

УТВЕРЖАЮ

Главный инженер Главного  
управления промышленной  
арматуры

Зак А.А.

1973 г.

Группа \_\_\_\_\_

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

Модернизация трубопроводной  
общепромышленной арматуры

РТМ 26-07-196 -73  
Вводится вновь

Приказом Главного управления от "27" сентября 1973 г.  
№ 123 срок введения установлен с "1" января 1974 г.

- ~~① срок действия продлен до 01.01.84.~~  
\*\* ~~② срок действия продлен до 01.01.85.~~  
~~③ срок действия продлен до 01.01.91.~~

Настоящий руководящий технический материал (РТМ) устанавли-  
вает общие положения проведения модернизации трубопроводной  
арматуры с целью повышения ее качества.

#### 1. Общие положения

- ② 1.1. Под модернизацией трубопроводной общепромышленной ар-  
матуры понимается обновление серийно выпускаемых типов арматуры  
с целью устранения полного или частичного морального износа из-  
цели и удовлетворения требований потребителя к показателям ка-  
чества продукции, соответствующих современному техническому  
уровню сопровождающихся изменением установленных в стандартах или техни-  
ческих условиях технических характеристик и завершающихся получением технико-экономического

1.2. Модернизация арматуры должна производиться в плановом  
порядке.

\*\* Снято ограничение срока действия. Письмом №21/2-2-373  
от 13.06.96 из Управления по развитию химического и нефтяного  
машиностроения.

- ② \* эффекта в народном хозяйстве.  
Примечание: Доработка конструкции изделий, не сопровождающаяся изменением  
технических характеристик, установленных в технических условиях и стандартах, к  
модернизации не относится.

## 2. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО МОДЕРНИЗАЦИИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

### 2.1. Общие требования

③ 2.1.1. Необходимость и целесообразность модернизации определяется разработчиками изделий по результатам оценки технического уровня и качества продукции в соответствии с РД РТМ 26-07-125-81<sup>85</sup> и записывается в виде предложений в разделе 6 карты технического уровня и качества продукции (КУ).

2.1.2. Планирование работ по модернизации осуществляется в порядке, установленном для изделий плана новой техники.

2.1.3. Исходными документами для модернизации арматуры являются:

- а) материалы аттестационных комиссий;
- б) планы мероприятий повышения технического уровня, в том числе и планы, входящие в карты технического уровня и качества продукции;
- в) карта технического уровня;
- г) анализ патентов и другой научно-технической информации зарубежных стран по вопросам арматуростроения;
- д) материалы, полученные в результате анализа опыта, накопленного отраслью в области научно-исследовательских и конструкторских работ;
- е) данные, полученные в результате анализа эксплуатации арматуры;
- ж) материалы испытаний на надежность;

Изм. №	подл.	5122-73
Подпись и дата	Взам. инт. №	Инт. № докум.
5122-73		

- з) требования потребителя к качеству арматуры;
- и) рекомендации экспертной комиссии Государственного комитета по науке и технике.

#### 2.1.4. Исключен.

2.1.5. Предложения по модернизации подготавливает ЛПОА "Знамя труда", НИО "Киевпромарматура" и КБ головных заводов согласно с закрепленной за ними специализацией совместно с предприятиями-изготовителями арматуры.

2.1.6. Решение о включении работ по модернизации арматуры в план новой техники принимает руководство Союзпромарматуры Миндминистра при рассмотрении плана новой техники на очередной год.

### 2.2. Этапы модернизации

2.2.1. Стадии разработки технической документации при модернизации арматуры устанавливаются в соответствии с ОСТ 26-07-2046-82 "Применение стандартов ЕСКД в отрасли арматуростроения". Разработка технического задания при модернизации является обязательной.

Техническая документация, разрабатываемая предприятиями-изготовителями, должна быть согласована в порядке, установленном

③- РГМ 26-07-117-73<sup>83</sup> "Порядок согласования конструкторской документации".

Обозначение изделий производится в соответствии с требованиями ОСТ 26-07-2046-82.

Изм. №	Подпись и дата
5422-73	1983
Взам. инв. №	Изм. №
Изм. №	Подпись и дата

2.2.2. Изготовление предприятием-изготовителем опытных образцов производится в последовательности, установленной ОСТ 26-932-81.

2.2.3. Модернизированное изделие рассматривается как новое и цена на него устанавливается в порядке, установленном для новых изделий.

2.2.4. Разработка, испытания и постановка на производство модернизированных изделий осуществляется в соответствии с ОСТ 26-932-81.

2.2.5. Исключен.

2.2.6. После согласования конструкторской документации предприятие-изготовитель разрабатывает план мероприятий по внедрению в серийное производство модернизированного изделия.

2.2.7. Отчет о модернизации осуществляется по действующим формам отчетности ЦСУ СССР в порядке, установленном для плана новой техники.

2.2.8. После выпуска первой промышленной партии модернизированных изделий, ранее разработанная конструкторская документация подлежит аннулированию согласно ГОСТ 2.503-74.

Устаревшие изделия с производства снимаются в соответствии с порядком, установленным в ГОСТ 15.801-80.

Применение: Допускается выпускать старую продукцию наряду с модернизированной до износа оснастки и инструмента.

