

Министерство монтажных
и специальных строительных работ СССР

МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР

ВНиР

**ВЕДОМСТВЕННЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ
И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

Сборник В 11
МОНТАЖ ЛИФТОВ

Издание официальное

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва — 1987

Утверждены Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР 16 декабря 1986 г. № 417 по согласованию с ЦК профсоюза рабочих строительства и промышленности строительных материалов и Центральным бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для обязательного применения в организациях Министерства на строительных, монтажных и ремонтно-строительных работах

ВНИР Сборник В11. Монтаж лифтов/Минмонтажспецстрой СССР.—М.: Прейскурантиздат, 1987.—64 с.

Предназначены для применения в строительно-монтажных, ремонтно-строительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда работников в соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС «О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства».

Разработаны Центральным нормативно-исследовательским бюро (ЦНИБ) и Нормативно-исследовательской станцией № 23 при тресте «Центротехмонтаж» Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР под методическим руководством Центрального бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при Всесоюзном научно-исследовательском и проектном институте труда в строительстве Госстроя СССР.

Технология производства работ, предусмотренная в сборнике, согласована с Государственным проектно-конструкторским институтом «Гипротехмонтаж» Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР.

Ведущие исполнители — В. Н. Золотухин (ЦНИБ), А. П. Иванова (НИС № 23).

Исполнители — И. Г. Чебан, Н. А. Чекурина (НИС № 23), М. М. Печеникина (трест «Союзлифтмонтаж»), Н. А. Якушева (институт «Гипротехмонтаж»), Р. И. Воскресенская (ЦНИБ)

Ответственный за выпуск — В. Т. Силантьева (ЦНИБ).

ОГЛАВЛЕНИЕ

| | |
|---|-----------|
| Вводная часть | Стр. 3 |
| Раздел I. Нормы и расценки на монтаж лифтов и вертикального многокабинного подъемника | |
| § B11-1. Монтаж пассажирских, больничных и грузовых лифтов | 6 |
| § B11-2. Монтаж вертикального многокабинного подъемника | 14 |
| Раздел II. Нормы и расценки на отдельные виды работ при монтаже лифтов | |
| Глава 1. Подготовительные работы | |
| § B11-3. Подготовка и оборудование временной мастерской или уста- новка передвижной мастерской | 15 |
| § B11-4. Разметка осей шахты и машинного помещения | 16 |
| § B11-5. Установка инвентарных настилов в шахте | 17 |
| § B11-6. Перемещение оборудования от места складирования к месту монтажа | 17 |
| § B11-7. Изготовление металлического каркаса шахты лифта | 19 |
| Глава 2. Монтаж оборудования | |
| § B11-8. Монтаж стального каркаса шахты | 19 |
| § B11-9. Монтаж металлокаркасной шахты малых грузовых лифтов | 19 |
| § B11-10. Монтаж направляющих кабины и противовеса | 20 |
| § B11-11. Обтяжка каркаса шахты сеткой | 23 |
| § B11-12. Обшивка каркаса шахты листовой сталью | 23 |
| § B11-13. Установка металлических балок под привод и блоки | 24 |
| § B11-14. Установка привода | 25 |
| § B11-15. Установка рамы с отводными блоками | 26 |
| § B11-16. Установка отводных блоков | 27 |
| § B11-17. Монтаж каркаса кабины | 28 |
| § B11-18. Монтаж купе кабины | 28 |
| § B11-19. Установка кабины в сборе | 30 |
| § B11-20. Монтаж противовеса | 31 |
| § B11-21. Подвеска кабины и противовеса на канаты | 32 |
| § B11-22. Монтаж ограничителя скорости | 33 |
| § B11-23. Установка дверей шахты | 34 |
| § B11-24. Монтаж кабинных дверей «Боствик» грузовых и больничных лифтов | 36 |
| § B11-25. Регулировка дверных замков лифта | 37 |
| § B11-26. Монтаж буферов | 37 |
| Глава 3. Прокладка электропроводки и установка электроаппаратуры | |
| § B11-27. Установка станции управления | 38 |
| § B11-28. Устройство заземления лифта | 39 |
| § B11-29. Монтаж подвесного кабеля | 39 |
| § B11-30. Прокладка и подключение силовой электропроводки, элект- ропроводки цепей управления, сигнализации и переговор- ной связи в машинном помещении | 40 |

| | Стр. |
|--|------|
| § В11-31. Прокладка электропроводки цепей управления, сигнализации, освещения, переговорной связи в глухой шахте | 41 |
| § В11-32. Подготовка электроаппаратуры к монтажу | 44 |
| § В11-33. Установка электроаппаратуры (пусковой, защитной и прочей) | 45 |
| § В11-34. Прокладка и подключение электропроводки по кабине | 47 |
| § В11-35. Подключение электропроводки по шахте | 49 |

Глава 4. Заключительные работы

| | |
|--|----|
| § В11-36. Подготовка к включению, опробование, регулировка и сдача лифта | 50 |
|--|----|

Раздел III. Нормы и расценки на отдельные виды работ при монтаже вертикального многокабинного подъемника

Глава 5. Подготовительные работы

| | |
|---|----|
| § В11-37. Перемещение оборудования от места складирования к месту монтажа | 52 |
|---|----|

Глава 6. Монтаж оборудования

| | |
|---|----|
| § В11-38. Установка горизонтальных рам в шахте | 52 |
| § В11-39. Монтаж направляющих | 53 |
| § В11-40. Установка вертикальных рам со створками | 53 |
| § В11-41. Монтаж тихоходной лебедки | 54 |
| § В11-42. Монтаж привода | 54 |
| § В11-43. Монтаж натяжного устройства | 54 |
| § В11-44. Монтаж цепей | 55 |
| § В11-45. Подготовка кабин к установке | 55 |
| § В11-46. Навеска кабин и шитов-проставок | 55 |
| § В11-47. Монтаж системы аварийного выключения подъемника | 56 |
| § В11-48. Установка узлов блокировки натяжения цепей | 56 |
| § В11-49. Монтаж устройств смазки | 57 |
| § В11-50. Установка защитных ограждений | 57 |
| § В11-51. Установка рольганга | 57 |

Глава 7. Прокладка электропроводки и установка электроаппаратуры

| | |
|---|----|
| § В11-52. Прокладка электропроводки цепей управления, сигнализации и освещения шахты | 58 |
| § В11-53. Прокладка и подключение силовой электропроводки, электропроводки цепей управления и сигнализации в машинном помещении | 58 |
| § В11-54. Установка щита управления и клеммной рейки | 59 |
| § В11-55. Установка электроаппаратуры | 59 |
| § В11-56. Подключение электропроводки на клеммных рейках | 60 |

Глава 8. Заключительные работы

| | |
|--|----|
| § В11-57. Подготовка к включению, опробование и регулировка подъемника | 60 |
| § В11-58. Сдача подъемника заказчику | 61 |

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. В Сборнике приведены нормы времени и расценки на работы по монтажу пассажирских, больничных, грузовых, малых грузовых и тротуарных лифтов типовых конструкций и вертикального многокабинного подъемника.

2. Нормами и расценками сборника предусматривается выполнение работ с учетом следующих условий:

место монтажа должно быть подготовлено в соответствии с проектом производства работ;

оборудование и материалы должны поступать комплектно, без дефектов, в соответствии с техническими условиями на поставку;

работы должны производиться в соответствии с ГОСТ 22845—85 «Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ», «Инструкции по монтажу лифтов ВСН 210—80»/ММСС СССР, «Правил устройства и безопасной эксплуатации лифтов» (ПУБЭЛ), «Правил устройства электроустановок (ПУЭ), СНиП III-4—80 «Техника безопасности в строительстве».

3. Качество выполненных работ должно соответствовать стандартам предприятия по качеству монтажных работ СТII 14101458-06—80.

Рабочие должны знать и выполнять все требования, вытекающие из указанных документов, обеспечивающие требуемое качество работ.

4. Нормами и расценками предусматривается:

перемещение деталей, узлов и оборудования в пределах монтажной зоны на расстояние по горизонтали до 100 м, по вертикали в соответствии с высотой шахты для пассажирских лифтов грузоподъемностью до 1000 кг — до 45 м, для больничных и грузовых — до 25 м, за высоту шахты принята высота от пола приямка до перекрытия шахты;

монтаж оборудования при помощи механизмов, указанных в параграфах;

монтаж вручную в параграфах особо не оговаривается;

крепление элементов оборудования и конструкций болтами (кроме случаев, оговоренных в параграфах).

5. Нормами и расценками сборника учтены и особой оплате не подлежат (за исключением случаев, оговоренных в параграфах) следующие работы:

подготовка оборудования или элементов конструкций к монтажу (очистка от антикоррозийных покрытий, протирка, обезжиривание, промывка и смазка соответствующих поверхностей и деталей, заправка смазывающих аппаратов);

проверка комплектности оборудования и конструкций по спецификациям и чертежам;

вспомогательные операции, являющиеся неотъемлемой частью процесса: строповка и расстроповка оборудования и конструкций,

установка и перестановка подъемных блоков, наводка отверстий при сопряжении монтируемых узлов, переход с одного рабочего места на другое;

установка и снятие монтажных лебедок и такелажных приспособлений;

установка, перестановка, закрепление и уборка мелких переносных подмостей, лестниц и стремянок;

работа на высоте с монтажных лесов и подмостей;

подготовительно-заключительные работы, а также время на отдых и личные надобности.

6. Нормами и расценками сборника не учтены и оплачиваются особо (за исключением случаев, оговоренных в параграфах) следующие работы:

погрузка, доставка в монтажную зону и разгрузка оборудования, конструкций, подъемных механизмов и такелажных приспособлений;

изготовление лесов и подмостей;

изготовление болтов, клиньев, подкладок;

устранение дефектов оборудования и конструкций, допущенных заводом-изготовителем или возникших при неправильной транспортировке и хранении;

работа машинистов, обслуживающих краны;

пусконаладочные работы электротехнических устройств лифтов и вертикального многокабинного подъемника;

работа электро-и газосварщиков (сварка, резка, прихватка).

7 При выдаче нарядов на весь комплекс работ по монтажу лифтов определенного типа, вертикального многокабинного подъемника надлежит применять нормы разд. I.

Нормами и расценками разд. I не учтены и в случае их выполнения оплачиваются особо следующие работы:

устройство и демонтаж временной мастерской;

установка и снятие инвентарных настилов;

участие в сдаче лифта инспекции Госгортехнадзора.

Приведенные в разд. II и III нормы применять только при оплате отдельных разновидностей работ.

Примеры расчета норм разд. I при изменении высоты шахты и количества остановок против указанных в характеристике лифта приведены ниже.

Пример 1. Лифт пассажирский грузоподъемностью 320 кг на 10 остановок. Поставка блоками. Скорость 0,71 м/с. Высота шахты 33 м. Система управления кнопочная, внутренняя, с вызовом порожней кабины на любой этаж. Крепление направляющих дубелями.

$N. \text{вр.} = 557 + 25 + 8,1 (33 - 29) = 582 \text{ чел.-ч.}$

Пример 2. Лифт пассажирский грузоподъемностью 320 кг на 9 остановок. Поставка блоками. Скорость 0,71 м/с. Высота шахты 35 м. Н. вр. = $557 + 8,1(35 - 29) = 605,6$ чел.-ч.

8. При выполнении в каком-либо расчетном периоде только части работ, на комплекс которых выдан наряд по нормам разд. 1, расчет за выполненные работы производится в соответствии с приведенной разбивкой трудовых затрат в процессах от общей трудоемкости (см. таблицу).

| Виды работ | Разбивка трудовых затрат, % для | |
|---|---------------------------------|---|
| | лифтов | вертикального многокабинного подъемника |
| Подготовительные работы | 10 | 15 |
| Монтаж оборудования шахты и приямка | 20 | 20 |
| Монтаж оборудования машинного помещения | 5 | 5 |
| Монтаж кабины и противовеса, навеска их на канаты | 10 | 20 |
| Прокладка электропроводки, установка всей электроаппаратуры | 35 | 25 |
| Подготовка к включению и регулировка | 15 | 10 |
| Сдача лифта | 5 | 5 |

9. Нормами предусмотрено выполнение всех работ рабочими одной профессии — монтажниками электрических подъемников (лифтов), поэтому в параграфах профессии рабочих не указывается.

10. Тарификация работ произведена в соответствии с ЕТКС работ и профессий рабочих, вып. 3, разд. «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы», утвержденным 17 июля 1985 г.

