

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГЭСН 81-02-24-2001

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ  
ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ГЭСН-2001

Сборник № 24

ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОПРОВОДЫ -  
НАРУЖНЫЕ СЕТИ

Книга II.

Раздел 02. Газопроводы городов и поселков

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Государственный комитет Российской Федерации  
по строительству и жилищно-коммунальному комплексу  
(Госстрой России)

Москва 2002 г.



**УДК 69.003.12**

**ББК 65.31**

**Г 72**

**ISBN 5-88737-111-7**

**ГЭСН 81-02-24-2001 Теплоснабжение и газопроводы – наружные сети. Книга II**

**Раздел 02. Газопроводы городов и поселков**

/Госстрой России/ Москва, 2002 г. – 48 с.

Настоящие Государственные элементные сметные нормы (ГЭСН) предназначены для определения потребности в ресурсах (затраты труда рабочих, строительные машины, материалы) при выполнении работ по наружным сетям теплоснабжения и газопроводов и составления сметных расчетов (смет) ресурсным и ресурсно-индексным методами.

ГЭСН-2001 являются исходными нормативами для разработки Государственных единичных расценок на строительные работы федерального (ФЕР), территориального (ТЕР), и отраслевого (ОЕР) уровней, индивидуальных и укрупненных норм (расценок) и других нормативных документов, применяемых для определения сметной стоимости строительных работ.

**РАЗРАБОТАНЫ** ОАО «Газпром» (Н.Н. Ленинцев), ОАО «Промгаз» (А.М. Карасевич, А.И. Бавыха, А.Л. Артюнина), ЗА НПВО «НГС-Оргпроектэкономика» (В.К. Иванец, Ю.Ю. Шнейдер), 31 ГПИ СС МО РФ (В.Г. Гурьев), Координационным центром по ценообразованию и сметному нормированию в строительстве (А.Н. Жуков) при участии Межрегионального центра по ценообразованию в строительстве и промышленности строительных материалов (МЦЦС) Госстроя России.

**РАССМОТРЕНЫ** Управлением ценообразования и сметного нормирования Госстроя России (Редакционная комиссия: В.А. Степанов – руководитель, В.Н. Маклаков, Г.А. Шанин, Т.Л. Грищенкова).

**ВНЕСЕНЫ** Управлением ценообразования и сметного нормирования Госстроя России

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** с 1 октября 2000 года постановлением Госстроя России от 11 октября 2000 года № 102.

© Госстрой России, 2002 г.

**Настоящие Государственные элементные сметные нормы на строительные работы ГЭСН-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Госстроя России.**

Система нормативных документов в строительстве

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ГЭСН 81-02-24-2001**

*Утверждены и введены в действие с 1 октября 2000 года  
постановлением Госстроя России от 11 октября 2000 года №102*

**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**  
**ГЭСН-2001**

**СБОРНИК №24**

**ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОПРОВОДЫ**  
**– НАРУЖНЫЕ СЕТИ**

**Книга II**  
**Раздел 02. Газопроводы городов и поселков**

**Издание официальное**

Государственный комитет Российской Федерации  
по строительству и жилищно-коммунальному комплексу  
(Госстрой России)

Москва 2002 г.



# ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

## Сборник № 24

### Теплоснабжение и газопроводы – наружные сети

ГЭСН-2001-24

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

### 1. Общие положения

1.1. Настоящие Государственные элементные сметные нормы (ГЭСН) предназначены для определения потребности в ресурсах (затраты труда рабочих, строительные машины, материалы) при выполнении работ по наружным сетям теплоснабжения и газопроводов и составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом. ГЭСН являются исходными нормативами для разработки единичных расценок, индивидуальных и укрупненных норм (расценок).

1.2. ГЭСН отражают среднеотраслевые затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам строительных работ. ГЭСН обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими капитальное строительство с привлечением

средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

Для строек, финансирование которых осуществляется за счет собственных средств предприятий, организаций и физических лиц, ГЭСН носят рекомендательный характер.

1.3. Сборник состоит из двух книг. В книгу 1 входят разделы:

- 01 — Теплоснабжение – наружные сети;
- 03 — Золошлакопроводы.

В книгу 2 входит раздел 02 — Газопроводы городов и поселков.

1.4. Указанный в настоящем сборнике размер «до» включает в себя этот размер.

## РАЗДЕЛ 02.

# ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

#### 1. Общие указания

1.1. В настоящем разделе сборника содержатся сметные нормы на работы, выполняемые при прокладке газопроводов, рассчитанных на давление до 1,2 МПа ( $12 \text{ кгс}/\text{см}^2$ ) как вне населенных пунктов (межпоселковых), так и в границах территории городов и поселков.

1.2. В нормах учтены затраты на выполнение комплекса работ: основных, которые перечислены в «составе работ», и вспомогательных, сопутствующих и связанных с основными работами (подноска и опускание материалов в траншее, установка и перевстановка приспособлений, переходы в пределах рабочей зоны и др.).

1.3. В нормах приведены диаметры стальных труб и арматуры по условному проходу. В случаях, когда проектом предусматриваются трубы или арматура диаметром, отличающимся от приведенного в нормах, следует применять нормы для труб или арматуры ближайшего диаметра.

1.4. Затраты на производство земляных работ следует определять по нормам сборника ГЭСН-2001-01 «Земляные работы».

1.5. Затраты на сварку, изоляцию и укладку стальных подземных межпоселковых трубопроводов, организация строительства и технология производства работ на которых аналогичны организации и технологии строительства магистральных трубопроводов, следует определять по нормам сборника ГЭСН-2001-25 «Магистральные и промысловые трубопроводы газонефтепродуктов».

1.6. Нормы настоящего раздела не учитывают затраты по проверке качества сварных соединений физическими методами контроля: просвечивание рентгеновскими или гамма-лучами, магнитографированием или ультразвуковой дефектоскопией. Указанные затраты следует определять по нормам сборника ГЭСН-2001-25 «Магистральные и промысловые трубопроводы газонефтепродуктов».

1.7. Нормами на сварку полипропиленовых труб для строительства подземных газопроводов приняты следующие толщины стенки полипропиленовых труб, приведенные в табл. 1-1 настоящей технической части.

**Таблица 1-1**

Наружный диаметр труб, мм	Толщина стенки труб тяжелого типа (Т-ГАЗ), мм
63	5,8
110	10,0
160	14,6
225	20,5

1.8. Нормами табл. 02-020 предусмотрена изоляция стыков термоусаживающимися лентами толщиной не менее 1,6 мм для труб диаметром до 300 мм и 2,0 мм для труб диаметром 300–500 мм.

Нормами таблицы 02-021 предусмотрена изоляция стыков трубопроводов диаметром 50–400 мм комбинированными мастично-ленточными материалами типа ленты «Лиам».

Затраты на изоляцию стальных трубопроводов или стыков стальных трубопроводов битумно-резиновыми или битумно-полимерными покрытиями, а также покрытиями из полимерных липких лент следует определять по соответствующим нормам сборника ГЭСН-2001-22 «Водопровод – наружные сети»

1.9. В нормах 02-030 по прокладке и сварке изолированных стальных газопроводов учтена следующая толщина стенок труб, приведенная в табл. 1-2 настоящей технической части.

**Таблица 1-2**

Наружный диаметр газопровода, мм	Толщина стенки труб, мм
57	3
89	4
108	4
159	5
219	5
273	6
325	6
377	6
426	7

1.10. Нормами табл. 02-031 учтена расчетная длина укладки полипропиленовых труб 100 м. При изменении расчетной длины укладки к нормам табл. 02-031 следует применять поправочные коэффициенты по п.3.1 настоящей технической части.

Нормами табл. 02-032 учтена расчетная длина укладки полипропиленовых труб 400 м. При изменении расчетной длины укладки к нормам табл. 02-032 следует применять поправочные коэффициенты к нормам затрат труда рабочих-строителей и нормам времени эксплуатации машин по п.3.2 настоящей технической части, а расход полипропиленовых труб принимать по проектным данным.

1.11. Затраты на бесстрапнейшую прокладку труб следует определять по нормам сборника ГЭСН-2001-22 «Водопровод – наружные сети».

1.12. Затраты по доставке стальных и полипропиленовых труб от приобъектного склада до места укладки следует определять дополнительно.

1.13. В нормах настоящего сборника учтена установка трубопроводной арматуры с ручным приводом.

Затраты на установку арматуры с пневматическим, гидравлическим, электрическим и электромагнитным приводами следует определять по соответствующим сборникам ГЭСНм на монтаж оборудования.

1.14. Устройство вводов газопроводов в здания предусмотрено в готовые отверстия фундаментов или стен. Установка футляра (гильзы) с заделкой цементным раствором, а также заделка концов футляра каболкой с заливкой битумом межтрубного пространства футляра нормами учтены.

1.15. В нормах таблиц настоящего раздела принято, что работа машин производится от постоянных источников электроснабжения.

1.16. В нормах табл. 02-113 на устройство глубинного анодного заземлителя не учтены работы по бурению скважин. Затраты по бурению скважин следует определять по соответствующим нормам сборника ГЭСН 2001-04 «Скважины».

## 2. Правила исчисления объемов работ

2.1. Объем работы по укладке в траншею трубопроводов следует исчислять по проектной длине трубопроводов без вычета фасонных частей, запорной арматуры.

2.2. Объем работ при продувке и испытании трубопроводов воздухом следует исчислять по про-

ектной длине трубопровода без вычета длины, занимаемой переходами, фасонными частями, гнутыми вставками и арматурой.

## 3. Коэффициенты к нормам

Условия применения	Номер таблиц (норм)	Коэффициенты	
		к нормам затрат труда рабочих-строителей	к нормам эксплуатации машин
1	2	3	4
3.1. Укладка полиэтиленовых труб со стационарного барабана (расчетная длина укладки 100 м) При длине полиэтиленовой трубы:			
а) до 200 м	02-031 (1)	1,09	1,17
	02-031 (2)	1,13	1,22
	02-031 (3)	1,22	1,36
б) до 250 м	02-031 (1)	1,13	1,25
	02-031 (2)	1,19	1,34
	02-031 (3)	1,33	1,54
в) до 300 м	02-031 (1)	1,18	1,33
	02-031 (2)	1,25	1,45
	02-031 (3)	1,43	1,71
г) до 400 м	02-031 (1)	1,27	1,5
	02-031 (2)	1,44	1,67
	02-031 (3)	1,65	2,07
Лебедка-ворот			
			Прицеп
3.2. Укладка полиэтиленовых труб со стационарного барабана (расчетная длина укладки 400 м) При длине полиэтиленовой трубы:			
а) до 100 м	02-032 (1)	0,54	0,25
	02-032 (2,3)	0,5	0,25
б) до 200 м	02-032 (1)	0,69	0,25
	02-032 (2,3)	0,67	0,25
в) до 250 м	02-032 (1)	0,77	0,63
	02-032 (2,3)	0,75	0,63
г) до 300 м	02-032 (1)	0,85	0,75
	02-032 (2,3)	0,83	0,75

# 1. СБОРКА И СВАРКА ГАЗОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ

Таблица ГЭСН 24-02-001

**Сварка «встык» полиэтиленовых труб нагревательным элементом**

*Состав работ:*

01. Подготовка и настройка сварочного аппарата.
02. Ликвидация овальности труб.
03. Установка центратора и фиксация труб.
04. Обработка торцов труб с помощью электрического дискового торцевателя.
05. Контрольное сведение отторцованных труб, разведение свариваемых отрезков и установка нагревательного элемента («зеркала») между торцами труб.
06. Прогрев торцов труб и сжатие их с помощью гидравлической системы.
07. Охлаждение соединения после сварки.
08. Снятие центратора.

