

МИНИСТЕРСТВО РЫБНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР

УНИФИЦИРОВАННЫЕ
КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ
НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА
РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

МЕБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
УКН-04-4

ТАЛЛИНН
1989

РАЗРАБОТАНЫ Клайпедским отделением Центрального конструкторско-технологического института судоремонта

Директор	В.Ф.Зотов
Заведующий отделом	Е.П.Андреук
Исполнители	В.В.Трофимов
	М.Х.Таллари

УТВЕРЖДЕНЫ Министерством рыбного хозяйства СССР 22 декабря 1988 года

Министерство рыбного хозяйства СССР

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ
НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
МЕБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ

УКН-04-4

Т а л л и н
1989

С. 2 УКН-04-4

Настоящие унифицированные калькуляционные нормативы предназначены для применения судоремонтными предприятиями и организациями Минрыбхоза ССР для определения трудоемкости и расхода материалов при составлении смет на ремонт судов флота рыбной промышленности.

Сборник разработан в соответствии с "Инструкцией по разработке, утверждению и применению унифицированных и заводских калькуляционных нормативов на ремонт судов флота рыбной промышленности" ОИ7-231.135, утвержденной Минрыбхозом ССР 14 октября 1982 г., откорректирован с учетом отзывов производственных судоремонтных объединений (предприятий) и согласован с бассейновыми рыбопромышленными объединениями.

Каждый норматив содержит:

габаритные размеры мебели;

типовой состав работ в кратком изложении;

разрядность работ и трудоемкость в нормо-часах по специальностям;

расход материалов (основных и вспомогательных, полуфабрикатов и покупных изделий).

Типовой состав работ определен на основании анализа действующих калькуляционных нормативов и в соответствии с ОСТ 15.267-82.

Разрядность работ определена в соответствии с действующим "Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих" (выпуск 29).

Трудоемкость работ в нормо-часах определена на основании расчетов на типовой состав работ по действующим сборникам "Единые нормы времени" № I; 4; I3; I4; I5; 24, откорректированным в соответствии с указаниями по изменению тарифного разряда и уровня норм времени в ука-

занных сборниках в связи с введением новых тарифных ставок и тарифно-квалификационных справочников работ и профессий рабочих согласно приказу Минрыбхоза СССР от 28.10.86 № 565.

Расход материалов выражен в физических величинах (килограммах, метрах и т.д.) и определен на основании расчетов на типовой состав работ.

При разработке настоящего сборника использованы:

чертежи на металлическую мебель;

"Альбом разрешенных к применению металлической мебели, немеханического оборудования для кораблей и судов" О85-92.210 часть III.

При разработке нормативов приняты следующие сокращения:

такелажник - такелажник судовой;

судокорпусник - судокорпусник-ремонтник;

столяр - столяр судовой.

Профессии рабочих, занятых механической обработкой металлов, в нормативах сборника обозначены "станочник".

С введением настоящего сборника сборник УКН-04-4 "Мебаль металлическая" (Таллинн, 1979 г.) считается аннулированным.

По всем вопросам, связанным с применением настоящего сборника, обращаться по адресу:
200017, г.Таллинн, Таллинское отделение Гипрорыбфлота.

I. ШКАФЫ

I.I. Габаритные размеры и масса шкафов

Таблица I

Наименование и тип изделия	Количество дверец, шт.	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
		длина	ширина	высота	
Шкаф разного назначения с одностворчатой дверцей	1	450	400	1585	18,47
Шкаф разного назначения с двустворчатой дверцей	2	650	500	1770	31,90
Шкаф разного назначения с двустворчатой дверцей	2	870	500	1770	38,40
Шкаф для рабочего платья с одним отделением	1	950	300	1750	14,10
Шкаф для рабочего платья с двумя отделениями	2	350	300	1750	15,30
Шкаф для рабочего платья с тремя отделениями	3	350	300	1750	16,75
Шкаф для фотопринадлежностей	2	870	500	1770	40,46
Шкаф для белья	1	450	580	1770	27,00

I.2. Типовой состав работ по видам ремонта

I.2.1. Текущий ремонт

Заменить на шкафах 15% фурнитуры. Очистить шкаф. Видимые поверхности шкафа зачистить, обезжирить, загрунтовать и окрасить.

I.2.2. Средний ремонт

Демонтаж

Вынуть ящики шкафа, снять полочки, дверцы, дефектную фурнитуру, полозки для ящиков; шкаф отдефектовать, доставить дефектные детали в цех.

Ремонт

Изготовить и заменить 25% поддонов, полочек, петель, дверец, ящиков. Заменить 50% фурнитуры, крепежа, полозков для ящиков. Выправить с подваркой 10% площади корпуса шкафа. Шкаф зачистить, обезжирить, загрунтовать до 25% поверхности и окрасить.

Монтаж

Доставить изготовленные детали шкафа на судно, установить ящики, полочки, дверцы. Сдать шкаф ОТК и заказчику.

I.2.3. Капитальный ремонт

Демонтаж

Вынуть ящики шкафа, снять полочки, дверцы, дефектную фурнитуру, полозки для ящиков; шкаф отдефектовать, доставить дефектные детали в цех.

С. 6 УКН-04-4

Ремонт

Изготовить и заменить 50% поддонов, петель, дверец, ящиков. Заменить 100% фурнитуры, крепежа, полочек, полозков для ящиков. Выправить с подваркой 25% площади корпуса шкафа. Шкаф зачистить, обезжирить, загрунтовать и окрасить.

Монтаж

Доставить изготовленные детали шкафа на судно, установить ящики, полочки, дверцы. Сдать шкаф ОТК и заказчику.

Шкаф разного назначения с односторончатой дверцей

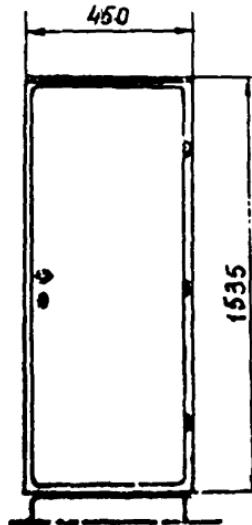


Рис. 1

Шкаф разного назначения с двусторончатой дверцей

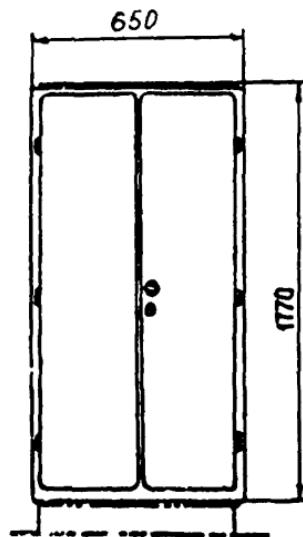


Рис. 2

Шкаф разного назначения с двусторончатой дверцей

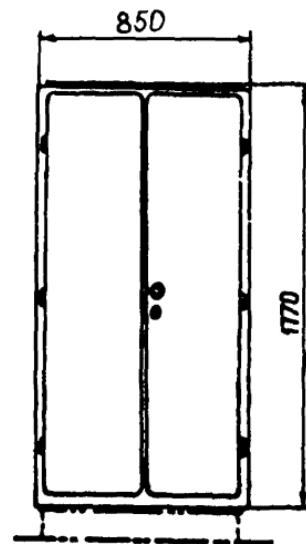


Рис. 3

**I.3. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов
разного назначения**

Таблица 2

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Нормативы трудоемкости на ремонт								
			Шкаф разного назначения								
			450x400x1535 мм			650x500x1770 мм			870x500x1770 мм		
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч											
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	-	0,19	0,24	-	0,20	0,42	-	0,24	0,48
	Судокорпусник	4	-	0,29	0,45	-	0,35	0,51	-	0,38	0,57
	И т о г о:		-	0,42	0,69	-	0,55	0,93	-	0,62	I,05
	Такелажник	2	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20
Всего по I этапу:			-	0,62	0,89	-	0,75	I,19	-	0,82	I,25
2. Ремонт	Судокорпусник	3	0,I2	0,22	0,38	0,I8	0,36	0,38	0,22	0,39	0,44
	Судокорпусник	4	-	3,95	6,I2	-	5,40	10,I3	-	6,I4	10,58
	И т о г о:		0,I2	4,I7	6,45	0,I8	5,76	10,51	0,22	6,53	II,02

Продолжение табл. 2

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Шкаф разного назначения								
			450x400x1535 мм			650x500x1770 мм			870x500x1770 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч											
Всего по этапу 2:	Сварщик	3	-	0,58	0,82	-	0,62	I,36	-	0,70	I,40
	Маляр	2	0,47	2,10	2,78	0,87	2,93	4,08	I,08	5,02	6,83
3. Монтаж	Судокорпусник	4	0,59	6,85	10,05	I,05	9,31	I5,90	I,30	I2,25	I9,25
		2	-	0,36	0,77	-	0,44	0,93	-	0,50	I,05
Всего по этапу 3:	Такелажник	2	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20
		-	0,56	0,97	-	0,64	I,13	-	0,70	I,25	
Всего на ремонт (этапы I, 2,3)	Судокорпусник	2	-	0,13	0,24	-	0,20	0,42	-	0,24	0,48
	Судокорпусник	3	0,12	0,22	0,33	0,18	0,36	0,38	0,22	0,39	0,44
	Судокорпусник	4	-	4,60	7,34	-	6,19	II,57	-	7,02	I2,20
И т о г о:			0,12	4,95	7,91	0,18	6,75	I2,37	0,22	7,65	I3,12

