

УДК

Группа Г18

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

ФЛАНЦЫ С ВЫСТУПОМ ИЛИ ВПАДИНОЙ

СТАЛЬНЫЕ ПРИВАРНЫЕ ВСТЫК НА

Ру 4; 6,3 МПа (40;63 кгс/см²)

РТМ 26-04 - 161-82

Конструкция и размеры

Взамен ОСТ 26-04-81-70

(Ограничение ГОСТ 12821-80)

Приказом

МХИМ ВПО "Совзкриогенмаш"

от 1.02.

1983г. № 7

срок введенья установлен

с 01.07. 1983г.

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные приварные встык фланцы для арматуры, соединительных частей, машин, приборов, аппаратов, резервуаров и трубопроводов на условное давление Ру 4;6,3 МПа (40;63 кгс/см²) и температуру от 243 К (минус 30°С) до 723 К (450°С), применяемых для криогенной и автогенной техники и предназначенные для эксплуатации в средах: воды, водяного пара, воздуха и газообразных продуктов его разделения, в том числе для кислорода при давлении до 6,3 МПа (63 кгс/см²).

Выбор фланцев для среды с температурой выше 473 К (200°С) осуществляется по рабочему давлению Р_р, соответствующему Р_у по ГОСТ 356-80 (СТ СЭВ 253-73).

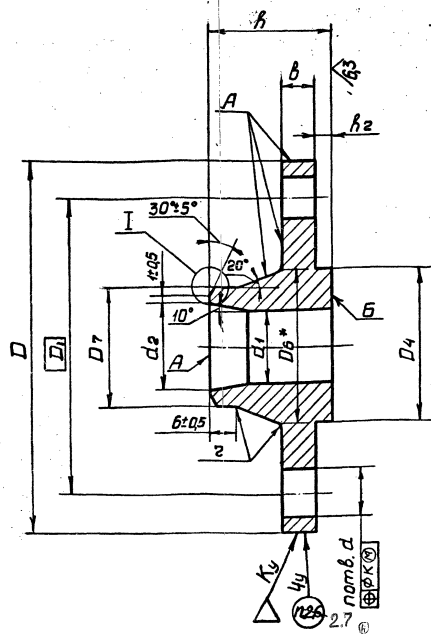
Фланцы рассчитаны на применение в соединениях мягких или металлических с мягкой набивкой прокладок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Удв. и модиф. Подписи и дата. Введен и вв. Подписи и дата. 7.5.5

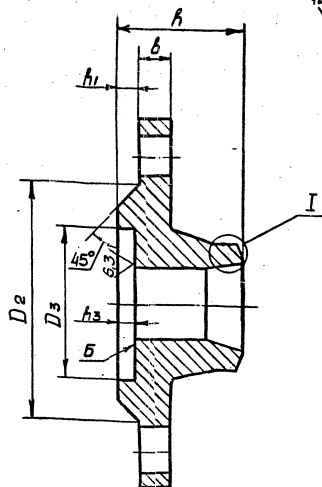
Исполнение 2



Исполнение 3

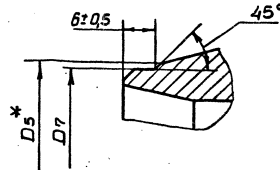
остальное см. исполнение 2

12,5 ✓ (✓)



I
M 2:1

Для штампованного варианта.



1 * Размеры для справок

2. На поверхностях А допускается шероховатость ✓

755	4.1.83.54	Б.З.М. У.Н.М.	У.Н.М. № 256	Подг. и дата
-----	-----------	---------------	--------------	--------------

Р_у 40 МПа (40 кгс/см²)