**Измеритель: 1 соединение**

Сварка «встык» полиэтиленовых труб нагревательным элементом при ручном управлении процессом сварки, диаметр трубы:

24-02-001-1	63 мм
24-02-001-2	110 мм
24-02-001-3	160 мм
24-02-001-4	225 мм

Сварка «встык» полиэтиленовых труб нагревательным элементом при полуавтоматическом управлении процессом сварки, диаметр трубы:

24-02-001-5	63 мм
24-02-001-6	110 мм
24-02-001-7	160 мм
24-02-001-8	225 мм

Сварка «встык» полиэтиленовых труб нагревательным элементом при автоматическом управлении процессом сварки, диаметр трубы:

24-02-001-9	63 мм
24-02-001-10	110 мм
24-02-001-11	160 мм
24-02-001-12	225 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-001-1	24-02-001-2	24-02-001-3	24-02-001-4	24-02-001-5
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	0,84 5	1,16 5	1,66 5	3,21 4,7	0,72 5
3 392211	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Аппарат для ручной сварки полиэтиленовых труб «встык» «PIPEFUSE» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,33	0,47	0,68	0,87	—
392212	Аппарат для полуавтоматической сварки полиэтиленовых труб «встык» «PROTOFUSE» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	—	—	—	—	0,28
392255	Генератор напряжения «PLUTONARC» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,33	0,47	0,68	0,87	0,28

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-001-6	24-02-001-7	24-02-001-8	24-02-001-9	24-02-001-10
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	1,04 5	1,54 5	3 4,7	0,7 5	1,02 5
3 392212	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Аппарат для полуавтоматической сварки полиэтиленовых труб «встык» «PROTOFUSE» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,41	0,63	0,81	—	—
392213	Аппарат для автоматической сварки полиэтиленовых труб «встык» «PLASTIFUSE» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	—	—	—	0,27	0,4
392255	Генератор напряжения «PLUTONARC» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,41	0,63	0,81	0,27	0,4

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-001-11	24-02-001-12
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	1,52 5	3 4,7
3 392213	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Аппарат для автоматической сварки полиэтиленовых труб «встык» «PLASTIFUSE» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,62	0,8
392255	Генератор напряжения «PLUTONARC» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,62	0,8

**Таблица ГЭСН 24-02-002****Сварка полиэтиленовых труб при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями****Состав работ:**

01. Ликвидация овальности труб (нормы: 2-5,7-10). 02. Зачистка и разметка концов труб. 03. Обезжиривание мест контакта и установка муфты на одну из труб. 04. Центровка труб с помощью позиционера-центратора. 05. Обезжиривание и установка муфты на стык. 06. Процесс сварки. 07. Охлаждение соединения после сварки. 08. Снятие позиционера.

**Измеритель: 1 соединение**

Сварка полиэтиленовых труб при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями, диаметр трубы:

24-02-002-1	32 мм
24-02-002-2	63 мм
24-02-002-3	110 мм
24-02-002-4	160 мм
24-02-002-5	225 мм

Сварка полиэтиленовых труб при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями и использованием двух комплектов оборудования, диаметр трубы:

24-02-002-6	32 мм
24-02-002-7	63 мм
24-02-002-8	110 мм
24-02-002-9	160 мм
24-02-002-10	225 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-002-1	24-02-002-2	24-02-002-3	24-02-002-4	24-02-002-5
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	0,68 5	1,26 5	1,98 5	3,12 5	5,4 4,7
3 392200	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Сварочный компьютер типа «THERMOPLAST» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,2	0,4	0,72	1,18	1,38
394110	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогично-го типа для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром 32 мм при помощи соединительных деталей с заклад-ными нагревателями	маш.-ч	0,23	—	—	—	—
392255	Генератор напряжения «PLUTONARC» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,2	0,4	0,72	1,18	1,38
394106	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогично-го типа для сборки и сварки полиэтиленовых труб диамет-ром 63 мм при помощи соединительных деталей с заклад-ными нагревателями	маш.-ч	—	0,45	—	—	—
394107	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогично-го типа для сборки и сварки полиэтиленовых труб диамет-ром 110 мм при помощи соединительных деталей с заклад-ными нагревателями	маш.-ч	—	—	0,78	—	—
394108	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогично-го типа для сборки и сварки полиэтиленовых труб диамет-ром 160 мм при помощи соединительных деталей с заклад-ными нагревателями	маш.-ч	—	—	—	1,27	—
394109	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогично-го типа для сборки и сварки полиэтиленовых труб диамет-ром 225 мм при помощи соединительных деталей с заклад-ными нагревателями	маш.-ч	—	—	—	—	1,5
4 534-9501 113-0359	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Муфты полиэтиленовые с закладными электронагревателями Обезжириватель «CAMISOLVE»	шт. кг	1 0,04	1 0,07	1 0,08	1 0,1	1 0,12

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-002-6	24-02-002-7	24-02-002-8	24-02-002-9	24-02-002-10
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	0,56 5	0,98 5	1,46 5	1,68 5	3 4,7
3 392200	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Сварочный компьютер типа «THERMOPLAST» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,2	0,4	0,72	1,18	1,38

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-002-6	24-02-002-7	24-02-002-8	24-02-002-9	24-02-002-10
394110	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром 32 мм при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями	маш.-ч	0,23	—	—	—	—
392255	Генератор напряжения «PLUTONARC» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,2	0,4	0,72	1,18	1,38
394106	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром 63 мм при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями	маш.-ч	—	0,45	—	—	—
394107	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром 110 мм при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями	маш.-ч	—	—	0,78	—	—
394108	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром 160 мм при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями	маш.-ч	—	—	—	1,27	—
394109	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром 225 мм при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями	маш.-ч	—	—	—	—	1,5
4 534-9501 113-0359	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Муфты полиэтиленовые с закладными электронагревателями Обезжириватель «CAMSOLVE»	шт. кг	1 0,04	1 0,07	1 0,08	1 0,1	1 0,12

Таблица ГЭСН 24-02-003 Выравнивание концов полиэтиленовых труб

*Состав работ:*

01. Выравнивание концов труб.

**Измеритель: 1 конец**

Выравнивание концов полиэтиленовых труб, диаметр трубы:

- 24-02-003-1            до 63 мм  
 24-02-003-2            110 мм  
 24-02-003-3            160 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-003-1	24-02-003-2	24-02-003-3
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	0,2 4	0,3 4	0,4 4
3 394011	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Выравниватель концов труб типа «CROCOPLAST» фирмы «SAURON» или аналогичного типа для полиэтиленовых труб диаметром 32-63 мм	маш.-ч	0,2	—	—
394012	Выравниватель концов труб типа «CROCOPLAST» фирмы «SAURON» или аналогичного типа для полиэтиленовых труб диаметром 110-160 мм	маш.-ч	—	0,3	0,4

Таблица ГЭСН 24-02-004 Механическая резка полиэтиленовых труб

*Состав работ:*

01. Обрезка концов труб.

**Измеритель: 1 конец**

Механическая резка полиэтиленовых труб, диаметр трубы:

- 24-02-004-1            до 63 мм  
 24-02-004-2            110 мм  
 24-02-004-3            160 мм  
 24-02-004-4            225 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-004-1	24-02-004-2	24-02-004-3	24-02-004-4
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	0,04 4	0,08 4	0,12 4	0,16 4
3 394002	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Ножницы ручные с храповым механизмом для полиэтиленовых труб диаметром до 63 мм	маш.-ч	0,03	—	—	—
394001	Ножницы гильотинные механические для полиэтиленовых труб диаметром 110-225 мм	маш.-ч	—	0,07	0,1	0,13

**Таблица ГЭСН 24-02-005****Установка отвода на газопроводе из полиэтиленовых труб в горизонтальной плоскости*****Состав работ:***

01. Разметка места установки отвода. 02. Ликвидация овальности труб (нормы 2-5). 03. Зачистка и разметка концов труб и отвода. 04. Обезжиривание места контакта и установка детали на трубу. 05. Центровка отвода с помощью позиционера-центратора. 06. Обезжиривание и установка муфт на стыки. 07. Процесс сварки. 08. Охлаждение соединения после сварки. 09. Снятие позиционера.

**Измеритель: 1 отвод**

Установка отвода на газопроводе из полиэтиленовых труб в горизонтальной плоскости, диаметр отвода:

24-02-005-1	32 мм
24-02-005-2	63 мм
24-02-005-3	110 мм
24-02-005-4	160 мм
24-02-005-5	225 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-005-1	24-02-005-2	24-02-005-3	24-02-005-4	24-02-005-5
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	0,76 5	1,18 5	1,9 5	3,04 5	3,54 5
3 392200	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Сварочный компьютер типа «THERMOPLAST» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,22	0,4	0,72	1,18	1,4
394100	Позиционер-центратор многоцелевой «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых соединительных деталей с трубой диаметром 32 мм	маш.-ч	0,25	—	—	—	—
392255	Генератор напряжения «PLUTONARC» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,22	0,4	0,72	1,18	1,4
394101	Позиционер-центратор многоцелевой «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых соединительных деталей с трубой диаметром 63 мм	маш.-ч	—	0,45	—	—	—
394102	Позиционер-центратор многоцелевой «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых соединительных деталей с трубой диаметром 110 мм	маш.-ч	—	—	0,78	--	—
394103	Позиционер-центратор многоцелевой «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых соединительных деталей с трубой диаметром 160 мм	маш.-ч	—	—	—	1,27	—
394104	Позиционер-центратор многоцелевой «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых соединительных деталей с трубой диаметром 225 мм	маш.-ч	—	—	—	—	1,52
4 534-9501 534-9502 113-0359	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Муфты полиэтиленовые с закладными электронагревателями Детали соединительные из полигэтилена с удлиненными хвостовиками (тройники, отводы, переходники, заглушки) Обезжириватель «CAMISOLVE»	шт. шт. кг	1 1 0,05	1 1 0,1	1 1 0,13	1 1 0,15	1 1 0,18

**Таблица ГЭСН 24-02-006****Установка тройника на газопроводе из полиэтиленовых труб в горизонтальной плоскости*****Состав работ:***

01. Разметка места установки тройника. 02. Ликвидация овальности труб (нормы 2-5). 03. Зачистка и разметка концов труб и тройника. 04. Обезжиривание места контакта и установка детали на трубу. 05. Центровка тройника с помощью позиционера-центратора. 06. Обезжиривание и установка муфты на стык. 07. Процесс сварки. 08. Охлаждение соединения после сварки. 09. Снятие позиционера-центратора.

**Измеритель: 1 тройник**

Установка тройника на газопроводе из полиэтиленовых труб в горизонтальной плоскости, диаметр газопровода:

24-02-006-1	32 мм
24-02-006-2	63 мм
24-02-006-3	110 мм
24-02-006-4	160 мм
24-02-006-5	225 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-006-1	24-02-006-2	24-02-006-3	24-02-006-4	24-02-006-5
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	0,76 5	1,18 5	1,9 5	3,04 5	3,54 5
3 392200	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Сварочный компьютер типа «THERMOPLAST» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,22	0,4	0,72	1,18	1,38
394100	Позиционер-центратор многоцелевой «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых соединительных деталей с трубой диаметром 32 мм	маш.-ч	0,25	—	—	—	—
392255	Генератор напряжения «PLUTONARC» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,22	0,4	0,72	1,18	1,38
394101	Позиционер-центратор многоцелевой «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых соединительных деталей с трубой диаметром 63 мм	маш.-ч	—	0,45	—	—	—
394102	Позиционер-центратор многоцелевой «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых соединительных деталей с трубой диаметром 110 мм	маш.-ч	—	—	0,78	—	—
394103	Позиционер-центратор многоцелевой «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых соединительных деталей с трубой диаметром 160 мм	маш.-ч	—	—	—	1,27	—
394104	Позиционер-центратор многоцелевой «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых соединительных деталей с трубой диаметром 225 мм	маш.-ч	—	—	—	—	1,5
4 534-9502	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Детали соединительные из полиэтилена с удлиненными хвостовиками (тройники, отводы, переходники, заглушки)	шт.	1	1	1	1	1
534-9501 113-0359	Муфты полиэтиленовые с закладными электронагревателями Обезжириватель «CAMISOLVE»	шт. кг	1 0,05	1 0,1	1 0,13	1 0,15	1 0,18

**Таблица ГЭСН 24-02-007      Установка седелок крановых полиэтиленовых с закладными нагревателями на газопроводе из полиэтиленовых труб**

*Состав работ:*

01. Зачистка места установки седелки и трубы. 02. Обезжиривание трубы и подсоединяемого к ней седелки. 03. Закрепление седелки на трубе. 04. Обезжиривание закрепленного узла. 05. Процесс сварки. 06. Охлаждение соединения после сварки. 07. Прорезка седелки с помощью встроенного перфоратора.

**Измеритель: 1 соединение**

Установка седелок крановых полиэтиленовых с закладными нагревателями на газопроводе из полиэтиленовых труб, диаметры соединяемых труб:

24-02-007-1	63×32 мм
24-02-007-2	110×32, 110×63 мм
24-02-007-3	160×32, 160×63 мм
24-02-007-4	225×32, 225×63 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-007-1	24-02-007-2	24-02-007-3	24-02-007-4
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	0,96 4,5	1,4 4,5	2 4,5	2,6 4,5
3 392200	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Сварочный компьютер типа «THERMOPLAST» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,28	0,38	0,57	0,73
392255	Генератор напряжения «PLUTONARC» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,28	0,38	0,57	0,73
4 534-9503 113-0359	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Седелки крановые полиэтиленовые с закладными электронагревателями Обезжириватель «CAMISOLVE»	шт. кг	1 0,04	1 0,04	1 0,05	1 0,07

## 2. ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ИЗОЛЯЦИЯ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ

**Таблица ГЭСН 24-02-020**

### **Изоляция термоусаживающимися лентами сварных стыков газопроводов**

*Состав работ:*

01. Очистка изолируемой зоны. 02. Изоляция стыков термоусаживающимися лентами.

