

МИНИСТЕРСТВО РЫБНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР

УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ  
НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА  
РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

МЕБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ  
УКН—04—4

ТАЛЛИНН

1989

РАЗРАБОТАНЫ Клайпедским отделением Центрального конструкторско-технологического института  
судоремонта

Директор	В.Ф.Зотов
Заведующий отделом	Б.П.Андрюк
Исполнители	В.В.Трофимов
	М.Х.Таллари

УТВЕРЖДЕНЫ Министерством рыбного хозяйства СССР 22 декабря 1988 года

Министерство рыбного хозяйства СССР

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ  
НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
МЕБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ

УКН-04-4

Т а л л и н н  
1 9 8 9

## С. 2 УН-04-4

Настоящие унифицированные калькуляционные нормативы предназначены для применения судоремонтными предприятиями и организациями Минрыбхоза СССР для определения трудоемкости и расхода материалов при составлении смет на ремонт судов флота рыбной промышленности.

Сборник разработан в соответствии с "Инструкцией по разработке, утверждению и применению унифицированных и заводских калькуляционных нормативов на ремонт судов флота рыбной промышленности" ОI7-23I.I35, утвержденной Минрыбхозом СССР 14 октября 1982 г., откорректирован с учетом отзывов производственных судоремонтных объединений (предприятий) и согласован с бассейновыми рыбопромышленными объединениями.

Каждый норматив содержит:

габаритные размеры мебели;

типовой состав работ в кратком изложении;

разрядность работ и трудоемкость в нормо-часах по специальностям;

расход материалов (основных и вспомогательных, полуфабрикатов и покупных изделий).

Типовой состав работ определен на основании анализа действующих калькуляционных нормативов и в соответствии с ОСТ I5.267-82.

Разрядность работ определена в соответствии с действующим "Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих" (выпуск 23).

Трудоемкость работ в нормо-часах определена на основании расчетов на типовой состав работ по действующим сборникам "Единые нормы времени" № I; 4; I3; I4; I5; 24, откорректированным в соответствии с указаниями по изменению тарифного разряда и уровня норм времени в ука-

занных сборниках в связи с введением новых тарифных ставок и тарифно-квалификационных справочников работ и профессий рабочих согласно приказу Минрыбхоза СССР от 29.10.86 № 565.

Расход материалов выражен в физических величинах (килограммах, метрах и т.д.) и определен на основании расчетов на типовой состав работ.

При разработке настоящего сборника использованы:

чертежи на металлическую мебель;

"Альбом разрешенных к применению металлической мебели, немеханического оборудования для кораблей и судов" 085-92.210 часть III.

При разработке нормативов приняты следующие сокращения:

такелажник - такелажник судовой;

судокорпусник - судокорпусник-ремонтник;

столяр - столяр судовой.

Профессии рабочих, занятых механической обработкой металлов, в нормативах сборника обозначены "станочник".

С введением настоящего сборника сборник УКН-04-4 "Мебель металлическая" (Таллинн, 1979 г.) считается аннулированным.

По всем вопросам, связанным с применением настоящего сборника, обращаться по адресу: 200017, г.Таллинн, Таллинновское отделение Гипрорыбфлота.

## I. ШКАФЫ

## I.I. Габаритные размеры и масса шкафов

Таблица I

Наименование и тип изделия	Количество дверей, шт.	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
		длина	ширина	высота	
Шкаф разного назначения с одностворчатой дверцей	I	450	400	I595	I8,47
Шкаф разного назначения с двустворчатой дверцей	2	650	500	I770	3I,90
Шкаф разного назначения с двустворчатой дверцей	2	870	500	I770	38,40
Шкаф для рабочего платья с одним отделением	I	350	300	I750	I4,IO
Шкаф для рабочего платья с двумя отделениями	2	350	300	I750	I5,30
Шкаф для рабочего платья с тремя отделениями	3	350	300	I750	I6,75
Шкаф для фотопринадлежностей	2	870	500	I770	40,46
Шкаф для белья	I	450	580	I770	27,00

1.2. Типовой состав работ по видам ремонта

1.2.1. Текущий ремонт

Заменить на шкафах 15% фурнитуры. Очистить шкаф. Видимые поверхности шкафа зачистить, обезжирить, загрунтовать и окрасить.

1.2.2. Средний ремонт

Демонтаж

Вынуть ящики шкафа, снять полочки, двери, дефектную фурнитуру, полозки для ящиков; шкаф отдефектовать, доставить дефектные детали в цех.

Ремонт

Изготовить и заменить 25% поддонов, полочек, петель, дверец, ящиков. Заменить 50% фурнитуры, крепежа, полозков для ящиков. Выправить с подваркой 10% площади корпуса шкафа. Шкаф зачистить, обезжирить, загрунтовать до 25% поверхности и окрасить.

Монтаж

Доставить изготовленные детали шкафа на судно, установить ящики, полочки, двери. Сдать шкаф ОТК и заказчику.

1.2.3. Капитальный ремонт

Демонтаж

Вынуть ящики шкафа, снять полочки, двери, дефектную фурнитуру, полозки для ящиков; шкаф отдефектовать, доставить дефектные детали в цех.

## С. 6 УКН-04-4

### Ремонт

Изготовить и заменить 50% поддонов, петель, дверец, ящиков. Заменить 100% фурнитуры, крепежа, полошек, полозков для ящиков. Выправить с подваркой 25% площади корпуса шкафа. Шкаф зачистить, обезжирить, загрунтовать и окрасить.

### Монтаж

Доставить изготовленные детали шкафа на судно, установить ящики, полочки, дверцы. Сдать шкаф ОТК и заказчику.



Шкаф разного назначения с  
одностворчатой дверцей

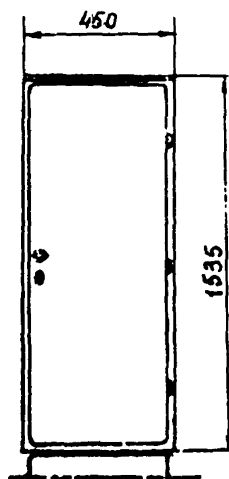


Рис. 1

Шкаф разного назначения с  
двустворчатой дверцей

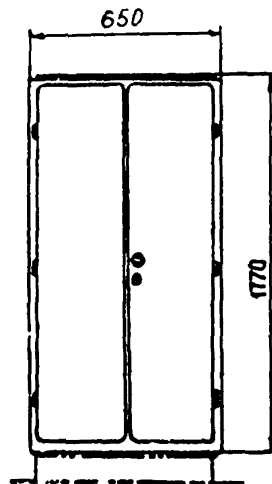


Рис. 2

Шкаф разного назначения с  
двустворчатой дверцей

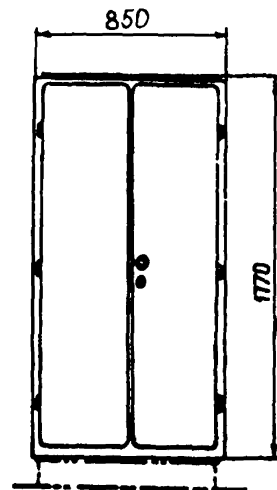


Рис. 3

1.3. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов  
разного назначения

Нормативы трудоемкости на ремонт

Таблица 2

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Шкаф разного назначения								
			450x400x1535 мм			650x500x1770 мм			870x500x1770 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	-	0,13	0,24	-	0,20	0,42	-	0,24	0,48
	Судокорпусник	4	-	0,29	0,45	-	0,35	0,51	-	0,38	0,57
	И т о г о:		-	0,42	0,69	-	0,55	0,93	-	0,62	1,05
	Такелажник	2	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20
Всего по I этапу:			-	0,62	0,89	-	0,75	1,13	-	0,82	1,25
2. Ремонт	Судокорпусник	3	0,12	0,22	0,33	0,18	0,36	0,38	0,22	0,39	0,44
	Судокорпусник	4	-	3,95	6,12	-	5,40	10,13	-	6,14	10,58
	И т о г о:		0,12	4,17	6,45	0,18	5,76	10,51	0,22	6,53	11,02

Продолжение табл. 2

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Шкаф разного назначения								
			450x400x1535 мм			650x500x1770 мм			870x500x1770 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч											
	Сварщик	3	-	0,58	0,82	-	0,62	1,36	-	0,70	1,40
	Маляр	2	0,47	2,10	2,78	0,87	2,93	4,03	1,08	5,02	6,83
Всего по этапу 2:			0,59	6,85	10,06	1,06	9,31	15,90	1,30	12,25	19,25
3. Монтаж	Судокорпусник	4	-	0,36	0,77	-	0,44	0,93	-	0,50	1,05
	Такелажник	2	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20
Всего по этапу 3:			-	0,56	0,97	-	0,64	1,13	-	0,70	1,25
Всего на ремонт (этапы I, 2,3)	Судокорпусник	2	-	0,13	0,24	-	0,20	0,42	-	0,24	0,48
	Судокорпусник	3	0,12	0,22	0,33	0,18	0,36	0,38	0,22	0,39	0,44
	Судокорпусник	4	-	4,60	7,34	-	6,19	11,57	-	7,02	12,20
	И т о г о:		0,12	4,95	7,91	0,18	6,75	12,37	0,22	7,65	13,12

Продолжение табл. 2

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Шкаф разного назначения								
			450x400x1535 мм			650x500x1770 мм			870x500x1770 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч											
Всего на ремонт по всем специальностям:	Такелажник	2	-	0,40	0,40	-	0,40	0,40	-	0,40	0,40
	Сварщик	3	-	0,58	0,82	-	0,62	1,36	-	0,70	1,40
	Мальр	2	0,47	2,10	2,78	0,87	2,93	4,03	1,08	5,02	6,88
			0,59	8,03	11,91	1,06	10,70	18,16	1,30	13,77	21,75

