

МИНИСТЕРСТВО РЫБНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР  
ВСЕСОЮЗНОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО РЕМОНТУ ФЛОТА  
(РЕМРЫБФЛОТ)  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ СУДОРЕМОНТА  
КЛАИПЕДСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ  
НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА  
РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ И ПАЛУБ  
(ДЕРЕВЯННЫЕ НАСТИЛЫ, ОБРЕШЕТНИК  
И ЗАШИВКИ, ПРИВАЛЬНЫЕ БРУСЬЯ,  
ПЛАНШИРЫ, ПОРУЧНИ, ЛЮЧИНЫ, РЫБИНСЫ,  
РЕШЕТКИ, ПОДУШКИ, ЯЩИКИ  
И ДРУГИЕ ИЗДЕЛИЯ)**

**УКН-02-1**

Министерство рыбного хозяйства СССР  
Всесоюзное промышленное объединение по ремонту флота  
(Ремрыбфлот)  
Центральный конструкторско-технологический институт судоремонта  
Клайпедское отделение

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ  
НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Оборудование помещений и палуб  
(деревянные настилы, обрешетник и зашивки,  
привальные бруссы, планшири, поручни, лючины,  
рыбинсы, решетки, подушки, ящики и другие изделия)

УКН-02-I

1984

РАЗРАБОТАНЫ Клайпедским отделением Центрального конструкторско-технологического института судоремонта

Директор

В. Ф. Зотов

Руководитель темы

А. Ф. Алехнович

Заведующий отделом

Б. П. Андреев

Исполнитель

В. В. Трофимов

УТВЕРЖДЕН Министерством рыбного хозяйства СССР 24 февраля 1984 года

Настоящий сборник унифицированных калькуляционных нормативов предназначен для определения трудоемкости и расхода материалов при составлении смет на ремонт судов флота рыбной промышленности и является обязательным для применения судоремонтными предприятиями и организациями Минрыбхоза СССР.

Сборник разработан в соответствии с "Инструкцией по разработке, утверждению и применению унифицированных и заводских калькуляционных нормативов на ремонт судов флота рыбной промышленности 017-231.135", утвержденной Минрыбхозом СССР 14 октября 1982 года, откорректирован по отзывам производственных судоремонтных объединений и предприятий и согласован Всесоюзными рыбопромышленными объединениями бассейнов, Всесоюзным промышленным объединением по ремонту флота и Управлением эксплуатации флота и портов Минрыбхоза СССР.

В каждом нормативе приведены:

- типовой состав работ в кратком изложении;
- разрядность работ и трудоемкость работ в нормо-часах по специальностям;
- расход материалов (основных, вспомогательных, полуфабрикатов и покупных изделий).

Типовой состав работ определен на основе анализа действующих калькуляционных нормативов судоремонтных предприятий и типовых ремонтных ведомостей.

Разрядность работ определена на основании "Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 2 и 23) издания 1969 года.

Трудоемкость работ в нормо-часах определена на основании расчетов на типовой состав работ по сборникам ЕНВ № 1, 8, 13, 14, 15, 24.

Расход материалов в физических величинах (килограммах, метрах кубических, метрах квадратных и т.д.) определен на основании расчетов на типовой состав работ.

При разработке настоящего сборника использованы:

ОСТ 5.3085-75 "Покрытия палуб морских надводных кораблей, судов и катеров";

- ОСТ 5.9679-77 "Настилы палубные деревянные надводных судов и кораблей";
- ОСТ 5.3026-72 "Брусья привальные";
- ОСТ 5.3050-73 "Деревянные отделочные профили";
- ОСТ 5.3043-73 "Отделка жилых и общественных помещений кораблей и судов";
- ОСТ 5.3037-81 "Отделка и оборудование жилых и общественных помещений судов ММФ и МРХ";
- ОСТ 5.9068-79 "Клеи для судостроения".

При разработке настоящего сборника учтены замечания и предложения судоремонтных предприятий по применению сборника УКН-02-I издания 1976 года.

В сборнике не приведены нормативы трудоемкости и расхода материалов на подготовку наружных поверхностей под окраску, грунтовку и окраску их. Для определения этих нормативов следует пользоваться сборником УКН-05-3 "Очистка, грунтовка и окраска корпуса, помещений".

В типовых составах работ сборника принят термин "заготовить материалы", который объединяет доставку материалов со склада в цех; обработку пиломатериалов на станках; приготовление красок, мастик; изготовление крепежа и его оцинковку.

В приложении 4 даны трудоемкость и расход материалов на обработку пиломатериалов антипиреном.

С внедрением настоящего сборника, сборник УКН-02-I "Деревянные переборки, выгородки и оборудование палуб", Таллин, 1976 считается аннулированным.

По всем вопросам, связанным с применением настоящего сборника, обращаться по адресу: 200017 Таллин-17, ЦКТИС.

# I. ДЕРЕВЯННЫЙ НАСТИЛ СТАЛЬНОЙ ПАЛУБЫ - ЗАМЕНИТЬ

## I. I. Типовой состав работ

Разобрать настил, срубить шпильки и убрать с судна. Заготовить материалы и доставить на судно. Очистить палубу от ржавчины и мастики. Настелить деревянный настил, просверлить сквозные отверстия для шпилек, разметить места установки шпилек на металлической палубе. Рассверлить гнезда под гайки и шайбы, замаркировать палубник и снять. Установить и приварить шпильки с шагом 700 мм. Загрунтовать палубу грунтом ФЛ-03К в два слоя. Загрунтовать палубник с трех сторон грунтом ФЛ-03К в два слоя. Выровнять палубу слоем мастики. Уложить деревянный настил палубы на шпильки и закрепить гайками. Забить гнезда под гайки пробками на белилах. Зачистить и застрогать деревянный настил палубы. Произвести шипку и витье пакли. Настил палубы проконопатить, залить пеком, покрыть горячей олифой в два слоя.

## 1.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 1

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение палубника, мм, до							
			60х100				80х100			
			Общая длина сменяемого палубника, м, до							
			10	30	100	более 100	10	30	100	более 100
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>							
1. Демонтаж деревянного на- стила стальной палубы	Плотник	2	0,67	0,55	0,42	0,32	0,71	0,58	0,44	0,36
	Судокорпусник	2	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
	Такелажник	3-2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06
Всего по этапу I			0,81	0,69	0,56	0,46	0,87	0,74	0,60	0,52
2. Монтаж де- ревянного на- стила стальной палубы	Плотник	2	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
	Плотник	3	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33
	Плотник	4	3,00	2,57	1,99	1,73	3,25	2,87	2,21	1,96
	Итого		3,68	3,25	2,67	2,41	3,93	3,55	2,89	2,64
	Конопатчик	1	0,77	0,77	0,77	0,77	0,98	0,98	0,98	0,98
	Конопатчик	3	0,78	0,78	0,78	0,78	0,98	0,98	0,98	0,98
Итого		1,55	1,55	1,55	1,55	1,96	1,96	1,96	1,96	

Продолжение табл. 1

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение палубника, мм, до								
			60x100				80x100				
			Общая длина сменяемого палубника, м, до								
			10	30	100	более 100	10	30	100	более 100	
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>								
	Маляр	1	0,07	0,07	0,06	0,05	0,07	0,07	0,06	0,05	
	Маляр	2	0,37	0,37	0,35	0,32	0,43	0,43	0,41	0,38	
	Маляр	3	0,22	0,22	0,19	0,16	0,22	0,22	0,19	0,16	
	Итого		0,66	0,66	0,60	0,53	0,72	0,72	0,66	0,59	
	Судокорпусник	3	0,11	0,10	0,08	0,08	0,11	0,10	0,08	0,08	
	Станочник	2	0,67	0,67	0,67	0,67	0,72	0,72	0,72	0,72	
	Сварщик	3	0,26	0,24	0,20	0,20	0,26	0,24	0,20	0,20	
	Гальваник	2	0,28	0,28	0,28	0,28	0,30	0,30	0,30	0,30	
	Такелажник	3-2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,11	0,11	0,11	0,11	
	Всего по этапу 2			7,29	6,82	6,12	5,79	8,02	7,70	6,92	6,60
	Всего по этапам 1, 2			8,09	7,51	6,68	6,25	8,98	8,44	7,52	7,12



**П р и м е ч а н и я:** 1. При стрелке прогиба палубы свыше 150 мм к трудоемкости плотников второго (при демонтаже настила) и четвертого разрядов применять  $K = 1,20$ .

2. При смене палубы в неудобных местах с подводкой под надстройку к трудоемкости плотника четвертого разряда применять  $K = 1,25$ .

3. При замене деревянного настила палубы палубником длиной до 2 м к трудоемкости плотника четвертого разряда применять  $K = 1,15$ ; до 1 м —  $K = 1,25$ .

4. При подгонке палубника к зубчатому ватервейсу добавлять 0,13 нормо-ч с тарификацией по 4 разряду за каждый стык.

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Сечение палубника, мм				
		40х100	50х100	60х100	70х100	75х100
		Расход материала на 1 м <sup>2</sup>				
Крут В 10 ГОСТ 2590-71 СтЗсп ГОСТ 535-79	кг	0,35	0,44	0,49	0,54	0,60
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
Пек каменноугольный марки А ГОСТ 1038-75	кг	2,16	2,16	2,16	2,81	2,81
Смола каменноугольная ГОСТ 4492-80	кг	1,68	1,68	1,68	2,18	2,18
Химикаты для цинкования	кг	0,20	0,22	0,24	0,26	0,30
Асбест хризотилковый марки МБ-40 ГОСТ 12871-67	кг	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,50	0,52	0,56	0,60	0,64
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
Белила цинковые БцЗ ГОСТ 202-76	кг	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Сечение палубника, мм				
		40х100	50х100	60х100	70х100	75х100
		Расход материала на 1 м <sup>2</sup>				
Меловая мастика	кг	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Уайт-спирт ГОСТ 3134-78	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Пакля смоленая ГОСТ 16183-77	кг	0,70	0,70	0,70	0,90	0,90

## 2. ДВУХСЛОЙНЫЙ ДЕРЕВЯННЫЙ НАСТИЛ СТАЛЬНОЙ ПАЛУБЫ - ЗАМЕНИТЬ

### 2.1. Типовой состав работ

Вывернуть шурупы и снять верхний слой настила. Разобрать нижний слой настила, срубить шпильки и убрать с судна. Заготовить материалы и доставить на судно. Очистить палубу от ржавчины и мастики. Настелить нижний слой деревянного настила, просверлить сквозные отверстия для шпилек, разметить места установки шпилек на металлической палубе. Рассверлить гнезда под гайки и шайбы, замаркировать палубник и снять.

Установить и приварить шпильки с шагом 700 мм. Загрунтовать палубу грунтом ФЛ-03К в два слоя.

Загрунтовать палубник с трех сторон грунтом ФЛ-03К в два слоя. Вывести палубу слоем мастики. Уложить нижний слой деревянного настила на шпильки и закрепить гайками. Зачистить и застрогать деревянный настил. Произвести шпикку и витые пакли. Нижний слой деревянного настила проконопатить, залить пеком.

Загрунтовать в нижний слой деревянного настила грунтом ФЛ-03К один раз. Подогнать палубник верхнего слоя настила, замаркировать и снять. На нижний слой деревянного настила нанести выравнивающую мастику. Уложить верхний слой деревянного настила, разметить места сверления отверстий под шурупы. Сверлить отверстия под шурупы. Закрепить верхний слой деревянного настила к нижнему шурупами. Зачистить и застрогать деревянный настил палубы. Произвести шпикку и витые пакли. Настил палубы проконопатить, залить пеком и покрыть горячей олифой в два слоя.

## 2.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 3

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение палубника нижнего слоя, мм, до							
			60х100				80х100			
			Общая длина сменяемого палубника, м, до							
			10	30	100	более 100	10	30	100	более 100
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>							
1. Демонтаж деревянного настила стальной палубы	Плотник	2	0,87	0,65	0,62	0,52	0,91	0,78	0,64	0,56
	Судокорпусник	2	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
	Такелажник	3-2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
Всего по этапу I			1,03	1,81	0,78	0,68	1,09	0,96	0,82	0,74
2. Монтаж деревянного настила стальной палубы	Плотник	2	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90
	Плотник	3	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57
	Плотник	4	3,31	2,88	2,30	2,04	3,56	3,18	2,52	2,27
	Итого		4,78	4,35	3,77	3,51	5,03	4,65	3,99	3,74
	Конопатчик	I	1,54	1,54	1,54	1,54	1,75	1,75	1,75	1,75

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение палубника нижнего слоя, мм, до							
			60х100				80х100			
			Общая длина сменяемого палубника, м, до							
			10	30	100	более 100	10	30	100	более 100
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>							
	Конопатчик	3	1,56	1,56	1,56	1,56	1,76	1,76	1,76	1,76
	Итого		3,10	3,10	3,10	3,10	3,51	3,51	3,51	3,51
	Маляр	I	0,07	0,07	0,06	0,05	0,07	0,07	0,06	0,05
	Маляр	2	0,68	0,68	0,66	0,63	0,74	0,74	0,72	0,69
	Маляр	3	0,22	0,22	0,19	0,16	0,22	0,22	0,19	0,16
	Итого		0,97	0,97	0,91	0,84	1,03	1,03	0,97	0,90
	Судокорпусник	3	0,11	0,10	0,08	0,08	0,11	0,10	0,08	0,08
	Станочник	2	0,67	0,67	0,67	0,67	0,72	0,72	0,72	0,72
	Сварщик	3	0,26	0,24	0,20	0,20	0,26	0,24	0,20	0,20
	Гальваник	2	0,30	0,30	0,30	0,30	0,32	0,32	0,32	0,32
	Такелажник	3-2	0,09	0,09	0,09	0,09	0,13	0,13	0,13	0,13
Всего по этапу I			10,28	9,82	9,12	8,79	11,11	10,70	9,29	9,60
Всего по этапам I, 2			11,31	10,63	9,90	9,47	12,20	11,66	10,74	10,34

П р и м е ч а н и я: 1. Толщина верхнего настила 40 мм.

2. При стрелке прогиба палубы свыше 150 мм к трудоемкости плотника четвертого разряда применять  $K = 1,20$ .

3. При смене палубы в неудобных местах с подводкой под надстройку к трудоемкости плотника четвертого разряда применять  $K = 1,25$ .

4. При замене деревянного настила палубы палубником длиной до 2 м к трудоемкости плотника четвертого разряда применять  $K = 1,15$ , до 1 м -  $K = 1,25$ .

5. При подгонке палубника к зубчатому ватервейсу добавлять 0,13 нормо-ч с тарификацией по 4 разряду за каждый стык.

Таблица 4

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Сечение палубника нижнего настила, мм				
		40х100	50х100	60х100	70х100	75х100
		Расход материала на 1 м <sup>2</sup>				
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,35	0,44	0,49	0,54	0,60
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
Шурупы 2-6х80 ГОСТ 1145-80	кг	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14
Пек каменноугольный марки А ГОСТ 1038-75	кг	4,32	4,32	4,32	4,97	4,97
Смола каменноугольная ГОСТ 4492-80	кг	3,36	3,36	3,36	3,86	3,86
Химикаты для цинкования	кг	0,28	0,29	0,31	0,33	0,35
Асбест хризотилковый марки М6-40 ГОСТ 12871-67	кг	0,16	0,16	0,16	0,24	0,24
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	1,00	1,02	1,06	1,10	1,14
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
Белила цинковые БцЗ ГОСТ 202-76	кг	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30



Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Сечение палубника нижнего настила, мм				
		40x100	50x100	60x100	70x100	75x100
		Расход материала на 1 м <sup>2</sup>				
Меловая мастика	кг	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Уайт-спирт ГОСТ 3134-78	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Пакля смоленая ГОСТ 16183-77	кг	1,40	1,40	1,40	1,60	1,60

**3. ЩИТОВОЙ ДЕРЕВЯННЫЙ НАСТИЛ НА ЛАГАХ  
В ТРЮМАХ - ЗАМЕНИТЬ**

**3.1. Типовой состав работ**

Разобрать настил, срубить шпильки и убрать с судна. Заготовить материалы, изготовить щиты и доставить на судно. Подогнать бортовые и упорные бруски, просверлить сквозные отверстия для шпилек, разметить места установки шпилек на борту и флорах. Просверлить гнезда под гайки и шайбы, замаркировать и снять бруски. Установить и приварить шпильки с шагом 1000 мм. Загрунтовать бруски с трех сторон грунтом ФЛ-03К в один слой. Установить бруски на место, положить лайбы и закрепить гайками. Установить щиты с подгонкой по месту. Замаркировать.

