

УДК

Группа Г18

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

ФЛАНЦЫ С ВЫСТАПОМ ИЛИ ВЛАДИНОЙ

СТАЛЬНЫЕ ПРИВАРНЫЕ ВСТЫК НА

Ру 4; 6,3 МПа (40;63 кгс/см²)

Конструкция и размеры

(Ограничение ГОСТ 12821-80)

РТМ 26-04-161-82

Взамен ОСТ 26-04-81-70

Приказом

МХиНМ ВПО "Совэкрогенмаш"

от 1.02.

1983 г. в ч

срок введения установлен

с 01.07. 1983 г.

Изд. 1	Редакция 1	Введен в действие с 01.07.1983 г.
755	Ч. 15. 23.201	

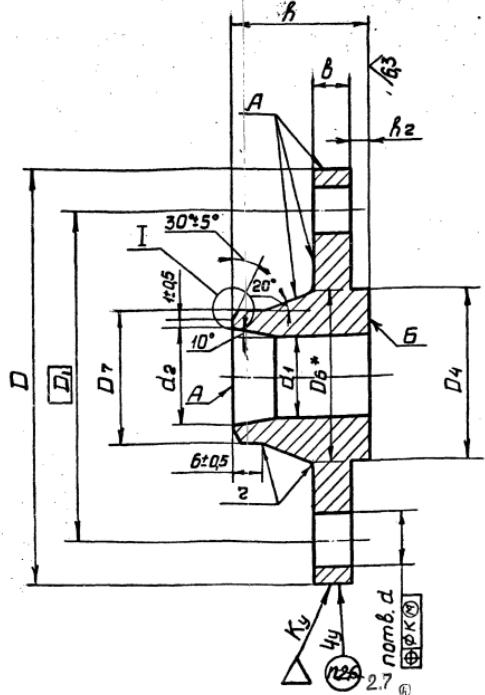
I. Настоящий стандарт распространяется на стальные приварные встык фланцы для арматуры, соединительных частей, машин, приборов, аппаратов, резервуаров и трубопроводов на условное давление Ру 4; 6,3 МПа (40;63 кгс/см²) и температуру от 243 К (минус 30°C) до 723 К (450°C), применяемых для криогенной и автогенной техники и предназначенные для эксплуатации в средах: воды, водяного пара, воздуха и газообразных продуктов его разделения, в том числе для кислорода при давлении до 6,3 МПа (63 кгс/см²).

Выбор фланцев для среды с температурой выше 473 К (200°C) осуществляется по рабочему давлению Рр, соответствующему Ру по ГОСТ 356-80 (СТ СЭВ 253-73).

Фланцы рассчитаны на применение в соединениях мягких или металлических с мягкой набивкой прокладок.

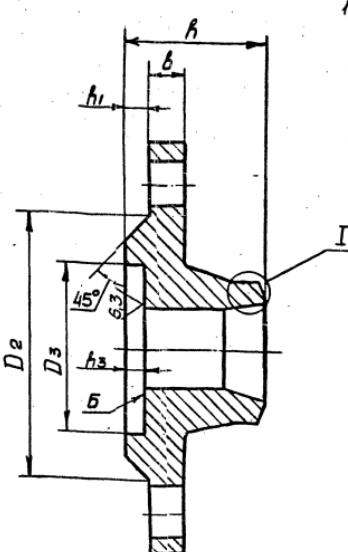
2. Конструкция и размеры фланцев с выступом исполнение 2 или впадиной исполнение 3 должны соответствовать указанным на черт. и в табл. 1-2

Исполнение 2



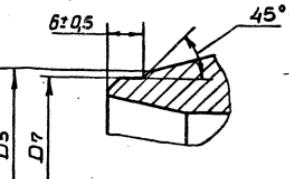
Исполнение 3

остальное см. исполнение 2



✓ (✓)

I
M 2:1
Для штампованныго варианта.



1 *Размеры для справок

2. На поверхностях А допускается шероховатость \mathcal{A}

Ру 40 МПа (40 кгс/см²)