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мерения	Шкаф разного назначения								
		450x400x1535 мм			650x500x1770 мм			870x500x1770 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
		Расход материала на одно изделие								
Гайка М3.4 ГОСТ 5915-70	кг	-	0,001	0,0015	-	0,0015	0,002	-	0,003	0,005
Винт В.М3-69x10.48 ГОСТ 17475-80	кг	-	0,001	0,002	-	0,002	0,003	-	0,004	0,007
Заклепка 3x6.31 ГОСТ 10302-80	кг	0,001	0,01	0,02	0,001	0,02	0,03	0,003	0,03	0,03
Листы ГОСТ 21631-76										
АМг5М-I	кг	-	0,30	0,70	-	0,50	0,70	-	1,20	2,40
АМг5М-I,5	кг	-	1,20	2,30	-	1,80	3,80	-	3,70	7,30
Профиль ПВ404 АМг5М ГОСТ 8617-81	кг	-	0,30	0,50	-	0,40	0,60	-	0,70	1,20
Проволока В.СвАМг5 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,05	0,08	-	0,10	0,15	-	0,15	0,20
Аргон ГОСТ 10157-79	м <sup>3</sup>	-	0,05	0,10	-	0,07	0,10	-	0,10	0,20

Продолжение табл. 3

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф разного назначения								
		450x400x1535 мм			650x500x1770 мм			870x500x1770 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	сп.рем.	кап. рем.	тек. рем.	сп.рем.	кап. рем.	тек. рем.	сп.рем.	кап. рем.
		Расход материала на одно изделие								
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,05	0,16	0,65	0,12	0,30	1,20	0,15	0,35	1,40
Грунтовка ШЛ-03Х ГОСТ 9109-81	кг	0,05	0,16	0,65	0,12	0,30	1,20	0,15	0,35	1,40
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,16	0,90	0,90	0,30	1,60	1,60	0,95	1,80	1,80
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,50	0,50	0,50	0,70	0,70	0,70	1,00	1,00	1,00
Ветошь обтирочная ТУ 68-178-77-82	кг	0,20	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,50	0,50
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м <sup>2</sup>	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,05	0,05

## Перечень поставок на ремонт

Перечень поставок на ремонт	Едини- ца из- мере- ния	Шкаф разного назначения								
		450x400x1650 мм			650x500x1870 мм			850x500x1870 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
		Расчетное количество сменных частей								
Ручка-закладка 40 ОСТ 5.3074-74	шт.	-	I	I	-	I	I	-	I	I
Замок накладной мебельный ОСТ 5.3184-83	шт.	-	I	I	-	I	I	-	I	I
Петля для металлической мебели исполнения I ОСТ 5.3075-74	шт.	I	2	3	I	3	6	I	3	6
Детинка мебельная вертикальная ОСТ 5.3074-74	шт.	-	I	I	-	I	I	-	I	I

С. 14 УН-04-4

Шкаф для рабочего платья  
с одним отделением

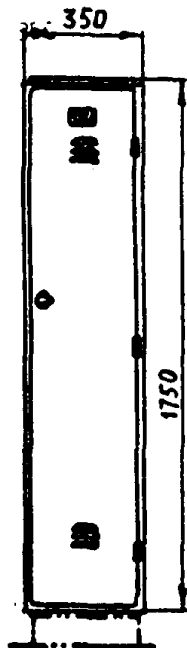


Рис. 4

Шкаф для рабочего платья  
с двумя отделениями

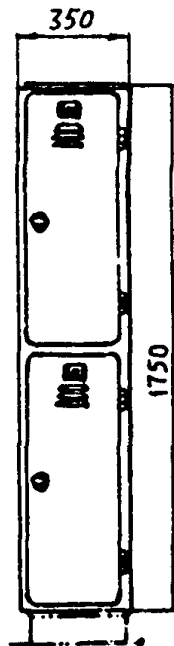


Рис. 5

Шкаф для рабочего платья  
с тремя отделениями

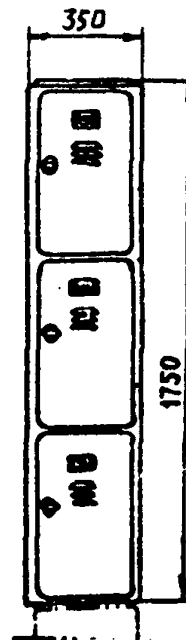


Рис. 6



1.4. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок  
на ремонт шкафов для рабочего платя

Таблица 5

## Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Шкаф для рабочего платья								
			350x300x1750 мм			350x300x1750 мм			350x300x1750 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
Трудоемкость на одно изделия, нормо-ч											
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	-	0,17	0,23	-	0,19	0,25	-	0,23	0,29
	Судокорпусник	4	-	0,12	0,18	-	0,18	0,27	-	0,24	0,36
	И т о г о:		-	0,29	0,41	-	0,37	0,52	-	0,47	0,65
	Такелажник	2	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20
Всего по этапу I:			-	0,49	0,61	-	0,57	0,72	-	0,67	0,85
2. Ремонт	Судокорпусник	3	0,16	0,15	0,27	0,21	0,18	0,30	0,27	0,22	0,35
	Судокорпусник	4	-	2,67	4,36	-	3,19	5,04	-	3,67	5,71
	И т о г о.		0,16	2,82	4,63	0,21	3,37	5,34	0,27	3,89	6,06
	Сварщик	3	-	0,31	0,51	-	0,33	0,56	-	0,36	0,61
	Маляр	2	0,50	1,91	2,66	0,52	1,95	2,71	0,54	1,98	2,84
Всего по этапу 2:			0,66	5,04	7,80	0,73	5,65	8,61	0,81	6,23	9,51

Продолжение табл. 5

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Шкаф для рабочего платья								
			350х300х1750 мм			350х300х1750 мм			350х300х1750 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
3. Монтаж	Судокорпусник	4	-	0,17	0,94	-	0,23	0,49	-	0,30	0,62
	Такелажник	2	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20
Всего по этапу 3.			-	0,37	0,54	-	0,43	0,69	-	0,50	0,82
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3)	Судокорпусник	2	-	0,17	0,23	-	0,19	0,25	-	0,23	0,29
	Судокорпусник	3	0,16	0,15	0,27	0,21	0,18	0,30	0,27	0,22	0,35
	Судокорпусник	4	-	2,96	4,88	-	3,60	5,80	-	4,21	6,69
	И т о г о:		0,16	3,28	5,38	0,21	3,97	6,35	0,27	4,66	7,33
	Такелажник	2	-	0,40	0,40	-	0,40	0,40	-	0,40	0,40
	Сварщик	3	-	0,31	0,51	-	0,33	0,56	-	0,36	0,61

Продолжение табл. 5

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Шкаф для рабочего платья								
			350x300x1750 мм			350x300x1750 мм			350x300x1750 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
	Маляр	2	0,50	1,91	2,66	0,52	1,95	2,71	0,54	1,98	2,84
Всего на ремонт по всем специальностям:			0,66	5,90	8,95	0,73	6,65	10,02	0,81	7,40	11,18

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф для рабочего платья								
		350x300x1750 мм			350x300x1750 мм			350x300x1750 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
		Расход материала на одно изделие								
Винт В.М4-6x10.48 ГОСТ 17475-80	кг	0,001	0,002	0,003	0,001	0,002	0,003	0,002	0,004	0,007
Заклепка 3x6.3I ГОСТ 10299-80	кг	0,001	0,015	0,02	0,001	0,015	0,02	0,01	0,02	0,03
Листы ГОСТ 21631-76 АМг5М-I	кг	-	-	-	-	-	-	-	0,31	0,53
АМг5М-I,5	кг	-	1,25	2,50	-	1,32	2,60	-	2,00	4,10
Профиль ПВ407 АМг5М ГОСТ 8617-81	кг	-	0,15	0,30	-	0,17	0,31	-	0,17	0,28
Профиль ПВ404 АМг5М ГОСТ 8617-81	кг	-	-	-	-	-	-	-	0,20	0,31
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,06	0,08	-	0,07	0,08	-	0,08	0,10
Электроды вольфрамовые Ø2 ГОСТ 23949-80	кг	-	0,001	0,001	-	0,001	0,001	-	0,001	0,001

Продолжение табл. 6

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф для рабочего платья								
		350х300х1750 мм			350х300х1750 мм			350х300х1750 мм		
		Вид ремонта								
		тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие								
Аргон ГОСТ 10157-79	м³	-	0,07	0,17	-	0,08	0,18	-	0,09	0,20
Клей ЭПК ОСТ 5.9068-79										
Всего:	кг	-	0,02	0,02	-	0,04	0,04	-	0,06	0,06
в том числе три компонента										
1) смола эпоксидная ЭД-20 ГОСТ 10587-84	кг	-	0,008	0,008	-	0,016	0,016	-	0,025	0,025
2) полиамидная низкомолекулярная смола Л18 МРТУ 6-06-1123-74	кг	-	0,008	0,008	-	0,016	0,016	-	0,025	0,025
3) кварц молотый пылевидный КП-2 ГОСТ 9077-82	кг	-	0,004	0,004	-	0,008	0,008	-	0,01	0,01

