

МИНИСТЕРСТВО РЫБНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР
ВСЕСОЮЗНОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО РЕМОНТУ ФЛОТА
(РЕМРЫБФЛОТ)
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ СУДОРЕМОНТА
КЛАЙПЕДСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

УНИФИЦИРОВАННЫЕ
КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ
НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА
РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОБОРУДОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ И ПАЛУБ
(ДЕРЕВЯННЫЕ НАСТИЛЫ, ОБРЕШЕТНИК
И ЗАШИВКИ, ПРИВАЛЬНЫЕ БРУСЬЯ,
ПЛАНШИРИ, ПОРУЧНИ, ЛЮЧИНЫ, РЫБИНСЫ,
РЕШЕТКИ, ПОДУШКИ, ЯЩИКИ
И ДРУГИЕ ИЗДЕЛИЯ)

УКН-02-1

Министерство рыбного хозяйства СССР
Всесоюзное промышленное объединение по ремонту флота
(Ремрыбфлот)
Центральный конструкторско-технологический институт судоремонта
Клайпедское отделение

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ
НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Оборудование помещений и палуб
(деревянные настилы, обрешетник и зашивки,
привальные брусья, планшири, поручни, лючины,
рыбинсы, решетки, подушки, ящики и другие изделия)

УКН-02-1

РАЗРАБОТАНЫ Клайпедским отделением Центрального конструкторско-технологического института судоремонта

Директор

В.Ф.Зотов

Руководитель темы

А.Ф.Алекснович

Заведующий отделом

Б.П.Андреюк

Исполнитель

В.В.Трофимов

УТВЕРЖДЕНЫ Министерством рыбного хозяйства СССР 24 февраля 1984 года

Настоящий сборник унифицированных калькуляционных нормативов предназначен для определения трудоемкости и расхода материалов при составлении смет на ремонт судов флота рыбной промышленности и является обязательным для применения судоремонтными предприятиями и организациями Минрыбхоза СССР.

Сборник разработан в соответствии с "Инструкцией по разработке, утверждению и применению унифицированных и заводских калькуляционных нормативов на ремонт судов флота рыбной промышленности ОИ7-231.135", утвержденной Минрыбхозом СССР 14 октября 1982 года, откорректирован по отзывам производственных судоремонтных объединений и предприятий и согласован Всесоюзными рыбопромышленными объединениями бассейнов, Всесоюзным промышленным объединением по ремонту флота и Управлением эксплуатации флота и портов Минрыбхоза СССР.

В каждом нормативе приведены:

типовoy состав работ в кратком изложении;

разрядность работ и трудоемкость работ в нормо-часах по специальностям;

расход материалов (основных, вспомогательных, полуфабрикатов и покупных изделий).

Типовой состав работ определен на основе анализа действующих калькуляционных нормативов судоремонтных предприятий и типовых ремонтных ведомостей.

Разрядность работ определена на основании "Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 2 и 23) издания 1969 года.

Трудоемкость работ в нормо-часах определена на основании расчетов на типовой состав работ по сборникам ЕНВ № 1, 8, 13, 14, 15, 24.

Расход материалов в физических величинах (килограммах, метрах кубических, метрах квадратных и т.д.) определен на основании расчетов на типовой состав работ.

При разработке настоящего сборника использованы:

ОСТ 5.3085-75 "Покрытия палуб морских надводных кораблей, судов и катеров";

Стр. 4 УКН-02-1

ОСТ 5.9679-77 "Настилы палубные деревянные надводных судов и кораблей";
ОСТ 5.3026-72 "Брусья привальные";
ОСТ 5.3050-73 "Деревянные отделочные профили";
ОСТ 5.3043-73 "Отделка жилых и общественных помещений кораблей и судов";
ОСТ 5.3037-81 "Отделка и оборудование жилых и общественных помещений судов ММФ и МРХ";
ОСТ 5.9068-79 "Клей для судостроения".

При разработке настоящего сборника учтены замечания и предложения судоремонтных предприятий по применению сборника УКН-02-1 издания 1976 года.

В сборнике не приведены нормативы трудоемкости и расхода материалов на подготовку наружных поверхностей под окраску, грунтовку и окраску их. Для определения этих нормативов следует пользоваться сборником УКН-05-3 "Очистка, грунтовка и окраска корпуса, помещений".

В типовых составах работ сборника принят термин "заготовить материалы", который объединяет доставку материалов со склада в цех; обработку пиломатериалов на станках; приготовление красок, мастик; изготовление крепежа и его оцинковку.

В приложении 4 даны трудоемкость и расход материалов на обработку пиломатериалов антиприеном.

С внедрением настоящего сборника, сборник УКН-02-1 "Деревянные переборки, выгородки и оборудование палуб", Таллин, 1976 считается аннулированным.

По всем вопросам, связанным с применением настоящего сборника, обращаться по адресу: 200017 Таллин-17, ЦКТМС.

1. ДЕРЕВЯННЫЙ НАСТИЛ СТАЛЬНОЙ ПАЛУБЫ - ЗАМЕНЬТЬ

1.1. Типовой состав работ

Разобрать настил, срубить шпильки и убрать с судна. Заготовить материалы и доставить на судно. Очистить палубу от ржавчины и мастики. Настелить деревянный настил, просверлить сквозные отверстия для шпилек, разметить места установки шпилек на металлической палубе. Рассверлить гнезда под гайки и шайбы, замаркировать палубник и снять. Установить и приварить шпильки с шагом 700 мм. Загрунтовать палубу грунтом ФЛ-03К в два слоя. Загрунтовать палубник с трех сторон грунтом ФЛ-03К в два слоя. Выровнять палубу слоем мастики. Уложить деревянный настил палубы на шпильки и закрепить гайками. Забить гнезда под гайки пробками на белилах. Зачистить и застрогать деревянный настил палубы. Произвести щипку и витье пакли. Настил палубы проконопатить, залить пеком, покрыть горячей олифой в два слоя.

I.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Нормативы трудоемкости

Таблица I

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение палубника, мм, до							
			60x100				80x100			
			Общая длина сменяемого палубника, м, до							
			10	30	100	более 100	10	30	100	более 100
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²										
I. Демонтаж деревянного настила стальной палубы	Плотник	2	0,67	0,55	0,42	0,32	0,71	0,58	0,44	0,36
	Судокорпусник	2	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
	Такелажник	3-2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06
Всего по этапу I			0,81	0,69	0,56	0,46	0,87	0,74	0,60	0,52
2. Монтаж деревянного настила стальной палубы	Плотник	2	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
	Плотник	3	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33
	Плотник	4	3,00	2,57	1,99	1,73	3,25	2,87	2,21	1,96
	Итого		3,68	3,25	2,67	2,41	3,93	3,55	2,89	2,64
	Конопатчик	1	0,77	0,77	0,77	0,77	0,98	0,98	0,98	0,98
	Конопатчик	3	0,78	0,78	0,78	0,78	0,98	0,98	0,98	0,98
	Итого		1,55	1,55	1,55	1,55	1,96	1,96	1,96	1,96

Продолжение табл. I

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение палубника, мм, до							
			60x100				80x100			
			Общая длина сменяемого палубника, м, до							
			10	30	100	более 100	10	30	100	более 100
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²										
	Маляр	1	0,07	0,07	0,06	0,05	0,07	0,07	0,06	0,05
	Маляр	2	0,37	0,37	0,35	0,32	0,43	0,43	0,41	0,38
	Маляр	3	0,22	0,22	0,19	0,16	0,22	0,22	0,19	0,16
	Итого		0,66	0,66	0,60	0,53	0,72	0,72	0,66	0,59
	Судокорпусник	3	0,11	0,10	0,08	0,08	0,11	0,10	0,08	0,08
	Станочник	2	0,67	0,67	0,67	0,67	0,72	0,72	0,72	0,72
	Сварщик	3	0,26	0,24	0,20	0,20	0,26	0,24	0,20	0,20
	Гальваник	2	0,28	0,28	0,28	0,28	0,30	0,30	0,30	0,30
	Такелажник	3-2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,11	0,11	0,11	0,11
Всего по этапу 2			7,29	6,82	6,12	5,79	8,02	7,70	6,92	6,60
Всего по этапам I, 2			8,09	7,51	6,68	6,25	8,98	8,44	7,52	7,12

Стр. 8 УКН-02-1

П р и м е ч а н и я: 1. При стрелке прогиба палубы выше 150 мм к трудоемкости плотников второго (при демонтаже настила) и четвертого разрядов применять $K = 1,20$.

2. При смене палубы в неудобных местах с подводкой под надстройку к трудоемкости плотника четвертого разряда применять $K = 1,25$.

3. При замене деревянного настила палубы палубником длиной до 2 м к трудоемкости плотника четвертого разряда применять $K = 1,15$; до 1 м - $K = 1,25$.

4. При подгонке палубника к зубчатому ватервейсу добавлять 0,13 нормо-ч с тарификацией по 4 разряду за каждый стык.

Таблица 2

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Сечение палубника, мм				
		40x100	50x100	60x100	70x100	75x100
		Расход материала на 1 м ²				
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,35	0,44	0,49	0,54	0,60
Электроды УОНИИ И3/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
Пек каменноугольный марки А ГОСТ 1038-75	кг	2,16	2,16	2,16	2,81	2,81
Смола каменноугольная ГОСТ 4492-80	кг	1,68	1,68	1,68	2,18	2,18
Химикаты для цинкования	кг	0,20	0,22	0,24	0,26	0,30
Асбест хризотиловый марки МБ-40 ГОСТ 12871-67	кг	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,50	0,52	0,56	0,60	0,64
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
Белила цинковые ВцЗ ГОСТ 202-76	кг	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30

Наименование материала	Единица измерения	Сечение палубника, мм				
		40x100	50x100	60x100	70x100	75x100
		Расход материала на 1 м ²				
Меловая мастика	кг	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Уайт-спирт ГОСТ 3134-78	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Пакля смоленая ГОСТ 16183-77	кг	0,70	0,70	0,70	0,90	0,90

2. ДВУХСЛОЙНЫЙ ДЕРЕВЯННЫЙ НАСТИЛ СТАЛЬНОЙ ПАЛУБЫ – ЗАМЕНИТЬ

2.1. Типовой состав работ

Вывернуть шурупы и снять верхний слой настила. Разобрать нижний слой настила, срубить шпильки и убрать с судна. Заготовить материалы и доставить на судно. Очистить палубу от ржавчины и мастики. Настелить нижний слой деревянного настила, просверлить сквозные отверстия для шпилек, разметить места установки шпилек на металлической палубе. Рассверлить гнезда под гайки и шайбы, замаркировать палубник и снять.

Установить и приварить шпильки с шагом 700 мм. Загрунтовать палубу грунтом ФЛ-03К в два слоя.

Загрунтовать палубник с трех сторон грунтом ФЛ-03К в два слоя. Выровнять палубу слоем мастики. Уложить нижний слой деревянного настила на шпильки и закрепить гайками. Зачистить и застрогать деревянный настил. Произвести щипку и витье пакли. Нижний слой деревянного настила проконопатить, залить пеком.

Загрунтовать нижний слой деревянного настила грунтом ФЛ-03К один раз. Подогнать палубник верхнего слоя настила, замаркировать и снять. На нижний слой деревянного настила нанести выравнивающую мастику. Уложить верхний слой деревянного настила, разметить места сверления отверстий под шурупы. Сверлить отверстия под шурупы. Закрепить верхний слой деревянного настила к нижнему шурупами. Зачистить и застрогать деревянный настил палубы. Произвести щипку и витье пакли. Настил палубы проконопатить, залить пеком и покрыть горячей олифой в два слоя.

Стр. 12 УКН-02-1

2.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 3

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение палубника нижнего слоя, мм, до							
			60x100				80x100			
			Общая длина сменяемого палубника, м, до							
			I0	30	100	более 100	I0	30	100	более 100
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²										
I. Демонтаж деревянного настила стальной палубы	Плотник	2	0,87	0,65	0,62	0,52	0,91	0,78	0,64	0,56
	Судокорпусник	2	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
	Такелажник	3-2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
Всего по этапу I			1,03	1,81	0,78	0,68	1,09	0,96	0,82	0,74
2. Монтаж деревянного настила стальной палубы	Плотник	2	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90
	Плотник	3	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57
	Плотник	4	3,31	2,88	2,30	2,04	3,56	3,18	2,52	2,27
	Итого		4,78	4,35	3,77	3,51	5,03	4,65	3,99	3,74
	Конопатчик	I	1,54	1,54	1,54	1,54	1,75	1,75	1,75	1,75

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение падубника нижнего слоя, мм, до							
			60x100				80x100			
			Общая длина сменяемого падубника, м, до							
			10	30	100	более 100	10	30	100	более 100
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²							
	Конопатчик	3	1,56	1,56	1,56	1,56	1,76	1,76	1,76	1,76
	Итого		3,10	3,10	3,10	3,10	3,51	3,51	3,51	3,51
	Маляр	I	0,07	0,07	0,06	0,05	0,07	0,07	0,06	0,05
	Маляр	2	0,68	0,68	0,66	0,63	0,74	0,74	0,72	0,69
	Маляр	3	0,22	0,22	0,19	0,16	0,22	0,22	0,19	0,16
	Итого		0,97	0,97	0,91	0,84	1,03	1,03	0,97	0,90
	Судокорпусник	3	0,11	0,10	0,08	0,08	0,11	0,10	0,08	0,08
	Станочник	2	0,67	0,67	0,67	0,67	0,72	0,72	0,72	0,72
	Сварщик	3	0,26	0,24	0,20	0,20	0,26	0,24	0,20	0,20
	Гальваник	2	0,30	0,30	0,30	0,30	0,32	0,32	0,32	0,32
	Такелажник	3-2	0,09	0,09	0,09	0,09	0,13	0,13	0,13	0,13
Всего по этапу I			10,28	9,82	9,12	8,79	11,11	10,70	9,29	9,60
Всего по этапам 1, 2			II,31	10,63	9,90	9,47	12,20	II,66	10,74	10,34

Стр. I4 УКН-02-1

П р и м е ч а н и я: 1. Толщина верхнего настила 40 мм.

2. При стрелке прогиба палубы выше 150 мм к трудоемкости плотника четвертого разряда применять $K = 1,20$.

3. При смене палубы в неудобных местах с подводкой под надстройку к трудоемкости плотника четвертого разряда применять $K = 1,25$.

4. При замене деревянного настила палубы палубником длиной до 2 м к трудоемкости плотника четвертого разряда применять $K = 1,15$, до 1 м - $K = 1,25$.

5. При подгонке палубника к зубчатому ватервейсу добавлять 0,13 нормо-ч с тарификацией по 4 разряду за каждый стык.

Таблица 4

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Сечение палубника нижнего настила, мм				
		40x100	50x100	60x100	70x100	75x100
		Расход материала на 1 м ²				
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,35	0,44	0,49	0,54	0,60
Электроды УОННИ I3/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
Гайка M10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
Шурупы 2-6x80 ГОСТ 1145-80	кг	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14
Пек каменноугольный марки А ГОСТ 1038-75	кг	4,32	4,32	4,32	4,97	4,97
Смола каменноугольная ГОСТ 4492-80	кг	3,36	3,36	3,36	3,86	3,86
Химикаты для цинкования	кг	0,28	0,29	0,31	0,33	0,35
Асбест хризотиловый марки М6-40 ГОСТ 12871-67	кг	0,16	0,16	0,16	0,24	0,24
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	1,00	1,02	1,06	1,10	1,14
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
Белила цинковые БцЗ ГОСТ 202-76	кг	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30

Наименование материала	Единица измерения	Сечение палубника нижнего настила, мм				
		40x100	50x100	60x100	70x100	75x100
		Расход материала на 1 м ²				
Меловая мастика	кг	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Уайт-спирт ГОСТ 3134-78	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Пакля смоленая ГОСТ 16183-77	кг	1,40	1,40	1,40	1,60	1,60

**3. щитовой деревянный настил на лагах
в трюмах - заменить**

3.1. Типовой состав работ

Разобрать настил, срубить шпильки и убрать с судна. Заготовить материалы, изготовить щиты и доставить на судно. Подогнать бортовые и упорные бруски, просверлить сквозные отверстия для шпилек, разметить места установки шпилек на борту и флорах. Просверлить гнезда под гайки и шайбы, замаркировать и снять бруски. Установить и приварить шпильки с шагом 1000 мм. Загрунтовать бруски с трех сторон грунтом ФЛ-03К в один слой. Установить бруски на место, положить шайбы и закрепить гайками. Установить щиты с подгонкой по месту. Замаркировать.