Раздел I. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ЛИФТОВ И ВЕРТИКАЛЬНОГО МНОГОКАБИННОГО ПОДЪЕМНИКА

§ В11-1. Монтаж пассажирских, больничных и грузовых лифтов

А. ПАССАЖИРСКИЕ И БОЛЬНИЧНЫЕ ЛИФТЫ

Состав работ

При поставке отдельными узлами

1. Перемещение оборудования от места складирования к месту монтажа. 2. Разметка осей шахты и машинного помещения. 3. Установка направляющих кабины, противовеса и оборудования приямка. 4. Монтаж дверей шахты и регулировка замков. 5. Установка оборудования машинного помещения. 6. Монтаж кабины и противовеса, подвеска их на канаты. 7. Устройство заземления лифта. 8. Монтаж подвесного кабеля. 9. Подготовка и установка электроаппаратуры. 10. Прокладка и подключение силовой электропроводки, электропроводки цепей управления, сигнализации в машинном помещении шахты и кабины, а также переговорной связи в объеме поставки оборудования лифта. 11. Прокладка и подключение электропроводки освещения шахты по машинному помещению и шахте. 12. Подготовка к включению, регулировка и сдача лифта по акту технической готовности эксплуатирующей организации.

При поставке блоками

1. Перемещение оборудования от места складирования к месту монтажа. 2. Разметка осей шахты и машинного помещения. 3. Установка направляющих кабины, противовеса и оборудования приямка. 4. Установка дверей шахты и регулировка замков. 5. Установка оборудования машинного и блочного помещений. 6. Установка кабины и противовеса в сборе и подвеска их на канаты. 7. Устройство заземления лифта. 8. Монтаж подвесного кабеля. 9. Подготовка и установка электроаппаратуры. 10. Прокладка и подключение силовой электропроводки, электропроводки цепей управления, сигнализации в машинном помещении, шахте и кабине, а также переговорной связи в объеме поставки оборудования лифта. 11. Прокладка и подключение электропроводки освещения шахты по машинному помещению и шахте. 12. Подготовка к включению, регулировка и сдача лифта по акту технической готовности эксплуатирующей организации.

Состав звена

| Разряды рабочих | Лифты | |
|-----------------|------------------------------|--|
| | пассажирские и больничные | пассажирские грузоподъем- ностью 500 и 1000 кг в адми- нистративном исполнении |
| 5 | — | 1 |
| 4 | 1 | — |
| 3 | 1 | 1 |
| 2 | 1 | 2 |

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Характеристика лифтов | Система управления | Измерители | | | | | |
|---|---|--|----------------------|---|--|--------------------|---------|
| | | 1 лифт | | Увеличивать или уменьшать | | | |
| | | | | за 1 остановку больше или меньше указанных в характеристике | за 1 м высоты шахты при большей или меньшей высоте шахты лифта, указанной в характеристике | | |
| | | Метод крепления кронштейнов направляющих | | | Метод крепления кронштейнов направляющих | | |
| | | | | | сваркой | дюбелями | сваркой |
| При поставке отдельными узлами Пассажирский лифт грузоподъемностью 320 кг на 9 остановок. Скорость 0,71 м/с. Высота шахты 29 м | Кнопочная, внутренняя с вызовом порожней кабины на любой этаж | $\frac{610}{433-10}$ | $\frac{626}{444-46}$ | $\frac{28}{19-88}$ | $\frac{7,6}{5-40}$ | $\frac{8,1}{5-75}$ | 1 |
| При поставке блоками Пассажирский лифт грузоподъемностью 320 кг на 9 остановок. Скорость 0,71 м/с. Высота шахты 29 м | | $\frac{541}{384-11}$ | $\frac{557}{395-47}$ | $\frac{25}{17-75}$ | | | 2 |

| | | | | | | | |
|---|---|-----------------------|-----------------------|----------------------|--------------------|--------------------|---|
| Пассажирский лифт грузоподъемностью 320 кг на 12 остановок. Скорость 1 м/с. Высота шахты 38 м | Кнопочная, внутренняя с вызовом порожней кабины на любой этаж и с попутными остановками по вызову при движении кабины вниз | $\frac{736}{522-56}$ | $\frac{757}{537-47}$ | $\frac{26}{18-46}$ | $\frac{8,2}{5-82}$ | $\frac{8,8}{6-25}$ | 3 |
| Пассажирский лифт грузоподъемностью 500 кг на 12 остановок. Скорость 1 м/с. Высота шахты 38 м | | $\frac{766}{543-86}$ | $\frac{787}{558-77}$ | | | | 4 |
| Грузопассажирский лифт грузоподъемностью 500 кг на 12 остановок. Скорость 1 м/с. Высота шахты 38 м | | $\frac{785}{557-35}$ | $\frac{806}{572-26}$ | $\frac{30,5}{21-66}$ | $\frac{8,4}{5-96}$ | $\frac{9}{6-39}$ | 5 |
| Пассажирский лифт грузоподъемностью 500 кг на 12 остановок. Скорость 1 м/с. Высота шахты 38 м. Лифт в административном исполнении | Кнопочная внутренняя, собирательная с вызовом кабины на любой этаж и с попутными остановками по вызову при движении кабины вверх и вниз | $\frac{821}{593-17}$ | $\frac{842}{608-35}$ | $\frac{30,5}{22-04}$ | $\frac{8,4}{6-07}$ | $\frac{9}{6-50}$ | 6 |
| Пассажирский лифт грузоподъемностью 1000 кг на 12 остановок. Скорость 1,4 м/с. Высота шахты 44 м | Кнопочная внутренняя, собирательная с вызовом кабины на любой этаж и с попутными остановками по вызову при движении кабины вверх и вниз | $\frac{1013}{731-89}$ | $\frac{1045}{755-01}$ | $\frac{32,5}{23-48}$ | $\frac{10}{7-23}$ | $\frac{11}{7-95}$ | 7 |
| Больничные лифты грузоподъемностью 500 кг на 6 остановок. Высота шахты 22,5 м | Кнопочная внутренняя с проводником и с сигнальным вызовом кабины с любого этажа | $\frac{422}{299-62}$ | $\frac{435}{308-85}$ | $\frac{26,5}{18-82}$ | $\frac{6,6}{4-69}$ | $\frac{7,2}{5-11}$ | 8 |
| | | а | б | в | г | д | № |

Примечания: 1. При одновременном выполнении монтажа однотипных лифтов в общей шахте, разделенных сеткой или глухими перегородками к нормам времени и расценкам второго или последующих лифтов следует применять коэффициент 0,9 (ПР-1).

2. При монтаже лифтов, работающих в парном режиме, к Н. вр. и Расц. следует применять коэффициент 1,04 (ПР-2).

3. За сварочные работы при монтаже лифтов следует добавлять к соответствующим Н. вр. и Расц.:

для пассажирских и грузопассажирских грузоподъемностью 320—500 кг — 4% (ПР-3);

для пассажирских грузоподъемностью 1000 кг и больничных грузоподъемностью 500 кг — 5% (ПР-4).

4. При проходной кабине больничного лифта за работы, связанные с монтажом дополнительной шахтной двери, применять на одну дверь

$$\frac{\text{Н. вр.}}{\text{Расц.}} = \frac{23,5}{16-69} \quad (\text{ПР-5}).$$

5. Нормами и расценками предусматривается прокладка всех видов электропроводки в машинном помещении и шахте в трубах. При беструбной прокладке электропроводки (с заготовкой жгутов на месте монтажа) к Н. вр. и Расц. применять:

для пассажирских и грузопассажирских лифтов коэффициент 0,91 (ПР-6);

для больничных лифтов коэффициент 0,93 (ПР-7).

Б. ГРУЗОВЫЕ ЛИФТЫ

Состав работы

1. Перемещение оборудования от места складирования к месту монтажа. 2. Разметка осей шахты и машинного помещения. 3. Монтаж металлокаркасной шахты малых грузовых лифтов. 4. Установка направляющих кабины, противовеса и оборудования приемка. 5. Установка дверей шахты и кабины и регулировка замков. 6. Установка оборудования машинного и блочного помещений. 7. Монтаж каркаса кабины и противовеса, подвеска их на канаты и монтаж купе кабины. 8. Устройство заземления лифта. 9. Монтаж подвесного кабеля. 10. Подготовка и установка электроаппаратуры. 11. Прокладка и подключение силовой электропроводки, электропроводки цепей управления, сигнализации в машинном помещении, шахте и кабине. 12. Прокладка и подключение электропроводки освещения шахты по машинному помещению и шахте. 13. Подготовка к включению, регулировка и сдача лифта по акту технической готовности эксплуатирующей организации.

Состав звена

4 разр.—1

3 » —1

2 » —1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Характеристика лифта | Измерители | | | | |
|---|----------------------|---|---|---|---|
| | I лифт | Увеличивать или уменьшать | | | |
| | | за I остано- вку больше или меньше ука- занных в характери- стике | за I м высоты шахты при большей или меньшей вы- соте шахты, указанной в характери- стике | за дополни- тельную шахтную дверь при проходной кабине | |
| Грузовой лифт грузоподъемностью 500 кг на 6 остановок Скорость 0,5 м/с. Высота шахты 22,5 м. Система управления — кнопочная внутренняя с проводником и с сигнальным вызо- вом кабины с любого этажа; или кнопочная наружная с основ- ного этажа и с сигнальным вызовом с любого этажа | $\frac{432}{306-72}$ | $\frac{26}{18-46}$ | $\frac{6,9}{4-90}$ | $\frac{23,5}{16-69}$ | 1 |
| Грузовой лифт грузоподъемностью 1000 кг на 6 остановок. Скорость 0,5 м/с. Высота шахты 22,5 м. Система управления — кнопочная внутренняя с проводником и с сигнальным вы- зовом кабины с любого этажа; или кнопочная наружная с основного этажа и с сигнальным вызовом с любого этажа | $\frac{512}{363-52}$ | $\frac{28}{19-88}$ | $\frac{7,7}{5-47}$ | | 2 |
| Грузовой лифт грузоподъемностью 2000 кг на 6 остановок. Скорость 0,5 м/с. Высота шахты 22,5 м. Система управле- ния — кнопочная внутренняя с проводником и с сигнальным вызовом кабины с любого этажа; или кнопочная наружная с основного этажа и с сигнальным вызовом с любого этажа | $\frac{559}{396-89}$ | $\frac{31}{22-01}$ | | | 3 |

| Характеристика лифта | Измеритель | | | | | |
|---|----------------------|---|--|--|----------------------|---|
| | 1 лифт | Увеличивать или уменьшать | | | | |
| | | за 1 остановку больше или меньше указанных в характеристике | за 1 м высоты шахты при большей или меньшей высоте шахты, указанной в характеристике | за дополнительную шахтную дверь при проходной кабине | | |
| Грузовой лифт грузоподъемностью 3200 кг на 6 остановок. Скорость 0,5 м/с. Высота шахты 22,5 м. Система управления — кнопочная внутренняя с проводником и с сигнальным вызовом кабины с любого этажа; или кнопочная наружная с основного этажа и с сигнальным вызовом с любого этажа | $\frac{649}{460-79}$ | $\frac{35}{24-85}$ | $\frac{8,7}{6-18}$ | | 4 | |
| Грузовой лифт грузоподъемностью 5000 кг на 6 остановок. Скорость 0,5 м/с. Высота шахты 22,5 м. Система управления — кнопочная внутренняя с проводником и с сигнальным вызовом кабины с любого этажа; или кнопочная наружная с основного этажа и с сигнальным вызовом с любого этажа | $\frac{761}{540-31}$ | $\frac{41,5}{29-47}$ | $\frac{9,1}{6-46}$ | | $\frac{24,5}{17-40}$ | 5 |
| Грузовой выжимной лифт грузоподъемностью 500 кг на 6 остановок. Скорость 0,5 м/с. Высота шахты 22,5 м. Система управления — кнопочная внутренняя с проводником и с сигнальным вызовом кабины с любого этажа; или кнопочная наружная с основного этажа и с сигнальным вызовом с любого этажа | $\frac{484}{343-64}$ | $\frac{26}{18-46}$ | | | $\frac{23,5}{16-69}$ | 6 |
| То же, грузоподъемностью 1000 кг | $\frac{558}{396-18}$ | $\frac{28}{19-88}$ | | | 7 | |

| | | | | | |
|--|----------------------|--------------------|---------------------|----------------------|----|
| Грузовой выжимной лифт грузоподъемностью 2000 кг на 6 остановок. Скорость 0,5 м/с. Высота шахты 22,5 м. Система управления — кнопочная внутренняя с проводником и с сигнальным вызовом кабины с любого этажа; или кнопочная наружная с основного этажа и с сигнальным вызовом с любого этажа | $\frac{604}{428-84}$ | $\frac{31}{22-01}$ | $\frac{9,1}{6-46}$ | $\frac{23,5}{16-69}$ | 8 |
| То же, грузоподъемностью 3200 кг | $\frac{696}{494-16}$ | $\frac{34}{24-14}$ | $\frac{11,5}{8-17}$ | | 9 |
| Грузовой малый лифт грузоподъемностью 100 кг на 6 остановок. Скорость 0,5 м/с. Высота шахты 22,5 м. Система управления — кнопочная наружная с основного этажа и с сигнальным вызовом кабины с любого этажа | $\frac{289}{205-19}$ | $\frac{17}{12-07}$ | $\frac{5,7}{4-05}$ | $\frac{17}{12-07}$ | 10 |
| Грузовой малый лифт грузоподъемностью 100 кг на 2 остановки в металлокаркасной шахте. Высота шахты 7 м. Система управления — кнопочная наружная с двух этажей: с верхнего на спуск, с нижнего на подъем | $\frac{82}{58-22}$ | — | — | $\frac{6,4}{4-54}$ | 11 |
| Грузовой тротуарный лифт грузоподъемностью 500 кг на 3 остановки. Скорость 0,18 м/с. Высота шахты 8,3 м. Система управления — кнопочная наружная с отметки расположения люка | $\frac{221}{156-91}$ | — | — | $\frac{21,5}{15-27}$ | 12 |
| | а | б | в | г | № |

Примечания: 1. При проходной кабине добавлять за монтаж второй кабиной двери для грузовых малых лифтов

$$\frac{\text{Н. вр.}}{\text{Расц.}} = \frac{4,7}{3-50} \quad (\text{ПР-1}); \quad \text{для грузовых лифтов} \quad \frac{\text{Н. вр.}}{\text{Расц.}} = \frac{10,5}{7-72} \quad (\text{ПР-2}).$$

2. За сварочные работы при монтаже грузовых лифтов добавлять 5% к соответствующим Н. вр. и Расц. (ПР-3).