## 3.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица :

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок настила, мм	
			40х120	60х130
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>	
1. Демонтаж деревянного настила	Плотник	1	0,05	0,05
	Плотник	2	0,09	0,10
	Итого		0,14	0,15
	Судокорпусник	2	0,03	0,03
	Такелажник	3-2	0,05	0,06
Всего по этапу I			0,22	0,24
2. Монтаж деревянного настила	Сварщик	3	0,06	0,06
	Такелажник	3-2	0,08	0,09
	Судокорпусник	3	0,13	0,13
	Станочник	2	0,15	0,15
	Гальваник	2	0,06	0,06
	Маляр	2	0,13	0,15

Продолжение табл.5

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок настила, мм	
			40х120	60х130
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>	
	Плотник	2	0,29	0,28
	Плотник	3	1,04	1,11
	Итого		1,33	1,39
Всего по этапу 2			1,80	1,88
Всего по этапам 1, 2			2,02	2,12

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Сечение досок настила, мм	
		40х120	60х130
		Расход материала на 1 м <sup>2</sup>	
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 539-79	кг	1,26	1,30
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,01	0,01
Гайка М10,4 ГОСТ 5915-70	кг	0,03	0,03
Шайба 10,01 ГОСТ 6958-78	кг	0,04	0,04
Гвозди К4х110 ГОСТ 4028-63	кг	0,29	-
" К4,5х125 "	кг	-	0,47
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,06	0,08
Химикаты для цинкования	кг	0,10	0,15
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,28	0,31
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,01	0,01

#### 4. ПРОДОЛЬНЫЙ ДЕРЕВЯННЫЙ НАСТИЛ ПАЛУБЫ В ТРЮМАХ - ЗАМЕНИТЬ

##### 4. I. Типовой состав работ

Разобрать настил, срубить шпильки и убрать с судна. Заготовить материалы, доставить на судно. Очистить настил от ржавчины. Разметить и отрезать доски для настила и лаги, подогнать лаги по месту, просверлить отверстия для шпилек, рассверлить гнезда для гаек, замаркировать и снять лаги. Установить и приварить шпильки с шагом 1000 мм. Загрунтовать металлический настил грунтом ФЛ-СЗК в два слоя, загрунтовать лаги и доски с трех сторон грунтом ФЛ-ОЗК в один слой. Установить лаги на место и закрепить гайками, заделать гнезда пробками на железном сурике, установить настил с подгонкой по месту и закрепить гвоздями.

## 4.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 7

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок настила, мм					
			40х120		60х130		75х180	
			Площадь заменяемого настила, м <sup>2</sup>					
			до 3	более 3	до 3	более 3	до 3	более 3
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>					
1. Демонтаж настила	Плотник	2	0,20	0,16	0,22	0,17	0,17	0,14
	Судокорпусник	2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02
	Такелажник	3-2	0,05	0,05	0,06	0,06	0,08	0,08
Всего по этапу I			0,28	0,24	0,31	0,26	0,27	0,24
2. Монтаж настила	Плотник	2	0,26	0,26	0,24	0,24	0,20	0,20
	Плотник	3	0,89	0,74	0,96	0,79	0,79	0,65
	Итого		1,15	1,00	1,20	1,03	0,99	0,85
	Маляр	I	0,03	0,02	0,03	0,02	0,03	0,02
	Маляр	2	0,28	0,23	0,30	0,25	0,30	0,25
	Маляр	3	0,24	0,17	0,24	0,17	0,24	0,17
	Итого		0,55	0,42	0,57	0,44	0,57	0,44

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок настила, мм					
			40х120		60х130		75х180	
			Площадь заменяемого настила, м <sup>2</sup>					
			до 3	более 3	до 3	более 3	до 3	более 3
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>					
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,10	0,10
	Сварщик	3	0,06	0,06	0,06	0,06	0,04	0,04
	Гальваник	2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05
	Такелажник	3-2	0,08	0,08	0,09	0,09	0,14	0,14
Всего по этапу 2			2,08	1,80	2,16	1,86	1,91	1,64
Всего по этапам 1, 2			2,36	2,04	2,47	2,12	2,18	1,88

Примечание. При подгонке досок к зубчатому фризсу добавлять 0,13 нормо-ч на 1 стык с тарификацией по 3 разряду.



## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Сечение досок настила, мм		
		40х120	60х130	75х180
		Расход материалов на 1 м <sup>2</sup>		
Круг ГОСТ 2590-71				
Ст3сп ГОСТ 539-79				
Б8	кг	0,05	0,05	-
В10	кг	-	-	0,06
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-I ГОСТ 9466-75	кг	0,01	0,01	0,01
Гайки М8.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,02	0,02	-
" М 10.4 "	кг	-	-	0,02
Шайбы 8.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,02	0,02	-
" 10.01 "	кг	-	-	0,03
Гвозди К3,5х80 ГОСТ 4028-63	кг	0,10	-	-
" К4х100 "	кг	-	0,15	-
" К4х110 "	кг	-	-	0,12
Целоматериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,08	0,10	0,11

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Сечение досок настила, мм		
		40х120	60х130	75х180
		Расход материала на 1 м <sup>2</sup>		
Химикаты для цинкования	кг	0,04	0,05	0,05
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,44	0,47	0,44
Сурик железный ГОСТ 8866-76	кг	0,04	0,04	0,03
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,02	0,02	0,01
Уайт-спирт ГОСТ 3134-78	кг	0,08	0,08	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	0,06	0,06

## 5. ЩИТЫ СЪЕМНОГО НАСТИЛА В ТРЮМАХ - ЗАМЕНИТЬ

## 5.1. Типовой состав работ

Снять щиты с места и убрать с судна. Заготовить материалы, загрузить доски с трех сторон, собрать щиты, вырезать углубления, изготовить и установить скобы. Доставить щиты на судно и установить на место. Замаркировать.

## 5.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 9

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок, мм	
			40х120	60х130
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>	
I. Демонтаж	Плотник	I	0,05	0,05
	Такелажник	3-2	0,04	0,04
Всего по этапу I			0,09	0,09
2. Изготовление и монтаж	Плотник	2	0,28	0,27
	Плотник	3	0,63	0,67
	Итого		0,91	0,94
	Малляр	2	0,12	0,12
	Гальваник	2	0,02	0,02
	Судокорпусник	3	0,10	0,10

Продолжение табл. 9

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок, мм	
			40х120	60х130
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>	
	Такелажник	3-2	0,07	0,08
Всего по этапу 2			1,22	1,26
Всего по этапам 1, 2			1,31	1,35

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Сечение досок, мм	
		40х120	60х130
		Расход материала на 1 м <sup>2</sup>	
Круг В10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 539-79	кг	1,20	1,20
Гвозди К4х110 ГОСТ 4028-63	кг	0,29	-
" К4,5х125 "	кг	-	0,47
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,05	0,078
Химикаты для цинкования	кг	0,08	0,13
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,22	0,23
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,01	0,01

**6. ПРОДОЛЬНЫЙ ДЕРЕВЯННЫЙ НАСТИЛ ПАЛУБЫ ВНУТРЕННИХ  
ПОМЕЩЕНИЙ - ЗАМЕНИТЬ**

**6.1. Типовой состав работ**

Снять доски настила и убрать с судна. Заготовить материалы, доставить на судно. Очистить настил от мастики и ржавчины. Разметить и отрезать доски для настила, загрунтовать с трех сторон грунтовкой ФЛ-03К. Загрунтовать стальной настил палубы грунтовкой ФЛ-03К в два слоя. Нанести выравнивающую мастику на металлический настил, установить доски настила и закрепить шурупами к фризovým брускам. Зашпатлевать пазы досок густыми цинковыми белилами. Зачистить и прострогать настил, покрыть горячей олифой в два слоя.

## 6.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица II

## Нормативы трудоемкости.

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок, мм			
			40х90		25х80	
			Площадь заменяемого настила, м <sup>2</sup>			
			до 3	более 3	до 3	более 3
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>			
1. Демонтаж настила	Плотник	2	0,42	0,32	0,45	0,34
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,01	0,01
Всего по этапу I			0,44	0,34	0,46	0,35
2. Монтаж настила	Плотник	2	0,26	0,26	0,30	0,30
	Плотник	3	0,42	0,42	0,46	0,46
	Плотник	4	1,84	1,43	1,87	1,45
	Итого		2,52	2,11	2,63	2,21
	Маляр	1	0,04	0,03	0,04	0,03
	Маляр	2	0,36	0,31	0,35	0,30
	Маляр	3	0,24	0,17	0,24	0,17
	Итого		0,64	0,51	0,63	0,50

Продолжение табл. ІІ

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок, мм			
			40х90		25х80	
			Площадь заменяемого настила, м <sup>2</sup>			
			до 3	более 3	до 3	более 3
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>			
	Гальваник	2	0,08	0,08	0,08	0,08
	Такелажник	3-2	0,04	0,04	0,03	0,03
Всего по этапу 2			3,28	2,74	3,37	2,82
Всего по этапам I, 2			3,72	3,08	3,83	3,17



## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Сечение досок, мм	
		40х90	25х80
		Расход материала на 1 м <sup>2</sup>	
Щурупы 2-5х30 ГОСТ 1145-80	кг	0,08	-
" 2-5х20 "	кг	-	0,07
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,05	0,03
Химикаты для цинкования	кг	0,02	0,02
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,31	0,28
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,35	0,35
Белила цинковые Бц3 ГОСТ 202-76	кг	0,26	0,29
Меловая мастика	кг	6,0	6,0
Уайт-спирт ГОСТ 3134-78	кг	0,08	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	0,06

## 7. СЪЕМНЫЙ ЩИТОВОЙ НАСТИЛ НА ЛАГАХ В ПОМЕЩЕНИЯХ - ЗАМЕНИТЬ

### 7.1. Типовой состав работ

Снять щиты настила, снять лаги, срубить шпильки, убрать с судна. Заготовить материалы, изготовить щиты и доставить на судно. Очистить металлический настил от ржавчины и мастики. Подогнать лаги по месту, просверлить отверстия для шпилек, разметить места установки шпилек. Просверлить гнезда для гаек, замаркировать и снять лаги. Установить и приварить шпильки с шагом 1000 мм. Загрунтовать металлический настил грунтовкой ФЛ-03К в два слоя, лаги с трех сторон - в один слой. Нанести выравнивающую мастику в местах установки лаг. Установить лаги на место и закрепить гайками, установить пробки на белилах и застрогать. Установить щиты с подгонкой по месту. Замаркировать.

## 7.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 13

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок настила, мм					
			40х90			25х50		
			Площадь заменяемого настила, м <sup>2</sup> , до					
			5	10	более 10	5	10	более 10
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>					
I. Демонтаж настила	Плотник	1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
	Плотник	2	0,13	0,13	0,13	0,18	0,18	0,18
	Итого		0,18	0,18	0,18	0,23	0,23	0,23
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
Всего по этапу I			0,22	0,22	0,22	0,26	0,26	0,26
2. Изготовление и монтаж настила	Плотник	2	0,37	0,37	0,37	0,49	0,49	0,49
	Плотник	3	1,55	1,55	1,55	2,67	2,67	2,67
	Итого		1,92	1,92	1,92	3,16	3,16	3,16
	Маляр	2	0,25	0,22	0,20	0,29	0,26	0,24

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок настила, мм					
			40х90			25х50		
			Площадь заменяемого настила, м <sup>2</sup> , до					
			5	10	более 10	5	10	более 10
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>					
	Маляр	3	0,24	0,20	0,17	0,24	0,20	0,17
	Итого		0,49	0,42	0,37	0,53	0,46	0,41
	Судокорпусник	3	0,34	0,34	0,34	0,42	0,42	0,42
	Сварщик	3	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04
	Станочник	2	0,09	0,09	0,09	0,12	0,12	0,12
	Гальваник	2	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08
	Такелажник	3-2	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
Всего по этапу 2			2,96	2,89	2,84	4,37	4,30	4,25
Всего по этапам 1, 2			3,18	3,11	3,06	4,63	4,56	4,51

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Сечение досок настила, мм	
		40х90	25х50
		Расход материала на 1 м <sup>2</sup>	
Круг <u>В 8 ГОСТ 2590-71</u> Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,30	0,34
Лист <u>2 ГОСТ 19903-74</u> Ст3кп ГОСТ 535-79	кг	0,08	0,10
Гайки М8,4 ГОСТ 5915-70	кг	0,037	0,047
Шайбы 8.01 ГОСТ 5958-78	кг	0,013	0,018
Шурупы 2-5х40 ГОСТ 1145-80	кг	0,15	0,23
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,014	0,020
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,05	0,03
Химикаты для цинкования	кг	0,04	0,07
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,24	0,25
Белила цинковые Бц3 ГОСТ 202-76	кг	0,04	0,06
Меловая мастика	кг	0,10	0,14
Клей ВИАМ-Б-3 ОСТ 5.9068-71	кг	0,19	0,21

Продолжение табл. 14

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Сечение досок настила, мм	
		40x90	25x50
		Расход материала на 1 м <sup>2</sup>	
Уайт-спирт ГОСТ 3134-78	кг	0,08	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	0,06

## 8. ШИТ СЪЕМНОГО НАСТИЛА В ПОМЕЩЕНИЯХ - ЗАМЕНИТЬ

## 8.1. Типовой состав работы

Снять шиты с места и убрать с судна. Заготовить материалы, загрузить доски, собрать шит на клею и закрепить доски к шпонкам шурупами, вырезать углубления, просверлить отверстия, изготовить и установить ручки. Доставить шиты на судно, подогнать и установить. Замаркирова

## 8.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица

Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок, мм	
			40х90	25х50
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>	
I. Демонтаж	Плотник	I	0,05	0,05
	Такелажник	3-2	0,04	0,03
Всего по этапу I			0,09	0,08
2. Изготовление и монтаж	Плотник	2	0,33	0,44
	Плотник	3	0,99	1,89
	Итого		1,32	2,33

Продолжение табл. 15

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение досок, мм	
			40х90	25х50
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>	
	Маляр	2	0,12	0,12
	Судокорпусник	3	0,29	0,35
	Гальваник	2	0,04	0,05
	Такелажник	3-2	0,07	0,06
Всего по этапу 2			1,84	2,91
Всего по этапам 1, 2			1,93	2,99



## 8.2. Нормативы расхода материалов

Таблица 16

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Сечение досок, мм	
		40х90	25х50
		Расход материалов на 1 м <sup>2</sup>	
Круг <u>В 8 ГОСТ 2590-71</u> Ст3кп ГОСТ 535-79	кг	0,27	0,32
Лист <u>2 ГОСТ 19903-74</u> Ст3кп ГОСТ 535-79	кг	0,08	0,10
Гайки М8.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,024	0,029
Шурупы 2-5х40 ГОСТ 1145-80	кг	0,15	0,23
Лидоматериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,05	0,03
Химикаты для цинкования	кг	0,03	0,05
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,10	0,10
Клей ВИАМ-Б-3 ОСТ 5.9068-71	кг	0,19	0,21
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,01	0,01

9. ЩИТЫ СЪЕМНЫЕ НА ЛАГАХ НАД ГОРЛОВИНАМИ И ЛЮКАМИ -  
ЗАМЕНИТЬ

9.I. Типовой состав работы

Снять щиты, снять комингс и лаги, срубить шпильки, убрать с судна. Заготовить материалы. Изготовить щит на шпонках и стяжных шпильках, изготовить и установить пробки, застрогать провесы, выбрать лунки и установить скобы. Доставить на судно. Подогнать и установить лаги, просверлить отверстия для шпилек, рассверлить гнезда для гаек, разметить места установки шпилек, снять лаги. Очистить от ржавчины настил металлической палубы в местах установки лаг. Установить и приварить шпильки. Загрунтовать настил в местах установки лаг грунтовкой ФЛ-03К в два слоя, лаги и комингс - в один слой. Установить лаги и закрепить гайками, заделать гнезда пробками на железном сурике. Подогнать и установить комингс, закрепить гвоздями, установить щит.

## 9.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 17

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Толщина досок щита, мм до							
			60				75			
			Площадь щита, м <sup>2</sup> , до							
			0,50	0,75	1,00	1,50	0,50	0,75	1,00	1,50
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 щит							
I. Демонтаж щитов	Плотник	1	0,03	0,04	0,05	0,07	0,03	0,04	0,05	0,07
	Плотник	2	0,45	0,52	0,60	0,75	0,45	0,52	0,60	0,75
	Итого		0,48	0,56	0,65	0,82	0,48	0,56	0,65	0,82
	Судокорпусник	2	0,05	0,05	0,05	0,07	0,05	0,05	0,05	0,07
	Такелажник	3-2	0,03	0,05	0,06	0,09	0,04	0,06	0,07	0,10
Всего по этапу I			0,56	0,66	0,76	0,98	0,57	0,67	0,77	0,99
2. Изготовление и монтаж щитов	Плотник	2	0,26	0,33	0,41	0,56	0,28	0,35	0,44	0,60
	Плотник	3	3,12	3,58	4,06	5,03	3,25	3,72	4,19	5,22
	Итого		3,38	3,91	4,47	5,59	3,53	4,07	4,63	5,82
	Маляр	2	0,14	0,18	0,22	0,28	0,15	0,20	0,24	0,31
	Маляр	3	0,06	0,07	0,08	0,10	0,06	0,07	0,08	0,10
Итого			0,20	0,25	0,30	0,38	0,21	0,27	0,32	0,41

Продолжение табл. 17

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Толщина досок щитов, мм, до							
			60				75			
			Площадь щита, м <sup>2</sup> , до							
			0,50	0,75	1,00	1,50	0,50	0,75	1,00	1,50
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 щит							
	Судокорпусник	3	0,25	0,25	0,25	0,26	0,25	0,25	0,25	0,26
	Станочник	2	0,72	0,98	1,10	1,14	0,72	0,98	1,10	1,14
	Сварщик	3	0,14	0,14	0,14	0,17	0,14	0,14	0,14	0,17
	Гальваник	2	0,56	0,58	0,60	0,62	0,56	0,58	0,60	0,62
	Такелажник	3-2	0,04	0,06	0,08	0,12	0,06	0,09	0,12	0,18
Всего по этапу 2			5,29	6,17	6,94	8,28	5,47	6,38	7,16	8,60
Всего по этапам I, 2			5,85	6,83	7,70	9,26	6,04	7,05	7,93	9,59

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Толщина досок щита, мм							
		60				75			
		Площадь щита, мм <sup>2</sup>							
		0,50	0,75	1,00	1,50	0,50	0,75	1,00	1,50
		Расход материала на 1 щит							
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,57	0,57	0,57	0,64	0,57	0,57	0,57	0,64
Круг В 21 ГОСТ 2590-71 Ст3кп ГОСТ 535-79	кг	2,72	4,08	5,44	5,44	2,72	4,08	5,44	5,44
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,11	0,11	0,11	0,14	0,11	0,11	0,11	0,14
Гайки М10,4 ГОСТ 5915-70	кг	0,14	0,14	0,14	0,17	0,14	0,14	0,14	0,17
" М20,4 "	кг	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26
Шайбы 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,18	0,18	0,18	0,21	0,18	0,18	0,18	0,21
" 20.01 "	кг	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
Гвозди К4х100 ГОСТ 4028-63	кг	0,20	0,23	0,27	0,33	-	-	-	-
" К4х110 "	кг	-	-	-	-	0,24	0,25	0,29	0,36
Лесоматериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,09	0,11	0,14	0,19	0,10	0,13	0,16	0,23

Продолжение табл. 16

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Толщина досок щита, мм							
		60				75			
		Площадь щита, м <sup>2</sup>							
		0,50	0,75	1,00	1,50	0,50	0,75	1,00	1,50
		Расход материала на 1 щит							
Химикаты для цинкования	кг	0,50	0,70	0,90	0,95	0,52	0,73	0,95	1,00
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,25	0,30	0,36	0,46	0,27	0,32	0,38	0,49
Сурик железный ГОСТ 8866-76	кг	0,34	0,34	0,34	0,40	0,34	0,34	0,34	0,40
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,17	0,17	0,17	0,20	0,17	0,17	0,17	0,20
Уайт-спирт ГОСТ 3134-78	кг	0,03	0,03	0,04	0,05	0,03	0,03	0,04	0,05
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,02	0,02	0,03	0,04	0,02	0,02	0,03	0,04

## 10. ВАТЕРВЕЙСОВЫЙ БРУС - ЗАМЕНИТЬ

### 10.1. Типовой состав работ

Снять брус ватервейса, срубить шпильки и убрать с судна. Оцинковать детали крепежа. Заготовить материалы и доставить на судно. Очистить палубу от ржавчины и мастики. Разложить бруски ватервейса на палубе, просверлить сквозные отверстия для шпилек с разметкой мест их установки на металлической палубе. Рассверлить гнезда под гайки и шайбы, замаркировать ватервейсные брусья и снять. Установить и приварить шпильки с шагом 700 мм. Загрунтовать металлическую палубу грунтом ФЛ-03К в два слоя. Выровнять палубу слоем мастики. Уложить брус ватервейса на шпильки и закрепить гайками. Изготовить деревянные пробки. Забить гнезда под гайки пробками на белилах. Произвести шплку и витье пакли. Пазы и стыки брусьев проконопатить, залить пеком и зачистить. Ватервейсные брусья покрыть горячей олифой в два слоя.