**Измеритель: 1 стык**

Изоляция термоусаживающимися лентами сварных стыков газопроводов условным диаметром:

24-02-020-1	до 50 мм
24-02-020-2	до 80 мм
24-02-020-3	до 100 мм
24-02-020-4	до 125 мм
24-02-020-5	до 150 мм
24-02-020-6	до 200 мм
24-02-020-7	до 300 мм
24-02-020-8	до 350 мм
24-02-020-9	до 400 мм
24-02-020-10	до 500 мм
24-02-020-11	до 600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-020-1	24-02-020-2	24-02-020-3	24-02-020-4
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	0,36	0,36	0,4	0,4
1.1	Средний разряд работы		4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,18	0,18	0,2	0,2
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>					
152301	Тракторы на пневмоколесном ходу 29 кВт (40 л.с.)	маш.-ч	0,18	0,18	0,2	0,2
010201	Прицепы тракторные 2 т	маш.-ч	0,18	0,18	0,2	0,2
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,009	0,012	0,015	0,019
101-9738	Праймер эпоксидный	кг	0,01	0,012	0,015	0,02
101-2027	Лента термоусаживающаяся из полистилена шириной 440 мм	м	0,28	0,38	0,44	0,52

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-020-5	24-02-020-6	24-02-020-7	24-02-020-8
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	0,48	0,44	0,48	0,48
1.1	Средний разряд работы		4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,24	0,27	0,29	0,29
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>					
152301	Тракторы на пневмоколесном ходу 29 кВт (40 л.с.)	маш.-ч	0,24	0,22	0,24	0,24
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	—	0,05	0,05	0,05
010201	Прицепы тракторные 2 т	маш.-ч	0,24	0,22	0,24	0,24
331411	Аппараты пескоструйные	маш.-ч	—	0,05	0,05	0,05
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,023	0,03	0,05	0,08
101-9738	Праймер эпоксидный	кг	0,02	0,03	0,045	0,05
101-2027	Лента термоусаживающаяся из полистилена шириной 440 мм	м	0,6	0,79	1,12	1,28
408-9040	Песок для строительных работ природный	м <sup>3</sup>	—	0,0008	0,0013	0,0015

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-020-9	24-02-020-10	24-02-020-11
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	0,66	0,74	0,74
1.1	Средний разряд работы		4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,38	0,42	0,42
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
152301	Тракторы на пневмоколесном ходу 29 кВт (40 л.с.)	маш.-ч	0,33	0,37	0,37
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	0,05	0,05	0,05
010201	Прицепы тракторные 2 т	маш.-ч	0,33	0,37	0,37
331411	Аппараты пескоструйные	маш.-ч	0,05	0,05	0,05
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,08	0,1	0,1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-020-9	24-02-020-10	24-02-020-11
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,08	0,12	0,16
101-9738	Праймер эпоксидный	кг	0,06	0,07	0,08
101-2027	Лента термоусаживающаяся из полиэтилена шириной 440 мм	м	1,44	1,76	2,08
408-9040	Песок для строительных работ природный	м <sup>3</sup>	0,0017	0,0021	0,0025

**Таблица ГЭСН 24-02-021**

**Изоляция комбинированным мастиично-ленточным материалом типа ленты «Лиам» сварных стыков газопроводов**

*Состав работ:*

01. Приготовление праймера. 02. Огрунтовка поверхности стыка трубы. 03. Изоляция лентой типа «Лиам» в 2 слоя. 04. Обертывание поверхности изоляции полимерной лентой (защитной оберткой).

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup>**

Изоляция комбинированным мастиично-ленточным материалом типа ленты «Лиам» сварных стыков газопроводов условным диаметром:

24-02-021-1      50-200 мм  
24-02-021-2      200-400 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-021-1	24-02-021-2
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	2,04	3,06
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	1,02	1,02
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>			
152301	Тракторы на пневмоколесном ходу 29 кВт (40 л.с.)	маш.-ч	1,02	1,02
010201	Прицепы тракторные 2 т	маш.-ч	1,02	1,02
121011	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	1,02	1,02
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
101-9734	Грунтовка битумная	т	0,0002	0,0002
548-9030	Лента мастиично-полимерная типа «Лиам»	м <sup>2</sup>	2,1	2,1
548-9048	Обертка защитная на полиэтиленовой основе «Полилен-0»	м <sup>2</sup>	1,1	1,1

### 3. ПОДЗЕМНАЯ УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ

**Таблица ГЭСН 24-02-030 Укладка изолированных стальных газопроводов в траншеею**

*Состав работ:*

01. Укладка одиночных изолированных труб длиной 10 м в траншеею с распорами (на основание). 02. Сварка одиночных изолированных труб.

**Измеритель: 100 м трубопровода**

Укладка в траншеею изолированных стальных газопроводов условным диаметром:

24-02-030-1	до 50 мм
24-02-030-2	до 80 мм
24-02-030-3	до 100 мм
24-02-030-4	до 150 мм
24-02-030-5	до 200 мм
24-02-030-6	до 250 мм
24-02-030-7	до 300 мм
24-02-030-8	до 350 мм
24-02-030-9	до 400 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-030-1	24-02-030-2	24-02-030-3	24-02-030-4	24-02-030-5
<b>1</b>	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	20,1	21,44	28,46	40,88	53,89
1.1	Средний разряд работы		3,4	3,6	3,6	3,9	4,1
<b>2</b>	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	6,25	6,25	8,53	11,31	13,98
<b>3</b>	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>						
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	6,25	6,25	8,53	11,31	13,98
153701	Полотенце мягкое для труб диаметром до 300 мм	маш.-ч	6,25	6,25	8,53	11,31	13,98
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	2,29	3,6	4,74	10,14	16,35
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	1,4	1,4	2,5	4,05	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
103-9062	Трубы стальные электросварные прямозшовные	м	101	101	101	101	101
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,00035	0,001	0,0013	0,002	0,0028
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,35	0,35	0,63	1,01	1,38

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-030-6	24-02-030-7	24-02-030-8	24-02-030-9
<b>1</b>	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	64,75	68,13	74,67	92,11
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1
<b>2</b>	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	15,62	16,71	18,89	22,53
<b>3</b>	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>					
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	15,62	16,71	18,89	22,53
153701	Полотенце мягкое для труб диаметром до 300 мм	маш.-ч	15,62	16,71	—	—
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	16,02	17,99	17,99	24,53
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	4,33	5,33	6,33	7,33
153702	Полотенце мягкое для труб диаметром до 500 мм	маш.-ч	—	—	18,89	22,53
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
103-9062	Трубы стальные электросварные прямозшовные	м	101	101	101	101
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,005	0,006	0,007	0,011
101-9412	Шлифкруги	шт.	1,08	1,33	1,58	1,83

**Таблица ГЭСН 24-02-031 Укладка газопроводов из полиэтиленовых труб в траншеею со стационарно установленного барабана**

*Состав работ:*

01. Установка барабана в рабочую позицию. 02. Установка на конец полиэтиленовой трубы тянувшей головки. 03. Установка гидравлической лебедки (в т.ч. устройство якоря). 04. Разматывание фала для протягивания полиэтиленовой трубы. 05. Укладка (протягивание) полиэтиленовой трубы лебедкой. 06. Демонтаж лебедки. 07. Снятие тянувшей головки и герметизация концов протянутой трубы с помощью инвентарных заглушек.

**Измеритель: 100 м укладки**

Укладка газопроводов из полиэтиленовых труб в траншеею со стационарно установленного барабана, диаметр газопровода:

24-02-031-1	63 мм
24-02-031-2	110 мм
24-02-031-3	160 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-031-1	24-02-031-2	24-02-031-3
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	5,7 4,7	6 4,7	6,9 4,7
3 394061	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Гидравлическая лебедка-ворт «OLEOTRAC» в комплекте с гидравлическим агрегатом «PLUTONARC» фирмы «SAURON» или аналогичного типа на автоприцепе	маш.-ч	0,9	0,97	1,17
400181	Прицеп типа ПС-3100 для барабанов полиэтиленовых труб	маш.-ч	0,48	0,55	0,75
4 500-9058 530-9110	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Заглушки полиэтиленовые для труб Трубы полиэтиленовые для газопроводов	10 шт. м	0,02 100	0,02 100	0,02 400

**Таблица ГЭСН 24-02-032      Укладка газопроводов из полиэтиленовых труб в траншею с подвижного барабана**

*Состав работ:*

01. Установка тянутщей головки, якорение конца трубы для размотки. 02. Разматывание полиэтиленовой трубы с подвижного барабана и укладка ее в траншею. 03. Демонтаж тянутщей головки и герметизация концов протянутой трубы с помощью инвентарных заглушек.

**Измеритель: 400 м укладываемой трубы**

Укладка газопроводов из полиэтиленовых труб в траншею с подвижного барабана, диаметр газопровода:

24-02-032-1	63 мм
24-02-032-2	110 мм
24-02-032-3	160 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-032-1	24-02-032-2	24-02-032-3
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	3,9 4,3	4,5 4,3	4,5 4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,67	0,83	0,83
3 400311 400181	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Спецавтомашины, грузодоподъемность до 8 т, вездеход Прицеп типа ПС-3100 для барабанов полиэтиленовых труб	маш.-ч маш.-ч	0,67 0,67	0,83 0,83	0,83 0,83
4 500-9058 530-9110	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Заглушки полиэтиленовые для труб Трубы полиэтиленовые для газопроводов	10 шт. м	0,02 400	0,02 400	0,02 400

**Таблица ГЭСН 24-02-033      Опрессовка полиэтиленовых труб на барабане**

*Состав работ:*

01. Приварка двух полиэтиленовых заглушек с закладными нагревательными элементами на концы газопровода. 02. Приварка седловидного ответвления. 03. Установка манометра на седловидное ответвление. 04. Закачка воздуха в полиэтиленовую трубу на барабане до давления 6 кгс/см<sup>2</sup>. 05. Выдержка давления в газопроводе на барабане.

**Измеритель: 1 опрессовка**

Опрессовка на барабане полиэтиленовых труб диаметром 63-160 мм, размер крановых полиэтиленовых седелок:

24-02-033-1	63×32 мм
24-02-033-2	110×32, 110×63 мм
24-02-033-3	160×32, 160×63 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-033-1	24-02-033-2	24-02-033-3
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	2,9 5	4,2 5	5,1 5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	1,05	1,08	1,13
3 152800	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 11,2 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	1,05	1,08	1,13
392200	Сварочный компьютер типа «THERMOPLAST» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	1,1	1,6	1,95
394105	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых седелок с трубами диаметром 63-225 мм	маш.-ч	0,27	0,38	0,52
392255	Генератор напряжения «PLUTONARC» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	1,1	1,6	1,95

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-033-1	24-02-033-2	24-02-033-3
394106	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром 63 мм при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями	маш.-ч	0,83	—	—
394107	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром 110 мм при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями	маш.-ч	—	1,23	—
394108	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром 160 мм при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями	маш.-ч	—	—	1,43
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
534-9503	Седелки крановые полиэтиленовые с закладными электронагревателями	шт.	1	1	1
534-9504	Заглушки полиэтиленовые с закладными электронагревателями	шт.	2	2	2
113-0359	Обезжириватель «CAMISOLVE»	кг	0,11	0,13	0,15

**Таблица ГЭСН 24-02-034      Укладка газопроводов из одиночных полиэтиленовых труб в траншею**

*Состав работ:*

01. Укладка одиночных труб длиной 10 м в траншею с распорами (на основание).

**Измеритель: 100 м газопровода**

Укладка газопроводов из одиночных полиэтиленовых труб в траншею, диаметр газопровода:

24-02-034-1      до 110 мм  
24-02-034-2      до 225 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-034-1	24-02-034-2
<b>1</b>	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	1,02	2,28
1.1	Средний разряд работы		3,3	3,3
<b>2</b>	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	—	0,74
<b>3</b>	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>			
153701	Полотенце мягкое для труб диаметром до 300 мм	маш.-ч	0,33	0,74
150701	Краны-трубоукладчики грузоподъемностью 6,3 т	маш.-ч	—	0,74
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
530-9110	Трубы полиэтиленовые для газопроводов	м	102	102

## 4. НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ

**Таблица ГЭСН 24-02-040**

### **Монтаж металлических опор для надземной прокладки стальных газопроводов**

*Состав работ:*

01. Бурение скважин под опоры. 02. Изготовление металлоконструкций опор. 03. Бетонирование фундаментов под опоры. 04. Монтаж опор. 05. Укладка бетонной смеси в зазор между опорой и стенками скважины. 06. Окраска металлоконструкций опор за 2 раза.