3. Нормами и расценками предусматривается прокладка всех видов электропроводки в машинном помещении и шахте в трубах. При беструбной прокладке электропроводки (с заготовкой жгутов на месте монтажа) к Н. вр. и Расц. применять коэффициент 0,93 (ПР-4).

§ В11-2. Монтаж вертикального многокабинного подъемника

Состав работы

1. Перемещение оборудования от места складирования к месту монтажа. 2. Разметка осей шахты и машинного помещения. 3. Установка горизонтальных рам в шахте. 4. Установка направляющих. 5. Установка вертикальных рам со створками. 6. Монтаж оборудования машинного помещения. 7. Монтаж натяжного устройства. 8. Монтаж цепей. 9. Подготовка и навеска кабин и щитов-проставок. 10. Подготовка и установка электроаппаратуры. 11. Установка рольгангов. 12. Прокладка и подключение электропроводки цепей управления, сигнализации, освещения и аварийного выключения в машинном помещении и шахте. 13. Опробование, регулировка и сдача подъемника по акту технической готовности эксплуатирующей организации.

Состав звена

6 разр.—1

4 » —1

2 » —1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Характеристика подъемника | Измерители | | |
|---|-----------------------|--|--|
| | I подъемник | Увеличивать или уменьшать | |
| | | за I пост больше или меньше указанных в характеристике | за I м высоты шахты при большей или меньшей высоте, указанной в характеристике |
| Вертикальный многокабинный подъемник на 9 постов производительностью 248—372 отправления в час. Скорость 0,2—0,3 м/с. Высота шахты 31,3 м | $\frac{1047}{869-01}$ | $\frac{72}{59-76}$ | $\frac{20,5}{17-02}$ |
| | а | б | в |

Раздел II. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА ОТДЕЛЬНЫЕ ВИДЫ РАБОТ ПРИ МОНТАЖЕ ЛИФТОВ

Глава I. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

§ В11-3. Подготовка и оборудование временной мастерской или установка передвижной мастерской

Состав работ

При подготовке и оборудовании временной мастерской

1. Подбор инструментов и приспособлений на складе. 2. Перемещение, установка приспособлений и оборудования и раскладка инструментов. 3. Подключение электропроводки.

При установке передвижной мастерской

1. Проверка комплектности мастерской. 2. Установка мастерской на монтажную площадку. 3. Подключение электропроводки.

Состав звена

4 разр.—1

2 » —1

Нормы времени и расценки на 1 мастерскую

| Тип лифтов | Мастерские | | |
|--|---------------------|--------------------|---|
| | временная | передвижная | |
| Пассажирские, больничные и грузовые всех грузоподъемностей | $\frac{12,5}{8-94}$ | $\frac{5,5}{3-93}$ | 1 |
| Грузовые малые | $\frac{8,7}{6-22}$ | $\frac{3,9}{2-79}$ | 2 |
| | а | б | № |

Примечание. Демонтаж и сдачу оборудования, инструментов и приспособлений временной мастерской на склад нормировать по данному параграфу, применяя к Н. вр. и Расц. коэффициент 0,5 (ПР-1).

§ В11-4. Разметка осей шахты и машинного помещения

Состав работы

1. Заготовка и установка брусьев под шаблон «провески» шахты. 2. Установка и закрепление шаблона в проеме лестничной клетки, в машинном или блочном помещении или под перекрытием шахты. 3. Установка отвесов и разметка осей шахты или лестничного проема, машинного, блочного помещений и прямка.

Нормы времени и расценки на 1 м высоты шахты

| Состав звена | Шахта | |
|--------------|-----------------------------------|---------------------|
| | металлокаркасная и железосетчатая | глухая |
| 4 разр.—1 | $\frac{0,39}{0-29,1}$ | $\frac{0,47}{0-35}$ |
| 3 » —1 | | |
| | а | б |

§ В11-5. Установка инвентарных настилов в шахте

Состав работы

1. Внешний осмотр и сортировка инвентарных настилов.
2. Установка инвентарных настилов.
3. Мелкие исправления настилов в процессе работы.

Норма времени и расценка на 1 остановку

| Состав звена | Н вр | Расц. |
|---------------------|------|--------|
| 3 разр.—1 2 » —2 | 1,1 | 0—72,6 |

Примечание. Разборку настилов с укладкой их в штабель нормировать по данному параграфу, применяя к Н. вр. и Расц. коэффициент 0,5 (ПР-1).

§ В11-6. Перемещение оборудования от места складирования к месту монтажа

Состав работы

1. Распаковка оборудования.
2. Горизонтальное перемещение деталей лифтов при помощи электролебедки и вручную.
3. Разноска деталей к местам установки на этажах.
4. Подъем оборудования в машинное, блочное помещения и шахту при помощи башенного крана.

Состав звена

4 разр.—1
2 » —2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Тип шахты | | Измеритель | Грузоподъемность лифтов, кг | | | | | | | |
|--|----------------------------|-------------------------|-----------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------|---|
| | | | 100 | 320 | 500 | 1000 | 2000 | 3200 | 5000 | |
| Глухая | Поставка отдельными узлами | Комплект на 1 остановку | $\frac{2,2}{1-52}$ | $\frac{3,2}{2-21}$ | $\frac{4}{2-76}$ | $\frac{5,5}{3-80}$ | $\frac{8,3}{5-73}$ | $\frac{11,5}{7-94}$ | $\frac{18}{12-42}$ | 1 |
| | Поставка блоками | То же | — | $\frac{2,9}{2-00}$ | $\frac{3,6}{2-48}$ | $\frac{5,3}{3-66}$ | — | — | — | 2 |
| Железосетчатая | | » » | — | $\frac{4}{2-76}$ | — | — | — | — | — | 3 |
| Металлокаркасная | | » » | $\frac{3,8}{2-62}$ | — | — | — | — | — | — | 4 |
| Машинное помещение, расположенное сверху | | Комплект на 1 помещение | $\frac{2,8}{1-93}$ | $\frac{7}{4-83}$ | $\frac{7,8}{5-38}$ | $\frac{8,9}{6-14}$ | | | | 5 |
| Блочное помещение | | То же | $\frac{1,3}{0-89,7}$ | — | $\frac{2,6}{1-79}$ | $\frac{3,6}{2-48}$ | | | | 6 |
| | | | а | б | в | г | д | е | ж | № |

- Примечания: 1. При подъеме оборудования электролебедками к Н. вр. и Расц. п. 5 и 6 применять коэффициент 1,25 (ПР-1).
 2. При подаче оборудования в машинное помещение, расположенное внизу, к Н. вр. и Расц. применять коэффициент 0,5 (ПР-2).
 3. За каждую дополнительную дверь глухой шахты добавлять Н. вр. = 1,3 и Расц. = 0—89,7 (ПР-3).

§ В11-7. Изготовление металлического каркаса шахты лифта

Состав работы

1. Сортировка и перемещение металла. 2. Разметка профильной стали на элементы и правка их. 3. Изготовление и крепление кляммеров. 4. Разметка и сверление отверстий электродрелью. 5. Подготовка элементов каркаса к сборке с припиловкой стыков. 6. Контрольная сборка каркаса.

Норма времени и расценка на 1 т каркаса

| Состав звена | Н. вр. | Расц. |
|--------------|--------|-------|
| 5 разр.—1 | 52 | 40—04 |
| 3 » —2 | | |

Глава 2. МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

§ В11-8. Монтаж стального каркаса шахты

Состав работы

1. Установка нижней рамы каркаса с выверкой. 2. Сборка каркаса из элементов. 3. Выверка каркаса по отвесам и временное раскрепление его в лестничном проеме. 4. Поддерживание при окончательном креплении каркаса сваркой к строительным конструкциям.

Норма времени и расценка на 1 т каркаса

| Состав звена | Н. вр. | Расц. |
|--------------|--------|-------|
| 4 разр.—1 | 25,5 | 18—11 |
| 3 » —1 | | |
| 2 » —1 | | |

§ В11-9. Монтаж металлокаркасной шахты малых грузовых лифтов

Состав работы

1. Опускание нижней секции в проем. 2. Установка и выверка нижней секции. 3. Установка верхней секции на нижнюю. 4. Стыковка секций и крепление их. 5. Раскрепление собранных секций в строительном проеме.

| Состав звена | Измерители | |
|--------------------|-----------------------|--|
| | 1 лифт из двух секций | Добавлять на каждую последующую секцию |
| <i>4 разр. — 1</i> | <u>6,5</u> | <u>3,2</u> |
| <i>3 » — 1</i> | <u>4—50</u> | <u>2—22</u> |
| <i>2 » — 2</i> | | |
| | а | б |

§ В11-10. Монтаж направляющих кабины и противовеса

Монтаж производится при помощи электролебедки.

Состав работ

А. В железосетчатых шахтах

1. Установка отвесов. 2. Установка и поддержание при креплении кронштейнов сваркой. 3. Установка и стыковка направляющих. 4. Выверка направляющих по отвесу и штихмасу с окончательным креплением их. 5. Зачистка стыков электрошлифовальной машинкой.

Б. В металлокаркасных шахтах

1. Стыковка направляющих. 2. Выверка и окончательное крепление направляющих. 3. Зачистка стыков электрошлифовальной машинкой.

В. В глухих шахтах

При креплении кронштейнов направляющих с заделкой бетоном

1. Установка отвесов. 2. Установка закладных деталей с креплением их распорками. 3. Руководство строителями при заделке ниш. 4. Установка и стыковка направляющих. 5. Выверка направляющих по отвесу и штихмасу с окончательным креплением. 6. Зачистка стыков электрошлифовальной машинкой.

При креплении кронштейнов направляющих дюбелями

1. Установка отвесов. 2. Разметка на стенах шахты осей отверстий под дюбели. 3. Сверление отверстий в стенах шахты электродрелью. 4. Установка кронштейнов с креплением их дюбелями. 5. Установка и стыковка направляющих. 6. Выверка направляющих.

ших по отвесу и штихмасу с окончательным креплением. 7. Зачистка стыков электрошлифовальной машинкой.

При креплении кронштейнов направляющих сваркой

1. Установка отвесов. 2. Зачистка закладных деталей. 3. Установка кронштейнов и поддерживание при креплении их к закладным деталям сваркой. 4. Установка и стыковка направляющих. 5. Выверка направляющих по отвесу и штихмасу с окончательным креплением. 6. Зачистка стыков электрошлифовальной машинкой.

Т а б л и ц а 1

Состав звена

| Разряды рабочих | При установке направляющих из профиля | | При стыковке направляющих в металлокаркасной шахте |
|-----------------|---------------------------------------|-------------------|--|
| | углового сечения | таврового сечения | |
| 4 | 1 | 1 | 1 |
| 3 | — | 1 | — |
| 2 | 1 | 1 | — |

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Виды работ | Профиль направляющих | | Измеритель | Шахта | | | | | |
|------------|----------------------|---------|--------------------------------|----------------------|-----------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | | | железосетчатая | металлокаркасная | глухая | | | |
| | | | | | | при креплении кронштейнов | | | |
| | | | | | | бетонной заделкой | дюбелями | сваркой | |
| Стыковка | Углового сечения | 45×45×4 | 1 стык двух ниток направляющих | — | $\frac{0,75}{0-59,3}$ | — | — | — | 1 |
| Установка | | | 1 м двух ниток направляющих | — | — | — | — | $\frac{0,46}{0-32,9}$ | 2 |
| | | | 63×63×6 | То же | $\frac{0,51}{0-36,5}$ | — | $\frac{0,96}{0-68,6}$ | $\frac{1,2}{0-83,8}$ | $\frac{0,91}{0-65,1}$ |
| Установка | Таврового сечения | НТ-1 | 1 м двух ниток направляющих | — | — | $\frac{2,6}{1-85}$ | — | — | 4 |
| | | НТ-2 | То же | — | — | $\frac{2,2}{1-56}$ | — | $\frac{1,7}{1-21}$ | 5 |
| | | НТ-3 | » » | $\frac{1,4}{0-99,4}$ | — | $\frac{1,9}{1-35}$ | | $\frac{1,5}{1-07}$ | 6 |
| | | | | а | б | в | г | д | № |

Примечание. При установке и стыковке направляющих с помощью специального кондуктора к Н. вр. и Расц. применять коэффициент 0,8 (ПР-1).