## 10.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 19

## Нормативы трудоемкости для палубного ватервейса

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Прямой			Лекальный		
			Сечение бруса ватервейса, мм					
			50х190	60х190	75х190	50х190	60х190	75х190
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м					
1. Демонтаж ватервейс- ного бруса	Плотник	2	0,08	0,09	0,10	0,09	0,10	0,11
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Такелажник	3-2	0,02	0,03	0,04	0,02	0,03	0,04
Всего по этапу 1			0,12	0,14	0,16	0,13	0,15	0,17
2. Изготовление и монтаж ватервейс- ного бруса	Плотник	3	0,36	0,40	0,40	0,32	0,44	0,44
	Плотник	4	-	-	-	0,31	0,43	0,43
	Итого		0,36	0,40	0,40	0,63	0,87	0,87
	Конопатчик	1	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Конопатчик	3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
	Итого		0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27
	Маляр	2	0,07	0,07	0,08	0,07	0,07	0,08
	Маляр	3	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Итого		0,12	0,12	0,13	0,12	0,12	0,13	



Этап работы	Специальность	Разряд работы	Прямой			Лекальный		
			Сечение бруса ватервейса, мм					
			50х190	60х190	75х190	50х190	60х190	75х190
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м					
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Станочник	2	0,10	0,11	0,12	0,10	0,11	0,12
	Сварщик	3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Гальваник	2	0,02	0,03	0,03	0,02	0,03	0,03
	Такелажник	3-2	0,04	0,05	0,06	0,04	0,05	0,06
Всего по этапу 2			0,97	1,04	1,07	1,24	1,51	1,54
Всего по этапам 1, 2			1,09	1,18	1,23	1,37	1,66	1,71

Примечания: 1. При установке малолекального бруса ватервейса (в носовой части) к трудоемкости плотников 3 и 4 разрядов применять  $K = 0,75$  от лекального ватервейса.

2. При замене бруса ватервейса отдельными участками длиной до 5 м к трудоемкости плотника применять  $K = 1,15$ .

Нормативы расхода материалов для палубного ватервейса

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Прямой			Лекальный		
		Поперечное сечение бруса ватервейса, мм					
		50х190	60х190	75х190	50х190	60х190	75х190
		Расход материала на 1 м					
Круг В10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,09	0,12	0,14	0,09	0,12	0,14
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,022	0,022	0,022	0,022	0,022	0,022
Шайба 10.01 ГОСТ 6959-78	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м³	0,012	0,014	0,017	0,015	0,017	0,021
Глек каменноугольный марки А ГОСТ 1038-75	кг	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
Смола каменноугольная ГОСТ 4492-80	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
Химикаты для цинкования	кг	0,02	0,02	0,03	0,02	0,02	0,03
Асбест хризотилковый марки М6-40 ГОСТ 12871-67	кг	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Прямой			Лекальный		
		Поперечное сечение бруса ватервейса, мм					
		50х190	60х190	75х190	50х190	60х190	75х190
		Расход материала на 1 м					
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044
Меловая мастика	кг	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Пакля смоленая ГОСТ 16183-77	кг	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20

Таблица 21

Нормативы трудоемкости для обделочного ватервейса  
конструкций цилиндрической формы

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Диаметр конструкции, мм, до		
			350	650	более 650
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м периметра		
1. Демонтаж ватервейса	Плотник	2	0,65	0,39	0,13
	Судокорпусник	2	0,05	0,04	0,03
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02
Всего по этапу I			0,72	0,45	0,18
2. Изготовление и монтаж ватервейса	Плотник	4	1,90	1,53	0,55
	Маляр	2	0,06	0,06	0,06
	Маляр	3	0,03	0,03	0,03
	Итого		0,09	0,09	0,09
	Судокорпусник	3	0,06	0,05	0,03
	Сварщик	3	0,12	0,10	0,07
	Станочник	2	0,32	0,26	0,17
	Гальваник	2	0,06	0,05	0,03
	Такелажник	3-2	0,03	0,03	0,03

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Диаметр конструкции, мм, до		
			350	650	более 650
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м периметра		
	Конопатчик	I	0,14	0,13	0,11
	Конопатчик	3	0,21	0,18	0,15
	Итого		0,35	0,31	0,26
Всего по этапу 2			2,93	2,29	1,24
Всего по этапам I, 2			3,65	2,74	1,41

**Нормативы расхода материалов обделочного  
ватервейса конструкций цилиндрической формы**

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Диаметр конструкции, мм, до		
		350	650	более 650
		Расход материала на 1 м периметра		
Круг В10 ГОСТ 2590-71	кг	0,22	0,18	0,12
Ст3сп ГОСТ 535-79				
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1	кг	0,04	0,03	0,02
ГОСТ 9466-75	кг	0,08	0,07	0,04
Гайки М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,11	0,09	0,06
Шайбы 10.01 ГОСТ 6959-78	кг			
Лесоматериалы хвойных пород	м <sup>3</sup>	0,017	0,017	0,017
ГОСТ 8486-66				
Пек каменноугольный	кг	0,40	0,35	0,29
марки А ГОСТ 1038-75	кг	0,31	0,27	0,22
Смола каменноугольная ГОСТ 4492-80	кг	0,06	0,05	0,03
Химикаты для цинкования	кг			
Асбест хризотилковый марки М6-40	кг	0,10	0,09	0,07
ГОСТ 12871-67	кг	0,044	0,044	0,044
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9104-81	кг	0,044	0,044	0,044
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	1,14	1,14	1,14
Меловая мастика	кг			

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Диаметр конструкции, мм, до		
		350	650	более 650
		Расход материала на 1 м периметра		
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,01	0,01	0,01
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,02	0,02	0,02
Лакля смоленая ГОСТ 16183-77	кг	0,36	0,32	0,26

## II. ФРИЗОВЫЙ БРУС - ЗАМЕНИТЬ

### II. I. Типовой состав работ

Снять фризový брус, срубить шпильки и убрать с судна. Заготовить материалы и доставить на судно. Очистить палубу от ржавчины и мастики. Разметить и отрезать брус по размерам, подогнать стыки, просверлить сквозные отверстия, разметить места установки шпилек. Рассверлить гнезда под гайки, замаркировать и снять бруски. Установить и приварить шпильки с шагом 700 мм. Загрунтовать палубу грунтовкой ФЛ-ОЗК в два слоя, бруски с трех сторон в один слой. Выровнять палубу мастикой (для фриза внутренних помещений). Уложить бруски и закрепить гайками. Изготовить пробки и установить на белилах. Для фриза внутренних помещений проконопатить пазы и стыки брусков и покрыть горячей олифой в два слоя.



## II.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 23

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Место установки фриза		
			трюм		внутренние помещения
			Сечение бруса, мм, до		
			60х130	75х180	50х110
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м		
I. Демонтаж фриза	Плотник	2	0,06	0,07	0,06
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02
Всего по этапу I			0,10	0,11	0,10
2. Изготовление и монтаж фриза	Плотник	2	0,03	0,03	0,03
	Плотник	3	0,15	0,17	0,19
	Итого		0,18	0,20	0,22
	Маляр	2	0,02	0,03	0,02
	Маляр	3	0,02	0,03	0,02
	Итого		0,04	0,06	0,04

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Место установки фриза		
			трюм		внутренние помещения
			Сечение бруса, мм, до		
			60х130	75х180	50х110
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м		
	Конопатчик	I	-	-	0,10
	Конопатчик	3	-	-	0,11
	Итого		-	-	0,21
	Судокорпусник	3	0,01	0,01	0,01
	Сварщик	3	0,02	0,02	0,02
	Станочник	2	0,06	0,07	0,06
	Гальваник	2	0,03	0,03	0,03
	Такелажник	3-2	0,03	0,03	0,03
Всего по этапу 2			0,37	0,42	0,62
Всего по этапам I, 2			0,47	0,53	0,72

П р и м е ч а н и е. При изготовлении и установке лекальных фризовых брусков или ограничительных досок трудоемкость плотников применять с  $K = 1,35$ .

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Место установки фриза					
		трюм			внутренние помещения		
		Сечение бруса, мм					
		40х120	60х130	75х180	40х100	50х110	
		Расход материала на 1 м					
Круг	ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79 В 8 В 10	кг кг	0,02 -	0,03 -	- 0,06	0,02 -	0,03 -
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	
Гайки М8.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,009	0,009	-	0,009	0,009	
" М10.4 "	кг	-	-	0,018	-	-	
Шайбы 8.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,009	0,009	-	0,009	0,009	
" 10.01 "	кг	-	-	0,022	-	-	
Лесоматериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м³	0,006	0,010	0,016	0,005	0,007	
Химикаты для цинкования	кг	0,02	0,02	0,03	0,02	0,02	

Продолжение табл.24

Наименование материала	Единица измерения	Место установки фриза				
		трюм			внутренние помещения	
		Сечение бруса, мм				
		40х120	60х130	75х180	40х100	50х110
		Расход материалов на 1 м				
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,05	0,06	0,07	0,05	0,05
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	-	-	-	0,04	0,04
Белила цинковые Бц3 ГОСТ 202-76	кг	0,03	0,03	0,03	0,13	0,13
Меловая мастика	кг	-	-	-	0,60	0,60
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Пакля смоленая ГОСТ 16183-77	кг	-	-	-	0,07	0,07

## 12. ПАЛУБА СТАРАЯ - ПРОКОНОПАТИТЬ

## 12.1. Типовой состав работ

Заготовить материалы. Прочистить пазы и стыки, осадить старую прядь. Произвести шипку и витые пакли. Настил палубы проконопатить. Залить пазы палубы пеком. Очистить настил палубы от пека.

## 12.2 Нормативы трудоемкости и расхода материалов.

Таблица 25

Нормативы трудоемкости

Специальность	Разряд работы	Количество прядей				
		I	2	3	4	5
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 м				
Конопатчик	I	0,06	0,07	0,09	0,11	0,13
Конопатчик	3	0,05	0,08	0,11	0,14	0,18
Такелажник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Всего		0,13	0,17	0,22	0,27	0,33

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Количество прядей				
		1	2	3	4	5
		Норма расхода материала на 1 м				
Пек каменноугольный марки А ГОСТ 1038-75	кг	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
Смола каменноугольная ГОСТ 4492-80	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
Асбест хризотилковый марки М6-40 ГОСТ 12871-67	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Пакля смоленая ГОСТ 16183-77	кг	0,07	0,14	0,21	0,28	0,35

13. ЗАШИВКА БОРТА, ПЕРЕБОРКИ И ПОДВОЛОКА ФАНЕРОЙ -  
ЗАМЕНИТЬ

13.1. Типовой состав работ

Снять старую зашивку и убрать с судна. Срубить шпильки. Заготовить материалы и доставить на судно. Установить и приварить шпильки. Очистить и загрунтовать металлическую поверхность под обрешетник грунтом ФЛ-03К в два слоя. Загрунтовать обрешетник грунтом ФЛ-03К в один слой и фанеру с одной стороны грунтом ФЛ-03К в два слоя. Установить обрешетник и закрепить гайками. Разметить фанеру, отрезать, подогнать по месту. Установить фанеру и закрепить шурупами. Установить раскладки.

## 13.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 27

## Нормативы трудоемкости

Этап работы Специальность		Раз- ряд ра- боты	Борт, переборка												
			Толщина фанеры, мм												
			3-4			5-6			8-10			11-12			
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>												
			3	10	более 10	3	10	более 10	3	10	более 10	3	10	более 10	
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>												
I. Демонтаж обрешет- ника и зашивки	Плотник	1	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	
	Плотник	2	0,14	0,11	0,10	0,15	0,13	0,11	0,17	0,16	0,11	0,20	0,17	0,14	
	Итого		0,20	0,17	0,16	0,21	0,19	0,17	0,23	0,22	0,17	0,26	0,23	0,20	
	Судокорпусник Такелажник	2 3-2	0,02 0,01	0,02 0,01	0,02 0,01	0,02 0,01	0,02 0,01	0,02 0,01	0,02 0,02	0,02 0,02	0,02 0,02	0,02 0,02	0,02 0,02	0,02 0,02	
Всего по этапу I				0,23	0,20	0,19	0,24	0,22	0,20	0,27	0,26	0,21	0,30	0,27	0,24
2. Изготов- ление и монтаж обрешет- ника и зашивки	Плотник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	
	Плотник	3	1,04	0,89	0,87	1,24	1,03	1,00	1,38	1,16	1,12	1,54	1,28	1,25	
	Итого		1,19	1,04	1,02	1,39	1,18	1,15	1,53	1,31	1,27	1,69	1,43	1,40	



Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Борт, переборка												
			Толщина фанеры, мм												
			3-4			5-6			8-10			11-12			
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>												
			3	10	более 10	3	10	более 10	3	10	более 10	3	10	более 10	
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>												
	Маляр	1	0,04	0,03	0,03	0,04	0,03	0,03	0,04	0,03	0,03	0,04	0,03	0,03	
	Маляр	2	0,36	0,34	0,32	0,36	0,34	0,32	0,36	0,34	0,32	0,36	0,34	0,32	
	Маляр	3	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18	
	Итого		0,65	0,59	0,53	0,65	0,59	0,53	0,65	0,59	0,53	0,65	0,59	0,53	
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	
	Сварщик	3	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	
Всего по этапу 2			2,18	1,97	1,89	2,38	2,11	2,02	2,53	2,25	2,15	2,69	2,37	2,28	
Всего по этапам 1,2			2,41	2,17	2,08	2,62	2,33	2,22	2,80	2,51	2,36	2,99	2,64	2,52	

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Подволок											
			Толщина фанеры, мм											
			3-4			5-6			8-10			11-12		
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>											
			3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>														
1. Демонтаж обрешетника и зашивки	Плотник	1	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
	Плотник	2	0,17	0,15	0,13	0,19	0,16	0,15	0,21	0,18	0,18	0,24	0,20	0,19
	Итого		0,25	0,23	0,21	0,27	0,24	0,23	0,29	0,26	0,26	0,32	0,28	0,27
	Судокорпусник	2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Такелажник	3-2	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Всего по этапу	1		0,29	0,27	0,25	0,31	0,28	0,27	0,34	0,31	0,31	0,37	0,33	0,32
2. Изготовление и монтаж обрешетника и зашивки	Плотник	2	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
	Плотник	3	1,36	1,17	1,14	1,61	1,35	1,30	1,80	1,50	1,47	1,96	1,64	1,60
	Итого		1,49	1,30	1,27	1,74	1,48	1,43	1,93	1,63	1,60	2,09	1,77	1,73
	Маляр	1	0,07	0,06	0,05	0,07	0,06	0,05	0,07	0,06	0,05	0,07	0,06	0,05
	Маляр	2	0,51	0,46	0,41	0,51	0,46	0,41	0,51	0,46	0,41	0,51	0,46	0,41

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Подволок											
			Толщина фанеры, мм											
			3-4			5-6			8-10			11-12		
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>											
			3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>											
	Маляр	3	0,46	0,40	0,33	0,46	0,40	0,33	0,46	0,40	0,33	0,46	0,40	0,33
	Итого		1,04	0,92	0,79	1,04	0,92	0,79	1,04	0,92	0,79	1,04	0,92	0,79
	Судокорпусник	3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Всего по этапу 2			2,90	2,59	2,43	3,15	2,77	2,59	3,35	2,93	2,77	3,51	3,07	2,90
Всего по этапам 1, 2			3,19	2,86	2,68	3,46	3,05	2,86	3,69	3,24	3,08	3,88	3,40	3,22

П р и м е ч а н и я: 1. При расчете площадей иллюминаторы не исключать.