Продолжение табл. 2

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Шкаф разного назначения								
			450x400x1535 мм			650x500x1770 мм			870x500x1770 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч											
Всего на ре- монт по всем специально- стям:	Такелажник	2	-	0,40	0,40	-	0,40	0,40	-	0,40	0,40
	Сварщик	3	-	0,58	0,82	-	0,62	1,36	-	0,70	1,40
	Маляр	2	0,47	2,10	2,78	0,87	2,93	4,03	1,08	5,02	6,88
			0,59	8,03	11,91	1,05	10,70	18,16	1,30	13,77	21,75

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф разного назначения								
		450x400x1535 мм			650x500x1770 мм			870x500x1770 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
Расход материала на одно изделие										
Гайка М3.4 ГОСТ 5915-70	кг	-	0,001	0,0015	-	0,0015	0,002	-	0,003	0,005
Винт В.М3-69x10.48 ГОСТ 17475-80	кг	-	0,001	0,002	-	0,002	0,003	-	0,004	0,007
Заклепка Зхб.31 ГОСТ 10302-80	кг	0,001	0,01	0,02	0,001	0,02	0,03	0,003	0,03	0,03
Листы ГОСТ 21631-76										
AMr5M-I	кг	-	0,30	0,70	-	0,50	0,70	-	1,20	2,40
AMr5M-I,5	кг	-	1,20	2,30	-	1,80	3,80	-	3,70	7,30
Профиль ПВ404 AMr5M ГОСТ 8617-81	кг	-	0,30	0,50	-	0,40	0,60	-	0,70	1,20
Проволока В.СвАМг5 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,05	0,08	-	0,10	0,15	-	0,15	0,20
Аргон ГОСТ 10157-79	м ³	-	0,05	0,10	-	0,07	0,10	-	0,10	0,20

С. 12 УКН-04-4

Продолжение табл. 3

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф разного назначения								
		450x400x1535 мм				650x500x1770 мм		870x500x1770 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
Расход материала на одно изделие										
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,05	0,16	0,65	0,12	0,30	1,20	0,15	0,95	1,40
Грунтовка ФЛ-03М ГОСТ 9109-81	кг	0,06	0,16	0,65	0,12	0,30	1,20	0,15	0,95	1,40
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,16	0,90	0,90	0,30	1,60	1,60	0,35	1,80	1,80
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,50	0,50	0,50	0,70	0,70	0,70	1,00	1,00	1,00
Ветошь обтирочная ТУ 69-178-77-82	кг	0,20	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,50	0,50
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м ²	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,05	0,05	0,05

Таблица 4

Перечень поставок на ремонт

Перечень поставок на ремонт	Едини- ца из- мере- ния	Шкаф разного назначения								
		450x400x1650 мм			650x500x1870 мм			850x500x1870 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
Расчетное количество сменных частей										
Ручка-закладка 40 ОСТ 5.3074-74	шт.	-	I	I	-	I	I	-	I	I
Замок накладной мебельный ОСТ 5.3184-83	шт.	-	I	I	-	I	I	-	I	I
Петля для металлической мебели исполнения I ОСТ 5.3075-74	шт.	I	2	3	I	3	6	I	3	6
Личинка мебельная вертикальная ОСТ 5.3074-74	шт.	-	I	I	-	I	I	-	I	I

С. I4 УКН-04-4

Шкаф для рабочего пластика
с одним отделением

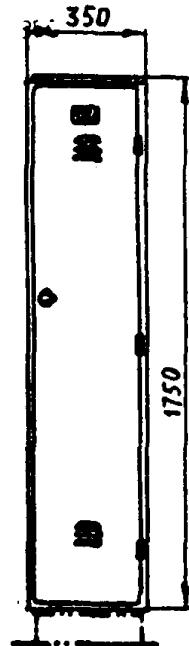


Рис. 4

Шкаф для рабочего пластика
с двумя отделениями

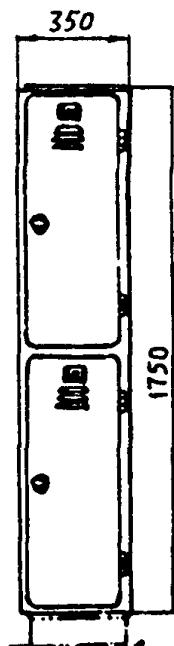


Рис. 5

Шкаф для рабочего пластика
с тремя отделениями

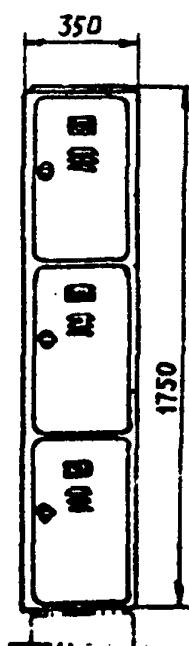


Рис. 6

I.4. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов для рабочего пластика

Таблица 5

Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Шкаф для рабочего пластика								
			950x300x1750 мм			950x300x1750 мм			950x300x1750 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч											
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	-	0,17	0,23	-	0,19	0,25	-	0,23	0,29
	Судокорпусник	4	-	0,12	0,18	-	0,18	0,27	-	0,24	0,36
	И т о г о:		-	0,29	0,41	-	0,37	0,52	-	0,47	0,65
	Такелажник	2	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20
Всего по этапу I:											
2. Ремонт	Судокорпусник	3	0,16	0,15	0,27	0,21	0,18	0,30	0,27	0,22	0,35
	Судокорпусник	4	-	2,67	4,36	-	3,19	5,04	-	3,67	5,71
	И т о г о.		0,16	2,82	4,63	0,21	3,37	5,34	0,27	3,89	6,06
	Сварщик	3	-	0,31	0,51	-	0,33	0,56	-	0,36	0,61
Всего по этапу 2:	Майяр	2	0,50	1,91	2,66	0,52	1,95	2,71	0,54	1,98	2,84
			0,66	5,04	7,80	0,73	5,65	8,61	0,81	6,23	9,51

Продолжение табл. 5

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Шкаф для рабочего пластика								
			350x300x1750 мм			350x300x1750 мм			350x300x1750 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч											
3. Монтаж	Судокорпусник	4	-	0,17	0,34	-	0,23	0,49	-	0,30	0,62
	Такелажник	2	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20
Всего по этапу 3·			-	0,37	0,54	-	0,43	0,69	-	0,50	0,82
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3)	Судокорпусник	2	-	0,17	0,28	-	0,19	0,25	-	0,23	0,29
	Судокорпусник	3	0,16	0,15	0,27	0,21	0,18	0,30	0,27	0,22	0,35
	Судокорпусник	4	-	2,96	4,88	-	3,60	5,80	-	4,21	6,69
	И т о г о:		0,16	3,28	5,38	0,21	3,97	6,35	0,27	4,66	7,33
	Такелажник	2	-	0,40	0,40	-	0,40	0,40	-	0,40	0,40
	Сварщик	3	-	0,31	0,51	-	0,33	0,56	-	0,36	0,61

Продолжение табл. 5

Этап работы	Специальность	Раз-ряд ра-боты	Шкаф для рабочего пластика								
			350x300x1750 мм			350x300x1750 мм			350x300x1750 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч											
	Маляр	2	0,50	1,91	2,66	0,52	1,95	2,71	0,54	1,98	2,84
Всего на ремонт по всем специальностям:			0,66	5,90	8,95	0,73	6,65	10,02	0,81	7,40	II,18

Таблица 6

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф для рабочего цеха								
		350x300x1750 мм			350x300x1750 мм			350x300x1750 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
Расход материала на одно изделие										
Винт В.М4-6 ² х10.48 ГОСТ 17475-80	кт	0,001	0,002	0,008	0,001	0,002	0,003	0,002	0,004	0,007
Заклепка 3х6.91 ГОСТ 10299-80	кт	0,001	0,015	0,02	0,001	0,015	0,02	0,01	0,02	0,03
Листы ГОСТ 21631-76										
AMг5М-I	кт	-	-	-	-	-	-	-	0,31	0,53
AMг5М-I,5	кт	-	1,25	2,50	-	1,32	2,60	-	2,00	4,10
Профиль ПВ407 AMг5М ГОСТ 8617-81	кт	-	0,15	0,30	-	0,17	0,31	-	0,17	0,28
Профиль ПВ404 AMг5М ГОСТ 8617-81	кт	-	-	-	-	-	-	-	0,20	0,31
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кт	-	0,06	0,08	-	0,07	0,08	-	0,08	0,10
Электроды вольфрамовые Ø2 ГОСТ 23949-80	кт	-	0,001	0,001	-	0,001	0,001	-	0,001	0,001

Продолжение табл. 6

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф для рабочего пластика								
		350x300x1750 мм			350x300x1750 мм			350x300x1750 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
Расход материала на одно изделие										
Аргон ГОСТ 10157-79	м ³	-	0,07	0,17	-	0,08	0,18	-	0,09	0,20
Клей ЭПК ОСТ 5.9068-79										
Всего:	кт	-	0,02	0,02	-	0,04	0,04	-	0,06	0,06
в том числе три компонента										
1) смола эпоксидная ЭД-20 ГОСТ 10587-84	кт	-	0,008	0,008	-	0,016	0,016	-	0,025	0,025
2) полиамидная низкомолекулярная смола Л18 МРТУ 6-05-II23-74	кт	-	0,008	0,008	-	0,016	0,016	-	0,025	0,025
3) кварц молотый шлеквидный КИ-2 ГОСТ 9077-82	кт	-	0,004	0,004	-	0,008	0,008	-	0,01	0,01