Изм. № 1	Подпись и дата
Изм. № 2	Подпись и дата
Изм. № 3	Подпись и дата
Изм. № 4	Подпись и дата
Изм. № 5	Подпись и дата
Изм. № 6	Подпись и дата
Изм. № 7	Подпись и дата
Изм. № 8	Подпись и дата
Изм. № 9	Подпись и дата
Изм. № 10	Подпись и дата
Изм. № 11	Подпись и дата
Изм. № 12	Подпись и дата
Изм. № 13	Подпись и дата
Изм. № 14	Подпись и дата
Изм. № 15	Подпись и дата
Изм. № 16	Подпись и дата
Изм. № 17	Подпись и дата
Изм. № 18	Подпись и дата
Изм. № 19	Подпись и дата
Изм. № 20	Подпись и дата
Изм. № 21	Подпись и дата
Изм. № 22	Подпись и дата
Изм. № 23	Подпись и дата
Изм. № 24	Подпись и дата
Изм. № 25	Подпись и дата
Изм. № 26	Подпись и дата
Изм. № 27	Подпись и дата
Изм. № 28	Подпись и дата
Изм. № 29	Подпись и дата
Изм. № 30	Подпись и дата
Изм. № 31	Подпись и дата
Изм. № 32	Подпись и дата
Изм. № 33	Подпись и дата
Изм. № 34	Подпись и дата
Изм. № 35	Подпись и дата
Изм. № 36	Подпись и дата
Изм. № 37	Подпись и дата
Изм. № 38	Подпись и дата
Изм. № 39	Подпись и дата
Изм. № 40	Подпись и дата
Изм. № 41	Подпись и дата
Изм. № 42	Подпись и дата
Изм. № 43	Подпись и дата
Изм. № 44	Подпись и дата
Изм. № 45	Подпись и дата
Изм. № 46	Подпись и дата
Изм. № 47	Подпись и дата
Изм. № 48	Подпись и дата
Изм. № 49	Подпись и дата
Изм. № 50	Подпись и дата
Изм. № 51	Подпись и дата
Изм. № 52	Подпись и дата
Изм. № 53	Подпись и дата
Изм. № 54	Подпись и дата
Изм. № 55	Подпись и дата
Изм. № 56	Подпись и дата
Изм. № 57	Подпись и дата
Изм. № 58	Подпись и дата
Изм. № 59	Подпись и дата
Изм. № 60	Подпись и дата
Изм. № 61	Подпись и дата
Изм. № 62	Подпись и дата
Изм. № 63	Подпись и дата
Изм. № 64	Подпись и дата
Изм. № 65	Подпись и дата
Изм. № 66	Подпись и дата
Изм. № 67	Подпись и дата
Изм. № 68	Подпись и дата
Изм. № 69	Подпись и дата
Изм. № 70	Подпись и дата
Изм. № 71	Подпись и дата
Изм. № 72	Подпись и дата
Изм. № 73	Подпись и дата
Изм. № 74	Подпись и дата
Изм. № 75	Подпись и дата
Изм. № 76	Подпись и дата
Изм. № 77	Подпись и дата
Изм. № 78	Подпись и дата
Изм. № 79	Подпись и дата
Изм. № 80	Подпись и дата
Изм. № 81	Подпись и дата
Изм. № 82	Подпись и дата
Изм. № 83	Подпись и дата
Изм. № 84	Подпись и дата
Изм. № 85	Подпись и дата
Изм. № 86	Подпись и дата
Изм. № 87	Подпись и дата
Изм. № 88	Подпись и дата
Изм. № 89	Подпись и дата
Изм. № 90	Подпись и дата
Изм. № 91	Подпись и дата
Изм. № 92	Подпись и дата
Изм. № 93	Подпись и дата
Изм. № 94	Подпись и дата
Изм. № 95	Подпись и дата
Изм. № 96	Подпись и дата
Изм. № 97	Подпись и дата
Изм. № 98	Подпись и дата
Изм. № 99	Подпись и дата
Изм. № 100	Подпись и дата

2.2.9. Контроль за проведением модернизации арматуры осуществляется ЛПОА "Знамя труда" или НПО "Киевпромарматура" согласно их специализации.

2.2.10. Аттестация модернизированной продукции по трем категориям качества производится в соответствии с действующим порядком.

Изм. №, позн.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № докум.	Подпись и дата
5422-13	Мед-			

### 3. Технико-экономический эффект работ по модернизации трубопроводной арматуры

3.1. Конечная цель модернизации трубопроводной арматуры - получение технико-экономического эффекта в народном хозяйстве.

② Технико-экономический эффект на модернизированной <sup>продукцию</sup> арматуру определяется согласно "Методическим материалам по определению экономического эффекта от внедрения промышленной трубопроводной арматуры повышенного качества". Издание ЦКБА 1972 г. Методике (основные положения) определения экономической эффективности использования в народном хозяйстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений, утвержденной постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по науке и технике Госплана СССР Академии наук СССР и Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий от 14 февраля 1977 г. № 48/46/43/ генеральным директором НПОА "Знамя Труда"

Косых С.И.

Главный инженер

Сарайлов М.Г.

Зам. главного инженера

Шпаков О.Н.

Зам. главного инженера

Белухин А.С.

Заведующий отделом № 161

Перов П.Ф.

Заведующий отделом № 151

Семкин В.Л.

Руководитель темы

Рутман А.Э.

Исполнитель - инженер

Гуревич Е.Я.

5422.73 23/5 1978