 137	Лист 137	
Черт 138	Лист 138	Пози 138	Лист 138	
Черт 139	Лист 139	Пози 139	Лист 139	
Черт 140	Лист 140	Пози 140	Лист 140	
Черт 141	Лист 141	Пози 141	Лист 141	
Черт 142	Лист 142	Пози 142	Лист 142	
Черт 143	Лист 143	Пози 143	Лист 143	
Черт 144	Лист 144	Пози 144	Лист 144	
Черт 145	Лист 145	Пози 145	Лист 145	
Черт 146	Лист 146	Пози 146	Лист 146	
Черт 147	Лист 147	Пози 147	Лист 147	
Черт 148	Лист 148	Пози 148	Лист 148	
Черт 149	Лист 149	Пози 149	Лист 149	
Черт 150	Лист 150	Пози 150	Лист 150	
Черт 151	Лист 151	Пози 151	Лист 151	
Черт 152	Лист 152	Пози 152	Лист 152	
Черт 153	Лист 153	Пози 153	Лист 153	
Черт 154	Лист 154	Пози 154	Лист 154	
Черт 155	Лист 155	Пози 155	Лист 155	
Черт 156	Лист 156	Пози 156	Лист 156	
Черт 157	Лист 157	Пози 157	Лист 157	
Черт 158	Лист 158	Пози 158	Лист 158	
Черт 159	Лист 159	Пози 159	Лист 159	
Черт 160	Лист 160	Пози 160	Лист 160	
Черт 161	Лист 161	Пози 161	Лист 161	
Черт 162	Лист 162	Пози 162	Лист 162	
Черт 163	Лист 163	Пози 163	Лист 163	
Черт 164	Лист 164	Пози 164	Лист 164	
Черт 165	Лист 165	Пози 165	Лист 165	
Черт 166	Лист 166	Пози 166	Лист 166	
Черт 167	Лист 167	Пози 167	Лист 167	
Черт 168	Лист 168	Пози 168	Лист 168	
Черт 169	Лист 169	Пози 169	Лист 169	
Черт 170	Лист 170	Пози 170	Лист 170	
Черт 171	Лист 171	Пози 171	Лист 171	
Черт 172	Лист 172	Пози 172	Лист 172	
Черт 173	Лист 173	Пози 173	Лист 173	
Черт 174	Лист 174	Пози 174	Лист 174	
Черт 175	Лист 175	Пози 175	Лист 175	
Черт 176	Лист 176	Пози 176	Лист 176	
Черт 177	Лист 177	Пози 177	Лист 177	
Черт 178	Лист 178	Пози 178	Лист 178	
Черт 179	Лист 179	Пози 179	Лист 179	
Черт 180	Лист 180	Пози 180	Лист 180	
Черт 181	Лист 181	Пози 181	Лист 181	
Черт 182	Лист 182	Пози 182	Лист 182	
Черт 183	Лист 183	Пози 183	Лист 183	
Черт 184	Лист 184	Пози 184	Лист 184	
Черт 185	Лист 185	Пози 185	Лист 185	
Черт 186	Лист 186	Пози 186	Лист 186	
Черт 187	Лист 187	Пози 187	Лист 187	
Черт 188	Лист 188	Пози 188	Лист 188	
Черт 189	Лист 189	Пози 189	Лист 189	
Черт 190	Лист 190	Пози 190	Лист 190	
Черт 191	Лист 191	Пози 191	Лист 191	
Черт 192	Лист 192	Пози 192	Лист 192	
Черт 193	Лист 193	Пози 193	Лист 193	
Черт 194	Лист 194	Пози 194	Лист 194	
Черт 195	Лист 195	Пози 195	Лист 195	
Черт 196	Лист 196	Пози 196	Лист 196	
Черт 197	Лист 197	Пози 197	Лист 197	
Черт 198	Лист 198	Пози 198	Лист 198	
Черт 199	Лист 199	Пози 199	Лист 199	
Черт 200	Лист 200	Пози 200	Лист 200	
Черт 201	Лист 201	Пози 201	Лист 201	
Черт 202	Лист 202	Пози 202	Лист 202	
Черт 203	Лист 203	Пози 203	Лист 203	
Черт 204	Лист 20			



BudA  
Mit



Условное наимено- вание	Поз.1	Поз.2	Поз. 3
	Соединитель	Стойка	швейцер
	TK4-400-67	TK4-3542-81	TK4-2223-74
	КОЛИЧЕСТВО		
	1	1	1
Условное наименование	СМК-15	СП-24	шп60135
СП-23	СМК-15	СП-24	шп60135

Условное обозначение стойки СП-23:  
Стойка СП-23 ТК4-3490-81

### 1.\* Размеры для справок.

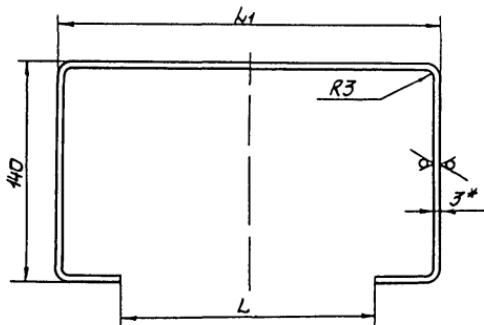
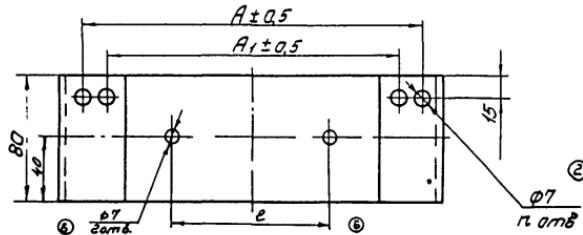
2. Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IV 42

3. Знак заземления У058-4 ГОСТ2930-62 нанести эмалью  
НЦ-132П красная ГОСТ6631-74. III. Ст. 42. (4)

4. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя.

5. Стойка предназначена для установки датчиков типа: АТ, АД, АНТ, АПН, АН.

#### 6. Остальные технические требования по ТК4-570-96



R289  
✓ (✓)

Условное обозначение	Тип установки	Размеры, мм				Масса, кг	Вес, кг
		A	A1	L	L1		
С-16	ТДЖ-1	128	106	94	160	4	0,91
	ТДЖ-2	—	—	—	—		
С-17	ТДЖ-3	208	168	155	235	1,08	1,08
	ТДЖ-4	—	—	—	—		
С-18	ТДЖ-6	288	—	275	340	2	1,3
	—	—	—	—	—		

Пример условного обозначения скобы для установки ТДЖ-1.