Продолжение табл. 6

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф для рабочего платя							
		350x300x1750 мм			350x300x1750 мм			350x300x1750 мм	
		Вид ремонта							
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.
Расход материала на одно изделие									
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,04	0,11	0,44	0,05	0,12	0,48	0,06	0,13
Грунтовка ФЛ-03Ж ГОСТ 9109-81	кг	0,04	0,11	0,44	0,05	0,12	0,48	0,06	0,13
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,10	0,60	0,60	0,11	0,64	0,64	0,12	0,67
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,20	0,25	0,25	0,20	0,25	0,25	0,20	0,25
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м ²	0,01	0,01	0,02	0,01	0,01	0,02	0,01	0,02

Таблица 7

Перечень поставок на ремонт

Перечень поставок на ремонт	Единица измерения	Шкаф для рабочего пальто													
		350x300x1750 мм			350x300x1750 мм			350x300x1750 мм							
		Вид ремонта													
Расчетное количество сменных частей															
Ручка-закладка 40 ОСТ 5.3074-74	шт.	-	-	I	-	I	2	-	2	9					
Петля для металлической мебели исполнения I ОСТ 5.3075-74	шт.	I	I	2	I	2	4	2	3	6					
Крючок однорожковый ОСТ 5.3074-74	шт.	I	2	3	2	3	6	2	5	9					

Шкаф для фотопринадлежностей

870

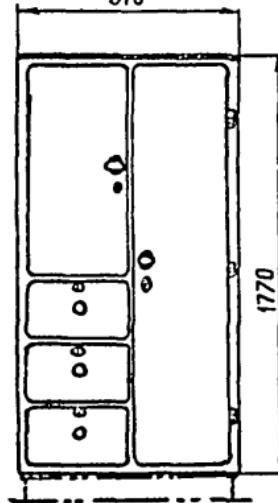


Рис. 7

Шкаф для белья

450

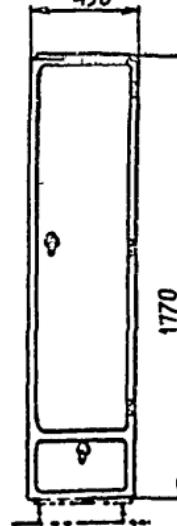


Рис. 8

1.5. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов для фотопринадлежностей и белья

Таблица 8

Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Шкаф для фотопринадлежностей		Шкаф для белья			
			870x500x1770 мм		450x580x1770 мм			
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.	
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	-	0,25	0,35	-	0,31	0,53
	Судокорпусник	4	-	0,51	0,74	-	0,26	0,41
	И т о г о:		-	0,76	1,09	-	0,57	0,94
	Такелажник	2	-	0,38	0,38	-	0,20	0,20
Всего по этапу I:			-	1,14	1,47	-	0,77	1,14
2. Ремонт	Судокорпусник	3	0,50	0,32	0,48	0,31	0,38	0,42
	Судокорпусник	4	-	8,77	13,95	-	5,38	8,38
	И т о г о:		0,50	9,09	14,43	0,31	5,76	8,80
	Сварщик	3	-	0,88	1,51	-	0,59	0,95
Всего по этапу 2:	Маяр	2	I,II	2,96	6,04	0,65	2,88	3,76
			I,61	12,93	21,98	0,96	9,23	13,51

Продолжение табл. 8

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Шкаф для фотопринадлежностей			Шкаф для белья		
			870x500x1770 мм			450x580x1770 мм		
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
3. Монтаж	Судокорпусник	4	-	0,64	0,96	-	0,98	0,58
	Такелажник	2	-	0,38	0,38	-	0,20	0,20
Всего по этапу 3:			-	1,02	1,34	-	0,58	0,78
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3)	Судокорпусник	2	-	0,25	0,35	-	0,31	0,58
	Судокорпусник	3	0,50	0,32	0,48	0,31	0,38	0,42
	Судокорпусник	4	-	9,92	15,65	-	6,02	9,37
	И т о г о:		0,50	10,49	16,48	0,31	6,71	10,32
	Такелажник	2	-	0,76	0,76	-	0,40	0,40
	Сварщик	3	-	0,88	1,51	-	0,59	0,95
	Маляр	2	I, II	2,96	6,04	0,65	2,88	3,76
Всего на ремонт по всем специальностям:			I,61	15,09	24,79	0,96	10,58	15,43

Таблица 9

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф для фотопринадлежностей		Шкаф для белья		
		870x500x1770 мм		450x580x1770 мм		
		Вид ремонта				
		тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Расход материала на одно изделие						
Гайка М3.4 ГОСТ 5916-70	кг	0,002	0,004	0,006	0,002	0,002
Винт В.М3-64x10.48 ГОСТ 17475-80	кг	0,002	0,004	0,006	0,002	0,002
Заклепка 3х8.31 ГОСТ 10302-60	кг	0,002	0,01	0,02	0,001	0,001
Шайба 6.65 ГОСТ 6402-70	кг	0,001	0,002	0,002	0,001	0,001
Листы ГОСТ 21631-76						
AMr5M-I	кг	-	2,70	5,50	-	1,00
AMr5M-I,5	кг	-	2,20	4,50	-	1,60
Профиль ПВ404 AMr5M ГОСТ 8617-81	кг	-	0,70	1,60	-	0,30
Проволока В.СвAMr5M 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,15	0,21	-	0,08
Электроды вольфрамовые φ 2 ГОСТ 23949-80	кг	-	0,002	0,002	-	0,001

Продолжение табл. 9

Наименование материала	Едини- ца из- мере- ния	Шкаф для фотопринадлежностей			Шкаф для белья		
		870x500x1770 мм			450x580x1770 мм		
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Аргон ГОСТ 10157-79	м ³	-	0,30	0,40	-	0,20	0,30
Пленка полистиленовая, Тс, полотно 0,100, первый сорт, ГОСТ 10854-82	кг	0,01	0,03	0,04	0,01	0,02	0,02
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-74	кг	0,32	0,65	2,60	0,15	0,30	1,20
Грунтовка ФЛ-03Ж ГОСТ 9109-81	кг	0,32	0,65	2,60	0,15	0,30	1,20
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,35	2,70	2,70	1,25	1,25	1,25
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,95	0,95	0,95	0,50	0,50	0,50
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,50	0,50	0,50	0,30	0,30	0,30
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м ²	0,02	0,08	0,08	0,01	0,02	0,02

Таблица 10

Перечень поставок на ремонт

Перечень поставок на ремонт	Единица измерения	Шкаф для фотопринадлежностей			Шкаф для белья		
		870x500x1770 мм			450x580x1770 мм		
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расчетное количество сменимых частей					
Ручка-закладка 40 ОСТ 5.3074-74	шт.	-	I	2	-	-	-
Замок накладной мебельный ОСТ 5.3148-83	шт.	I	3	5	-	-	-
Замок-щеколда с ручкой-оттяжкой	шт.	-	-	-	-	I	2
Петля для металлической мебели исполнения I ОСТ 5.3075-74	шт.	I	3	5	I	2	3
Личинки мебельные ОСТ 5.3074-74							
вертикальная	шт.	I	I	2	-	-	-
горизонтальная	шт.	I	2	3	-	-	-

2. СТОЛЫ

2.1. Габаритные размеры и масса столов

Таблица II

Наименование и тип изделия	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
	длина	ширина	высота	
Стол письменный на тумбах, с горкой для книг и откидной крышкой	1760	650	1400	88,3
Стол письменный на тумбе и ножках, с горкой для книг и откидной крышкой	1480	650	1500	54,1
Стол письменный на тумбе и ножках	915	500	780	28,66
Стол канцелярский с двумя ящиками	1000	600	760	18,79
Стол канцелярский с одним ящиком	800	500	760	14,91

2.2. Типовой состав работ по видам ремонта

2.2.1. Средний ремонт

Демонтаж

Вынуть ящики стола, снять раздвижные дверцы, съемные выгородки, крышку стола. Стол отдефектовать, доставить дефектные детали в цех.

Ремонт

Заменить облицовку крышки стола, полозки для ящиков. Изготовить и заменить 25% ножек, ящиков, раздвижных дверец. Заменить 50% фурнитуры и крепежа. Выправить с подваркой 10% пластины корпуса, ограждение горки, кронштейн откидной крышки. Расходить винты выравнивающего устройства. Стол зачистить, обезжирить, загрунтовать до 25% поверхности и окрасить.

Монтаж

Доставить изготовленные детали стола на судно, установить крышку, ящики, раздвижные дверцы. Стол закрепить, сдать ОТК и заказчику.

2.2.2. Капитальный ремонт

Демонтаж

Стол открепить и снять со штатного места, разобрать, отдефектовать, выгрузить с судна и доставить в цех.

Ремонт

Изготовить и заменить крышку стола, полозки для ящиков. Изготовить и заменить 50% ножек, ящиков, раздвижных дверец. Заменить 100% фурнитуры и крепежа, кронштейн откидной крышки. Из-

С. 30 УКН-04-4

готовить ножку и заменить втулку и винт выравнивающего устройства, изготовить выгородки. Выправить с подваркой 25% площади корпуса, ограждение горки. Стол зачистить, обезжирить, зас грунтовать и окрасить.

Монтаж

Доставить детали стола на судно, стол собрать, установить на штатное место и закрепить, сдать ОТК и заказчику.