**Измеритель: 100 м газопровода**

**Монтаж металлических опор высотой 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов условным диаметром:**

24-02-040-1	до 50 мм
24-02-040-2	до 65 мм
24-02-040-3	до 80 мм
24-02-040-4	до 100 мм
24-02-040-5	до 150 мм
24-02-040-6	до 200 мм
24-02-040-7	до 250 мм
24-02-040-8	до 300 мм

**Монтаж металлических опор высотой 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов условным диаметром:**

24-02-040-9	50 мм
24-02-040-10	65 мм
24-02-040-11	80 мм
24-02-040-12	100 мм
24-02-040-13	150 мм
24-02-040-14	200 мм
24-02-040-15	250 мм
24-02-040-16	300 мм

**Монтаж металлических опор высотой 5 м для надземной прокладки стальных газопроводов условным диаметром:**

24-02-040-17	100 мм
24-02-040-18	150 мм
24-02-040-19	200 мм
24-02-040-20	250 мм
24-02-040-21	300 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-040-1	24-02-040-2	24-02-040-3	24-02-040-4	24-02-040-5
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	15,46	14,06	11,54	18,29	15,92
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	1,97	1,82	1,52	1,4	1,25
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>						
160402	Машины бурильно-крановые на автомобиле глубиной бурения 3,5 м	маш.-ч	1,81	1,66	1,36	1,21	1,06
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	2,76	2,54	2,08	4,04	3,53
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,53	1,4	1,15	1,43	1,25
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,19	0,19
111100	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,48	0,43	0,35	1,25	1,1
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,27	0,24	0,2	0,17	0,15
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,46	0,42	0,34	0,58	0,51
330900	Ножницы листовые кривошипные (гильотиновые)	маш.-ч	0,06	0,05	0,05	0,04	0,05
340501	Краскораспылители ручные	маш.-ч	1	0,92	0,77	1,13	1
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
103-0139	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской диаметром от 20 до 377 мм из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 57 мм толщина стенки 3,5 мм	м	19,2	17,6	14,4	—	—
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,43	0,4	0,32	0,54	0,48
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,0007	0,0007	0,0005	0,001	0,0009
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,09	0,09	0,07	0,12	0,11
101-1628	Сталь углеродистая обыкновенного качества, марка стали ВСт3пс5, листовая толщиной 8-20 мм	т	0,028	0,029	0,027	0,027	0,03

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-040-1	24-02-040-2	24-02-040-3	24-02-040-4	24-02-040-5
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,115	0,105	0,09	0,15	0,128
401-0003	Бетон тяжелый, класс В 7,5 (М100)	м <sup>3</sup>	0,58	0,53	0,43	1,55	1,36
101-9841	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	т	0,001	0,0009	0,0007	0,0011	0,001
103-0161	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской диаметром от 20 до 377 мм из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 108 мм толщина стенки 4 мм	м	—	—	—	12,8	11,2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-040-6	24-02-040-7	24-02-040-8	24-02-040-9	24-02-040-10
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	16,24	16,31	13,69	16,41	15,04
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	1,13	1,13	0,97	4,62	4,25
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>						
160402	Машины бурильно-крановые на автомобиле глубиной бурения 3,5 м	маш.-ч	0,9	0,9	0,75	1,81	1,66
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	—	—	—	2,62	2,4
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	4,06	4,06	3,39	2,59	2,39
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,07	1,07	0,89	1,44	1,32
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,23	0,23	0,22	0,19	0,19
111100	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,9	0,9	0,77	0,45	0,4
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,13	0,13	0,12	0,25	0,23
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,69	0,69	0,58	0,46	0,42
330900	Ножницы листовые кривошипные (гильотиновые)	маш.-ч	0,05	0,06	0,05	0,06	0,05
340501	Краскораспылители ручные	маш.-ч	1,21	1,23	1,05	1,27	1,17
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
103-0139	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской диаметром от 20 до 377 мм из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 57 мм толщина стенки 3,5 мм	м	—	—	—	33,6	30,8
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,76	0,76	0,63	0,43	0,4
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,0018	0,0018	0,0015	0,0007	0,0007
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,17	0,17	0,15	0,09	0,09
101-1628	Сталь углеродистая обыкновенного качества, марка стали ВСт3пс5, листовая толщиной 8-20 мм	т	0,033	0,038	0,037	0,028	0,029
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,173	0,173	0,15	0,115	0,105
401-0003	Бетон тяжелый, класс В 7,5 (М100)	м <sup>3</sup>	1,11	1,11	0,94	0,58	0,53
101-9841	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	т	0,0012	0,0012	0,001	0,0012	0,0011
103-0177	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской диаметром от 20 до 377 мм из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 159 мм толщина стенки 5 мм	м	9,6	9,6	8	—	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-040-11	24-02-040-12	24-02-040-13	24-02-040-14	24-02-040-15
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	12,31	19,57	17,38	16,89	16,94
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	3,49	3,18	3,34	3,11	3,11
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>						
160402	Машины бурильно-крановые на автомобиле глубиной бурения 3,5 м	маш.-ч	1,36	1,21	1,06	0,9	0,9
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	1,96	1,74	2,06	1,93	1,93
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	1,95	3,79	3,31	3,82	3,82
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,08	1,34	1,18	1	1
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,17	0,23	0,22	0,28	0,28
111100	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,33	1,18	1,04	0,85	0,85
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,19	0,16	0,14	0,12	0,12
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,34	0,58	0,51	0,69	0,69
330900	Ножницы листовые кривошипные (гильотиновые)	маш.-ч	0,05	0,04	0,05	0,05	0,06
340501	Краскораспылители ручные	маш.-ч	0,96	1,46	1,3	1,59	1,61

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-040-11	24-02-040-12	24-02-040-13	24-02-040-14	24-02-040-15
4 103-0139	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Трубы стальные электросварные прямозовные со снятой фаской диаметром от 20 до 377 мм из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 57 мм толщина стенки 3,5 мм	м	25,2	—	—	—	—
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,32	0,54	0,48	0,76	0,76
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,0005	0,001	0,0009	0,0018	0,0018
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,07	0,12	0,11	0,17	0,17
101-1628	Сталь углеродистая обыкновенного качества, марка стали ВСт3пс5, листовая толщиной 8-20 мм	т	0,027	0,027	0,03	0,033	0,038
101-9412	Шлифкурги	шт.	0,09	0,15	0,128	0,173	0,173
401-0003	Бетон тяжелый, класс В 7,5 (М100)	м <sup>3</sup>	0,43	1,55	1,36	1,11	1,11
101-9841	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	т	0,0009	0,0014	0,0012	0,0015	0,0015
103-0161	Трубы стальные электросварные прямозовные со снятой фаской диаметром от 20 до 377 мм из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 108 мм толщина стенки 4 мм	м	—	22,4	19,6	—	—
103-0177	Трубы стальные электросварные прямозовные со снятой фаской диаметром от 20 до 377 мм из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 159 мм толщина стенки 5 мм	м	—	—	—	16,8	16,8

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-040-16	24-02-040-17	24-02-040-18	24-02-040-19	24-02-040-20
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	14,22	22,58	19,83	21,06	21,11
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	2,63	4,13	3,65	3,9	3,9
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>						
160402	Машины бурильно-крановые на автомобиле глубиной бурения 3,5 м	маш.-ч	0,75	1,21	1,06	0,9	0,9
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	1,61	2,57	2,26	2,55	2,55
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	3,18	3,79	3,31	3,82	3,82
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,84	1,34	1,18	1	1
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,27	0,35	0,33	0,45	0,45
111100	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,72	1,18	1,04	0,85	0,85
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,11	0,16	0,14	0,12	0,12
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,58	0,58	0,51	0,69	0,69
330900	Ножницы листовые кривошипные (гильотиновые)	маш.-ч	0,05	0,04	0,05	0,05	0,06
340501	Краскораспылители ручные	маш.-ч	1,36	3,39	2,99	3,72	3,74
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,63	0,54	0,48	0,76	0,76
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,0015	0,001	0,0009	0,0018	0,0018
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,15	0,12	0,11	0,17	0,17
101-1628	Сталь углеродистая обыкновенного качества, марка стали ВСт3пс5, листовая толщиной 8-20 мм	т	0,037	0,027	0,03	0,033	0,038
101-9412	Шлифкурги	шт.	0,15	0,15	0,13	0,173	0,173
401-0003	Бетон тяжелый, класс В 7,5 (М100)	м <sup>3</sup>	0,94	1,55	1,36	1,11	1,11
101-9841	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	т	0,0013	0,0032	0,0029	0,0036	0,0036
103-0161	Трубы стальные электросварные прямозовные со снятой фаской диаметром от 20 до 377 мм из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 108 мм толщина стенки 4 мм	м	—	44,8	39,2	—	—
103-0177	Трубы стальные электросварные прямозовные со снятой фаской диаметром от 20 до 377 мм из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 159 мм толщина стенки 5 мм	м	14	—	—	33,6	33,6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-040-21
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	17,7
1.1	Средний разряд работы		3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	3,29

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-040-21
<b>3</b>	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>		
160402	Машины бурильно-крановые на автомобиле глубиной бурения 3,5 м	маш.-ч	0,75
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	2,13
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	3,18
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,84
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,41
111100	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,72
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,11
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,58
330900	Ножницы листовые кривошипные (гильотиновые)	маш.-ч	0,05
340501	Краскораспылители ручные	маш.-ч	3,14
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,63
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,0015
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,15
101-1628	Сталь углеродистая обыкновенного качества, марка стали ВСт3пс5, листовая толщиной 8-20 мм	т	0,037
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,15
401-0003	Бетон тяжелый, класс В 7,5 (М100)	м <sup>3</sup>	0,94
101-9841	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	т	0,003
103-0177	Трубы стальные электросварные прямозначные со снятой фаской диаметром от 20 до 377 мм из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 159 мм толщина стенки 5 мм	м	28

**Таблица ГЭСН 24-02-041      Надземная прокладка стальных газопроводов на металлических опорах**

*Состав работ:*

01. Сборка стыков плетей газопровода. 02. Сварка стыков труб. 03. Грунтование и окрашивание поверхности труб. 04. Укладка плетей газопровода на опоры.

**Измеритель: 100 м газопровода**

Надземная прокладка стальных газопроводов на металлических опорах, условный диаметр газопровода:

24-02-041-1	50 мм
24-02-041-2	65 мм
24-02-041-3	80 мм
24-02-041-4	100 мм
24-02-041-5	150 мм
24-02-041-6	200 мм
24-02-041-7	250 мм
24-02-041-8	300 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-041-1	24-02-041-2	24-02-041-3	24-02-041-4	24-02-041-5
<b>1</b>	<b>Затраты труда рабочих-строителей</b>	чел.-ч.	20,51	21,43	22,03	29,32	41,85
1.1	Средний разряд работы		3,4	3,5	3,5	3,5	3,7
<b>2</b>	<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч.	11,96	12,12	12,27	16,07	20,73
<b>3</b>	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>						
150701	Краны-трубоукладчики грузоподъемностью 6,3 т	маш.-ч	11,44	11,44	11,44	15,03	19,17
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	2,07	2,81	3,25	4,29	9,16
050101	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 2,2 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	0,52	0,68	0,83	1,04	1,56
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	1,54	1,54	1,54	2,75	4,46
340501	Краскораспылители ручные	маш.-ч	0,52	0,68	0,83	1,04	1,56
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
103-9062	Трубы стальные электросварные прямозначные	м	101	101	101	101	101
201-9266	Хомуты стальные	кг	1	1,2	1,1	1,2	1,3
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,0007	0,0009	0,0011	0,0014	0,0033
101-0838	Растворители для лакокрасочных материалов Р-4	т	0,0017	0,0022	0,0028	0,0035	0,005
113-0026	Грунтovка ФЛ-03К коричневая	т	0,0014	0,0018	0,0023	0,0028	0,0042
113-0077	Ксиол нефтяной марки А	т	0,00022	0,00029	0,00035	0,00044	0,0007
113-0228	Эмаль ХВ-125 серебристая	т	0,0036	0,0047	0,006	0,007	0,011
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,39	0,39	0,39	0,69	1,11
101-0122	Гайки шестигранные диаметр резьбы 10 мм	т	0,0004	0,00036	0,00029	0,00026	0,00023

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-041-6	24-02-041-7	24-02-041-8
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	51,8	65,19	71,03
1.1	Средний разряд работы		3,8	4	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	25,29	33,02	35,39
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
150701	Краны-трубоукладчики грузоподъемностью 6,3 т	маш.-ч	23,21	30,41	32,26
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	11,68	13,17	14,78
050101	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 2,2 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	2,08	2,61	3,13
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	6,05	7,15	8,8
340501	Краскораспылители ручные	маш.-ч	2,08	2,61	3,13
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
103-9062	Трубы стальные электросварные прямозенные	м	101	101	101
201-9266	Хомуты стальные	кг	1,6	1,9	1,8
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,0046	0,005	0,006
101-0838	Растворители для лакокрасочных материалов Р-4	т	0,007	0,009	0,01
113-0026	Грунтовка ФЛ-03К коричневая	т	0,006	0,007	0,008
113-0077	Ксиол нефтяной марки А	т	0,0009	0,0011	0,0013
113-0228	Эмаль ХВ-125 серебристая	т	0,014	0,018	0,022
101-9412	Шлифкруги	шт.	1,51	1,79	2,2
101-0122	Гайки шестигранные диаметр резьбы 10 мм	т	0,0002	0,0002	0,00016

## 5. УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ КРАНОВ И ЗАДВИЖЕК НА ГАЗОПРОВОДАХ

**Таблица ГЭСН 24-02-050 Сборка и установка узла газового крана в колодцах.**

*Состав работ:*

01. Установка газового крана (задвижки) в колодце. 02. Сварка труб с газовым краном.