2. При зашивке поверхностей с погибью в одной плоскости к трудоемкости плотника третьего разряда применять  $K = 1,05$ , с двойной погибью —  $K = 1,15$ , с тройной погибью —  $K = 1,25$ .

3. При площади зашивки до  $1 \text{ м}^2$  к трудоемкости плотника для площади  $3 \text{ м}^2$  применять  $K = 1,50$ ; до  $3 \text{ м}^2$  —  $K = 1,20$ .

4. При зашивке поверхностей с большим насыщением (радиорубка, штурманская и ходовая рубка) к трудоемкости плотников применять  $K = 1,30$ .

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Расход материала на 1 м <sup>2</sup>
Круг В 10 ГОСТ 2590-71	кг	0,08
Ст3сп ГОСТ 535-79		
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,04
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,05
Гвоздь К2,0х40 ГОСТ 4028-63	кг	0,03
Шуруп 2-3,0х30 ГОСТ 1146-80	кг	0,04
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,02
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,01
Фанера ФК АВ/В ГОСТ 3916-69	м <sup>2</sup>	1,10
Химикаты для цинкования	кг	0,11
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,42
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08
Ветошь обтирочная 62В ГОСТ 5354-79	кг	0,06

#### 14. ЗАШИВКА БОРТА, ПЕРЕБОРКИ И ПОДВОЛОКА ФАНЕРОЙ, ОКЛЕЕННОЙ ЛИНКРУСТОМ - ЗАМЕНИТЬ

##### 14.1. Типовой состав работ

Снять старую зашивку и убрать с судна. Срубить шпильки. Заготовить материалы и доставить на судно. Установить и приварить шпильки. Очистить и загрунтовать металлическую поверхность под обрешетник грунтом ФЛ-03К в два слоя. Загрунтовать обрешетник грунтом ФЛ-03К в один слой и фанеру с одной стороны грунтом ФЛ-03К в два слоя. Установить обрешетник и закрепить гайками. Разметить фанеру, отрезать и подогнать по месту. Установить фанеру и закрепить шурупами. Зашпаклевать и зачистить поверхность. Обрезать кромки и разрезать линкруст на полотнища с подгонкой к оклеиваемой поверхности. Смочить линкруст водой. Нанести клей на зашивку и полотнища линкруста. Наклеить полотнища по борту (подволоку). Разравнивать и разглаживать наклеенные полотнища. Установить раскладки.

## 14.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 29

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Борт, переборка			Подволоок		
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>					
			3	10	более 10	3	10	более
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>					
1. Демонтаж обрешетника и зашивки	Плотник	1	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08
	Плотник	2	0,15	0,13	0,11	0,19	0,16	0,15
	Итого		0,21	0,19	0,17	0,27	0,24	0,23
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03
	Такелажник	3-2	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Всего по этапу 1			0,24	0,22	0,20	0,31	0,28	0,27
2. Изготовле- ние и мон- таж обрешет- ника, зашив- ки и лин- круста	Плотник	2	0,15	0,15	0,15	0,13	0,13	0,13
	Плотник	3	1,24	1,03	1,00	1,61	1,35	1,30
	Итого		1,39	1,18	1,15	1,74	1,48	1,43
	Маляр	1	0,04	0,03	0,03	0,07	0,06	0,05
	Маляр	2	0,50	0,46	0,42	0,74	0,66	0,55

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Борт, переборка			Подволоок		
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>					
			3	10	более 10	3	10	более 10
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>					
	Маляр	3	0,66	0,63	0,55	0,58	0,90	0,78
	Итого		1,20	1,12	1,00	1,77	1,62	1,38
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,07	0,07	0,07	0,09	0,09	0,09
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Всего по этапу 2		2,93	2,64	2,49	3,88	3,47	3,18
Всего по этапам I, 2			3,17	2,86	2,69	4,19	3,75	3,45



П р и м е ч а н и я: 1. При расчете площадей иллюминаторы не исключать.

2. При зашивке поверхностей с погибью в одной плоскости к трудоемкости плотника третьего разряда применять  $K = 1,05$ , с двойной погибью -  $K = 1,15$ , с тройной погибью -  $K = 1,25$ .

3. При площади зашивки до  $1 \text{ м}^2$  к трудоемкости плотника от площади  $3 \text{ м}^2$  применять  $K = 1,50$ ; до  $3 \text{ м}^2$  -  $K = 1,20$ .

4. При зашивке поверхностей с большим насыщением (радиорубка, штурманская и ходовая рубка) к трудоемкости плотников применять  $K = 1,30$ .

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Расход материала на 1 м <sup>2</sup>
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,08
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,02
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,04
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,05
Шуруп 2-3,0х30 ГОСТ 1145-80	кг	0,04
Гвозди К 2,0х40 ГОСТ 4028-63	кг	0,03
Лидоматериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,01
Фанера ФК АВ/В ГОСТ 3916-69	м <sup>2</sup>	1,10
Линкруст ГОСТ 5724-75	м <sup>2</sup>	1,10
Химикаты для цинкования	кг	0,11
Клей 88Н МРТУ 38-151061-76	кг	0,12
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,42
Шпатлевка ПФ-00-2 ГОСТ 10277-76	кг	0,16

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Расход материала на 1 м <sup>2</sup>
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м <sup>3</sup>	0,06

15. ЗАЛИВКА БОРТА, ПЕРЕБОРКИ И ПОДВОЛОКА БАКЕЛИЗИРОВАННОЙ  
ФАНЕРЫ - ЗАМЕНИТЬ

15.1. Типовой состав работ

Снять старую заливку и убрать с судна. Срубить шпильки. Заготовить материалы и доставить на судно. Установить и приварить шпильки. Очистить и загрунтовать металлическую поверхность под обрешетник грунтом ФЛ-03К в два слоя. Загрунтовать обрешетник грунтом ФЛ-03К в один слой и фанеру с одной стороны грунтом ФЛ-03К в два слоя. Установить обрешетник и закрепить гайками. Разметить фанеру, отрезать, подогнать по месту. Разметить и просверлить отверстия для крепежа. Установить фанеру и закрепить шурупами. Изготовить раскладки и установить.

## 15.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 31

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Борт, переборка											
			Толщина зашивки, мм											
			3-4			5-6			8-10			11-12		
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>											
			3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>														
I. Демонтаж обрешетни- ка и зашив- ки	Плотник	1	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
	Плотник	2	0,20	0,17	0,13	0,23	0,19	0,14	0,26	0,24	0,17	0,32	0,30	0,22
	Итого		0,26	0,23	0,19	0,29	0,25	0,20	0,32	0,30	0,23	0,38	0,36	0,28
	Судокорпусник Такелажник	2 3-2	0,02 0,01	0,02 0,01	0,02 0,01	0,02 0,01	0,02 0,01	0,02 0,01	0,02 0,02	0,02 0,02	0,02 0,02	0,02 0,02	0,02 0,02	0,02
Всего по этапу I			0,29	0,26	0,22	0,32	0,28	0,23	0,36	0,34	0,27	0,42	0,40	0,32
2. Изготовле- ние и мон- таж обре- шетника и зашивки	Плотник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Плотник	3	0,53	0,49	0,49	0,53	0,49	0,49	0,53	0,49	0,49	0,53	0,49	0,49
	Плотник	4	0,75	0,59	0,56	1,05	0,80	0,75	1,26	0,98	0,94	1,50	1,17	1,10
	Итого		1,43	1,23	1,20	1,73	1,44	1,39	1,94	1,62	1,58	2,18	1,81	1,74

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Борт, переборка											
			Толщина зашивки, мм											
			3-4			5-6			8-10			11-12		
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>											
			3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>											
	Маляр	1	0,06	0,05	0,05	0,06	0,05	0,05	0,06	0,05	0,05	0,06	0,05	0,05
	Маляр	2	0,38	0,36	0,34	0,38	0,36	0,34	0,38	0,36	0,34	0,38	0,36	0,34
	Маляр	3	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18
	Итого		0,69	0,63	0,57	0,69	0,63	0,57	0,69	0,63	0,57	0,69	0,63	0,57
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Всего по этапу 2			2,44	2,20	2,11	2,76	2,41	2,30	2,98	2,60	2,50	3,22	2,79
Всего по этапам I, 2			2,73	2,46	2,33	3,08	2,69	2,53	3,34	2,94	2,77	3,64	3,19	2,98



Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Подволок											
			Толщина заливки, мм											
			3-4			5-6			8-10			11-12		
			Площадь заменяемой заливки, м <sup>2</sup>											
			3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>											
	Маляр	1	0,09	0,08	0,07	0,09	0,08	0,07	0,09	0,08	0,07	0,09	0,08	0,07
	Маляр	2	0,53	0,48	0,43	0,53	0,48	0,43	0,53	0,48	0,43	0,53	0,48	0,43
	Маляр	3	1,04	0,92	0,79	1,04	0,92	0,79	1,04	0,92	0,79	1,04	0,92	0,79
	Итого		1,66	1,48	1,29	1,66	1,48	1,29	1,66	1,48	1,29	1,66	1,48	1,29
	Судокорпусник	3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Всего по этапу 2			4,00	3,53	3,29	4,44	3,92	3,65	4,76	4,12	3,86	5,14	4,40	4,14
Всего по этапам 1, 2			4,37	3,86	3,60	4,83	4,28	3,98	5,19	4,52	4,25	5,66	4,90	4,59



П р и м е ч а н и я: 1. При расчете площадей иллюминаторы не исключать.

2. При зашивке поверхностей с погибью в одной плоскости к трудоемкости плотника четвертого разряда применять  $K = 1,10$ , с двойной погибью -  $K = 1,25$ , с тройной погибью -  $K = 1,40$ .

3. При площади зашивки до  $1 \text{ м}^2$  к трудоемкости плотника четвертого разряда применять  $K = 2,00$ , до  $3 \text{ м}^2$  -  $K = 1,30$  от зашивки площадью  $3 \text{ м}^2$ .

4. При зашивке поверхностей с большим насыщением (радиорубка, штурманская и ходовая рубка) к трудоемкости плотника 2 разряда при демонтаже применять  $K = 1,30$ ; плотника четвертого разряда при монтаже  $K = 1,50$ .

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Расход материала на 1 м <sup>2</sup>
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,08
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,02
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,04
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,05
Шуруп 2-3,0х30 ГОСТ 1145-80	кг	0,04
Гвозди К 2х40 ГОСТ 4028-63	кг	0,03
Лесоматериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,01
Фанера бакелизированная марки ФБВ ГОСТ 11539-75	м <sup>2</sup>	1,10
Химикаты для цинкования	кг	0,11
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,42
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,14
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,11
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м <sup>2</sup>	0,06

16. ЗАШИВКА БОРТА, ПЕРЕБОРКИ И ПОДВОЛОКА ДЕКОРАТИВНОЙ  
ФАНЕРОЙ - ЗАМЕНИТЬ

16.1. Типовой состав работ

Снять старую зашивку и убрать с судна. Срубить шпильки. Заготовить материалы и доставить на судно. Установить и приварить шпильки. Очистить и загрунтовать металлическую поверхность под обрешетник грунтом ФЛ-03К в два слоя. Загрунтовать обрешетник грунтом ФЛ-03К в один слой и фанеру с обратной стороны грунтом ФЛ-03К в два слоя. Установить обрешетник и закрепить гайками. Разметить фанеру, стрезать, подогнать по месту. Установить фанеру и закрепить шурупами. Изготовить и установить раскладки.

## 16.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 33

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Борт, переборка												
			Толщина зашивки, мм												
			3-4			5-6			8-10			11-12			
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>												
			3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>												
1. Демонтаж обрешетни- ка и за- шивки	Плотник	1	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	
	Плотник	2	0,17	0,14	0,11	0,18	0,16	0,13	0,21	0,19	0,14	0,26	0,24	0,17	
	Итого		0,23	0,20	0,17	0,24	0,22	0,19	0,27	0,25	0,20	0,32	0,30	0,23	
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
Такелажник	3-2	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02		
Всего по этапу I				0,26	0,23	0,20	0,27	0,25	0,22	0,31	0,29	0,24	0,36	0,34	0,27
2. Изготовле- ние и мон- таж обре- шетника и зашивки	Плотник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	
	Плотник	3	0,53	0,49	0,49	0,53	0,49	0,49	0,53	0,49	0,49	0,53	0,49	0,49	
	Плотник	4	0,62	0,50	0,48	0,90	0,69	0,64	1,09	0,84	0,81	1,29	1,01	0,97	
	Итого		1,30	1,14	1,12	1,58	1,33	1,28	1,77	1,48	1,45	1,97	1,65	1,61	

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Борт, переборка											
			Толщина заливки, мм											
			3-4			5-6			8-10			11-12		
			Площадь заменяемой заливки, м											
			3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>											
	Маляр	I	0,04	0,03	0,03	0,04	0,03	0,03	0,04	0,03	0,03	0,04	0,03	0,03
	Маляр	2	0,36	0,34	0,32	0,36	0,34	0,32	0,36	0,34	0,32	0,36	0,34	0,32
	Маляр	3	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18	0,25	0,22	0,18
	Итого		0,65	0,59	0,53	0,65	0,59	0,53	0,65	0,59	0,53	0,65	0,59	0,53
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Всего по этапу 2			2,29	2,07	1,99	2,57	2,26	2,15	2,77	2,42	2,33	2,97	2,59	2,49
Всего по этапам I, 2			2,55	2,30	2,19	2,84	2,51	2,37	3,08	2,71	2,57	3,33	2,93	2,76

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Подволок											
			Толщина заливки, мм											
			3-4			5-6			8-10			11-12		
			Площадь заменяемой заливки, м <sup>2</sup>											
			3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>														
1. Демонтаж заливки и обрешетника	Плотник	1	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
	Плотник	2	0,21	0,18	0,16	0,22	0,19	0,18	0,25	0,23	0,21	0,31	0,29	0,26
	Итого		0,29	0,26	0,24	0,30	0,27	0,26	0,33	0,31	0,29	0,39	0,37	0,34
	Судокорпусник	2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Такелажник	3-2	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Всего по этапу I			0,33	0,30	0,28	0,34	0,31	0,30	0,38	0,36	0,34	0,44	0,42	0,39
2. Изготов- ление и монтаж об- решетки и заливки	Плотник	2	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
	Плотник	3	0,72	0,66	0,66	0,72	0,66	0,66	0,72	0,66	0,66	0,72	0,66	0,66
	Плотник	4	0,81	0,64	0,62	1,17	0,89	0,83	1,40	1,09	1,05	1,67	1,31	1,25
	Итого		1,66	1,43	1,41	2,02	1,68	1,62	2,25	1,88	1,84	2,52	2,10	2,04

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Подволок											
			Толщина зашивки, мм											
			3-4			5-6			8-10			11-12		
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>											
			3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10	3	10	бо- лее 10
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>											
	Маляр	1	0,07	0,06	0,05	0,07	0,06	0,05	0,07	0,06	0,05	0,07	0,06	0,05
	Маляр	2	0,51	0,46	0,41	0,51	0,46	0,41	0,51	0,46	0,41	0,51	0,46	0,41
	Маляр	3	0,46	0,40	0,33	0,46	0,40	0,33	0,46	0,40	0,33	0,46	0,40	0,33
	Итого		1,04	0,92	0,79	1,04	0,92	0,79	1,04	0,92	0,79	1,04	0,92	0,79
	Судокорпусник	3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Всего по этапу 2			3,07	2,72	2,57	3,43	2,97	2,78	3,67	3,18	3,01	3,94	3,40	3,21
Всего по этапам 1, 2			3,40	3,02	2,85	3,77	3,28	3,08	4,05	3,54	3,35	4,38	3,82	3,60

П р и м е ч а н и я: 1. При расчете площади иллюминаторы не исключать.

2. При зашивке поверхностей с погибью в одной плоскости к трудоемкости плотника четвертого разряда применять  $K = 1,10$ , с двойной погибью —  $K = 1,25$ , с тройной погибью —  $K = 1,40$ .

3. При площади зашивки до  $1 \text{ м}^2$  к трудоемкости плотника четвертого разряда применять  $K = 2,00$ , до  $3 \text{ м}^2$  —  $K = 1,30$  от площади  $3 \text{ м}^2$ .

4. При зашивке поверхностей с большим насыщением (радиорубка, штурманская и ходовая рубка) к трудоемкости плотника 2 разряда при демонтаже применять  $K = 1,30$ , плотника четвертого разряда при монтаже  $K = 1,50$ .



## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Расход материала на 1 м <sup>2</sup>
Круг В 10 ГОСТ 2590-71	кг	0,08
Ст3сп ГОСТ 535-79		
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,02
Гайка М10,4 ГОСТ 5915-70	кг	0,04
Шайба 10,01 ГОСТ 6958-78	кг	0,05
Шуруп 2-3,0х30 ГОСТ 1145-80	кг	0,04
Гвозди К2,0х40 ГОСТ 4028-63	кг	0,03
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,01
Фанера декоративная марки ДФ-1 ГОСТ 14614-79	м <sup>2</sup>	1,10
Химикаты для цинкования	кг	0,11
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,42
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06

**17. ЗАШИВКА МАЛОЛЕКАЛЬНОГО БОРТА ИЛИ ПОДВОЛОКА ДЕКОРАТИВНЫМ  
СЛОИСТЫМ ПЛАСТИКОМ - ЗАМЕНИТЬ**

**17.1. Типовой состав работ**

Снять старую зашивку и убрать с судне. Заготовить материалы и доставить на судно.