УКН-04-4 С. ЗИ

Стол письменный на тумбах с горкой
для книг и откидной крышкой

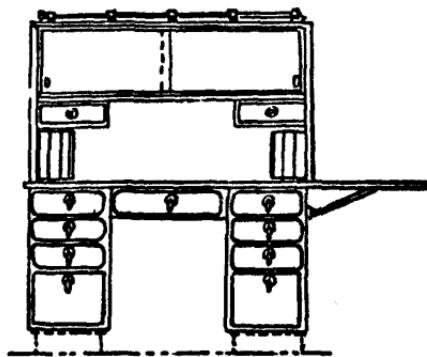


Рис. 9

С. 32 УКН-04-4

Стол письменный на тумбе и ножках
с горкой для книг и откидной крышкой

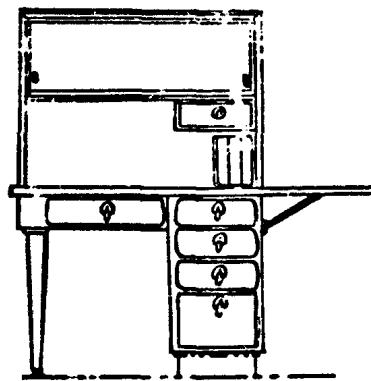


Рис. IO

Стол письменный на тумбе
и ножках

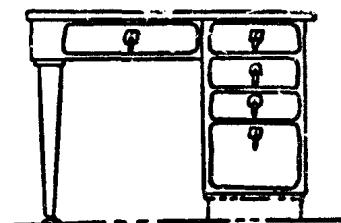


Рис. II

2.3. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на
ремонт столов письменных

Таблица 12

Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Раз- ряд рабо- ты	Стол письменный					
			I760x650x1400 мм		I480x650x1500 мм		915x500x780 мм	
			Вид ремонта					
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
1. Демонтаж	Судокорпусник	2	-	I,20	-	0,90	-	0,45
	Судокорпусник	3	0,30	-	0,27	-	0,20	-
	Судокорпусник	4	0,38	-	0,31	-	0,12	-
	И т о г о:		0,68	I,20	0,58	0,90	0,32	0,45
	Такелажник	2	0,38	I,10	0,38	0,88	0,38	0,92
	Всего по этапу I:		I,06	2,30	0,96	I,78	0,70	I,37
2. Ремонт	Судокорпусник	3	I,63	0,92	I,41	0,29	I,18	0,21
	Судокорпусник	4	9,79	21,90	8,28	20,60	5,15	II,60
	И т о г о:		II,42	22,22	9,69	20,89	6,28	II,81
	Сварщик	3	I,II	I,52	0,74	I,57	0,45	I,02
	Маяр	2	5,41	7,32	3,04	4,19	0,82	I,13

Продолжение табл. II

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Стол письменный					
			I760x650x1400 мм		I480x650x1500 мм		915x500x780 мм	
			Вид ремонта					
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
Всего по этапу 2:	Столяр	3	-	3,13	-	3,02	-	2,25
			I7,94	84,19	I3,47	29,67	7,55	I6,21
3. Монтаж	Судокорпусник	3	0,47	I,94	0,42	I,50	0,28	0,76
	Судокорпусник	4	0,38	-	0,31	-	0,13	-
	И т о г о:		0,85	I,94	0,73	I,50	0,41	0,76
	Такелажник	2	0,38	I,10	0,38	0,88	0,38	0,92
Всего по этапу 3:			I,23	3,04	I,11	2,38	0,79	I,68

Продолжение табл. 12

Этап работы	Специальность	Раз- ряд рабо- ты	Стол письменный					
			I760x650x1400 мм		I480x650x1500 мм		915x500x780 мм	
			Вид ремонта					
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3)	Судокорпусник	2	-	1,20	-	0,90	-	0,45
	Судокорпусник	3	2,40	2,26	2,10	1,79	1,61	0,97
	Судокорпусник	4	10,55	21,90	8,90	20,60	5,40	II,60
	И т о г о:		I2,95	25,36	II,00	28,29	7,01	I8,02
	Токаремонтник	2	0,76	2,20	0,76	1,76	0,76	I,84
	Сварщик	3	I,II	1,52	0,74	1,57	0,45	I,02
	Маляр	2	5,41	7,32	3,04	4,19	0,82	I,13
	Столяр	3	-	3,19	-	3,02	-	2,25
Всего на ремонт по всем специальностям:			20,23	39,58	15,54	39,88	9,04	I9,26

Таблица 13

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Стол письменный					
		I760x650x1400 мм		I480x650x1500 мм		915x500x780 мм	
		Вид ремонта					
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Расход материала на одно изделие							
Труба I4x2 ГОСТ 8734-75 B20 ГОСТ 8733-74	м	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Гайка M5.4 ГОСТ 5915-70	кт	-	-	0,01	0,02	0,005	0,01
Шуруп I-5x22 ГОСТ II44-80	кт	0,02	0,04	0,015	0,03	0,01	0,02
Винты ГОСТ I7475-80							
B.M3-6x6.46	кт	0,04	0,08	0,08	0,05	0,01	0,02
B.M3-6x10.46	кт	0,015	0,03	0,01	0,02	0,005	0,01
B.M5-6x10.46	кт	0,04	0,08	0,04	0,08	-	-
B.M6-6x50.46	кт	-	-	-	-	0,015	0,08
Заклепка 5x14.3I ГОСТ 10299-80	кт	0,08	0,05	0,01	0,02	0,02	0,04
Листы ГОСТ 21631-76							
AMr5M-I	кт	2,70	5,40	1,40	2,80	2,20	4,50
AMr5M-I,5	кт	1,10	2,20	0,50	1,00	0,70	1,40

Продолжение табл. IV

Наименование материала	Единица измерения	Стол письменный					
		I760x650x1400 мм		I480x650x1500 мм		915x500x780 мм	
		Вид ремонта					
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Расход материала на одно изделие							
Лист АМг5М-2 ГОСТ 21631-76	кг	-	1,20	-	0,80	-	-
Профиль ПВ404 АМг5М ГОСТ 8617-81	кг	-	-	-	-	0,15	0,30
Профиль ПВ409 АМг5М ГОСТ 8617-81	кг	0,32	0,64	0,15	0,32	0,20	0,41
Профиль АМг5М 30x2x2 ГОСТ 8617-81 ГОСТ 19737-80	кг	0,24	0,48	0,13	0,26	0,10	0,20
Профиль АМг5М 30x20x2 <u>ГОСТ 8617-81</u> ГОСТ 19629-80	кг	0,36	0,72	0,19	0,38	0,14	0,28
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	0,08	0,15	0,05	0,10	0,05	0,10
Электроды вольфрамовые Ø2 ГОСТ 23949-80	кг	0,008	0,005	0,002	0,008	0,002	0,008

Продолжение табл. IV

Наименование материала	Единица измерения	Стол письменный					
		Г760x650x1400 мм		I480x650x1500 мм		915x500x780 мм	
		Вид ремонта					
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Расход материала на одно изделие							
Плита столярная СР А/АВ I9 ГОСТ 13715-78	м ²	-	0,95	-	0,75	-	0,50
ДСП-В-2,5 ГОСТ 9590-76	м ²	0,95	0,95	0,75	0,75	0,50	0,50
Стекло листовое термически полированное техническое толщиной 5 мм ГОСТ 7132-78	м ²	0,22	0,45	0,18	0,36	-	-
Полозки для стекол ПМ-13, БЖ, Б-1 ОСТ 5.9051-78	м	2,00	2,00	2,00	2,00	-	-
№ I верхний	м	2,00	2,00	2,00	2,00	-	-
№ I нижний	м	2,00	2,00	2,00	2,00	-	-
Аргон ГОСТ 10157-79	м ³	0,40	0,80	0,30	0,60	0,30	0,50

Продолжение табл. №3

Наименование материала	Единица измерения	Стол письменный					
		I760x650x1400 мм		I480x650x1500 мм		915x500x780 мм	
		Вид ремонта					
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Расход материала на одно изделие							
Клей К-17 ГОСТ 5.9068-79	кг	0,80	0,80	0,70	0,70	0,40	0,40
Всего:							
в том числе три компонента:							
1) смола карбомидная МД-17	кг	0,73	0,73	0,64	0,64	0,36	0,36
МРПУ 6-05-1006-75							
2) мука древесная	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08
ГОСТ 16361-79							
3) кислота шавелевая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
ГОСТ 22180-76							
Грунтовка ВИ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,30	1,20	0,18	0,72	0,25	1,00
Грунтовка ФЛ-08М ГОСТ 9109-81	кг	0,30	1,20	0,18	0,72	0,25	1,00
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	2,50	2,50	1,90	1,90	1,20	1,20
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,80	0,80	0,60	0,60	0,25	0,25

Продолжение табл. IV

Наименование материала	Единица измерения	Стол письменный					
		1760x650x1400 мм		1480x650x1500 мм		915x500x780 мм	
		Вид ремонта					
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Расход материала на одно изделие							
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,70	0,70	0,50	0,50	0,35	0,35
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м ²	0,02	0,04	0,015	0,03	0,015	0,02

Перечень поставок на ремонт

Перечень поставок на ремонт	Едини- ца из- мере- ния	Стол письменный					
		I760x650x1400 мм			I480x650x1500 мм		915x500x780 мм
		Вид ремонта					
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Расчетное количество сменимых частей							
Замок-щеколда с ручкой-оттяжкой	шт.	-	I	-	I	-	I
Щеколда с ручкой-оттяжкой	шт.	4	8	2	4	2	4
Ручка-кнопка мебельная	шт.	I	2	I	I	-	-
OCT 5.3074-74							