Продолжение табл. 6

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Шкаф для рабочего платя								
		350х300х1750 мм			350х300х1750 мм			350х300х1750 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
		Расход материала на одно изделие								
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,04	0,11	0,44	0,05	0,12	0,48	0,05	0,13	0,52
Грунтовка ФЛ-03Ж ГОСТ 9109-81	кг	0,04	0,11	0,44	0,05	0,12	0,48	0,05	0,13	0,52
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,10	0,60	0,60	0,11	0,64	0,64	0,12	0,67	0,67
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,20	0,25	0,25	0,20	0,25	0,25	0,20	0,25	0,25
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м <sup>2</sup>	0,01	0,01	0,02	0,01	0,01	0,02	0,01	0,02	0,03

Таблица 7

## Перечень поставок на ремонт

Перечень поставок на ремонт	Едини- ца из- мере- ния	Шкаф для рабочего платья								
		350х300х1750 мм			350х300х1750 мм			350х300х1750 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
		Расчетное количество сменных частей								
Ручка-закладка 40 ОСТ 5.3074-74	шт.	-	-	I	-	I	2	-	2	3
Петли для металлической мебели исполнения I ОСТ 5.3075-74	шт.	I	I	2	I	2	4	2	3	6
Крючок однорожковый ОСТ 5.3074-74	шт.	I	2	3	2	3	6	2	5	9

Шкаф для фотопринадлежностей

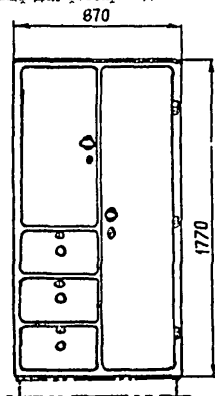


Рис. 7

Шкаф для белья

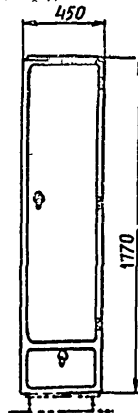


Рис. 8



1.5. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов для фотопринадлежностей и белья

Таблица 8

## Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Шкаф для фотопринадлежностей 870x500x1770 мм			Шкаф для белья 450x580x1770 мм		
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч					
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	-	0,25	0,35	-	0,31	0,53
	Судокорпусник	4	-	0,51	0,74	-	0,26	0,41
	И т о г о:		-	0,76	1,09	-	0,57	0,94
	Такалажник	2	-	0,38	0,38	-	0,20	0,20
Всего по этапу I:			-	1,14	1,47	-	0,77	1,14
2. Ремонт	Судокорпусник	3	0,50	0,32	0,48	0,31	0,38	0,42
	Судокорпусник	4	-	8,77	13,95	-	5,38	8,38
	И т о г о:		0,50	9,09	14,43	0,31	5,76	8,80
	Сварщик	3	-	0,88	1,51	-	0,59	0,95
	Мальр	2	1,11	2,96	6,04	0,65	2,88	3,76
Всего по этапу 2:			1,61	12,93	21,98	0,96	9,23	13,51

Продолжение табл. 8

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Шкаф для фотопринадлежностей			Шкаф для белья		
			870x500x1770 мм			450x580x1770 мм		
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
3. Монтаж	Судокорпусник	4	-	0,64	0,96	-	0,38	0,58
		2	-	0,38	0,38	-	0,20	0,20
Всего по этапу 3:			-	1,02	1,34	-	0,58	0,78
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3)	Судокорпусник	2	-	0,25	0,35	-	0,31	0,53
	Судокорпусник	3	0,50	0,32	0,48	0,31	0,38	0,42
	Судокорпусник	4	-	9,92	15,65	-	6,02	9,37
	И т о г о:		0,50	10,49	16,48	0,31	6,71	10,32
	Такелажник	2	-	0,76	0,76	-	0,40	0,40
	Сварщик	3	-	0,88	1,51	-	0,59	0,96
Всего на ремонт по всем специ- альностям:	Малляр	2	I, II	2,96	6,04	0,65	2,88	3,76
			I,6I	15,09	24,79	0,96	10,58	15,43

Таблица 9

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Шкаф для фотопринадлежностей			Шкаф для белья		
		870х500х1770 мм			450х580х1770 мм		
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Гайка М3.4 ГОСТ 5916-70	кг	0,002	0,004	0,006	0,002	0,002	0,002
Винт В.М3-6 <sub>4</sub> х10.48 ГОСТ 17475-80	кг	0,002	0,004	0,006	0,002	0,002	0,002
Защелка 3х8.31 ГОСТ 10302-80	кг	0,002	0,01	0,02	0,001	0,001	0,015
Шайба 6.65 ГОСТ 6402-70	кг	0,001	0,002	0,002	0,001	0,001	0,001
Листы ГОСТ 21631-76							
АМг5М-1	кг	-	2,70	5,50	-	1,00	2,10
АМг5М-1,5	кг	-	2,20	4,50	-	1,60	3,20
Профиль ПВ404 АМг5М ГОСТ 8617-81	кг	-	0,70	1,60	-	0,30	0,60
Проволока В.СВАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,15	0,21	-	0,08	0,015
Электроды вольфрамовые φ2 ГОСТ 23949-80	кг	-	0,002	0,002	-	0,001	0,001

Продолжение табл. 9

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф для фотопринадлежностей			Шкаф для белья		
		870х500х1770 мм			450х580х1770 мм		
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Аргон ГОСТ 10157-79	м <sup>3</sup>	-	0,30	0,40	-	0,20	0,30
Пленка полиэтиленовая, Тс, полотно 0,100, первый сорт, ГОСТ 10354-82	кг	0,01	0,03	0,04	0,01	0,02	0,02
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-74	кг	0,32	0,65	2,60	0,15	0,30	1,20
Грунтовка ФЛ-03Ж ГОСТ 9109-81	кг	0,32	0,65	2,60	0,15	0,30	1,20
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,35	2,70	2,70	1,25	1,25	1,25
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,95	0,95	0,95	0,50	0,50	0,50
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,50	0,50	0,50	0,30	0,30	0,30
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м <sup>2</sup>	0,02	0,03	0,03	0,01	0,02	0,02

## Перечень поставок на ремонт

Перечень поставок на ремонт	Едини- ца из- мере- ния	Шкаф для фотопринадлежностей			Шкаф для белья		
		870х500х1770 мм			450х580х1770 мм		
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расчетное количество сменных частей					
Ручка-закладка 40 ОСТ 5.3074-74	шт.	-	I	2	-	-	-
Замок накладной мебельный ОСТ 5.3148-83	шт.	I	3	5	-	-	-
Замок-щеколда с ручкой-оттяжкой	шт.	-	-	-	-	I	2
Петля для металлической мебели исполнения I ОСТ 5.3075-74	шт.	I	3	5	I	2	3
Личинки мебельные ОСТ 5.3074-74							
вертикальная	шт.	I	I	2	-	-	-
горизонтальная	шт.	I	2	3	-	-	-

## 2. СТОЛЫ

## 2.1. Габаритные размеры и масса столов

Таблица II

Наименование и тип изделия	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
	длина	ширина	высота	
Стол письменный на тумбах, с горкой для книг и откидной крышкой	1760	650	1400	88,3
Стол письменный на тумбе и ножках, с горкой для книг и откидной крышкой	1480	650	1500	54,1
Стол письменный на тумбе и ножках	915	500	780	28,66
Стол канцелярский с двумя ящиками	1000	600	760	18,79
Стол канцелярский с одним ящиком	800	500	760	14,91

## 2.2. Типовой состав работ по видам ремонта

### 2.2.1. Средний ремонт

#### Демонтаж

Вынуть ящики стола, снять раздвижные двери, съемные выгородки, крышку стола. Стол от-  
дефектовать, доставить дефектные детали в цех.

#### Ремонт

Заменить облицовку крышки стола, ползки для ящиков. Изготовить и заменить 25% ножек,  
ящиков, раздвижных дверей. Заменить 50% фурнитуры и крепежа. Выправить с подваркой 10% площа-  
ди корпуса, ограждение горки, кронштейн откидной крышки. Расходить винты выравнивающего уст-  
ройства. Стол зачистить, обезжирить, загрунтовать до 25% поверхности и окрасить.

#### Монтаж

Доставить изготовленные детали стола на судно, установить крышку, ящики, раздвижные двер-  
цы. Стол закрепить, сдать ОТК и заказчику.

### 2.2.2. Капитальный ремонт

#### Демонтаж

Стол открепить и снять со штатного места, разобрать, отдефектовать, выгрузить с судна и  
доставить в цех.

#### Ремонт

Изготовить и заменить крышку стола, ползки для ящиков. Изготовить и заменить 50% ножек,  
ящиков, раздвижных дверей. Заменить 100% фурнитуры и крепежа, кронштейн откидной крышки. Из-

С. 30 УКН-04-4

готовить ножку и заменить втулку и винт выравнивающего устройства, изготовить выгородки. Выправить с подваркой 25% площади корпуса, ограждение горки. Стол зачистить, обезжирить, за-грунтовать и окрасить.

#### Монтаж

Доставить детали стола на судно, стол собрать, установить на штатное место и закрепить, сдать ОТК и заказчику.