Очистить и загрунтовать металлическую поверхность под обрешетник грунтом ФЛ-03К в два слоя. Загрунтовать обрешетник грунтом ФЛ-03К в один слой. Установить и приварить шпильки. Установить обрешетник и закрепить гайками. Разметить щиты, отрезать, подогнать по месту.

Разметить места крепления щитов к обрешетнику, просверлить и раззенковать отверстия. Установить щиты и закрепить шурупами. Изготовить и установить раскладки.

## 17.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 35

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Борт, переборка			Подволоок		
			Толщина зашивки, мм					
			3-4					
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>					
			3	10	свыше 10	3	10	свыше 10
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>					
1. Демонтаж обрешетника и зашивки	Плотник	1	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08
	Плотник	2	0,16	0,14	0,12	0,20	0,17	0,16
	Итого		0,22	0,20	0,18	0,28	0,25	0,24
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03
	Такелажник	3-2	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Всего по этапу I			0,25	0,23	0,21	0,32	0,29	0,28
2. Изготовле- ние и мон- таж обрешет- ника и за- шивки	Плотник	2	0,15	0,15	0,15	0,13	0,13	0,13
	Плотник	3	0,53	0,49	0,49	0,72	0,66	0,66
	Плотник	4	0,70	0,55	0,53	0,90	0,70	0,69
	Итого		1,38	1,19	1,17	1,75	1,49	1,48

Продолжение табл. 35

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Борт, переборка			Подволоок		
			Толщина зашивки, мм					
			3-4					
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>					
			3	10	свыше 10	3	10	свыше 10
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>					
	Маляр	I	0,04	0,03	0,03	0,07	0,06	0,05
	Маляр	2	0,27	0,25	0,23	0,42	0,37	0,32
	Маляр	3	0,25	0,22	0,18	0,46	0,40	0,33
	Итого		0,56	0,50	0,44	0,95	0,83	0,70
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,07	0,07	0,07	0,09	0,09	0,09
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Всего по этапу 2			2,28	2,03	1,95	3,07	2,69	2,55
Всего по этапам I, 2			2,53	2,26	2,16	3,39	2,98	2,83

П р и м е ч а н и я: 1. При расчете площадей иллюминаторы не исключать.

2. При зашивке поверхностей с погибью в одной плоскости к трудоемкости плотника четвертого разряда применять  $K = 1,10$ , с двойной погибью -  $K = 1,25$ , с тройной погибью -  $K = 1,40$ .

3. При площади зашивки до  $1 \text{ м}^2$  к трудоемкости плотника четвертого разряда применять  $K = 2,00$ , до  $3 \text{ м}^2$  -  $K = 1,30$  от площади  $3 \text{ м}^2$ .

4. При зашивке поверхностей с большим насыщением (радиорубка, штурманская и ходовая рубка) к трудоемкости плотника 2 разряда при демонтаже применять  $K = 1,30$ , плотника четвертого разряда при монтаже -  $K = 1,50$ .

Таблица 36

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Расход материала на 1 м <sup>2</sup>
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,08
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-І ГОСТ 9466-75	кг	0,02
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,04
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,05
Шуруп 2-3,0х30 ГОСТ 1145-80	кг	0,04
Гвозди К2,0х40 ГОСТ 4028-63	кг	0,03
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,01
Химикаты для цинкования	кг	0,11
Пластик ДЕСП-В0 ГОСТ 9590-76	м <sup>2</sup>	1,10
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,26
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06

18. ОДНОСЛОЙНАЯ ЗАШИВКА БОРТА, ПЕРЕБОРКИ И ПОДВОЛОКА  
ДОСКАМИ - ЗАМЕНИТЬ

18.1. Типовой состав работ

Снять старую зашивку и убрать с судна. Срубить шпильки. Заготовить материалы и доставить на судно. Установить и приварить шпильки. Очистить и загрунтовать металлическую поверхность под обрешетник грунтом ФЛ-03К в два слоя.

Загрунтовать обрешетник грунтом ФЛ-03К в один слой и доски с трех сторон грунтом ФЛ-03К в два слоя. Установить обрешетник и закрепить гайками. Установить доски и закрепить гвоздями.

## 18.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 37

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Борт, переборка							
			Сечение досок, мм, до							
			20х100		30х130		60х150		60х180	
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>							
			до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>							
I. Демонтаж обрешетника и зашивки	Плотник	2	0,16	0,14	0,16	0,14	0,14	0,13	0,14	0,13
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,14
	Такелажник	3-2	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,02
Всего по этапу	I		0,21	0,19	0,22	0,20	0,22	0,21	0,22	0,21
2. Изготовление и монтаж обрешетника и зашивки	Плотник	2	0,12	0,12	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
	Плотник	3	0,72	0,66	0,64	0,58	0,67	0,61	0,63	0,57
	Итого		0,84	0,78	0,74	0,68	0,77	0,71	0,73	0,67
	Маляр	I	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03
	Маляр	2	0,53	0,47	0,46	0,40	0,51	0,45	0,49	0,43
	Маляр	3	0,25	0,18	0,25	0,18	0,25	0,18	0,25	0,18
	Итого		0,82	0,68	0,75	0,61	0,80	0,66	0,78	0,64



Этап работы	Специальность	Разряд работы	Борт, переборка							
			Сечение досок, мм, до							
			20х100		30х130		60х150		60х180	
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>							
			до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>							
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Такелажник	3-2	0,04	0,04	0,06	0,06	0,09	0,09	0,09	0,09
Всего по этапу 2			2,02	1,82	1,87	1,67	1,98	1,78	1,92	1,72
Всего по этапам I, 2			2,23	2,01	2,09	1,87	2,20	1,99	2,14	1,93

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Подволок							
			Сечение досок, мм, до							
			20х100		30х130		60х150		60х180	
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>							
			до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>							
I. Демонтаж зашивки и обрешетки	Плотник	2	0,19	0,17	0,19	0,17	0,19	0,17	0,19	0,17
	Судокорпусник	2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Такелажник	3-2	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06
Всего по этапу	I		0,25	0,23	0,26	0,24	0,28	0,26	0,28	0,26
2. Изготовление и монтаж обрешетки и зашивки	Плотник	2	0,12	0,12	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
	Плотник	3	0,89	0,81	0,78	0,71	0,86	0,78	0,80	0,73
	Итого		1,01	0,93	0,88	0,81	0,96	0,88	0,90	0,83
	Маляр	1	0,07	0,05	0,07	0,05	0,07	0,05	0,07	0,05
	Маляр	2	0,66	0,56	0,59	0,49	0,64	0,54	0,62	0,52
	Маляр	3	0,46	0,33	0,46	0,33	0,46	0,33	0,46	0,33
	Итого		1,19	0,94	1,12	0,87	1,17	0,92	1,15	0,90

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Подволоок							
			Сечение досок, мм, до							
			20х100		30х130		60х150		60х180	
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>							
			до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>							
	Судокорпусник	3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
	Гальваник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Такелажник	3-2	0,04	0,04	0,06	0,06	0,09	0,09	0,09	0,09
Всего по этапу 2			2,59	2,26	2,41	2,09	2,57	2,24	2,49	2,17
Всего по этапам I, 2			2,84	2,49	2,67	2,33	2,85	2,50	2,77	2,43

Примечания: 1. При зашивке поверхностей площадью до  $3 \text{ м}^2$  к трудоемкости плотника 2 разряда при демонтаже применять  $K = 1,15$ , 3 разряда при монтаже -  $K = 1,05$  от площади зашивки до  $5 \text{ м}^2$ .

2. При зашивке поверхности с большим насыщением приборами к трудоемкости плотника 3 разряда при монтаже применять  $K = 1,30$ .

3. При обшивке лекальных поверхностей к трудоемкости плотника 3 разряда применять  $K = 1,15$ .

4. Обшивка производится досками прямоугольного сечения, при обшивке шпунтованными досками к трудоемкости плотников при демонтаже и монтаже применять  $K = 1,15$ .

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Сечение досок, мм					
		20х100	30х140	40х150	40х180	60х150	60х180
		Расход материала на 1 м <sup>2</sup>					
Круг В 10 ГОСТ 2590-71	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,04	0,03	-	-	-	-
Гвозди К 2,5х50 ГОСТ 4028-63	кг	-	-	0,06	0,05	0,06	0,05
" К 3х80 "	кг	0,029	0,041	0,053	0,053	0,077	0,077
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11
Химикаты для цинкования	кг	0,46	0,47	0,48	0,47	0,52	0,50
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг						

19. ДВУХСЛОЙНАЯ ЗАШИВКА ДОСКАМИ БОРТА, ПЕРЕБОРКИ И ПОДВОЛОКА  
ЗАМЕНИТЬ

19.1. Типовой состав работы

Снять старую зашивку и убрать с судна, срубить шпильки. Заготовить материалы и доставить на судно. Очистить металлическую поверхность, установить и приварить шпильки. Загрунтовать металлическую поверхность грунтовкой ФЛ-03К в два слоя, обрешетник – в один слой, доски первого слоя с четырех сторон в два слоя, второго – с трех сторон в два слоя. Установить обрешетник и закрепить гайками, установить доски и закрепить гвоздями.

## 19.2 Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 39

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Борт, переборка							
			Сечение досок, мм, до							
			20х100		30х130		60х150		60х180	
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>							
			до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>							
1. Демонтаж обрешетника и зашивки	Плотник	2	0,24	0,21	0,24	0,21	0,25	0,22	0,23	0,20
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Такелажник	3-2	0,06	0,06	0,08	0,08	0,12	0,12	0,12	0,12
Всего по этапу I			0,32	0,29	0,34	0,31	0,39	0,36	0,37	0,34
2. Изготовле- ние и мон- таж обрешет- ника и за- шивки	Плотник	2	0,24	0,24	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
	Плотник	3	1,01	0,92	0,89	0,81	0,92	0,84	0,88	0,81
	Итого		1,25	1,16	1,09	1,01	1,12	1,04	1,08	1,01
	Маляр	1	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03
	Маляр	2	0,78	0,72	0,68	0,62	0,81	0,75	0,77	0,71

Продолжение табл. 39

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Борт, переборка							
			Сечение досок, мм, до							
			20х100		30х130		60х150		60х180	
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>							
			до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>							
	Маляр	3	0,25	0,18	0,25	0,18	0,25	0,18	0,25	0,18
	Итого		1,07	0,93	0,97	0,83	1,10	0,96	1,06	0,92
	Судокорпусник	3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Гальваник	2	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
	Такелажник	3-2	0,08	0,08	0,12	0,12	0,18	0,18	0,18	0,18
Всего по этапу 2			2,96	2,73	2,74	2,52	2,96	2,74	2,88	2,67
Всего по этапам I, 2			3,28	3,02	3,08	2,83	3,35	3,10	3,25	3,01



Этап работы	Специальность	Разряд работы	Подволоок							
			Сечение досок, мм, до							
			20х100		30х130		60х150		60х180	
			Площадь заменяемой зашивки, м <sup>2</sup>							
			до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>										
1. Демонтаж обрешетки и зашивки	Плотник	2	0,28	0,25	0,28	0,25	0,29	0,26	0,28	0,25
	Судокорпусник	2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	Такелажник	3-2	0,06	0,06	0,08	0,08	0,12	0,12	0,12	0,12
Всего по этапу I			0,37	0,34	0,39	0,36	0,44	0,41	0,43	0,40
2. Изготовление и монтаж обрешетки и зашивки	Плотник	2	0,24	0,24	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
	Плотник	3	1,29	1,18	1,11	1,02	1,24	1,13	1,14	1,05
	Итого		1,53	1,42	1,31	1,22	1,44	1,33	1,34	1,25
	Маляр	1	0,07	0,05	0,07	0,05	0,07	0,05	0,07	0,05
	Маляр	2	0,91	0,81	0,81	0,71	0,94	0,84	0,90	0,80
	Маляр	3	0,46	0,33	0,46	0,33	0,46	0,33	0,46	0,33
	Итого		1,44	1,19	1,34	1,09	1,47	1,22	1,43	1,18

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Подволоки							
			Сечение досок, мм, до							
			20х100		30х130		60х150		60х180	
			Площадь заменяемой заливки, м <sup>2</sup>							
			до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5	до 5	свыше 5
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>							
	Судокорпусник	3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
	Станочник	2	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Сварщик	3	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
	Гальваник	2	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
	Такелажник	3-2	0,08	0,08	0,12	0,12	0,18	0,18	0,18	0,18
Всего по этапу 2			3,46	3,10	3,18	2,84	3,50	3,14	3,36	3,02
Всего по этапам 1, 2			3,83	3,44	3,57	3,20	3,94	3,55	3,79	3,42

П р и м е ч а н и я: 1. При зашивке поверхностей площадью до  $3 \text{ м}^2$  к трудоемкости плотника 2 разряда при демонтаже и 3 разряда при монтаже применять  $K = 1,15$  от площади зашивки до  $5 \text{ м}^2$ .

2. При обшивке поверхности с большим насыщением приборами к трудоемкости плотника 3 разряда применять  $K = 1,30$ .

3. При обшивке лекальных поверхностей к трудоемкости плотника 3 разряда применять  $K = 1,15$ .

4. Обшивка производится досками прямоугольного сечения, при обшивке шпунтованными досками к трудоемкости плотников при демонтаже и монтаже применять  $K = 1,15$ .

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Сечение досок, мм					
		20х100	30х130	40х150	40х180	60х150	60х180
		Расход материала на 1 м <sup>2</sup>					
Круг В 10 ГОСТ 2590-71	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Ст3сп ГОСТ 535-79							
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Гайки М10,04 ГОСТ 5915-70	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Шайбы 10,01 ГОСТ 6958-78	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Гвозди К 2,5х50 ГОСТ 4028-63	кг	0,08	0,06	-	-	-	-
" К 3х80 "	кг	-	-	0,12	0,10	0,12	0,10
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,053	0,077	0,101	0,101	0,149	0,149
Химикаты для цинкования	кг	0,19	0,19	0,21	0,21	0,21	0,21
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,84	0,86	0,89	0,86	0,97	0,93
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06

## 20. ЗАШИВКА ТУННЕЛЯ ГРЕБНОГО ВАЛА - ЗАМЕНИТЬ

### 20.1. Типовой состав работ

Снять старую зашивку и убрать с судна. Срубить шпильки. Заготовить материалы и доставить на судно. Снять шаблон по цилиндрической части туннеля. Подогнать и уложить ранее заготовленные доски и закрепить упорами. Изготовить шаблон шин. Разметить места для установки шин. Сверлить отверстия для шпилек. Снять временно установленную обшивку, прорезать по разметке пазы для шин. Установить и приварить шпильки.

Загрунтовать доски с трех сторон грунтом ФЛ-03К в два слоя. Установить зашивку и закрепить гайками. Изготовить и установить шины.

## 20.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 4I

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>
I. Демонтаж зашивки тоннеля гребного вала	Плотник	2	0,79
	Судкорпусник	2	0,08
	Такелажник	3-2	0,04
Всего по этапу I			0,91
2. Изготовление и монтаж зашивки тоннеля гребного вала	Плотник	2	0,20
	Плотник	3	0,12
	Плотник	4	2,86
	Итого		3,18
	Маляр	I	0,03
	Маляр	2	0,42
	Маляр	3	0,43
	Итого		0,88
	Судокорпусник	3	0,90
	Станочник	2	0,50

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>
	Сварщик	3	0,25
	Гальваник	2	0,20
	Такелажник	3-2	0,06
Всего по этапу 2			5,97
Всего по этапам I, 2			6,88

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Норма расхода материала на 1 м <sup>2</sup>
Круг В 10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,35
Полоса А-1 4х60 ГОСТ 103-76 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	12,00
Электроды УОНИИ 13/45-3,0-1 ГОСТ 9466-75	кг	0,21
Гайка М10,4 ГОСТ 5915-70	кг	0,18
Шайба 10.01 ГОСТ 11371-78	кг	0,22
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,05
Химикаты для цинкования	кг	0,20
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,50
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06



## 21. ЗАШИВКА ДЕРЕВЯННАЯ ФАЛЬШБОРТА - ЗАМЕНИТЬ

### 21.1. Типовой состав работ

Снять старую зашивку и убрать с судна. Заготовить материалы и доставить на судно. Поверхность фальшборта и стоек очистить и загрунтовать грунтом ФЛ-03К в два слоя, деревянные стойки и доски зашивки загрунтовать с трех сторон грунтом ФЛ-03К в один слой.

Установить стойки и закрепить болтами и гайками. Установить доски зашивки и закрепить гвоздями.

## 21.2 Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 43

## Нормативы трудоемкости

Этапы работы	Специальность	Разряд работы	Сечение доски, мм		
			20х100	30х130	60х150
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>		
1. Демонтаж зашивки	Плотник	2	0,15	0,15	0,14
	Такелажник	3-2	0,03	0,04	0,06
Всего по этапу 1			0,18	0,19	0,20
2. Изготовление и монтаж зашивки	Такелажник	3-2	0,04	0,06	0,09
	Плотник	2	0,12	0,10	0,10
	Плотник	3	0,76	0,66	0,70
	Итого		0,88	0,76	0,80
	Маляр	1	0,03	0,03	0,03
	Маляр	2	0,45	0,38	0,43
	Маляр	3	0,16	0,16	0,16
	Итого		0,64	0,57	0,62
	Гальваник	2	0,10	0,10	0,10
Всего по этапу 2			1,66	1,49	1,61
Всего по этапам 1, 2			1,84	1,68	1,81

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Сечение доски, мм		
		20х100	30х130	60х150
		Расход материала на 1 м <sup>2</sup>		
Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,03	0,03	0,03
Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,04	0,04	0,04
Болт М10х100,58 ГОСТ 7798-70	кг	0,20	0,20	0,20
Гвозди К 3х70 ГОСТ 4028-63	кг	-	-	0,06
"    К 25х50        "	кг	0,04	0,03	-
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,028	0,040	0,075
Химикаты для цинкования	кг	0,15	0,14	0,16
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,44	0,45	0,50
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08	0,08	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	0,06	0,06

## 22. ЗАШИВКА ТРУБ - ЗАМЕНИТЬ

### 22.1. Типовой состав работ

Снять старую зашивку и убрать с судна. Заготовить материалы и доставить на судно. Разметить, отрезать и установить бруски. Разметить щиты фанеры или пластика, отрезать, подогнать по месту, установить зашивку, раскладки и закрепить шурупами (для кожухов жилых помещений). Разметить, отрезать доски, подогнать, закрепить гвоздями (для кожухов трюмов). Бруски, доски с трех сторон, внутреннюю сторону фанеры и пластика загрунтовать грунтом ФЛ-03К в два слоя.