Скоба С-16 ТК4-3491-79

1 \*Размер для справок

2 Материал Лист 530 ГОСТ 19904-74

3 Покрытие - эмаль ХВ-124 серая IVУ2

4 Скоба предназначена для установки прибора ТДЖ

5 Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя

6 Остальные технические требования по ТК4-570-86

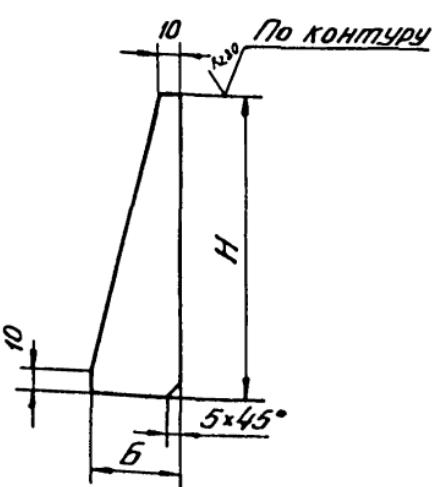
Виды		Группы		Номер		Номер	
Ном.	Год	Год	Год	Лист	Лист	См.	Лист
1	1980	1980	1980	1	1	1	1
2	1980	1980	1980	2	2	2	2
3	1980	1980	1980	3	3	3	3
4	1980	1980	1980	4	4	4	4
5	1980	1980	1980	5	5	5	5
6	1980	1980	1980	6	6	6	6
7	1980	1980	1980	7	7	7	7
8	1980	1980	1980	8	8	8	8
9	1980	1980	1980	9	9	9	9
10	1980	1980	1980	10	10	10	10
11	1980	1980	1980	11	11	11	11
12	1980	1980	1980	12	12	12	12
13	1980	1980	1980	13	13	13	13
14	1980	1980	1980	14	14	14	14
15	1980	1980	1980	15	15	15	15
16	1980	1980	1980	16	16	16	16
17	1980	1980	1980	17	17	17	17
18	1980	1980	1980	18	18	18	18
19	1980	1980	1980	19	19	19	19
20	1980	1980	1980	20	20	20	20
21	1980	1980	1980	21	21	21	21
22	1980	1980	1980	22	22	22	22
23	1980	1980	1980	23	23	23	23
24	1980	1980	1980	24	24	24	24
25	1980	1980	1980	25	25	25	25
26	1980	1980	1980	26	26	26	26
27	1980	1980	1980	27	27	27	27
28	1980	1980	1980	28	28	28	28
29	1980	1980	1980	29	29	29	29
30	1980	1980	1980	30	30	30	30
31	1980	1980	1980	31	31	31	31
32	1980	1980	1980	32	32	32	32
33	1980	1980	1980	33	33	33	33
34	1980	1980	1980	34	34	34	34
35	1980	1980	1980	35	35	35	35
36	1980	1980	1980	36	36	36	36
37	1980	1980	1980	37	37	37	37
38	1980	1980	1980	38	38	38	38
39	1980	1980	1980	39	39	39	39
40	1980	1980	1980	40	40	40	40
41	1980	1980	1980	41	41	41	41
42	1980	1980	1980	42	42	42	42
43	1980	1980	1980	43	43	43	43
44	1980	1980	1980	44	44	44	44
45	1980	1980	1980	45	45	45	45
46	1980	1980	1980	46	46	46	46
47	1980	1980	1980	47	47	47	47
48	1980	1980	1980	48	48	48	48
49	1980	1980	1980	49	49	49	49
50	1980	1980	1980	50	50	50	50
51	1980	1980	1980	51	51	51	51
52	1980	1980	1980	52	52	52	52
53	1980	1980	1980	53	53	53	53
54	1980	1980	1980	54	54	54	54
55	1980	1980	1980	55	55	55	55
56	1980	1980	1980	56	56	56	56
57	1980	1980	1980	57	57	57	57
58	1980	1980	1980	58	58	58	58
59	1980	1980	1980	59	59	59	59
60	1980	1980	1980	60	60	60	60
61	1980	1980	1980	61	61	61	61
62	1980	1980	1980	62	62	62	62
63	1980	1980	1980	63	63	63	63
64	1980	1980	1980	64	64	64	64
65	1980	1980	1980	65	65	65	65
66	1980	1980	1980	66	66	66	66
67	1980	1980	1980	67	67	67	67
68	1980	1980	1980	68	68	68	68
69	1980	1980	1980	69	69	69	69
70	1980	1980	1980	70	70	70	70
71	1980	1980	1980	71	71	71	71
72	1980	1980	1980	72	72	72	72
73	1980	1980	1980	73	73	73	73
74	1980	1980	1980	74	74	74	74
75	1980	1980	1980	75	75	75	75
76	1980	1980	1980	76	76	76	76
77	1980	1980	1980	77	77	77	77
78	1980	1980	1980	78	78	78	78
79	1980	1980	1980	79	79	79	79
80	1980	1980	1980	80	80	80	80
81	1980	1980	1980	81	81	81	81
82	1980	1980	1980	82	82	82	82
83	1980	1980	1980	83	83	83	83
84	1980	1980	1980	84	84	84	84
85	1980	1980	1980	85	85	85	85
86	1980	1980	1980	86	86	86	86
87	1980	1980	1980	87	87	87	87
88	1980	1980	1980	88	88	88	88
89	1980	1980	1980	89	89	89	89
90	1980	1980	1980	90	90	90	90
91	1980	1980	1980	91	91	91	91
92	1980	1980	1980	92	92	92	92
93	1980	1980	1980	93	93	93	93
94	1980	1980	1980	94	94	94	94
95	1980	1980	1980	95	95	95	95
96	1980	1980	1980	96	96	96	96
97	1980	1980	1980	97	97	97	97
98	1980	1980	1980	98	98	98	98
99	1980	1980	1980	99	99	99	99
100	1980	1980	1980	100	100	100	100
101	1980	1980	1980	101	101	101	101
102	1980	1980	1980	102	102	102	102
103	1980	1980	1980	103	103	103	103
104	1980	1980	1980	104	104	104	104
105	1980	1980	1980	105	105	105	105
106	1980	1980	1980	106	106	106	106
107	1980	1980	1980	107	107	107	107
108	1980	1980	1980	108	108	108	108
109	1980	1980	1980	109	109	109	109
110	1980	1980	1980	110	110	110	110
111	1980	1980	1980	111	111	111	111
112	1980	1980	1980	112	112	112	112
113	1980	1980	1980	113	113	113	113
114	1980	1980	1980	114	114	114	114
115	1980	1980	1980	115	115	115	115
116	1980	1980	1980	116	116	116	116
117	1980	1980	1980	117	117	117	117
118	1980	1980	1980	118	118	118	118
119	1980	1980	1980	119	119	119	119
120	1980	1980	1980	120	120	120	120
121	1980	1980	1980	121	121	121	121
122	1980	1980	1980	122	122	122	122
123	1980	1980	1980	123	123	123	123
124	1980	1980	1980	124	124	124	124
125	1980	1980	1980	125	125	125	125
126	1980	1980	1980	126	126	126	126
127	1980	1980	1980	127	127	127	127
128	1980	1980	1980	128	128	128	128
129	1980	1980	1980	129	129	129	129
130	1980	1980	1980	130	130	130	130
131	1980	1980	1980	131	131	131	131
132	1980	1980	1980	132	132	132	132
133	1980	1980	1980	133	133	133	133
134	1980	1980	1980	134	134	134	134
135	1980	1980	1980	135	135	135	135
136	1980	1980	1980	136	136	136	136
137	1980	1980	1980	137	137	137	137
138	1980	1980	1980	138	138	138	138
139	1980	1980	1980	139	139	139	139
140	1980	1980	1980	140	140	140	140
141	1980	1980	1980	141	141	141	141
142	1980	1980	1980	142	142	142	142
143	1980	1980	1980	143	143	143	143
144	1980	1980	1980	144	144	144	144
145	1980	1980	1980	145	145	145	145
146	1980	1980	1980	146	146	146	146
147	1980	1980	1980	147	147	147	147
148	1980	1980	1980	148	148	148	148
149	1980	1980	1980	149	149	149	149
150	1980	1980	1980	150	150	150	150
151	1980	1980	1980	151	151	151	151
152	1980	1980	1980	152</			

ЗАСЛУГОВАНО

Costs

WILHELM	ROBERT	ROBERT	ROBERT	ROBERT
65-720	34/13-40			

W.H. S. 1920 1921-1922



$\checkmark(\checkmark)$

Условное наиме- нование	Б, мм	Н, мм	Масса, кг
Р-1		480	0,95
Р-2	160	310	0,85
Р-3	80	480	0,5
Р-4		310	0,3

Пример условного обозначения ребра:  
Ребро Р-1ТК4-3492-79

1. Материал Лист б3.0 ГОСТ 19904-74  
3-III-Ст3 ГОСТ 16523-70  
2. Остальные <sup>98</sup> технические требования  
по ТК4-570-~~6974~~ 3

Номер паспорта	Номер таблички	Номер	Взимаем	Группа	TK4-3492-79		
					Лим.	Масса	Массаж
Бычкова	Надежда	Пасч.	Банка				
Родионов	Павлова	Родион	Банка	1.82			
Пробирь	Киричукова	Пробирь	Банка	4.11			
ГИП	Шумкова	ГИП	Банка	1.22			
Научного	Пранчин	Научного	Банка		ГМД Рег. № ТК4-340		
Изобретатель	Корчганик	Изобретатель	Банка		Срок бессрочного изъяна		
Чтв.	Антонов	Чтв.	Банка		4		

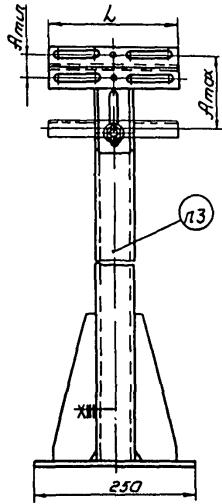


Рис 2  
Стойльное-см рис. 1

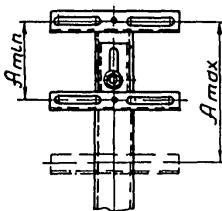


Рис 1

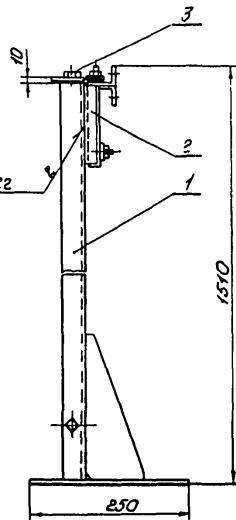


Рис 3 и 4

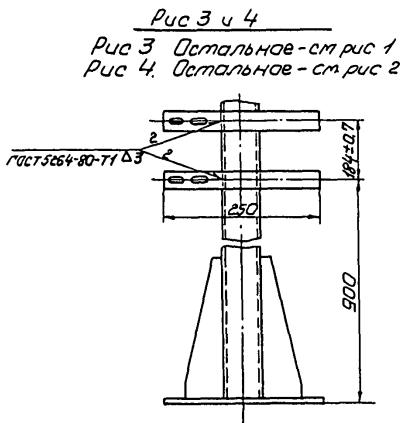


Рис 3 и 4  
Стойльное-см рис 1  
Рис 4. Стойльное - см рис 2

1. Размеры для справок
2. Покрытие-эмаль ХВ-124 серий № №
3. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода изготавливателя

4. Стойка предназначена для установки приборов на полу (сп-30, сп-31, сп-32 с соединителем горячей)

Типы устанавливаемых приборов указаны в таблице 2

5. Остальные технические требования по ТЛ4-570-98

Пример условного обозначения  
стойки СП-3:

Стойка СП-3 ТЛ4-3495-81

Формен ТЛ4-3495-79		Группа		Стойка СП		Тип масса кг/штук	
Код	Название	Пол	Год	Стойка	Год	Сп	масса
Разр	Приборов	Приборов	Год	Сп-30	Год	масса	15
Приб	Горячей	Горячей	Год	Сп-31	Год	масса	15
СНП	Штук	Штук	Год	Сп-32	Год	масса	15
Номинал	Площади	Площади	Год	Год	Год	масса	15
Номинал	Площади	Площади	Год	Год	Год	масса	15
Учт	Площади	Площади	Год	Год	Год	масса	15
ГМР Рес № ТЛ4-391				Срок введения 01.05.82			