С. 42 УКН-04-4

Стол канцелярский с двумя ящиками

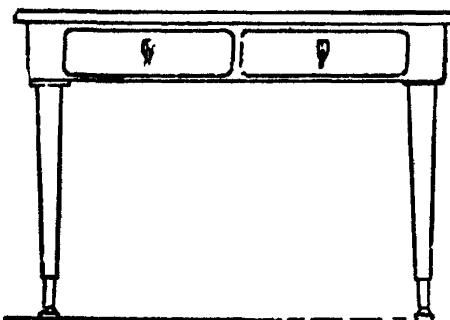


Рис. I2

Стол канцелярский с одним ящиком

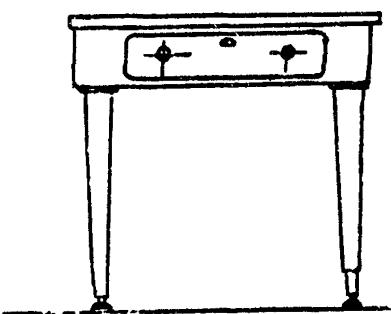


Рис. I3

2.4. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт
столов канцелярских

Таблица 15

Этап работы	Специальность	Раз- ряд рабо- ты	Нормативы трудоемкости на ремонт			
			Стол канцелярский			
			1000x600x760 мм		800x500x760 мм	
			Вид ремонта			
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
			Трудоемкость на одно изделие,		нормо-ч	
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	-	0,30	-	0,30
	Судокорпусник	3	0,22	-	0,19	-
	Судокорпусник	4	0,21	-	0,20	-
	И т о г о :		0,43	0,30	0,39	0,30
Всего по этапу I:	Такелажник	2	0,20	0,38	0,20	0,38
			0,63	0,68	0,59	0,68
	Судокорпусник	3	0,90	0,18	0,72	0,15
	Судокорпусник	4	2,98	6,60	2,40	4,96
2. Ремонт	И т о г о :		3,88	6,78	3,12	5,11
	Сварщик	3	0,34	0,70	0,29	0,57
	Майяр	2	0,79	1,02	0,46	0,59

Продолжение табл. 15

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Стол канцелярский			
			1000x600x760 мм		800x500x760 мм	
			Вид ремонта			
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч						
	Столяр	3	-	3,43	-	2,34
Всего по этапу 2:			5,01	11,93	3,87	8,61
3. Монтаж	Судокорпусник	3	0,37	0,52	0,24	0,48
	Судокорпусник	4	0,21	-	0,20	-
	И т о г о:		0,58	0,52	0,44	0,48
	Токарев	2	0,20	0,38	0,38	0,38
Всего по этапу 3.			0,78	0,90	0,82	0,86
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3)	Судокорпусник	2	-	0,30	-	0,30
	Судокорпусник	3	1,49	0,70	1,15	0,68
	Судокорпусник	4	3,40	6,60	2,80	4,96
	И т о г о:		4,89	7,60	3,95	5,89

Продолжение табл. 15

Этап работы	Специальность	Раз- ряд рабо- ты	Стол канцелярский			
			1000x600x760 мм		800x500x760 мм	
			Вид ремонта			
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч						
	Такелажник	2	0,40	0,76	0,40	0,76
	Сварщик	3	0,34	0,70	0,29	0,57
	Маляр	2	0,79	1,02	0,46	0,59
	Столяр	3	-	3,43	-	2,94
Всего на ремонт по всем специаль- ностям:			6,42	13,51	5,10	10,15

Нормативы расхода материалов

Таблица I6

Наименование материала	Единица измерения	Стол канцелярский			
		1000x600x760 мм		800x500x760 мм	
		Вид ремонта			
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Гайки ГОСТ 5915-70					
M5.4	кг	0,011	0,022	0,011	0,022
M8.4	кг	0,02	0,04	0,02	0,04
Шуруп I-5x22 ГОСТ II44-80	кг	0,011	0,022	0,011	0,022
Винты ГОСТ I7475-80					
B.M3-6-6.46	кг	0,004	0,008	0,002	0,004
B.M3-6-10.46	кг	0,002	0,004	0,001	0,002
Заклепка 5Х14.31 ГОСТ 10299-80	кг	0,008	0,016	0,006	0,012
Шпилька M8-6 x45.46 ГОСТ 22082-76	кг	0,06	0,12	0,06	0,12
Листы ГОСТ 21631-76					
AMr5M-I,5	кг	0,82	1,65	0,43	0,90
AMr5M-6	кг	0,31	0,62	0,31	0,62
Профиль ПВ404 AMr5M ГОСТ 8617-81	кг	0,17	0,35	0,12	0,24

Продолжение табл. 16

Наименование материала	Единица измерения	Стол канцелярский			
		1000x600x760 мм		800x500x760 мм	
		Вид ремонта			
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Расход материала на одно изделие					
Профиль ПВ409 АМг5М ГОСТ 8617-81	кт	0,21	0,42	0,15	0,30
Трубы ГОСТ 18475-82					
АМг5М КР 32х3 НД	кт	0,12	0,24	0,12	0,24
АМг5М КР 38х2 НД	кт	1,30	2,60	1,30	2,60
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ	кт	0,18	0,16	0,08	0,13
ГОСТ 7871-75					
Электроды вольфрамовые Ø2	кт	0,001	0,002	0,001	0,002
ГОСТ 23949-80					
Плитка столярная СР А/АВ19	м ²	-	0,55	-	0,44
ГОСТ 13715-78					
ДБСП-В-2,5 ГОСТ 9590-76	м ²	0,55	0,55	0,44	0,44
Аргон ГОСТ 10157-79	м ³	0,20	0,40	0,20	0,30

Продолжение табл. 16

Наименование материала	Единица измерения	Стол канцелярский			
		1000x600x760 мм		800x500x760 мм	
		Вид ремонта			
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
Расход материала на одно изделие					
Клей К-17 ГОСТ 5.9068-79					
Всего:	кг	0,35	0,35	0,30	0,30
в том числе три компонента:					
1) смола карбомидная МЛ-17 МРДУ 6-05-1006-75	кг	0,32	0,32	0,27	0,27
2) мука древесная ГОСТ 16361-79	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
3) кислота щавелевая ГОСТ 22180-76	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
Грунтовка ВЛ-32 ГОСТ 12707-77	кг	0,10	0,40	0,07	0,27
Грунтовка ФЛ-03Ж ГОСТ 9109-81	кг	0,10	0,40	0,07	0,27
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,50	0,50	0,35	0,35
Уайт-спирит ГОСТ 3194-78	кг	0,20	0,20	0,20	0,20
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,25	0,25	0,25	0,25
"курка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м ²	0,01	0,015	0,01	0,015

Таблица I7

Перечень поставок на ремонт

Перечень поставок на ремонт	Единица измерения	Стол канцелярский			
		1000x600x760 мм		800x500x760 мм	
		Вид ремонта			
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расчетное количество сменных частей			
Замок-щеколда с ручкой-оттяжкой	шт.	I	2	-	-
Замок врезной мебельный правый ОСТ 3.3148-83	шт.	-	-	-	I
Личинка мебельная горизонтальная ОСТ 3.3074-74	шт.	-	-	-	I
Ручка-хомут мебельная ГОСТ 3.3074-74	шт.	-	-	I	2

3. СТУЛЬЯ, ТАБУРЕТ

3.1. Габаритные размеры и масса стульев и табурета

Таблица 18

Наименование и тип изделия	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
	длина	ширина	высота	
Стул полужесткий	420	500	840	6,7
Стул складной	400	500	850	5,5
Стул жесткий	420	455	750	4,2
Стул полужесткий поворотный	420	500	840	7,9
Стул полужесткий винтовой	420	500	840	9,5
Табурет винтовой	370	-	650	5,8

3.2. Типовой состав работ по видам ремонта

3.2.1. Текущий ремонт

Демонтаж

Стул (табурет) снять со штатного места, замаркировать, выгрузить с судна, доставить в цех, разобрать и отдефектовать.

Ремонт

Изготовить и заменить обивку сиденья, резиновые наконечники ножек полужесткого и жесткого стульев, заклепки складного стула. Произвести правку каркаса. Восстановить отделку поверхности сиденья жесткого стула (табурета). Стул (табурет) собрать с заменой 25% крепежа. Очистить, обезжирить, загрунтовать до 10% поверхности стула (табурета) и окрасить.

Монтаж

Стул (табурет) доставить на судно, установить на штатное место, сдать ОТК и заказчику.

3.2.2. Средний ремонт

Демонтаж

Стул (табурет) снять со штатного места, замаркировать, выгрузить с судна, доставить в цех, разобрать и отдефектовать.

Ремонт

Изготовить и заменить сиденье, спинку и обивку сиденья, спинки, резиновые наконечники ножек полужесткого и жесткого стульев, заклепки складного стула. Изготовить направляющую втулку полужесткого поворотного стула. Произвести правку каркаса. Зачистить резьбу подъемного

С. 52 УКН-04-4

винта полужесткого винтового стула. Заварить трещины на каркасе. Стул (табурет) собрать с заменой до 50% крепежа. Очистить, обезжирить, загрунтовать до 25% поверхности стула (табурета) и окрасить.

Монтаж

Стул (табурет) доставить на судно, установить на штатное место, сдать ОТК и заказчику.