§ В11-11. Обтяжка каркаса шахты сеткой

Состав работы

1. Раскатка рулона и нарезка необходимых кусков сетки. 2. Соединение частей сетки сплетением по горизонтали. 3. Заправка сетки по краям стальной проволокой (шомполами). 4. Заправка и навеска сетки на каркас. 5. Натяжка сетки. 6. Заправка шомполов в клеммеры. 7. Загибание клеммеров. 8. Подвязка сетки вязальной проволокой к поясам. 9. Вырезка необходимых отверстий в сетке с их оформлением.

Норма времени и расценка на 1 м² сетки

| Состав звена | Н вр | Расц. |
|---------------------|------|-------|
| 4 разр.—1 2 » —1 | 0,49 | 0—35 |

Примечание. При установке разгораживающей сетки из готовых рам в спаренных шахтах применять на 1 раму Н вр.=0,49 и Расц.=0—35 (ПР-1)

§ В11-12. Обшивка каркаса шахты листовой сталью

Состав работы

1. Разметка и рубка листов. 2. Сверление отверстий в листах и каркасе шахты электродрелью. 3. Вырубка обходных отверстий. 4. Крепление листов к каркасу.

Норма времени и расценка на 1 м² обшивки

| Состав звена | Н вр | Расц. |
|---------------------|------|--------|
| 4 разр.—1 2 » —1 | 0,45 | 0—32,2 |

Примечание. На обшивку полосовой сталью промежутка между спаренными шахтами добавлять на 1 м полосы Н. вр.=0,08 и Расц.=0—05,7 (ПР-1).

§ В11-13. Установка металлических балок под привод и блоки

Установка производится при помощи электролебедки.

Состав работ

На металлические опоры

1. Разметка места установки балки. 2. Установка балки с устройством звукоизоляции. 3. Выверка и крепление балки.

На бетонные опоры и в ниши

1. Разметка места установки балки. 2. Установка балки с устройством звукоизоляции. 3. Раскрепление балки под заливку бетонным раствором с выверкой по осям и высотным отметкам.

Состав звена

4 разр.—1

3 » —1

2 » —1

Нормы времени и расценки на 1 балку

| Профиль балки | | Установка | | | | | | |
|---------------|----|------------------------|-----------------------|--------------------|----------------------------|----------------------|--------------------|---|
| | | на металлические опоры | | | на бетонные опоры и в ниши | | | |
| | | | | | | | | |
| | | при длине балки, м, до | | | | | | |
| | | 2 | 4 | 6 | 2 | 4 | 6 | |
| Швеллер | 12 | $\frac{0,54}{0-38,3}$ | $\frac{0,97}{0-68,9}$ | — | $\frac{1}{0-71}$ | $\frac{1,3}{0-92,3}$ | — | 1 |
| | | | | | | | | |
| Двутавр | 20 | $\frac{0,97}{0-68,9}$ | $\frac{1,3}{0-92,3}$ | — | $\frac{1,6}{1-14}$ | $\frac{2}{1-42}$ | — | 2 |
| | 24 | $\frac{1,1}{0-78,1}$ | $\frac{1,5}{1-07}$ | — | $\frac{1,7}{1-21}$ | $\frac{2,4}{1-70}$ | $\frac{3}{2-13}$ | 3 |
| | 30 | $\frac{1,3}{0-92,3}$ | $\frac{1,6}{1-14}$ | $\frac{2,2}{1-56}$ | $\frac{1,9}{1-35}$ | $\frac{3}{2-13}$ | $\frac{3,6}{2-56}$ | 4 |
| | | а | б | в | г | д | е | № |

Примечание. При установке металлического пола в машинном и блочном помещениях малых грузовых лифтов применять на 1 пол Н. вр.=1,8 и Расц.=1-28 (ПР-1).

§ В11-14. Установка привода

Установка производится при помощи ручной рычажной лебедки.

С о с т а в р а б о т

При установке на фундамент

1. Разметка места установки привода. 2. Установка привода. 3. Установка анкерных болтов в специальные гнезда в фундаменте. 4. Выверка привода по осям и горизонталям. 5. Крепление привода. 6. Промывка, заливка масла и обкатка привода без нагрузки.

При установке на металлические балки

1. Подъем и установка привода на балки. 2. Разметка и сверление отверстий в балках. 3. Выверка привода по осям и горизонталям. 4. Крепление привода к балкам. 5. Промывка, заливка масла и обкатка привода без нагрузки.

При установке на перекрытие шахты

1. Разметка места установки привода. 2. Установка привода в сборе с подрамником и амортизаторами. 3. Выверка привода по осям. 4. Раскрепление привода от сдвига. 5. Сдача привода под заливку и окончательная выверка его после заливки. 6. Промывка, заливка масла и обкатка привода без нагрузки.

Состав звена

4 разр.—1

3 » —1

2 » —1

Нормы времени и расценки на 1 привод

| Установка привода | Масса привода, кг, до | | | | | |
|-------------------|-----------------------|------------------|-------------------|------|----------------------|---|
| | 200 | 800 | 1000 | 1500 | 2500 | |
| На фундамент | $\frac{5,6}{3-98}$ | $\frac{7}{4-97}$ | $\frac{11}{7-81}$ | — | $\frac{18,5}{13-14}$ | 1 |

| Установка привода | Масса привода, кг, до | | | | | |
|-------------------------|-----------------------|--------------------|---------------------|----------------------|----------------------|---|
| | 200 | 800 | 1000 | 1500 | 2500 | |
| На металлических балках | $\frac{6,1}{4-33}$ | $\frac{8,6}{6-11}$ | $\frac{12,5}{8-88}$ | $\frac{15}{10-65}$ | $\frac{22,5}{15-98}$ | 2 |
| На перекрытие шахты | — | $\frac{9}{6-39}$ | — | $\frac{16,5}{11-72}$ | $\frac{24}{17-04}$ | 3 |
| | а | б | в | г | д | № |

Примечание. Нормами предусмотрен монтаж привода в сборе. При монтаже привода отдельными узлами к Н. вр. и Расц. применять коэффициент 1,4 (ПР-1).

§ В11-15. Установка рамы с отводными блоками

Установка производится при помощи ручной рычажной лебедки.

Состав работ

При установке на бетонные опоры и в ниши

1. Разметка места установки рамы.
2. Установка рамы с устройством звукоизоляции.
3. Выверка рамы по осям и высотным отметкам с раскреплением под заливку бетонным раствором.
4. Поддерживание при креплении сваркой.

При установке на закладные детали

1. Разметка места установки рамы.
2. Установка рамы с выверкой.
3. Поддерживание при креплении сваркой.

Состав звена

4 разр.—1

3 » —1

2 » —1

Нормы времени и расценки на 1 раму

| Установка | Масса рамы с блоками, кг, до | | | | | |
|----------------------------|------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---|
| | 200 | 300 | 400 | 500 | 700 | |
| На бетонные опоры и в ниши | $\frac{5,4}{3-83}$ | $\frac{5,9}{4-19}$ | $\frac{6,6}{4-69}$ | $\frac{7,1}{5-04}$ | $\frac{7,9}{5-61}$ | 1 |
| На закладные детали | $\frac{4,1}{2-91}$ | $\frac{4,5}{3-20}$ | $\frac{5,3}{3-76}$ | $\frac{6,1}{4-33}$ | $\frac{7}{4-97}$ | 2 |
| | а | б | в | г | д | № |

§ В11-16. Установка отводных блоков

Состав работы

1. Разметка отверстий в балках. 2. Сверление отверстий электродрелью. 3. Установка блоков с выверкой. 4. Крепление блоков к балкам. 5. Набивка тавотниц и установка их по месту с проверкой подачи смазки.

Состав звена

4 разр.—1

3 » —1

Нормы времени и расценки на 1 блок

| Установка | Масса отводных блоков, кг, до | | | | |
|-----------------------|-------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---|
| | 15 | 35 | 60 | 100 | |
| На балке сверху | $\frac{0,88}{0-65,6}$ | $\frac{1,9}{1-42}$ | $\frac{3}{2-24}$ | $\frac{3,9}{2-91}$ | 1 |
| На балке снизу | $\frac{1,8}{1-34}$ | $\frac{2,8}{2-09}$ | $\frac{4}{2-98}$ | $\frac{5,1}{3-80}$ | 2 |
| На вертикальной балке | $\frac{1,3}{0-96,9}$ | $\frac{2,2}{1-64}$ | $\frac{3,5}{2-61}$ | $\frac{4,4}{3-28}$ | 3 |
| | а | б | в | г | № |

§ В11-17. Монтаж каркаса кабины

Монтаж производится при помощи электролебедки.

Состав работы

1. Изготовление и установка подставки. 2. Разборка башмаков и механизма ловителей. 3. Установка и выверка нижней балки. 4. Установка и крепление стояков к нижней балке. 5. Установка пола с рамой и крепление его к стоякам. 6. Подъем и установка верхней балки и крепление ее к стоякам каркаса. 7. Установка наклонных тяг. 8. Установка башмаков и механизма ловителей и поддерживание при креплении прокладок сваркой. 9. Регулировка и опробование вручную механизма ловителей.

Состав звена

4 разр.—1

3 » —1

2 » —1

Нормы времени и расценки на 1 каркас кабины

| Высота каби- ны, м | Лифты | | | | | | | | |
|--------------------------|------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
| | пассажирские и больничные | | | грузовые | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | Грузоподъемность, кг | | | | | | | | |
| 320 | 500 | 1000 | 500 | 1000 | 2000 | 3200 | 5000 | | |
| 2,2 | $\frac{10}{7-10}$ | $\frac{11}{7-81}$ | $\frac{14}{9-94}$ | $\frac{12}{8-52}$ | $\frac{16}{11-36}$ | $\frac{21}{14-91}$ | $\frac{38,5}{27-34}$ | $\frac{44,5}{31-60}$ | 1 |
| 2,7 | — | — | — | — | $\frac{17}{12-07}$ | $\frac{24,5}{17-40}$ | $\frac{46}{32-66}$ | — | 2 |
| 3,7 | — | — | — | — | $\frac{18,5}{13-14}$ | $\frac{27}{19-17}$ | $\frac{51}{36-21}$ | — | 3 |
| | а | б | в | г | д | е | ж | з | № |

§ В11-18. Монтаж купе кабины

А. ПАССАЖИРСКИЕ И БОЛЬНИЧНЫЕ ЛИФТЫ

Состав работы

1. Сборка каркаса купе кабины. 2. Установка и крепление потолка. 3. Сборка ограждения купе кабины с креплением к каркасу кабины. 4. Установка и крепление дверей купе кабины с выверкой и регулировкой притвора.

Состав звена

4 разр.—1

2 » —2

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 купе

| Купе | Лифты | | | | |
|---------------------|------------------------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---|
| | пассажирские грузоподъемностью, кг | | | боль- ничные | |
| | 320 | 500 | 1000 | | |
| Древесно-стружечные | — | — | $\frac{20}{13-80}$ | — | 1 |
| Деревянные | $\frac{7,1}{4-90}$ | $\frac{8,3}{5-73}$ | — | $\frac{10,5}{7-25}$ | 2 |
| Пластиковые | $\frac{10,5}{7-25}$ | $\frac{14}{9-66}$ | — | — | 3 |
| | а | б | в | г | № |

Примечание. При установке привода автоматического открывания дверей для пассажирских лифтов применять Н. вр.=3,8 и Расц.=2—62 (ПР-1).

Б. ГРУЗОВЫЕ ЛИФТЫ

Состав работы

1. Сборка и установка стенок купе кабины. 2. Сборка, подъем и установка потолка. 3. Предварительное крепление стенок и потолка к каркасу кабины. 4. Выверка и окончательное крепление купе кабины.

Состав звена

4 разр.—1

2 » —2

Нормы времени и расценки на 1 купе

| Высота кабины, м | Грузоподъемность лифтов, кг | | | | | |
|------------------|-----------------------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|---|
| | 500 | 1000 | 2000 | 3200 | 5000 | |
| 2,2 | $\frac{5,6}{3-86}$ | $\frac{6,6}{4-55}$ | $\frac{12}{8-28}$ | $\frac{15}{10-35}$ | $\frac{18}{12-42}$ | 1 |
| 2,7 | — | $\frac{7,4}{5-11}$ | $\frac{12,5}{8-63}$ | $\frac{19}{13-11}$ | — | 2 |
| 3,7 | — | $\frac{8,2}{5-66}$ | $\frac{13,5}{9-32}$ | $\frac{19}{13-11}$ | — | 3 |
| | а | б | в | г | д | № |

Примечание. Нормами предусмотрена сборка купе грузовых лифтов с непроходной кабиной. При сборке купе с проходной кабиной к Н. вр. и Расц. применять коэффициент 0,8 (ПР-1).