**Измеритель: 1 узел газового крана**

Сборка и установка узла газового крана в колодцах, условный диаметр крана:

24-02-050-1	до 80 мм
24-02-050-2	до 150 мм
24-02-050-3	до 300 мм
24-02-050-4	до 400 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-050-1	24-02-050-2	24-02-050-3	24-02-050-4
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	2,49	5,08	11,03	16,07
1.1	Средний разряд работы		3,8	4	4,1	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,13	1,13	2,53	3,78
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>					
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	0,77	2,16	3,83	5,22
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,13	0,18	0,21	0,37
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	—	0,95	2,32	3,41
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
300-9232	Краны стальные газовые шаровые равнопроходные	шт.	1	1	1	—
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,00034	0,0006	0,0013	0,0017
300-9124	Задвижки стальные	шт.	—	—	—	1

**Таблица ГЭСН 24-02-051 Монтаж задвижки стальной фланцевой для надземной установки на газопроводах**

*Состав работ:*

01. Резка труб. 02. Сборка и сварка фасонных заготовок с фланцами. 03. Установка стальной фланцевой задвижки. 04. Монтаж узла задвижки и сварка его с газопроводом. 05. Окрашивание надземной части узла за 2 раза.

**Измеритель: 1 задвижка**

Монтаж задвижки стальной фланцевой для надземной установки на газопроводах из труб условным диаметром:

24-02-051-1	50 мм
24-02-051-2	80 мм
24-02-051-3	100 мм
24-02-051-4	150 мм
24-02-051-5	200 мм
24-02-051-6	250 мм
24-02-051-7	300 мм
24-02-051-8	400 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-051-1	24-02-051-2	24-02-051-3	24-02-051-4	24-02-051-5
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	5,91	8,56	10,72	18,62	24,68
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,14	0,18	0,42	3,13	14,32
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>						
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	2,45	3,45	4,49	9,59	12,17
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,8	0,96	1,08	1,19	1,45
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,5	0,79	0,98	1,44	1,74
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,14	0,18	0,19	0,26	0,32
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	—	—	0,23	2,87	14
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
103-9062	Трубы стальные электросварные прямошовные	м	5,8	5,7	5,6	5,45	5,3
300-9140	Задвижки стальные клиновые для газа и нефтепродуктов фланцевые на давление Ру=1,6 МПа	шт.	1	1	1	1	1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-051-1	24-02-051-2	24-02-051-3	24-02-051-4	24-02-051-5
534-0009	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 50 мм, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм	шт.	4	—	—	—	—
534-0039	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 200 мм, наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 5 мм	шт.	—	—	—	—	4
300-0949	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3; давлением 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром 50 мм	шт.	2	—	—	—	2
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,3	0,47	0,58	1,08	1,08
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,06	0,13	0,13	0,24	0,4
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,00072	0,0012	0,0016	0,003	0,005
101-0830	Пудра алюминиевая ПП-1	т	0,00002	0,00003	0,00004	0,00007	0,00011
113-0026	Грунтovка ФЛ-03К коричневая	т	0,00018	0,00031	0,0004	0,00068	0,0011
113-0095	Лак кремнийорганический термостойкий марки ПФ-170	т	0,00018	0,00031	0,0004	0,00068	0,0011
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,125	0,2	0,25	0,36	0,44
101-1714	Болты строительные с гайками и шайбами	т	0,00075	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032
534-0015	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 80 мм, наружным диаметром 89 мм, толщиной стенки 3,5 мм	шт.	—	4	—	—	—
300-0951	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3; давлением 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром 80 мм	шт.	—	2	—	—	—
534-0018	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 100 мм, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 4 мм	шт.	—	—	4	—	—
300-0952	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3; давлением 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром 100 мм	шт.	—	—	2	—	—
534-0031	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 150 мм, наружным диаметром 159 мм, толщиной стенки 5 мм	шт.	—	—	—	4	—
300-0954	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3; давлением 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром 150 мм	шт.	—	—	—	2	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-051-6	24-02-051-7	24-02-051-8
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	30,89	37,04	53
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	16,25	18,69	25,91
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	15,02	17,1	23,72
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,59	2,11	2,81
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	2,1	2,58	3,96
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,41	0,49	0,8
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	15,84	18,2	25,11
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
103-9062	Трубы стальные электросварные прямошовные	м	5,2	5	5
300-9140	Задвижки стальные клиновые для газа и нефтепродуктов фланцевые на давление Ру=1,6 МПа	шт.	1	1	1
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	2,16	2,16	4,59
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,62	0,72	0,84
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,0085	0,013	0,017
101-0830	Пудра алюминиевая ПП-1	т	0,00015	0,00019	0,00036
113-0026	Грунтovка ФЛ-03К коричневая	т	0,0015	0,002	0,0035
113-0095	Лак кремнийорганический термостойкий марки ПФ-170	т	0,0015	0,002	0,0035
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,53	0,65	1
101-1714	Болты строительные с гайками и шайбами	т	0,0048	0,011	0,011
534-0046	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 250 мм, наружным диаметром 273 мм, толщиной стенки 6 мм	шт.	4	—	—
300-0956	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3; давлением 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром 250 мм	шт.	2	—	—
534-0052	Отводы гнуемые под углом 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 300 мм, наружным диаметром 325 мм, толщиной стенки 7 мм	шт.	—	4	—
300-0957	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3; давлением 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром 300 мм	шт.	—	2	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-051-6	24-02-051-7	24-02-051-8
534-0063	Отводы гнутые под углом 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 400 мм, наружным диаметром 426 мм, толщиной стенки 9 мм	шт.	—	—	4
300-0959	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3; давлением 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром 400 мм	шт.	—	—	2

**Таблица ГЭСН 24-02-052      Монтаж задвижки стальной с торцами под приварку для надземной установки на газопроводах**

*Состав работ:*

01. Резка труб. 02. Сборка и сварка фасонных заготовок. 03. Монтаж и сварка стальной задвижки с фасонными заготовками. 04. Монтаж узла задвижки и сварка его с газопроводом. 05. Окрашивание надземной части узла за 2 раза.

**Измеритель: 1 задвижка**

Монтаж задвижки стальной с торцами под приварку для надземной установки на газопроводах из труб условным диаметром:

24-02-052-1	до 50 мм
24-02-052-2	до 80 мм
24-02-052-3	до 100 мм
24-02-052-4	до 150 мм
24-02-052-5	до 200 мм
24-02-052-6	до 250 мм
24-02-052-7	до 300 мм
24-02-052-8	до 400 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-052-1	24-02-052-2	24-02-052-3	24-02-052-4	24-02-052-5
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	5,49	7,78	9,86	17,28	22,85
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,14	0,17	0,42	4,45	15,95
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>						
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	2,49	3,46	4,52	9,67	12,32
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,82	0,96	1,1	1,24	1,52
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,5	0,79	0,98	1,44	1,74
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,14	0,17	0,19	0,24	0,3
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	—	—	0,23	4,21	15,65
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
103-9062	Трубы стальные электросварные прямошовные	м	5,8	5,7	5,6	5,45	5,3
300-9140	Задвижки стальные клиновые для газа и нефтепродуктов фланцевые на давление Ру=1,6 МПа	шт.	1	1	1	1	1
534-0009	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 50 мм, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм	шт.	4	—	—	—	—
534-0039	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 200 мм, наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 5 мм	шт.	—	—	—	—	4
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,3	0,47	0,58	1,08	1,08
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,06	0,13	0,13	0,24	0,4
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,00072	0,0012	0,0016	0,003	0,005
101-0830	Пудра алюминиевая ПП-1	т	0,00002	0,00003	0,00004	0,00007	0,00011
113-0026	Грунтова ФЛ-03К коричневая	т	0,00018	0,00031	0,0004	0,00068	0,0011
113-0095	Лак кремнийорганический термостойкий марки ПФ-170	т	0,00018	0,00031	0,0004	0,00068	0,0011
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,125	0,2	0,25	0,36	0,44
101-1714	Болты строительные с гайками и шайбами	т	0,00075	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032
534-0015	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 80 мм, наружным диаметром 89 мм, толщиной стенки 3,5 мм	шт.	—	4	—	—	—
534-0018	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 100 мм, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 4 мм	шт.	—	—	4	—	—
534-0031	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 150 мм, наружным диаметром 159 мм, толщиной стенки 5 мм	шт.	—	—	—	4	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-052-6	24-02-052-7	24-02-052-8
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	28,61	33,89	47,65
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	18,24	20,85	28,76
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250–400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	15,28	17,14	23,39
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,66	2,2	2,48
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	2,1	2,58	3,96
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,39	0,46	0,75
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	17,85	20,39	28,01
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
103-9062	Трубы стальные электросварные прямошовные	м	5,2	5	5
300-9140	Задвижки стальные клиновые для газа и нефтепродуктов фланцевые на давление Ру=1,6 МПа	шт.	1	1	1
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	2,16	2,16	3,94
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,62	0,72	0,72
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,0085	0,013	0,017
101-0830	Пудра алюминиевая ПП-1	т	0,00015	0,00019	0,00036
113-0026	Грунтовка ФЛ-03К коричневая	т	0,0015	0,002	0,0035
113-0095	Лак кремнийорганический термостойкий марки ПФ-170	т	0,0015	0,002	0,0035
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,53	0,65	1
101-1714	Болты строительные с гайками и шайбами	т	0,0048	0,011	0,011
534-0046	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 250 мм, наружным диаметром 273 мм, толщиной стенки 6 мм	шт.	4	—	—
534-0052	Отводы гнутые под углом 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 300 мм, наружным диаметром 325 мм, толщиной стенки 7 мм	шт.	—	4	—
534-0063	Отводы гнутые под углом 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 400 мм, наружным диаметром 426 мм, толщиной стенки 9 мм	шт.	—	—	4

## 6. ВВОДЫ ГАЗОПРОВОДА В ЗДАНИЕ

**Таблица ГЭСН 24-02-060      Устройство цокольного ввода газопровода из стальных труб в здание**

*Состав работ:*

01. Перерезка и гнутье труб.
02. Прокладка подземной части цокольного ввода, сварка стыков трубопровода.
03. Стыковка и приварка фланцевых соединений, соединение фланцевых стыков.
04. Установка арматуры муфтовой.
05. Установка запорной арматуры фланцевой (краны).
06. Заделка концов футляров битумом и каболкой.
07. Окраска надземной части трубопровода за два раза.