Стул жесткий

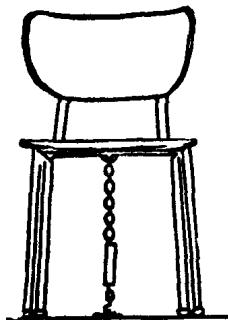


Рис. I4

Стул полужесткий

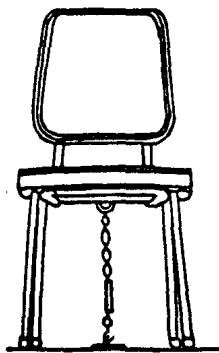


Рис. I5

Стул складной

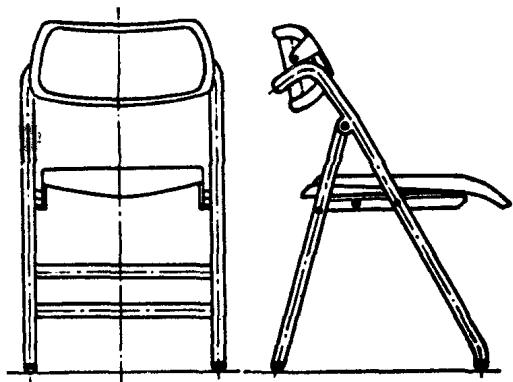


Рис. I6

3.9. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт стульев полужесткого, складного и жесткого

Таблица 19

Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий		Стул складной		Стул жесткий	
			420x500x840 мм		400x500x850 мм		420x455x750 мм	
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	0,17	0,17	0,14	0,14	0,17	0,17
	Такелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Всего по этапу I:			0,37	0,37	0,34	0,34	0,37	0,37
2. Ремонт	Судокорпусник	4	0,38	0,58	0,47	0,51	0,28	0,38
	Маляр	2	0,29	0,38	0,27	0,32	0,25	0,35
	Столяр	4	~	2,68	-	1,70	0,16	2,15
	Обойщик	3	0,37	0,54	0,35	0,52	-	-
	Вулканизаторщик	2	0,12	0,12	-	-	0,12	0,12
	Сварщик	3	~	0,20	-	0,20	-	0,20
Всего по этапу 2:			I,16	4,50	I,09	3,25	0,81	3,20

Продолжение табл. I9

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий		Стул складной		Стул жесткий	
			420x500x840 мм		400x500x850 мм		420x455x750 мм	
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
3. Монтаж	Судокорпусник	3	0,11	0,14	0,10	0,12	0,11	0,13
	Такелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Всего по этапу 3:			0,31	0,34	0,30	0,32	0,31	0,33
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3)	Судокорпусник	2	0,17	0,17	0,14	0,14	0,17	0,17
	Судокорпусник	3	0,11	0,14	0,10	0,12	0,11	0,13
	Судокорпусник	4	0,38	0,58	0,47	0,51	0,28	0,38
	И т о г о :		0,66	0,89	0,71	0,77	0,56	0,68
	Такелажник	2	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
	Маляр	2	0,29	0,38	0,27	0,32	0,25	0,35
	Столяр	4	-	2,68	-	1,70	0,16	2,15

Продолжение табл. I9

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий 420x500x840 мм		Стул складной 400x500x850 мм		Стул жесткий 420x455x750 мм	
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч					
	Обойщик	3	0,37	0,54	0,35	0,52	-	-
	Вулканизаторщик	2	0,12	0,12	-	-	0,12	0,12
	Сварщик	3	-	0,20	-	0,20	-	0,20
Всего на ремонт по всем специальностям			1,84	5,21	1,73	3,91	1,49	3,90

Таблица 20

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий		Стул складной		Стул жесткий	
		420x500x840 мм		400x500x850 мм		420x455x750 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Расход материала на одно изделие							
Гайка M6.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,001	0,002	0,001	0,002	0,001	0,001
Шурупы ГОСТ II44-80							
I-4x20	кг	0,01	0,02	-	-	-	-
I-5x40	кг	0,005	0,01	0,01	0,02	-	-
Винт В.M6-6,9x40,46 ГОСТ I7475-80	кг	0,01	0,02	0,01	0,02	0,015	0,03
Заклепка 4x16,31 ГОСТ 10302-80	кг	-	-	0,02	0,02	-	-
Гвозди П I2x20 ГОСТ 4028-63	кг	0,02	0,04	-	-	-	-
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ	кг	-	0,01	-	0,01	-	0,01
ГОСТ 7871-75							
Электроды вольфрамовые Ø 2	кг	-	0,001	-	0,001	-	0,001
ГОСТ 23949-80							
Фанера ФСФ АВ/В ГОСТ 3916-69	м ²	-	0,17	-	0,12	-	0,70
Аргон ГОСТ 10157-79	м ³	0,10	0,10	0,12	0,12	0,10	0,10
Пенополиуретан эластичный							
неогнеопасный 40 НО толщиной 40							
ТУ 6-05-1987-80	кг	-	0,50	-	0,09	-	-

Продолжение табл. 20

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий		Стул складной		Стул жесткий	
		420x500x840 мм		400x500x850 мм		420x455x750 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Расход материала на одно изделие							
Пластина I, лист ТМКП-С-2-9-9 ГОСТ 7338-77	кг	0,15	0,15	-	-	0,15	0,15
Клей 88-Н ТУ 38-1061061-76	кг	0,02	0,04	-	-	-	-
Лак КР-283 ГОСТ 5470-75	кг	-	-	-	-	0,05	0,09
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ И2707-77	кг	0,005	0,01	0,005	0,01	0,005	0,01
Грунтовка ФЛ-03Ж ГОСТ 9109-81	кг	0,005	0,01	0,005	0,01	0,005	0,01
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Виниловая ВО-Т-ПР-TH ГОСТ 23367-86	м ²	0,50	1,00	0,09	0,18	-	-
Миткаль T7 сургучный артикул 6942 ГОСТ 9858-75	м ²	0,09	0,18	-	-	-	-

Продолжение табл. 20

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий		Стул складной		Стул жесткий	
		420x500x840 мм		400x500x850 мм		420x455x750 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Расход материала на одно изделие							
Шнур льнопеньковый крученный З ГОСТ 5107-70	кг	0,001	0,001	-	-	-	-
Нитки хлопчатобумажные швейные № 10 "Прима" ГОСТ 6309-80	кг	0,015	0,015	-	0,002	-	-
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м ²	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Стул полужесткий
поворотный

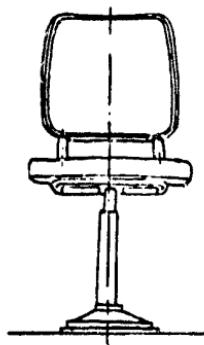


Рис. I7

Стул полужесткий
винтовой

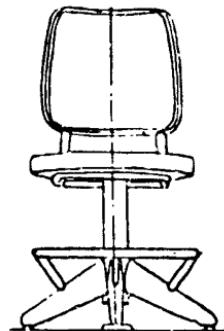


Рис. I8

Табурет винтовой

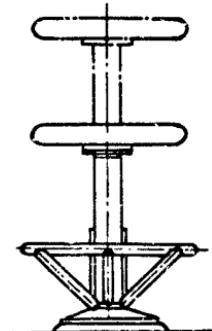


Рис. I9

3.4. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт стульев
полужестких и табурета винтового.

Таблица 21

Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий поворотный	Стул полужесткий винтовой	Табурет винтовой		
			420x500x840 мм	420x500x840 мм	370x650 мм		
			Вид ремонта				
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч							
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	0,25	0,25	0,28	0,28	0,20
	Такелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Всего по этапу I:			0,45	0,45	0,48	0,48	0,40
2. Ремонт	Столяр	2	-	-	-	-	0,32
	Столяр	3	-	-	-	-	1,26
	Столяр	4	-	4,80	-	4,80	-
	И т о г о:		-	4,80	-	4,80	0,32
	Судокорпусник	4	0,36	1,16	0,57	1,84	0,20
	Станочник	3	-	0,32	-	-	-
	Обойщик	2	0,26	0,26	0,26	0,26	-
	Малляр	2	0,31	0,42	0,42	0,54	0,15
							0,19

Продолжение табл. 21

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий поворотный		Стул полужесткий винтовой		Табурет винтовой	
			420x500x840 мм		420x500x840 мм		370x650 мм	
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
	Сварщик	3	-	0,20	-	0,47	-	0,17
Всего по этапу 2:			0,93	7,16	1,25	7,91	0,67	2,24
3. Монтаж	Судокорпусник	3	0,23	0,29	0,17	0,24	0,25	0,26
	Такелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Всего по этапу 3:			0,43	0,49	0,97	0,44	0,55	0,46
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3)	Судокорпусник	2	0,25	0,25	0,28	0,28	0,20	0,20
	Судокорпусник	3	0,23	0,29	0,17	0,24	0,25	0,26
	Судокорпусник	4	0,36	1,16	0,57	1,84	0,20	0,62
Итого:			0,84	1,70	1,02	2,36	0,65	1,08
	Столяр	2	-	-	-	-	0,32	-

Продолжение табл. 2I

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий поворотный	Стул полужесткий винтовой	Табурет винтовой			
			420x500x840 мм	420x500x840 мм	370x650 мм			
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
	Столяр	3	-	-	-	-	-	I,26
	Столяр	4	-	4,80	-	4,80	-	-
	И т о г о:		-	4,80	-	4,80	0,32	I,26
	Такелажник	2	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
	Станочник	3	-	0,32	-	-	-	-
	Обойщик	2	0,26	0,26	0,26	0,26	-	-
	Маляр	2	0,31	0,42	0,42	0,54	0,15	0,19
	Сварщик	3	-	0,20	-	0,47	-	0,17
Всего на ремонт по всем специ- альностям:			I,81	8,10	2,10	8,83	I,52	3,10