3.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица:

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок настила, мм	
			40x120	60x130
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²	
I. Демонтаж деревянного настила	Плотник	I	0,05	0,05
	Плотник	2	0,09	0,10
	Итого		0,14	0,15
	Судокорпусник	2	0,03	0,03
	Такелажник	3-2	0,05	0,06
Всего по этапу I			0,22	0,24
2. Монтаж деревянного настила	Сварщик	3	0,06	0,06
	Такелажник	3-2	0,08	0,09
	Судокорпусник	3	0,13	0,13
	Станочник	2	0,15	0,15
	Гальваник	2	0,06	0,06
	Малляр	2	0,13	0,15

Продолжение табл.5

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок настила, мм	
			40x120	60x130
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²	
	Плотник	2	0,29	0,28
	Плотник	3	1,04	I,II
	Итого		I,33	I,39
Всего по этапу 2			I,80	I,88
Всего по этапам I, 2			2,02	2,12

Таблица 6

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Сечение досок настила, мм	
		40x120	60x130
		Расход материала на 1 м ²	
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 539-79	кг	1,26	1,30
Электроды УОНИИ I3/45-3,0-I ГОСТ 9466-75	кг	0,01	0,01
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,03	0,03
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,04	0,04
Гвозди К4x110 ГОСТ 4028-63 " К4,5x125 "	кг	0,29 -	- 0,47
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,06	0,08
Химикаты для цинкования	кг	0,10	0,15
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,28	0,31
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,01	0,01

4. ПРОДОЛЬНЫЙ ДЕРЕВЯННЫЙ НАСТИЛ ПАЛУБЫ В ТРИМАХ - ЗАЧЕНИТЬ

4.1. Типовой состав работ

Разобрать настил, срубить шпильки и убрать с судна. Заготовить материалы, доставить на судно. Очистить настил от ржавчины. Разметить и отрезать доски для настила и лаг, подогнать лаги по месту, просверлить отверстия для шпилек, рассверлить гнезда для гаек, замаркировать и снять лаги. Установить и приварить шпильки с шагом 1000 мм. Загрунтовать металлический настил грунтом ФЛ-03К в два слоя, загрунтовать лаги и доски с трех сторон грунтом ФЛ-03К в один слой. Установить лаги на место и закрепить гайками, заделать гнезда пробками на железном суринке, установить настил с подгонкой по месту и закрепить гвоздями.

4.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 7

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок настила, мм					
			40x120		60x130		75x180	
			Площадь заменяемого настила, м ²					
			до 3	более 3	до 3	более 3	до 3	более 3
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²								
I. Демонтаж настила	Плотник	2	0,20	0,16	0,22	0,17	0,17	0,14
	Судокорпусник	2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02
	Такелажник	3-2	0,05	0,05	0,06	0,06	0,08	0,08
Всего по этапу I			0,28	0,24	0,31	0,26	0,27	0,24
2. Монтаж настила	Плотник	2	0,26	0,26	0,24	0,24	0,20	0,20
	Плотник	3	0,89	0,74	0,96	0,79	0,79	0,65
	Итого		1,15	1,00	1,20	1,03	0,99	0,85
	Маляр	1	0,03	0,02	0,03	0,02	0,03	0,02
	Маляр	2	0,28	0,23	0,30	0,25	0,30	0,25
Маляр	3	0,24	0,17	0,24	0,17	0,24	0,17	
	Итого		0,55	0,42	0,57	0,44	0,57	0,44

Продолжение табл. 7

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок настила, мм					
			40x120		60x130		75x180	
			Площадь заменяемого настила, м ²					
			до 3	более 3	до 3	более 3	до 3	более 3
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²								
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,10	0,10
	Сварщик	3	0,06	0,06	0,06	0,06	0,04	0,04
	Гальваник	2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05
	Такелажник	3-2	0,08	0,08	0,09	0,09	0,14	0,14
Всего по этапу 2			2,08	1,80	2,16	1,86	1,91	1,64
Всего по этапам 1, 2			2,36	2,04	2,47	2,12	2,18	1,88

П р и м е ч а н и е. При подгонке досок к зубчатому фризу добавлять 0,13 нормо-ч на 1 стык с тарификацией по 3 разряду.

Таблица 8

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Сечение досок настила, мм		
		40x120	60x130	75x180
		Расход материалов на 1 м ²		
Круг ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 539-79				
Б8	кг	0,05	0,05	-
В10	кг	-	-	0,06
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-І ГОСТ 9466-75	кг	0,01	0,01	0,01
Гайки М8.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,02	0,02	-
" М 10.4 "	кг	-	-	0,02
Шайбы 8.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,02	0,02	-
" 10.01 "	кг	-	-	0,03
Гвозди К3,5х80 ГОСТ 4028-63	кг	0,10	-	-
" К4х100 "	кг	-	0,15	-
" К4х110 "	кг	-	-	0,12
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,08	0,10	0,11

Наименование материала	Единица измерения	Сечение досок настила, мм		
		40x120	60x130	75x180
		Расход материала на 1 м ²		
Химикаты для цинкования	кг	0,04	0,05	0,05
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,44	0,47	0,44
Сурик железный ГОСТ 8866-76	кг	0,04	0,04	0,03
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,02	0,02	0,01
Уайт-спирт ГОСТ 3134-78	кг	0,08	0,08	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	0,06	0,06

5. щиты съемного настила в трюмах – заменить

5.1. Типовой состав работ

Снять щиты с места и убрать с судна. Заготовить материалы, загрунтовать доски с трех сторон, собрать щиты, вырезать углубления, изготовить и установить скобы. Доставить щиты на судно и установить на место. Замаркировать.

5.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 9

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок, мм	
			40x120	60x130
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²	
I. Демонтаж	Плотник	I	0,05	0,05
	Такелажник	3-2	0,04	0,04
Всего по этапу I			0,09	0,09
2. Изготовление и монтаж	Плотник	2	0,28	0,27
	Плотник	3	0,63	0,67
	Итого		0,91	0,94
	Майор	2	0,12	0,12
	Гальваник	2	0,02	0,02
	Судокорпусник	3	0,10	0,10

Продолжение табл. 9

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок, мм	
			40x120	60x130
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²				
	Такелажник	3-2	0,07	0,08
Всего по этапу 2			1,22	1,26
Всего по этапам I, 2			1,31	1,35

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини-ца из-мере-ния	Сечение досок, мм	
		40x120	60x130
		Расход материала на 1 м ²	
Круг В10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 539-79	кг	1,20	1,20
Гвозди К4x110 ГОСТ 4028-63 " К4,5x125 "	кг	0,29	-
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,05	0,078
Химикаты для цинкования	кг	0,08	0,13
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,22	0,23
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,01	0,01

6. ПРОДОЛЬНЫЙ ДЕРЕВЯННЫЙ НАСТИЛ ПАЛУБЫ ВНУТРЕННИХ
ПОМЕЩЕНИЙ - ЗАМЕНИТЬ

6.1. Типовой состав работ

Снять доски настила и убрать с судна. Заготовить материалы, доставить на судно. Очистить настил от мастики и ржавчины. Разметить и отрезать доски для настила, загрунтовать с трех сторон грунтовкой ФЛ-03К. Загрунтовать стальной настил палубы грунтовкой ФЛ-03К в два слоя. Нанести выравнивающую мастику на металлический настил, установить доски настила и закрепить шурупами к фризовым брускам. Зашпатлевать пазы досок густыми цинковыми белилами. Зачистить и прострогать настил, покрыть горячей олифой в два слоя.

6.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица II

Нормативы трудоемкости.

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок, мм			
			40x90		25x80	
			Площадь заменяемого настила, м ²			
			до 3	более 3	до 3	более 3
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²						
I. Демонтаж настила	Плотник Такелажник	2 3-2	0,42 0,02	0,32 0,02	0,45 0,01	0,34 0,01
Всего по этапу I			0,44	0,34	0,46	0,35
2. Монтаж настила	Плотник	2	0,26	0,26	0,30	0,30
	Плотник	3	0,42	0,42	0,46	0,46
	Плотник	4	1,84	1,43	1,87	1,45
	Итого		2,52	2,11	2,63	2,21
	Мальяр	1	0,04	0,03	0,04	0,03
	Мальяр	2	0,36	0,31	0,35	0,30
	Мальяр	3	0,24	0,17	0,24	0,17
	Итого		0,64	0,51	0,63	0,50

Продолжение табл. II

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок, мм			
			40x90		25x80	
			Площадь заменяемого настила, м ²			
			до 3	более 3	до 3	более 3
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²			
	Гальваник	2	0,08	0,08	0,08	0,08
	Такелажник	3-2	0,04	0,04	0,03	0,03
Всего по этапу 2			3,28	2,74	3,37	2,82
Всего по этапам I, 2			3,72	3,08	3,83	3,17

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини-ца из-мере-ния	Сечение досок, мм	
		40x90	25x80
		Расход материала на 1 м ²	
Шурупы 2-5x30 ГОСТ 1145-80	кг	0,08	-
" 2-5x20 "	кг	-	0,07
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,05	0,03
Химикаты для цинкования	кг	0,02	0,02
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,31	0,28
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,35	0,35
Белила цинковые ЕцЗ ГОСТ 202-76	кг	0,26	0,29
Меловая мастика	кг	6,0	6,0
Уайт-спирт ГОСТ 3134-78	кг	0,08	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	0,06

7. СЪЕМНЫЙ ЩИТОВОЙ НАСТИЛ НА ЛАГАХ В ПОМЕЩЕНИЯХ – ЗАМЕНИТЬ

7.1. Типовой состав работ

Снять щиты настила, снять лаги, срубить шпильки, убрать с судна. Заготовить материалы, изготовить щиты и доставить на судно. Очистить металлический настил от ржавчины и мастики. Подогнать лаги по месту, просверлить отверстия для шпилек, разметить места установки шпилек. Просверлить гнезда для гаек, замаркировать и снять лаги. Установить и приварить шпильки с шагом 1000 мм. Загрунтовать металлический настил грунтовкой ФЛ-03К в два слоя, лаги с трех сторон – в один слой. Нанести выравнивающую мастику в местах установки лаг. Установить лаги на место и закрепить гайками, установить пробки на белилах и застрогать. Установить щиты с подгонкой по месту. Замаркировать.

7.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 13

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок настила, мм					
			40x90			25x50		
			Площадь заменяемого настила, м ² , до					
			5	10	более 10	5	10	более 10
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²					
I. Демонтаж настила	Плотник	I	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
	Плотник	2	0,13	0,13	0,13	0,18	0,18	0,18
	Итого		0,18	0,18	0,18	0,23	0,23	0,23
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
Всего по этапу I			0,22	0,22	0,22	0,26	0,26	0,26
2. Изготовление и монтаж настила	Плотник	2	0,37	0,37	0,37	0,49	0,49	0,49
	Плотник	3	1,55	1,55	1,55	2,67	2,67	2,67
	Итого		1,92	1,92	1,92	3,16	3,16	3,16
	Малар	2	0,25	0,22	0,20	0,29	0,26	0,24

Продолжение табл. I3

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок настила, мм					
			40x90			25x50		
			Площадь заменяемого настила, м ² , до					
			5	10	более 10	5	10	более 10
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²								
	Маляр	3	0,24	0,20	0,17	0,24	0,20	0,17
	Итого		0,49	0,42	0,37	0,53	0,46	0,41
	Судокорпусник	3	0,34	0,34	0,34	0,42	0,42	0,42
	Сварщик	3	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04
	Станочник	2	0,09	0,09	0,09	0,12	0,12	0,12
	Гальваник	2	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08
	Такелажник	3-2	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
Всего по этапу 2			2,96	2,89	2,84	4,37	4,30	4,25
Всего по этапам I, 2			3,18	3,11	3,06	4,63	4,56	4,51

Таблица 14

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Сечение досок настила, мм	
		40x90	25x50
		Расход материала на 1 м ²	
Круг <u>В 8 ГОСТ 2590-71</u> Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,30	0,34
Лист <u>2 ГОСТ 19903-74</u> Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,08	0,10
Гайки М8, 4 ГОСТ 5915-70	кг	0,037	0,047
Шайбы 8,01 ГОСТ 5958-78	кг	0,013	0,018
Шурупы 2-5x40 ГОСТ 1145-80	кг	0,15	0,23
Электроды ЮНИИ И3/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,014	0,020
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,05	0,03
Химикаты для цинкования	кг	0,04	0,07
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,24	0,25
Белила цинковые БцЗ ГОСТ 202-76	кг	0,04	0,06
Меловая мастика	кг	0,10	0,14
Клей ВИАМ-Б-3 ОСТ 5.9068-71	кг	0,19	0,21

Продолжение табл. I4

Наименование материала	Единица измерения	Сечение досок настила, мм	
		40x90	25x50
		Расход материала на 1 м ²	
Уайт-спирт ГОСТ 3134-78	кг	0,08	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	0,06

8. ЩИТ СЪЕМНОГО НАСТИЛА В ПОМЕЩЕНИЯХ – ЗАМЕНЯТЬ

8.1. Типовой состав работы

Снять щиты с места и убрать с судна. Заготовить материалы, загрунтовать доски, собрать щит на клею и закрепить доски к шпонкам шурупами, вырезать углубления, просверлить отверстия, изготовить и установить ручки. Доставить щиты на судно, подогнать и установить. Замаркировать.

8.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Нормативы трудоемкости

Таблица

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок, мм	
			40x90	25x50
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м²				
I. Демонтаж	Плотник	I	0,05	0,05
	Такелажник	3-2	0,04	0,03
Всего по этапу I			0,09	0,08
2. Изготовление и монтаж	Плотник	2	0,33	0,44
	Плотник	3	0,99	1,89
	Итого		1,32	2,33

Продолжение табл. I5

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок, мм	
			40x90	25x50
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²	
	Маляр	2	0,12	0,12
	Судокорпусник	3	0,29	0,35
	Гальваник	2	0,04	0,05
	Такелажник	3-2	0,07	0,06
Всего по этапу 2			1,84	2,91
Всего по этапам I, 2			1,93	2,99

8.2. Нормативы расхода материалов

Таблица 16

Наименование материала	Едини-ца из-мерения	Сечение досок, мм		Расход материалов на 1 м ²
		40x90	25x50	
Круг В 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп ГОСТ 535-79	кг	0,27		0,32
Лист 2 ГОСТ 19903-74 Ст3кп ГОСТ 535-79	кг	0,08		0,10
Гайки М8.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,024		0,029
Шурупы 2-5x40 ГОСТ 1145-80	кг	0,15		0,23
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,05		0,03
Химикаты для цинкования	кг	0,03		0,05
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,10		0,10
Клей ВИАМ-Б-3 ОСТ 5.9068-71	кг	0,19		0,21
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,01		0,01

9. щиты съемные на лагах над горловинами и люками -
заменить

9.1. Типовой состав работы

Снять щиты, снять комингс и лаги, срубить шпильки, убрать с судна. Заготовить материалы. Изготовить щит на шпонках и стяжных шпильках, изготовить и установить пробки, застрагать провесы, выбрать лунки и установить скобы. Доставить на судно. Подогнать и установить лаги, просверлить отверстия для шпилек, рассверлить гнезда для гаек, разметить места установки шпилек, снять лаги. Очистить от ржавчины настил металлической палубы в местах установки лаг. Установить и приварить шпильки. Загрунтовать настил в местах установки лаг грунтовкой ФЛ-ОЗК в два слоя, лаги и комингс - в один слой. Установить лаги и закрепить гайками, заделать гнезда пробками на железном сурике. Подогнать и установить комингс, закрепить гвоздями, установить щит.

9.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Нормативы трудоемкости

Таблица I7

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Толщина досок щита, мм до							
			60				75			
			Площадь щита, м ² , до							
			0,50	0,75	1,00	1,50	0,50	0,75	1,00	1,50
Трудоемкость в нормо-часах на 1 щит										
I. Демонтаж щитов	Плотник	I	0,03	0,04	0,05	0,07	0,03	0,04	0,05	0,07
	Плотник	2	0,45	0,52	0,60	0,75	0,45	0,52	0,60	0,75
	Итого		0,48	0,56	0,65	0,82	0,48	0,56	0,65	0,82
	Судокорпусник	2	0,05	0,05	0,05	0,07	0,05	0,05	0,05	0,07
	Такелажник	3-2	0,03	0,05	0,06	0,09	0,04	0,06	0,07	0,10
Всего по этапу I			0,56	0,66	0,76	0,98	0,57	0,67	0,77	0,99
2. Изготовление и монтаж щитов	Плотник	2	0,26	0,33	0,41	0,56	0,28	0,35	0,44	0,60
	Плотник	3	3,12	3,58	4,06	5,03	3,25	3,72	4,19	5,22
	Итого		3,38	3,91	4,47	5,59	3,53	4,07	4,63	5,82
	Малляр	2	0,14	0,18	0,22	0,28	0,15	0,20	0,24	0,31
	Малляр	3	0,06	0,07	0,08	0,10	0,06	0,07	0,08	0,10
	Итого		0,20	0,25	0,30	0,38	0,21	0,27	0,32	0,41

Продолжение табл. 17

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Толщина досок щитов, мм, до								
			60				75				
			Площадь щита, м ² , до								
			0,50	0,75	1,00	1,50	0,50	0,75	1,00	1,50	
Трудоемкость в нормо-часах на I щит											
Судокорпусник	3	0,25	0,25	0,25	0,26	0,25	0,25	0,25	0,25	0,26	
Станочник	2	0,72	0,98	1,10	1,14	0,72	0,98	1,10	1,14		
Сварщик	3	0,14	0,14	0,14	0,17	0,14	0,14	0,14	0,14	0,17	
Гальваник	2	0,56	0,58	0,60	0,62	0,56	0,58	0,60	0,62		
Такелажник	3-2	0,04	0,06	0,08	0,12	0,06	0,09	0,12	0,18		
Всего по этапу 2			5,29	6,17	6,94	8,28	5,47	6,38	7,16	8,60	
Всего по этапам I, 2			5,85	6,83	7,70	9,26	6,04	7,05	7,93	9,59	

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Толщина досок щита, мм							
		60				75			
		Площадь щита, мм ²							
		0,50	0,75	1,00	1,50	0,50	0,75	1,00	1,50
Расход материала на 1 щит									
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,57	0,57	0,57	0,64	0,57	0,57	0,57	0,64
Круг В 21 ГОСТ 2590-71 Ст3кп ГОСТ 535-79	кг	2,72	4,08	5,44	5,44	2,72	4,08	5,44	5,44
Электроды УОНИИ И3/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,11	0,11	0,11	0,14	0,11	0,11	0,11	0,14
Гайки М10.4 ГОСТ 5915-70 " М20.4 "	кг	0,14	0,14	0,14	0,17	0,14	0,14	0,14	0,17
Шайбы 10.01 ГОСТ 6958-78 " 20.01 "	кг	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26
Гвозди К4х100 ГОСТ 4028-63 " К4х110 "	кг	0,18	0,18	0,18	0,21	0,18	0,18	0,18	0,21
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,09	0,11	0,14	0,19	0,10	0,13	0,16	0,23

Продолжение табл. I₈

Наименование материала	Единица измерений	Толщина досок щита, мм							
		60				75			
		Площадь щита, м ²							
		0,50	0,75	1,00	1,50	0,50	0,75	1,00	1,50
Расход материала на 1 щит									
Химикаты для цинкования	кг	0,50	0,70	0,90	0,95	0,52	0,73	0,95	1,00
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,25	0,30	0,36	0,46	0,27	0,32	0,38	0,49
Сурик железный ГОСТ 8866-76	кг	0,34	0,34	0,34	0,40	0,34	0,34	0,34	0,40
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,17	0,17	0,17	0,20	0,17	0,17	0,17	0,20
Уайт-спирт ГОСТ 3134-78	кг	0,03	0,03	0,04	0,05	0,03	0,03	0,04	0,05
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,02	0,02	0,03	0,04	0,02	0,02	0,03	0,04

10. ВАТЕРВЕЙСОВЫЙ БРУС - ЗАМЕНИТЬ

10.1. Типовой состав работ

Снять брус ватервейса, срубить шпильки и убрать с судна. Оцинковать детали крепежа. Заготовить материалы и доставить на судно. Очистить палубу от ржавчины и мастики. Разложить бруски ватервейса на палубе, просверлить сквозные отверстия для шпилек с разметкой мест их установки на металлической палубе. Рассверлить гнезда под гайки и шайбы, замаркировать ватервейсные брусья и снять. Установить и приварить шпильки с шагом 700 мм. Загрунтовать металлическую палубу грунтом ФЛ-03К в два слоя. Выровнять палубу слоем мастики. Уложить брус ватервейса на шпильки и закрепить гайками. Изготовить деревянные пробки. Забить гнезда под гайки пробками на белилах. Произвести пропку и витье пакли. Пазы и стыки брусьев проконопатить, залить пеком и зачистить. Ватервейсные брусья покрыть горячей олифой в два слоя.