## 22.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 45

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Место установки кожуха					
			трюм		жилые помещения			
			Материал кожуха					
			доски		фанера		пластик	
			Тип кожуха					
			двусто- ронний	трехсто- ронний	двусто- ронний	трехсто- ронний	двусто- ронний	трехсто- ронний
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м					
1. Демонтаж кожуха	Плотник	2	0,07	0,11	0,11	0,16	0,11	0,16
	Такелажник	3-2	0,01	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
Всего по этапу I			0,08	0,13	0,12	0,17	0,12	0,17
2. Изготов- ление и монтаж кожуха	Плотник	2	0,07	0,10	0,01	0,01	0,01	0,01
	Плотник	3	0,20	0,33	0,28	0,43	0,01	0,01
	Плотник	4	-	-	-	-	0,35	0,54
	Итого		0,27	0,43	0,29	0,44	0,37	0,56

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Место установки кожуха					
			трюм		жилые помещения			
			Материал кожуха					
			доски		фанера		пластик	
			Тип кожуха					
			двусто- ронний	трехсто- ронний	двусто- ронний	трехсто- ронний	двусто- ронний	трехсто- ронний
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м								
	Маляр	2	0,19	0,26	0,14	0,20	0,14	0,20
	Гальваник	2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
	Такелажник	3-2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Всего по этапу 2			0,54	0,78	0,51	0,72	0,59	0,84
Всего по этапам I, 2			0,62	0,91	0,63	0,89	0,71	1,01

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Место установки кожуха					
		трюм		жилые помещения			
		Материал кожуха					
		доски		фанера		пластик	
		Тип кожуха					
		двусторонний	трехсторонний	двусторонний	трехсторонний	двусторонний	трехсторонний
Расход материала на 1 м							
Гвозди К 3х70 ГОСТ 4028-63	кг	0,04	0,05	0,04	0,05	0,04	0,05
" К 2,5х50 "	кг	0,02	0,03	-	-	-	-
Шурупы 2-3х30 ГОСТ 1145-80	кг	-	-	0,03	0,04	0,03	0,04
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,023	0,033	0,011	0,015	0,011	0,015
Фанера ФК АВ/В ГОСТ 3916-69	м <sup>2</sup>	-	-	0,66	1,00	-	-
Пластик ДБСП-В0 ГОСТ 9590-76	м <sup>2</sup>	-	-	-	-	0,66	1,00
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,23	0,33	0,19	0,27	0,19	0,27
Химикаты для цинкования	кг	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04

## 23. ПРИВАЛЬНЫЙ БРУС ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ - ЗАМЕНИТЬ

### 23.1. Типовой состав работ

Отвернуть или срубить гайки, выбить болты, снять брус и убрать с судна. Срезать полосы и зачистить место прилегания бруса к корпусу. Заготовить материалы и доставить на судно.

Разметить места приварки стальных полос, установить и приварить стальные полосы. Окрасить поверхность надводного борта в местах прилегания привального бруса по схеме: грунтом ВЛ-02 - в один слой, краской ЭП-755 - в два слоя. Загрунтовать поверхность горизонтального привального бруса, прилегающую к надводному борту, грунтом ФЛ-03К в два слоя.

Наружную поверхность привального бруса покрыть олифой в два слоя. Установить правильный брус. Разметить и просверлить отверстия для болтов, забить болты, навернуть гайки и закрепить. Застрогать провесы в стыках. Установить металлические шины, закрепить шурупами.



## 23.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 47

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Прямой				Лекальный			
			Сечение привального бруса, мм							
			100х75	150х х100	200х х150	250х х200	100х75	150х х100	200х х150	250х х200
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м							
I. Демонтаж привального бруса	Судокорпусник	2	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
	Плотник	2	0,19	0,21	0,28	0,36	0,19	0,21	0,28	0,36
	Такелажник	3-2	0,02	0,04	0,08	0,11	0,02	0,04	0,08	0,11
Всего по этапу I			0,26	0,30	0,41	0,52	0,26	0,30	0,41	0,52
2. Изготовле- ние и мон- таж при- вального бруса	Плотник	2	0,45	0,47	0,59	0,71	0,12	0,12	0,12	0,12
	Плотник	3	0,34	0,36	0,47	0,58	0,63	0,67	0,79	0,92
	Плотник	4	-	-	-	-	0,63	0,67	0,78	0,91
	Итого		0,79	0,83	1,06	1,29	1,38	1,46	1,69	1,95
	Такелажник	3-2	0,04	0,08	0,16	0,22	0,04	0,08	0,16	0,22
	Маляр	1	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
	Маляр	2	0,06	0,08	0,11	0,16	0,06	0,08	0,11	0,16
	Маляр	3	0,03	0,04	0,06	0,08	0,03	0,04	0,06	0,08
	Итого		0,10	0,13	0,18	0,25	0,10	0,13	0,18	0,25

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Прямой				Лекальный			
			Сечение привального бруса, мм							
			100х75	150х 100	200х х150	250х х200	100х75	150х х100	200х х150	250х х200
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м							
	Судокорпусник	3-2	0,32	0,36	0,40	0,42	0,74	1,00	1,18	1,26
	Сварщик	2	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
	Сварщик	3	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28
	Итого		0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
	Гальваник	2	0,28	0,33	0,30	0,40	0,28	0,33	0,30	0,40
Всего по этапу 2			1,93	2,13	2,50	2,98	2,94	3,40	3,91	4,48
Всего по этапам 1, 2			2,19	2,43	2,91	3,50	3,20	3,70	4,32	5,00

Примечания: 1. При изготовлении привального бруса из дуба к трудоемкости плотников третьего и четвертого разряда для лекального и плотника третьего разряда для прямого применять  $K = 1,30$ , плотника 2 разряда для прямого -  $K = 1,25$ .

2. При смене привального бруса общей длиной свыше 5 м на одном судне к трудоемкости плотников применять  $K = 0,85$ .

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Прямой				Лекальный			
		Сечение привального бруса, мм							
		100х х75	150х х100	200х х150	250х х200	100х х75	150х х100	200х 150	250х х200
		Расход материала на 1 м							
Листы <u>ГОСТ 19903-74</u>									
Ст3 <u>ГОСТ 16523-70</u>									
Б 4	кг	3,04	-	-	-	3,04	-	-	-
Б 5	кг	-	5,76	-	-	-	5,76	-	-
Б 6	кг	-	-	10,26	-	-	-	10,26	-
Б 8	кг	-	-	-	18,48	-	-	-	18,48
Электроды УОНИИ 13/45-4,0-1 ГОСТ 9466-75		кг	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
Гайки ГОСТ 5915-70									
М10.4	кг	0,13	-	-	-	0,13	-	-	-
М12.4	кг	-	0,14	0,14	-	-	0,14	0,14	-
М16.4	кг	-	-	-	0,17	-	-	-	0,17
Болт М10х120.58 ГОСТ 7798-70		кг	0,91	-	-	0,91	-	-	-
" М12х170.58 "	кг	-	1,3	-	-	-	1,3	-	-
" М12х230.58 "	кг	-	-	1,25	-	-	-	1,25	-
" М16х280.58 "	кг	-	-	-	2,33	-	-	-	2,33

Наименование материала	Единица измерения	Прямой				Лекальный			
		Сечение привального бруса, мм							
		100х х75	150х х100	200х х150	250х х200	100х х75	150х х100	200х х150	250х х200
		Расход материала на 1 м							
Шайбы ГОСТ 11371-78									
10.01	кг	0,20	-	-	-	0,20	-	-	-
12.01	кг	-	0,28	0,17	-	-	0,28	0,17	-
16.01	кг	-	-	-	0,35	-	-	-	0,35
Шуруп 2-8х50 ГОСТ 1145-80	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Пиломатериалы хвойных пород	м³	0,012	0,023	0,047	0,078	0,015	0,025	0,05	0,08
Химикаты для цинкования	кг	0,27	0,70	0,66	0,95	0,27	0,70	0,66	0,95
Кислород ГОСТ 5583-78	м³	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Ацетилен ГОСТ 5457-75	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,014	0,021	0,025	0,04	0,014	0,021	0,025	0,04
Эмаль ЭП-755 МРТУ6-10-717-67	кг	0,081	0,12	0,144	0,22	0,081	0,12	0,144	0,22
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,02	0,03	0,04	0,05	0,02	0,03	0,04	0,05

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Прямой				Лекальный			
		Сечение привального бруса, мм							
		100х х75	150х х100	200х 150	250х х200	100х х75	150х х100	200х х150	250х х200
		Расход материала на 1 м							
Грунтовка ФЛ-ОЗК ГОСТ 9109-81	кг	0,04	0,06	0,07	0,11	0,04	0,06	0,07	0,11
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,014	0,021	0,025	0,039	0,014	0,021	0,025	0,039
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,01	0,016	0,019	0,029	0,01	0,016	0,019	0,029

## 24. БРУС ПРИВАЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ - ЗАМЕНИТЬ

## 24. I. Типовой состав работ

Отвернуть или срубить гайки, выбить болты, снять брус и убрать с судна. Срезать полосы и зачистить места прилегания бруса к корпусу. Заготовить материалы и доставить на судно. Разметить места установки приварных планок. Установить и приварить приварные планки. Окрасить поверхность надводного борта в местах прилегания привального бруса по схеме: грунтом ВЛ-02 - в один слой, краской ЭП-755 - в три слоя. Загрунтовать поверхность привального бруса, прилегающую к надводному борту, грунтом ФЛ-03К в два слоя. Наружную поверхность привального бруса покрыть олифой в два слоя. Установить вертикальный привальный брус между горизонтальными. Разметить и просверлить отверстия для болтов, забить болты, навернуть гайки и закрепить. Застрогать провесы в стыках. Установить металлические шины, закрепить шурупами.

## 24.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 49

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Сечение привального бруса, мм		
			150х100	200х150	250х200
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м		
1. Демонтаж привального бруса	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02
	Плотник	2	0,15	0,22	0,30
	Такелажник	3-2	0,04	0,08	0,11
Всего по этапу 1			0,21	0,32	0,43
2. Изготовление и монтаж привального бруса	Плотник	3	1,16	1,31	1,73
	Такелажник	3-2	0,08	0,16	0,22
	Маляр	1	0,01	0,01	0,01
	Маляр	2	0,07	0,10	0,12
	Маляр	3	0,03	0,03	0,03
	Итого		0,11	0,13	0,16
	Сварщик	3	0,32	0,32	0,34
	Судокорпусник	3-2	0,35	0,40	0,44
	Гальваник	2	0,30	0,33	0,35
Всего по этапу 2			2,32	2,65	3,24
Всего по этапам 1,2			2,53	2,97	3,67

Таблица 50

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Сечение привального бруса, мм		
		150х100	200х150	250х200
		Расход материала на 1 м		
Листы <u>ГОСТ 19903-74</u>				
Ст3 <u>ГОСТ 16523-70</u>				
Б 5	кг	1,92	-	-
Б 6	кг	-	3,42	-
Б 8	кг	-	-	6,16
Электроды УОНИИ 13/45-4,0-1 <u>ГОСТ 9466-75</u>	кг	0,27	0,27	0,28
Гайки <u>ГОСТ 3915-70</u>				
М12,4	кг	0,05	0,05	-
М16,4	кг	-	-	0,1
Болты <u>ГОСТ 7798-70</u>				
М12х170,58	кг	0,48	-	-
М12х230,58	кг	-	0,63	-
М16х280,58	кг	-	-	1,41
Шайбы <u>ГОСТ 11371-78</u>				
12,01	кг	0,09	0,09	-
16,01	кг	-	-	0,21



Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Сечение привального бруса, мм		
		150х100	200х150	250х200
		Расход материала на 1 м		
Шуруп 2-8х50 ГОСТ 1146-80	кг	0,08	0,08	0,08
Лесоматериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,020	0,040	0,06
Химикаты для цинкования	кг	0,14	0,18	0,40
Кислород ГОСТ 5583-78	м <sup>3</sup>	0,04	0,04	0,04
Ацетилен ГОСТ 5457-75	кг	0,013	0,013	0,013
Грунт ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,016	0,019	0,03
Эмаль ЭП-755 МРТУ6-10-717-75	кг	0,10	0,12	0,18
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,03	0,04	0,05
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,06	0,07	0,11
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,02	0,024	0,036
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,014	0,016	0,026

## 25. ПЛАНШИРЬ - ЗАМЕНИТЬ

### 25. I. Типовой состав работ

Снять планширь, убрать с судна. Срубить шпильки. Изготовить шаблон по месту. Изготовить планширь и доставить на рабочее место. Пригнать планширь по месту. Изготовить и пригнать замки стыков. Установить и приварить шпильки. Место прилегания зачистить, обезжирить и загрунтовать грунтовкой ФЛ-03К в один слой. Уложить планширь на место, поставить шайбы и навернуть гайки. Изготовить пробки и забить их на белилах. Поверхность планширя покрыть горячей олифой в два слоя и лаком в два слоя.

## 25.2 Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 51

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- бо- ты	Прямой					Лекальный				
			Поперечное сечение планширя, мм									
			60х х130	60х х180	75х х130	90х х200	110х х250	60х х130	60х х180	75х х130	90х х200	110х х250
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м									
I. Демон- таж план- ширя	Такелажник	2	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05
	Плотник	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
	Судокорпусник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Всего по этапу I			0,11	0,12	0,13	0,13	0,14	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15
2. изгото- вление и монтаж планширя	Плотник	3	0,46	0,48	0,50	0,54	0,56	-	-	-	-	-
	Плотник	4	-	-	-	-	-	0,78	0,80	0,83	0,97	0,99
	Судоремонтник	3	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Такелажник	2	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05
	Маляр	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Маляр	4	0,12	0,14	0,13	0,18	0,22	0,12	0,14	0,13	0,18	0,22
	Итого		0,14	0,16	0,15	0,20	0,24	0,14	0,16	0,15	0,20	0,24

Продолжение табл. 51

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- бо- ты	Прямой					Лекальный				
			Поперечное сечение планшля, мм									
			60х х130	60х х180	75х х130	90х х200	110х х250	60х х130	60х х180	75х х130	90х х200	110х х250
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 м									
	Гальваник	2	0,08	0,08	0,09	0,11	0,12	0,08	0,08	0,09	0,11	0,12
	Сварщик	2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
	Станочник	2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Всего по этапу 2			0,99	1,04	1,07	1,18	1,26	1,31	1,36	1,40	1,61	1,69
Всего по этапам 1, 2			1,10	1,16	1,20	1,31	1,40	1,43	1,49	1,54	1,75	1,84

### Нормативы расхода материалов

[illegible]

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Прямой					Лекальный				
		Поперечное сечение планшля, мм									
		60х х130	60х х180	75х х130	90х х200	110х х250	60х х130	60х х180	75х х120	90х х200	110х х250
		Расход материала на 1 м									
Лак ПФ-283 ГОСТ 5470-75	кг	0,05	0,05	0,05	0,07	0,08	0,05	0,05	0,05	0,07	0,08
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м <sup>2</sup>	0,04	0,04	0,04	0,06	0,07	0,04	0,04	0,04	0,06	0,07

26. ПОРУЧЕНЬ - ЗАМЕНИТЬ

26. I. Типовой состав работ

Вывернуть группы, снять поручень и убрать с судна. Заготовить доски, обработать их на станках. Зачистить поручень шлифовальной шкуркой. Пригнать поручень по месту, вырезать пазы под стойки или башмаки. Подогнать места соединения, зачистить, установить поручень и закрепить шурупами. Поручень проолифить и покрыть лаком в два слоя.

## 26.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 53

## Нормативы трудоемкости

Специальность	Разряд работы	Тип и сечение поручня, мм				
		прямоугольный с выемкой на угольник	лекальный с выемкой на угольник	фигурный с выем- кой на угольник		круглый
				90х45	60х50	
Трудоемкость в нормо-часах на 1 м						
Плотник	1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Плотник	2	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
Плотник	3	0,05	0,06	0,08	0,10	0,07
Итого		0,31	0,32	0,34	0,36	0,33
Гальваник	2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Такелажник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Маляр	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Маляр	4	0,11	0,09	0,09	0,11	0,07
Итого		0,13	0,11	0,11	0,13	0,09
Всего на замену		0,50	0,49	0,51	0,55	0,48



## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Тип и сечение поручня, мм				
		прямоугольный с выемкой на угольник	лекальный с выемкой на угольник	фигурный с выемкой на угольник		круглый
		90х45	60х50	60х50	70х70	Ø 50
		Расход материала на 1 м				
Шурупы ГОСТ 1145-80						
2-4х35	кг	-	0,02	0,02	0,02	0,02
2-5х35	кг	0,03	-	-	-	-
Пиломатериалы лиственных пород ГОСТ 2695-71	м³	0,007	0,005	0,006	0,007	0,003
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м²	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,05	0,04	0,04	0,06	0,03
Лак ПФ-283 ГОСТ 5470-75	кг	0,05	0,04	0,04	0,05	0,03

## 27. ПОДУШКА НА ШЛОПБАЛКУ СПАСАТЕЛЬНОЙ ШЛЮПКИ - ЗАМЕНИТЬ

### 27.1. Типовой состав работ

Срубить болты крепления подушки к кронштейнам шлопбалки, выбить болты, снять подушку с места. Оцинковать детали крепежа. Изготовить шаблон. По шаблону разметить лекальный контур подушки, на станке выбрать лекальную часть подушки. Обшить рабочую часть подушки войлоком и парусиной. Установить подушку, просверлить отверстия для крепления, завести болты и навернуть гайки.