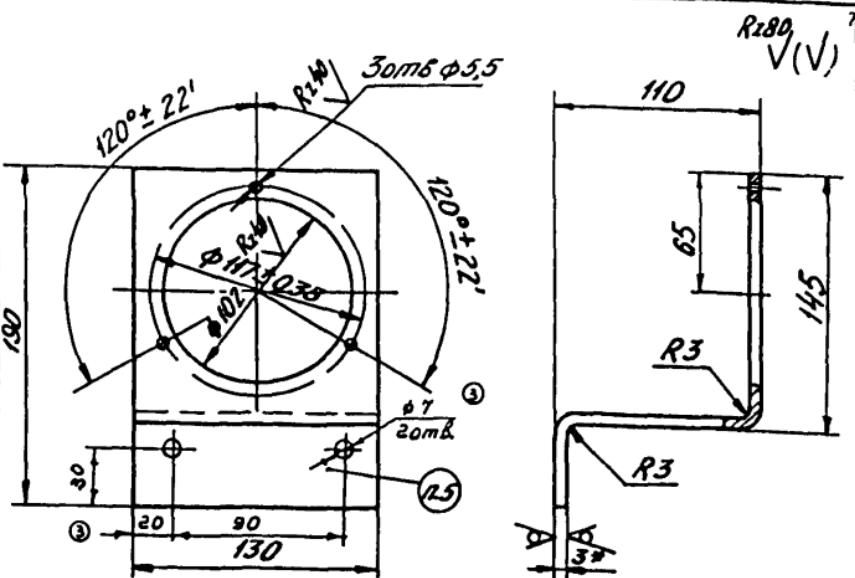
Таблица 1

### Таблица 2

Условное наимено- вание	Тип установленного прибора
СП-3	ВП4-Ш, ВП4-Ч, ВП4-У, ВП4-Ч, МВП4-Ч, МВП4-Ч, МВП4-Ч, МВП4-Ч, МП4-Ч, МП4-Ч, МП4-Ч, ППР-П, ППР-2, ППР-3, ППР-4, ТПР4-Ч, ТПР4-Ч, ТПР4-Ч, ТПГ-СК, ТПГ-СК, ЭКВ-1Ч, ЭКМВ-1Ч, ЭКМ-1Ч, ЭКМ-2Ч, КУ-123-11, КУ-123-12, КУ-700/2, КУ-700/3, КУ-9283Г, КУ-9383Г, КУВ-11, КУВ-12, ПМРТ-69, П6-115, П6-122, П6-123, ПМЕ-021, ПМЕ-022, ПМЕ-051, ПМЕ-052, ПМЕ-081, ПМЕ-083, ПМЕ-084, ПМЕ-121, ПМЕ-122, ПМЕ-131, ПМЕ-132, ПМЕ-211, ПМЕ-213, ПМЕ-214, ПМЕ-221, ПМЕ-222, ПМЕ-223, ПМЕ-224, ПМЕ-231, ПМЕ-232, ПМЕ-233, ПМЕ-234, ГП83-10, ГПП2-10/Н2, ГПП2-10/Н3, ГПП3-10/Н2, ГПП2-25/Н2, ГПП2-25/Н3, ГПП3-25/Н2, ГПП2-25, ГПП3-25, ГП82-60, ГП83-60, ГПП2-60/Н2, ГПП3-60/Н2, ГПП2-60/Н3, ГПК3-25, ГРП2-10, УП-5402, УП-5404, УП-5406, УП-5408, УП-5410, УП-5412, УП-5416, УП-5802, УП-5804, УП-5806, УП-5808, УП-5810, УП-5814, ЧКС-2, РД-3М-04, РД-150М5, РД-250М5, ТР-0М5, СУС, ЭСУ-3, ЭСУ-4, ЭРСУ-3, РУ-33, ПРУ-5, ТР-1Б, ТР-2Б, ТПП4-Ч, ТПР4-Ч, ТРЖ4-Ч,
СП-4	ВК200А, ВК200П, ВК300А, ВК300С, ВК300П, ВПК1100, ВПК2000, ВПК2100, ВПК-4000, ВКМ-1-83Г, ВКМ-2-83Г, ПНВ-30, ПНВ-32, ПНВС-10, ПНВС-12, РКС-1, РМ-51, ЭПК-1/4", КУ-9183Г, ЗВР-220, КС3-3, ДСВ20-ДСВ23
СП-5	ВК200Б, ВПК2-10, ВПК3-10, КТ-54, КХС, ПКЕ-212-1, ПКЕ-212-2, ПКЕ-212-3, ПКЕ-222-1, ПКЕ-222-2,
СП-32	ПКЕ-222-3, ПКЕ-712-2, ПНВ-34, ПНВС-14, П6-121

ТК4-3495-81

Л. ОСТАНОВОДОЛЮ  
ДОЛЖЕН БЫТЬ ИЗВЕСТИМ

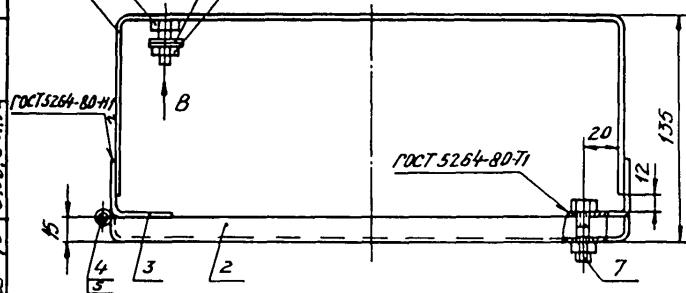
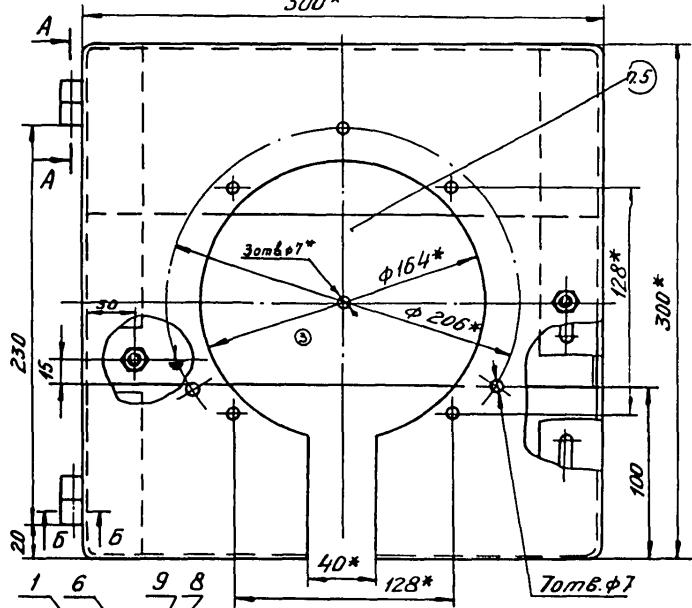


### Условное обозначение скобы Скоба С-14 ТК4-3506-81

- 1.\* Размер для спрабок
- 2 Материал-лист 3-III-Ст 3 ГОСТ 16523-70
- 3 Длина развертки 293мм
- 4 Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IV У2
- 5 Маркировать условное обозначение и товарный
- знак завода - изготавлителя
- 6 Скоба предназначена для установки
- кранов переключателей КП-3, КП-6
- 7 Остальные технические требования по
- ТК4-570-98.

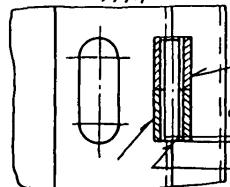
		Виды группы	TK4-3506-81		
		Скоба С-14			Лист
					Масса
1	2				0,87
3	4				12
5-39	606-221	ГОСТ Р ИСО 9001-2008			
7	8	9	10	11	12
9	10	11	12	13	14
11	12	13	14	15	16
13	14	15	16	17	18
15	16	17	18	19	20
17	18	19	20	21	22
19	20	21	22	23	24
21	22	23	24	25	26
23	24	25	26	27	28
25	26	27	28	29	30
27	28	29	30	31	32
29	30	31	32	33	34
31	32	33	34	35	36
33	34	35	36	37	38
35	36	37	38	39	40
37	38	39	40	41	42
39	40	41	42	43	44
41	42	43	44	45	46
43	44	45	46	47	48
45	46	47	48	49	50
47	48	49	50	51	52
49	50	51	52	53	54
51	52	53	54	55	56
53	54	55	56	57	58
55	56	57	58	59	60
57	58	59	60	61	62
59	60	61	62	63	64
61	62	63	64	65	66
63	64	65	66	67	68
65	66	67	68	69	70
67	68	69	70	71	72
69	70	71	72	73	74
71	72	73	74	75	76
73	74	75	76	77	78
75	76	77	78	79	80
77	78	79	80	81	82
79	80	81	82	83	84
81	82	83	84	85	86
83	84	85	86	87	88
85	86	87	88	89	90
87	88	89	90	91	92
89	90	91	92	93	94
91	92	93	94	95	96
93	94	95	96	97	98
95	96	97	98	99	100
97	98	99	100	101	102
99	100	101	102	103	104
101	102	103	104	105	106
103	104	105	106	107	108
105	106	107	108	109	110
107	108	109	110	111	112
109	110	111	112	113	114
111	112	113	114	115	116
113	114	115	116	117	118
115	116	117	118	119	120
117	118	119	120	121	122
119	120	121	122	123	124
121	122	123	124	125	126
123	124	125	126	127	128
125	126	127	128	129	130
127	128	129	130	131	132
129	130	131	132	133	134
131	132	133	134	135	136
133	134	135	136	137	138
135	136	137	138	139	140
137	138	139	140	141	142
139	140	141	142	143	144
141	142	143	144	145	146
143	144	145	146	147	148
145	146	147	148	149	150
147	148	149	150	151	152
149	150	151	152	153	154
151	152	153	154	155	156
153	154	155	156	157	158
155	156	157	158	159	160
157	158	159	160	161	162
159	160	161	162	163	164
161	162	163	164	165	166
163	164	165	166	167	168
165	166	167	168	169	170
167	168	169	170	171	172
169	170	171	172	173	174
171	172	173	174	175	176
173	174	175	176	177	178
175	176	177	178	179	180
177	178	179	180	181	182
179	180	181	182	183	184
181	182	183	184	185	186
183	184	185	186	187	188
185	186	187	188	189	190
187	188	189	190	191	192
189	190	191	192	193	194
191	192	193	194	195	196
193	194	195	196	197	198
195	196	197	198	199	200
197	198	199	200	201	202
199	200	201	202	203	204
201	202	203	204	205	206
203	204	205	206	207	208
205	206	207	208	209	210
207	208	209	210	211	212
209	210	211	212	213	214
211	212	213	214	215	216
213	214	215	216	217	218
215	216	217	218	219	220
217	218	219	220	221	222
219	220	221	222	223	224
221	222	223	224	225	226
223	224	225	226	227	228
225	226	227	228	229	230
227	228	229	230	231	232
229	230	231	232	233	234
231	232	233	234	235	236
233	234	235	236	237	238
235	236	237	238	239	240
237	238	239	240	241	242
239	240	241	242	243	244
241	242	243	244	245	246
243	244	245	246	247	248
245	246	247	248	249	250
247	248	249	250	251	252
249	250	251	252	253	254
251	252	253	254	255	256
253	254	255	256	257	258
255	256	257	258	259	260
257	258	259	260	261	262
259	260	261	262	263	264
261	262	263	264	265	266
263	264	265	266	267	268
265	266	267	268	269	270
267	268	269	270	271	272
269	270	271	272	273	274
271	272	273	274	275	276
273	274	275	276	277	278
275	276	277	278	279	280
277	278	279	280	281	282
279	280	281	282	283	284
281	282	283	284	285	286
283	284	285	286	287	288
285	286	287	288	289	290
287	288	289	290	291	292
289	290	291	292	293	294
291	292	293	294	295	296
293	294	295	296	297	298
295	296	297	298	299	300
297	298	299	300	301	302
299	300	301	302	303	304
301	302	303	304	305	306
303	304	305	306	307	308
305	306	307	308	309	310
307	308	309	310	311	312
309	310	311	312	313	314
311	312	313	314	315	316
313	314	315	316	317	318
315	316	317	318	319	320
317	318	319	320	321	322
319	320	321	322	323	324
321	322	323	324	325	326
323	324	325	326	327	328
325	326	327	328	329	330
327	328	329	330	331	332
329	330	331	332	333	334
331	332	333	334	335	336
333	334	335	336	337	338
335	336	337	338	339	340
337	338	339	340	341	342
339	340	341	342	343	344
341	342	343	344	345	346
343	344	345	346	347	348
345	346	347	348	349	350
347	348	349	350	351	352
349	350	351	352	353	354
351	352	353	354	355	356
353	354	355	356	357	358
355	356	357	358	359	360
357	358	359	360	361	362
359	360	361	362	363	364
361	362	363	364	365	366
363	364	365	366	367	368
365	366	367	368	369	370
367	368	369	370	371	372
369	370	371	372	373	374
371	372	373	374	375	376
373	374	375	376	377	378
375	376	377	378	379	380
377	378	379	380	381	382
379	380	381	382	383	384
381	382	383	384	385	386
383	384	385	386	387	388
385	386	387	388	389	390
387	388	389	390	391	392
389	390	391	392	393	394
391	392	393	394	395	396
393	394	395	396	397	398
395	396	397	398	399	400
397	398	399	400	401	402
399	400	401	402	403	404
401	402	403	404	405	406
403	404	405	406	407	408
405	406	407	408	409	410
407	408	409	410	411	412
409	410	411	412	413	414
411	412	413	414	415	416
413	414	415	416	417	418
415	416	417	418	419	420
417	418	419	420	421	422
419	420	421	422	423	424
421	422	423	424	425	426
423	424	425	426	427	428
425	426	427	428	429	430
427	428	429	430	431	432
429	430	431	432	433	434
431	432	433	434	435	436
433	434	435	436	437	438
435	436	437	438	439	440
437	438	439	440	441	442
439	440	441	442	443	444
441	442	443	444	445	446
443	444	445	446	447	448
4					