10.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 19

Нормативы трудоемкости для палубного ватервейса

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Прямой			Лекальный		
			Сечение бруса ватервейса, мм					
			50x190	60x190	75x190	50x190	60x190	75x190
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м					
1. Демонтаж ватервейсного бруса	Плотник	2	0,08	0,09	0,10	0,09	0,10	0,11
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Такелажник	3-2	0,02	0,03	0,04	0,02	0,03	0,04
Всего по этапу 1			0,12	0,14	0,16	0,13	0,15	0,17
2. Изготовление и монтаж ватервейсного бруса	Плотник	3	0,36	0,40	0,40	0,52	0,44	0,44
	Плотник	4	-	-	-	0,31	0,45	0,43
	Итого		0,36	0,40	0,40	0,63	0,87	0,87
	Конопатчик	1	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Конопатчик	3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
	Итого		0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27
	Маляр	2	0,07	0,07	0,08	0,07	0,07	0,08
	Маляр	3	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
	Итого		0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Прямой			Лекальный		
			Сечение бруса ватервейса, мм					
			50x190	60x190	75x190	50x190	60x190	75x190
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м								
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Станочник	2	0,10	0,11	0,12	0,10	0,11	0,12
	Сварщик	3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Гальваник	2	0,02	0,03	0,03	0,02	0,03	0,03
	Такелажник	3-2	0,04	0,05	0,06	0,04	0,05	0,06
Всего по этапу 2			0,97	1,04	1,07	1,24	1,51	1,54
Всего по этапам I, 2			1,09	1,18	1,23	1,37	1,66	1,71

П р и м е ч а н и я: 1. При установке малолекального бруса ватервейса (в носовой части) к трудоемкости плотников 3 и 4 разрядов применять $K = 0,75$ от лекального ватервейса.

2. При замене бруса ватервейса отдельными участками длиной до 5 м к трудоемкости плотника применять $K = 1,15$.

Нормативы расхода материалов для палубного ватервейса

Наименование материала	Единица измерения	Прямой			Лекальный		
		Поперечное сечение бруса ватервейса, мм					
		50x190	60x190	75x190	50x190	60x190	75x190
Расход материала на 1 м							
Круг В10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,09	0,12	0,14	0,09	0,12	0,14
Электроды УОНИИ I3/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,022	0,022	0,022	0,022	0,022	0,022
Шайба 10.01 ГОСТ 6959-78	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,012	0,014	0,017	0,015	0,017	0,021
Блок каменноугольный марки А ГОСТ 1038-75	кг	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
Смода каменноугольная ГОСТ 4492-80	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
Химикаты для цинкования	кг	0,02	0,02	0,03	0,02	0,02	0,03
Асбест хризотиловый марки М6-40 ГОСТ 12871-67	кг	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056

Наименование материала	Едини-ца из-мере-ния	Прямой			Лекальный		
		Поперечное сечение бруса ватервейса, мм					
		50x190	60x190	75x190	50x190	60x190	75x190
		Расход материала на 1 м					
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044
Меловая мастика	кг	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Пакля смоленая ГОСТ 16183-77	кг	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20

Таблица 21

Нормативы трудоемкости для обделочного ватервейса
конструкций цилиндрической формы

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Диаметр конструкции, мм, до		
			350	650	более 650
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м периметра					
I. Демонтаж ватервейса	Плотник	2	0,65	0,39	0,13
	Судокорпусник	2	0,05	0,04	0,03
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02
Всего по этапу I			0,72	0,45	0,18
2. Изготовление и мон- таж ватервейса	Плотник	4	1,90	1,53	0,55
	Маляр	2	0,06	0,06	0,06
	Маляр	3	0,03	0,03	0,03
	Итого		0,09	0,09	0,09
	Судокорпусник	3	0,06	0,05	0,03
	Сварщик	3	0,12	0,10	0,07
	Станочник	2	0,32	0,26	0,17
	Гальваник	2	0,06	0,05	0,03
	Такелажник	3-2	0,03	0,03	0,03

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Диаметр конструкции, мм, до		
			350	650	более 650
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м периметра		
	Конопатчик	I	0,14	0,13	0,11
	Конопатчик	3	0,21	0,18	0,15
	Итого		0,35	0,31	0,26
Всего по этапу 2			2,93	2,29	1,24
Всего по этапам I, 2			3,65	2,74	1,41

Таблица 22

Нормативы расхода материалов обделочного
ватервейса конструкций цилиндрической формы

Наименование материала	Едини-ца из-мерения	Диаметр конструкции, мм, до		
		350	650	более 650
		Расход материала на 1 м периметра		
Круг В10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,22	0,18	0,12
Электроды УОНИИ И3/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,04	0,03	0,02
Гайки М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,08	0,07	0,04
Шайбы 10.01 ГОСТ 6959-78	кг	0,11	0,09	0,06
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,017	0,017	0,017
Пек каменноугольный марки А ГОСТ 1038-75	кг	0,40	0,35	0,29
Смола каменноугольная ГОСТ 4492-80	кг	0,31	0,27	0,22
Химикаты для цинкования	кг	0,06	0,05	0,03
Асбест хризотиловый марки М6-40 ГОСТ 12871-67	кг	0,10	0,09	0,07
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9104-81	кг	0,044	0,044	0,044
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,044	0,044	0,044
Меловая мастика	кг	1,14	1,14	1,14

Наименование материала	Единица измерения	Диаметр конструкции, мм, до		
		350	650	более 650
		Расход материала на 1 м периметра		
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,01	0,01	0,01
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,02	0,02	0,02
Пакля смоленая ГОСТ 16183-77	кг	0,36	0,32	0,26

II. ФРИЗОВЫЙ БРУС - ЗАМЕНИТЬ

II. I. Типовой состав работ

Снять фризовый брус, срубить шпильки и убрать с судна. Заготовить материалы и доставить на судно. Очистить палубу от ржавчины и мастики. Разметить и отрезать брус по размерам, подогнать стыки, просверлить сквозные отверстия, разметить места установки шпилек. Рассверлить гнезда под гайки, замаркировать и снять бруски. Установить и приварить шпильки с шагом 700 мм. Загрунтовать палубу грунтовкой ФЛ-03К в два слоя, бруски с трех сторон в один слой. Быровнять палубу мастикой (для фриза внутренних помещений). Уложить бруски и закрепить гайками. Изготовить пробки и установить на белилах. Для фриза внутренних помещений проконопатить пазы и стыки брусков и покрыть горячей олифой в два слоя.

II.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 23

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Место установки фриза		
			тром		внутренние помещения
			Сечение бруса, мм, до		
			60x130	75x180	50x110
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м					
I. Демонтаж фриза	Плотник	2	0,06	0,07	0,06
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02
Всего по этапу I			0,10	0,11	0,10
2. Изготовление и монтаж фриза	Плотник	2	0,03	0,03	0,03
	Плотник	3	0,15	0,17	0,19
	Итого		0,18	0,20	0,22
	Майяр	2	0,02	0,03	0,02
	Майяр	3	0,02	0,03	0,02
	Итого		0,04	0,06	0,04

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Место установки фриза			
			трам			
			внутренние помещения			
Сечение бруса, мм, до						
60x130			75x180	50x110		
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м						
	Конопатчик	I	-	-		
	Конопатчик	3	-	-		
	Итого		-	-		
	Судокорпусник	3	0,01	0,01		
	Сварщик	3	0,02	0,02		
	Станочник	2	0,06	0,07		
	Гальваник	2	0,03	0,03		
Такелажник			0,03	0,03		
Всего по этапу 2			0,37	0,42		
Всего по этапам I, 2			0,47	0,53		
				0,72		

П р и м е ч а н и е. При изготовлении и установке лекальных фризовых брусков или ограничительных досок трудоемкость плотников применять с К = 1,35.

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Место установки фриза				
		трюм		внутренние помещения		
		Сечение бруса, мм				
		40x120	60x130	75x180	40x100	50x110
Расход материала на 1 м						
Круг ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,02	0,03	-	0,02	0,03
В 8	кг	-	-	0,06	-	-
В 10	кг	-	-	0,018	-	-
Электроды УОНИИ I3/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Гайки М8.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,009	0,009	-	0,009	0,009
" М10.4 "	кг	-	-	0,022	-	-
Шайбы 8.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,009	0,009	-	0,009	0,009
" 10.01 "	кг	-	-	0,022	-	-
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м³	0,006	0,010	0,016	0,005	0,007
Химикаты для цинкования	кг	0,02	0,02	0,03	0,02	0,02

Продолжение табл. 24

Наименование материала	Едини-ца из-мерения	Место установки фриза				
		трюм		внутренние помещения		
		Сечение бруса, мм				
		40x120	60x130	75x180	40x100	50x110
Расход материалов на 1 м						
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,05	0,06	0,07	0,05	0,05
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	-	-	-	0,04	0,04
Белила цинковые БцЗ ГОСТ 202-76	кг	0,03	0,03	0,03	0,13	0,13
Меловая мастика	кг	-	-	-	0,60	0,60
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Пакля смоленая ГОСТ 16183-77	кг	-	-	-	0,07	0,07

12. ПАЛУБА СТАРАЯ - ПРОКОНОПАТИТЬ

12.1. Типовой состав работ

Заготовить материалы. Прочистить пазы и стыки, осадить старую прядь. Произвести щипку и витье пакли. Настил палубы проконопатить. Залить пазы палубы пеком. Очистить настил палубы от лека.

12.2 Нормативы трудоемкости и расхода материалов.

Таблица 25

Нормативы трудоемкости

Специальность	Разряд работы	Количество прядей				
		1	2	3	4	5
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 м				
Конопатчик	I	0,06	0,07	0,09	0,11	0,13
Конопатчик	3	0,05	0,08	0,11	0,14	0,18
Такелажник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Всего		0,13	0,17	0,22	0,27	0,33

Таблица 26

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Количество прядей				
		1	2	3	4	5
		Норма расхода материала на 1 м				
Пек каменноугольный марки А ГОСТ 1038-75	кг	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
Смола каменноугольная ГОСТ 4492-80	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
Асбест хризотиловый марки М6-40 ГОСТ 12871-67	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Пакля смоленая ГОСТ 16183-77	кг	0,07	0,14	0,21	0,28	0,35

13. ЗАШИВКА БОРТА, ПЕРЕБОРКИ И ПОДВОЛОКА ФАНЕРОЙ -
ЗАМЕНИТЬ

13.1. Типовой состав работ

Снять старую зашивку и убрать с судна. Срубить шпильки. Заготовить материалы и доставить на судно. Установить и приварить шпильки. Очистить и загрунтовать металлическую поверхность под обрешетник грунтом ФЛ-03К в два слоя. Загрунтовать обрешетник грунтом ФЛ-03К в один слой и фанеру с одной стороны грунтом ФЛ-03К в два слоя. Установить обрешетник и закрепить гайками. Разметить фанеру, отрезать, подогнать по месту. Установить фанеру и закрепить шурупами. Установить раскладки.

13.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 27

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Борт, переборка																																		
			Толщина фанеры, мм																																		
			3-4			5-6			8-10			II-II2																									
			Площадь заменяемой зашивки, м ²																																		
3 10 более 10 3 10 более 10 3 10 более 10 3 10 более 10																																					
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²																																					
I. Демонтаж обрешетника и зашивки	Плотник	I	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06																							
	Плотник	2	0,14	0,11	0,10	0,15	0,13	0,11	0,17	0,16	0,11	0,20	0,17	0,14																							
	Итого		0,20	0,17	0,16	0,21	0,19	0,17	0,23	0,22	0,17	0,26	0,23	0,20																							
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02																							
	Такелажник	3-2	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02																							
Всего по этапу I			0,23	0,20	0,19	0,24	0,22	0,20	0,27	0,26	0,21	0,30	0,27	0,24																							
2. Изготовление и монтаж обрешетника и зашивки	Плотник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15																							
	Плотник	3	1,04	0,89	0,87	1,24	1,03	1,00	1,38	1,16	1,12	1,54	1,28	1,25																							
	Итого		1,19	1,04	1,02	1,39	1,18	1,15	1,53	1,31	1,27	1,69	1,43	1,40																							

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Борт, переборка																																		
			Толщина фанеры, мм																																		
			3-4			5-6			8-10			II-II2																									
			Площадь заменяемой зашивки, м ²																																		
3 10 более 10 3 10 более 10 3 10 более 10 3 10 более 10																																					
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²																																					
	Маляр	I	0,04	0,03	0,03	0,04	0,03	0,03	0,04	0,03	0,03	0,04	0,03	0,03																							
	Маляр	2	0,36	0,34	0,32	0,36	0,34	0,32	0,36	0,34	0,32	0,36	0,34	0,32																							
	Маляр	3	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18																							
	Итого		0,65	0,59	0,53	0,65	0,59	0,53	0,65	0,59	0,53	0,65	0,59	0,53																							
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03																							
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15																							
	Сварщик	3	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07																							
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07																							
	Тяжелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03																							
Всего по этапу 2			2,18	1,97	1,89	2,38	2,II	2,02	2,53	2,25	2,15	2,69	2,37	2,28																							
Всего по этапам I,2			2,4I	2,I7	2,08	2,62	2,33	2,22	2,80	2,5I	2,36	2,99	2,64	2,52																							

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Подволок											
			Толщина фанеры, мм											
			3-4			5-6			8-10			11-12		
			3	10	бо- ль- ше 10	3	10	бо- ль- ше 10	3	10	бо- ль- ше 10	3	10	бо- ль- ше 10
1. Демонтаж обрешетника и зашивки	Плотник	I	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
	Плотник	2	0,17	0,15	0,13	0,19	0,16	0,15	0,21	0,18	0,18	0,24	0,20	0,19
	Итого		0,25	0,23	0,21	0,27	0,24	0,23	0,29	0,26	0,26	0,32	0,28	0,27
	Судокорпусник	2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
2. Изготовление и монтаж обрешетника и зашивки	Такелажник	3-2	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Всего по этапу	I		0,29	0,27	0,25	0,31	0,28	0,27	0,34	0,31	0,31	0,37	0,33
2. Изготовление и монтаж обрешетника и зашивки	Плотник	2	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
	Плотник	3	1,36	1,17	1,14	1,61	1,35	1,30	1,80	1,50	1,47	1,96	1,64	1,60
	Итого			1,49	1,30	1,27	1,74	1,48	1,43	1,93	1,63	1,60	2,09	1,77
	Маляр	I	0,07	0,06	0,05	0,07	0,06	0,05	0,07	0,06	0,05	0,07	0,06	0,05
	Маляр	2	0,51	0,46	0,41	0,51	0,46	0,41	0,51	0,46	0,41	0,51	0,46	0,41

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Подволок											
			Толщина фанеры, мм											
			3-4			5-6			8-10			II-II2		
			Площадь заменяемой зашивки, м ²											
			3	10	бо- ль- ше 10	3	10	бо- ль- ше 10	3	10	бо- ль- ше 10	3	10	бо- ль- ше 10
	Малляр	3	0,46	0,40	0,33	0,46	0,40	0,33	0,46	0,40	0,33	0,46	0,40	0,33
	Итого		I,04	0,92	0,79	I,04	0,92	0,79	I,04	0,92	0,79	I,04	0,92	0,79
	Судокорпусник	3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Всего по этапу 2			2,90	2,59	2,43	3,15	2,77	2,59	3,35	2,93	2,77	3,51	3,07	2,90
Всего по этапам I, 2			3,19	2,86	2,68	3,46	3,05	2,86	3,69	3,24	3,08	3,88	3,40	3,22

П р и м е ч а н и я: 1. При расчете площадей иллюминаторы не исключать.