Стол письменный на тумбах с горкой  
для книг и откидной крышкой

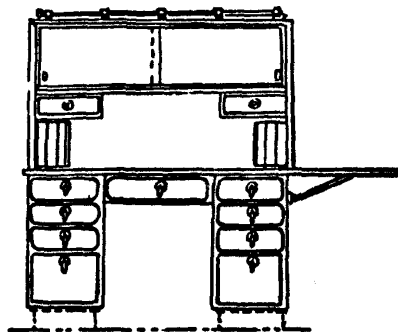


Рис. 9

Стол письменный на тумбе и ножках  
с горкой для книг и откидной крышкой

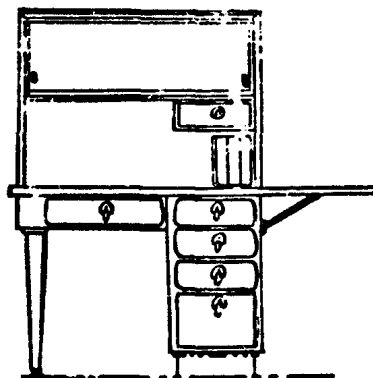


Рис. 10

Стол письменный на тумбе  
и ножках

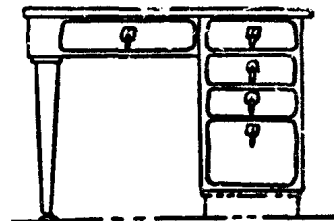


Рис. 11

2.3. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на  
ремонт столов письменных

Таблица 12

## Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Раз- ряд рабо- ты	Стол письменный					
			1760x650x1400 мм		1480x650x1500 мм		915x500x780 мм	
			Вид ремонта					
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	-	1,20	-	0,90	-	0,45
	Судокорпусник	3	0,30	-	0,27	-	0,20	-
	Судокорпусник	4	0,38	-	0,31	-	0,12	-
	И т о г о:		0,68	1,20	0,58	0,90	0,32	0,45
	Такелажник	2	0,38	1,10	0,38	0,88	0,38	0,92
Всего по этапу I:			1,06	2,30	0,96	1,78	0,70	1,37
2. Ремонт	Судокорпусник	3	1,63	0,32	1,41	0,29	1,13	0,21
	Судокорпусник	4	9,79	21,90	8,28	20,60	5,15	11,60
	И т о г о:		11,42	22,22	9,69	20,89	6,28	11,81
	Сварщик	3	1,11	1,52	0,74	1,57	0,45	1,02
	Малляр	2	5,41	7,32	3,04	4,19	0,82	1,13

Продолжение табл. 12

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Стол письменный					
			1760х650х1400 мм		1480х650х1500 мм		915х500х780 мм	
			Вид ремонта					
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
Всего по этапу 2: 3. Монтаж	Столяр	3	-	3,13	-	3,02	-	2,25
			17,94	34,19	13,47	29,67	7,55	16,21
	Судокорпусник	3	0,47	1,94	0,42	1,50	0,28	0,76
	Судокорпусник	4	0,38	-	0,31	-	0,13	-
	И т о г о:		0,85	1,94	0,73	1,50	0,41	0,76
Всего по этапу 3:	Такелажник	2	0,36	1,10	0,38	0,88	0,38	0,92
			1,23	3,04	1,11	2,38	0,79	1,68

Продолжение табл. 12

Этап работ	Специальность	Раз- ряд рабо- ты	Стол письменный					
			1760х650х1400 мм		1480х650х1500 мм		915х500х780 мм	
			Вид ремонта					
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3)	Судокорпусник	2	-	1,20	-	0,90	-	0,45
	Судокорпусник	3	2,40	2,26	2,10	1,79	1,61	0,97
	Судокорпусник	4	10,55	21,90	8,90	20,60	5,40	11,60
	И т о г о:		12,95	25,36	11,00	23,29	7,01	13,02
	Такелажник	2	0,76	2,20	0,76	1,76	0,76	1,84
	Сварщик	3	1,11	1,52	0,74	1,57	0,45	1,02
	Маляр	2	5,41	7,32	3,04	4,19	0,82	1,13
	Столяр	3	-	3,13	-	3,02	-	2,25
Всего на ремонт по всем специ- альностям:			20,23	39,53	15,54	33,83	9,04	19,26

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Стол письменный					
		1760х650х1400 мм		1480х650х1500 мм		915х500х780 мм	
		Вид ремонта					
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Труба 14х2 ГОСТ 8734-75 B20 ГОСТ 8733-74	м	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Гайка М5.4 ГОСТ 5915-70	кг	-	-	0,01	0,02	0,005	0,01
Шуруп I-5х22 ГОСТ II44-80	кг	0,02	0,04	0,015	0,03	0,01	0,02
Винты ГОСТ 17475-80							
В.М3-6х6.46	кг	0,04	0,08	0,03	0,05	0,01	0,02
В.М3-6х10.46	кг	0,015	0,03	0,01	0,02	0,005	0,01
В.М5-6х10.46	кг	0,04	0,08	0,04	0,08	-	-
В.М6-6х50.46	кг	-	-	-	-	0,015	0,03
Защелка 5х14.3I ГОСТ 10299-80	кг	0,03	0,05	0,01	0,02	0,02	0,04
Листы ГОСТ 21631-76							
АМг5М-I	кг	2,70	5,40	1,40	2,80	2,20	4,50
АМг5М-I,5	кг	1,10	2,20	0,50	1,00	0,70	1,40

Продолжение табл. 13

Наименование материала	Единица измерения	Стол письменный					
		1760х650х1400 мм		1480х650х1500 мм		915х500х780 мм	
		Вид ремонта					
		сп.рем.	кап.рем.	сп.рем.	кап.рем.	сп.рем.	кап.рем.
Расход материала на одно изделие							
Лист АМг5М-2 ГОСТ 21631-76	кг	-	1,20	-	0,80	-	-
Профиль ПБ404 АМг5М ГОСТ 8617-81	кг	-	-	-	-	0,15	0,30
Профиль ПБ409 АМг5М ГОСТ 8617-81	кг	0,32	0,64	0,15	0,32	0,20	0,41
Профиль АМг5М 30х2х2 <u>ГОСТ 8617-81</u> ГОСТ 13737-80	кг	0,24	0,48	0,13	0,26	0,10	0,20
Профиль АМг5М 30х20х2 <u>ГОСТ 8617-81</u> ГОСТ 13629-80	кг	0,36	0,72	0,19	0,38	0,14	0,28
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	0,08	0,15	0,05	0,10	0,05	0,10
Электроды вольфрамовые Ø2 ГОСТ 23949-80	кг	0,008	0,005	0,002	0,008	0,002	0,008

Продолжение табл. 13

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Стол письменный						
		1760х650х1400 мм		1480х650х1500 мм		915х500х780 мм		
		Вид ремонта						
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	
		Расход материала на одно изделие						
Плита столлярная СР А/В 19 ГОСТ 13715-78	м <sup>2</sup>	-	0,95	-	0,75	-	0,50	
ДСП-В-2,5 ГОСТ 9590-76	м <sup>2</sup>	0,95	0,95	0,75	0,75	0,50	0,50	
Стекло листовое термически полированное техническое толщиной 5 мм ГОСТ 7132-78	м <sup>2</sup>	0,22	0,45	0,18	0,36	-	-	
Полоски для стекол ПШМ-13, БЖК, Б-1 ОСТ 5.9051-78								
№ I верхний	м	2,00	2,00	2,00	2,00	-	-	
№ I нижний	м	2,00	2,00	2,00	2,00	-	-	
Аргон ГОСТ 10157-79	м <sup>3</sup>	0,40	0,80	0,30	0,60	0,30	0,50	



Продолжение табл. №3

Наименование материала	Единица измерения	Стол письменный						
		1760x650x1400 мм		1480x650x1500 мм		915x500x780 мм		
		Вид ремонта						
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	
		Расход материала на одно изделие						
Клей К-17 ОСТ 5.9068-79								
В с е г о:	кг	0,80	0,80	0,70	0,70	0,40	0,40	
в том числе три компонента:								
1) смола карбомидная МР-17 МРТУ 6-05-1006-75	кг	0,73	0,73	0,64	0,64	0,36	0,36	
2) мука древесная ГОСТ 16361-79	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	
3) кислота щавелевая ГОСТ 22180-76	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,30	1,20	0,18	0,72	0,25	1,00	
Грунтовка ФЛ-03Н ГОСТ 9109-81	кг	0,30	1,20	0,18	0,72	0,25	1,00	
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	2,50	2,50	1,90	1,90	1,20	1,20	
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,80	0,80	0,60	0,60	0,25	0,25	

Продолжение табл. 13

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Стол письменный					
		I760x650xI400 мм		I480x650xI500 мм		9I5x500x780 мм	
		Вид ремонта					
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Ветошь обтирочная	кг	0,70	0,70	0,50	0,50	0,35	0,35
ТУ 63-I78-77-82							
Шкурка шлифовальная	м <sup>2</sup>	0,02	0,04	0,0I5	0,03	0,0I5	0,02
ГОСТ 5009-82							

## Перечень поставок на ремонт

Перечень поставок на ремонт	Едини- ца из- мере- ния	Стол письменный					
		1760х650х1400 мм		1480х650х1500 мм		915х500х780 мм	
		Вид ремонта					
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расчетное количество сменных частей					
Замок-шеколда с ручкой-оттяжкой	шт.	-	1	-	1	-	1
Шеколда с ручкой-оттяжкой	шт.	4	8	2	4	2	4
Ручка-кнопка мебельная	шт.	1	2	1	1	-	-
ОСТ 5.3074-74							