**Измеритель: 10 вводов**

Устройство цокольного ввода газопровода из стальных труб в здание, условный диаметр газопровода:

24-02-060-1	до 50 мм
24-02-060-2	до 80 мм
24-02-060-3	до 100 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-060-1	24-02-060-2	24-02-060-3
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	88,52	114,71	117,84
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	2,37	2,66	2,78
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	7,15	8,17	9,19
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	3,04	5,84	5,84
151306	Станки трубогибочные с электроприводом для труб диаметром до 150 мм	маш.-ч	0,71	0,83	1,5
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	16,91	26,22	34,35
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	2,37	2,66	2,78
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
300-9232	Краны стальные газовые шаровые равнопроходные	шт.	10	10	10
101-0072	Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,0034	0,0062	0,0058
101-0324	Кислород технический газообразный	м³	1,44	2,24	2,72
101-0388	Краски масляные земляные МА-0115: мумия, сурик железный	т	0,0004	0,00064	—
101-0627	Олифа комбинированная К-2	т	0,00018	0,00029	—
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,0042	0,012	0,015
101-1669	Очес льняной	кг	0,18	0,29	—
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,76	1,46	1,46
101-0311	Каболка	т	0,00292	0,00534	0,005
101-9896	Прокладки паронитовые	1000 шт.	0,02	0,02	0,02
103-9062	Трубы стальные электросварные прямошовные	м	52,52	52,52	52,52
103-0177	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской диаметром от 20 до 377 мм из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 159 мм толщина стенки 5 мм	м	8,096	—	—
113-0030	Грунтовка ХС-059 красно-коричневая	т	0,00058	0,0009	0,0011
113-0156	Растворитель марки Р-4	т	0,0011	0,0017	0,002
113-0256	Эмаль КО-811К желтая	т	0,0014	0,0021	0,0026
300-0040	Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ, диаметром 16 мм	т	0,0067	0,0067	0,014
300-1241	Сгоны стальные с муфтой и контргайкой, диаметром 50 мм	шт.	10	—	—
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,6	3,2	3,2
534-0009	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см²), диаметром условного прохода 50 мм, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм	шт.	10	—	—
533-9016	Соединения изолирующие фланцевые на условное давление 0,6 мПа	комплект	5	5	5
103-0190	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской диаметром от 20 до 377 мм из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 219 мм толщина стенки 6 мм	м	—	8,096	8,096
300-1243	Сгоны стальные с муфтой и контргайкой, диаметром 80 мм	шт.	—	10	—
534-0015	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см²), диаметром условного прохода 80 мм, наружным диаметром 89 мм, толщиной стенки 3,5 мм	шт.	—	10	—
534-0018	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см²), диаметром условного прохода 100 мм, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 4 мм	шт.	—	—	10

**Таблица ГЭСН 24-02-061****Устройство цокольного ввода газопровода из полиэтиленовых труб в здание***Состав работ:*

01. Перерезка стальных труб. 02. Обработка концов стальных труб после газовой резки шлифмашинкой.  
 03. Сварка стыков трубопроводов стальных труб. 04. Прокладка надземной части стального трубопровода.  
 05. Окраска надземной поверхности стальной трубы. 06. Механическая резка полиэтиленовых труб. 07. Сварка полиэтиленовых труб с при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями. 08. Установка и приварка отвода к полиэтиленовой трубе. 09. Заделка верхнего конца футляра. 10. Приварка пластины к футляру.

**Измеритель: 10 вводов**

Устройство цокольного ввода газопровода из полиэтиленовых труб в здание, диаметр газопровода:

- 24-02-061-1                    до 63 мм  
 24-02-061-2                    до 110 мм  
 24-02-061-3                    до 160 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-061-1	24-02-061-2	24-02-061-3
<b>1</b>	<b>Затраты труда рабочих-строителей</b>	чел.-ч.	107,93	171,05	258,76
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,6
<b>2</b>	<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч.	1,71	1,73	1,78
<b>3</b>	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	10,08	21,48	42,48
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	4,62	5,94	6,6
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	1,71	1,73	1,78
392200	Сварочный компьютер типа «THERMOPLAST» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	20	36	59
394101	Позиционер-центратор многоцелевой «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых соединительных деталей с трубой диаметром 63 мм	маш.-ч	4,5	—	—
394002	Ножницы ручные с храповым механизмом для полиэтиленовых труб диаметром до 63 мм	маш.-ч	1,5	—	—
394106	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром 63 мм при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями	маш.-ч	18	—	—
392255	Генератор напряжения «PLUTONARC» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	20	36	59
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	7,3	11,5	16,5
394102	Позиционер-центратор многоцелевой «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых соединительных деталей с трубой диаметром 110 мм	маш.-ч	—	7,8	—
394001	Ножницы гильотинные механические для полиэтиленовых труб диаметром 110-225 мм	маш.-ч	—	3,5	5
394107	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром 110 мм при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями	маш.-ч	—	31,2	—
394103	Позиционер-центратор многоцелевой «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых соединительных деталей с трубой диаметром 160 мм	маш.-ч	—	—	12,7
394108	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром 160 мм при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями	маш.-ч	—	—	50,8
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
103-9062	Трубы стальные электросварные прямошовные	м	57,6	78,4	108,9
534-9501	Муфты полиэтиленовые с закладными электронагревателями	шт.	40	40	40
534-9502	Детали соединительные из полиэтилена с удлиненными хвостовиками (тройники, отводы, переходники, заглушки)	шт.	10	10	10
534-9510	Соединительный элемент «сталь-полиэтилен»	шт.	10	10	10
534-0009	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 50 мм, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм	шт.	24	—	—
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	1,08	2,04	3
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,0006	0,0013	0,002
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,2	2,4	3,6
101-0072	Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,002	0,0029	0,0035
113-0256	Эмаль КО-811К желтая	т	0,0015	0,0027	0,0038

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-061-1	24-02-061-2	24-02-061-3
101-1627	Сталь углеродистая обыкновенного качества, марка стали ВСт3пс5, листовая толщиной 4-6 мм	т	0,065	0,06	0,055
101-9412	Шлифкруги	шт.	1,83	2,88	4,13
201-9160	Элементы металлические	кг	4,4	5,7	5,7
101-0311	Каболка	т	0,003	0,0025	0,002
113-0030	Грунтовка ХС-059 красно-коричневая	т	0,00064	0,0011	0,0016
113-0156	Растворитель марки Р-4	т	0,0012	0,0021	0,003
113-0359	Обезжикиватель «CAMISOLVE»	кг	3,7	4,62	5,53
534-0018	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 100 мм, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 4 мм	шт.	—	28	—
534-0031	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 150 мм, наружным диаметром 159 мм, толщиной стенки 5 мм	шт.	—	—	33

## 7. УСТАНОВКА СБОРНИКА КОНДЕНСАТА, ГИДРОЗАВОРОВ И КОМПЕНСАТОРОВ НА ГАЗОПРОВОДАХ

**Таблица ГЭСН 24-02-070      Установка конденсатосборника на наружных сетях газопроводов**

*Состав работ:*

01. Резка стальных труб. 02. Установка и приварка конденсатосборника. 03. Установка и приварка выкидной трубы.

**Измеритель: 1 конденсатосборник**

Установка конденсатосборника на наружных сетях газопроводов, условный диаметр газопровода:

24-02-070-1	до 50 мм
24-02-070-2	до 65 мм
24-02-070-3	до 80 мм
24-02-070-4	до 100 мм
24-02-070-5	до 125 мм
24-02-070-6	до 150 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-070-1	24-02-070-2	24-02-070-3	24-02-070-4
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	2,93	3	3,35	3,53
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,4	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,98	1,01	1,01	1,03
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>					
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,17	0,17	0,21	0,21
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,09	0,17	0,17	0,17
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	0,74	0,74	0,74	0,74
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	0,56	0,49	0,84	0,97
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,24	0,27	0,27	0,29
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,056	0,087	0,087	0,11
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,00018	0,00026	0,00026	0,00042
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,022	0,042	0,042	0,042
300-9169	Ковер	шт.	1	1	1	1
300-9410	Сборники конденсата или затворы гидравлические	шт.	1	1	1	1
401-0005	Бетон тяжелый, класс В 12,5 (М150)	м <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,001
408-9040	Песок для строительных работ природный	м <sup>3</sup>	0,02	0,02	0,02	0,02
440-9165	Плиты сборные железобетонные под ковер	м <sup>3</sup>	0,04	0,04	0,04	0,04
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,012	0,024	0,024	0,024
300-9411	Узел выкидной трубы конденсатосборника	комплект	1	1	1	1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-070-5	24-02-070-6
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	4,45	4,59
1.1	Средний разряд работы		3,6	3,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	1,25	1,26
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>			
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,26	0,26
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,26	0,26
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	0,96	0,96
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	1,28	1,43
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,29	0,3
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,13	0,16
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,00048	0,00068
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,066	0,066
300-9169	Ковер	шт.	1	1
300-9410	Сборники конденсата или затворы гидравлические	шт.	1	1
401-0005	Бетон тяжелый, класс В 12,5 (М150)	м <sup>3</sup>	0,001	0,001
408-9040	Песок для строительных работ природный	м <sup>3</sup>	0,02	0,02
440-9165	Плиты сборные железобетонные под ковер	м <sup>3</sup>	0,04	0,04
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,03	0,036
300-9411	Узел выкидной трубы конденсатосборника	комплект	1	1

**Таблица ГЭСН 24-02-071****Установка гидравлического затвора на наружных сетях газопроводов****Состав работ:**

01. Очистка трубы от изоляции. 02. Резка стальных труб. 03. Установка и приварка гидрозатвора. 04. Приварка трубы и отводов к штуцеру гидрозатвора. 05. Установка и приварка узла выкидной трубы гидрозатвора. 06. Установка ковера. 07. Монтаж и сварка трубопроводов обвязки гидрозатвора.

**Измеритель: 1 гидрозатвор**

Установка гидравлического затвора на наружных сетях газопроводов, условный диаметр газопровода:

24-02-071-1	до 50 мм
24-02-071-2	до 65 мм
24-02-071-3	до 80 мм
24-02-071-4	до 100 мм
24-02-071-5	до 125 мм
24-02-071-6	до 150 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-071-1	24-02-071-2	24-02-071-3	24-02-071-4
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	5,31	5,62	6,22	6,75
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	1	1	1	1
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>					
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,36	0,36	0,41	0,46
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,17	0,34	0,34	0,34
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	0,74	0,74	0,74	0,74
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	1,28	1,36	1,97	2,49
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,26	0,26	0,26	0,26
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,11	0,17	0,17	0,21
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,00036	0,00056	0,00056	0,00096
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,044	0,084	0,084	0,084
103-9062	Трубы стальные электросварные прямошовные	м	1,02	1,2	1,2	1
300-9169	Ковер	шт.	1	1	1	1
300-9410	Сборники конденсата или затворы гидравлические	шт.	1	1	1	1
401-0005	Бетон тяжелый, класс В 12,5 (М150)	м <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,001
408-9040	Песок для строительных работ природный	м <sup>3</sup>	0,02	0,02	0,02	0,02
440-9165	Плиты сборные железобетонные под ковер	м <sup>3</sup>	0,04	0,04	0,04	0,04
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,024	0,048	0,048	0,048
534-0009	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 50 мм, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм	шт.	2	—	—	—
534-0018	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 100 мм, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 4 мм	шт.	—	—	—	2
300-9412	Трубка отвода конденсата	комплект	1	1	1	1
534-0012	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 65 мм, наружным диаметром 76 мм, толщиной стенки 3,5 мм	шт.	—	2	—	—
534-0015	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 80 мм, наружным диаметром 89 мм, толщиной стенки 3,5 мм	шт.	—	—	2	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-071-5	24-02-071-6
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	7,71	9,06
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	1,23	1,23
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>			
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,51	0,51
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,53	0,53
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	0,96	0,96
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	2,75	3,19
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,27	0,27

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-071-5	24-02-071-6
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,26	0,31
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,0011	0,0016
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,13	0,13
103-9062	Трубы стальные электросварные прямозигзагообразные	м	0,9	0,82
300-9169	Ковер	шт.	1	1
300-9410	Сборники конденсата или затворы гидравлические	шт.	1	1
401-0005	Бетон тяжелый, класс В 12,5 (М150)	м <sup>3</sup>	0,001	0,001
408-9040	Песок для строительных работ природный	м <sup>3</sup>	0,02	0,02
440-9165	Плиты сборные железобетонные под ковер	м <sup>3</sup>	0,04	0,04
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,06	0,072
300-9412	Трубка отвода конденсата	комплект	1	1
534-0024	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 125 мм, наружным диаметром 133 мм, толщиной стенки 4 мм	шт.	2	—
534-0031	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Ду на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 150 мм, наружным диаметром 159 мм, толщиной стенки 5 мм	шт.	—	2

**Таблица ГЭСН 24-02-072 Установка двухлинзового компенсатора на газопроводах***Состав работ:*

01. Изготовление катушки. 02. Установка и приварка фланцев. 03. Установка катушки. 04. Установка компенсаторов.