## 27.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 55

## Нормативы трудоемкости

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Размер подушки, мм			
			900х250х х150	450х200х х180	300х150х х150	200х100х100
			Трудоемкость в нормо-часах на 1 шт.			
1. Демонтаж по- душки	Плотник	1	0,42	0,35	0,35	0,35
	Такелажник	2	0,02	0,01	0,01	0,01
Всего по этапу 1			0,44	0,36	0,36	0,36
2. Изготовление и монтаж по- душки	Плотник	3	3,30	2,50	2,00	1,60
	Такелажник	2	0,03	0,02	0,02	0,02
	Гальваник	2	0,19	0,13	0,11	0,09
Всего по этапу 2			3,52	2,65	2,13	1,71
Всего по этапам 1, 2			3,96	3,01	2,49	2,07

Таблица 56

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Размер подушки, мм			
		900х250х150	450х200х180	300х150х150	200х100х100
		Расход материала на 1 шт.			
Болты ГОСТ 7798-70					
I2хI20.58	кг	-	-	-	0,24
I2хI70.58	кг	0,51	-	-	-
I2х200.58	кг	-	0,38	0,34	-
айка M12.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,05	0,034	0,034	0,034
Шайба I2.01 ГОСТ II37I-78	кг	0,084	0,056	0,056	0,056
Гвозди K2,0х40 ГОСТ 4028-63	кг	0,13	0,083	0,060	0,040
Лидоматериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,041	0,019	0,008	0,002
Химикаты для цинкования	кг	0,17	0,12	0,11	0,08
Войлок ГПРА15 ГОСТ 6418-81	м <sup>2</sup>	0,6	0,23	0,12	0,05
Парусина полульняная № 3 ВП ГОСТ 20712-75	м	0,2	0,12	0,07	0,03

## 28. РЫБИНСЫ - ЗАМЕНИТЬ

## 28.1. Типовой состав работ

Снять рыбины и убрать с судна. Подобрать материал, разметить и нарезать рыбины, доставить на судно. Установить рыбины на угольники.

## 28.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 57

## Нормативы трудоемкости

Специальность	Разряд работы	Высота снятия и установки, м	
		до 2	свыше 2
		Трудоемкость в нормо-часах на 10 м	
Плотник	1	0,11	0,13
Плотник	2	0,32	0,42
Итого		0,43	0,55
Такелажник	3-2	0,06	0,06
Всего на замену		0,49	0,61

Таблица 58

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Расход материала на 1 м
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м³	0,1

## 29. ЯЩИК ДЛЯ СПАСАТЕЛЬНЫХ ПОЯСОВ - ИЗГОТОВИТЬ И УСТАНОВИТЬ

## 29.1. Типовой состав работ

Заготовить материалы. Разметить и обрезать доски и бруски по длине. Изготовить ящик. Обшить крышку ящика парусиной. Доставить ящик на судно и установить на место.

## 29.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 59

Нормативы трудоемкости

Специальность	Разряд работы	Размер ящика, м		
		0,7х0,6х0,6	1,2х0,6х0,6	1,8х0,8х0,6
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 ящик		
Плотник	2	1,91	2,55	3,42
Плотник	3	0,44	0,56	0,88
Итого		2,35	3,13	4,30
Парусник	2	0,17	0,30	0,41
Гальваник	2	0,04	0,04	0,05
Такелажник	2-2	0,10	0,14	0,16
Всего		2,66	3,61	4,92

Таблица 60

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Размер ящика, м		
		0,7х0,6х0,6	1,2х0,6х0,6	1,8х0,8х0,6
		Расход материала на 1 ящик		
Гвоздь К2х40 ГОСТ 4028-63	кг	0,16	0,16	0,18
Петля ПН5-40 ГОСТ 5088-78	шт.	2,0	2,0	2,0
Шуруп 2-2х16 ГОСТ 1145-80	кг	0,005	0,005	0,005
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,06	0,09	0,15
Химикаты для цинкования	кг	0,20	0,20	0,25
Парусина полупеньная № 3 ВП ГОСТ 20712-75	м	0,50	0,80	1,60

П р и м е ч а н и е. Ящики изготавливаются из досок толщиной до 20 мм.



## 30. ЯЩИК АККУМУЛЯТОРНЫЙ – ИЗГОТОВИТЬ И УСТАНОВИТЬ

## 30.1. Типовой состав работ

Заготовить материалы. Разметить и обрезать доски по длине. Изготовить ящик. Доставить ящик на судно и установить на место.

## 30.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 61

Нормативы трудоемкости

Специальность	Разряд работы	Размер ящика, м		
		0,4х0,3х0,25	0,6х0,4х0,4	1,2х0,55х0,45
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 ящик		
Плотник	2	0,17	0,25	0,49
Плотник	3	2,14	2,50	4,17
Итого		2,31	2,75	4,66
Гальваник	2	0,03	0,04	0,04
Такелажник	2-2	0,02	0,05	0,10
Всего		2,36	2,84	4,80

Таблица 62

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Размер ящика, м		
		0,4х0,3х0,25	0,6х0,4х0,4	1,2х0,55х0,45
		Расход материала на 1 ящик		
Гвозди К2х40 ГОСТ 4028-63	кг	0,12	0,14	0,16
Петля ПН5-40 ГОСТ 5088-78	шт	2,0	2,0	2,0
Шуруп 2-2х16 ГОСТ 1145-80	кг	0,005	0,005	0,005
Дилломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,014	0,031	0,07
Химикаты для цинкования	кг	0,20	0,20	0,20

П р и м е ч а н и е. Ящики изготавливаются из досок толщиной до 20 мм.

### 31. ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА ИЛИ ЯЩИК ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ ИНСТРУМЕНТОВ - ИЗГОТОВИТЬ И УСТАНОВИТЬ

#### 31.1. Типовой состав работ

Заготовить материалы. Разметить и обрезать доски и бруски по длине. Изготовить ящик. Доставить ящик на судно и установить на место.

#### 31.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 63

Нормативы трудоемкости

Специальность	Разряд работы	Ящик для песка с крышкой	Ящик для песка без крышки	Ящик для пере- носки инстру- мента
		Размеры ящика, м		
		1,0х0,8х0,6	0,7х0,6х0,5	0,7х0,35х0,2
		Трудоемкость в норма-часах на 1 ящик		
Плотник	2	2,00	1,27	0,44
Плотник	3	0,59	0,25	0,12
Итого		2,59	1,52	0,56
Гальваник	2	0,04	0,04	0,03
Такелажник	2-2	0,14	0,06	0,02
Всего		2,77	1,62	1,61

Таблица 64

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Ящик для песка с крышкой	Ящик для песка без крышки	Ящик для переноски инструмента
		Размеры ящика, м		
		1,0х0,8х0,6	0,7х0,6х0,5	0,7х0,35х 0,2
		Расход материала на 1 ящик		
Гвозди К2,0х40 ГОСТ 4028-63	кг	0,17	0,15	0,12
Шуруп 2-2х16 ГОСТ 1145-80	кг	0,005	-	-
Петля ПН5-40 ГОСТ 5088-78	шт.	2,0	-	-
Лидоматериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,09	0,04	0,015
Химикаты для цинкования	кг	0,20	0,20	0,20

П р и м е ч а н и е. Ящики изготавливаются из досок толщиной до 20 мм.

## 32. РЕШЕТКА ПОДНОЖНАЯ ИЗ БРУСКОВ И ДОСОК - ЗАМЕНИТЬ

## 32.1. Типовой состав работ

Снять решетку и убрать с судна. Заготовить материалы. Разметить бруски для решетки, отрезать по размеру, отрезать вкладыши. Собрать решетку на планках. Закрепить бруски шурупами (гвоздями для решетки из досок). Подогнать решетку по месту, установить. Покрывать решетку горячей олифой в два слоя.

## 32.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 65

## Нормативы трудоемкости для решеток из брусков

Специальность	Разряд работы	Контур решетки		
		прямоугольный	ломаный	криволинейный
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>		
Плотник	3	0,16	0,16	0,16
Плотник	2	1,09	1,15	1,31
Итого		1,25	1,31	1,47
Гальваник	2	0,02	0,02	0,02
Маляр	1	0,37	0,37	0,37
Такелажник	2-1	0,02	0,02	0,02
Всего на замену		1,66	1,72	1,88

Таблица 66

## Нормативы расхода материалов для решеток из брусков

Наименование материала	Единица измерения	Расход материала на 1 м <sup>2</sup>
Шурупы 2-4х60 ГОСТ 1145-80	кг	0,10
Лесоматериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,05
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,48
Химикаты для цинкования	кг	0,05

П р и м е ч а н и е. Решетка изготавливается из брусков сечением 40х60 мм.

## 33. РЕШЕТКА (БАНКЕТ) С ОБВЯЗКОЙ - ЗАМЕНИТЬ

## 33.1. Типовой состав работы

Снять решетку и убрать с судна. Заготовить материалы. Изготовить шаблон для решетки с криволинейной обвязкой. Изготовить обвязку, бруски для решетки, собрать решетку с выборкой гнезд и креплением шурупами, покрыть горячей олифой в два слоя. Доставить решетку на судно, подогнать по месту и закрепить шурупами.

## 33.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 67

Нормативы трудоемкости

Специальность	Разряд работы	Контур решетки		
		прямоугольный	ломаный	криволинейный
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>		
Плотник	2	0,35	0,39	0,43
Плотник	3	0,18	0,18	0,18
Плотник	4	3,32	4,68	5,28
Итого		3,85	5,25	5,89

Таблица 67а

## Нормативы трудоемкости для решеток из досок

Специальность	Разряд работы	Контур решетки					
		прямоугольный		ломаный		криволинейный	
		Площадь решетки, м <sup>2</sup>					
		до I	более I	до I	более I	до I	более I
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>					
Плотник	3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
Плотник	2	0,97	0,78	0,99	0,80	1,10	0,88
Итого		1,13	0,94	1,15	0,96	1,26	1,04
Гальваник	2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Маляр	I	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
Такелажник	2-I	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Всего на замену		1,54	1,35	1,56	1,37	1,67	1,45



## Нормативы расхода материалов для решеток из досок

Наименование материала	Единица измерения	Расход материала на 1 м <sup>2</sup>
Шурупы 2-4x20 ГОСТ 1145-80 или болты М6x55,58 ГОСТ 7798-70 и гайки М6.4 ГОСТ 5915-70 и шайбы 6.01 ГОСТ 11371-78 Гвозди КЗ,5x40 ГОСТ 4028-63 Лесоматериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66 Олифа натуральная ГОСТ 7931-76 Химикаты для цинкования	кг  кг кг кг кг м <sup>3</sup> кг кг	0,01  0,09 0,02 0,01 0,12 0,02 0,44 0,05

П р и м е ч а н и е. Решетка изготавливается из брусков сечением 25x25 и досок - 16x100 мм

Продолжение табл. 67

Специальность	Разряд работы	Контур решетки		
		прямоугольный	ломаный	криволинейный
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>		
Гальваник	2	0,02	0,02	0,02
Маляр	1	0,37	0,37	0,37
Такелажник	2-1	0,02	0,02	0,02
Всего на замену		4,26	5,66	6,30

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Контур решетки	
		прямоугольный и ломаный	криволинейный
		Расход материалов на 1 м <sup>2</sup>	
Шурупы 2-4х60 ГОСТ 1145-80	кг	0,10	0,10
Шурупы 2-5х70 ГОСТ 1145-80	кг	0,03	0,03
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,05	0,05
Фанера ФУ АВ/В ГОСТ 3916-69	м <sup>2</sup>	-	0,20
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,52	0,52
Химикаты для цинкования	кг	0,06	0,06

П р и м е ч а н и е. Сечение брусков настила 50х50, обвязки - 50х60 мм.

### 34. ЛЮЧИНА МОРОЗИЛЬНОЙ КАМЕРЫ - ЗАМЕНИТЬ, ОТРЕМОНТИРОВАТЬ

#### 34.1. Типовой состав работ

**ЗАМЕНИТЬ.** Снять лучину, выгрузить с судна. Заготовить материалы, обработать на станках с выборкой четвертей в брусках с двух сторон. Изготовить продольные и поперечные брусья обвязки с выборкой гнезд и зарезкой шипов на "ус". Собрать обвязку с подгонкой сопряжений и застрогать свесы. Разметить и нарезать вагонку по размеру. Загрунтовать брусья и вагонку грунтом ЭКЖС-40 в два слоя. Уложить изоляцию. Обшить лучину вагонкой с двух сторон. Доставить лучину на судно, подогнать по месту с подтеской и острожкой. Обшить лучину оцинкованной сталью. Изготовить и установить обойму по периметру лучины и резиновую прокладку. Установить лучину.

**ОТРЕМОНТИРОВАТЬ.** Снять лучину, выгрузить с судна и доставить в цех.

Заменить изоляцию, обшивку вагонкой. Загрунтовать вагонку грунтом ЭКЖС-40 в два слоя. Доставить лучину на судно, подогнать по месту с подтеской и острожкой. Обшить лучину оцинкованной сталью. Изготовить и установить обойму по периметру лучины и резиновую прокладку. Установить лучину.

## 34.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Специальность	Разряд работы	Заменить			Отремонтировать		
		Размер лопины, мм					
		700х700	1100х650	700х1500	700х700	1100х650	700х1500
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 лопину					
Такелажник	3	0,05	0,06	0,06	0,05	0,06	0,06
Такелажник	2	0,05	0,05	0,06	0,05	0,05	0,06
Итого		0,10	0,11	0,12	0,10	0,11	0,12
Плотник	2	0,34	0,50	0,74	0,34	0,50	0,74
Плотник	3	0,50	0,72	1,05	1,96	2,87	3,91
Плотник	4	2,79	4,10	5,25	-	-	-
Итого		3,63	5,32	7,04	2,30	3,37	4,65
Судокорпусник	3-2	2,20	2,70	3,75	2,30	2,85	4,00
Изолировщик	2	0,10	0,15	0,20	0,12	0,18	0,24
Изолировщик	3	0,10	0,15	0,20	0,12	0,18	0,24
Итого		0,20	0,30	0,40	0,24	0,36	0,48

Специальность	Разряд работы	Заменить			Отремонтировать		
		Размер лючины, мм					
		700х700	1100х650	700х1500	700х700	1100х650	700х1500
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 лючину					
Маляр	2	0,20	0,30	0,40	0,16	0,24	0,32
Медник	2	0,55	0,80	1,00	0,55	0,80	1,00
Всего		6,88	9,53	12,71	5,65	7,73	10,57

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Заменить			Отремонтировать		
		Размер лачины, мм					
		700х700	650х1100	700х1500	700х700	650х1100	700х1500
		Расход материала на 1 лачину					
Лист 0,8 ГОСТ 7118-78	кг	11,0	16,1	22,0	11,0	16,1	22,0
Лист <u>2,0 ГОСТ 19903-74</u> Ст3кп ГОСТ 535-79	кг	4,4	5,5	6,9	4,4	5,5	6,9
Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Шайба 14.01 ГОСТ 11371-78	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Шуруп А 4х36 ГОСТ 1145-80	кг	0,17	0,18	0,19	0,17	0,18	0,19
Шуруп 10х80 ГОСТ 11473-75	кг	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
Гвозди ГОСТ 4028-63							
К2х40	кг	0,35	0,50	0,70	0,35	0,50	0,70
К3х80	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
К5х150	кг	0,05	0,05	0,05	-	-	-
Припой Пр2 ПОС40	кг	0,06	0,08	0,12	0,06	0,08	0,12

Продолжение табл. 70

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Заменить			Отремонтировать		
		Размер лопины, мм					
		700х700	650х1100	700х1500	700х700	650х1100	700х1500
		Расход материала на I лопину					
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	м <sup>3</sup>	0,13	0,18	0,25	0,03	0,04	0,05
Плиты теплоизоляционные ИПС-75 ГОСТ 10499-78	м <sup>3</sup>	0,08	0,10	0,15	0,08	0,10	0,15
Рубероид РПМ-300А ГОСТ 10923-76	м <sup>2</sup>	1,0	1,5	2,0	1,0	1,5	2,0
Пленка В 0,23х700 ГОСТ 16272-79	м <sup>2</sup>	2,0	3,0	4,0	2,0	3,0	4,0
Клей 88-Н ТУ38-151061-76	кг	0,18	0,21	0,23	0,18	0,21	0,23
Канифоль ГОСТ 19113-73	кг	0,03	0,04	0,06	0,03	0,04	0,06
Шнур Зс 15х21/24 ГОСТ 6467-79	кг	0,90	1,10	1,35	0,90	1,10	1,35
Сурик железный ГОСТ 8135-74	кг	0,12	0,18	0,24	0,06	0,09	0,12
Лак этиноль ТУ6-01-985-75	кг	0,08	0,12	0,16	0,04	0,06	0,08



### 35. ПОДУШКИ, ПРОКЛАДКИ - ЗАМЕНИТЬ

35.1. Типовой состав работы для подушек под кнехты, киповые планки и т.п.