Стол канцелярский с двумя ящиками

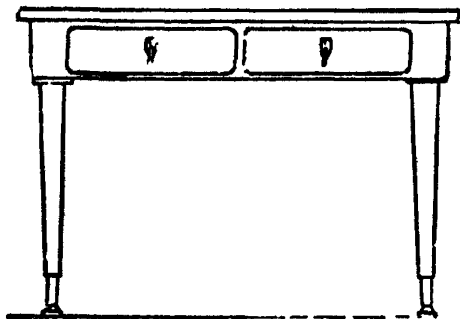


Рис. 12

Стол канцелярский с одним ящиком

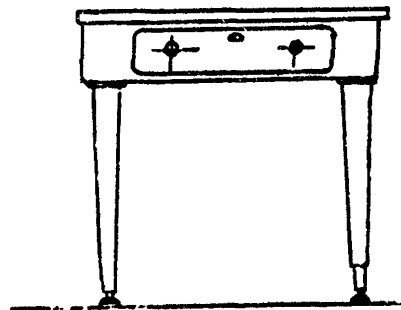


Рис. 13

2.4. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт  
столов канцелярских

Таблица 15

Нормативы трудоемкости на ремонт						
Этап работы	Специальность	Раз- ряд рабо- ты	Стол канцелярский			
			1000х600х760 мм		800х500х760 мм	
			Вид ремонта			
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	Трудоемкость на одно изделие,			нормо-ч
			-			
			0,22			
			0,21			
			0,43			
	И т о г о :	2	0,20			
			0,63			
			0,38			
			0,59			
			0,68			
2. Ремонт	Судокорпусник	3	0,90			
			0,18			
			2,98			
			6,60			
			2,40			
	И т о г о :	4	3,88			
			6,78			
			3,12			
			5,11			
			0,34			
Сварщик	3	0,70				
		0,29				
Маляр	2	0,79				
		1,02				

Продолжение табл. 15

Этап работ	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Стол канцелярский			
			1000х600х760 мм		800х500х760 мм	
			Вид ремонта			
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
Всего по этапу 2: 3. Монтаж	Столяр	3	-	3,43	-	2,34
			5,01	11,93	3,87	8,61
	Судокорпусник	3	0,37	0,52	0,24	0,48
	Судокорпусник	4	0,21	-	0,20	-
	И т о г о:		0,58	0,52	0,44	0,48
	Такелажник	2	0,20	0,38	0,38	0,38
Всего по этапу 3.			0,78	0,90	0,82	0,86
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3)	Судокорпусник	2	-	0,30	-	0,30
	Судокорпусник	3	1,49	0,70	1,15	0,63
	Судокорпусник	4	3,40	6,60	2,80	4,96
	И т о г о:		4,89	7,60	3,95	5,89

Продолжение табл. 15

Этап работ	Специальность	Раз- ряд рабо- ты	Стол канцелярский			
			1000х600х760 мм		800х500х760 мм	
			Вид ремонта			
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
Всего на ремонт по всем специаль- ностям:	Такелажник	2	0,40	0,76	0,40	0,76
	Сварщик	3	0,34	0,70	0,29	0,57
	Маляр	2	0,79	1,02	0,46	0,59
	Столяр	3	-	3,43	-	2,34
			6,42	13,51	5,10	10,15

## Нормативы расхода материалов

Таблица 16

Наименование материала	Единица измерения	Стол канцелярский			
		1000х600х760 мм		800х500х760 мм	
		Вид ремонта			
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Гайки ГОСТ 5915-70					
М5.4	кг	0,011	0,022	0,011	0,022
М8.4	кг	0,02	0,04	0,02	0,04
Шуруп I-5х22 ГОСТ 1144-80	кг	0,011	0,022	0,011	0,022
Винты ГОСТ 17475-80					
В.МЗ-6g-6.46	кг	0,004	0,008	0,002	0,004
В.МЗ-6g-10.46	кг	0,002	0,004	0,001	0,002
Заклепка 5х14.3I ГОСТ 10299-80	кг	0,008	0,016	0,006	0,012
Шпилька М8-6 х45.46 ГОСТ 22032-76	кг	0,06	0,12	0,06	0,12
Листы ГОСТ 21631-76					
АМг5М-I,5	кг	0,82	1,65	0,43	0,90
АМг5М-6	кг	0,31	0,62	0,31	0,62
Профиль ПВ404 АМг5М ГОСТ 8617-81	кг	0,17	0,35	0,12	0,24



Продолжение табл. 16

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Стол канцелярский			
		1000х600х760 мм		800х500х760 мм	
		Вид ремонта			
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Профиль ПВ409 АМг5М ГОСТ 8617-81	кг	0,21	0,42	0,15	0,30
Трубы ГОСТ 18475-82					
АМг5М КР 32х3 НД	кг	0,12	0,24	0,12	0,24
АМг5М КР 38х2 НД	кг	1,30	2,60	1,30	2,60
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	0,13	0,16	0,08	0,13
Электроды вольфрамовые Ø2 ГОСТ 23949-80	кг	0,001	0,002	0,001	0,002
Плита столешная СР А/АВ19 ГОСТ 13715-78	м <sup>2</sup>	-	0,55	-	0,44
ДБСП-В-2,5 ГОСТ 9590-76	м <sup>2</sup>	0,55	0,55	0,44	0,44
Аргон ГОСТ 10157-79	м <sup>3</sup>	0,20	0,40	0,20	0,30

Продолжение табл. 16

Наименование материала	Единица измерения	Стол канцелярский			
		1000х600х760 мм		800х500х760 мм	
		Вид ремонта			
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Клей К-17 ОСТ 5.9068-79					
В с е г о:	кг	0,35	0,35	0,30	0,30
в том числе три компонента:					
1) смола карбомидная МЭ-17 МРТУ 6-06-1006-75	кг	0,32	0,32	0,27	0,27
2) мука древесная ГОСТ 16361-79	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
3) кислота щавелевая ГОСТ 22180-76	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
Грунтовка ВЛ-12 ГОСТ 12707-77	кг	0,10	0,40	0,07	0,27
Грунтовка ФЛ-03Ж ГОСТ 9109-81	кг	0,10	0,40	0,07	0,27
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,50	0,50	0,35	0,35
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,20	0,20	0,20	0,20
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,25	0,25	0,25	0,25
"Курка" шлифовальная ГОСТ 5009-82	м <sup>2</sup>	0,01	0,015	0,01	0,015

Таблица 17

## Перечень поставок на ремонт

Перечень поставок на ремонт	Едини- ца из- мере- ния	Стол канцелярский			
		1000x600x760 мм		800x500x760 мм	
		Вид ремонта			
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расчетное количество сменных частей			
Замок-щеколда с ручкой-оттяжкой	шт.	I	2	-	-
Замок врезной мебельный правый ОСТ 3.3148-83	шт.	-	-	-	I
Личинка мебельная горизонтальная ОСТ 3.3074-74	шт.	-	-	-	I
Ручка-кнопка мебельная ГОСТ 3.3074-74	шт.	-	-	I	2

С. 50 УИИ-04-4

3. СТУЛЬЯ, ТАБУРЕТ

3.1. Габаритные размеры и масса стульев и табурета

Таблица 1В

Наименование и тип изделия	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
	длина	ширина	высота	
Стул полужесткий	420	500	840	6,7
Стул складной	400	500	850	5,5
Стул жесткий	420	455	750	4,2
Стул полужесткий поворотный	420	500	840	7,9
Стул полужесткий винтовой	420	500	840	9,5
Табурет винтовой	370	-	650	5,8

### 3.2. Типовой состав работ по видам ремонта

#### 3.2.1. Текущий ремонт

##### Демонтаж

Стул (табурет) снять со штатного места, замаркировать, выгрузить с судна, доставить в пех, разобрать и отдефектовать.

##### Ремонт

Изготовить и заменить обивку сиденья, резиновые наконечники ножек полужесткого и жесткого стульев, заклепки складного стула. Произвести правку каркаса. Восстановить отделку поверхности сиденья жесткого стула (табурета). Стул (табурет) собрать с заменой 25% крепежа. Очистить, обезжирить, загрунтовать до 10% поверхности стула (табурета) и окрасить.

##### Монтаж

Стул (табурет) доставить на судно, установить на штатное место, сдать ОТК и заказчику.

#### 3.2.2. Средний ремонт

##### Демонтаж

Стул (табурет) снять со штатного места, замаркировать, выгрузить с судна, доставить в пех, разобрать и отдефектовать.

##### Ремонт

Изготовить и заменить сиденье, спинку и обивку сиденья, спинки, резиновые наконечники ножек полужесткого и жесткого стульев, заклепки складного стула. Изготовить направляющую втулку полужесткого поворотного стула. Произвести правку каркаса. Зачистить резьбу подъемного

С. 52 УКН-04-4

винта полужесткого винтового стула. Заварить трещины на каркасе. Стул (табурет) собрать с за-  
менной до 50% крепежа. Очистить, обезжирить, загрунтовать до 25% поверхности стула (табурета)  
и окрасить.

#### Монтаж

Стул (табурет) доставить на судно, установить на штатное место, сдать ОТК и заказчику.

