

УТВЕРДЛЮ

Главный инженер Главного  
управления промышленной  
арматурой

Зак А.А.

1973 г.

Группа

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

Модернизация трубопроводной  
общепромышленной арматуры

РТМ 26-07-146 -73  
Вводится вновь

Приказом Главного управления от "27" сентября 1973 г.  
и 123 срок введения установлен с "1" января 1974 г.

- \* \* \* ~~1. Срок действия продлен до 01.01.84.~~  
~~2. Срок действия продлен до 01.01.89.~~  
~~3. Срок действия продлен до 01.01.94.~~

Настоящий руководящий технический материал (РТМ) устанавливает общие положения проведения модернизации трубопроводной арматуры с целью повышения ее качества.

I. Общие положения

- ② 1.1. Под модернизацией трубопроводной общепромышленной арматуры понимается обновление серийно выпускаемых типов арматуры с целью устранения полного или частичного морального износа изделий и удовлетворения требований потребителя к показателям качества продукции, соответствующих современному техническому уровню сопровождающихся изменением установленных в стандартах или технических условиях технических характеристик и завершающихся получением технико-экономических
- 1.2. Модернизация арматуры должна производиться в плановом порядке.

\*\* Снято ограничение срока действия. Письмом №212-2-373 от 13.06.96 из Управления по развитию химического и нефтяного машиностроения.

- ② \* эффекта в народном хозяйстве.  
Примечание: Доработка конструкции изделий, не сопровождающаяся изменением технических характеристик, установленных в технических условиях и стандартах, к модернизации не относится.

5422-13 23/6 Рук

## 2. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО МОДЕРНИЗАЦИИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

### 2.1. Общие требования

③ 2.1.1. Необходимость и целесообразность модернизации определяется разработчиками изделий по результатам оценки технического уровня и качества продукции в соответствии с РД РТМ 26-07-125-84 и записывается в виде предложений в разделе 6 карты технического уровня и качества продукции (КУ).

2.1.2. Планирование работ по модернизации осуществляется в порядке, установленном для изделий плана новой техники.

2.1.3. Исходными документами для модернизации арматуры являются:

- а) материалы аттестационных комиссий;
- б) планы мероприятий повышения технического уровня, в том числе и планы, входящие в карты технического уровня и качества продукции;
- в) карта технического уровня;
- г) анализ патентов и другой научно-технической информации зарубежных стран по вопросам арматуростроения;
- д) материалы, полученные в результате анализа опыта, накопленного отраслью в области научно-исследовательских и конструкторских работ;
- е) данные, полученные в результате анализа эксплуатации арматуры;
- ж) материалы испытаний на надежность;

- в) требования потребителя к качеству арматуры;  
 г) рекомендации экспертной комиссии Государственного комитета по науке и технике.

2.1.4. Исключен.

2.1.5. Предложения по модернизации подготавливает ЛПОА "Знамя труда", НПО "Киевпромарматура" и КБ головных заводов согласно с закрепленной за ними специализацией совместно с предприятиями-изготовителями арматуры.

2.1.6. Решение о включении работ по модернизации арматуры в план новой техники принимает руководство Союзпромарматуры Минхиммаша при рассмотрении плана новой техники на очередной год.

2.2. Этапы модернизации

2.2.1. Стадия разработки технической документации при модернизации арматуры устанавливается в соответствии с ОСТ 26-07-2046-82 "Применение стандартов ЕСКД в отрасли арматуростроения". Разработка технического задания при модернизации является обязательной.

Техническая документация, разрабатываемая предприятиями-изготовителями, должна быть согласована в порядке, установленном  
 ③- РТМ 26-07-II7-<sup>83</sup> "Порядок согласования конструкторской документации".

Обозначение изделий производится в соответствии с требованиями ОСТ 26-07-2046-82.

2.2.2. Изготовление предприятием-изготовителем опытных образцов производится в последовательности, установленной ОСТ 26-932-81.

2.2.3. Модернизированное изделие рассматривается как новое и цена на него устанавливается в порядке, установленном для новых изделий.

2.2.4. Разработка, испытания и постановка на производство модернизированных изделий осуществляется в соответствии с ОСТ 26-932-81.

2.2.5. Исключен.

2.2.6. После согласования конструкторской документации предприятие-изготовитель разрабатывает план мероприятий по внедрению в серийное производство модернизированного изделия.

2.2.7. Отчет о модернизации осуществляется по действующим формам отчетности ЦСУ СССР в порядке, установленном для плана новой техники.

2.2.8. После выпуска первой промышленной партии модернизированных изделий, ранее разработанная конструкторская документация подлежит аннулированию согласно ГОСТ 2.503-74.

Устаревшие изделия с производства снимаются в соответствии с порядком, установленным в ГОСТ 15.801-80.

Применение: Допускается выпускать старую продукцию наряду с модернизированной до износа оснастки и инструмента.

2.2.9. Контроль за проведением модернизации арматуры осуществляется МЮА "Знамя труда" или ИПО "Киевпромарматура" согласно их специализации.

2.2.10. Аттестация модернизированной продукции по трем категориям качества производится в соответствии с действующим порядком.

Ном. №	Номенклатура	Выз. №	Ном. № АУГА	Помечь и дата
5422-73	—	—	—	—

3. Технико-экономический эффект работ по модернизации трубопроводной арматуры

3.1. Конечная цель модернизации трубопроводной арматуры – получение технико-экономического эффекта в народном хозяйстве.

② Технико-экономический эффект на модернизированную арматуру определяется согласно "Методическим материалам по определению экономического эффекта от внедрения промышленной трубопроводной арматуры повышенного качества" Издание ЦКБА 1972 г. "Методике (основные положения) определения экономической эффективности использования в народном хозяйстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений", утвержденной постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по науки и технике, Государственной Академии наук СССР и Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий от 14 февраля 1977 г. № 48/16/13/1 Генеральный директор НПОА "Знамя Труда" Косых С.И.

Главный инженер

Сарайлов М.Г.

Зам.главного инженера

Шлаков О.Н.

Зам.главного инженера

Черухин А.С.

Заведующий отделом № 161

Перов П.Ф.

Заведующий отделом № 151

Симкин В.Л.

Руководитель темы

Рутман А.Э.

Исполнитель – инженер

Гуревич Е.Я.

23/5/73  
5/42 2. 25