**Измеритель: 1 компенсатор**

Установка двухлинзового компенсатора на газопроводах, условный диаметр компенсатора:

24-02-072-1	до 100 мм
24-02-072-2	до 150 мм
24-02-072-3	до 200 мм
24-02-072-4	до 300 мм
24-02-072-5	до 400 мм
24-02-072-6	до 500 мм
24-02-072-7	до 600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-072-1	24-02-072-2	24-02-072-3	24-02-072-4
<b>1</b>	<b>Затраты труда рабочих-строителей</b>	чел.-ч.	<b>3,62</b>	<b>5,88</b>	<b>7,3</b>	<b>10,54</b>
1.1	Средний разряд работы	чел.-ч.	4,1	4,2	4,2	4,2
<b>2</b>	<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч.	<b>0,56</b>	<b>0,67</b>	<b>0,78</b>	<b>1,04</b>
<b>3</b>	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>					
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	0,46	0,57	0,68	0,94
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	1,28	2,73	3,4	4,85
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,17	0,17	0,21	0,3
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,15	0,23	0,33	0,53
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
103-9062	Трубы стальные электросварные прямозигзагообразные	м	0,1	0,15	0,2	0,3
300-9180	Компенсаторы двухлинзовье	шт.	1	1	1	1
300-0952	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3; давлением 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром 100 мм	шт.	3	—	—	—
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,068	0,13	0,17	0,3
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,016	0,029	0,045	0,089
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,00081	0,0011	0,0026	0,0037
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,037	0,058	0,083	0,13
101-9660	Болты с гайками	кг	1,9	4	4,2	11
101-9896	Прокладки паронитовые	1000 шт.	0,003	0,003	0,003	0,003
300-0954	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3; давлением 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром 150 мм	шт.	—	3	—	—
300-0955	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3; давлением 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром 200 мм	шт.	—	—	3	—
300-0957	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3; давлением 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром 300 мм	шт.	—	—	—	3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-072-5	24-02-072-6	24-02-072-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	14,18	15,92	17,87
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	1,3	1,57	1,81
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	1,2	1,47	1,71
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	6,75	7,2	7,66
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,36	0,46	0,49
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,1	0,1	0,1
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,73	0,93	1,04
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
103-9062	Трубы стальные электросварные прямошовные	м	0,4	0,5	0,6
300-9180	Компенсаторы двухлинзовые	шт.	1	1	1
300-0959	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3; давлением 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром 400 мм	шт.	3	—	—
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,47	0,66	0,69
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,085	0,16	0,16
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,0049	0,0078	0,0095
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,18	0,23	0,26
101-9660	Болты с гайками	кг	16	20	34
101-9896	Прокладки паронитовые	1000 шт.	0,003	0,003	0,003
300-1747	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3; давлением 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром 500 мм	шт.	—	3	—
300-1748	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3; давлением 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром 600 мм	шт.	—	—	3

## 8. ПРОЧИЕ УСТРОЙСТВА НА СЕТИХ ГАЗОПРОВОДОВ

**Таблица ГЭСН 24-02-080 Установка газовых свечей**

*Состав работ:*

01. Очистка изолированной поверхности футляра вручную. 02. Вырезка гнезда под патрубок. 03. Резка стальной трубы. 04. Установка и сварка патрубка в футляр. 05. Укладка и сварка свечной линии. 06. Установка и окраска вытяжной свечи.

**Измеритель: 1 свеча**

24-02-080-1 Установка газовых свечей условным диаметром 50 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-080-1
<b>1</b>	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	3,78
1.1	Средний разряд работы		3,6
<b>2</b>	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,65
<b>3</b>	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>		
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,16
331301	Вентиляторы радиальный общего назначения производительностью 15000 м <sup>3</sup> /час	маш.-ч	0,34
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	1
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	0,48
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,17
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,09
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,073
103-9062	Трубы стальные электросварные прямозшовные	м	П
534-0010	Отводы 90град. с радиусом кривизны R=1,5Dу на Ру менее или 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 50 мм, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 4 мм	шт.	1
113-0026	Грунтovка ФЛ-03К коричневая	т	0,00003
113-0228	Эмаль ХВ-125 серебристая	т	0,00005
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,025
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,00018
300-9022	Свеча вытяжная	шт.	1

**Таблица ГЭСН 24-02-081 Устройство контрольной трубы на кожухе перехода газопровода**

*Состав работ:*

01. Вырезка отверстия в кожухе трубопровода. 02. Установка и приварка контрольной трубы трубы. 03. Установка ковера.

**Измеритель: 1 установка**

24-02-081-1 Устройство контрольной трубы на кожухе перехода газопровода

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-081-1
<b>1</b>	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	1,54
1.1	Средний разряд работы		3,8
<b>2</b>	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,48
<b>3</b>	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>		
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	0,25
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	0,41
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,01
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,23
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,18
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
300-9414	Трубка контрольная	комплект	1
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,015
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	3,5
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,00009
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,05
401-0005	Бетон тяжелый, класс В 12,5 (М150)	м <sup>3</sup>	0,001
408-9040	Песок для строительных работ природный	м <sup>3</sup>	0,02
440-9165	Плиты сборные железобетонные под ковер	м <sup>3</sup>	0,04
300-9169	Ковер	шт.	1

## 9. ВРЕЗКА ПОД ГАЗОМ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОПРОВОДЫ

Таблица ГЭСН 24-02-090

**Врезка штуцером в действующие стальные газопроводы низкого давления под газом со снижением давления**

*Состав работ:*

01. Очистка трубы от изоляции. 02. Обрезка заглушки на вновь проложенном трубопроводе. 03. Резка, подгонка, установка и приварка штуцера к действующему газопроводу. 04. Вырезка отверстий и герметизация существующего газопровода. 05. Подготовка, установка и приварка соединительной муфты. 06. Вырезка отверстия под козырек на штуцере, вырезка окна в действующем газопроводе. 07. Изготовление и приварка козырьков на штуцере и действующем газопроводе. 08. Горение факела безопасности при работах под газом.

**Измеритель: 10 врезок**

Врезка штуцером в действующие стальные газопроводы низкого давления под газом со снижением давления, условный диаметр врезаемого газопровода:

24-02-090-1	до 50 мм
24-02-090-2	до 80 мм
24-02-090-3	до 100 мм
24-02-090-4	до 125 мм
24-02-090-5	до 150 мм
24-02-090-6	до 200 мм
24-02-090-7	до 250 мм
24-02-090-8	до 300 мм
24-02-090-9	до 400 мм
24-02-090-10	до 500 мм
24-02-090-11	до 600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-090-1	24-02-090-2	24-02-090-3	24-02-090-4
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	33,82 4,2	48,79 4,2	54,37 4,3	64,02 4,3
3 040202	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	17,45	25,8	30,9	35,15
040504 330301	Аппараты для газовой сварки и резки Машины шлифовальные электрические	маш.-ч маш.-ч	22,47 7,26	31,53 11,09	36,82 11,52	41,51 14,47
4 103-9062 101-0324 101-1514 542-0042 101-9412 407-0006 543-9100	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Трубы стальные электросварные прямошовные Кислород технический газообразный Электроды диаметром 4 мм Э42А Пропан-бутан, смесь техническая Шлифкруги Глина шамотная Шар резиновый запорный	м м <sup>3</sup> т кг шт. кг шт.	4,7 8,95 0,0043 7,57 1,27 6 —	5,8 13,03 0,007 11,26 1,91 15 —	6,3 15,79 0,009 13,33 2,02 24 20	7,25 18,67 0,011 15,31 2,36 36,8 20

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-090-5	24-02-090-6	24-02-090-7	24-02-090-8
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	78,48 4,4	104,12 4,4	123,01 4,4	141,5 4,4
3 040202	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	49,59	65,25	74,54	84,69
040504 330301	Аппараты для газовой сварки и резки Машины шлифовальные электрические	маш.-ч маш.-ч	54,81 15,94	73,98 19,91	85,75 24,55	97,59 28,76
4 103-9062 101-0324 101-1514 542-0042 101-9412 407-0006 543-9100 404-9020	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Трубы стальные электросварные прямошовные Кислород технический газообразный Электроды диаметром 4 мм Э42А Пропан-бутан, смесь техническая Шлифкруги Глина шамотная Шар резиновый запорный Кирпич глиняный обыкновенный	м м <sup>3</sup> т кг шт. кг шт. 1000 шт.	7,75 24,17 0,014 20,81 2,73 54 20 —	10,69 32,82 0,025 28,51 3,3 52,92 20 0,07	11,82 39,32 0,037 33,41 4,03 82,32 20 0,1	12,24 44,23 0,044 38,14 4,37 118,44 20 0,15

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-090-9	24-02-090-10	24-02-090-11
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	204,48 4,4	249,65 4,4	291,73 4,4
3 040202	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	132,89	158,46	184,34
040504 330301	Аппараты для газовой сварки и резки Машины шлифовальные электрические	маш.-ч маш.-ч	147,47 34,71	179,57 42,2	211,48 48,08
4 103-9062 101-0324 101-1514 542-0042 101-9412 407-0006 543-9100 404-9020	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Трубы стальные электросварные прямошовные Кислород технический газообразный Электроды диаметром 4 мм Э42А Пропан-бутан, смесь техническая Шлифкруги Глина шамотная Шар резиновый запорный Кирпич глиняный обыкновенный	м м³ т кг шт. кг шт. 1000 шт.	15,1 67,59 0,06 57,78 5,51 210,84 20 0,26	18,24 86,32 0,07 71,35 6,89 330,12 20 0,41	21,74 89,39 0,1 84,67 8,32 474,6 20 0,59

**Таблица ГЭСН 24-02-091      Врезка муфтой в действующие стальные газопроводы низкого давления под газом со снижением давления**

*Состав работ:*

01. Очистка трубы от изоляции. 02. Подготовка, установка и приварка соединительной муфты. 03. Вырезка отверстия в существующем газопроводе, герметизация. 04. Обрезка заглушек на действующем и вновь проложенном трубопроводе. 05. Разборка герметизирующей пробки. 06. Изготовление и приварка козырька на действующем трубопроводе. 07. Горение факела безопасности при работе под газом.

**Измеритель: 10 врезок**

Врезка муфтой в действующие стальные газопроводы низкого давления под газом со снижением давления, условный диаметр врезаемого газопровода:

24-02-091-1	до 50 мм
24-02-091-2	до 80 мм
24-02-091-3	до 100 мм
24-02-091-4	до 125 мм
24-02-091-5	до 150 мм
24-02-091-6	до 200 мм
24-02-091-7	до 250 мм
24-02-091-8	до 300 мм
24-02-091-9	до 400 мм
24-02-091-10	до 500 мм
24-02-091-11	до 600 мм
24-02-091-12	до 700 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-091-1	24-02-091-2	24-02-091-3	24-02-091-4	24-02-091-5
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	14,5 3,8	21,22 4	24,4 4	28,07 4	37,6 4,2
3 040202	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	7,59	11,83	14,79	16,18	26,27
040504 330301	Аппараты для газовой сварки и резки Машины шлифовальные электрические	маш.-ч маш.-ч	13,53 3,47	19,09 5,73	22,43 5,91	24,82 8,02	33,79 8,52
4 103-9062 101-0324 101-1514 542-0042 101-9412 407-0006 543-9100	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Трубы стальные электросварные прямошовные Кислород технический газообразный Электроды диаметром 4 мм Э42А Пропан-бутан, смесь техническая Шлифкруги Глина шамотная Шар резиновый запорный	м м³ т кг шт. кг шт.	1,4 4,81 0,0021 4,27 0,24 3 —	2,1 7,15 0,0033 6,5 0,36 7,5 —	2,35 8,52 0,005 7,74 0,41 12 20	2,85 10,41 0,006 8,92 0,42 15 20	2,85 13,62 0,008 12,54 0,54 30 20

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-091-6	24-02-091-7	24-02-091-8	24-02-091-9	24-02-091-10
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	50,2 4,2	60,53 4,2	69,43 4,2	99,09 4,2	121,15 4,2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-091-6	24-02-091-7	24-02-091-8	24-02-091-9	24-02-091-10
3 040202	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	34,08	40,69	44,87	66,92	81,48
040504 330301	Аппараты для газовой сварки и резки Машины шлифовальные электрические	маш.-ч маш.-ч	44,67 11,65	54,29 13,95	60,96 17,4	87,46 22,67	108,09 27,23
4 103-9062 101-0324 101-1514 542-0042 101-9412 407-0006 543-9100 404-9020	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Трубы стальные электросварные прямозаводные Кислород технический газообразный Электроды диаметром 4 мм Э42А Пропан-бутан, смесь техническая Шлифкруги Глина шамотная Шар резиновый запорный Кирпич глиняный обыкновенный	м м³ т кг шт. кг шт. 1000 шт.	3,5 19,59 0,015 17,05 0,76 26,46 20 0,033	3,8 24,62 0,02 20,84 0,76 41,16 20 0,05	4,2 28,02 0,025 23,6 0,77 59,22 20 0,07	5,05 40,99 0,033 34,18 0,95 105,84 20 0,13	6,3 49,92 0,042 42,56 1,21 164,64 20 0,21

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-091-11	24-02-091-12
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	138,71 4,2	147,38 4,2
3 040202	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	93,58	97,06
040504 330301	Аппараты для газовой сварки и резки Машины шлифовальные электрические	маш.-ч маш.-ч	124,38 29,74	133,24 29,74
4 103-9062 101-0324 101-1514 542-0042 101-9412 407-0006 543-9100 404-9020	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Трубы стальные электросварные прямозаводные Кислород технический газообразный Электроды диаметром 4 мм Э42А Пропан-бутан, смесь техническая Шлифкруги Глина шамотная Шар резиновый запорный Кирпич глиняный обыкновенный	м м³ т кг шт. кг шт. 1000 шт.	7,9 58,27 0,06 49,37 1,54 236,88 20 0,3	9 64,24 0,06 53,01 1,54 323,4 20 0,4

Таблица ГЭСН 24-02-092

**Врезка штуцером в действующие стальные газопроводы низкого давления под газом без снижения давления***Состав работ:*

01. Очистка трубы от изоляции. 02. Обрезка заглушки на вновь проложенном трубопроводе. 03. Подгонка, установка и приварка штуцера к действующему трубопроводу. 04. Подготовка, установка и приварка соединительной муфты. 05. Вырезка отверстия под козырек на штуцере, герметизация трубопровода. 06. Вырезка окна в действующем газопроводе. 07. Разборка герметизирующей пробки. 08. Изготовление и приварка козырька на штуцере. 09. Горение факела безопасности при работах под газом.