PUC 1  
300\*



A-A 2c ey.

3

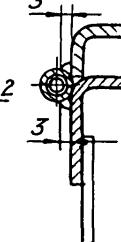


Cm. n. 2

1000

6-5 2cos

1



Условное обозначение кронштейна:  
Кронштейн КП-4 ТК4-3507-81

#### 1.\* Размеры для спрабок.

#### 2. Сборка ручная акустическая.

3. Покрытие эмаль XB-124 серая IVU2.

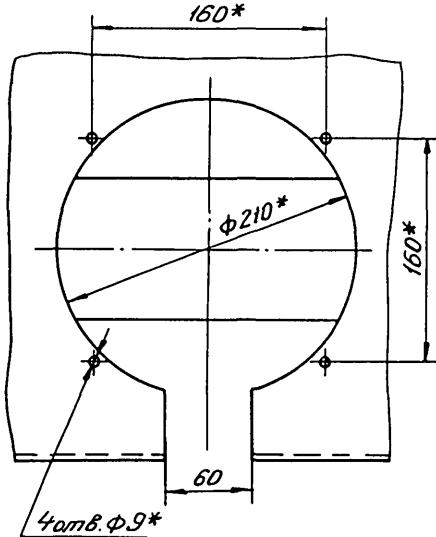
4. Знак заземления У058-4 ГОСТ 2930-62 нанести эмалью НЦ-132П красная ~~Ф047-6631-74. III. Ф. 12.~~

5. Маркировать условное обозначение и табор-  
ный знак завода-изготовителя.

## 6. Остальные технические требования по ТК4-570-98.

Рис 2

Стальной - см. рис 1



Услов- ное наиме- нова- ние	Рис.	Тип установ- ливаемого прибора	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз. 3	Поз. 4
				Скоба	Панель перфо- рированная ГОСТ 2218-74	Чехол перфо- рированный ГОСТ 2590-71	Стержень ГОСТ 10507-74
				Количество		1 1 2	2
				Условное наименование			
КП-4	1	1316РБ НМЛ-160 Грифельная для КПЛ-160 ДНКПЛ-160	3,9	KП4/1	KП4/2	УП35×35	
КП-33	2	МП3	3,8		KП33/2	Р=300	Р=28

Продолжение

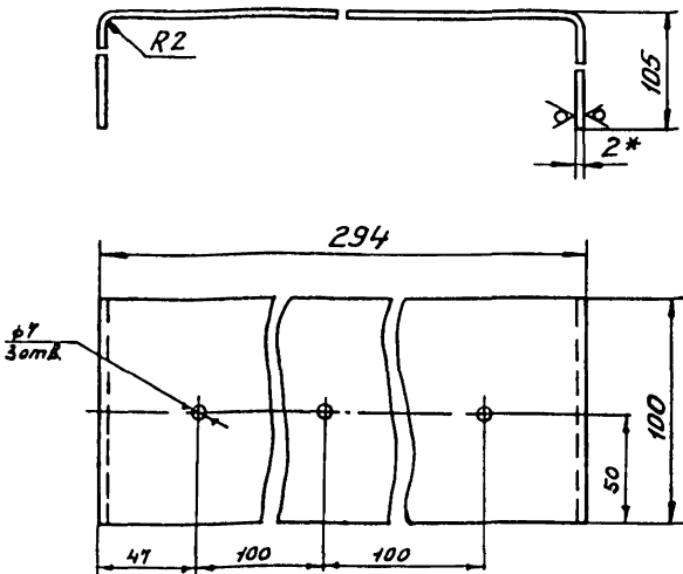
Услов- ное наиме- нова- ние		Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8	Поз. 9
		Труба ГОСТ 8734-75 ВДПСТ 8733-74	борт ГОСТ 7798-70	гайка ГОСТ 5915-70	гайка ГОСТ 5374-78	
		Количество		1 1 2	2	
		Условное обозначение				
КП-4		Р=15	M6×16.4601	M6×26.4601	M6.5.01	6.01.099
КП-33						

Изгл. №	докуз	позд. дата
---------	-------	------------

TK 4-3507-81

Лист
------

Формат

Поз 1 Скоба КП-4/1

Номер листа	Номер идентификации	Номер документа	Номер документа	Порядковый номер
2	3.06	32	2	

- 1\* Размер для спрaboк
- 2 Материал-Лист б20 ГОСТ 19904-74  
3-М-ст3 ГОСТ 16523-70
- 3 Длина развертки 497мм
- 4 Масса 0,78 кг
- 5 Остальные технические требования по ТК4 570-96

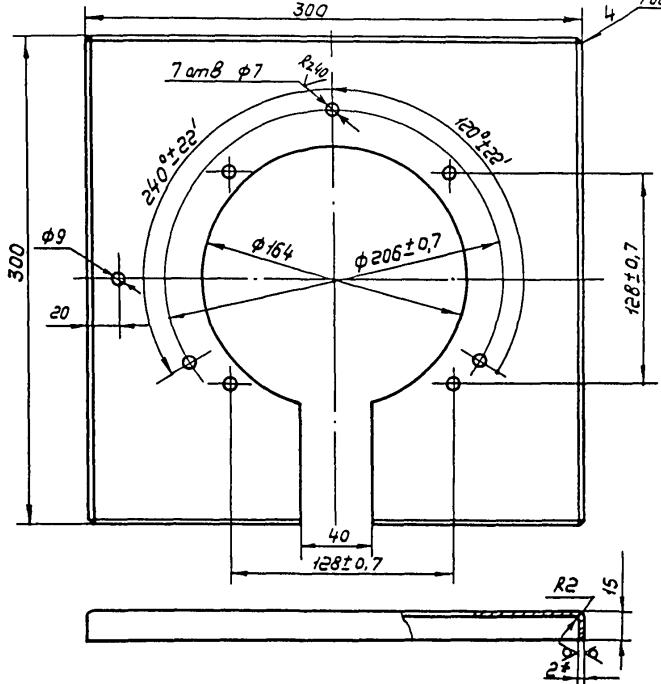
TK4-3507-81

Лист  
3

15

Puc. 1

300



## Поз.2 Панель

50575254-80-44

Puc. 2

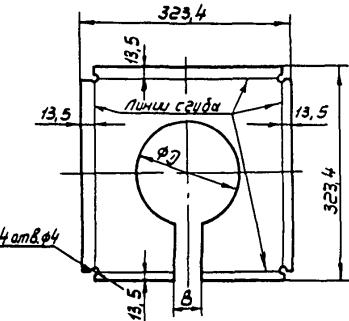
занесено — см. рис. 1  
М 1:5

R280 ✓(✓)

## Развертка

M 1:

3234



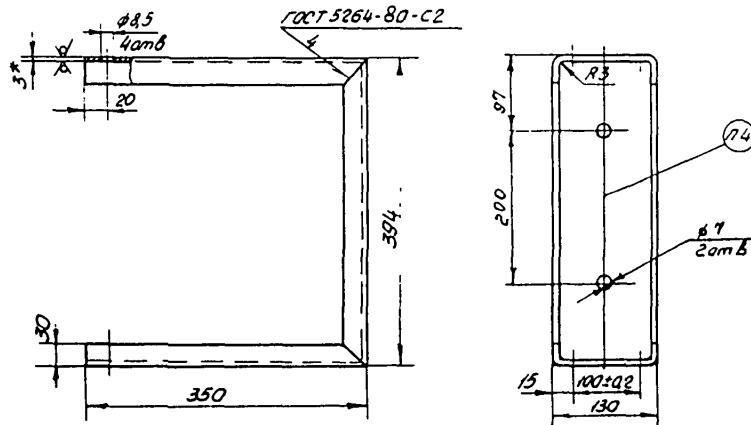
1.\* Размер для справок Б2.0 ГОСТ 19904.74  
2. Материал-лист 3-III-ст 3 ГОСТ 16523-70.  
3. Остальные технические требования по  
ТК4-570-98