2. При зашивке поверхностей с погибью в одной плоскости к трудоемкости плотника третьего разряда применять $K = 1,05$, с двойной погибью – $K = 1,15$, с тройной погибью – $K = 1,25$.

3. При площади зашивки до 1 м^2 к трудоемкости плотника для площади 3 м^2 применять $K = 1,50$; до 3 м^2 – $K = 1,20$.

4. При зашивке поверхностей с большим насыщением (радиорубка, штурманская и ходовая рубка) к трудоемкости плотников применять $K = 1,30$.

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Еди- ница изме- рения	Расход материала на 1 м ²
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,08
Гайка М10, 4 ГОСТ 5915-70	кг	0,04
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,05
Гвоздь К2, 0х40 ГОСТ 4028-63	кг	0,03
Шуруп 2-3, 0х30 ГОСТ II46-80	кг	0,04
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,02
Лицоматериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,01
Фанера ФК АВ/В ГОСТ 3916-69	м ²	1,10
Химикаты для цинкования	кг	0,11
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,42
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06

**14. ЗАШИВКА БОРТА, ПЕРЕВОРКИ И ПОДВОЛОКА ФАНЕРОЙ,
ОКЛЕЕНОЙ ЛИНКРУСТОМ - ЗАМЕНИТЬ**

I4. I. Типовой состав работ

Снять старую зашивку и убрать с судна. Срубить шпильки. Заготовить материалы и доставить на судно. Установить и приварить шпильки. Очистить и загрунтовать металлическую поверхность под обрешетник грунтом ФЛ-03К в два слоя. Загрунтовать обрешетник грунтом ФЛ-03К в один слой и фанеру с одной стороны грунтом ФЛ-03К в два слоя. Установить обрешетник и закрепить гайками. Разметить фанеру, отрезать и подогнать по месту. Установить фанеру и закрепить шурупами. Зашпаклевать и зачистить поверхность. Обрезать кромки и разрезать линкруст на полотнища с подгонкой к оклеиваемой поверхности. Смочить линкруст водой. Нанести клей на зашивку и полотнища линкруста. Наклеить полотнища по борту (подвологу). Разравнять и разгладить наклеенные полотнища. Установить раскладки.

14.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 29

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Борт, переборка			Подволок		
			Площадь заменяемой зашивки, м ²					
			3	10	более 10	3	10	более
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²					
I. Демонтаж обрешетника и зашивки	Плотник	I	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08
	Плотник	2	0,15	0,13	0,11	0,19	0,16	0,15
	Итого		0,21	0,19	0,17	0,27	0,24	0,23
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03
	Такелажник	3-2	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
	Всего по этапу I		0,24	0,22	0,20	0,31	0,28	0,27
2. Изготовление и монтаж обрешетника, зашивки и элин- круста	Плотник	2	0,15	0,15	0,15	0,13	0,13	0,13
	Плотник	3	1,24	1,03	1,00	1,61	1,35	1,30
	Итого		1,39	1,18	1,15	1,74	1,48	1,43
	Маляр	I	0,04	0,03	0,03	0,07	0,06	0,05
	Маляр	2	0,50	0,46	0,42	0,74	0,66	0,55

Продолжение табл. 29

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Борт, переборка			Подволок		
			Площадь заменяемой зашивки, м ²					
			3	10	более 10	3	10	более 10
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²					
	Маляр	3	0,66	0,63	0,55	0,38	0,90	0,78
	Итого		1,20	1,12	1,00	1,77	1,62	1,38
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,07	0,07	0,07	0,09	0,09	0,09
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Всего по этапу 2			2,93	2,64	2,49	3,88	3,47	3,18
Всего по этапам I, 2			3,17	2,86	2,69	4,19	3,75	3,45

- П р и м е ч а н и я:
1. При расчете площадей иллюминаторы не исключать.
 2. При зашивке поверхностей с погибью в одной плоскости к трудоемкости плотника третьего разряда применять $K = 1,05$, с двойной погибью – $K = 1,15$, с тройной погибью – $K = 1,25$.
 3. При площади зашивки до 1 м^2 к трудоемкости плотника от площади 3 м^2 применять $K = 1,50$; до 3 м^2 – $K = 1,20$.
 4. При зашивке поверхностей с большим насыщением (радиорубка, штурманская и ходовая рубка) к трудоемкости плотников применять $K = 1,30$.

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Расход материала на 1 м ²
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,08
Электроды УОНИИ I3/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,02
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,04
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,05
Шуруп 2-3,0х30 ГОСТ 1145-80	кг	0,04
Гвозди К 2,0х40 ГОСТ 4028-63	кг	0,03
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,01
Фанера ФК АВ/В ГОСТ 3916-69	м ²	1,10
Линкруст ГОСТ 5724-75	м ²	1,10
Химикаты для цинкования	кг	0,11
Клей 88Н МРТУ 38-151061-76	кг	0,12
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,42
Шпатлевка ПФ-00-2 ГОСТ 10277-76	кг	0,16

Наименование материала	Едини-ца из-мерения	Расход материала на 1 м ²
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м ³	0,06

**15. ЗАШИВКА БОРТА, ПЕРЕБОРКИ И ПОДВОЛОКА БАКЕЛИЗИРОВАННОЙ
ФАНЕРОЙ – ЗАМЕНИТЬ**

I5.1. Типовой состав работ

Снять старую зашивку и убрать с судна. Срубить шпильки. Заготовить материалы и доставить на судно. Установить и приварить шпильки. Очистить и загрунтовать металлическую поверхность под обрешетник грунтом ФЛ-03К в два слоя. Загрунтовать обрешетник грунтом ФЛ-03К в один слой и фанеру с одной стороны грунтом ФЛ-03К в два слоя. Установить обрешетник и закрепить гайками. Разметить фанеру, отрезать, подогнать по месту. Разметить и просверлить отверстия для крепежа. Установить фанеру и закрепить шурупами. Изготовить раскладки и установить.

15.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 31

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Борт, переборка											
			Толщина зашивки, мм											
			3-4			5-6			8-10			II-II2		
			Площадь заменяемой зашивки, м ²											
			3	10	бое- дее- 10	3	10	бое- дее- 10	3	10	бое- дее- 10	3	10	бое- дее- 10
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²														
I. Демонтаж обрешетника и зашивки	Плотник	I	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
	Плотник	2	0,20	0,17	0,13	0,23	0,19	0,14	0,26	0,24	0,17	0,32	0,30	0,22
	Итого		0,26	0,23	0,19	0,29	0,25	0,20	0,32	0,30	0,23	0,38	0,36	0,28
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Такелажник	3-2	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Всего по этапу I			0,29	0,26	0,22	0,32	0,28	0,23	0,36	0,34	0,27	0,42	0,40	0,32
2. Изготовление и монтаж обрешетника и зашивки	Плотник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Плотник	3	0,53	0,49	0,49	0,53	0,49	0,49	0,53	0,49	0,49	0,53	0,49	0,49
	Плотник	4	0,75	0,59	0,56	1,05	0,80	0,75	1,26	0,98	0,94	1,50	1,17	1,10
	Итого		1,43	1,23	1,20	1,75	1,44	1,39	1,94	1,62	1,58	2,18	1,81	1,74

Продолжение табл. 31

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Борт, переборка											
			Толщина зашивки, мм											
			3-4			5-6			8-10			II-II2		
			Площадь заменяемой зашивки, м ²											
			3	10	бо- льше 10	3	10	бо- льше 10	3	10	бо- льше 10	3	10	бо- льше 10
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²											
	Маляр	I	0,06	0,05	0,05	0,06	0,05	0,05	0,06	0,05	0,05	0,06	0,05	0,05
	Маляр	2	0,38	0,36	0,34	0,38	0,36	0,34	0,38	0,36	0,34	0,38	0,36	0,34
	Маляр	3	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18
	Итого		0,69	0,63	0,57	0,69	0,63	0,57	0,69	0,63	0,57	0,69	0,63	0,57
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Всего по этапу 2			2,44	2,20	2,II	2,76	2,41	2,30	2,98	2,60	2,50	3,22	2,79	2,66
Всего по этапам I, 2			2,73	2,46	2,33	3,08	2,69	2,53	3,34	2,94	2,77	3,64	3,19	2,98

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Подволок											
			Толщина зашивки, мм											
			3-4			5-6			8-10			11-12		
			Площадь заменяемой зашивки, м ²											
			3	10	бо- ль- ше 10	3	10	бо- ль- ше 10	3	10	бо- ль- ше 10	3	10	бо- ль- ше 10
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²														
I. Демонтаж зашивки и обре- шетника	Плотник	I	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
	Плотник	2	0,25	0,21	0,19	0,27	0,24	0,21	0,30	0,27	0,26	0,39	0,37	0,32
	Итого		0,33	0,29	0,27	0,35	0,32	0,29	0,38	0,35	0,34	0,47	0,45	0,40
	Судокорпусник	2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Такелажник	3-2	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Всего по этапу I			0,37	0,33	0,31	0,39	0,36	0,33	0,43	0,40	0,39	0,52	0,50	0,45
2. Изгото- ление и монтаж обрешет- ника и зашивки	Плотник	2	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
	Плотник	3	0,72	0,66	0,66	0,72	0,66	0,66	0,72	0,66	0,66	0,72	0,66	0,66
	Плотник	4	1,12	0,89	0,84	1,56	1,28	1,20	1,87	1,47	1,40	2,25	1,75	1,68
	Итого		1,97	1,68	1,63	2,41	2,07	1,99	2,72	2,26	2,19	3,10	2,54	2,47

Продолжение табл. 31

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Подволосок											
			Толщина заливки, мм											
			3-4			5-6			8-10			11-12		
			Площадь заменяемой заливки, м ²											
			3	10	бо- ль- ше 10	3	10	бо- ль- ше 10	3	10	бо- ль- ше 10	3	10	бо- ль- ше 10
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²											
	Маляр	1	0,09	0,08	0,07	0,09	0,08	0,07	0,09	0,08	0,07	0,09	0,08	0,07
	Маляр	2	0,53	0,48	0,43	0,53	0,48	0,43	0,53	0,48	0,43	0,53	0,48	0,43
	Маляр	3	1,04	0,92	0,79	1,04	0,92	0,79	1,04	0,92	0,79	1,04	0,92	0,79
	Итого		1,66	1,48	1,29	1,66	1,48	1,29	1,66	1,48	1,29	1,66	1,48	1,29
	Судокорпусник	3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Всего по этапу 2			4,00	3,53	3,29	4,44	3,92	3,65	4,76	4,12	3,86	5,14	4,40	4,14
Всего по этапам I, 2			4,37	3,86	3,60	4,83	4,26	3,98	5,19	4,52	4,25	5,66	4,90	4,59

- П р и м е ч а н и я: 1. При расчете площадей иллюминаторы не исключать.
2. При зашивке поверхностей с погибью в одной плоскости к трудоемкости плотника четвертого разряда применять $K = 1,10$, с двойной погибью - $K = 1,25$, с тройной погибью - $K = 1,40$.
3. При площади зашивки до 1 м^2 к трудоемкости плотника четвертого разряда применять $K = 2,00$, до 3 м^2 - $K = 1,30$ от зашивки площадью 3 м^2 .
4. При зашивка поверхностей с большим насыщением (радиогубка, штурманская и ходовая рубка) к трудоемкости плотника 2 разряда при демонтаже применять $K = 1,30$; плотника четвертого разряда при монтаже $K = 1,50$.

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Расход материала на 1 м ²
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,08
Электроды ЮНИИ I3/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,02
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,04
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,05
Шуруп 2-3,0х30 ГОСТ II45-80	кг	0,04
Гвозди К 2х40 ГОСТ 4028-63	кг	0,03
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8485-66	м ³	0,01
Фанера бакелизированная марки ФБВ ГОСТ II539-75	м ²	1,10
Химикаты для цинкования	кг	0,11
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,42
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,14
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,11
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м ²	0,06

16. ЗАШИВКА БОРТА, ПЕРЕБОРКИ И ПОДВОЛОКА ДЕКОРАТИВНОЙ
ФАНЕРОЙ - ЗАМЕНИТЬ

16. I. Типовой состав работ

Снять старую зашивку и убрать с судна. Срубить шпильки. Заготовить материалы и доставить на судно. Установить и приварить шпильки. Очистить и загрунтовать металлическую поверхность под обрешетник грунтом ФЛ-03К в два слоя. Загрунтовать обрешетник грунтом ФЛ-03К в один слой и фанеру с обратной стороны грунтом ФЛ-03К в два слоя. Установить обрешетник и закрепить гайками. Разметить фанеру, отрезать, подогнать по месту. Установить фанеру и закрепить шурупами. Изготовить и установить раскладки.

16.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 33

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Борт, переборка											
			Толщина зашивки, мм											
			3-4			5-6			8-10			II-II2		
			Площадь заменяемой зашивки, м ²											
			3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10
I. Демонтаж обрешетника и зашивки	Плотник	I	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
	Плотник	2	0,17	0,14	0,11	0,18	0,16	0,13	0,21	0,19	0,14	0,26	0,24	0,17
	Итого		0,23	0,20	0,17	0,24	0,22	0,19	0,27	0,25	0,20	0,32	0,30	0,23
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Такелажник	3-2	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Всего по этапу I		0,26	0,23	0,20	0,27	0,25	0,22	0,31	0,29	0,24	0,36	0,34	0,27
2. Изготовление и монтаж обрешетника и зашивки	Плотник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Плотник	3	0,53	0,49	0,49	0,53	0,49	0,49	0,53	0,49	0,49	0,53	0,49	0,49
	Плотник	4	0,62	0,50	0,48	0,90	0,69	0,64	1,09	0,84	0,81	1,29	1,01	0,97
	Итого		I,30	I,14	I,12	I,58	I,33	I,28	I,77	I,48	I,45	I,97	I,65	I,61

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Борт, переборка																																		
			Толщина зашивки, мм																																		
			3-4			5-6			8-10			11-12																									
			Площадь заменяемой зашивки, м ²																																		
3 10 бо- льше 10 3 10 бо- льше 10 3 10 бо- льше 10 3 10 бо- льше 10																																					
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²																																					
Маляр	I	0,04	0,03	0,03	0,04	0,03	0,03	0,04	0,03	0,03	0,03	0,04	0,03	0,03																							
	2	0,36	0,34	0,32	0,36	0,34	0,32	0,36	0,34	0,32	0,36	0,34	0,32	0,32																							
	3	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18	0,18																							
	Итого	0,65	0,59	0,53	0,65	0,59	0,53	0,65	0,59	0,53	0,65	0,59	0,53	0,53																							
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03																							
Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15																							
	Сварщик	3	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07																							
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07																							
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03																							
	Всего по этапу 2	2,29	2,07	1,99	2,57	2,26	2,15	2,77	2,42	2,33	2,97	2,59	2,49																								
Всего по этапам I, 2		2,55	2,30	2,19	2,84	2,51	2,37	3,08	2,71	2,57	3,33	2,93	2,76																								

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Подвожок											
			Толщина зашивки, мм											
			3-4			5-6			8-10			II-II2		
			Площадь заменяемой зашивки, м ²											
			3	10	бо- льше 10	3	10	бо- льше 10	3	10	бо- льше 10	3	10	бо- льше 10
I. Демонтаж зашивки и обрешетника	Плотник	I	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
	Плотник	2	0,21	0,18	0,16	0,22	0,19	0,18	0,25	0,23	0,21	0,31	0,29	0,26
	Итого		0,29	0,26	0,24	0,30	0,27	0,26	0,33	0,31	0,29	0,39	0,37	0,34
	Судокорпусник	2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Такелажник	3-2	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Всего по этапу I			0,33	0,30	0,28	0,34	0,31	0,30	0,38	0,36	0,34	0,44	0,42	0,39
2. Изготовление и монтаж обрешетника и зашивки	Плотник	2	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
	Плотник	3	0,72	0,66	0,66	0,72	0,66	0,66	0,72	0,66	0,66	0,72	0,66	0,66
	Плотник	4	0,81	0,64	0,62	1,17	0,89	0,83	1,40	1,09	1,05	1,67	1,31	1,25
	Итого		1,66	1,43	1,41	2,02	1,68	1,62	2,25	1,88	1,84	2,52	2,10	2,04

Продолжение табл. 33

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Подволок											
			Толщина зашивки, мм											
			3-4			5-6			8-10			II-II2		
			Площадь заменяемой зашивки, м ²											
	Mелляр	I	0,07	0,06	0,05	0,07	0,06	0,05	0,07	0,06	0,05	0,07	0,06	0,05
	Мелляр	2	0,51	0,46	0,41	0,51	0,46	0,41	0,51	0,46	0,41	0,51	0,46	0,41
	Мелляр	3	0,46	0,40	0,33	0,46	0,40	0,33	0,46	0,40	0,33	0,46	0,40	0,33
	Итого		I,04	0,92	0,79	I,04	0,92	0,79	I,04	0,92	0,79	I,04	0,92	0,79
	Судокорпусник	3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Тяжелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Всего по этапу 2			3,07	2,72	2,57	3,43	2,97	2,78	3,67	3,18	3,01	3,94	3,40	3,21
Всего по этапам I, 2			3,40	3,02	2,85	3,77	3,28	3,08	4,05	3,54	3,35	4,38	3,82	3,60

- П р и м е ч а н и я: 1. При расчете площади иллюминаторы не исключать.
2. При зашивке поверхностей с погибью в одной плоскости к трудоемкости плотника четвертого разряда применять $K = 1,10$, с двойной погибью - $K = 1,45$, с тройной погибью - $K = 1,40$.
3. При площади зашивки до 1 м^2 к трудоемкости плотника четвертого разряда применять $K = 2,00$, до 3 м^2 - $K = 1,30$ от площади 3 м^2 .
4. При зашивке поверхностей с большим насыщением (радиорубка, штурманская и ходовая рубка) к трудоемкости плотника 2 разряда при демонтаже применять $K = 1,30$, плотника четвертого разряда при монтаже $K = 1,50$.