Снять подушку и прокладку, изготовить подушку, прокладку из парусины, пропитать подушку горячей олифой, прокладку - железосуриковой грунтовкой, установить прокладку и подушку.

35.2. Типовой состав работы для подушек разного назначения, устанавливаемых на стальную поверхность.

Удалить пробки, отвернуть гайки, снять подушку и прокладку, срубить шпильки, изготовить подушку, пробки, прокладку и шпильки, пропитать подушку и пробки горячей олифой, очистить поверхность, установить и приварить шпильки, загрунтовать поверхность, пропитать прокладку железосуриковой грунтовкой и установить, установить подушку, закрепить гайками, установить пробки.

35.3. Типовой состав работы для подушек разного назначения, устанавливаемых на деревянную поверхность.

Снять подушку, удалить гвозди, изготовить подушку, пропитать горячей олифой, установить подушку и закрепить гвоздями.

35.4. Типовой состав работы для прокладок под вспомогательные механизмы и оборудование.

Заготовить материал, обрезать по размерам, после пригонки на судне удалить припуски, просверлить отверстия, пропитать горячей олифой.

## 35.5. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 71

Нормативы трудоемкости для подушек под кнехты, киповые планки и т.п.

Специальность	Разряд работы	Размер подушки, мм, до						
		350х х150х30	700х х300х30	950х х400х60	1200х х450х60	1600х х450х60	1800х х450х60	2000х х550х60
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 шт.						
Плотник	2	0,25	0,41	0,83	1,13	1,35	1,60	1,85
Маляр	1	0,01	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11	0,14
Такелажник	2-2	0,02	0,02	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
Итого		0,28	0,46	0,93	1,26	1,52	1,81	2,10

Нормативы расхода материалов для подушек под кнехты, киповые планки  
и т.п.

Наименование материала	Единица измерения	Размер подушки, мм							
		350х х150х х30	700х х300х х30	950х х400х х60	1200х х450х х60	1600х х450х х60	1800х х450х х60	2000х х550х х60	2200х х550х х60
		Расход материала на 1 шт.							
Дломатериалы лиственных пород ГОСТ 2695-71	м³	0,002	0,008	0,022	0,033	0,050	0,056	0,077	0,084
Парусина № 3 ВП арт. IIИИ4 ГОСТ 15530-76	м	0,08	0,33	0,56	0,80	1,05	1,20	1,60	1,80
Сурик железный ГОСТ 8135-74	кг	0,008	0,033	0,061	0,086	0,115	0,130	0,175	0,195
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,041	0,145	0,275	0,345	0,510	0,570	0,765	0,840

Таблица 73

Нормативы трудоемкости для подушек разного назначения

Специальность	Разряд работы	Толщина подушки, мм, до							
		30		50		70		90	
		Материал поверхности							
		сталь	дерево	сталь	дерево	сталь	дерево	сталь	дерево
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>2</sup>							
Плотник	2	2,05	0,75	2,34	0,86	2,68	0,98	3,07	1,12
Маляр	2	0,32	0,12	0,32	0,13	0,33	0,13	0,34	0,14
Маляр	3	0,22	-	0,22	-	0,22	-	0,22	-
Итого		0,54	0,12	0,54	0,13	0,55	0,13	0,56	0,14
Судокорпусник	3	0,17	-	0,17	-	0,17	-	0,17	-
Станочник	2	0,47	-	0,50	-	0,52	-	0,55	-
Сварщик	3	0,20	-	0,20	-	0,20	-	0,20	-
Гальваник	2	0,12	0,08	0,12	0,08	0,12	0,08	0,12	0,08
Такелажник	2-2	0,06	0,06	0,08	0,08	0,11	0,11	0,13	0,13
Всего на замену		3,61	1,01	3,95	1,15	4,35	1,30	4,80	1,47

## Нормативы расхода материалов для подушек разного назначения

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Толщина подушки, мм							
		30		50		70		90	
		Материал поверхности							
		сталь	дерево	сталь	дерево	сталь	дерево	сталь	дерево
		Расход материала на 1 м <sup>2</sup>							
Круг В10 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	кг	0,27	-	0,34	-	0,42	-	0,58	-
Электроды УОНИИ 13/45 ГОСТ 9466-75	кг	0,16	-	0,16	-	0,16	-	0,16	-
Гайки М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,14	-	0,14	-	0,14	-	0,14	-
Шайбы 10.01 ГОСТ 6958-78	кг	0,17	-	0,17	-	0,17	-	0,17	-
Гвозди ГОСТ 4028-63									
К3х80	кг	-	0,05	-	-	-	-	-	-
К3,5х90	кг	-	-	-	0,08	-	-	-	-
К4х110	кг	-	-	-	-	-	0,13	-	-
К5х150	кг	-	-	-	-	-	-	-	0,28

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Толщина подушки, мм							
		30		50		70		90	
		Материал поверхности							
		сталь	дерево	сталь	дерево	сталь	дерево	сталь	дерево
		Расход материала на 1 м <sup>2</sup>							
Лесоматериалы лиственных пород ГОСТ 2695-71	м <sup>3</sup>	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,10	0,10
Парусина № 3 ВП арт. IIII4 ГОСТ 15530-76	м	1,45	-	1,45	-	1,45	-	1,45	-
Сурик железный ГОСТ 8135-74	кг	0,16	-	0,16	-	0,16	-	0,16	-
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-80	кг	0,16	-	0,16	-	0,16	-	0,16	-
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,67	0,43	0,69	0,45	0,71	0,47	0,73	0,49
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,08	-	0,08	-	0,08	-	0,08	-
Ветошь обтирочная 628 ГОСТ 5354-79	кг	0,06	-	0,06	-	0,06	-	0,06	-
Химикаты для цинкования	кг	0,10	0,01	0,12	0,02	0,13	0,03	0,14	0,06

Нормативы трудоемкости для прокладок под вспомогательные  
механизмы и оборудование

Специальность	Разряд работы	Сечение прокладки, мм, до					
		100х25	180х25	250х25	100х25	180х25	250х25
		Трудоемкость в нормо-часах, на					
		I м периметра рамной прокладки			I шт. длиной до 400 мм		
Плотник	3	0,18	0,20	0,24	0,09	0,10	0,12
Маляр	2	0,01	0,02	0,03	0,01	0,01	0,01
Итого		0,19	0,22	0,27	0,10	0,11	0,13

**Нормативы расхода материалов для прокладок под вспомогательные  
механизмы и оборудование**

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Сечение прокладки					
		100х25	180х25	250х25	100х25	180х25	250х25
		Трудоемкость в нормо-часах на					
		I м периметра рамной прокладки			I шт. длиной 400 мм		
Пиломатериалы лиственных по- род ГОСТ 2695-71	м <sup>3</sup>	0,0035	0,0063	0,0088	0,0015	0,0025	0,0035
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,05	0,08	0,11	0,02	0,03	0,05



### 36. ВЕРХНЯЯ И НИЖНЯЯ ПЛОЩАДКИ И СТУПЕНЬКА ПАРАДНОГО ТРАПА - ЗАМЕНИТЬ

#### 36.1. Типовой состав работ

Отвернуть гайки, выбить болты и снять площадку. Заготовить материалы. Изготовить решетку с врезкой брусков в поддерева. Пропитать горячей олифой. Установить решетку в металлическую раму, с подгонкой по месту, просверлить отверстия, забить болты и закрепить.

Отвернуть гайки, выбить болты и снять ступеньку. Заготовить материалы. Изготовить ступеньку. Пропитать горячей олифой. Установить ступеньку, просверлить отверстия, забить болты и закрепить. Вырезать и наклеить линолеум.

#### 36.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов

Таблица 77

#### Нормативы трудоемкости

Специальность	Разряд работы	Площадка		Ступенька
		верхняя	нижняя	
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 шт.		
Плотник	2	0,50	0,50	-
Плотник	3	5,00	4,30	0,60
Итого		5,50	4,80	0,60

Специальность	Разряд работы	Площадка		Ступенька
		верхняя	нижняя	
		Трудоемкость в нормо-часах на 1 шт.		
Маляр	2	0,25	0,25	0,04
Маляр	3	-	-	0,32
Итого		0,25	0,25	0,36
Гальваник	2	0,06	0,06	0,02
Такелажник	2-2	0,04	0,04	0,02
Всего на замену		5,85	5,15	1,00

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Площадка		Ступенька
		верхняя	нижняя	
		Расход материала на 1 шт.		
Болты М10х70,58 ГОСТ 7798-70	кг	0,42	0,42	0,21
Гайки М10.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,10	0,10	0,05
Шайбы 10.01 ГОСТ 11371-78	кг	0,12	0,12	0,06
Шурупы 2-3х30 ГОСТ 1145-70	кг	0,04	0,04	-
Лидоматериалы лиственных пород ГОСТ 2695-71	м <sup>3</sup>	0,042	0,042	0,007
Линолеум резиновый ГОСТ 16914-71	м <sup>2</sup>	-	-	0,25
Клей 88-Н ТУ38-151061-76	кг	-	-	0,08
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76	кг	0,65	0,65	0,10
Химикаты для цинкования	кг	0,13	0,13	0,07

ПРИЛОЖЕНИЕ I

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

Судокорпусник - судокорпусник-ремонтник;

Плотник - плотник судовой;

Такелажник - такелажник судовой;

Конопатчик - конопатчик судовой.

Профессии рабочих, занятых на сварочных работах, в сборнике обозначены - "сварщик", механической обработкой материалов на станках - "станочник".

## ПРОЦЕНТНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ХИМИКАТОВ ДЛЯ ЦИНКОВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ

Наименование материала	Содержание материалов в процентах от общего веса химикатов и анодов
Натрий едкий (каустик)      ГОСТ 2263-79	17,2
Сода кальцинированная      ГОСТ 5100-73	13,1
Тринатрийфосфат      ГОСТ 201-76	8,3
Стекло натриевое жидкое      ГОСТ 13078-81	6,4
Вещество вспомогательное      ОП-7 ГОСТ 8433-81	13,4
Цинк сернокислый      ГОСТ 4147-77	23,2
Натрий сернокислый      ГОСТ 6318-77	6,7
Алюминий сернокислый      ГОСТ 5155-74	8,7
Декстрин      ГОСТ 6034-74	0,8
Аноды цинковые. Цинк Ц1      ГОСТ 3640-79	2,6
Всего	100,0

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

СОСТАВ МАСТИКИ, ПРИМЕНЯЕМОЙ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАЛУБ

Мел природный марки ММС I	ГОСТ 17498-72	-	62 %
Сурик свинцовый	ГОСТ 19151-73	-	15 %
Олифа натуральная	ГОСТ 7931-76	-	23 %

**СОСТАВ РАБОТ, НОРМАТИВЫ ТРУДОЕМКОСТИ И РАСХОДА  
МАТЕРИАЛОВ НА ПРОПИТКУ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ АНТИПИРЕНОМ**

**Состав работ**

**Пропитать заготовки согласно техническим условиям.**

Специальность	Разряд работы	Трудоемкость в нормо-часах на 1 м <sup>3</sup>	Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Расход мате- риала на 1 м <sup>2</sup>
Пропитчик	2	1,4	Антипирен № 13 (диаммоний фосфат, сульфат аммония, фтористый натрий)	кг	70,0
Пропитчик	3	1,8			
Итого		3,2			

**П р и м е ч а н и я:** I. Пропитка производится под давлением на специальных установках.

2. Водный раствор антипирена № 13, массовые доли компонентов, %:

диаммоний фосфат	(ГОСТ 8515-75)	- 6,0
сульфат аммония	(ГОСТ 3769-78)	- 6,0
фтористый натрий	(ГОСТ 4463-76)	- 2,0
вода		- 86,0

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера страниц				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	аннули- рован- ных				



## С о д е р ж а н и е

	Стр.
1. Деревянный настил стальной палубы - заменить .....	5
1.1. Типовой состав работ .....	5
1.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов .....	6
2. Двухслойный деревянный настил стальной палубы - заменить..	11
2.1. Типовой состав работ .....	11
2.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов .....	12
3. Щитовой деревянный настил на лагах в трюмах - заменить....	17
3.1. Типовой состав работ .....	17
3.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов .....	18
4. Продольный деревянный настил палубы в трюмах - заменить ..	21
4.1. Типовой состав работ .....	21
4.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	22
5. Щиты съемного настила в трюмах - заменить.....	26
5.1. Типовой состав работ.....	26
5.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	26
6. Продольный деревянный настил палубы внутренних помещений - заменить.....	29
6.1. Типовой состав работ.....	29
6.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов .....	30
7. Съемный щитовой настил на лагах в помещениях - заменить...	33
7.1. Типовой состав работ.....	33

	Стр.
7.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	34
8. Щит съёмного настила в помещениях - заменить .....	38
8.1. Типовой состав работ .....	38
8.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	38
9. Щиты съёмные на лагах над горловинами и люками - заменить..	41
9.1. Типовой состав работ.....	41
9.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	42
10. Ватервейсовый брус - заменить.....	46
10.1. Типовой состав работ.....	46
10.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	47
11. Фризный брус - заменить.....	55
11.1. Типовой состав работ.....	55
11.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	56
12. Палуба старая - проконопатить.....	60
12.1. Типовой состав работ.....	60
12.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	60
13. Зашивка борта, переборки и подволока фанерой - заменить....	62
13.1. Типовой состав работ.....	62
13.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	63
14. Зашивка борта, переборки и подволока фанерой, оклеенной лин- крустом - заменить.....	69
14.1. Типовой состав работ.....	69

14.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	70
15. Зашивка борта, переборки и подволока бакелизированной фанерой - заменить.....	75
15.1. Типовой состав работ..	75
15.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов .....	76
16. Зашивка борта, переборки и подволока декоративной фанерой - заменить.....	82
16.1. Типовой состав работ.....	82
16.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	83
17. Зашивка малолекального борта или подволока декоративным слоистым пластиком - заменить.....	89
17.1. Типовой состав работ.....	89
17.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	90
18. Однослойная зашивка борта, переборки и подволока досками - заменить.....	94
18.1. Типовой состав работ.....	94
18.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	95
19. Двухслойная зашивка досками борта, переборки и подволока - заменить.....	101
19.1. Типовой состав работ.....	101
19.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	102

	Стр.
20. Забивка туннеля гребного вала – заменить.....	108
20.1. Типовой состав работ.....	108
20.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	109
21. Забивка деревянная фалшборта – заменить.....	112
21.1. Типовой состав работ.....	112
21.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	113
22. Забивка труб – заменить.....	115
22.1. Типовой состав работ.....	115
22.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	116
23. Привальный брус горизонтальный – заменить.....	119
23.1. Типовой состав работ.....	119
23.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	120
24. Брус привальный вертикальный – заменить.....	125
24.1. Типовой состав работ.....	125
24.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	126
25. Планширь – заменить.....	129
25.1. Типовой состав работ.....	129
25.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	130
26. Поручень – заменить.....	134
26.1. Типовой состав работ.....	134
26.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	135
27. Подушка на шлюпбалку спасательной шлюпки – заменить.....	137
27.1. Типовой состав работ.....	137

	Стр.
27.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	138
28. Рыбинск - заменить.....	140
28.1. Типовой состав работ.....	140
28.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	140
29. Ящик для спасательных поясов - изготовить и установить.....	142
29.1. Типовой состав работ.....	142
29.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	142
30. Ящик аккумуляторный - изготовить и установить.....	144
30.1. Типовой состав работ.....	144
30.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	144
31. Ящик для песка или ящик для переноса инструмента - изготовить и установить.....	146
31.1. Типовой состав работ.....	146
31.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	146
32. Решетка подножная из брусков и досок - заменить.....	148
32.1. Типовой состав работ.....	148
32.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	148
33. Решетка (банкет) с обвязкой - заменить.....	150
33.1. Типовой состав работ.....	150
33.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	150
34. Лучина морозильной камеры - заменить, отремонтировать.....	155
34.1. Типовой состав работ.....	155
34.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	156
35. Подушки, прокладки - заменить.....	160
35.1. Типовой состав работы для подушек под кнехты, киповые планки и т.п.....	160

Стр.

35.2. Типовой состав работы для подушек разного назначения, устанавливаемых на стальную поверхность.....	160
35.3. Типовой состав работы для подушек разного назначения, устанавливаемых на деревянную поверхность .....	160
35.4. Типовой состав работы для прокладок под вспомогательные механизмы и оборудование.....	160
35.5. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	161
36. Верхняя и нижняя площадки и ступенька парадного трапа - замечать.....	168
36.1. Типовой состав работ.....	168
36.2. Нормативы трудоемкости и расхода материалов.....	168
Приложение 1. Перечень принятых сокращений.....	171
Приложение 2. Процентное содержание химикатов для цинкования деталей.....	172
Приложение 3. Состав мастики, применяемой для выравнивания металлических палуб.....	173
Приложение 4. Состав работ, нормативы трудоемкости и расхода материалов на пропитку пиломатериалов антипиреном.....	174
Лист регистрации изменений.....	175

Министерство рыбного хозяйства СССР  
Всесоюзное промышленное объединение по ремонту флота (Ремрыбфлот)  
Центральный конструкторско-технологический институт судоремонта  
Клайпедское отделение  
УНИФИЦИРОВАННЫЕ КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ  
НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ОБОРУДОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ И ПАЛУБ  
УКН-02-I

Технический редактор С.Кюбарц

Подписано в печать 7/ХП 1984 г. Бумага 60х84/16  
Усл.печ.л. II,04. Уч.-изд.л. 7,90. Тираж 600 экз.  
Заказ № 1798-1072

Экспериментальный комбинат "Бит", Таллин, ул. Цикк, 68  
Бесплатно