Условное наименование	Рис.	В, мм	Д, мм	Масса кг
КП-4/2	1	40	164	1,3
КП-33/2	2	60	210	1,2

Изм. лицо	№ доку.м.	Пасп.	Дате
-----------	-----------	-------	------

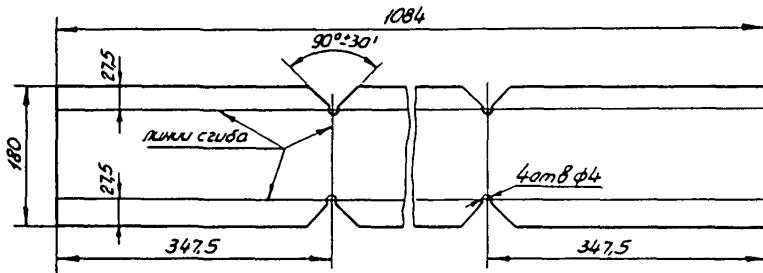
TK4-3507-81

Siuem



Условное обозначение кронштейна  
Кронштейн КМЦП-1 ТК4-3514-81

Развертка  
М 1:5



Изобр. № 1  
Габаритные размеры  
Материал  
Масса  
Номер чертежа  
3.05.81  
5-45

1\* Размер для справок.

2 Материал - лист 630 ГОСТ 19904-74  
3-ш-Ст.3 ГОСТ 16523-70

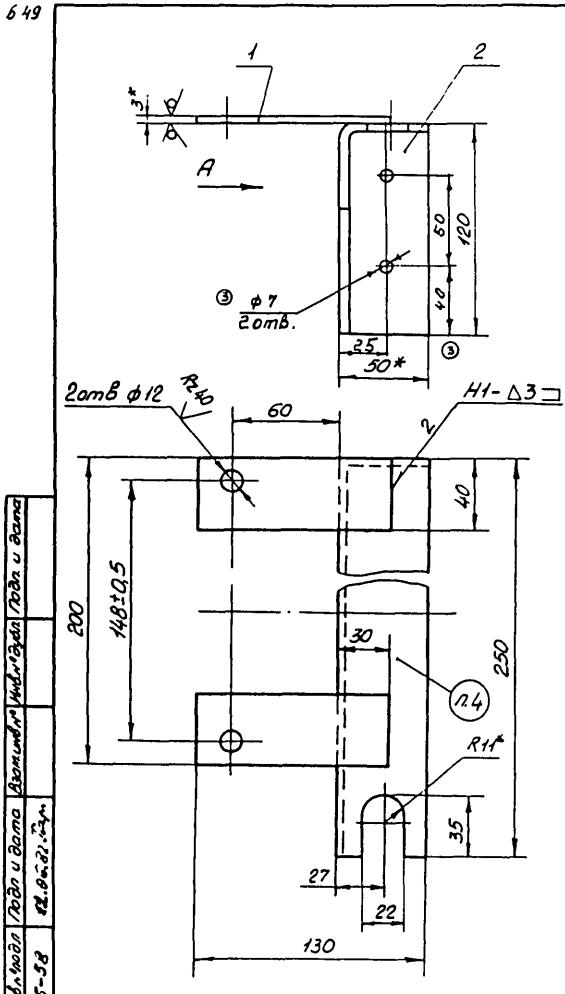
3 Покрытие - эмаль ХВ-124 серая IVУ2.

4 Маркировать обозначение и товарный знак  
завода - изготавливателя.

5 Кронштейн предназначен для крепления  
панелей на стене

6 Остальные технические требования по  
ТК4-570-96.

		Взамен		Группа		ТК4-3514-81	
						Лист	Масса
						листов	наименование
Юнипласт	ПВДОКУМ	Лодж	Лодж				
Газорад	Ноумова	Чижич	Чижич	811			
Грабера	Кулиническая	Чижич	Чижич	0111			
ГИП	Шумова	Чижич	Чижич	0111			
Начато	Протяж	Чижич	Чижич	0111			
Начато	Крупчук	Чижич	Чижич	0111			
Учеб	Литинов	Чижич	Чижич	0111			
				ГМД Рес. № ТК17-369			
				Срок введения 01.05.82			
						4	



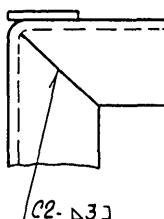
Условное наимено- вание	Поз. 1	Поз 2
	Лист 6301007 19904-74 3-Ф. Ст 3 1007 6523 70	Чертеж 5051013 ГОСТ 19771-74 Б Ст 3 КП2 ГОСТ 6744-76
	количество	
	2	1
	Условное наименование	
КП-47	40x100	$\rho=367$

Rz80/√(V)

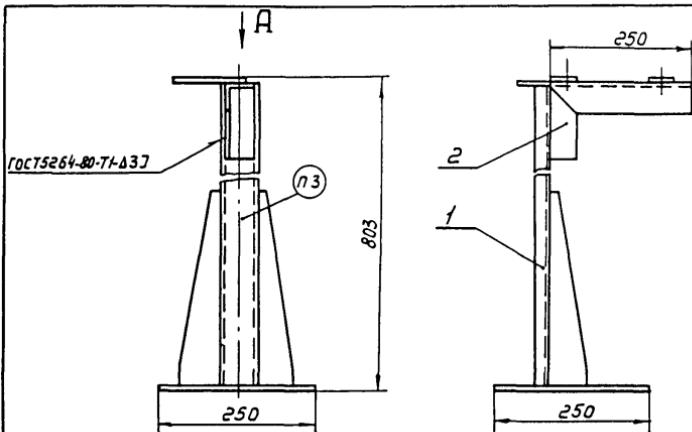
Условное обозначение кронштейна.  
Кронштейн КП-47 ТК4-3529-81.

- 1.\* Размеры для справок
  2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. ①
  3. Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IV У2.
  4. Маркировать условное наименование и товарный знак завода-изготовителя
  5. Кронштейн предназначен для крепления сосуда разделительного СРС-63 и манометров с радиальными штуцером М20x1,5.
  6. Остальные технические требования по ТК4-570-98

Bud A



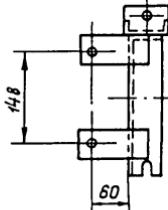
			Взлет группа	TK4-3529-81	тум	масса машины
23м лет	подсухум.	пода				
расход	1/108 лода	литр/ч	0,18			
расход	масла	литр	0,11			
ГМ	шланга	литр	0,1			
Нагнет	грозин	литр		ГМР Рез № ТК4-369	пистол	1
Нагнет	группник	литр		Срок введения 01.05.82		4
Угл	нагнетат	литр				



Условное наименование	поз 1 Стойка	поз 2 Кронштейн
	ТК4-3542-81	ТК4-3539-81
Количество	1	1
Условное наименование	СП-22	СП-25 КП-47

Условное обозначение стойки:  
Стойка СП-22 ТК4-3530-81

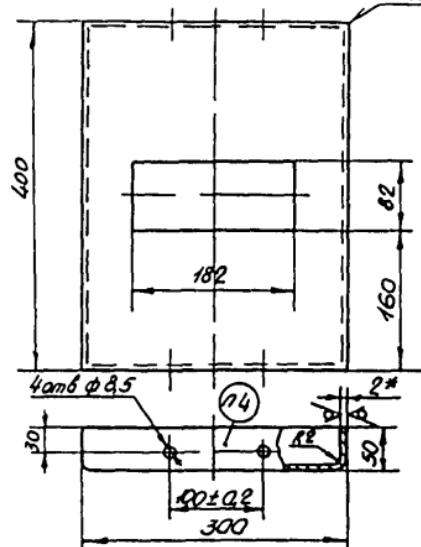
Вид А



1. Размеры для справок
2. Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IV42.
3. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя.
4. Стойка предназначена для крепления разделительного сосуда СРС-63 и манометров с радиальными штуцером М20х1,5
5. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

		Взамен	Группа		ТК4-3530-81		
Изглест №800	пози	дата					
Валы	Падлов	М-1	секр				
Порядок	Куанческ	Р-1	секр				
ГИП	Шимода	Г-1	секр				
Изглест	Прони	Г-1	секр				
Изглест	Кручиних	Г-1	секр				
Утв	Антонов	Г-1	секр				
		ГМА Рег. № ТК4-391					
		Срок введения 01.05.82					
							4

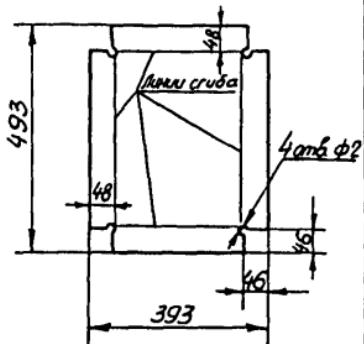
Л549



ГОСТ 5264-80-У4-Д2

R280 V(V)

Развертка  
М1:10



Условное обозначение панели:

Панель ПП-14 ТК4-3538-81

- 1\* Размер для спряток.
- 2 Материал - лист  $\frac{5}{8}$  лист ГОСТ 19904-74
- 3 Покрытие-эмаль ХВ-124 серая  $\frac{1}{4}$  Ч2
- 4 Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя
- 5 Панель предназначена для установки тягомера ТММП-52, напоромера НМП-52 и тягонапорометра ТНМП-52
- 6 Остальные технические требования по ТК4-510-96