§ В11-19. Установка кабины (платформы) в сборе

Состав работ

Пассажирские лифты

1. Изготовление, установка и закрепление подставки под кабину. 2. Установка кабины на направляющие при помощи башенного крана.

Грузовые тротуарные лифты

1. Изготовление и установка подставки. 2. Разборка башмаков. 3. Подъем и установка платформы на направляющие при помощи электролебедки. 4. Установка башмаков.

Грузовые малые лифты

1. Подъем и установка кабины в шахту. 2. Выверка кабины.

Нормы времени и расценки на 1 кабину (платформу)

| Лифты | Состав звена | Н. вр. Расц. | № |
|---------------------|-------------------------------|--------------------|---|
| Пассажирские | 4 разр.—1 3 » —1 2 » —1 | $\frac{3,4}{2-41}$ | 1 |
| Грузовой тротуарный | То же | $\frac{8,3}{5-89}$ | 2 |
| Грузовые малые | 4 разр.—1 3 » —1 2 » —2 | $\frac{1,3}{0-90}$ | 3 |

§ В11-20. Монтаж противовеса

Состав работ

С рамой в сборе пассажирских и больничных лифтов

1. Изготовление и установка подставки под противовес. 2. Снятие башмаков. 3. Установка рамы между направляющими при помощи электролебедки. 4. Установка и крепление башмаков. 5. Выверка рамы. 6. Установка грузов в раму и крепление их планкой.

С рамой и грузами в сборе грузовых малых лифтов

Опускание противовеса в шахту по направляющим.

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 противовес

| Лифты | Состав звена | Грузоподъемность лифтов, кг | | | | № |
|---------------------------|-------------------------------|-----------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---|
| | | 100 | 320 | 500 | 1000 | |
| Пассажирские и больничные | 4 разр.—1 3 » —1 2 » —1 | — | $\frac{4,3}{3-05}$ | $\frac{4,7}{3-34}$ | $\frac{6,1}{4-33}$ | 1 |
| Грузовые малые | 4 разр.—1 3 » —1 2 » —2 | $\frac{1,1}{0-76,2}$ | — | — | — | 2 |
| | | а | б | в | г | № |

С разобранной рамой пассажирских и грузовых лифтов

Состав работы

1. Изготовление и установка подставки под противовес. 2. Снятие башмаков. 3. Сборка рамы. 4. Установка башмаков. 5. Выверка рамы. 6. Установка грузов в раму и крепление их планкой. 7. Окончательное подтягивание всех крепежных деталей.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 противовес

| Состав звена | Грузоподъемность лифтов, кг | | | | |
|--------------|-----------------------------|------------|------------|-------------|-----------|
| | 500 | 1000 | 2000 | 3200 | 5000 |
| 4 разр.—1 | <u>6</u> | <u>6,8</u> | <u>9,6</u> | <u>21,5</u> | <u>43</u> |
| 3 » —1 | 4—26 | 4—83 | 6—82 | 15—27 | 30—53 |
| 2 » —1 | | | | | |
| | а | б | в | г | д |

Примечание. При монтаже противовеса с механизмом ловителей к Н. вр. и Расц. табл. 1 и 2 применять коэффициент 1,1 (ПР-1).

§ В11-21. Подвеска кабины и противовеса на канаты

Состав работы

1. Раскатка канатов и проверка их размеров. 2. Запасовка канатов через блоки кабины, противовеса, отводные блоки и канатоведущий шкив. 3. Снятие обойм с клиновых подвесок кабины и противовеса. 4. Крепление концов канатов в обойме при помощи клинового зажима. 5. Крепление обойм к подвескам. 6. Крепление подвесок к балкам в машинном помещении (лифты грузовые). 7. Натягивание канатов и уборка подставок из-под кабины и противовеса. 8. Регулировка натяжения канатов после обкатки.

Состав звена

4 разр.—1

3 » —1

Нормы времени и расценки на 10 м каната

| Лифты | Диаметр канатов, мм, до | | |
|---|-------------------------|----------------------|---|
| | 10,5 | 15 | |
| Пассажирские, малые грузовые и больничные | $\frac{0,92}{0-68,5}$ | $\frac{1,3}{0-96,9}$ | 1 |
| Грузовые | — | $\frac{1,6}{1-19}$ | 2 |
| Грузовые выжимные и грузовые тротуарные | $\frac{1,5}{1-12}$ | | 3 |
| | а | б | № |

Примечания: 1. При подвеске компенсирующих цепей применять на 10 м цепи Н. вр. = 0,29 и Расц. = 0—20,7 (ПР-1) при составе звена:

4 разр.—1
2 разр.—1.

2. При подвеске кабины и противовеса грузового малого лифта с нижним боковым расположением машинного помещения применять Н. вр. и Расц. п. 3а.

3. При подвеске кабины и противовеса грузового лифта грузоподъемностью 500 кг применять Н. вр. и Расц. п. 1б.

§ В11-22. Монтаж ограничителя скорости

Состав звена

4 разр.—1
3 » —1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Наименование и состав работ | Измеритель | Н. вр. Расц. | № |
|--|----------------|--------------------|---|
| Монтаж ограничителя скорости | | | |
| 1. Установка кронштейна ограничителя скорости на раму привода или балки под привод. 2. Установка ограничителя скорости и натяжного устройства по отвесу. 3. Проверка работы ограничителя скорости и механизма ловителей при ускорении на малом шкиве | 1 ограничитель | $\frac{4,8}{3-58}$ | 1 |

| Наименование и состав работ | Измеритель | $\frac{\text{Н. вр.}}{\text{Расч.}}$ | № |
|---|-------------|--------------------------------------|---|
| Навеска каната ограничителя скорости | | | |
| 1. Навеска каната ограничителя скорости с креплением его концов на соединительной планке. | 10 м каната | 0,83 | 2 |
| 2. Крепление соединительной планки к рычагу механизма включения ловителей | | 0—61,8 | |

§ В11-23. Установка дверей шахты

А. АВТОМАТИЧЕСКИЕ РАЗДВИЖНЫЕ

Состав работ

В собранном виде

Методом «наращивания»

1. Опускание двери в шахту при помощи башенного крана.
2. Установка двери и выверка ее по уровню и кондукторам.
3. Поддерживание при креплении стояков дверей шахт к закладным деталям сваркой.
4. Установка и крепление обрамления дверного проема шахты.
5. Регулировка притвора.

Поэтажно

1. Заготовка и натягивание отвеса.
2. Разметка места установки дверей.
3. Установка дверей при помощи электролебедки.
4. Выверка дверей.
5. Поддерживание при креплении дверей шахты к закладным деталям сваркой.
6. Регулировка притвора.

Из отдельных узлов

1. Заготовка и натягивание отвеса.
2. Установка и крепление стояков портала.
3. Установка, выверка и крепление порога.
4. Установка, выверка и крепление балки дверей.
5. Поддерживание при креплении стояков дверей шахты к закладным деталям сваркой.
6. Навешивание и выверка дверных створок с регулировкой притвора.

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 дверь

| Виды работ | | | Состав звена | Размеры дверей, м, до | | |
|--|--------------------|--------------|-------------------------------|-----------------------|--------------------|---|
| | | | | 0,7×1,98 | 1,2×2,0 | |
| Установка дверей | в собранном виде | наращиванием | 4 разр.—1 3 » —1 2 » —1 | $\frac{4,4}{3-12}$ | — | 1 |
| | | поэтажно | | $\frac{5,9}{4-19}$ | $\frac{7,3}{5-18}$ | 2 |
| | из отдельных узлов | | | $\frac{8,3}{5-89}$ | | 3 |
| Установка обрамления дверного проема шахты | | | 4 разр.—1 2 » —2 | $\frac{1,9}{1-31}$ | — | 4 |
| | | | | а | б | № |

Б. РАСПАШНЫЕ ДВЕРИ И ЛЮК ТРОТУАРНОГО ЛИФТА

Состав работы

1. Установка и натягивание отвеса. 2. Разметка места установки двери. 3. Установка двери при помощи электролебедки. 4. Выверка по уровню и отвесу или по кондуктору. 5. Поддержание при креплении портала двери или люка к закладным деталям сваркой. 6. Регулировка притвора.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Размеры дверей и люка в сборе, м, до | Состав звена | Измеритель | Двери | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------------|--------------------|--------------------|--------------------|---|
| | | | одностворчатые | двухстворчатые | люк | |
| 0,9×1,0 | 4 разр.—1 3 » —1 | 1 дверь | — | $\frac{4,7}{3-50}$ | — | 1 |
| 1,25×2,0 | 4 разр.—1 3 » —1 2 » —1 | То же | $\frac{4,9}{3-48}$ | $\frac{6,6}{4-60}$ | — | 2 |
| | То же | 1 люк | — | — | $\frac{2,4}{1-70}$ | 3 |

| Размеры дверей и люка в сборе, м, до | Состав звена | Измеритель | Двери | | | |
|---|-----------------|------------|--------------------------|--------------------------|-----|---|
| | | | одно- створ- чатые | двух- створ- чатые | люк | |
| 1,65×2,2 | » | 1 дверь | — | $\frac{7,1}{5-04}$ | — | 4 |
| 2,45×2,4 | » | То же | — | $\frac{8,1}{5-75}$ | — | 5 |
| 2,05×2,7 | » | » | — | $\frac{8,5}{6-04}$ | — | 6 |
| 2,05×3,7 | » | » | — | $\frac{9}{6-39}$ | — | 7 |
| | | | а | б | в | № |

§ В11-24. Монтаж кабинных дверей «Боствик» грузовых и больничных лифтов

Состав работы

1. Заготовка подставок и укладка на них дверей. 2. Регулировка шарниров и роликов. 3. Установка и крепление на кабине направляющих полос порога и подвесок дверей. 4. Навеска дверей со снятием и установкой роликов. 5. Крепление боковых стоек. 6. Регулировка движения дверей по направляющим.

Нормы времени и расценки на 1 дверь

| Состав звена | Ширина дверей кабины, м | | |
|--------------|-------------------------|--------------------|--------------------|
| | 1,25 | 1,65 | 2,45 |
| 4 разр. — 1 | $\frac{4,6}{3-43}$ | $\frac{4,9}{3-65}$ | $\frac{6,4}{4-77}$ |
| 3 » — 1 | | | |
| | а | б | в |

Примечание. Нормами предусмотрена установка кабинных дверей «Боствик» высотой 2,2 м. При большей высоте к Н. вр. и Расц. применять коэффициент 1,2 (ПР-1).

§ В11-25. Регулировка дверных замков лифта

Состав работы

1. Регулировка механической части замков. 2. Регулировка взаимодействия механической части замков шахтных дверей с электрическим контролем запирания дверей.

Состав звена

4 разр.—1

3 » —1

Нормы времени и расценки на 1 дверь

| Двери | Лифты | | | |
|---------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------------|---|
| | пассажирские | больничные и грузовые | грузовые малые | |
| Автоматические раздвижные | $\frac{1,2}{0-89,4}$ | — | — | 1 |
| Распашные одностворчатые | $\frac{0,94}{0-70}$ | — | — | 2 |
| То же, двустворчатые | — | $\frac{0,81}{0-60,3}$ | $\frac{0,38}{0-28,3}$ | 3 |
| | а | б | в | № |

Примечание. При монтаже шпингалетно-ригельных замков грузовых лифтов применять на 1 дверь Н. вр. = 2,7 и Расц. = 2—01 (ПР-1).

§ В11-26. Монтаж буферов

Состав работы

1. Разметка места установки опорной конструкции. 2. Установка и поддерживание при креплении металлоконструкций сваркой. 3. Установка пружин буферов на металлоконструкцию. 4. Испытание буферов.

Нормы времени и расценки на 1 комплект

| Состав звена | Масса 1 комплекта, кг, до | | | |
|--------------|---------------------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| | 60 | 110 | 150 | 200 |
| 4 разр.—1 | $\frac{5,7}{4-08}$ | $\frac{9,4}{6-72}$ | $\frac{12}{8-58}$ | $\frac{15}{10-73}$ |
| 2 » —1 | | | | |
| | а | б | в | г |

Глава 3. ПРОКЛАДКА ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ И УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

§ В11-27. Установка станции управления

Состав работ

При установке на фундамент

1. Разметка места установки станции. 2. Установка анкерных болтов. 3. Установка резиновых прокладок. 4. Установка и выверка станции, ее окончательное крепление.

При установке на подставку

1. Разметка места установки станции. 2. Установка подставки. 3. Установка и предварительное крепление станции к подставке. 4. Установка и крепление кронштейнов. 5. Выверка и окончательное крепление станции управления.