Стул жесткий

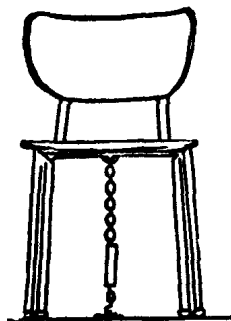


Рис. 14

Стул полужесткий

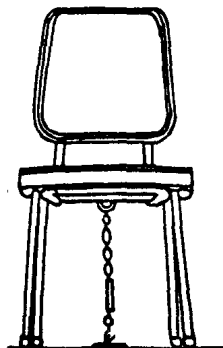


Рис. 15

Стул складной

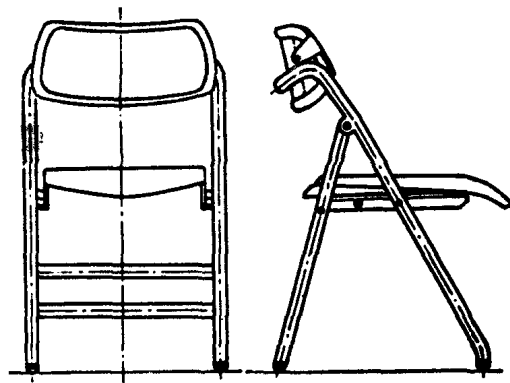


Рис. 16

С. 54 УКН-04-4

3.3. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт стульев полужесткого, складного и жесткого

Таблица 19

## Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий		Стул складной		Стул жесткий			
			420х500х840 мм		400х500х850 мм		420х455х750 мм			
			Вид ремонта							
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.		
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч										
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	0,17	0,17	0,14	0,14	0,17	0,17		
	Такелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20		
Всего по этапу I:			0,37	0,37	0,34	0,34	0,37	0,37		
2. Ремонт	Судокорпусник	4	0,38	0,58	0,47	0,51	0,28	0,38		
	Малляр	2	0,29	0,38	0,27	0,32	0,25	0,35		
	Столяр	4	-	2,68	-	1,70	0,16	2,15		
	Обойщик	3	0,37	0,54	0,35	0,52	-	-		
	Вулканизаторщик	2	0,12	0,12	-	-	0,12	0,12		
	Сварщик	3	-	0,20	-	0,20	-	0,20		
Всего по этапу 2:			1,16	4,50	1,09	3,25	0,81	3,20		



Продолжение табл. I9

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий		Стул складной		Стул жесткий			
			420х500х840 мм		400х500х850 мм		420х455х750 мм			
			Вид ремонта							
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.		
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч										
3. Монтаж	Судокорпусник	3	0,11	0,14	0,10	0,12	0,11	0,13		
	Такелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20		
Всего по этапу 3:			0,31	0,34	0,30	0,32	0,31	0,33		
Всего на ремонт (этапы 1, 2, 3)	Судокорпусник	2	0,17	0,17	0,14	0,14	0,17	0,17		
	Судокорпусник	3	0,11	0,14	0,10	0,12	0,11	0,13		
	Судокорпусник	4	0,38	0,58	0,47	0,51	0,28	0,38		
	И т о г о:		0,66	0,89	0,71	0,77	0,56	0,68		
	Такелажник	2	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40		
	Маляр	2	0,29	0,38	0,27	0,32	0,25	0,35		
	Столяр	4	-	2,68	-	1,70	0,16	2,15		

Продолжение табл. 19

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий 420х500х840 мм		Стул складной 400х500х850 мм		Стул жесткий 420х455х750 мм	
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч					
Всего на ремонт по всем специ- альностям	Обойщик	3	0,37	0,54	0,35	0,52	-	-
	Вулканизаторщик	2	0,12	0,12	-	-	0,12	0,12
	Сварщик	3	-	0,20	-	0,20	-	0,20
			1,84	5,21	1,73	3,91	1,49	3,90

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий		Стул складной		Стул жесткий	
		420x500x840 мм		400x500x850 мм		420x455x750 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	сп.рем.	тек.рем.	сп.рем.	тек.рем.	сп.рем.
Расход материала на одно изделие							
Гайка М6.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,001	0,002	0,001	0,002	0,001	0,001
Шурупы ГОСТ 1144-80							
I-4x20	кг	0,01	0,02	-	-	-	-
I-5x40	кг	0,005	0,01	0,01	0,02	-	-
Винт В.М6-6x40.46 ГОСТ 17475-80	кг	0,01	0,02	0,01	0,02	0,015	0,03
Заклепка 4x16.31 ГОСТ 10902-80	кг	-	-	0,02	0,02	-	-
Гвозди П 12x20 ГОСТ 4028-63	кг	0,02	0,04	-	-	-	-
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ	кг	-	0,01	-	0,01	-	0,01
ГОСТ 7871-75							
Электроды вольфрамовые Ø 2	кг	-	0,001	-	0,001	-	0,001
ГОСТ 23949-80							
Фанера ФФФ АВ/В ГОСТ 3916-69	м <sup>2</sup>	-	0,17	-	0,12	-	0,70
Аргон ГОСТ 10157-79	м <sup>3</sup>	0,10	0,10	0,12	0,12	0,10	0,10
Пенополиуретан эластичный	кг	-	0,50	-	0,09	-	-
неогнеопасный 40 НО толщиной 40							
ТУ 6-05-1987-80							

Продолжение табл. 20

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий		Стул складной		Стул жесткий	
		420х500х840 мм		400х500х850 мм		420х455х750 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Расход материала на одно изделие							
Пластина I, лист ТМКШ-С-2-9-9 ГОСТ 7338-77	кг	0,15	0,15	-	-	0,15	0,15
Клей 88-Н ТУ 38-1051061-76	кг	0,02	0,04	-	-	-	-
Лак ЛН-283 ГОСТ 5470-75	кг	-	-	-	-	0,05	0,09
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,005	0,01	0,005	0,01	0,005	0,01
Грунтовка ФЛ-03Ж ГОСТ 9109-81	кг	0,005	0,01	0,005	0,01	0,005	0,01
Краска ЛН-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,07	0,07	0,05	0,05	0,05	0,05
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Винилискожа ВО-Т-ПР-ТН ГОСТ 23367-86	м <sup>2</sup>	0,50	1,00	0,09	0,18	-	-
Миткаль Т7 суровый артикул 6942 ГОСТ 9858-75	м <sup>2</sup>	0,09	0,18	-	-	-	-

Продолжение табл. 20

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Стул полужесткий		Стул складной		Стул жесткий	
		420x500x840 мм		400x500x850 мм		420x455x750 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Шнур льнопеньковый крученный 3 ГОСТ 5107-70	кг	0,001	0,001	-	-	-	-
Нитки хлопчатобумажные швейные № 10 "Прима" ГОСТ 6309-80	кг	0,015	0,015	-	0,002	-	-
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м <sup>2</sup>	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Стул полужесткий  
поворотный

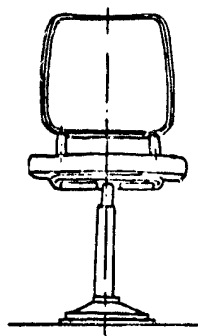


Рис. 17

Стул полужесткий  
винтовой

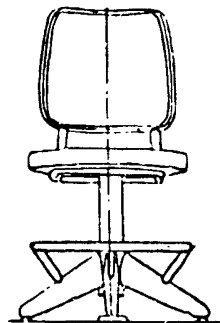


Рис. 18

Табурет винтовой

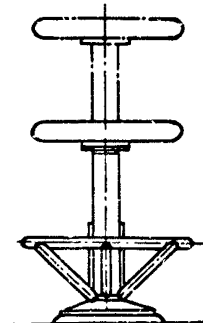


Рис. 19

3.4. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт стульев полужестких и табурета винтового.

Таблица 21

## Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий поворотный		Стул полужесткий винтовой		Табурет винтовой			
			420х500х840 мм		420х500х840 мм		370х650 мм			
			Вид ремонта							
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.		
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч										
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	0,25	0,25	0,28	0,28	0,20	0,20		
	Такелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20		
Всего по этапу I:			0,45	0,45	0,48	0,48	0,40	0,40		
2. Ремонт	Столяр	2	-	-	-	-	0,32	-		
	Столяр	3	-	-	-	-	-	1,26		
	Столяр	4	-	4,80	-	4,80	-	-		
	И т о г о:		-	4,80	-	4,80	0,32	1,26		
	Судокорпусник	4	0,36	1,16	0,57	1,84	0,20	0,62		
	Станочник	3	-	0,32	-	-	-	-		
	Обойщик	2	0,26	0,26	0,26	0,26	-	-		
	Маляр	2	0,31	0,42	0,42	0,54	0,15	0,19		

Продолжение табл. 2I

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий поворотный		Стул полужесткий винтовой		Табурет винтовой			
			420х500х840 мм		420х500х840 мм		370х650 мм			
			Вид ремонта							
			тек.рем.	сп.рем.	тек.рем.	сп.рем.	тек.рем.	сп.рем.		
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч										
	Сварщик	3	-	0,20	-	0,47	-	0,17		
Всего по этапу 2:			0,93	7,16	1,25	7,91	0,67	2,24		
3. Монтаж	Судокорпусник	3	0,23	0,29	0,17	0,24	0,25	0,26		
	Такелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20		
Всего по этапу 3:			0,43	0,49	0,37	0,44	0,55	0,46		
Всего на ремонт (этапы 1, 2, 3)	Судокорпусник	2	0,25	0,25	0,28	0,28	0,20	0,20		
	Судокорпусник	3	0,23	0,29	0,17	0,24	0,25	0,26		
	Судокорпусник	4	0,36	1,16	0,57	1,84	0,20	0,62		
	И т о г о:		0,84	1,70	1,02	2,36	0,65	1,08		
	Столяр	2	-	-	-	-	0,32	-		



Продолжение табл. 21

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий поворотный		Стул полужесткий винтовой		Табурет винтовой			
			420х500х840 мм		420х500х840 мм		370х650 мм			
			Вид ремонта							
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.		
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч										
Всего на ремонт по всем специ- альностям:	Столяр	3	-	-	-	-	-	1,26		
	Столяр	4	-	4,80	-	4,80	-	-		
	И т о г о:		-	4,80	-	4,80	0,32	1,26		
	Такелажник	2	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40		
	Станочник	3	-	0,32	-	-	-	-		
	Обойщик	2	0,26	0,26	0,26	0,26	-	-		
	Маляр	2	0,31	0,42	0,42	0,54	0,15	0,19		
	Сварщик	3	-	0,20	-	0,47	-	0,17		
			1,81	8,10	2,10	8,83	1,52	3,10		