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Еди-ница изме-рения	Расход материала на 1 м ²
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,08
Электроды УОНИИ I3/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,02
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,04
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,05
Шуруп 2-3,0x30 ГОСТ И145-80	кг	0,04
Гвозди К2,0x40 ГОСТ 4028-63	кг	0,03
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,01
Фанера декоративная марки ДФ-1 ГОСТ 14614-79	м ²	1,10
Химикаты для цинкования	кг	0,11
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,42
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06

**17. ЗАШИВКА МАЛОЛЕКАЛЬНОГО БОРТА ИЛИ ПОДВОЛОКА ДЕКОРАТИВНЫМ
СЛОИСТЫМ ПЛАСТИКОМ – ЗАМЕНИТЬ**

17.1. Типовой состав работ

Снять старую зашивку и убрать с судне. Заготовить материалы и доставить на судно.

Очистить и загрунтовать металлическую поверхность под обрешетник грунтом ФЛ-03К в два слоя. Загрунтовать обрешетник грунтом ФЛ-03К в один слой. Установить и приварить шпильки. Установить обрешетник и закрепить гайками. Разметить щиты, отрезать, подогнать по месту.

Разметить места крепления щитов к обрешетнику, просверлить и раззенковать отверстия. Установить щиты и закрепить шурупами. Изготовить и установить раскладки.

I7.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 35

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Борт, переборка			Подволок					
			Толщина зашивки, мм								
			3-4								
			Площадь заменяемой зашивки, м ²								
			3	10	свыше 10	3	10	свыше 10			
I. Демонтаж обрешетника и зашивки	Плотник	1	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08			
	Плотник	2	0,16	0,14	0,12	0,20	0,17	0,16			
	Итого		0,22	0,20	0,18	0,28	0,25	0,24			
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03			
	Такелажник	3-2	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01			
Всего по этапу I			0,25	0,23	0,21	0,32	0,29	0,28			
2. Изготовление и монтаж обрешетника и зашивки	Плотник	2	0,15	0,15	0,15	0,13	0,13	0,13			
	Плотник	3	0,53	0,49	0,49	0,72	0,66	0,66			
	Плотник	4	0,70	0,55	0,53	0,90	0,70	0,69			
	Итого		1,38	1,19	1,17	1,75	1,49	1,48			

Продолжение табл. 35

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Борт, переборка			Подволок					
			Толщина зашивки, мм								
			3-4								
			Площадь заменяемой зашивки, м ²								
			3	10	свыше 10	3	10	свыше 10			
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²								
	Малляр	I	0,04	0,03	0,03	0,07	0,06	0,05			
	Малляр	2	0,27	0,25	0,23	0,42	0,37	0,32			
	Малляр	3	0,25	0,22	0,18	0,46	0,40	0,33			
	Итого		0,56	0,50	0,44	0,95	0,83	0,70			
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04			
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15			
	Сварщик	3	0,07	0,07	0,07	0,09	0,09	0,09			
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07			
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02			
Всего по этапу 2			2,28	2,03	1,95	3,07	2,69	2,55			
Всего по этапам I, 2			2,53	2,26	2,16	3,39	2,98	2,83			

- П р и м е ч а н и я:
1. При расчете площадей иллюминаторы не исключать.
 2. При зашивке поверхностей с погибью в одной плоскости к трудоемкости плотника четвертого разряда применять $K = 1,10$, с двойной погибью - $K = 1,25$, с тройной погибью - $K = 1,40$.
 3. При площади зашивки до 1 м^2 к трудоемкости плотника четвертого разряда применять $K = 2,00$, до 3 м^2 - $K = 1,30$ от площади 3 м^2 .
 4. При зашивке поверхностей с большим насыщением (радиорубка, штурманская и ходовая рубка) к трудоемкости плотника 2 разряда при демонтаже применять $K = 1,30$, плотника четвертого разряда при монтаже - $K = 1,50$.

Таблица 36

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Расход материала на 1 м ²
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,08
Электроды УОНИИ I3/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,02
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,04
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,05
Шуруп 2-3,0x30 ГОСТ 1145-80	кг	0,04
Гвозди К2,0x40 ГОСТ 4028-63	кг	0,03
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,01
Химикаты для цинкования	кг	0,11
Пластик ДВСП-ВО ГОСТ 9590-76	м ²	1,10
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,26
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06

18. ОДНОСЛОЙНАЯ ЗАШИВКА БОРТА, ПЕРЕБОРКИ И ПОДВОЛОКА
ДОСКАМИ - ЗАМЕНИТЬ

18.I. Типовой состав работ

Снять старую зашивку и убрать с судна. Срубить шпильки. Заготовить материалы и доставить на судно. Установить и приварить шпильки. Очистить и загрунтовать металлическую поверхность под обрешетник грунтом ФЛ-03К в два слоя.

Загрунтовать обрешетник грунтом ФЛ-03К в один слой и доски с трех сторон грунтом ФЛ-03К в два слоя. Установить обрешетник и закрепить гайками. Установить доски и закрепить гвоздями.

18.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 37

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Борт, переборка							
			Сечение досок, мм, до							
			20x100		30x130		60x150		60x180	
			Площадь заменяемой зашивки, м ²							
			до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²							
1. Демонтаж обрешетника и зашивки	Плотник	2	0,16	0,14	0,16	0,14	0,14	0,13	0,14	0,13
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Такелажник	3-2	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06
Всего по этапу		I	0,21	0,19	0,22	0,20	0,22	0,21	0,22	0,21
2. Изготовление и монтаж обрешетника и зашивки	Плотник	2	0,12	0,12	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
	Плотник	3	0,72	0,66	0,64	0,58	0,67	0,61	0,63	0,57
	Итого		0,84	0,78	0,74	0,68	0,77	0,71	0,73	0,67
	Майляр	I	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03
	Майляр	2	0,53	0,47	0,46	0,40	0,51	0,45	0,49	0,43
	Майляр	3	0,25	0,18	0,25	0,18	0,25	0,18	0,25	0,18
	Итого		0,82	0,68	0,75	0,61	0,80	0,66	0,78	0,64

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Борт, переборка							
			Сечение досок, мм, до							
			20x100		30x130		60x150		60x180	
			Площадь заменяемой зашивки, м ²							
			до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²										
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Такелажник	3-2	0,04	0,04	0,06	0,06	0,09	0,09	0,09	0,09
Всего по этапу 2			2,02	1,82	1,87	1,67	1,98	1,78	1,92	1,72
Всего по этапам I, 2			2,23	2,01	2,09	1,87	2,20	1,99	2,14	1,93

Продолжение табл. 37

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Подволок							
			Сечение досок, мм, до							
			20x100		30x130		60x150		60x180	
			Площадь заменяемой зашивки, м ²							
			до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5
I. Демонтаж зашивки и обрешетни- ка	Плотник	2	0,19	0,17	0,19	0,17	0,19	0,17	0,19	0,17
	Судокорпусник	2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Такелажник	3-2	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²							
Всего по этапу	I		0,25	0,23	0,26	0,24	0,28	0,26	0,28	0,26
2. Изготовле- ние и мон- таж обре- шетника и зашивки	Плотник	2	0,12	0,12	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
	Плотник	3	0,89	0,81	0,78	0,71	0,86	0,78	0,80	0,73
	Итого		1,01	0,93	0,88	0,81	0,96	0,88	0,90	0,83
	Маляр	1	0,07	0,05	0,07	0,05	0,07	0,05	0,07	0,05
	Маляр	2	0,66	0,56	0,59	0,49	0,64	0,54	0,62	0,52
	Маляр	3	0,46	0,33	0,46	0,33	0,46	0,33	0,46	0,33
	Итого		1,19	0,94	1,12	0,87	1,17	0,92	1,15	0,90

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Подволовок							
			Сечение досок, мм, до							
			20x100		30x130		60x150		60x180	
			Площадь заменяемой зашивки, м ²							
			до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²							
	Судокорпусник	3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Такелажник	3-2	0,04	0,04	0,06	0,06	0,09	0,09	0,09	0,09
Всего по этапу 2			2,59	2,26	2,41	2,09	2,57	2,24	2,49	2,17
Всего по этапам I, 2			2,84	2,49	2,67	2,33	2,85	2,50	2,77	2,43

П р и м е ч а н и я: 1. При зашивке поверхностей площадью до 3 м^2 к трудоемкости плотника 2 разряда при демонтаже применять $K = 1,15$, 3 разряда при монтаже - $K = 1,05$ от площади зашивки до 5 м^2 .

2. При зашивке поверхности с большим насыщением приборами к трудоемкости плотника 3 разряда при монтаже применять $K = 1,30$.

3. При обшивке лекальных поверхностей к трудоемкости плотника 3 разряда применять $K = 1,15$.

4. Обшивка производится досками прямоугольного сечения, при обшивке шпунтованными досками к трудоемкости плотников при демонтаже и монтаже применять $K = 1,15$.

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Сечение досок, мм					
		20x100	30x140	40x150	40x180	60x150	60x180
		Расход материала на 1 м ²					
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Гвозди К 2,5х50 ГОСТ 4028-63 " К 3х80 "	кг	0,04	0,03	-	-	-	-
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,029	0,041	0,053	0,053	0,077	0,077
Химикаты для цинкования	кг	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,46	0,47	0,48	0,47	0,52	0,50
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06

19. ДВУХСЛОЙНАЯ ЗАШИВКА ДОСКАМИ БОРТА, ПЕРЕБОРКИ И ПОДВОЛОКА
ЗАМЕНИТЬ

19.1. Типовой состав работы

Снять старую зашивку и убрать с судна, срубить шпильки. Заготовить материалы и доставить на судно. Очистить металлическую поверхность, установить и приварить шпильки. Загрунтовать металлическую поверхность грунтовкой ФЛ-03К в два слоя, обрешетник – в один слой, доски первого слоя с четырех сторон в два слоя, второго – с трех сторон в два слоя. Установить обрешетник и закрепить гайками, установить доски и закрепить гвоздями.

19.2 Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 39

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Борт, переборка								
			Сечение досок, мм, до								
			20x100		30x130		60x150		60x180		
			Площадь заменяемой зашивки, м ²								
			до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	
I. Демонтаж обрешетника и зашивки	Плотник	2	0,24	0,21	0,24	0,21	0,25	0,22	0,23	0,20	
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Такелажник	3-2	0,06	0,06	0,08	0,08	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Всего по этапу I			0,32	0,29	0,34	0,31	0,39	0,36	0,37	0,34	
2. Изготовление и монтаж обрешетника и зашивки	Плотник	2	0,24	0,24	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
	Плотник	3	1,01	0,92	0,89	0,81	0,92	0,84	0,88	0,81	
	Итого		1,25	1,16	1,09	1,01	1,12	1,04	1,08	1,01	
	Маляр	1	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,03
	Маляр	2	0,78	0,72	0,68	0,62	0,81	0,75	0,77	0,71	

Продолжение табл. 39

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Борт, переборка							
			Сечение досок, мм, до							
			20x100		30x130		60x150		60x180	
			Площадь заменяемой зашивки, м ²							
			до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²							
	Маляр	3	0,25	0,18	0,25	0,18	0,25	0,18	0,25	0,18
	Итого		1,07	0,93	0,97	0,83	1,10	0,96	1,06	0,92
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Гальваник	2	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
	Такелажник	3-2	0,08	0,08	0,12	0,12	0,18	0,18	0,18	0,18
	Всего по этапу 2		2,96	2,73	2,74	2,52	2,96	2,74	2,88	2,67
	Всего по этапам I, 2		3,28	3,02	3,08	2,83	3,35	3,10	3,25	3,01

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Подволок							
			Сечение досок, мм, до							
			20x100		30x130		60x150		60x180	
			Площадь заменяемой зашивки, м ²							
I. Демонтаж обрешетника и зашивки	Плотник	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	
		2	0,28	0,25	0,28	0,25	0,29	0,26	0,28	0,25
		2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Судокорпусник	3-2	0,06	0,06	0,08	0,08	0,12	0,12	0,12	0,12
	Такелажник									
Всего по этапу I			0,37	0,34	0,39	0,36	0,44	0,41	0,43	0,40
2. Изготовление и монтаж обрешетника и зашивки	Плотник	2	0,24	0,24	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
		3	1,29	1,18	1,11	1,02	1,24	1,13	1,14	1,05
	Итого		1,53	1,42	1,31	1,22	1,44	1,33	1,34	1,25
	Малляр	I	0,07	0,05	0,07	0,05	0,07	0,05	0,07	0,05
		2	0,91	0,81	0,81	0,71	0,94	0,84	0,90	0,80
		3	0,46	0,33	0,46	0,33	0,46	0,33	0,46	0,33
	Итого		1,44	1,19	1,34	1,09	1,47	1,22	1,43	1,18

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Подволок							
			Сечение досок, мм, до							
			20x100		30x130		60x150		60x180	
			Площадь заменяемой зашивки, м ²							
			до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5
	Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²									
	Судокорпусник	3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
	Гальваник	2	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
	Такелажник	3-2	0,08	0,08	0,12	0,12	0,18	0,18	0,18	0,18
Всего по этапу	2		3,46	3,10	3,18	2,84	3,50	3,14	3,36	3,02
Всего по этапам 1, 2			3,83	3,44	3,57	3,20	3,94	3,55	3,79	3,42

Стр. 106 УКН-02-1

П р и м е ч а н и я: 1. При зашивке поверхностей площадью до 3 м^2 к трудоемкости плотника 2 разряда при демонтаже и 3 разряда при монтаже применять $K = 1,15$ от площади зашивки до 5 м^2 .

2. При обшивке поверхности с большим насыщением приборами к трудоемкости плотника 3 разряда применять $K = 1,30$.

3. При обшивке лекальных поверхностей к трудоемкости плотника 3 разряда применять $K = 1,15$.

4. Обшивка производится досками прямоугольного сечения, при обшивке шпунтованными досками к трудоемкости плотников при демонтаже и монтаже применять $K = 1,15$.

Таблица 40

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Сечение досок, мм					
		20x100	30x130	40x150	40x180	60x150	60x180
		Расход материала на 1 м ²					
Круг В 10 ГОСТ 2590-71	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
СтЭсп ГОСТ 535-79							
Электроды УОНИИ И3/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Гайки М10.04 ГОСТ 5915-70	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Шайбы 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Гвозди К 2,5x50 ГОСТ 4028-63	кг	0,08	0,06	-	-	-	-
" К 3x80 "	кг	-	-	0,12	0,10	0,12	0,10
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,053	0,077	0,101	0,101	0,149	0,149
Химикаты для цинкования	кг	0,19	0,19	0,21	0,21	0,21	0,21
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,84	0,86	0,89	0,86	0,97	0,93
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06

20. ЗАШИВКА ТУННЕЛЯ ГРЕБНОГО ВАЛА - ЗАМЕНИТЬ

20.I. Типовой состав работ

Снять старую зашивку и убрать с судна. Срубить шпильки. Заготовить материалы и доставить на судно. Снять шаблон по цилиндрической части туннеля. Подогнать и уложить ранее заготовленные доски и закрепить упорами. Изготовить шаблон шин. Разметить места для установки шин. Сверлить отверстия для шпилек. Снять временно установленную обшивку, прорезать по разметке пазы для шин. Установить и приварить шпильки.

Загрунтовать доски с трех сторон грунтом ФЛ-03К в два слоя. Установить зашивку и закрепить гайками. Изготовить и установить шины.

20.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 4I

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²
I. Демонтаж зашивки тоннеля гребного вала	Плотник	2	0,79
	Судкорпусник	2	0,08
	Такелажник	3-2	0,04
Всего по этапу I			0,91
2. Изготовление и монтаж зашивки тоннеля гребного вала	Плотник	2	0,20
	Плотник	3	0,12
	Плотник	4	2,86
	Итого		3,18
	Маляр	1	0,03
	Маляр	2	0,42
	Маляр	3	0,43
	Итого		0,88
Судокорпусник	3		0,90
	Станочник	2	0,50

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²
	Сварщик	3	0,25
	Гальваник	2	0,20
	Такелажник	3-2	0,06
Всего по этапу 2			5,97
Всего по этапам I, 2			6,88

Таблица 42

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Норма расхода материала на 1 м ²
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,35
Полоса А-1 4x60 ГОСТ 103-76 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	12,00
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,21
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,18
Шайба 10.01 ГОСТ 11371-78	кг	0,22
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,05
Химикаты для цинкования	кг	0,20
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,50
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06

21. ЗАШИВКА ДЕРЕВЯННАЯ ФАЛЬШБОРТА – ЗАМЕНИТЬ

21.1. Типовой состав работ

Снять старую зашивку и убрать с судна. Заготовить материалы и доставить на судно. Поверхность фальшборта и стоек очистить и загрунтовать грунтом ФЛ-03К в два слоя, деревянные стойки и доски зашивки загрунтовать с трех сторон грунтом ФЛ-03К в один слой.