Таблица 22

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий поворотный		Стул полужесткий винтовой		Табурет винтовой	
		420x500x840 мм		420x500x840 мм		370x650 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Расход материала на одно изделие							
Гайка M6.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,001	0,002	0,001	0,002	-	-
Шурупы ГОСТ II44-80							
I-4x20	кг	0,02	0,04	0,02	0,04	-	-
I-5x40	кг	0,007	0,015	0,007	0,015	0,004	0,008
Винты ГОСТ I7473-80							
B.M6-69x45.36	кг	0,01	0,02	0,01	0,02	-	-
B.M6-69x50.36	кг	0,01	0,02	0,01	0,02	-	-
Шайба 6 65Г ГОСТ 6402-70	кг	0,005	0,01	0,005	0,01	-	-
Гвозди 2x25 ГОСТ 4029-63	кг	-	0,04	-	0,04	-	-
Листы ГОСТ 21631-76							
AMr5M-2	кг	-	0,30	-	0,30	-	-
AMr5M-3	кг	-	1,75	-	2,10	-	-
AMr5M-8	кг	-	-	-	-	-	1,30

Продолжение табл. 22

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий поворотный	Стул полужесткий винтовой	Табурет винтовой			
		420x500x840 мм	420x500x840 мм	370x650 мм			
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Расход материала на одно изделие							
Пруток АМг5М кр. 30Н ГОСТ 21488-76	кг	-	-	-	0,52	-	-
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,01	-	0,015	-	0,01
Электроды вольфрамовые Ø2 ГОСТ 23949-80	кг	-	0,001	-	0,001	-	0,001
Труба АМг5М КР18х3НД ГОСТ 18475-82	кг	-	0,87	-	1,42	-	-
Циломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-86Е	м ³	-	0,0027	-	0,0027	-	-
Циломатериалы лиственных пород ГОСТ 2695-83	м ³	-	0,0022	-	0,0012	-	0,008

Продолжение табл. 22

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий поворотный	Стул полужесткий винтовой	Табурет винтовой			
		420x500x840 мм	420x500x840 мм	370x650 мм			
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Расход материала на одно изделие							
Фанера ФСК АВ/В ГОСТ 3916-69	м ²	-	0,17	-	0,17	-	-
Аргон ГОСТ 10157-79	м ³	0,20	0,30	0,25	0,40	-	0,30
Пенополиуретан аластичный неогнеопасный 40НО толщиной 40 ТК 6-05-1897-80	кг	0,25	0,50	0,25	0,50	-	-
Клей 88-Н ТУ 38-1051051-76	кг	-	0,30	-	0,30	-	0,09
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,01	0,03	0,02	0,04	0,01	0,03
Грунтовка ФЛ-03Ж ГОСТ 9109-81	кг	0,01	0,03	0,02	0,04	0,01	0,03
Краска ИФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,13	0,13	0,15	0,15	0,06	0,06
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,09	0,09	0,10	0,10	0,07	0,07
Винилискоэма ВО-Т-ПР-TH ГОСТ 10438-78	м ²	0,50	1,00	0,50	1,00	-	-

Продолжение табл. 22

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий поворотный	Стул полужесткий винтовой	Табурет винтовой			
		420x500x640 мм	420x500x840 мм	370x650 мм			
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Расход материала на одно изделие							
Миткаль Т7 сургуч арт. 6942 ГОСТ 9858-75	м ²	0,09	0,18	0,09	0,18	-	-
Шнур льнопеньковый крученный 3 ГОСТ 5107-70	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	-	-
Нитки хлопчатобумажные швейные № 10 "Прима" ГОСТ 6309-80	кг	0,007	0,015	0,007	0,015	-	-
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,20	0,25	0,20	0,25	0,10	0,15
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м ²	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

С. 68 УКН-04-4

4. КРЕСЛА

4.1. Габаритные размеры и масса кресел

Таблица 23

Наименование и тип изделия	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
	длина	ширина	высота	
Кресло полумягкое	420	520	840	8,00
Кресло полумягкое поворотное	420	520	840	99,60
Кресло полумягкое винтовое	420	520	840	10,80
Кресло мягкое	530	680	820	13,40

4.2. Типовой состав работ по видам ремонта

4.2.1. Текущий ремонт

Демонтаж

Кресло снять со штатного места, замаркировать, выгрузить с судна, доставить в цех, разобрать и отдефектовать.

Ремонт

Изготовить и заменить обивку сиденья, резиновые наконечники ножек полумягкого и мягкого кресел. Произвести правку каркаса. Отремонтировать детали крепления кресел. Восстановить отдельку поверхности подлокотников. Кресла собрать с заменой 25% крепежа. Очистить, обезжирить, загрунтовать до 10% поверхности кресла и окрасить.

Монтаж

Кресло доставить на судно, установить на штатное место, сдать ОТК и заказчику.

4.2.2. Средний ремонт

Демонтаж

Кресло снять со штатного места, замаркировать, выгрузить с судна, доставить в цех, разобрать и отдефектовать.

Ремонт

Изготовить и заменить сиденье, спинку, подлокотники, резиновые наконечники полумягкого и мягкого кресел. Изготовить направляющую втулку полумягкого поворотного кресла. Произвести

С. 70 УКН-04-4

правку каркаса. Зачистить резьбу подъемного винта, полужесткого винтового кресла. Отремонтировать детали крепления кресел. Кресло собрать с заменой 50% крепежа. Очистить, обезжирить, загрунтовать до 25% поверхности кресла и окрасить.

Монтаж

Кресло доставить на судно, установить на штатное место, сдать ОТК и заказчику.

Кресло полумягкое

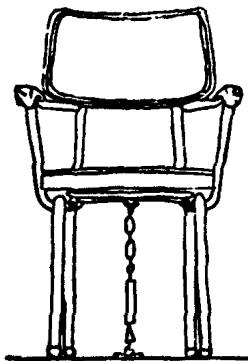


Рис. 20

Кресло полумягкое поворотное

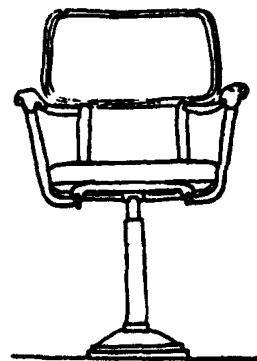


Рис. 21

4.3. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт кресел полумягкого и полумягкого поворотного.

Нормативы трудоемкости на ремонт

Таблица 24

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Кресло полумягкое		Кресло полумягкое поворотное	
			420x520x840 мм		420x520x840 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч						
1. Демонтаж	Судокорпусник	2	0,21	0,21	0,38	0,38
	Такелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20
Всего по этапу 1:			0,41	0,41	0,58	0,58
2. Ремонт	Судокорпусник	4	0,54	0,81	0,79	1,19
	Станочник	3	-	-	-	0,35
	Столяр	4	-	5,70	-	5,04
	Обойщик	4	0,84	1,28	0,82	1,30
	Сварщик	3	0,12	0,18	0,14	0,21
	Малляр	2	0,32	0,41	0,31	0,40
	Вулканизаторщик	2	0,12	0,12	-	-
Всего по этапу 2:			1,94	8,50	2,05	8,49

Продолжение табл. 24

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Кресло полумягкое		Кресло полумягкое поворотное	
			420x520x840 мм		420x520x840 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч						
3. Монтаж	Судокорпусник	3	0,12	0,18	0,24	0,30
	Ткацелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20
Всего по этапу 3:			0,32	0,38	0,44	0,50
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3):	Судокорпусник	2	0,21	0,21	0,38	0,38
	Судокорпусник	3	0,12	0,18	0,24	0,30
	Судокорпусник	4	0,54	0,81	0,79	1,19
	И т о г о:		0,87	1,20	1,41	1,87
	Столяр	4	-	5,70	-	5,04
	Обойщик	4	0,84	1,29	0,82	1,30
	Ткацелажник	2	0,40	0,40	0,40	0,40

Продолжение табл. 24

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Кресло полумягкое		Кресло полумягкое поворотное	
			420x520x840 мм		420x520x840 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч						
Всего на ремонт по всем специ- альностям	Сварщик	3	0,12	0,18	0,14	0,21
	Маляр	2	0,32	0,41	0,31	0,40
	Вулканизаторщик	2	0,12	0,12	-	-
			2,67	9,30	3,08	9,22

Таблица 25

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Еди- ница изме- рения	Кресло полумягкое		Кресло полумягкое поворотное	
		420x520x840 мм		420x520x840 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Расход материала на одно изделие					
Гайка M5.4 ГОСТ 5915-70	кт	-	-	0,005	0,01
Шурупы ГОСТ II45-80	кт	0,05	0,10	0,30	0,61
I-3x16	кт	0,01	0,02	0,01	0,02
I-4x20	кт	0,01	0,02	0,01	0,02
Винты ГОСТ I7474-80	кт	0,005	0,01	0,005	0,01
B.M4-6x26.46	кт	0,015	0,03	0,015	0,03
B.M5-6x20.46	кт	-	-	0,02	0,04
B.M6-6x50.46	кт	0,02	0,02	0,005	0,01
Гвозди II I,2x20 ГОСТ 4028-63	кт	-	-	-	-
Листы ГОСТ 21631-76	кт	-	-	-	-
AMr5M-I,5	кт	-	0,21	-	0,10
AMr5M-3	кт	-	0,95	-	0,80