Номер	Номер и дата	Номер	Номер	Номер
05-06	3.06.82.7.7			

взамен	ТК4-3538-81		
группа	п/п	масса	номер

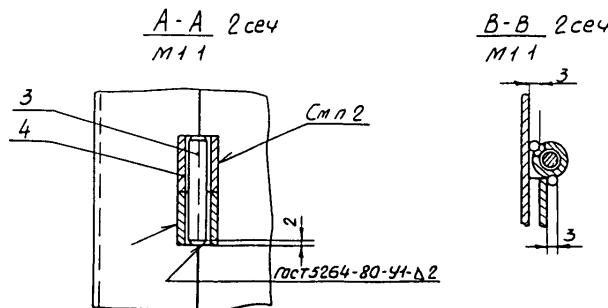
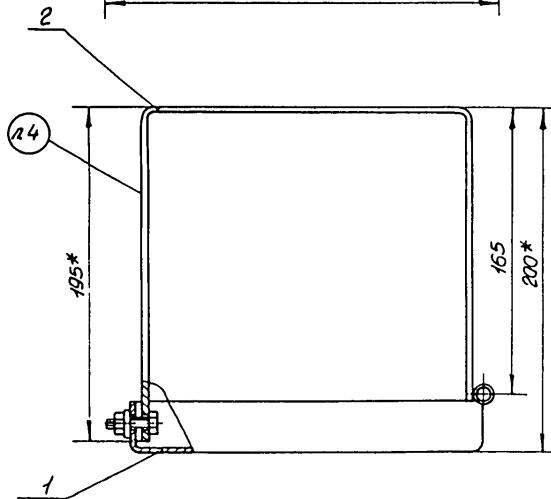
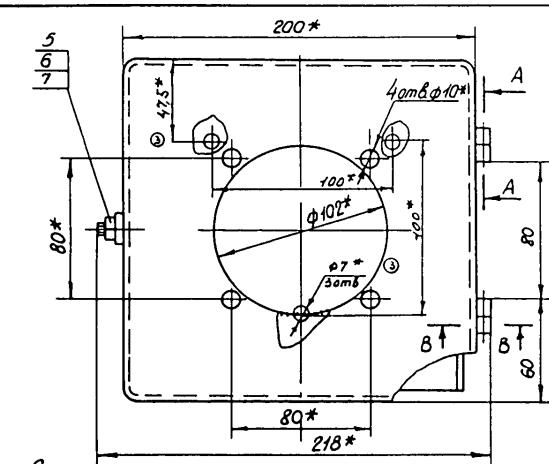
Панель ПП-14

п/п	масса	номер
	3,93	15
лист	листов	

4

ГМР Рег № ТК4-391

Срок введения 01.05.82



Условное обозначение кронштейна  
Кронштейн КП-30 ТК4-3540-81

#### 1\* Размеры для справок

## 2 Сварка ручная дуговая

3 Покрытие-эмаль ХВ-124 серая, IV42.

4. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя

5 Кронштейн предназначен для установки приборов

ТМ МП-100, НМП-100, ТНМП-100, ДТМ МП-100, ДНМП-100, ДТНМП-100  
6. Рассмотрение технических требований по ТКУ-530-86

6 Установочные технические требования по ГОСТ 510-96.

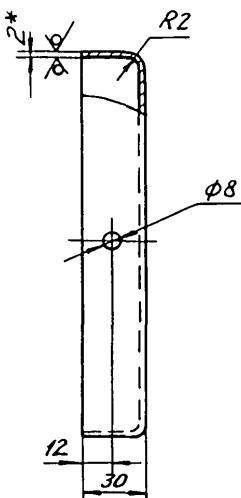
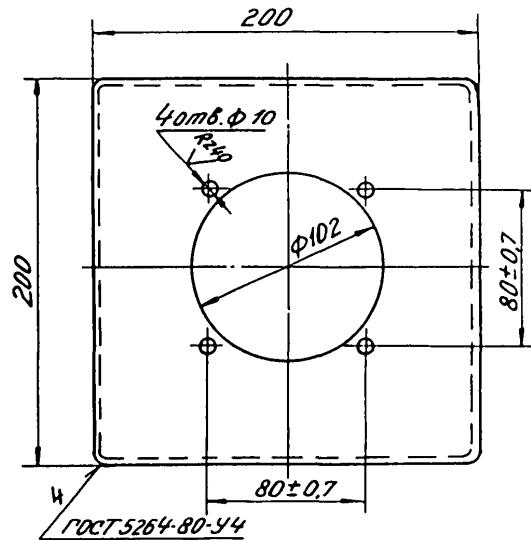
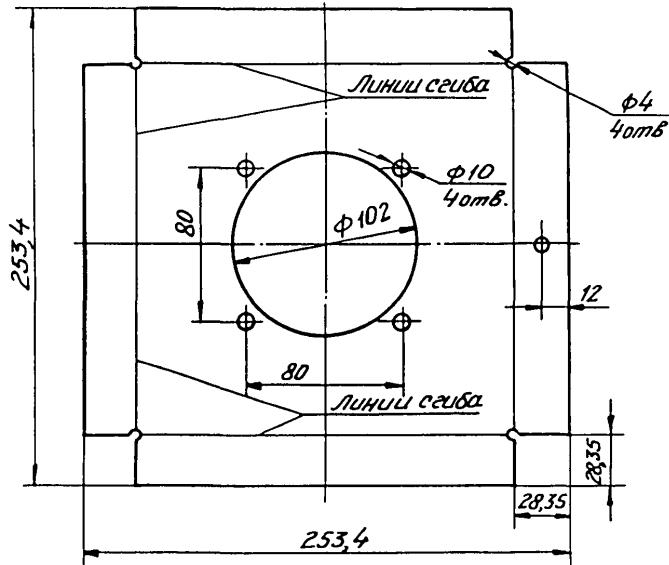
Поз 1 Панель	Поз.2 Скоба	Поз. 3 Стреки ГОСТ 2590-71 Круж 20-4-8-ГОСТ 1050-74	Поз 4 Трубы 10x2 ГОСТ 8734-75 В 20 ГОСТ 8733-74	Поз 5 Болт ГОСТ 7798-70
КОЛИЧЕСТВО				
1	1	2	4	1
УСЛОВНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ				
КП-30/1	КП-30/2	$\varrho=28$	$\varrho=15$	М6x18.46.01

## Продолжение

Поз.6 Гайка	Поз.7 Шайба
ГОСТ 5915-70	ГОСТ 11371-78
КОЛИЧЕСТВО	
1	1
УСЛОВНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ	
М6.5.01	6.01.099

Номер по паспорту	Номер и фамилия	Номер и фамилия	Номер и фамилия
3.06.81/С	3.06.81/С	3.06.81/С	3.06.81/С

Номер	Лист	Номер документа	Подпись	Дата
5	1	TK4-3540-81		2

Пл. 1 Панель КП-30/1Развертка  
М1:2

1\*Размер для справок.

2 Материал - лист 52.0 ГОСТ 19904-74  
4-И-10КЛ ГОСТ 16523-70.

3 Масса 0,97кг

4 Остальные технические требования  
по ТК4-3540-81

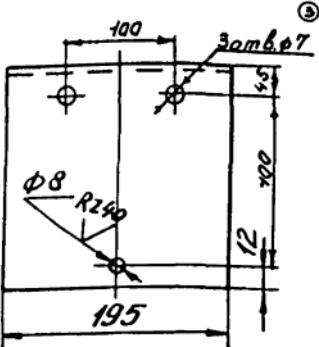
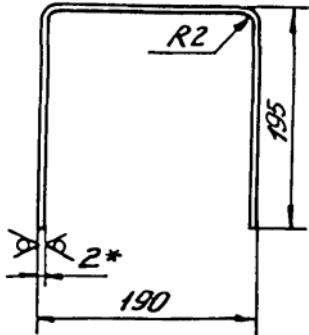
1	2	3	4	5	6	7	8
10	11	12	13	14	15	16	17

TK4-3540-81

18.49  
3

Rz80 ✓ (✓)

Поз. 2 Скоба КП-30/2

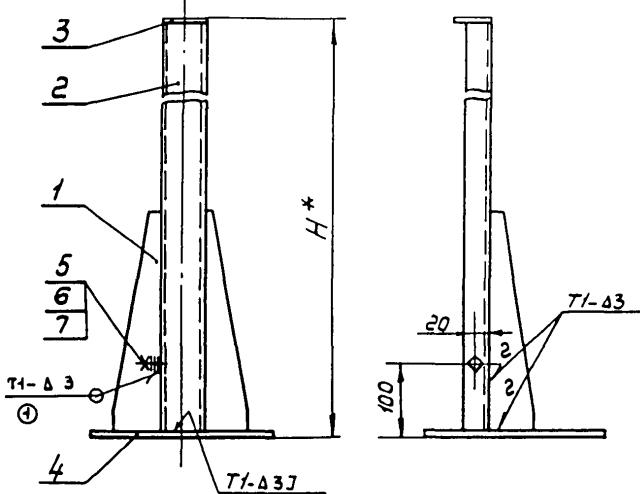


- 1.\* Размер для спрэбок.
  2. Материал - лист Б2,0 ГОСТ 19904-74  
4-III-10 КП ГОСТ 16523-70.
  3. Длина развертки 573мм.
  4. Масса 1,77кг.
  5. Остальные технические требования  
по ТК4-570-96.