Установить стойки и закрепить болтами и гайками. Установить доски зашивки и закрепить гвоздями.

21.2 Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Нормативы трудоемкости

Таблица 43

Этапы работы	Специальность	Разряд работы	Сечение доски, мм		
			20x100	30x130	60x150
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²		
1. Демонтаж зашивки	Плотник	2	0,15	0,15	0,14
	Такелажник	3-2	0,03	0,04	0,06
Всего по этапу 1			0,18	0,19	0,20
2. Изготовление и монтаж зашивки	Такелажник	3-2	0,04	0,06	0,09
	Плотник	2	0,12	0,10	0,10
	Плотник	3	0,76	0,66	0,70
	Итого		0,88	0,76	0,80
	Малляр	1	0,03	0,03	0,03
	Малляр	2	0,45	0,38	0,43
	Малляр	3	0,16	0,16	0,16
	Итого		0,64	0,57	0,62
	Гальваник	2	0,10	0,10	0,10
Всего по этапу 2			1,66	1,49	1,61
Всего по этапам 1, 2			1,84	1,68	1,81

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Сечение доски, мм		
		20x100	30x130	60x150
		Расход материала на 1 м ²		
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,03	0,03	0,03
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,04	0,04	0,04
Болт М10x100.58 ГОСТ 7798-70	кг	0,20	0,20	0,20
Гвозди К 3х70 ГОСТ 4028-63	кг	-	-	0,06
" К 25х50 "	кг	0,04	0,03	-
Диломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м3	0,028	0,040	0,075
Химикаты для цинкования	кг	0,15	0,14	0,16
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,44	0,45	0,50
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08	0,08	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	0,06	0,06

22. ЗАШИВКА ТРУБ – ЗАМЕНИТЬ

22.1. Типовой состав работ

Снять старую зашивку и убрать с судна. Заготовить материалы и доставить на судно. Разметить, отрезать и установить бруски. Разметить щиты фанеры или пластика, отрезать, подогнать по месту, установить зашивку, раскладки и закрепить шурупами (для кожухов жилых помещений). Разметить, отрезать доски, подогнать, закрепить гвоздями (для кожухов трюмов). Бруски, доски с трех сторон, внутреннюю сторону фанеры и пластика загрунтовать грунтом ФЛ-03К в два слоя.

22.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Нормативы трудоемкости

Таблица 45

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Место установки кожуха					
			трюм			жилые помещения		
			Материал кожуха					
			доски			фанера		пластик
			Тип кожуха					
			двусто- ронний	трехсто- ронний	двусто- ронний	трехсто- ронний	двусто- ронний	трехсто- ронний
I. Демонтаж кожуха	Плотник	2	0,07	0,11	0,11	0,16	0,11	0,16
	Такелажник	3-2	0,01	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
Всего по этапу I			0,08	0,13	0,12	0,17	0,12	0,17
2. Изгото- вление и монтаж кожуха	Плотник	2	0,07	0,10	0,01	0,01	0,01	0,01
	Плотник	3	0,20	0,33	0,28	0,43	0,01	0,01
	Плотник	4	-	-	-	-	0,35	0,54
	Итого		0,27	0,43	0,29	0,44	0,37	0,56

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Место установки кожуха					
			тюм		жилые помещения			
			Материал кожуха					
			доски		фанера		пластик	
			Тип кожуха					
			двусто- ронний	трехсто- ронний	двусто- ронний	трехсто- ронний	двусто- ронний	трехсто- ронний
	Малляр	2	0,19	0,26	0,14	0,20	0,14	0,20
	Гальваник	2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Всего по этапу 2			0,54	0,78	0,51	0,72	0,59	0,84
Всего по этапам I, 2			0,62	0,91	0,63	0,89	0,71	1,01

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Место установки кожуха					
		трюм		жилые помещения			
		Материал кожуха					
		доски		фанера		пластик	
		Тип кожуха					
		двусторонний	трехсторонний	двусторонний	трехсторонний	двусторонний	трехсторонний
		Расход материала на 1 м					
Гвозди К 3х70 ГОСТ 4028-63	кг	0,04	0,05	0,04	0,05	0,04	0,05
" К 2,5x50 "	кг	0,02	0,03	-	-	-	-
Шурупы 2-Эх30 ГОСТ 1145-80	кг	-	-	0,03	0,04	0,03	0,04
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,023	0,033	0,011	0,015	0,011	0,015
Фанера ФК АВ/В ГОСТ 3916-69	м ²	-	-	0,66	1,00	-	-
Пластик ДБСИЛ-ВО ГОСТ 9590-76	м ²	-	-	-	-	0,66	1,00
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,23	0,33	0,19	0,27	0,19	0,27
Химикаты для цинкования	кг	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04

23. ПРИВАЛЬНЫЙ БРУС ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ – ЗАМЕНИТЬ

23.1. Типовой состав работ

Отвернуть или срубить гайки, выбить болты, снять брус и убрать с судна. Срезать полосы и зачистить место прилегания бруса к корпусу. Заготовить материалы и доставить на судно.

Разметить места приварки стальных полос, установить и приварить стальные полосы. Окрасить поверхность надводного борта в местах прилегания привального бруса по схеме: грунтом ВЛ-02 – в один слой, краской ЭЛ-755 – в два слоя. Загрунтовать поверхность горизонтального привального бруса, прилегающую к надводному борту, грунтом ФЛ-03К в два слоя.

Наружную поверхность привального бруса покрыть олифой в два слоя. Установить правильный брус. Разметить и просверлить отверстия для болтов, забить болты, навернуть гайки и закрепить. Застрогать провесы в стыках. Установить металлические шины, закрепить шурупами.

23.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 47

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Прямой				Лекальный			
			Сечение привального бруса, мм							
			100x75	150x x100	200x x150	250x x200	100x75	150x x100	200x x150	250x x200
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м							
I. Демонтаж привального бруса	Судокорпусник	2	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
	Плотник	2	0,19	0,21	0,28	0,36	0,19	0,21	0,28	0,36
	Такелажник	3-2	0,02	0,04	0,08	0,11	0,02	0,04	0,08	0,11
Всего по этапу I			0,26	0,30	0,41	0,52	0,26	0,30	0,41	0,52
2. Изготовление и монтаж привального бруса	Плотник	2	0,45	0,47	0,59	0,71	0,12	0,12	0,12	0,12
	Плотник	3	0,34	0,36	0,47	0,58	0,63	0,67	0,79	0,92
	Плотник	4	-	-	-	-	0,63	0,67	0,78	0,91
	Итого		0,79	0,83	1,06	1,29	1,38	1,46	1,69	1,95
	Такелажник	3-2	0,04	0,08	0,16	0,22	0,04	0,08	0,16	0,22
	Малляр	I	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
	Малляр	2	0,06	0,08	0,11	0,16	0,06	0,08	0,11	0,16
	Малляр	3	0,03	0,04	0,06	0,08	0,03	0,04	0,06	0,08
	Итого		0,10	0,13	0,18	0,25	0,10	0,13	0,18	0,25

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Прямой				Лекальный			
			Сечение привального бруса, мм							
			100x75 100	150x x150	200x x150	250x x200	100x75 100	150x x100	200x x150	250x x200
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м							
	Судокорпусник	3-2	0,32	0,36	0,40	0,42	0,74	1,00	1,18	1,26
	Сварщик	2	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
	Сварщик	3	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28
	Итого		0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
	Гальваник	2	0,28	0,33	0,30	0,40	0,28	0,33	0,30	0,40
Всего по этапу 2			1,93	2,13	2,50	2,98	2,94	3,40	3,91	4,48
Всего по этапам 1, 2			2,19	2,43	2,91	3,50	3,20	3,70	4,32	5,00

П р и м е ч а н и я: 1. При изготовлении привального бруса из дуба к трудоемкости плотников третьего и четвертого разрядов для лекального и плотника третьего разряда для прямого применять $K = 1,30$, плотника 2 разряда для прямого – $K = 1,25$.

2. При смене привального бруса общей длиной выше 5 м на одном судне к трудоемкости плотников применять $K = 0,85$.

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Прямой				Лекальный			
		Сечение привального бруса, мм							
		100x x75	150x x100	200x x150	250x x200	100x x75	150x x100	200x 150	250x x200
Расход материала на 1 м									
Листы ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 16523-70	кг	3,04	-	-	-	3,04	-	-	-
Б 4	кг	-	5,76	-	-	-	5,76	-	-
Б 5	кг	-	-	10,26	-	-	-	10,26	-
Б 6	кг	-	-	-	18,48	-	-	-	18,48
Б 8	кг	-	-	-	-	-	-	-	-
Электроды УОНИИ 13/45-4,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
Гайки ГОСТ 5915-70	кг	0,13	-	-	-	0,13	-	-	-
M10.4	кг	-	0,14	0,14	-	-	0,14	0,14	-
M12.4	кг	-	-	-	0,17	-	-	-	0,17
M16.4	кг	-	-	-	-	-	-	-	-
Болт М10x120.58 ГОСТ 7798-70	кг	0,91	-	-	-	0,91	-	-	-
" M12x170.58 "	кг	-	1,3	-	-	-	1,3	-	-
" M12x230.58 "	кг	-	-	1,25	-	-	-	1,25	-
" M16x280.58 "	кг	-	-	-	2,33	-	-	-	2,33

Продолжение табл. 48

Наименование материала	Едини-ца измере-ния	Прямой				Лекальный			
		Сечение привального бруса, мм							
		100x x75	150x x100	200x x150	250x x200	100x x75	150x x100	200x x150	250x x200
Расход материала на 1 м									
Шайбы ГОСТ II371-78									
I0.01	кг	0,20	-	-	-	0,20	-	-	-
I2.01	кг	-	0,28	0,17	-	-	0,28	0,17	-
I6.01	кг	-	-	-	0,35	-	-	-	0,35
Шуруп 2-8x50 ГОСТ II45-80	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Пиломатериалы хвойных пород	м ³	0,012	0,023	0,047	0,078	0,015	0,025	0,05	0,08
Химикаты для цинкования	кг	0,27	0,70	0,66	0,95	0,27	0,70	0,66	0,95
Кислород ГОСТ 5583-78	м ³	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Ацетилен ГОСТ 5457-75	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ I2707-77	кг	0,014	0,021	0,025	0,04	0,014	0,021	0,025	0,04
Эмаль ЭП-755 МРТУ6-10-717-67	кг	0,081	0,12	0,144	0,24	0,081	0,12	0,144	0,22
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,02	0,03	0,04	0,05	0,02	0,03	0,04	0,05

Наименование материала	Единица измерения	Прямой				Лекальный			
		Сечение привального бруса, мм							
		100x x75	150x x100	200x 150	250x x200	100x x75	150x x100	200x x150	250x x200
Расход материала на 1 м									
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,04	0,06	0,07	0,11	0,04	0,06	0,07	0,11
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,014	0,021	0,025	0,039	0,014	0,021	0,025	0,039
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,01	0,016	0,019	0,029	0,01	0,016	0,019	0,029

24. БРУС ПРИВАЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ – ЗАМЕНИТЬ

24.1. Типовой состав работ

Отвернуть или срубить гайки, выбить болты, снять брус и убрать с судна. Срезать полосы и зачистить места прилегания бруса к корпусу. Заготовить материалы и доставить на судно. Разметить места установки приварных планок. Установить и приварить приварные планки. Окрасить поверхность надводного борта в местах прилегания привального бруса по схеме: грунтом ВЛ-02 – в один слой, краской ЭП-755 – в три слоя. Загрунтовать поверхность привального бруса, прилегающую к надводному борту, грунтом ФЛ-03К в два слоя. Наружную поверхность привального бруса покрыть олифой в два слоя. Установить вертикальный привальный брус между горизонтальными. Разметить и просверлить отверстия для болтов, забить болты, навернуть гайки и закрепить. Застроить провесы в стыках. Установить металлические шины, закрепить шурупами.

24.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 49

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение привального бруса, мм		
			150x100	200x150	250x200
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м		
I. Демонтаж при- вального бру- са	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02
	Плотник	2	0,15	0,22	0,30
	Такелажник	3-2	0,04	0,08	0,11
Всего по этапу I			0,21	0,32	0,43
2. Изготовление и монтаж при- вального бру- са	Плотник	3	1,16	1,31	1,73
	Такелажник	3-2	0,08	0,16	0,22
	Маляр	1	0,01	0,01	0,01
	Маляр	2	0,07	0,10	0,12
	Маляр	3	0,03	0,03	0,03
	Итого		0,11	0,13	0,16
	Сварщик	3	0,32	0,32	0,34
	Судокорпусник	3-2	0,35	0,40	0,44
	Гальваник	2	0,30	0,33	0,35
Всего по этапу 2			2,32	2,65	3,24
Всего по этапам 1,2			2,53	2,97	3,67

Таблица 50

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини-ца из-мере-ния	Сечение привального бруса, мм		
		I50x100	200x150	250x200
		Расход материала на 1 м		
Листы ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 16523-70				
Б 5	кг	1,92	-	-
Б 6	кг	-	3,42	-
Б 8	кг	-	-	6,16
Электроды УОНИИ И3/45-4,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,27	0,27	0,28
Гайки ГОСТ 3915-70				
M12.4	кг	0,05	0,05	-
M16.4	кг	-	-	0,1
Болты ГОСТ 7798-70				
M12x170.58	кг	0,48	-	-
M12x230.58	кг	-	0,63	-
M16x280.58	кг	-	-	1,41
Шайбы ГОСТ 11371-78				
I2.01	кг	0,09	0,09	-
I6.01	кг	-	-	0,21

Наименование материала	Единица измерения	Сечение привального бруса, мм		
		150x100	200x150	250x200
		Расход материала на 1 м		
Шуруп 2-8x50 ГОСТ 1146-80	кг	0,08	0,08	0,08
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м³	0,020	0,040	0,06
Химикаты для цинкования	кг	0,14	0,18	0,40
Кислород ГОСТ 5583-78	м³	0,04	0,04	0,04
Ацетилен ГОСТ 5457-75	кг	0,013	0,013	0,013
Грунт ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,016	0,019	0,03
Эмаль ЭП-755 МРТУ6-10-717-75	кг	0,10	0,12	0,18
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,03	0,04	0,05
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,06	0,07	0,11
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,02	0,024	0,036
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,014	0,016	0,026

25. ПЛАНШИРЬ - ЗАМЕНИТЬ

25. I. Типовой состав работ

Снять планширь, убрать с судна. Срубить шпильки. Изготовить шаблон по месту. Изготовить планширь и доставить на рабочее место. Пригнать планширь по месту. Изготовить и пригнать замки стыков. Установить и приварить шпильки. Место прилегания зачистить, обезжирить и загрунтовать грунтовкой ФЛ-03К в один слой. Уложить планширь на место, поставить шайбы и навернуть гайки. Изготовить пробки и забить их на белилах. Поверхность планширя покрыть горячей олифой в два слоя и лаком в два слоя.

25.2 Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 51

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- бо- ты	Прямой					Лекальный						
			Поперечное сечение планширя, мм											
			60x x130	60x x180	75x x130	90x x200	110x x250	60x x130	60x x180	75x x130	90x x200	110x x250		
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м														
I. Демон- таж план- ширя	Такелажник	2	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,02	0,03	0,04	0,04	0,04	0,05	
	Плотник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
Всего по этапу I			0,11	0,12	0,13	0,13	0,14	0,12	0,13	0,14	0,14	0,14	0,15	
2. Изгото- вление и монтаж планширя	Плотник	3	0,46	0,48	0,50	0,54	0,56	-	-	-	-	-	-	
	Плотник	4	-	-	-	-	-	0,78	0,80	0,83	0,97	0,99		
	Судоремонтник	3	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
	Такелажник	2	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,02	0,03	0,04	0,04	0,04	0,05	
	Майяр	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
	Майяр	4	0,12	0,14	0,13	0,18	0,22	0,12	0,14	0,13	0,18	0,22		
	Итого		0,14	0,16	0,15	0,20	0,24	0,14	0,16	0,15	0,20	0,24		

Продолжение табл. 5I

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- бо- ты	Прямой				Лекальный						
			Поперечное сечение планширя, мм										
			60x x130	60x x180	75x x130	90x x200	110x x250	60x x130	60x x180	75x x130	90x x200	110x x250	
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м													
Гальваник		2	0,08	0,08	0,09	0,11	0,12	0,08	0,08	0,09	0,11	0,12	
			0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	
			0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	
Сварщик		2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	
			0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	
			0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	
Станочник		2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	
			I,04	I,07	I,18	I,26	I,31	I,36	I,40	I,61	I,69		
			0,99	I,04	I,07	I,18	I,26	I,31	I,36	I,61	I,69		
Всего по этапу 2			0,99	I,04	I,07	I,18	I,26	I,31	I,36	I,61	I,69		
Всего по этапам I, 2			I,10	I,16	I,20	I,31	I,40	I,43	I,49	I,54	I,75	I,84	

Таблица 52

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Прямой					Лекальный				
		Поперечное сечение пластирия, мм									
		60x x130	60x x180	75x x130	90x x200	110x x250	60x x130	60x x180	75x x130	90x x200	110x x250
Расход материала на 1 м											
Лак ПФ-283 ГОСТ 5470-75	кг	0,05	0,05	0,05	0,07	0,08	0,05	0,05	0,05	0,07	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м ²	0,04	0,04	0,04	0,06	0,07	0,04	0,04	0,04	0,06	0,07

26. ПОРУЧЕНЬ - ЗАМЕНИТЬ

26. I. Типовой состав работ

Вывернуть трупы, снять поручень и убрать с судна. Заготовить доски, обработать их на станках. Зачистить поручень шлифовальной шкуркой. Пригнать поручень по месту, вырезать пазы под стойки или башмаки. Подогнать места соединения, зачистить, установить поручень и закрепить шурупами. Поручень проолифить и покрыть лаком в два слоя.