Состав звена

4 разр.—1

2 » —1

Нормы времени и расценки на 1 станцию

| Установка | Лифты | | | № |
|--------------|--|------------------|--|---|
| | грузовые на две остановки и грузовые малые | больничные | пассажирские и грузовые на три остановки и более | |
| На фундамент | — | — | $\frac{3,2}{2-29}$ | 1 |
| На подставку | $\frac{1,3}{0-93}$ | $\frac{3}{2-15}$ | $\frac{3,9}{2-79}$ | 2 |
| | а | б | в | № |

§ В11-28. Устройство заземления лифта

Состав работы

1. Разметка мест прокладки контура заземления. 2. Подборка, правка и заготовка шин. 3. Сверление отверстий под дюбели электродрелью. 4. Крепление элементов контура заземления дюбелями. 5. Прокладка шин с выгибом по месту и поддержание при креплении к контуру сваркой. 6. Заземление электроаппаратуры и оборудования лифта. 7. Проверка непрерывности электрической цепи заземления.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Виды работ | Состав звена | Измеритель | $\frac{\text{Н. вр.}}{\text{Расц.}}$ | № |
|------------------------------|---------------------|------------------|--------------------------------------|---|
| Изготовление и прокладка шин | 3 разр.—1 2 » —1 | 1 м прокладки | $\frac{0,47}{0-31,5}$ | 1 |
| Присоединение | То же | 1 место | $\frac{0,12}{0-08}$ | 2 |

§ В11-29. Монтаж подвешенного кабеля

Состав работы

1. Промер длины кабеля по месту и обрезка нужного конца. 2. Крепление кабеля на кабине и в шахте. 3. Разделка концов кабеля с изготовлением колец и облуживанием их или опрессовка наконечников. 4. Присоединение концов с маркировкой и прозваниванием жил. 5. Крепление запасных жил бандажами к основному кабелю.

Нормы времени и расценки на 1 м кабеля

| Состав звена | Количество жил | | |
|---------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|
| | 6 | 18 | 24 |
| 4 разр.—1 3 » —1 | $\frac{0,22}{0-16,4}$ | $\frac{0,28}{0-20,9}$ | $\frac{0,3}{0-22,4}$ |
| | а | б | в |

Примечание. При монтаже экранированного кабеля с восстановлением (пропайкой) экранирующей оболочки к Н. вр. и Расц. применять коэффициент 1,25 (ПР-1).

§ В11-30. Прокладка и подключение силовой электропроводки, электропроводки цепей управления, сигнализации и переговорной связи в машинном помещении

Состав работы

1. Разметка мест прокладки электропроводки. 2. Зачистка концов труб. 3. Укладка трубопроводов с креплением пучка труб накладками и поддержание при закреплении трубопроводов сваркой. 4. Раскатка, отмеривание и нарезка проводов, составление жгутов. 5. Затягивание жгутов в трубопроводы и металлорукава. 6. Заводка концов проводов в аппараты, зачистка концов, сгибание в кольцо и оконцовка наконечником с опрессовкой. 7. Подключение концов к аппаратуре.

Нормы времени и расценки на 1 комплект

| Состав звена | Грузоподъемность лифтов, кг | | | | | |
|--------------|-----------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | 100 | 320, 500 | 1000 | 2000 | 3200 | 5000 |
| 4 разр.—1 | <u>6,8</u> | <u>18,5</u> | <u>21,5</u> | <u>22,5</u> | <u>24,5</u> | <u>25,5</u> |
| 3 » —1 | <u>5—07</u> | <u>13—78</u> | <u>16—02</u> | <u>16—76</u> | <u>18—25</u> | <u>19—00</u> |
| | а | б | в | г | д | е |

Примечание. Н. вр. и Расц. предусматривают прокладку и подключение силовой электропроводки, цепей сигнализации и переговорной связи в машинном помещении лифтов, работающих в одиночном режиме. Для лифтов, работающих в парном режиме к Н. вр. применять коэффициент 1,1 (ПР-1).

Расц. считать, исходя из следующего состава звена:

5 разр.—1;

3 разр.—1

§ В11-31. Прокладка электропроводки цепей управления, сигнализации, освещения и переговорной связи в глухой шахте

А. УПРАВЛЕНИЕ И СИГНАЛИЗАЦИЯ

Состав работы

1. Разметка мест прокладки электропроводки. 2. Установка и поддерживание при креплении сваркой кронштейнов для крепления труб. 3. Зачистка концов труб. 4. Прокладка и крепление труб скобами на винтах с заводкой труб в клеммные коробки. 5. Раскатка, отмеривание, нарезка проводов и составление жгутов с прозвонкой и временной маркировкой. 6. Затягивание жгутов в трубы и металлорукава. 7. Прокладка и крепление металлорукавов.

Т а б л и ц а 1

Нормы времени и расценки на 1 м высоты шахты

| Система управления и характеристика лифта | Прокладка электропроводки с количеством труб | Состав звена | Н. вр | Расц. | № |
|---|--|-------------------------------|-------|-------|---|
| Кнопочная, внутренняя, с вызовом кабины на любой этаж. Лифт пассажирский грузоподъемностью 320 кг на 12 остановок, скорость 0,71 м/с | 2 (вторая труба до середины шахты) | 4 разр.—1 3 » —1 2 » —1 | 2,8 | 1—99 | 1 |
| Кнопочная, внутренняя, с вызовом кабины на любой этаж, с попутными остановками по вызову при движении кабины вниз. Лифты пассажирские грузоподъемностью 320 и 500 кг, скорость 1 м/с, количество остановок до 9 | 2 | То же | 2,9 | 2—06 | 2 |
| То же, количество остановок до 16 | 3 | | 3,4 | 2—41 | 3 |
| То же, количество остановок до 20 | 4 | | 3,8 | 2—70 | 4 |

| Система управления и характеристика лифта | Прокладка электропроводки с количеством труб | Состав звена | Н в р | Расц. | № |
|---|--|-------------------------------|-------|-------|----|
| Кнопочная, внутренняя, собирательная с вызовом кабины на любой этаж и с попутными остановками по вызову при движении кабины вверх и вниз. Лифты пассажирские и грузо-пассажирские грузоподъемностью 500 и 1000 кг, скорость 1 и 1,4 м/с, количество остановок до 12 | 3 (третья труба до середины высоты шахты) | 5 разр.—1 3 » —1 2 » —1 | 3,6 | 2—70 | 5 |
| То же, количество остановок до 16 | 3 | 5 разр.—1 3 » —1 2 » —1 | 4,2 | 3—15 | 6 |
| То же, количество остановок до 20 | 4 | То же | 4,6 | 3—45 | 7 |
| Кнопочная, внутренняя с проводником и сигнальным вызовом кабины с любого этажа. Лифты больничные, грузовые, грузовые выжимные грузоподъемностью 500—5000 кг, скорость 0,25 и 0,5 м/с, количество остановок до 6 | 1 | 4 разр.—1 3 » —1 2 » —1 | 1,7 | 1—21 | 8 |
| То же, количество остановок до 14 | 2 | То же | 2,1 | 1—49 | 9 |
| Кнопочная, наружная с сигнальным вызовом кабины с любого этажа. Лифты грузовые, грузовые выжимные и тротуарные грузоподъемностью 500—5000 кг, скорость 0,25 и 0,5 м/с, количество остановок до 6 | 1 | » | 2,2 | 1—56 | 10 |
| То же, количество остановок до 14 | 2 | 4 разр.—1 3 » —1 2 » —1 | 2,5 | 1—78 | 11 |
| Кнопочная, наружная с сигнальным вызовом кабины с любого этажа. Лифты малые грузовые с количеством остановок до 9 | 1 | То же | 1,7 | 1—21 | 12 |

| Система управления и характеристика лифта | Прокладка электропроводки с количеством труб | Состав звена | Н. вр | Расц. | № |
|---|--|----------------------------------|-------|--------|----|
| Кнопочная наружная с сигнальным вызовом кабины с любого этажа. Лифты малые грузовые с количеством остановок до 14 | 2 | 4 разр — 1 3 » — 1 2 » — 1 | 2 | 1—42 | 13 |
| Кнопочная, наружная с сигнальным вызовом кабины с двух этажей: с верхнего — на спуск, с нижнего — на подъем | 1 | 4 разр. — 1 3 » — 1 | 1,3 | 0—96,9 | 14 |

Примечания: 1 Н. вр и Расц. предусматривают прокладку электропроводки лифтов, работающих в одиночном режиме. Для лифтов, работающих в парном режиме, к Н. вр применять коэффициент 1,05 (ПР-1)

Расц. считать, исходя из состава звена в зависимости от скорости движения:

до 1 м/с 5 разр. — 1

3 » — 1

2 » — 1

св 1 м/с 6 разр — 1

3 » — 1

2 » — 1

2. При прокладке электропроводки цепи переговорной связи в отдельной трубе применять на 1 м высоты шахты:

для лифтов пассажирских со скоростью движения до 1 м/с Н. вр = 0,84 и Расц. = 0—59,6 (ПР-2)

для лифтов пассажирских и грузо-пассажирских грузоподъемностью 500 и 1000 кг со скоростью движения св. 1 м/с Н. вр. = 0,84 и Расц. = 0—63 (ПР-3)

Б. ОСВЕЩЕНИЕ

Состав работы

1. Разметка места прокладки электропроводки. 2. Установка и поддержание при креплении сваркой кронштейнов для крепления труб. 3. Прокладка и крепление труб скобами. 4. Установка и крепление протяжных коробок. 5. Раскатка, отмеривание и нарезка проводов. 6. Затягивание проводов в трубы. 7. Установка и зарядка осветительной арматуры с подключением электрической сети в протяжной коробке.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Шахта | Состав звена | Измери- тель | Н. вр. Расц. | № |
|-------------------------|-------------------------------|---------------------|-----------------------|---|
| Глухая и железосетчатая | 4 разр.—1 3 » —1 2 » —1 | 1 м высоты шахты | $\frac{0,81}{0-57,5}$ | 1 |
| Металлокаркасная | 4 разр.—1 3 » —1 | 1 точка | $\frac{1,6}{1-19}$ | 2 |

§ В11-32. Подготовка электроаппаратуры к монтажу

Состав работы

1. Снятие крышек и проверка работы аппаратов. 2. Заготовка проводов и металлорукавов. 3. Разделка концов проводов и заводка их в аппарат. 4. Облуживание концов проводов. 5. Крепление металлорукавов к аппарату. 6. Присоединение проводов к клеммам аппаратов. 7. Маркировка концов проводов.

Нормы времени и расценки на 1 штуку

| Наименование аппаратуры | Состав звена | Н. вр. | Расц. | № |
|---|--------------|--------|--------|---|
| Вызывной аппарат | 3 разр. | 0,28 | 0—19,6 | 1 |
| Этажный переключатель | То же | 0,25 | 0—17,5 | 2 |
| Блокировочный контакт | » | 0,27 | 0—18,9 | 3 |
| Световое табло | » | 0,56 | 0—39,2 | 4 |
| Блок парной работы | 5 разр. | 0,44 | 0—40,0 | 5 |
| Датчик точной остановки | 3 разр. | 0,3 | 0—21 | 6 |
| Щиток с установленными розеткой, выключателем и звонком | То же | 0,46 | 0—32,2 | 7 |
| Электромагнитная отводка | » | 0,42 | 0—29,4 | 8 |

§ В11-33. Установка электроаппаратуры (пусковой, защитной и прочей)

Состав работы

1. Разметка мест установки. 2. Сверление крепежных отверстий электродрелью. 3. Установка кронштейнов. 4. Осмотр и проверка аппаратуры. 5. Установка аппаратуры с выверкой и креплением.