ମାତ୍ରାନ୍ତରାଜୀ. ମାତ୍ରାନ୍ତରାଜୀ ମାତ୍ରାନ୍ତରାଜୀ. ମାତ୍ରାନ୍ତରାଜୀ

TK4-3540-81

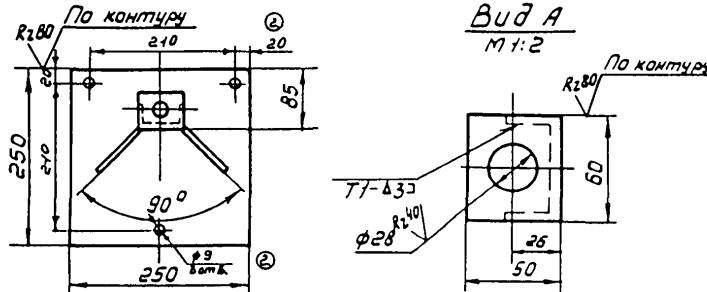
4



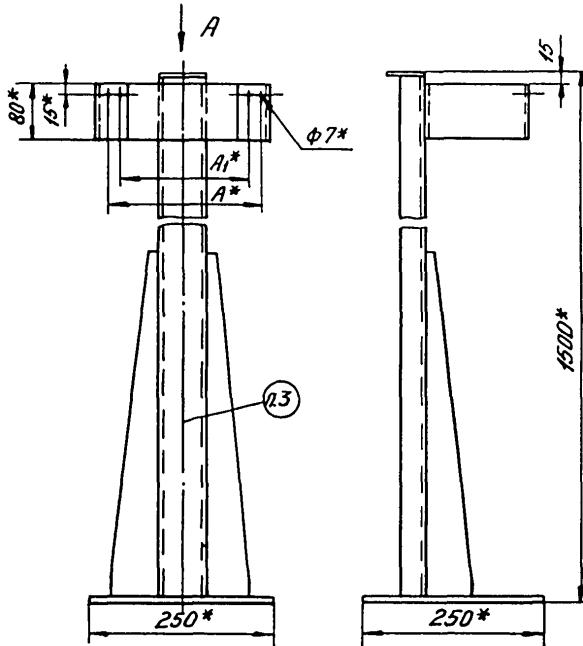
Условное наимено- вание	H, мм	Масса, кг	поз 1	поз 2	поз 3	поз 4
			Редро	швейлер	швеллер	швеллер
			TK4-3492.79	TK4-2223.74	Б-ПН-Ч.0 ГОСТ 18890-74 Ст 3 ГОСТ 4637-79	
					КОЛИЧЕСТВО	
					2 1 1 1	
					Условное наименование	
СП-24	1500	3,95	Р-3	шпбк35 E=492	50x60	250x250
СП-25	800	3,7	Р-4	шпбк35 E=792		

ПРОДОЛЖЕНИЕ		
Условное наиме- нование	Поз.5 Болт ГОСТ 1798-70	Поз.6 Гайка ГОСТ 5915-70
		Поз.7 Шайба ГОСТ 19374-70
	КОЛИЧЕСТВО	
	1	1
	УСЛОВНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ	
СП-24	М6Х24Ф.01	М6.5.01
СП-25		601.099

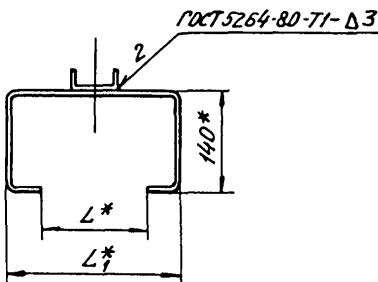
Пример условного обозначения стойки СП-24:  
Стойка СП-24 ТК4-3542-81



- 1.\* Размер для справок.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80
3. Остальные технические требования ТК4-570-98



Вид А



Условное наименование	Тип установленного прибора	Размеры, мм				Масса	Поз 1	Поз 2
		A*	A1*	L*	L1*			
СП-13	ТДЖ-1	128	106	94	160	6,86	Столика СП-13 TK4-3543-81	С-16
	ТДЖ-2							
СП-15	ТДЖ-3	208	168	155	235	7,03	СП-24	С-17
	ТДЖ-4							
СП-17	ТДЖ-6	288	-	275	340	7,25		С-18

Пример условного обозначения столики СП-13:  
Столика СП-13 TK4-3543-81

1\* Размеры для спряток.

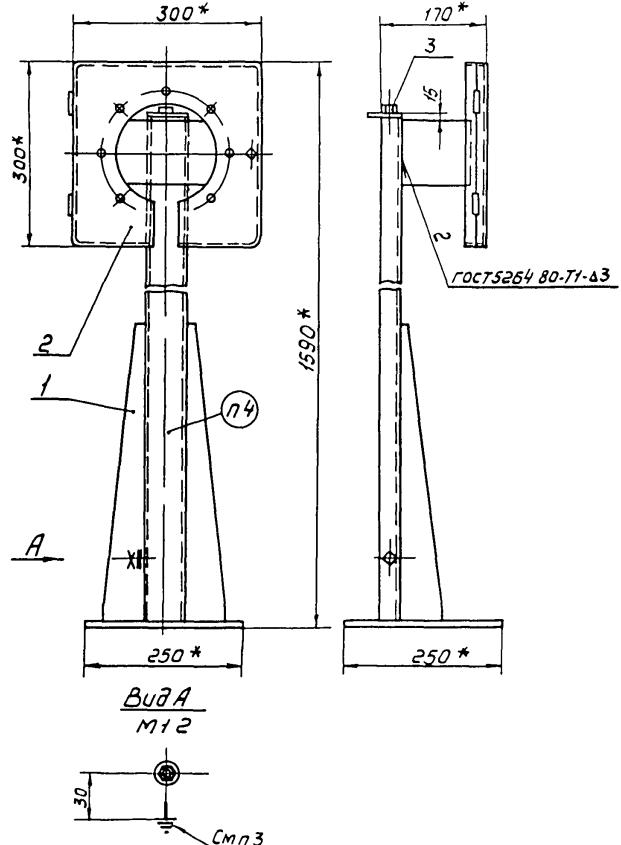
2. Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IV Ч2.

3. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя.

4. Остальные технические требования по TK4-570-96.

Взамен		Группа		TK4-3543-81	
Ном. инв.	Ном. инв.	Лит	Масса	Масса	
разраб	разраб			СП	
Провер	Проверка			табл.	-
ГИП	Штатов			Лист	Листов 1
Исполн	Исполн				
Проверка	Проверка				
ГИА Рес №	ГИА Рес №				
Проверка	Проверка				

ГИА Рес № ТК4-391  
Срок реагирования



Условное наимено вание	Тип установки линейного прибора	поз 1 Стойка ТК4-3544-81	поз 2 Кронштейн ТК4-3501-81 КОЛИЧЕСТВО	поз 3 Соединитель ТК4-400-67
Условное наименование				
СП-18	ВЗ 160В, НМ-160 ТМНП-160, НМН-160 АТМН-160 АТМП-160	СП-24	КП-4	СМК 15
СП-29	МПЭ		КП-33	

Пример условного обозначения стойки СП-18  
Стойка СП-18 ТК4-3544-81

- 1\* Размеры для справок
- 2 Покрытие-эмаль ХВ-124 серая 1/У2.
- 3 Знак заземления У058-4 ГОСТ 2930-62 нанести  
эмалью НЦ-132ГЛ, красная ГОСТ 6633-74 111 У2
- 4 Маркировать условное обозначение и товарный  
знак завода-изготовителя
- 5 Остальные технические требования по ТК4-570-96

		Взамен	Группа	ТК4-3544-81		
2	410-155	Серия: 01				
1	410-120	Код: 01	0,85			
Изготавливается	100%	Год	1987			
Размер	Проверка	Проверка	09.91			
Проверка кузнецкой	Проверка	Проверка	09.91			
ГНД	Штамп	Печать				
Ном. опт.	Гранит	Гранит				
Н. контроль	Хромат	Хромат				
Чтврт	Анодиров	Анодиров				
				ГМД Рег № ТК4-351		
				Срок введения 01.05.92		
					4	

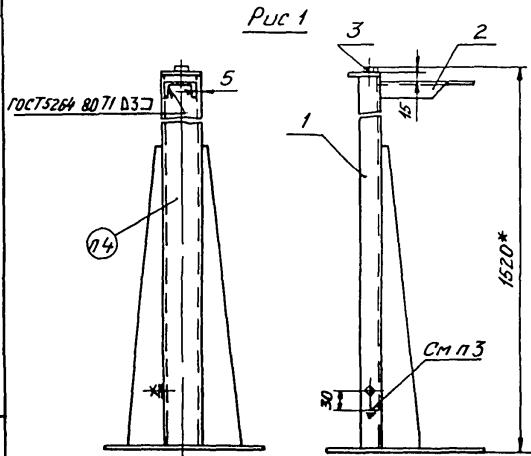
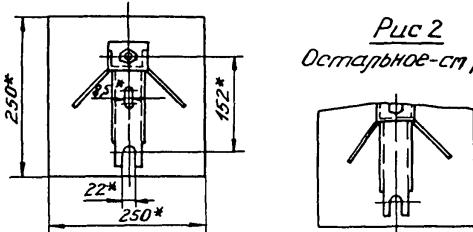


Рис 2  
Остарбнное-ст рис 1



Условное наимено- вание	Рис	Масса кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3
			Стойка TK4-3546-81	Кранштейн TK4-468-81	Соединитель TK4-400-67
			Количество		
			1	1	1
			Условное наименование		
СП-50	1	6,3	СП-24	КП-45	СМК-15
СП-51	2			КП-46	

Пример условного обозначения стойки СП-50  
Стойка СП-50 TK4-3546-81

1 \* Размеры для справок

2 Покрытие-эмаль ХВ-124 архар IV-У2

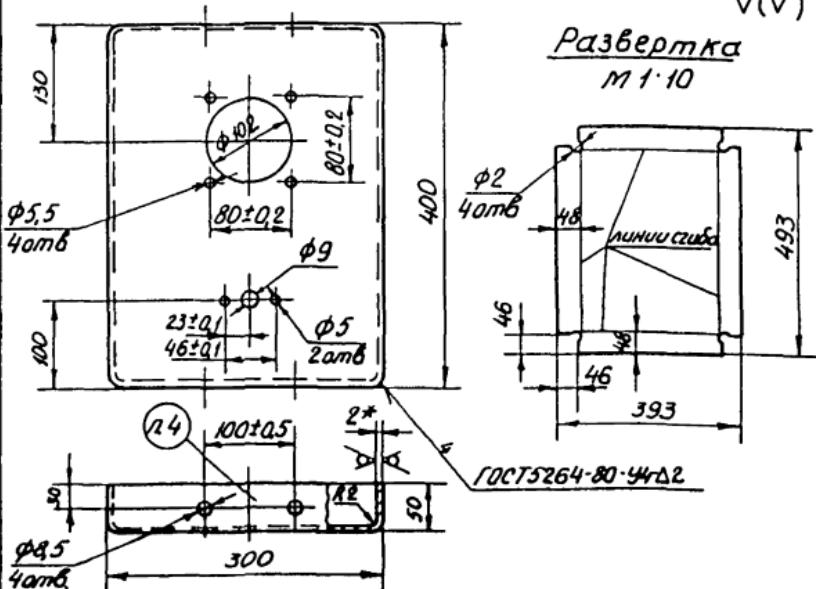
3 Знак заземления У058-4 ГОСТ 2930-62 нанести  
эмалью НЦ-132Л красная ростовская III-У2 ①