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Приме- нение наст- оль- ной мос- той	Челоп- ечное исполне- ние	Проход- ной диаметр D_u	Наруж- ний диаметр трубы	Δ	Но- вое **	Пред. откл.	D			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D			K	d ₁	B	R			R ₁	R ₂	R ₃	P	2	С выступом. бываю- щей	С влади- кой	масса, кг, (не более)	
								но- мин.	пред. откл.	но- мин.							но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.			но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.						
2604 404542 3110 000	+ 2	15***	18	95		-0,87		65	50	40	+0,25	39	-0,25	23,4	30	19	-0,52	14			12	+0,43	15		37					0,78	0,75			
4110 009	3							75	60	-0,74	51	50		30,4	38	26				18		21	14		38					0,99	0,93			
3110 013	+ 2	20***	25	105				85	70	58	+0,30	57	-0,30	37,4	45	33	-0,62	+0,43	1,0	25	+0,52	28	-0,43	40	-0,62	2	+0,15	4	3	4	5	1,19	1,13	
4110 012	3							100	82	66		65		43,4	56	39	-0,74	18		31	+0,62	34	16	47						1,85	1,78			
3110 026	+ 2	25***	32	115				125	107	-0,87	88	+0,35	87	62,4	74	58	-0,74			48	52	17	49						2,79	2,68				
4110 025	*	3						160	142	-1,00	121	-0,40	120	-0,35	94,4	112	90	-0,87			78	+0,74	82	21	59						6	4,81	4,60	
3110 039	+ 2	32***	38	135		-1,00									145	150	27	-0,52			145	+1,00	150	27	73					8	8	13,20	12,60	
4110 038	3														200	207	35				200	207	35	90						12	10	24,00	23,57	
3110 042	+ 2	50***	57	160											252	259	39	-0,62			252	+1,30	259	39	103	-0,87	4,5			16	12	37,30	36,50	
4110 041	+ 3														301	309	42				301		309	42	117								50,60	50,30
3110 055	+ 2	80	89	195	-1,15										398	+1,40	406	54	-0,74		398	+1,40	406	54	-0,74	140	-1,00	4	5	4	4	105,50	105,00	
4110 054	3																																	
3110 068	2																																	
4110 067	+ 3	150	159	300	-1,30																													
3110 071	2																																	
4110 070	+ 3	200	219	375	-1,40																													
3110 084	2																																	
4110 083	3																																	
3110 097	+ 2	250	273	445	-1,55																													
4110 096	3																																	
3110 109	+ 2	300	325	510	-1,75																													
4110 108	+ 3	400	426	655	-2,00																													

** См. п. 2.3. 24

*** Фланцы по присоединительным размерам соответствуют фланцам на условное давление Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа (10; 16,25 кгс/см²)Пример условного обозначения стального приварного встык фланца D_u 50 мм на Ру 40 МПа (40 кгс/см²) из стали 20 с выступом (исполнение 2):

Фланец 2-50-40 ст 20 ГОСТ 12821-80

Тоже с владиной (исполнение 3):

Фланец 3-50-40 ст 20 ГОСТ 12821-80

$P_y = 6,3 \text{ MPa}$ (63 кгс/см^2)

Размеры в мм Таблица 2

Продолжение табл. 2

Проход условный дұ	d		K	d ₁		d ₂	b		h		h ₁		h ₂		h ₃		П	Z	Масса, кг не более	
	но- мин.	пред. откл.		но- мин.	пред. откл.		но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.			свыс- тупом	свла- диной
50			1,0	47	+0,62	52	23		71								4	5	4,59	4,50
65	22	+0,52		64		70	25		76	-0,74									6,16	6,05
80				77	+0,74	82	27	+0,52		3	+0,2	4	+0,2	3	+0,2			6	7,17	7,00
100	26			94	+0,87	100	29		81	-0,87		45		3,5					10,70	10,50
150	33	+0,62	1,6	142	+1,00	150	35	+0,62	109								8	25,40	24,10	

* CM. n. 23.

Пример условного обозначения стального приварного встык фланца Ду 65 мм на Ру 63 МПа (63 кгс/см²) из стали 20 с выступом (исполнение 2):

Фланец 2-65-63 Ст 20 ГОСТ 12821-80.

Тоже с влажной (исполнения 3):

Фланец 3-65-63 ст 20 ГОСТ 12824-80

2.1 Материал - сталь 20 по ГОСТ1050.

2.2 При изготовлении фланцев горячей объемной штамповкой предельные отклонения на размеры, припуски на механическую обработку, кузнецкие напуски и радиусы закруглений поковок - по классу точности Т4 ГОСТ7505.

2.3 Поковки должны отвечать требованиям, предъявляемым к поковкам IУ группы, категории прочности КП95 по ГОСТ8479.

2.4 При изготовлении фланцев из круга без обработки по наружной поверхности предельные отклонения диаметра D не должны превышать допустимых предельных отклонений на круг обычной точности ГОСТ2590.

2.5 Предельные значения торцевого биения поверхности Б по I2 степени точности ГОСТ24643.

2.6 Для фланцев из штампованных поковок допускается обработка поверхности А глубиной не более 1мм.

2.7 Маркировать условное обозначение фланцев без слова "Фланец", Чу шрифтом 5 - Пр3 ГОСТ26.008.

2.8 Покрытие, кроме поверхности Б - грунт ФЛ-03К ГОСТ9109 - I слой.

2.9 Поверхность Б покрыть пушечной смазкой ГОСТ19537.

2.10 Остальные технические требования по ОСТ26-04-1222.

Зан4