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Примечание	Угол	Проход условный Ду	Наружный диаметр трубы	D		D ₂		D ₃		D ₄		D ₅	D ₆	D ₇		d		K	d ₁		d ₂	b		h		h ₁		h ₂		h ₃		n	2	масса, кг (не более)				
					Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.			Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.		Но-мин.	Пред. откл.		Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	С	С									
					выступом.	впадиной																																	
2604 404542 3110 000	+	2	15***	18	95		65	50		40	+0,25	39		23,4	30	19				12		15			37										0,78	0,75			
4110 009		3					75	60	-0,74	54		50	-0,25	30,4	38	26	-0,52	14			18	+0,43	21	14		38										0,99	0,93		
3110 013	+	2	20***	25	105	-0,87	85	70		58	+0,30	57	-0,30	37,4	45	33				25	+0,52	28		-0,43	40	-0,62	2	+0,15	4		3		4	5	1,19	1,13			
4110 012		3					100	82		66		65	-0,30	43,4	56	39	-0,62				31		34	16		47											1,85	1,78	
3110 025	*	3	25***	32	115		125	107	-0,87	88	+0,35	87	-0,35	62,4	74	58	-0,74	18			48	+0,62	52	17		49											2,79	2,68	
4110 025		3																		78	+0,74	82	21		59												4,81	4,60	
3110 039	+	2	32***	38	135		160	142	-1,00	124	-0,40	120	-0,35	94,4	112	90	-0,87				145	+1,00	150	27	-0,52	73	-0,74	3	+0,2									13,20	12,60
4110 038		3																																				24,00	23,57
3110 042	+	2	50***	57	160	-1,00	320	286	-1,30	260		259	-0,52	226,4	254	222	-1,15	30	+0,52		200	+1,15	207	35		90											37,30	36,50	
4110 041	+	3																																				50,60	50,30
3110 055	+	2	80	89	195	-1,15	385	354	-1,40	343	+0,52	342	-0,52	282,4	316	278	-1,30				252	+1,30	259	39	-0,62	103	-0,87		4,5		3,5						105,50	105,00	
4110 054	+	3																																					
3110 068	+	2	150	159	300	-1,30	450	416	-1,55	364	+0,57	363	-0,57	334,4	376	330	-1,40	33			301		309	42		117													
4110 067	+	3																																					
3110 071	+	2	200	219	375	-1,40	585	545	-1,75	474	+0,63	473	-0,63	436,4	486	432	-1,55	39	+0,62		398	+1,40	406	54	-0,74	140	-1,00	4		5		4							
4110 070	+	3																																					
3110 084	+	2	250	273	445	-1,55																																	
4110 083	+	3																																					
3110 097	+	2	300	325	540	-1,75																																	
4110 096	+	3																																					
3110 109	+	2	400	426	655	-2,00																																	
4110 108	+	3																																					

** См. п. 2.3. 2.4

*** Фланцы по присоединительным размерам соответствуют фланцам на условное давление Р_у 1,0; 1,6; 2,5 МПа (1,0; 1,6; 2,5 кгс/см²)
 Пример условного обозначения стального приварного встык фланца D_у 50 мм на Р_у 40 МПа (40 кгс/см²) из стали 20 с выступом (исполнения 2):
 Фланец 2 - 50-40 ст 20 ГОСТ 12821-80
 То же с впадиной (исполнения 3):
 Фланец 3 - 50-40 ст 20 ГОСТ 12821-80

Инв. № докум. Подп. и дата
 7.5.5 20.03.82

Размеры в мм Таблица 2

Продолжение табл. 2

Проход	d		K	d ₁		b		h		h ₁		h ₂		h ₃		п	z	Масса, кг	
	условный Ду	но-мич.		Пред-откл.	но-мич.	Пред-откл.	d ₂	но-мич.	Пред-откл.	но-мич.	Пред-откл.	но-мич.	Пред-откл.	но-мич.	Пред-откл.			с выс-тупом	с впа-диной
50				47	+0,62	52	23		71							4	5	4,59	4,50
65	22		+0,52	64		70	25	+0,52	76	-0,74			4		3			6,16	6,05
80				77	+0,74	82	27				3	±0,2		±0,2		±0,2		7,17	7,00
100	26			94	+0,87	100	29		81	-0,87								10,70	10,50
150	33	+0,62	1,6	142	+1,00	150	35	+0,62	109				4,5		3,5		8	25,40	24,10

* CM. n. 2.3.

Пример условного обозначения стального приварного выпуклого фланца Ду 65 мм на Ру 6,3 МПа (63 кгс/см²) из стали 20 с выступом (исполнения 2):

Фланец 2-65-63 ст 20 ГОСТ 12821-80.

То же с владимирской (исполнения 3):

Фланец 3-65-63 ст 20 ГОСТ 12824-80.

2.1 Материал - сталь 20 по ГОСТ1050.

2.2 При изготовлении фланцев горячей объемной штамповкой предельные отклонения на размеры, припуски на механическую обработку, кузнечные напуски и радиусы закруглений поковок - по классу точности Т4 ГОСТ7505.

2.3 Поковки должны отвечать требованиям, предъявляемым к поковкам IV группы, категории прочности КП195 по ГОСТ8479.

2.4 При изготовлении фланцев из круга без обработки по наружной поверхности предельные отклонения диаметра D не должны превышать допустимых предельных отклонений на круг обычной точности ГОСТ2590.

2.5 Предельные значения торцевого биения поверхности Б по 12 степени точности ГОСТ24643.

2.6 Для фланцев из штампованных поковок допускается обработка поверхности А глубиной не более 1мм.

2.7 Маркировать условное обозначение фланцев без слова "Фланец" Чу шрифтом 5 - ПрЗ ГОСТ26.008.

2.8 Покрытие, кроме поверхности Б - грунт ФЛ-03К ГОСТ9109 - I слой.

2.9 Поверхность Б покрыть пушечной смазкой ГОСТ19537.

2.10 Остальные технические требования по ОСТ26-04-1222.