26.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 53

Нормативы трудоемкости

Специальность	Разряд работы	Тип и сечение поручня, мм				
		прямоугольный с выемкой на угольник	лекальный с выемкой на угольник	фигурный с выемкой на угольник	круглый	
		90x45	60x50	60x50	70x70	Ø 50
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м						
Плотник	1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Плотник	2	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
Плотник	3	0,05	0,06	0,08	0,10	0,07
Итого		0,31	0,32	0,34	0,36	0,33
Гальваник	2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Такелажник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Малляр	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Малляр	4	0,11	0,09	0,09	0,11	0,07
Итого		0,13	0,11	0,11	0,13	0,09
Всего на замену		0,50	0,49	0,51	0,55	0,48

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Тип и сечение поручня, мм				
		прямоугольный с выемкой на угольник	лекальный с выемкой на угольник	фигурный с выемкой на угольник	круглый	
		90x45	60x50	60x50	70x70	ø 50
Расход материала на 1 м						
Шурупы ГОСТ 1145-80						
2-4x35	кг	-	0,02	0,02	0,02	0,02
2-5x35	кг	0,03	-	-	-	-
Пиломатериалы лиственных пород ГОСТ 2695-71	м ³	0,007	0,005	0,006	0,007	0,003
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м ²	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,05	0,04	0,04	0,06	0,03
Лак ПФ-283 ГОСТ 5470-75	кг	0,05	0,04	0,04	0,05	0,03

27. ПОДУШКА НА ШЛЮПБАЛКУ СПАСАТЕЛЬНОЙ ШЛЮПКИ – ЗАМЕНИТЬ

27.1. Типовой состав работ

Срубить болты крепления подушки к кронштейнам шлюпбалки, выбить болты, снять подушку с места. Оцинковать детали крепежа. Изготовить шаблон. По шаблону разметить лекальный контур подушки, на станке выбрать лекальную часть подушки. Обшить рабочую часть подушки войлоком и парусиной. Установить подушку, просверлить отверстия для крепления, завести болты и навернуть гайки.

27.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 55

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Размер подушки, мм			
			900x250x x150	450x200x x180	300x150x x150	200x100x100
Трудоемкость в нормо-часах на 1 шт.						
I. Демонтаж по- душки	Плотник	I	0,42	0,35	0,35	0,35
	Такелажник	2	0,02	0,01	0,01	0,01
Всего по этапу I			0,44	0,36	0,36	0,36
2. Изготовление и монтаж по- душки	Плотник	3	3,30	2,50	2,00	1,60
	Такелажник	2	0,03	0,02	0,02	0,02
	Гальваник	2	0,19	0,13	0,11	0,09
Всего по этапу 2			3,52	2,65	2,13	1,71
Всего по этапам I, 2			3,96	3,01	2,49	2,07

Таблица 56

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Размер подушки, мм			
		900x250x150	450x200x180	300x150x150	200x100x100
Расход материала на 1 шт.					
Болты ГОСТ 7798-70 I2x120.58	кг	-	-	-	0,24
I2x170.58	кг	0,51	-	-	-
I2x200.58	кг	-	0,38	0,34	-
Шайка М12.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,05	0,034	0,034	0,034
Шайба I2.01 ГОСТ II371-78	кг	0,084	0,056	0,056	0,056
Гвозди К2,0x40 ГОСТ 4028-63	кг	0,13	0,083	0,060	0,040
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,041	0,019	0,008	0,002
Химикаты для цинкования	кг	0,17	0,12	0,11	0,08
Войлок ГПрА15 ГОСТ 6418-81	м ²	0,6	0,23	0,12	0,05
Дарусина подульная № 3 ВИ ГОСТ 20712-75	м	0,2	0,12	0,07	0,03

28. РЫБИНСЫ - ЗАМЕНИТЬ

28.1. Типовой состав работ

Снять рыбинсы и убрать с судна. Подобрать материал, разметить и нарезать рыбинсы, доставить на судно. Установить рыбинсы на угольники.

28.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 57

Нормативы трудоемкости

Специальность	Разряд работы	Высота снятия и установки, м	
		до 2	свыше 2
		Трудоемкость в нормо-часах на 10 м	
Плотник	1	0,11	0,13
Плотник	2	0,32	0,42
Итого		0,43	0,55
Такелажник	3-2	0,06	0,06
Всего на замену		0,49	0,61

Таблица 58

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Расход материала на 1 м
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,1

Стр. 142 УКН-02-1

29. Ящик для спасательных поясов – изготовить и установить

29.1. Типовой состав работ

Заготовить материалы. Разметить и обрезать доски и бруски по длине. Изготовить ящик. Обшить крышку ящика парусиной. Доставить ящик на судно и установить на место.

29.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 59

Нормативы трудоемкости

Специальность	Разряд работы	Размер ящика, м		
		0,7x0,6x0,6	1,2x0,6x0,6	1,8x0,8x0,6
		Трудоемкость в нормо-часах на I ящик		
Плотник	2	1,91	2,55	3,42
Плотник	3	0,44	0,58	0,88
Итого		2,35	3,13	4,30
Парусник	2	0,17	0,30	0,41
Гальваник	2	0,04	0,04	0,05
Такелажник	2-2	0,10	0,14	0,16
Всего		2,66	3,61	4,92

Таблица 60

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Размер ящика, м		
		0,7x0,6x0,6	1,2x0,6x0,6	1,8x0,8x0,6
		Расход материала на I ящик		
Гвоздь К2х40 ГОСТ 4028-63	кг	0,16	0,16	0,18
Петля ПН5-40 ГОСТ 5088-78	шт.	2,0	2,0	2,0
Шуруп 2-2x16 ГОСТ 1145-80	кг	0,005	0,005	0,005
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,06	0,09	0,15
Химикаты для цинкования	кг	0,20	0,20	0,25
Парусина полульняная № 3 ВЛ ГОСТ 20712-75	м	0,50	0,80	1,60

Примечание. Ящики изготавливаются из досок толщиной до 20 мм.

30. ЯЩИК АККУМУЛЯТОРНЫЙ – ИЗГОТОВИТЬ И УСТАНОВИТЬ

30.1. Типовой состав работ

Заготовить материалы. Разметить и обрезать доски по длине. Изготовить ящик. Доставить ящик на судно и установить на место.

30.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 61

Нормативы трудоемкости

Специальность	Разряд работы	Размер ящика, м		
		0,4x0,3x0,25	0,6x0,4x0,4	1,2x0,55x0,45
		Трудоемкость в нормо-часах на I ящик		
Плотник	2	0,17	0,25	0,49
Плотник	3	2,14	2,50	4,17
Итого		2,31	2,75	4,66
Гальваник	2	0,03	0,04	0,04
Такелажник	2-2	0,02	0,05	0,10
Всего		2,36	2,84	4,80

Таблица 62

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Размер ящика, м		
		0,4x0,3x0,25	0,6x0,4x0,4	1,2x0,55x0,45
Расход материала на I ящик				
Гвозди К2x40 ГОСТ 4028-63	кг	0,12	0,14	0,16
Петля ПН5-40 ГОСТ 5088-78	шт	2,0	2,0	2,0
Шуруп 2-2x16 ГОСТ 1145-80	кг	0,005	0,005	0,005
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,014	0,031	0,07
Химикаты для цинкования	кг	0,20	0,20	0,20

П р и м е ч а н и е. Ящики изготавливаются из досок толщиной до 20 мм.

31. ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА ИЛИ ЯЩИК ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ ИНСТРУМЕНТОВ – ИЗГОТОВИТЬ
И УСТАНОВИТЬ

31.1. Типовой состав работ

Заготовить материалы. Разметить и обрезать доски и бруски по длине. Изготовить ящик. Доставить ящик на судно и установить на место.

31.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 63

Нормативы трудоемкости

Специальность	Разряд работы	Ящик для песка с крышкой	Ящик для песка без крышки	Ящик для перевозки инструмента
		Размеры ящика, м		
		1,0x0,8x0,6	0,7x0,6x0,5	0,7x0,35x0,2
Трудоемкость в нормо-часах на 1 ящик				
Плотник	2	2,00	1,27	0,44
Плотник	3	0,59	0,25	0,12
Итого		2,59	1,52	0,56
Гальваник	2	0,04	0,04	0,03
Такелажник	2-2	0,14	0,06	0,02
Всего		2,77	1,62	1,61

Таблица 64

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Ящик для песка с крышкой	Ящик для песка без крышки	Ящик для переноски инструмента
		Размеры ящика, м		
		1,0x0,8x0,6	0,7x0,6x0,5	0,7x0,35x0,2
Расход материала на 1 ящик				
Гвозди К2,0x40 ГОСТ 4028-63	кг	0,17	0,15	0,12
Шуруп 2-2x16 ГОСТ 1145-80	кг	0,005	-	-
Петля ПН5-40 ГОСТ 5088-78	шт.	2,0	-	-
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,09	0,04	0,015
Химикаты для цинкования	кг	0,20	0,20	0,20

П р и м е ч а н и е. Ящики изготавливаются из досок толщиной до 20 мм.

32. РЕШЕТКА ПОДНОЖНАЯ ИЗ БРУСКОВ И ДОСОК - ЗАМЕНИТЬ

32.1. Типовой состав работ

Снять решетку и убрать с судна. Заготовить материалы. Разметить бруски для решетки, отрезать по размеру, отрезать вкладыши. Собрать решетку на планках. Закрепить бруски шурупами (гвоздями для решетки из досок). Подогнать решетку по месту, установить. Покрыть решетку горячей олифой в два слоя.

32.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 65

Нормативы трудоемкости для решеток из брусков

Специальность	Разряд работы	Контур решетки		
		прямоугольный	ломаный	криволинейный
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²		
Плотник	3	0,16	0,16	0,16
Плотник	2	1,09	1,15	1,31
Итого		1,25	1,31	1,47
Гальваник	2	0,02	0,02	0,02
Маляр	1	0,37	0,37	0,37
Такелажник	2-1	0,02	0,02	0,02
Всего на замену		1,66	1,72	1,88

Таблица 66

Нормативы расхода материалов для решеток из брусков

Наименование материала	Единица измерения	Расход материала на 1 м ²
Шурупы 2-4x60 ГОСТ 1145-80	кг	0,10
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,05
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,48
Химикаты для цинкования	кг	0,05

П р и м е ч а н и е. Решетка изготавливается из брусков сечением 40x60 мм.

33. РЕШЕТКА (БАНКЕТ) С ОБВЯЗКОЙ – ЗАМЕНИТЬ

33.1. Типовой состав работы

Снять решетку и убрать с судна. Заготовить материалы. Изготовить шаблон для решетки с криволинейной обвязкой. Изготовить обвязку, бруски для решетки, собрать решетку с выборкой гнезд и креплением шурупами, покрыть горячей олифой в два слоя. Доставить решетку на судно, подогнать по месту и закрепить шурупами.

33.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 67

Нормативы трудоемкости

Специальность	Разряд работы	Контур решетки		
		прямоугольный	ломаный	криволинейный
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²		
Плотник	2	0,35	0,39	0,43
Плотник	3	0,18	0,18	0,18
Плотник	4	3,32	4,68	5,28
Итого		3,85	5,25	5,89

Таблица 67а

Нормативы трудоемкости для решеток из досок

Специальность	Разряд работы	Контур решетки					
		прямоугольный		ломаный		криволинейный	
		Площадь решетки, м ²					
		до I	более I	до I	более I	до I	более I
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²							
Плотник	3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
Плотник	2	0,97	0,78	0,99	0,80	1,10	0,88
Итого		1,13	0,94	1,15	0,96	1,26	1,04
Гальваник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Маляр	I	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
Такелажник	2-I	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Всего на замену		1,54	1,35	1,56	1,37	1,67	1,45

Нормативы расхода материалов для решеток из досок

Наименование материала	Единица измерения	Расход материала на 1 м ²
Шурупы 2-4x20 ГОСТ 1145-80 или	кг	0,01
болты М6x55,58 ГОСТ 7798-70	кг	0,09
и гайки М6,4 ГОСТ 5915-70	кг	0,02
и шайбы 6,01 ГОСТ 11371-78	кг	0,01
Гвозди КЗ,5x40 ГОСТ 4028-63	кг	0,12
Лидоматериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,02
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,44
Химикаты для цинкования	кг	0,05

П р и м е ч а н и е. Решетка изготавливается из брусков сечением 25x25 и досок - 16x100 мм

Продолжение табл. 67

Специальность	Разряд работы	Контур решетки		
		прямоугольный	ломаный	криволинейный
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²		
Гальваник	2	0,02	0,02	0,02
Малляр	1	0,37	0,37	0,37
Такелажник	2-1	0,02	0,02	0,02
Всего на замену		4,26	5,66	6,30

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Контур решетки	
		прямоугольный и ломаный	криволинейный
		Расход материалов на 1 м ²	
Шурупы 2-4x60 ГОСТ 1145-80	кг	0,10	0,10
Шурупы 2-5x70 ГОСТ 1145-80	кг	0,03	0,03
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,05	0,05
Фанера ФУ АВ/В ГОСТ 3916-69	м ²	-	0,20
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,52	0,52
Химикаты для цинкования	кг	0,06	0,06

П р и м е ч а н и е. Сечение брусков настила 50x50, обвязки - 50x60 мм.

34. ЛОЧИНА МОРОЗИЛЬНОЙ КАМЕРЫ – ЗАМЕНИТЬ, ОТРЕМОНТИРОВАТЬ

34. I. Типовой состав работ

ЗАМЕНИТЬ. Снять лочину, выгрузить с судна. Заготовить материалы, обработать на станках с выборкой четвертей в брусьях с двух сторон. Изготовить продольные и поперечные брусья обвязки с выборкой гнезд и зарезкой шипов на "ус". Собрать обвязку с подгонкой сопряжений и застрогать свесы. Разметить и нарезать вагонку по размеру. Загрунтовать брусья и вагонку грунтом ЭЖМС-40 в два слоя. Уложить изоляцию. Обшить лочину вагонкой с двух сторон. Доставить лочину на судно, подогнать по месту с подтеской и острожкой. Обшить лочину оцинкованной сталью. Изготовить и установить обойму по периметру лочины и резиновую прокладку. Установить лочину.

ОТРЕМОНТИРОВАТЬ. Снять лочину, выгрузить с судна и доставить в цех.

Заменить изоляцию, обшивку вагонкой. Загрунтовать вагонку грунтом ЭЖМС-40 в два слоя. Доставить лочину на судно, подогнать по месту с подтеской и острожкой. Обшить лочину оцинкованной сталью. Изготовить и установить обойму по периметру лочины и резиновую прокладку. Установить лочину.

34.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Специальность	Разряд работы	Заменить			Отремонтировать		
		Размер личинки, мм					
		700x700	1100x650	700x1500	700x700	1100x650	700x1500
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 личинку					
Такелажник	3	0,05	0,06	0,06	0,05	0,06	0,06
Такелажник	2	0,05	0,05	0,06	0,05	0,05	0,06
Итого		0,10	0,11	0,12	0,10	0,11	0,12
Плотник	2	0,34	0,50	0,74	0,34	0,50	0,74
Плотник	3	0,50	0,72	1,05	1,96	2,87	3,91
Плотник	4	2,79	4,10	5,25	-	-	-
Итого		3,63	5,32	7,04	2,30	3,37	4,65
Судокорпусник	3-2	2,20	2,70	3,75	2,30	2,85	4,00
Изолировщик	2	0,10	0,15	0,20	0,12	0,18	0,24
Изолировщик	3	0,10	0,15	0,20	0,12	0,18	0,24
Итого		0,20	0,30	0,40	0,24	0,36	0,48

Специальность	Разряд работы	Заменить			Отремонтировать		
		Размер лючины, мм					
		700x700	1100x650	700x1500	700x700	1100x650	700x1500
Трудоемкость в нормо-часах на I лючину							
Маляр	2	0,20	0,30	0,40	0,16	0,24	0,32
Медник	2	0,55	0,80	1,00	0,55	0,80	1,00
Всего		6,88	9,53	12,71	5,65	7,73	10,57

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини-ца измере-ния	Заменить			Отремонтировать		
		Размер лочинь, мм					
		700x700	650x1100	700x1500	700x700	650x1100	700x1500
Расход материала на 1 лочину							
Лист 0,8 ГОСТ 7118-78	кг	11,0	16,1	22,0	11,0	16,1	22,0
Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 СтЭкп ГОСТ 535-79	кг	4,4	5,5	6,9	4,4	5,5	6,9
Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Шайба 14.01 ГОСТ 11371-78	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Шуруп А 4x36 ГОСТ 1145-80	кг	0,17	0,18	0,19	0,17	0,18	0,19
Шуруп 10x80 ГОСТ 11473-75	кг	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
Гвозди ГОСТ 4028-63							
К2x40	кг	0,35	0,50	0,70	0,35	0,50	0,70
К3x80	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
К5x150	кг	0,05	0,05	0,05	-	-	-
Припой Пр2 ПОС40	кг	0,06	0,08	0,12	0,06	0,08	0,12

Продолжение табл. 70

Наименование материала	Единица измерения	Заменить			Отремонтировать		
		Размер лочинь, мм					
		700x700	650x1100	700x1500	700x700	650x1100	700x1500
		Расход материала на 1 лочину					
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м ³	0,13	0,18	0,25	0,03	0,04	0,05
Плиты теплоизоляционные ИС-75 ГОСТ 10499-78	м ³	0,08	0,10	0,15	0,08	0,10	0,15
Рубероид РМ-300А ГОСТ 10923-76	м ²	1,0	1,5	2,0	1,0	1,5	2,0
Пленка В 0,23x700 ГОСТ 16272-79	м ²	2,0	3,0	4,0	2,0	3,0	4,0
Клей 88-Н ТУ38-151061-76	кг	0,18	0,21	0,23	0,18	0,21	0,23
Канифоль ГОСТ 19113-73	кг	0,03	0,04	0,06	0,03	0,04	0,06
Шнур Зс 15х21/24 ГОСТ 6467-79	кг	0,90	1,10	1,35	0,90	1,10	1,35
Сурик железный ГОСТ 8135-74	кг	0,12	0,18	0,24	0,06	0,09	0,12
Лак этиноль ТУ6-01-985-75	кг	0,08	0,12	0,16	0,04	0,06	0,08

35. ПОДУШКИ, ПРОКЛАДКИ – ЗАМЕНИТЬ

35.1. Типовой состав работы для подушек под кнехты, киповые планки и т.п.