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий поворотный		Стул полужесткий винтовой		Табурет винтовой	
		420х500х840 мм		420х500х840 мм		370х650 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Гайка М6.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,001	0,002	0,001	0,002	-	-
Шурупы ГОСТ II44-80							
I-4х20	кг	0,02	0,04	0,02	0,04	-	-
I-5х40	кг	0,007	0,015	0,007	0,015	0,004	0,008
Винты ГОСТ I7473-80							
В.М6-6хх45.36	кг	0,01	0,02	0,01	0,02	-	-
В.М6-6хх50.36	кг	0,01	0,02	0,01	0,02	-	-
Шайба 6 65Г ГОСТ 6402-70	кг	0,005	0,01	0,005	0,01	-	-
Гвозди 2х25 ГОСТ 4029-63	кг	-	0,04	-	0,04	-	-
Листы ГОСТ 21631-76							
АМг5М-2	кг	-	0,30	-	0,30	-	-
АМг5М-3	кг	-	1,75	-	2,10	-	-
АМг5М-8	кг	-	-	-	-	-	1,30

Продолжение табл. 22

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий поворотный		Стул полужесткий винтовой		Табурет винтовой	
		420х500х840 мм		420х500х840 мм		370х650 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	сп.рем.	тек.рем.	сп.рем.	тек.рем.	сп.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Пруток АМг5М кр. 30Н ГОСТ 21488-76	кг	-	-	-	0,52	-	-
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,01	-	0,015	-	0,01
Электроды вольфрамовые Ø2 ГОСТ 23949-80	кг	-	0,001	-	0,001	-	0,001
Труба АМг5М КР18х3НД ГОСТ 18475-82	кг	-	0,87	-	1,42	-	-
Целоматериалы хвойных пород ГОСТ 8486-86Е	м³	-	0,0027	-	0,0027	-	-
Целоматериалы лиственных пород ГОСТ 2695-83	м³	-	0,0022	-	0,0012	-	0,008

Продолжение табл. 22

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий поворотный		Стул полужесткий винтовой		Табурет винтовой	
		420х500х840 мм		420х500х840 мм		370х650 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Расход материала на одно изделие							
фанера ФСК АВ/В ГОСТ 3916-69	м <sup>2</sup>	-	0,17	-	0,17	-	-
Аргон ГОСТ 10157-79	м <sup>3</sup>	0,20	0,30	0,25	0,40	-	0,30
Пенополиуретан эластичный неогнеопасный 40НО толщиной 40 ТК 6-05-1897-80	кг	0,25	0,50	0,25	0,50	-	-
Клей 88-Н ТУ 38-1051051-76	кг	-	0,30	-	0,30	-	0,09
Грунтовка ВМ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,01	0,03	0,02	0,04	0,01	0,03
Грунтовка ФМ-03М ГОСТ 9109-81	кг	0,01	0,03	0,02	0,04	0,01	0,03
Краска ПК-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,13	0,13	0,15	0,15	0,06	0,03
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,09	0,09	0,10	0,10	0,07	0,07
Винилискожа ВО-Т-ПР-ТН ГОСТ 10438-78	м <sup>2</sup>	0,50	1,00	0,50	1,00	-	-

Продолжение табл. 22

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий поворотный	Стул полужесткий винтовой		Табурет винтовой		
		420x500x640 мм	420x500x840 мм		370x650 мм		
		Вид ремонта					
		тек.рем.	сп.рем.	тек.рем.	сп.рем.	тек.рем.	сп.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Миткаль Т7 суровый арт. 6942 ГОСТ 9858-75	м <sup>2</sup>	0,09	0,18	0,09	0,18	-	-
Шнур льнопеньковый крученный 3 ГОСТ 5107-70	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	-	-
Нитки хлопчатобумажные швейные № 10 "Прима" ГОСТ 6309-80	кг	0,007	0,015	0,007	0,015	-	-
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,20	0,25	0,20	0,25	0,10	0,15
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м <sup>2</sup>	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

С. 68 УКН-04-4

4. КРЕСЛО

4.1. Габаритные размеры и масса кресел

Таблица 23

Наименование и тип изделия	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
	длина	ширина	высота	
Кресло полумягкое	420	520	840	8,00
Кресло полумягкое поворотное	420	520	840	99,60
Кресло полумягкое винтовое	420	520	840	10,80
Кресло мягкое	530	680	820	13,40

#### 4.2. Типовой состав работ по видам ремонта

##### 4.2.1. Текущий ремонт

###### Демонтаж

Кресло снять со штатного места, замаркировать, выгрузить с судна, доставить в цех, разобрать и отдефектовать.

###### Ремонт

Изготовить и заменить обивку сиденья, резиновые наконечники ножек полумягкого и мягкого кресел. Произвести правку каркаса. Отремонтировать детали крепления кресел. Восстановить отделку поверхности подлокотников. Кресла собрать с заменой 25% крепежа. Очистить, обезжирить, загрунтовать до 10% поверхности кресла и окрасить.

###### Монтаж

Кресло доставить на судно, установить на штатное место, сдать ОТК и заказчику.

##### 4.2.2. Средний ремонт

###### Демонтаж

Кресло снять со штатного места, замаркировать, выгрузить с судна, доставить в цех, разобрать и отдефектовать.

###### Ремонт

Изготовить и заменить сиденье, спинку, подлокотники, резиновые наконечники полумягкого и мягкого кресел. Изготовить направляющую втулку полумягкого поворотного кресла. Произвести

**С. 70 УН-04-4**

правку каркаса. Зачистить резьбу подъемного винта, полужесткого винтового кресла. Отремонтировать детали крепления кресел. Кресло собрать с заменой 50% крепежа. Очистить, обезжирить, загрунтовать до 25% поверхности кресла и окрасить.

**Монтаж**

Кресло доставить на судно, установить на штатное место, сдать ОТК и заказчику.



Кресло полумягкое

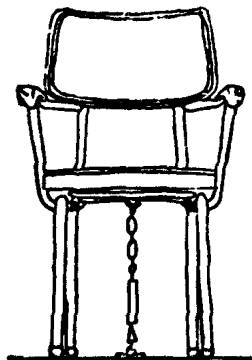


Рис. 20

Кресло полумягкое поворотное

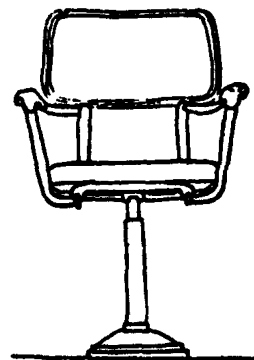


Рис. 21

С. 72 УКН-04-4

4.3. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт кресел полумягкого и полумягкого поворотного.

Нормативы трудоемкости на ремонт

Таблица 24

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Кресло полумягкое		Кресло полумягкое поворотное	
			420х520х840 мм		420х520х840 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	0,21	0,21	0,38	0,38
	Ткацелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20
Всего по этапу I:			0,41	0,41	0,58	0,58
2. Ремонт	Судокорпусник	4	0,54	0,81	0,79	1,19
	Станочник	3	-	-	-	0,35
	Столяр	4	-	5,70	-	5,04
	Обойщик	4	0,84	1,28	0,82	1,30
	Сварщик	3	0,12	0,18	0,14	0,21
	Маляр	2	0,32	0,41	0,31	0,40
	Вулканизаторщик	2	0,12	0,12	-	-
Всего по этапу 2:			1,94	8,50	2,05	8,49

Продолжение табл. 24

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Кресло полумягкое		Кресло полумягкое поворотное	
			420х520х840 мм		420х520х840 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
3. Монтаж	Судокорпусник	3	0,12	0,18	0,24	0,30
	Такелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20
Всего по этапу 3:			0,32	0,38	0,44	0,50
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3):	Судокорпусник	2	0,21	0,21	0,38	0,38
	Судокорпусник	3	0,12	0,18	0,24	0,30
	Судокорпусник	4	0,54	0,81	0,79	1,19
	И т о г о:		0,87	1,20	1,41	1,87
	Столяр	4	-	5,70	-	5,04
	Обойщик	4	0,84	1,29	0,82	1,30
	Такелажник	2	0,40	0,40	0,40	0,40

Продолжение табл. 24

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Кресло полумягкое		Кресло полумягкое поворотное	
			420х520х840 мм		420х520х840 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
Всего на ремонт по всем специальностям	Сварщик	3	0,12	0,18	0,14	0,21
	Маляр	2	0,32	0,41	0,31	0,40
	Вулканизаторщик	2	0,12	0,12	-	-
			2,67	9,30	3,08	9,22

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Кресло полумягкое		Кресло полумягкое поворотное	
		420х520х840 мм		420х520х840 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Гайка М5,4 ГОСТ 5915-70	кг	-	-	0,005	0,01
Шурупы ГОСТ 1145-80					
I-3х16	кг	0,06	0,10	0,30	0,61
I-4х20	кг	0,01	0,02	0,01	0,02
Винты ГОСТ 17474-80					
В.М4-6х26.46	кг	0,005	0,01	0,005	0,01
В.М5-6х20.46	кг	0,015	0,03	0,015	0,03
В.М6-6х50.46	кг	-	-	0,02	0,04
Гвозди П 1,2х20 ГОСТ 4028-68	кг	0,02	0,02	0,005	0,01
Листы ГОСТ 21631-76					
АМг5М-1,5	кг	-	0,21	-	0,10
АМг5М-3	кг	-	0,95	-	0,80