4 Маркировать обозначение и товарный знак  
завода-изготовителя

5 Стойка предназначена для установки  
манометров с радиальными штуцером М20×1,5

б Остарбнные технические требования по ТК4-570-96

Взамен		TK4-3546-81	
Группа		Лист	Масса кг/штабл
Код 000 № 00000	Подл. № 000		
Гарант. сучтова	Соответствует		
Граб. кунцова	РДС-10011		
ГНП шитова	РДС-10011		
Наклад. дронин	РДС-10011		
Наклад. кунцова	РДС-10011		
Лист	Листов/		
ГМД Рес № ТК4-391			
Соок быведения 01.05.82			

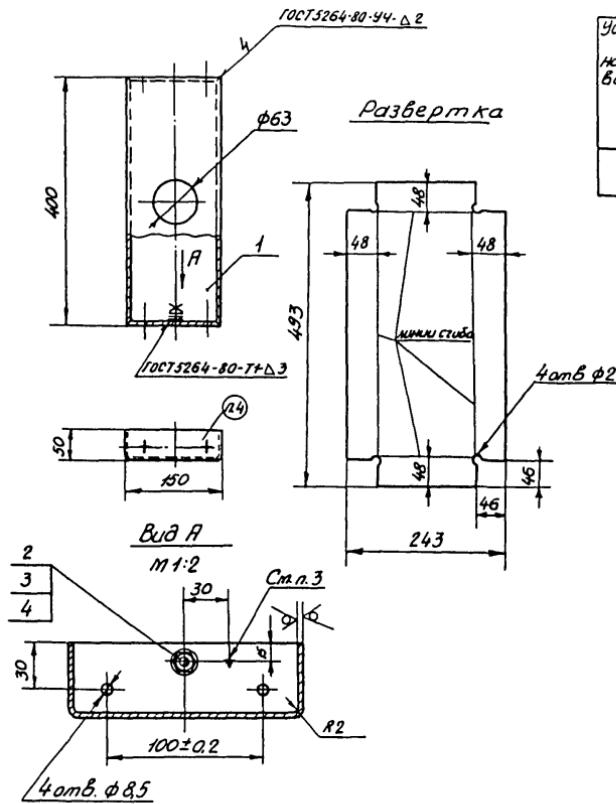


Условное обозначение панели:  
Панель ПП-15 ТК4-3577-83

1. Размер для спрабок.
  2. Материал - лист Б2.0 ГОСТ 19904-74  
3-11003 ГОСТ 16523-70
  3. Покрытие - эмаль ХВ-124, серая ГОСТ
  4. Маркировать обозначение и товарных знаков завода-изготовителя
  5. Панель предназначена для установки приборов. ТмМП-100; НМП-100; ГНМП-100; ДТмМП-100; ДНМП-100 с уравнительным вентилем ВУ-4, ВУ-6
  6. Остальные технические требования по ТК4-570-96

ФЗ № 301 (18)				
Ном.№ поясн.	Поясн. = дата	Время, час	Начало суток	Поясн. = дата
65-77	22.05.02			

			Взамен	TK4-3577-83		
			группа			
Ном.Лист	№ докуы.	Подп.	Дата	Лист.	Масса	Масштаб
Разр.	Суслова	Анна	06.10			
Прев.	Киричево	Борис	16.09		3,93	1:5
ГИП	Ольденко	Илья	07.10			
Нокал	Гурков	Владислав	07.10	Лист	Листов	1
Н.контр.	Булавова	Анна	07.10			
Утв	Кудинов	Андрей	07.10			
Панель ПП-15						
ГТА Редн° ТК4-295						
Срок быведения с 11.11.88г.						

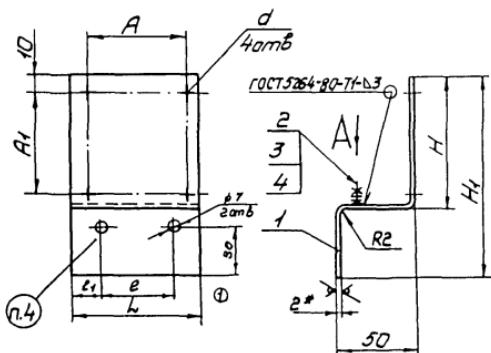


обное тмено- чие	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4
	лист 52.0/ОСТ 19903-74 3-й-Он.3 /ОСТ 16323-70	болт ГОСТ 7798-70	гайка ГОСТ 5915-70	шайба ГОСТ 11371-78
	Количество			
	1	1	1	2
Условное назначение				
17-16	243 x 493	М6-8x16.58.09	М6-7Н.5.09	6.01.099

Условное обозначение панели  
Панель ПГ-16 ТК4-3579-86

1. Размер для спарок.
  2. Покрытие - эмаль ХВ-124 серая ІІІ с1.
  3. Знак заземления У058-4 ГОСТ2930-62, выполнить эмалью НЦ-132Л красная ІІІ с1.
  4. Маркировать обозначение и товарный знак завода - изготавителя.
  5. Панель предназначена для установки сигнала светового взрывозащищенного типа ССВ-15т.
  6. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

Rz80(√)



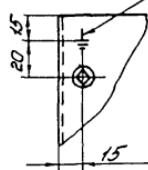
Пример условного обозначения скобы С-109:

Скоба С-109 ТК4-3600-89

1. \* Размер для сплавок
2. Покрытие - эмаль ХВ-124, серая ІV. У2.
3. Знак изделия У058-4 ГОСТ 2930-62 нанести эмалью НЧ-132П, красная ІІ. У2.
4. Маркировать обозначение.
5. Остальные технические требования по ТК4-570-96

Вид А

См.п.3



Характеристики				Группы		ТК4-3600-89		
Наименств.	№ из чи.	Пози.	Пара	Группы	Лог.	Масса	Номер	
Размер	См.черт. 1	См.черт. 1						
Пози.	Наружный	Наружный						
Группы								
Номера групп	У058-4	У058-4						
Номера	Буквенные	Буквенные						
Учт.	Чертежи	Чертежи	03.08	НПО МА Рес. №16				
				Срок введения	15.04.89г.			
							4	

Номер	Пози.	№ из чи.	Пози.	Пара
65-06	См.черт. 1	См.черт. 1		

Условное наиме- нование	Тип установляемое много прибора	Размеры, мм						Масса, кг
		A	A <sub>1</sub>	L	H	H <sub>1</sub>	d	
C-109	ДТКБ	64±0,35	64±0,35	75				3,5 0,22
C-110	TP-0М5	90±0,16	63±0,16	105				85 130 6,5 0,30
		123±0,35	65±0,35	140				0,39
C-112	ТБ-ЭЭК	45±0,7	100±0,7	65	120	165	5,0	0,19

Продолжение

Условное наимено- вание	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4
	520 ГОСТ 19987-74 3-Ц-С-3 ГОСТ 16524-70	балт	Гайка	Шайба
Ко личе с тво				
C-109	175x75			
C-110	175x105			
C-111	175x140			
C-112	210x65	-	-	-

Продолжение

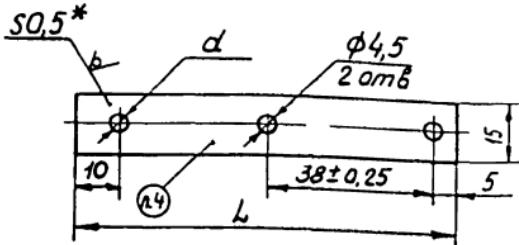
Условное наимено- вание	ММ	
	e <sub>1</sub>	e
C-109	12,5	50
C-110	20	65
C-111		100
C-112	15	35

Ном.№ спасл.	Посл.	Бланк	Ном.№ бланка,							
65-86	65-86	65-86								

TK4-3600-89

Лист  
2

Rz80 ✓(✓)



Условное наименова- ние	Размеры, мм		Масса, кг
	d	L	
ПЛ-1	4,5	85	0,005
ПЛ-2	8,5	100	0,006

Пример условного обозначения планки  
Планка ПЛ-1 ТК4-3604-89

L=85мм:

1\* Размер для справок.

2 Материал - лист 60,5 ГОСТ 19904-74  
3-Ш-Ст3 ГОСТ 16523-70

3. Покрытие - эмаль ХВ-124, серая ІУ 72

4 Маркировать обозначение

5 Предназначена для установки рамки для над-  
писей

6 Остальные технические требования по ТК4-570-98

Ном. №	Поз. в схеме	Виды исполн.	Ном. №	Поз. в схеме
65-80				

Взамен

группа

TK4-3604-89

Планка ПЛ

Лист	Масса	Масштаб
Ст	табл	-

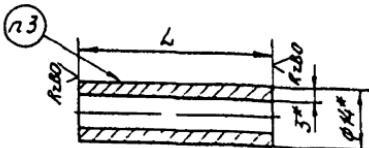
Лист 1

НПОМЯ Рег № 116

Срок введеия 15.01.89.

4

Α(ν)



Условное наименование	Тип установленного прибора на кронштейн кп 4 ткк 3507-81	на кронштейн кп-1 ткк 3496-81, на синткк ткк 3485-81	L, мм	Материал	Масса, кг
B-2	89-16,рб	М8Л4-У, М174-У, В8Л4-У	55	Сталь	0,045
B-3	—	М174-У, М176-У, В8Л4-У, М8Л4-У М174-У, Т800-У	75		0,022
B-5		М8Л4-У, В8Л4-У, К8Л4-У		Медь**	

Пример условного обозначения втулки стальной с  $L=45$   
Втулка В-1 ТК4-3503-81

## 1\* Размеры для справок

2\*\* Допускается изготавливать из пластины или алюминия

З Маркировати обозначення і товарний знак  
заводу - ізвестовителя

#### 4 Остаточные технические требования по ТК4-570-96