Нормы времени и расценки на 1 штуку

| Наименование аппаратуры и вид установки | Состав звена | Н вр. | Расц. | № |
|---|---------------------|-------|--------|----|
| Трансформатор в цепи управления | 3 разр. | 0,56 | 0—39,2 | 1 |
| Трансформатор звонковой сигнализации | То же | 0,29 | 0—20,3 | 2 |
| Этажерка под трансформаторы | 4 разр. | 1,2 | 0—94,8 | 3 |
| Звонок электрический, кнопка звонковая | То же | 0,28 | 0—22,1 | 4 |
| Выключатель конечный | 3 разр.—1 2 » —1 | 2,5 | 1—68 | 5 |
| Нумератор | 3 разр. | 0,95 | 0—66,5 | 6 |
| Световое табло | То же | 1,4 | 0—98 | 7 |
| Плафон освещения кабины | 2 разр. | 0,4 | 0—25,6 | 8 |
| Выключатель, стенной патрон, штепсельная розетка и подвесной патрон | 3 разр. | 0,24 | 0—16,8 | 9 |
| Щиток с установленными розеткой, выключателем и звонком | 4 разр. | 0,7 | 0—55,3 | 10 |
| Этажная коробка | 3 разр. | 0,52 | 0—36,4 | 11 |
| Клеммные коробки № 1, 2 и 3 | 3 разр.—1 2 » —1 | 2,6 | 1—74 | 12 |
| Кнопочный аппарат в кабине, динамик и микрофон | 3 разр. | 1,5 | 1—05 | 13 |
| Кнопочный аппарат на бетонной стене, переключатель режима работы, выключатель дистанционного управления | То же | 2,3 | 1—61 | 14 |
| Кнопочный аппарат на металлическом каркасе шахты | » | 1,3 | 0—91 | 15 |

| Наименование аппаратуры и вид установки | Состав звена | Н. вр. | Расц. | № |
|---|----------------------|--------|--------|----|
| Вызывной аппарат на металлическом каркасе шахты | 3 разр. | 0,72 | 0—50,4 | 16 |
| Вызывной аппарат на стене, световой указатель | То же | 1,2 | 0—84 | 17 |
| Вводное устройство | 3 разр.—1 2 » —1 | 1,7 | 1—14 | 18 |
| Соединительный щиток под кабиной или на стене шахты | 3 разр. | 0,76 | 0—53,2 | 19 |
| Блокировочный контакт | То же | 0,36 | 0—25,2 | 20 |
| Контакт подпольный | » | 1,8 | 1—26 | 21 |
| Датчик точной остановки | 4 разр. | 1,1 | 0—86,9 | 22 |
| Шунт на кабине и в шахте | 4 разр.—1 2 » —1 | 0,79 | 0—56,5 | 23 |
| Электромагнитная отводка на кабине | 5 разр.—1 3 » —1 | 3,2 | 2—58 | 24 |
| Штепсельный разъем на кабине | 5 разр.—1 2 » —1 | 0,79 | 0—61,2 | 25 |
| Микропривод с электродвигателем | То же | 8,3 | 6—43 | 26 |
| Центральный этажный аппарат (ко- пираппарат) | 5 разр.—1 2. » —1 | 2,2 | 1—57 | 27 |
| Этажный переключатель | 3 разр. | 0,76 | 0—53,2 | 28 |
| Селеновый выпрямитель | То же | 0,85 | 0—59,5 | 29 |
| Блок парной работы | 5 разр.—1 2 » —1 | 1,5 | 1—16 | 30 |
| Осветитель | 5 разр.—1 3 » —1 | | 1—21 | 31 |
| Светоприемник | То же | 1,3 | 1—05 | 32 |
| Блок питания фотореле | 3 разр. | 0,5 | 0—35 | 33 |
| Неподвижная отводка для дверных замков и концевых выключателей | То же | 1,6 | 1—12 | 34 |
| Отводка комбинированная | 4 разр. | 1,8 | 1—42 | 35 |

§ В11-34. Прокладка и подключение электропроводки по кабине

Состав работы

1. Разметка мест прокладки электропроводки. 2. Прокладка металлорукавов с проводами по кабине и поддерживание при креплении их скобами сваркой. 3. Заводка и крепление металлорукавов в клеммную коробку. 4. Разделка концов проводов и присоединение их к клеммам. 5. Маркировка концов проводов и клеммных реек в клеммной коробке с проверкой сопротивления изоляции.

Нормы времени и расценки на 1 кабину

| Система управления | Лифты | Состав звена | Грузоподъемность, кг | | | | | | |
|--|--|---------------------|----------------------|--------------------|----------------------|-------------------|----------------------|----------------------|---|
| | | | 100 | 500 | 1000 | 2000 | 3200 | 5000 | |
| Кнопочная, внутренняя, собира- тельная, с вызовом кабины на любой этаж с попутными оста- новками по вызову при движе- нии вверх и вниз | Пассажирские и гру- зо-пассажирские, скорость 1 и 1,4 м/с | 5 разр.—1 3 » —1 | — | — | $\frac{16,5}{13-28}$ | — | — | — | 1 |
| Кнопочная, внутренняя с про- водником и сигнальным вызо- вом кабины с любого этажа | Больничные, грузо- вые и грузовые вы- жимные, скорость 0,25 и 0,5 м/с | 4 разр.—1 3 » —1 | — | $\frac{9,7}{7-23}$ | $\frac{11}{8-20}$ | $\frac{13}{9-69}$ | $\frac{14,5}{10-80}$ | $\frac{15,5}{11-55}$ | 2 |

| Система управления | Лифты | Состав звена | Грузоподъемность, кг | | | | | | |
|---|---|---------------------|----------------------|------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---|
| | | | 100 | 500 | 1000 | 2000 | 3200 | 5000 | |
| Кнопочная, наружная с основного загрузочного этажа и с сигнальным вызовом кабины с любого этажа | Грузовые, грузовые малые и грузовые выжимные, скорость 0,25 и 0,5 м/с | 4 разр.—1 3 » —1 | $\frac{3,4}{2-53}$ | $\frac{6}{4-47}$ | $\frac{7,2}{5-36}$ | $\frac{7,7}{5-74}$ | $\frac{8,3}{6-18}$ | $\frac{9,6}{7-15}$ | 3 |
| | | | а | б | в | г | д | е | № |

П р и м е ч а н и я: 1. Нормами и расценками предусмотрена прокладка и подключение электропроводки непроходной кабины. При проходной кабине к Н. вр. и Расц. применять коэффициент 1,5 (ПР-1).

2. При прокладке и подключении электропроводки по кабине пассажирского лифта грузоподъемностью 320 кг в поставке отдельными узлами применять на 1 кабину Н. вр. = 15,5 и Расц. = 12—48 (ПР-2).

§ В11-35. Подключение электропроводки по шахте

Состав работы

1. Правка и разделка концов проводов. 2. Заводка концов проводов в клеммные коробки и в станцию управления. 3. Проверка сопротивления изоляции. 4. Присоединение проводов к клеммам. 5. Маркировка концов проводов.

Нормы времени и расценки на 1 остановку

| Система управления | Лифты | Состав звена | Н вр. | Расц. | № |
|---|--|---------------------|-------|-------|---|
| Кнопочная внутренняя с вызовом порожней кабины на любой этаж | Пассажирские со скоростью 0,71 м/с | 4 разр.—1 3 » —1 | 3 | 2—42 | 1 |
| Кнопочная внутренняя с вызовом порожней кабины на любой этаж и с попутными остановками по вызову при движении кабины вниз | Пассажирские и грузо-пассажирские со скоростью 1 м/с | То же | 3,3 | 2—66 | 2 |
| Кнопочная внутренняя, собирательная с вызовом кабины на любой этаж и с попутными остановками по вызову при движении кабины вверх и вниз | Пассажирские и грузо-пассажирские со скоростью 1 и 1,4 м/с | 5 разр.—1 3 » —1 | 4 | 3—52 | 3 |
| Кнопочная внутренняя с проводником и сигнальным вызовом кабины с любого этажа | Больничные, грузовые и грузовые выжимные со скоростью 0,25 и 0,5 м/с | 4 разр.—1 3 » —1 | 2,4 | 1—93 | 4 |
| Кнопочная наружная с основного загрузочного этажа и с сигнальным вызовом кабины с любого этажа | Грузовые, грузовые малые и грузовые выжимные со скоростью 0,25 и 0,5 м/с | То же | 2,8 | 2—25 | 5 |
| Кнопочная наружная с сигнальным вызовом кабины с двух этажей: с верхнего—на спуск, с нижнего—на подъем | Грузовые малые и в металлокаркасной шахте | » | 1,8 | 1—45 | 6 |

Примечания: 1. Н. вр. и Расц. предусматривают подключение электропроводки лифтов по шахте с непроходной кабиной.

При подключении электропроводки лифтов с проходной кабиной к Н. вр. и Расц. применять коэффициент 1,5 (ПР-1).

2. Н. вр. и Расц. предусматривают подключение электропроводки по шахте лифтов, работающих в одиночном режиме.

Для лифтов, работающих в парном режиме, к Н. вр. применять коэффициент 1,1 (ПР-2).

Расц. считать, исходя из состава звена, в зависимости от скорости движения:

| | |
|----------|-----------|
| до 1 м/с | 5 разр.—1 |
| | 3 » —1 |
| св 1 м/с | 6 разр.—1 |
| | 3 » —1. |

Глава 4. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

§ В11-36. Подготовка к включению, опробование, регулировка и сдача лифта

Состав работы

1. Чистка всех деталей, механизмов и металлоконструкций. 2. Смазка всех механизмов и трущихся частей, осмотр и проверка контактов всех аппаратов. 3. Опробование лифта с проверкой всех зазоров, сопряжений и работы узлов. 4. Регулировка лифта. 5. Испытание всех узлов, механизмов и аппаратуры лифта по правилам и нормам. 6. Установка табличек номеров этажей, правил пользования лифтом. 7. Сдача лифта в эксплуатацию по акту технической готовности. 8. Участие в сдаче инспекции Госгортехнадзора.

Таблица 1

Состав звена

| Разряды рабочих | Виды работ | |
|-----------------|---|---|
| | Подготовка к включению, опробование и регулировка лифта | Сдача лифта в эксплуатацию организации (заказчику) и участие в сдаче инспекции Госгортехнадзора |
| 4 | / | / |
| 3 | / | / |
| 2 | / | — |

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Лифты | Подготовка к включению, опробование и регулировка лифта | | Сдача лифта в эксплуатацию организации (заказчику) и участие в сдаче инспекции Госгортехнадзора | | |
|--|---|---------------------------|---|---------------------------|---|
| | на машинное помещение и 2 остановки | на каждую остановку св. 2 | на машинное помещение и 2 остановки | на каждую остановку св. 2 | |
| Пассажирские в административном исполнении | $\frac{36,5}{25-92}$ | $\frac{13,5}{9-59}$ | $\frac{11}{8-20}$ | $\frac{3,6}{2-68}$ | 1 |
| Пассажирские с автоматическими раздвижными дверями | $\frac{32,5}{23-08}$ | $\frac{12,5}{8-88}$ | $\frac{9,4}{7-00}$ | $\frac{3,5}{2-61}$ | 2 |
| Пассажирские и больничные с распашными дверями | $\frac{26,5}{18-82}$ | $\frac{9,9}{7-03}$ | $\frac{7,9}{5-89}$ | $\frac{3}{2-24}$ | 3 |
| Грузовые | $\frac{24}{17-04}$ | $\frac{9,5}{6-75}$ | $\frac{7,5}{5-59}$ | $\frac{2,7}{2-01}$ | 4 |
| Грузовые малые | $\frac{15}{10-65}$ | $\frac{5,7}{4-05}$ | $\frac{3,2}{2-38}$ | $\frac{1,2}{0-89,4}$ | 5 |
| | а | б | в | г | № |

Примечания: 1. При наличии на этаже двух выходов за каждый дополнительный выход оплачивать как за остановку.

2. При наличии расстояния между остановками более 4 м на каждый дополнительный метр принимать 5% соответствующих Н. вр. и Расц. (ПР-1).

3. При невыполнении работ по опробованию лифта к Н. вр. и Расц. пп «а» и «б» применять коэффициент 0,5 (ПР-2).

4. При сдаче лифтов в эксплуатацию заказчику без участия в сдаче инспекции Госгортехнадзора к Н. вр. и Расц. пп. «в» и «г» применять коэффициент 0,5 (ПР-3).

5. Н. вр. и Расц. данного параграфа предусматривают работы по лифтам, имеющим скорость до 1 м/с.

6. Н. вр. и Расц. предусматривают подготовку к включению, опробование, регулировку и сдачу лифтов, работающих в одиночном режиме. Для лифтов, работающих в парном режиме, к Н. вр. и Расц. применять коэффициент 1,1 (ПР-4).

Раздел III. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА ОТДЕЛЬНЫЕ ВИДЫ РАБОТ ПРИ МОНТАЖЕ ВЕРТИКАЛЬНОГО МНОГОКАБИННОГО ПОДЪЕМНИКА

Глава 5. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

§ В11-37. Перемещение оборудования от места складирования к месту монтажа

Состав работы

1. Распаковка оборудования. 2. Горизонтальное перемещение деталей подъемника при помощи электролебедки и вручную. 3. Разноска деталей к месту установки на этажах. 4. Подъем оборудования в машинное помещение при помощи электролебедки.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Состав звена | Измеритель | Н вр. | Расц. | № |
|--------------|--------------------------------|-------|-------|---|
| 4 разр.—1 | Комплект на 1 пост | 17,5 | 12—08 | 1 |
| 2 » —2 | То же, на 1 машинное помещение | 8,2 | 5—66 | 2 |

Примечание. Нормирование работ по подготовке и оборудованию временной мастерской, разметка осей шахты и машинного помещения подъемника, установка инвентарных настилов в шахте производится соответственно по § В11-3 п. 1а, § В11-4 п. 6 и § В11-5.

Глава 6. МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

§ В11-38. Установка горизонтальных рам в шахте

Состав работы

1. Разметка места установки рамы и уголка. 2. Установка рамы и уголка с выверкой их. 3. Поддерживание при креплении рамы и уголка сваркой.

Состав звена
5 разр.—1
3 » —1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Виды работ | Измеритель | <u>Н. вр.</u> <u>Расц.</u> | № |
|---------------------------|-------------------|-------------------------------|---|
| Установка Ш-образной рамы | 1 Ш-образная рама | <u>1,6</u> 1—29 | 1 |
| Установка уголка | 1 уголок | <u>0,56</u> 0—45,1 | 2 |

§ В11-39. Монтаж направляющих

Монтаж производится при помощи электролебедки.