Продолжение табл. 25

Наименование материала	Единица измерения	Кресло полумягкое		Кресло полумягкое поворотное	
		420х520х840 мм		420х520х840 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	сп.рем.	тек.рем.	сп.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,01	-	0,01
Электроды вольфрамовые Ø 2 ГОСТ 23949-80	кг	-	0,001	-	0,001
Труба АМг5М КР 18х3НД ГОСТ 18475-82	кг	-	0,52	-	0,52
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66Е	м <sup>3</sup>	-	0,008	-	0,008
Фанера ФСК АВ/В ГОСТ 3916-69	м <sup>2</sup>	-	0,40	-	0,40
Аргон ГОСТ 10157-79	м <sup>3</sup>	0,10	0,20	0,20	0,30
Пенополиуретан неогнеопасный эластичный 40 НО толщиной 40 ТУ 6-05-1897-80	кг	-	0,60	-	0,60
Клей 88-Н ТУ 38-1051061-76	кг	0,20	0,20	0,20	0,20
Пластина I, лист, ТМКШ-С-2-9.9 ГОСТ 7338-77	кг	0,15	0,15	-	-

Продолжение табл. 25

Наименование материала	Единица измерения	Кресло полумягкое		Кресло полумягкое поворотное	
		420х520х840 мм		420х520х840 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	сп.рем.	тек.рем.	сп.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,01	0,015	0,01	0,02
Грунтовка ФЛ-03М ГОСТ 9109-81	кг	0,01	0,015	0,01	0,02
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,20	0,20	0,28	0,28
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
Виниловоскоя ВО-Т-ПР-ПН ГОСТ 23367-86	м <sup>2</sup>	0,45	0,80	0,45	0,80
Миткаль Т7 суровый арт. 6942 ГОСТ 9858-75	м <sup>2</sup>	0,20	0,30	0,20	0,30
Шнур льнопеньковый крученный 3 ГОСТ 5107-70	кг	0,0015	0,003	0,0015	0,003
Нитки хлопчатобумажные швейные № 10 "Прима" ГОСТ 6309-80	кг	0,007	0,015	0,007	0,015
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м <sup>2</sup>	0,007	0,01	0,007	0,01

Кресло полумягкое винтовое

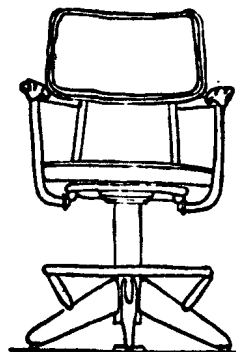


Рис. 22

Кресло мягкое

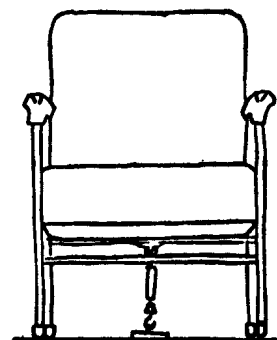


Рис. 23



4.4. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт кресел  
полумягкого винтового и мягкого

Таблица 26

## Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Кресло полумягкое винтовое		Кресло мягкое	
			420x520x840 мм		530x680x820 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
1. Демонтаж	Судокорпусник	2	0,38	0,38	0,25	0,25
	Такелажник	2	0,38	0,38	0,38	0,38
Всего по этапу 1:			0,76	0,76	0,63	0,63
2. Ремонт	Судокорпусник	4	0,98	1,47	0,85	1,28
	Станочник	3	-	0,12	-	0,17
	Столяр	4	-	5,04	-	3,09
	Обойщик	4	0,82	1,30	1,95	3,25
	Сварщик	3	0,17	0,25	0,13	0,31
	Маляр	2	0,35	0,46	0,35	0,46
	Вулканизаторщик	2	0,12	0,12	0,12	0,12
Всего по этапу 2:			2,44	8,76	3,40	8,68

Продолжение табл. 26

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Кресло полумягкое винтовое		Кресло мягкое	
			420х520х840 мм		530х680х820 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
3. Монтаж	Судокорпусник	3	0,18	0,25	0,13	0,19
	Такелажник	2	0,38	0,38	0,38	0,38
Всего по этапу 3:			0,56	0,63	0,51	0,57
Всего на ремонт (этапы 1, 2, 3):	Судокорпусник	2	0,38	0,38	0,25	0,25
	Судокорпусник	3	0,18	0,25	0,13	0,19
	Судокорпусник	4	0,98	1,47	0,85	1,28
	И т о г о:		1,54	2,10	1,23	1,72
	Станочник	3	-	0,12	-	0,17
	Столяр	4	-	5,04	-	3,09
	Обойщик	4	0,82	1,30	1,95	3,25
	Такелажник	2	0,76	0,76	0,76	0,76
	Сварщик	3	0,17	0,25	0,13	0,31

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Кресло полумягкое винтовое		Кресло мягкое	
			420x520x840 мм		530x680x820 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
Всего на ремонт по всем специаль- ностям:	Маляр	2	0,35	0,46	0,35	0,46
	Вулканизаторщик	2	0,12	0,12	0,12	0,12
			3,76	10,15	4,54	9,88

## Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Кресло полумягкое винтовое		Кресло мягкое	
		420х520х840 мм		530х680х820 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Гайка М5.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,005	0,01	0,005	0,01
Шурупы ГОСТ 1145-80					
I-3х16	кг	0,36	0,72	0,08	0,05
I-4х16	кг	0,02	0,02	-	-
I-4х20	кг	0,004	0,007	-	-
Винты ГОСТ 17474-80					
В.М4-6х26.46	кг	0,005	0,01	0,005	0,01
В.М4-6х20.46	кг	0,02	0,04	0,10	0,20
В.М6-6х50.46	кг	0,005	0,01	-	-
Гвозди П 1,2х20 ГОСТ 4028-63	кг	0,005	0,01	0,10	0,20
Листы ГОСТ 21631-76					
АМг5М-I,5	кг	-	-	-	1,50
АМг5М-3	кг	-	1,20	-	-

Продолжение табл. 27

Наименование материала	Единица измерения	Кресло полумягкое винтовое		Кресло мягкое	
		420х520х840 мм		530х680х820 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,02	-	0,02
Электроды вольфрамовые Ø 2 ГОСТ 23949-80	кг	-	0,001	-	0,001
Труба АМг5М КР 18х3 НД ГОСТ 18475-82	кг	-	0,70	-	0,85
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-86Е	м <sup>2</sup>	-	0,002	-	-
Пиломатериалы лиственных пород ГОСТ 2695-83	м <sup>3</sup>	-	0,001	-	0,005
Фанера ФСК АВ/В ГОСТ 3916-69	м <sup>2</sup>	-	0,40	-	0,60
Аргон ГОСТ 10157-79	м <sup>3</sup>	0,20	0,30	0,20	0,30
Пенополиуретан эластичный неогнеопасный 40 НО толщиной 40 ТУ 6-05-1897-80	кг	-	0,60	-	4,00
Клей 88-Н ТУ 38-1051061-76	кг	0,20	0,20	0,40	0,40

Продолжение табл. 27

Наименование материала	Единица измерения	Кресло полумягкое винтовое		Кресло мягкое	
		420х520х840 мм		590х680х820 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Пластина I, лист, ТМКШ-С-2-9,9 ГОСТ 7338-77	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,012	0,025	0,08	0,06
Грунтовка ФЛ-03Ж ГОСТ 9109-81	кг	0,012	0,025	0,08	0,06
Краска КВ-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,30	0,30	0,35	0,35
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,20	0,20	0,15	0,15
Винилискожа ВО-Т-ПР-ТН ГОСТ 23357-86	м <sup>2</sup>	0,45	0,80	1,80	3,30
Митраль Т7 суровый арт. 6942 ГОСТ 9858-75	м <sup>2</sup>	0,20	0,30	0,35	0,65
Шнур льнопеньковый крученный 3 ГОСТ 5107-70	кг	0,0015	0,008	0,015	0,08
Нитки хлопчатобумажные швейные № 10 "Прима" ГОСТ 6309-80	кг	0,007	0,015	0,005	0,01

Продолжение табл. 27

Наименование материала	Единица измерения	Кресло полумягкое винтовое		Кресло мягкое	
		420х520х840 мм		590х680х820 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Ветошь обтирочная ТУ 69-178-77-82	кг	0,15	0,20	0,15	0,20
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м <sup>2</sup>	0,007	0,01	0,007	0,01

## СОДЕРЖАНИЕ

I. Шкафы .....	4
I.1. Габаритные размеры и масса шкафов .....	4
I.2. Типовой состав работ по видам ремонта .....	5
I.3. Нормативы трудоемкости расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов разного назначения .....	8
I.4. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов для рабочего платья .....	15
I.5. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов для фотопринадлежностей и белья .....	23
2. Столы .....	28
2.1. Габаритные размеры и масса столов .....	28
2.2. Типовой состав работ по видам ремонта .....	29
2.3. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт столов письменных .....	33
2.4. Нормативы трудоемкости расхода материалов и перечень поставок на ремонт столов канцелярских .....	43
3. Стулья, табурет .....	50
3.1. Габаритные размеры и масса стульев и табурета .....	50
3.2. Типовой состав работ по видам ремонта .....	51
3.3. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт стульев полужест-	



кого, складного и жесткого .....	54
3.4. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт стульев полужестких и табурета винтового .....	61
4. Кресла .....	63
4.1. Габаритные размеры и масса кресел .....	68
4.2. Типовой состав работ по видам ремонта .....	69
4.3. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт кресел полумягкого и полумягкого поворотного .....	72
4.4. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт кресел полумягкого винтового и мягкого .....	79
Лист регистрации изменений .....	86

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	изменен- ных	замене- нных	новых	аннули- рованных					

Редактор Г.С.Ормани

Подп. в печ. 06.04.89. Заказ 57. Тираж 600.

3,3 уч.-изд.л. Ротапринт ТО Гипрорыбфлота.

200017, Таллинн