Продолжение табл. 25

Наименование материала	Еди- ница изме- ре- ния	Кресло полумягкое		Кресло полумягкое поворотное	
		420x520x840 мм		420x520x840 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Расход материала на одно изделие					
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,01	-	0,01
Электроды вольфрамовые Ø 2 ГОСТ 23949-80	кг	-	0,001	-	0,001
Труба АМг5М КР 18х3НД ГОСТ 18475-82	кг	-	0,52	-	0,52
Циломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66Е	м ³	-	0,008	-	0,008
Фанера ФСК АВ/В ГОСТ 3916-69	м ²	-	0,40	-	0,40
Аргон ГОСТ 10157-79	м ³	0,10	0,20	0,20	0,30
Пенополиуретан неогнеопасный эластичный 40 НО толщиной 40 ТУ 6-05-1897-80	кг	-	0,60	-	0,60
Клей 88-Н ТУ 38-1061061-76	кг	0,20	0,20	0,20	0,20
Пластина I, лист, ТМКШ-С-2-9.9 ГОСТ 7338-77	кг	0,15	0,15	-	-

Продолжение табл. 25

Наименование материала	Еди- ница из- мере- ния	Кресло полумягкое		Кресло полумягкое поворотное	
		420x520x840 мм		420x520x840 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Расход материала на одно изделие					
Грунтовка ВИ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,01	0,015	0,01	0,02
Грунтовка ФЛ-03Ж ГОСТ 9109-81	кг	0,01	0,015	0,01	0,02
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,20	0,20	0,28	0,28
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
Виниловая ВО-Т-ПР-ТН ГОСТ 23367-86	м ²	0,45	0,80	0,45	0,80
Миткаль Т7 сурный арт. 6942 ГОСТ 9858-75	м ²	0,20	0,30	0,20	0,30
Шнур льнопеньковый крученый З ГОСТ 5107-70	кг	0,0015	0,008	0,0015	0,008
Нитки хлопчатобумажные швейные № 10 "Пряма" ГОСТ 6909-80	кг	0,007	0,015	0,007	0,015
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	м ²	0,007	0,01	0,007	0,01

С. 78 УКН-04-4

Кресло полумягкое винтовое

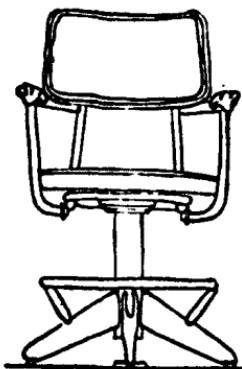


Рис. 22

Кресло мягкое

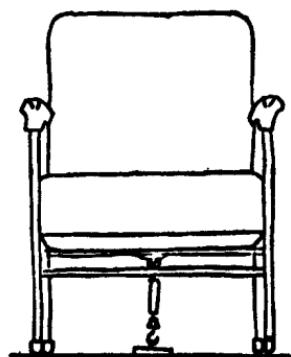


Рис. 23

4.4. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт кресел
полумягкого винтового и мягкого

Таблица 26

Нормативы трудоемкости на ремонт					
Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Кресло полумягкое ВИНТОВОЕ		Кресло мягкое
			420х520х840 мм		530х680х820 мм
			Вид ремонта		
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч					
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	0,98	0,98	0,25
	Такелажник	2	0,38	0,38	0,38
Всего по этапу I:			0,76	0,76	0,63
2. Ремонт	Судокорпусник	4	0,98	1,47	0,85
	Станочник	3	-	0,12	-
	Столяр	4	-	5,04	-
	Обойщик	4	0,82	1,30	1,95
	Сварщик	3	0,17	0,25	0,13
	Маляр	2	0,35	0,46	0,35
	Вулканизаторщик	2	0,12	0,12	0,12
Всего по этапу 2:			2,44	8,76	3,40
					8,68

Продолжение табл. 26

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Кресло полумягкое винтовое		Кресло мягкое	
			420x520x840 мм		530x580x820 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч						
3. Монтаж	Судокорпусник	3	0,18	0,25	0,18	0,19
	Такелажник	2	0,38	0,38	0,38	0,38
Всего по этапу 3:			0,56	0,63	0,51	0,57
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3):	Судокорпусник	2	0,38	0,38	0,25	0,25
	Судокорпусник	3	0,18	0,25	0,18	0,19
	Судокорпусник	4	0,98	1,47	0,85	1,28
	И т о г о:		1,54	2,10	1,23	1,72
	Станочник	3	-	0,12	-	0,17
	Столяр	4	-	5,04	-	3,09
	Обойщик	4	0,82	1,30	1,95	3,25
	Такелажник	2	0,76	0,76	0,76	0,76
	Сварщик	3	0,17	0,25	0,18	0,31

Этап работы	Специальность	Раз- ряд ра- боты	Кресло полумягкое винтовое		Кресло мягкое	
			420х520х840 мм		530х680х820 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
Всего на ремонт по всем специаль- ностям:	Маляр	2	0,35	0,46	0,35	0,46
	Вулканизаторщик	2	0,12	0,12	0,12	0,12
			3,76	10,15	4,54	9,88

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Кресло полумягкое винтовое		Кресло мягкое	
		420x520x840 мм		530x680x820 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Расход материала на одно изделие					
Гайка M5.4 ГОСТ 5915-70	кт	0,005	0,01	0,005	0,01
Шурупы ГОСТ II45-80					
I-3x16	кт	0,36	0,72	0,08	0,05
I-4x16	кт	0,02	0,02	-	-
I-4x20	кт	0,004	0,007	-	-
Винты ГОСТ I7474-80					
B.M4-6gx26.46	кт	0,005	0,01	0,005	0,01
B.M4-6gx20.46	кт	0,02	0,04	0,10	0,20
B.M6-6gx50.46	кт	0,005	0,01	-	-
Гвозди II 1,2x20 ГОСТ 4028-63	кт	0,005	0,01	0,10	0,20
Листы ГОСТ 21631-76					
AMr5M-I,5	кт	-	-	-	1,50
AMr5M-3	кт	-	1,20	-	-

Продолжение табл. 27

Наименование материала	Еди- ница изме- ре- ния	Кресло полумягкое винтовое		Кресло мягкое	
		420x520x840 мм		530x580x820 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,02	-	0,02
Электроды вольфрамовые Ø 2 ГОСТ 23949-80	кг	-	0,001	-	0,001
Труба АМг5М КР 18х3 НД ГОСТ 18475-82	кг	-	0,70	-	0,85
Циломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-86Е	м ²	-	0,002	-	-
Циломатериалы лиственных пород ГОСТ 2695-83	м ³	-	0,001	-	0,005
Фанера ФСК АВ/В ГОСТ 3916-69	м ²	-	0,40	-	0,60
Аргон ГОСТ 10157-79	м ³	0,20	0,30	0,20	0,30
Пенополиуретан эластичный неогнеопасный 40 НО толщиной 40 ТУ 6-05-1897-80	кг	-	0,60	-	4,00
Клей 88-Н ТУ 38-1051061-76	кг	0,20	0,20	0,40	0,40

Продолжение табл. 27

Наименование материала	Еди- ница изме- рения	Кресло полумягкое винтовое		Кресло мягкое	
		420x520x840 мм		590x680x820 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
Расход материала на одно изделие					
Пластина I, лист, ТМКП-С-2-9,9 ГОСТ 7338-77	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,012	0,025	0,08	0,06
Грунтовка ФЛ-03Ж ГОСТ 9109-81	кг	0,012	0,025	0,08	0,06
Краска ПК-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,30	0,30	0,35	0,35
Уайт-спирит ГОСТ 8134-78	кг	0,20	0,20	0,15	0,15
Винилискоожа ВО-Т-ПР-ТН ГОСТ 23367-86	м ²	0,45	0,80	1,80	3,30
Миткаль Т7 суроный арт. 6942 ГОСТ 9858-75	м ²	0,20	0,30	0,35	0,65
Шнур льнопеньковый крученный 3 ГОСТ 5107-70	кг	0,0015	0,008	0,015	0,03
Нитки хлопчатобумажные швейные № 10 "Прима" ГОСТ 6309-80	кг	0,007	0,015	0,005	0,01

Продолжение табл. 27

Наименование материала	Еди- ница изме- рения	Кресло полумягкое винтовое		Кресло мягкое	
		420х520х840 мм		530х680х820 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Ветошь обтирочная ТУ 69-178-77-82	кт	0,15	0,20	0,15	0,20
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82		0,007	0,01	0,007	0,01

С О Д Е Р Ж А И Е

I. Шкафы	4
I.1. Габаритные размеры и масса шкафов	4
I.2. Типовой состав работ по видам ремонта	5
I.3. Нормативы трудоемкости расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов разного назначения	8
I.4. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов для рабочего шитья	15
I.5. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов для фотопринадлежностей и белья	23
2. Столы	28
2.1. Габаритные размеры и масса столов	28
2.2. Типовой состав работ по видам ремонта	29
2.3. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт столов письменных	33
2.4. Нормативы трудоемкости расхода материалов и перечень поставок на ремонт столов канцелярских	43
3. Стулья, табурет	50
3.1. Габаритные размеры и масса стульев и табурета	50
3.2. Типовой состав работ по видам ремонта	51
3.3. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт стульев полужест-	

кого, складного и жесткого	54
3.4. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт стульев полужестких и табурета винтового	61
4. Кресла	68
4.1. Габаритные размеры и масса кресел	68
4.2. Типовой состав работ по видам ремонта	69
4.3. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт кресел полумягкого и полумягкого поворотного	72
4.4. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт кресел полумягкого винтового и мягкого	79
Лист регистрации изменений	86

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	изменённых	замененных	новых	аннулированных					

Редактор Г.С.Брманн
 Подп. в печ. 06.04.89. Заказ 57. Тираж 600.
 3,3 уч.-изд.л. Ротапринт ТО Гипрорыбфлота.

200017, Таллинн