Состав работ

1. Зачистка концов направляющих электрошлифовальной машинкой. 2. Установка направляющих с предварительным креплением. 3. Выверка направляющих по отвесу и штихмасу. 4. Окончательное крепление направляющих. 5. Установка направляющих листов и наконечников.

Норма времени и расценка на 1 м двух ниток направляющих

| Состав звена | Н. вр. | Расц. |
|-------------------------------|--------|-------|
| 6 разр.—1 4 » —1 2 » —1 | 1,7 | 1—41 |

§ В11-40. Установка вертикальных рам со створками

Состав работ

1. Разметка места установки рамы. 2. Установка рамы. 3. Выверка. 4. Поддерживание при креплении рамы сваркой.

Норма времени и расценка на 1 раму

| Состав звена | Н. вр. | Расц. |
|---------------------|--------|-------|
| 5 разр.—1 3 » —1 | 4,3 | 3—46 |

§ В11-41. Монтаж тихоходной лебедки

Монтаж производится при помощи ручной рычажной лебедки.

Состав работы

1. Разметка места установки тихоходной лебедки. 2. Установка лебедки и опорной рамы под нее. 3. Выверка лебедки по отвесу и высотным отметкам, установка и стыковка промежуточного вала. 4. Сверление отверстий в тяге электродрелью и шплинтовка. 5. Раскрепление лебедки от сдвига. 6. Пробная обкатка передачи на холостом ходу.

Норма времени и расценка на 1 тихоходную лебедку

| Состав звена | Н. вр. | Расц. |
|-------------------------------|--------|-------|
| 6 разр.—1 4 » —1 2 » —1 | 23 | 19—09 |

§ В11-42. Монтаж привода

Состав работы

1. Разметка места установки привода. 2. Установка привода с рамой. 3. Выверка привода. 4. Стыковка фланцев промежуточного вала. 5. Раскрепление привода от сдвига. 6. Регулировка тормозного устройства.

Норма времени и расценка на 1 привод

| Состав звена | Н. вр. | Расц. |
|-------------------------------|--------|-------|
| 6 разр.—1 4 » —1 2 » —1 | 17,5 | 14—53 |

§ В11-43. Монтаж натяжного устройства

Монтаж производится при помощи электролебедки.

Состав работы

1. Разметка места установки натяжного устройства. 2. Установка натяжного устройства и грузовых листов. 3. Выверка. 4. Крепление

Норма времени и расценка на 1 натяжное устройство

| Состав звена | Н. вр | Расц. |
|-------------------------------|-------|-------|
| 6 разр.—1 4 » —1 2 » —1 | 13,5 | 11—21 |

§ В11-44. Монтаж цепей

Состав работы

1. Стыковка секций со шплинтовкой, навеска их на звездочки.
2. Обкатка цепей с установкой грузов на раму натяжного устройства и замером длин секций после обкатки.

Норма времени и расценка на 1 секцию цепи

| Состав звена | Н. вр. | Расц. |
|---------------------|--------|--------|
| 5 разр.—1 3 » —1 | 1,1 | 0—88,6 |

§ В11-45. Подготовка кабин к установке

Состав работы

1. Расстановка кабин и установка ленты на ролики.
2. Заливка цилиндра кабин маслом.
3. Регулировка штанг адресации.

Норма времени и расценка на 1 кабину

| Состав звена | Н. вр | Расц. |
|---------------------|-------|-------|
| 5 разр.—1 3 » —1 | 2,2 | 1—77 |

§ В11-46. Навеска кабин и щитов-проставок

Состав работы

1. Проверка кабин и щитов-проставок в специальном приспособлении (кондукторе) и установка их на цепи.
2. Выверка кабин и щитов-проставок с подкладыванием регулировочных шайб.
3. Крепление «пальцев» кабин и щитов-проставок защелкой и шплинтом с переводом кабин на нисходящую ветвь на инспекционной скорости.

Состав звена

5 разр.—1

3 » —1

Нормы времени и расценки на 1 кабину или 1 щит-проставку

| Виды работ | Н вр. | Расц. | № |
|-------------------------|-------|-------|---|
| Навеска кабины | 1,8 | 1—45 | 1 |
| Навеска щитов-проставок | 1,5 | 1—21 | 2 |

§ В11-47. Монтаж системы аварийного выключения подъемника

Состав звена

6 разр.—1

4 » —1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Наименование и состав работ | Измеритель | Н. вр. Расц. | № |
|---|--------------------|--------------------|---|
| Установка контакта и блока системы аварийного выключения подъемника 1. Зарядка контакта системы аварийного выключения подъемника с подключением кабеля. 2. Установка контакта на раму тихоходной лебедки. 3. Установка блока системы аварийного выключения. 4. Опробование и регулировка системы | 1 блок с контактом | <u>6</u> 5—55 | 1 |
| Навеска каната 1. Раскатка и запасовка каната через блоки. 2. Заделка концов каната в зажимы | 10 м каната | <u>1,7</u> 1—57 | 2 |

§ В11-48. Установка узлов блокировки натяжения цепей

Состав работы

1. Зарядка контактов узлов блокировки натяжения цепей с подключением кабеля. 2. Установка кронштейна для крепления контакта узлов блокировки. 3. Установка контакта с креплением его к кронштейну. 4. Опробование и регулировка узлов блокировки.

Норма времени и расценка на 1 подъемник

| Состав звена | Н. вр | Расц. |
|----------------|-------|-------|
| <i>4 разр.</i> | 3,6 | 2—84 |

§ В11-49. Монтаж устройств смазки

Состав работы

1. Установка поддонов для стекания масла. 2. Установка устройства для смазки цепей. 3. Установка устройства для смазки направляющих.

Норма времени и расценка на 1 подъемник

| Состав звена | Н. вр. | Расц. |
|--------------------------------------|--------|-------|
| <i>4 разр. — 1</i> <i>3 » — 1</i> | 3 | 2—24 |

§ В11-50. Установка защитных ограждений

Состав работы

1. Установка ограждений. 2. Крепление ограждений.

Норма времени и расценка на 1 подъемник

| Состав звена | Н. вр. | Расц. |
|--------------------------------------|--------|-------|
| <i>4 разр. — 1</i> <i>2 » — 1</i> | 12 | 8—58 |

§ В11-51. Установка рольганга

Состав работы

1. Зарядка контакта рольганга и вилки с подключением к ним кабеля. 2. Разметка и пробивка вручную отверстия для установки ножки рольганга. 3. Установка рольганга. 4. Предварительная выверка рольганга с предварительным креплением. 5. Окончательная выверка, регулировка зазоров и окончательное крепление рольганга.

Норма времени и расценка на 1 рольганг

| Состав звена | Н. вр | Расц. |
|-------------------------------------|-------|-------|
| <i>5 разр — 1</i> <i>3 » — 1</i> | 4,7 | 3—78 |

**§ В11-52. Прокладка электропроводки цепей управления,
сигнализации и освещения шахты**

Состав работы

1. Заготовка скоб для крепления кабеля. 2. Прокладка и поддерживание трубопровода при креплении его сваркой. 3. Раскатка, отмеривание и нарезка кабеля. 4. Затягивание кабеля в трубопроводы. 5. Заготовка, прокладка и поддерживание арматуры при креплении ее сваркой. 6. Крепление кабеля к арматуре скобами.

Норма времени и расценка на 1 м высоты шахты

| Состав звена | Н вр | Расц. |
|-----------------------------------|------|-------|
| <i>6 разр.—1</i> <i>4 » —1</i> | 2,2 | 2—04 |

**§ В11-53. Прокладка и подключение силовой электропроводки,
электропроводки цепей управления и сигнализации
в машинном помещении**

Состав работы

1. Разметка мест прокладки электропроводки. 2. Заготовка и укладка труб, поддерживание при закреплении и заземлении их с помощью сварки. 3. Раскатка, отмеривание, нарезка проводов и составление жгутов. 4. Затягивание проводов в трубы. 5. Зачистка концов проводов и маркировка клемм. 6. Подключение концов на клеммной рейке щита управления с изготовлением колец.

Норма времени и расценка на 1 комплект

| Состав звена | Н. вр | Расц. |
|-----------------------------------|-------|-------|
| <i>6 разр.—1</i> <i>4 » —1</i> | 15 | 13—88 |

§ В11-54. Установка щита управления и клеммной рейки

Состав работы

1. Разметка места установки щита и рейки. 2. Сверление крепежных отверстий электродрелью в стене для крепления кронштейнов. 3. Установка и крепление щита и рейки к кронштейнам.

Норма времени и расценка на 1 щит с клеммной рейкой

| Состав звена | Н вр | Расц. |
|---------------------|------|-------|
| 4 разр.—1 2 » —1 | 5,8 | 4—15 |

§ В11-55. Установка электроаппаратуры

Состав работы

1. Зарядка аппаратуры с подключением кабеля. 2. Установка аппаратуры по готовым отверстиям. 3. Выверка. 4. Крепление. 5. Маркировка клемм клеммной рейки. 6. Пробивка отверстий для установки pedalного выключателя на анкерных болтах.

Нормы времени и расценки на 1 штуку

| Состав звена | Наименование аппаратуры | Н вр. | Расц. | № |
|---------------------|-------------------------|-------|--------|----|
| 3 разр. | Штепсельная розетка | 0,28 | 0—19,6 | 1 |
| То же | Патрон | 0,29 | 0—20,3 | 2 |
| » | Кнопочная станция | 1,1 | 0—77 | 3 |
| » | Звонок | 0,4 | 0—28 | 4 |
| 5 разр —1 3 » —1 | Автоматический упор | 2,7 | 2—17 | 5 |
| 5 разр. | Выключатель магнита | 1,5 | 1—37 | 6 |
| 3 разр. | Клеммная рейка | 0,69 | 0—48,3 | 7 |
| 4 разр. | Пакетный выключатель | 0,83 | 0—65,6 | 8 |
| То же | Электромагнитное реле | 1,2 | 0—94,8 | 9 |
| » | Педальный выключатель | 1,4 | 1—11 | 10 |

§ В11-56. Подключение электропроводки на клеммных рейках

Состав работы

1. Правка и разделка концов проводов, маркировка их. 2. Заводка концов проводов в аппараты и сгибание проводов с изготовлением колец. 3. Зачистка клемм и присоединение к ним проводов.

Норма времени и расценка на 1 пост

| Состав звена | Н. вр. | Расц. |
|--------------|--------|-------|
| 6 разр. | 5,2 | 5—51 |

Глава 8. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

§ В11-57. Подготовка к включению, опробование и регулировка подъемника

Состав работы

1. Чистка и смазка всех механизмов и трущихся частей. 2. Подкручивание пробок цилиндров кабин. 3. Подтяжка болтов и гаек. 4. Ввертывание ламп в патроны постов. 5. Опробование действия приборов и аппаратов с зачисткой контактов и регулировкой без замера технических параметров. 6. Опробование всех узлов и подъемника в целом на ходу на инспекционной и рабочей скоростях. 7. Проверка погрузочно-разгрузочных механизмов.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Состав звена | Измеритель | Н. вр | Расц. | № |
|---------------------|------------------------------------|-------|-------|---|
| 6 разр.—1 4 » —1 | На 1 машинное помещение и 9 постов | 94 | 86—95 | 1 |
| | На 1 пост | 9,7 | 8—97 | 2 |

§ В11-58. Сдача подъемника заказчику

Состав работы

1. Работа подъемника вхолостую на инспекционной и рабочей скоростях. 2. Непрерывная загрузка и разгрузка кабин на каждом посту. 3. Двукратная отправка груза с одного поста на другой. 4. Контроль за работой блокирующих устройств, замков и освещения на каждом посту. 5. Работа подъемника на рабочей скорости при загрузке половины кабин подряд грузом. 6. Испытание автоупоров. 7. Контроль за работой блокирующих устройств и аппаратуры в машинном помещении.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Состав звена | Измеритель | Н. вр. | Расц. | № |
|---------------------|------------------------------------|--------|-------|---|
| 6 разр.—1 4 » —1 | На 1 машинное помещение и 9 постов | 28 | 25—90 | 1 |
| | На 1 пост | 1,9 | 1—76 | 2 |

Издание официальное

Минимонтажспецстрой СССР

ВНИР

СБОРНИК В11. МОНТАЖ ЛИФТОВ

Редактор издательства *Л. С. Писаревская*

Технический редактор *Г. Н. Ганичева*

Корректор *Г. В. Терлеминская*

Н/К

Сдано в набор 13.11.87

Подписано в печать 01.12.87

Форм. 60×90^{1/16}

Бум. газетная

Гарнитура литературная

Офсетная печать

Объем 4,0 п. л.

Кр.-отт. 4,375

Уч.-изд. л. 3,88

Тираж 76 000 экз.

Зак. тип. № 1547

Изд. № 2514

Цена 20 коп.

Издательство и типография «Прейскурантиздат».
125438, Москва, Пакгаузное ш., 1