Снять подушку и прокладку, изготовить подушку, прокладку из парусины, пропитать подушку горячей олифой, прокладку – железносуриковой грунтовкой, установить прокладку и подушку.

35.2. Типовой состав работы для подушек разного назначения, устанавливаемых на стальную поверхность.

Удалить пробки, отвернуть гайки, снять подушку и прокладку, срубить шпильки, изготовить подушку, пробки, прокладку и шпильки, пропитать подушку и пробки горячей олифой, очистить поверхность, установить и приварить шпильки, загрунтовать поверхность, пропитать прокладку железносуриковой грунтовкой и установить, установить подушку, закрепить гайками, установить пробки.

35.3. Типовой состав работы для подушек разного назначения, устанавливаемых на деревянную поверхность.

Снять подушку, удалить гвозди, изготовить подушку, пропитать горячей олифой, установить подушку и закрепить гвоздями.

35.4. Типовой состав работы для прокладок под вспомогательные механизмы и оборудование.

Заготовить материал, обрезать по размерам, после пригонки на судне удалить припуски, просверлить отверстия, пропитать горячей олифой.

35.5. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 71

Нормативы трудоемкости для подушек под кнехты, киповые планки и т.п.

Специальность	Разряд работы	Размер подушки, мм, до							
		350x x150x30	700x x300x30	950x x400x60	1200x x450x60	1600x x450x60	1800x x450x60	2000x x550x60	2200x 550x60
Трудоемкость в нормо-часах на 1 шт.									
Плотник	2	0,25	0,41	0,83	1,13	1,35	1,60	1,85	2,10
Малляр	1	0,01	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11	0,14	0,15
Токелажник	2-2	0,02	0,02	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,11
Итого		0,28	0,46	0,93	1,26	1,52	1,81	2,10	2,36

Нормативы расхода материалов для подушек под кнехты, киповые планки
и т.п.

Наименование материала	Еди- ница из- мере- ния	Размер подушки, мм							
		350x x150x x30	700x x300x x30	950x x400x x60	1200x x450x x60	1600x x450x x60	1800x x450x x60	2000x x550x x60	2200x x550x x60
Расход материала на 1 шт.									
Пиломатериалы лиственных пород ГОСТ 2695-71	м ³	0,002	0,008	0,022	0,033	0,050	0,056	0,077	0,084
Парусина № 3 ВЛ арт. IIII4 ГОСТ 15530-76	м	0,08	0,33	0,56	0,80	1,05	1,20	1,60	1,80
Сурник железный ГОСТ 8135-74	кг	0,008	0,033	0,061	0,086	0,115	0,130	0,175	0,195
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,041	0,145	0,275	0,345	0,510	0,570	0,765	0,840

Таблица 73

Нормативы трудоемкости для подушек разного назначения

Специальность	Разряд работы	Толщина подушки, мм, до							
		30		50		70		90	
		Материал поверхности							
		сталь	дерево	сталь	дерево	сталь	дерево	сталь	дерево
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ²									
Плотник	2	2,05	0,75	2,34	0,86	2,68	0,98	3,07	1,12
Маляр	2	0,32	0,12	0,32	0,13	0,33	0,13	0,34	0,14
Маляр	3	0,22	-	0,22	-	0,22	-	0,22	-
Итого		0,54	0,12	0,54	0,13	0,55	0,13	0,56	0,14
Судокорпусник	3	0,17	-	0,17	-	0,17	-	0,17	-
Станочник	2	0,47	-	0,50	-	0,52	-	0,55	-
Сварщик	3	0,20	..	0,20	-	0,20	-	0,20	-
Гальваник	2	0,12	0,08	0,12	0,08	0,12	0,08	0,12	0,08
Такелажник	2-2	0,06	0,06	0,08	0,08	0,11	0,11	0,13	0,13
Всего на замену		3,61	1,01	3,95	1,15	4,35	1,30	4,80	1,47

Таблица 74

Нормативы расхода материалов для подушек разного назначения

Продолжение табл. 74

Наименование материала	Единица измерения	Толщина подушки, мм							
		30		50		70		90	
		Материал поверхности							
		сталь	дерево	сталь	дерево	сталь	дерево	сталь	дерево
Расход материала на 1 м ²									
Пиломатериалы лиственных пород ГОСТ 2695-71	м ³	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,10	0,10
Парусина № 3 ВП арт. IIII4 ГОСТ 15530-76	м	1,45	-	1,45	-	1,45	-	1,45	-
Сурик железный ГОСТ 8135-74	кг	0,16	-	0,16	-	0,16	-	0,16	-
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-80	кг	0,16	-	0,16	-	0,16	-	0,16	-
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,67	0,43	0,69	0,45	0,71	0,47	0,73	0,49
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08	-	0,08	-	0,08	-	0,08	-
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	-	0,06	-	0,06	-	0,06	-
Химикаты для цинкования	кг	0,10	0,01	0,12	0,02	0,15	0,03	0,14	0,06

Нормативы трудоемкости для прокладок под вспомогательные
механизмы и оборудование

Специальность	Разряд работы	Сечение прокладки, мм, до					
		100x25	180x25	250x25	100x25	180x25	250x25
		Трудоемкость в нормо-часах, на					
		I м периметра рамной прокладки				I шт. длиной до 400 мм	
Плотник	3	0,18	0,20	0,24	0,09	0,10	0,12
Малляр	2	0,01	0,02	0,03	0,01	0,01	0,01
Итого		0,19	0,22	0,27	0,10	0,11	0,13

Нормативы расхода материалов для прокладок под вспомогательные
механизмы и оборудование

Наименование материала	Единица измерения	Сечение прокладки					
		100x25	180x25	250x25	100x25	180x25	250x25
		Трудоемкость в нормо-часах на					
		1 м периметра рамной прокладки				1 шт. длиной 400 мм	
Пиломатериалы лиственных пород ГОСТ 2695-71	м³	0,0035	0,0063	0,0088	0,0015	0,0025	0,0035
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,05	0,08	0,11	0,02	0,03	0,05

36. ВЕРХНЯЯ И НИЖНЯЯ ПЛОЩАДКИ И СТУПЕНЬКА ПАРАДНОГО
ТРАЛА - ЗАМЕНИТЬ

36.1. Типовой состав работ

Отвернуть гайки, выбить болты и снять площадку. Заготовить материалы. Изготовить решетку с врезкой брусков в поддерева. Пропитать горячей олифой. Установить решетку в металлическую раму, с подгонкой по месту, просверлить отверстия, забить болты и закрепить.

Отвернуть гайки, выбить болты и снять ступеньку. Заготовить материалы. Изготовить ступеньку. Пропитать горячей олифой. Установить ступеньку, просверлить отверстия, забить болты и закрепить. Вырезать и наклеить линолеум.

36.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 77

Нормативы трудоемкости

Специальность	Разряд работы	Площадка		Ступенька
		верхняя	нижняя	
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 шт.		
Плотник	2	0,50	0,50	-
Плотник	3	5,00	4,30	0,60
Итого		5,50	4,80	0,60

Специальность	Разряд работы	Площадка		Ступенька
		верхняя	нижняя	
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 шт.		
Малляр	2	0,25	0,25	0,04
Малляр	3	-	-	0,32
Итого		0,25	0,25	0,36
Гальваник	2	0,06	0,06	0,02
Такелажник	2-2	0,04	0,04	0,02
Всего на замену		5,85	5,15	1,00

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини-ца из-мерения	Площадка		Ступенька
		верхняя	нижняя	
		Расход материала на 1 шт.		
Болты М10х70.58 ГОСТ 7798-70	кг	0,42	0,42	0,21
Гайки М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,10	0,10	0,05
Шайбы 10.01 ГОСТ II371-78	кг	0,12	0,12	0,06
Шурупы 2-Зх30 ГОСТ II45-70	кг	0,04	0,04	-
Пиломатериалы лиственных пород ГОСТ 2695-71	м ³	0,042	0,042	0,007
Линолеум резиновый ГОСТ 16914-71	м ²	-	-	0,25
Клей 88-Н ТУ38-151061-76	кг	-	-	0,08
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,65	0,65	0,10
Химикаты для цинкования	кг	0,13	0,13	0,07

ПРИЛОЖЕНИЕ I

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

Судокорпусник - судокорпусник-ремонтник;

Плотник - плотник судовой;

Такелажник - такелажник судовой;

Конопатчик - конопатчик судовой.

Профессии рабочих, занятых на сварочных работах, в сборнике обозначены - "сварщик",
механической обработкой материалов на станках - "станочник".

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ПРОЦЕНТНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ХИМИКАТОВ ДЛЯ ЦИНКОВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ

Наименование материала	Содержание материалов в процентах от общего веса химикатов и анодов
Натрий едкий (каустик)	17,2
Сода кальцинированная	13,1
Тринатрийфосфат	8,3
Стекло натриевое жидкое	6,4
Вещество вспомогательное	13,4
Цинк сернокислый	23,2
Натрий сернокислый	6,7
Алюминий сернокислый	8,7
Декстрин	0,8
Аноды цинковые. Цинк ЦI	2,6
Всего	100,0

ПРИДОЖЕНИЕ 3

СОСТАВ МАСТИКИ, ПРИМЕНЯЕМОЙ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАЛУБ

Мел природный марки ММС I	ГОСТ 17498-72	-	62 %
Сурик свинцовый	ГОСТ 19151-73	-	15 %
Олифа натуральная	ГОСТ 7931-76	-	23 %

**СОСТАВ РАБОТ, НОРМАТИВЫ ТРУДОЕМКОСТИ И РАСХОДА
МАТЕРИАЛОВ НА ПРОПИТКУ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ АНТИПИРЕНОМ**

Состав работ

Пропитать заготовки согласно техническим условиям.

Специальность	Разряд работы	Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ³	Наименование материала	Единица измерения	Расход материала на 1 м ²
Пропитчик	2	1,4	Антипирен № 13	кг	70,0
Пропитчик	3	1,8	(диаммоний фосфат, сульфат аммония, фтористый натрий)		
Итого		3,2			

П р и м е ч а н и я: 1. Пропитка производится под давлением на специальных установках.

2. Водный раствор антипирена № 13, массовые доли компонентов, %:
 диаммоний фосфат (ГОСТ 8515-75) - 6,0
 сульфат аммония (ГОСТ 3769-78) - 6,0
 фтористый натрий (ГОСТ 4463-76) - 2,0
 вода - 86,0

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

С о д е р ж а н и е

Стр.

I. Деревянный настил стальной палубы - заменить	5
I.I. Типовой состав работ	5
I.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов	6
2. Двухслойный деревянный настил стальной палубы - заменить..	II
2.I. Типовой состав работ	II
2.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов	I2
3. Щитовой деревянный настил на лагах в трюмах - заменить...	I7
3.I. Типовой состав работ	I7
3.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов	I8
4. Продольный деревянный настил палубы в трюмах - заменить ..	21
4.I. Типовой состав работ	21
4.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	22
5. Щиты съемного настила в трюмах - заменить.....	26
5.I. Типовой состав работ.....	26
5.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	26
6. Продольный деревянный настил палубы внутренних помещений - заменить.....	29
6.I. Типовой состав работ.....	29
6.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов	30
7. Съемный щитовой настил на лагах в помещениях - заменить...	33
7.I. Типовой состав работ.....	33

	Стр.
7.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	34
8. Щит съемного настила в помещениях - заменить	38
8.1. Типовой состав работ	38
8.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	38
9. Щиты съемные на лагах над горловинами и люками - заменить..	41
9.1. Типовой состав работ.....	41
9.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	42
10. Ватервейсовый брус - заменить.....	46
10.1. Типовой состав работ.....	46
10.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	47
11. Фризовый брус - заменить.....	55
11.1. Типовой состав работ.....	55
11.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	56
12. Палуба старая - проконопатить.....	60
12.1. Типовой состав работ.....	60
12.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	60
13. Зашивка борта, переборки и подволока фанерой - заменить....	62
13.1. Типовой состав работ.....	62
13.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	63
14. Зашивка борта, переборки и подволока фанерой, оклееной лин- крустом - заменить.....	69
14.1. Типовой состав работ.....	69

14.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	70
15. Зашивка борта, переборки и подволока бакелизированной фанерой - заменить.....	75
15.1. Типовой состав работ.. ..	75
15.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов	76
16. Зашивка борта, переборки и подволока декоративной фанерой - заменить.....	82
16.1. Типовой состав работ..... .	82
16.2.Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	83
17. Зашивка малолекального борта или подволока декоративным слоистым пластиком - заменить.....	89
17.1. Типовой состав работ.....	89
17.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	90
18. Однослойная зашивка борта, переборки и подволока досками - заменить.....	94
18.1.Типовой состав работ.....	94
18.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	95
19. Двухслойная зашивка досками борта, переборки и подволока - заменить.....	101
19.1. Типовой состав работ.....	101
19.2. Нормативы трудоемкости и расхода м. териалов.....	102

	Стр.
20. Зашивка туннеля гребного вала - заменить.....	108
20.1. Типовой состав работ.....	108
20.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	109
21. Зашивка деревянная фальшборта - заменить.....	112
21.1. Типовой состав работ.....	112
21.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	113
22. Зашивка труб - заменить.....	115
22.1. Типовой состав работ.....	115
22.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	116
23. Привальный брус горизонтальный - заменить.....	119
23.1. Типовой состав работ.....	119
23.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	120
24. Брус привальный вертикальный - заменить.....	125
24.1. Типовой состав работ.....	125
24.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	126
25. Планширь - заменить.....	129
25.1. Типовой состав работ.....	129
25.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	130
26. Поручень - заменить.....	134
26.1. Типовой состав работ.....	134
26.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	135
27. Подушка на шлюпбалку спасательной шлюпки - заменить.....	137
27.1. Типовой состав работ.....	137

27.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	I38
28. Рыбины - заменить.....	I40
28.1. Типовой состав работ.....	I40
28.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	I40
29. Ящик для спасательных поясов - изготовить и установить.....	I42
29.1. Типовой состав работ.....	I42
29.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	I42
30. Ящик аккумуляторный - изготовить и установить.....	I44
30.1. Типовой состав работ.....	I44
30.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	I44
31. Ящик для песка или ящик для переноса инструмента - изготовить и установить.....	I46
31.1. Типовой состав работ.....	I46
31.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	I46
32. Решетка подножная из брусков и досок - заменить.....	I48
32.1. Типовой состав работ	I48
32.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	I48
33. Решетка (банкет) с обвязкой - заменить.....	I50
33.1. Типовой состав работ.....	I50
33.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	I50
34. Лочина морозильной камеры - заменить, отремонтировать.....	I55
34.1. Типовой состав работ.....	I55
34.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	I56
35. Подушки, прокладки - заменить.....	I60
35.1. Типовой состав работы для подушек под киехты, киповые планки и т.п.....	I60

	Стр.
35.2. Типовой состав работы для подушек разного назначения, устанавливаемых на стальную поверхность.....	I60
35.3. Типовой состав работы для подушек разного назначения, устанавливаемых на деревянную поверхность	I60
35.4. Типовой состав работы для прокладок под вспомогательные механизмы и оборудование.....	I60
35.5. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	I61
36. Верхняя и нижняя площадки и ступенька парадного трапа - заменить.....	I68
36.1. Типовой состав работ.....	I68
36.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	I68
Приложение 1. Перечень принятых сокращений.....	I71
Приложение 2. Процентное содержание химикатов для цинкования деталей.....	I72
Приложение 3. Состав мастики, применяемой для выравнивания металлических палуб.....	I73
Приложение 4. Состав работ, нормативы трудоемкости и расхода материалов на пропитку пиломатериалов антипиреном.....	I74
Лист регистрации изменений.....	I75

Министерство рыбного хозяйства СССР

Всесоюзное промышленное объединение по ремонту флота (Ремрыбфлот)

Центральный конструкторско-технологический институт судоремонта

Клайпедское отделение

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ

НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОБОРУДОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ И ПАЛУБ

УКН-02-1

Технический редактор С.Кубарц

Подписано в печать 7/XII 1984 г. Бумага 60х84/16

Усл.печ.л. II,04. Уч.-изд.л. 7,90. Тираж 600 экз.

Заказ № 1798-1072

Экспериментальный комбинат "Бит", Таллин, ул. Никк, 68

Бесплатно