**Измеритель: 10 врезок**

Врезка штуцером в действующие стальные газопроводы низкого давления под газом без снижения давления, условный диаметр врезаемого газопровода:

- 24-02-092-1      до 50 мм  
 24-02-092-2      до 70 мм  
 24-02-092-3      до 80 мм  
 24-02-092-4      до 100 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-092-1	24-02-092-2	24-02-092-3	24-02-092-4
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	26,69 4,1	34,07 4,1	37,93 4,1	42,08 4,2
3 040202	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	12,01	15,81	17,43	21,49
040504 330301	Аппараты для газовой сварки и резки Машины шлифовальные электрические	маш.-ч маш.-ч	16,12 5,43	20,41 7,51	21,86 8,28	25,89 8,36
4 103-9062 101-0324 101-1514 542-0042 101-9412 407-0006 543-9100	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Трубы стальные электросварные прямозаводные Кислород технический газообразный Электроды диаметром 4 мм Э42А Пропан-бутан, смесь техническая Шлифкруги Глина шамотная Шар резиновый запорный	м м³ т кг шт. кг шт.	4,9 6,07 0,0026 4,99 0,81 3 —	4,5 7,94 0,0034 6,67 1,02 6 —	4,7 8,61 0,004 7,28 1,21 7,5 —	4,95 10,56 0,007 8,81 1,23 12 20

## 10. ОТКЛЮЧЕНИЕ И ЗАГЛУШКА ПОД ГАЗОМ ДЕЙСТВУЮЩИХ ГАЗОПРОВОДОВ

**Таблица ГЭСН 24-02-100      Отключение и заглушка под газом действующих стальных газопроводов**

*Состав работ:*

01. Очистка трубы от изоляции.
02. Вырезка отверстий для герметизации, герметизация трубопровода.
03. Вырезка участка газопровода.
04. Установка и сварка заглушек.
05. Разборка герметизирующей пробки.
06. Изготовление и приварка козырька к газопроводу.
07. Изготовление, приварка накладки.
08. Горение факела безопасности при работах под газом.

**Измеритель: 10 отключений**

Отключение и заглушка под газом действующих стальных газопроводов, условный диаметр газопровода:

24-02-100-1	до 50 мм
24-02-100-2	до 80 мм
24-02-100-3	до 100 мм
24-02-100-4	до 125 мм
24-02-100-5	до 150 мм
24-02-100-6	до 200 мм
24-02-100-7	до 250 мм
24-02-100-8	до 300 мм
24-02-100-9	до 350 мм
24-02-100-10	до 400 мм
24-02-100-11	до 500 мм
24-02-100-12	до 600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-100-1	24-02-100-2	24-02-100-3	24-02-100-4	24-02-100-5
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	29,16	39,44	47,95	51,77	64,24
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>						
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	20,61	28,56	34,13	35,52	45,61
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	28,13	37,55	45,63	49,31	60,1
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	4,32	6,61	7,31	8,28	10,04
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
103-9062	Трубы стальные электросварные прямошовные	м	2,1	2,9	3,35	3,35	3,85
300-9665	Заглушки инвентарные металлические	т	0,0017	0,0048	0,007	0,011	0,016
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	10,58	14,49	17,57	19,04	23,33
101-1530	Электроды диаметром 6 мм Э42А	т	0,006	0,009	0,011	0,012	0,014
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	10,84	14,19	17,29	18,82	23,26
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,87	1,24	1,41	1,42	1,87
407-0006	Глина шамотная	кг	5,85	15	24	37,5	37,5
543-9100	Шар резиновый запорный	шт.	—	—	20	20	20

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-100-6	24-02-100-7	24-02-100-8	24-02-100-9	24-02-100-10
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	86,37	97,91	108,05	147,79	171,14
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,4	4,4	4,4	4,4
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>						
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	59,47	66,09	70,26	106,94	123,51
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	80,24	85,96	94,92	131,93	152,3
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	13,78	14,93	16,08	18,38	20,63
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
103-9062	Трубы стальные электросварные прямошовные	м	4,3	4,3	4,3	4,75	5,25
300-9665	Заглушки инвентарные металлические	т	0,04	0,08	0,14	0,2	0,24
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	30,79	34,86	37,68	53,22	62,44
101-1530	Электроды диаметром 6 мм Э42А	т	0,018	0,033	0,038	0,041	0,05
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	31,18	33,8	37,1	52,07	60,26
101-9412	Шлифкруги	шт.	2,52	2,52	2,52	2,53	3,09
407-0006	Глина шамотная	кг	52,92	82,32	118,44	161,28	210,84
543-9100	Шар резиновый запорный	шт.	20	20	20	20	20
404-9020	Кирпич глиняный обыкновенный	1000 шт.	0,07	0,1	0,15	0,2	0,26

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-100-11	24-02-100-12
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	211,28 4,4	255,88 4,4
3 040202	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	149,78	178,42
040504 330301	Аппараты для газовой сварки и резки Машины шлифовальные электрические	маш.-ч маш.-ч	189,18 25,85	226,52 30,99
4 103-9062 300-9665 101-0324 101-1530 542-0042 101-9412 407-0006 543-9100 404-9020	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Трубы стальные электросварные прямозшовные Заглушки инвентарные металлические Кислород технический газообразный Электроды диаметром 6 мм Э42А Пропан-бутан, смесь техническая Шлифкруги Глина шамотная Шар резиновый запорный Кирпич глиняный обыкновенный	м т м <sup>3</sup> т кг шт. кг шт. 1000 шт.	6,2 0,38 78,6 0,07 75,38 3,83 330,12 20 0,41	8,1 0,69 93,6 0,09 90,96 4,82 474,6 20 0,59

**Таблица ГЭСН 24-02-101      Установка и снятие передавливателей для отключения газопроводов из полиэтиленовых труб**

*Состав работ:*

01. Разметка места установки передавливателя. 02. Приварка крановых седелок (с предварительной зачисткой места, обезжикиванием и позиционированием). 03. Охлаждение после сварки. 04. Установка передавливателя и пережатие трубы. 05. Прорезка отверстия в седелке, стравливание давления, проверка герметичности пережатия трубы. 06. Снятие передавливателя. 07. Выравнивание пережатой трубы. 08. Обрезка трубы, установка механической заглушки, установка перфоратора в верхнее положение, затяжка винтовой пробки. 09. Проверка герметичности при рабочем давлении. 10. Приварка усилительной муфты на место передавливания трубы.

**Измеритель: 1 узел**

Установка и снятие передавливателей для отключения газопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 63-110 мм, размер седелок:

24-02-101-1	63×32 мм
24-02-101-2	110×32 мм
24-02-101-3	110×63 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-101-1	24-02-101-2	24-02-101-3
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	2 5,5	3 5,5	3 5,5
3 392200	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Сварочный компьютер типа «THERMOPLAST» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,58	0,78	0,78
394105	Позиционер-центратор фирмы «PROLINE» или аналогичного типа для сборки и сварки полиэтиленовых седелок с трубами диаметром 63-225 мм	маш.-ч	0,58	0,78	0,78
394031	Передавливатель механический «SENSCO» или аналогичного типа для труб диаметром 32-63 мм	маш.-ч	0,23	—	—
392255 394032	Генератор напряжения «PLUTONARC» фирмы «SAURON» или аналогичного типа Передавливатель гидравлический «SENSCO» или аналогичного типа для труб диаметром 110-225 мм	маш.-ч маш.-ч	0,58 —	0,78 0,42	0,78 0,42
4 534-9503 500-9058 534-9501 113-0359	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Седелки крановые полиэтиленовые с закладными электронагревателями Заглушки полиэтиленовые для труб Муфты полиэтиленовые с закладными электронагревателями Обезжикиватель «CAMISOLVE»	шт. 10 шт. шт. кг	1 0,1 1 0,04	1 0,1 1 0,08	1 0,1 1 0,08

**Таблица ГЭСН 24-02-102      Перекрытие полиэтиленовой трубы с помощью системы «POLYSTOPP»**

*Состав работ:*

01. Приварка специальной седелки «POLYPICAGE» (закрепление ее к трубе, позиционирование, сварка с проверкой на герметичность). 02. Охлаждение после сварки. 03. Установка «POLYSTOPP». 04. Прорезка отверстия в трубе. 05. Установка запорного устройства в трубе с проверкой его герметичности. 06. Снятие запорного устройства после выполнения монтажных работ. 07. Установка пробки и винтовой заглушки. 08. Снятие «POLYSTOPP». 09. Проверка герметичности. 10. Установка верхней крышки седелки. 11. Проверка герметичности.

**Измеритель: 1 узел**

Перекрытие полиэтиленовой трубы с помощью системы «POLYSTOPP», диаметр труб:

24-02-102-1	110 мм
24-02-102-2	160 мм
24-02-102-3	225 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-102-1	24-02-102-2	24-02-102-3
1 1.1	Затраты труда рабочих-строителей Средний разряд работы	чел.-ч.	8,4 4,8	9,72 4,8	11,2 4,8
3 394041	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Устройство «POLYSTOPP» для перекрытия сечения полипропиленовых газопроводов диаметром 110-225 мм	маш.-ч	0,92	0,93	0,95
392200	Сварочный компьютер типа «THERMOPLAST» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,75	1,05	1,35
392255	Генератор напряжения «PLUTONARC» фирмы «SAURON» или аналогичного типа	маш.-ч	0,75	1,05	1,35
4 534-0501	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Специальная седелка «POLYPICAGE» или аналогичного типа для полипропиленовых труб диаметром 110 мм	компл.	1	—	—
113-0359 534-0502	Обезжириватель «CAMISOLVE» Специальная седелка «POLYPICAGE» или аналогичного типа для полипропиленовых труб диаметром 160 мм	кг компл.	0,08 —	0,1 1	0,12 —
534-0503	Специальная седелка «POLYPICAGE» или аналогичного типа для полипропиленовых труб диаметром 225 мм	компл.	—	—	1

## 11. ЭЛЕКТРОХИМЗАЩИТА ГАЗОПРОВОДОВ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ

**Таблица ГЭСН 24-02-110**

**Установка и монтаж контрольно-измерительного пункта,  
электрода сравнения на газопроводах городов и поселков**

***Состав работ:***

01. Монтаж электрода сравнения с датчиком потенциалов. 02. Установка и монтаж контрольно-измерительного пункта.

**Измеритель: 1 контрольно-измерительного пункта**

24-02-110-1 Установка и монтаж контрольно-измерительного пункта, электрода сравнения и датчика потенциала на газопроводах городов и поселков

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-110-1
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	7,09
1.1	Средний разряд работы		3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,2
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>		
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	0,1
330201	Машины сверлильные электрические	маш.-ч	0,1
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,2
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,3
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,2
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,00002
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,5
101-0072	Бигумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,001
548-9030	Лента мастично-полимерная типа «Лиам»	м <sup>2</sup>	0,06
101-9412	Шлифкруги	шт.	0,03
402-0004	Раствор готовый кладочный цементный, марка 100	м <sup>3</sup>	0,001
408-9040	Песок для строительных работ природный	м <sup>3</sup>	0,52
440-9165	Плиты сборные железобетонные под ковер	м <sup>3</sup>	0,04
113-0003	Ацетон технический сорт I	т	0,0005
101-9370	Сталь полосовая	т	0,0035
300-9169	Ковер	шт.	1
500-9001	Кабель	м	6
500-9600	Наждачная бумага	м <sup>2</sup>	0,05
300-9344	Электроды сравнения с датчиком потенциала	шт.	1
500-9501	Бирки кабельные	100 шт.	0,02
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0007

**Таблица ГЭСН 24-02-111**

**Установка станции катодной защиты с устройством защитного заземления**

***Состав работ:***

01. Устройство песчаного основания под фундамент. 02. Устройство заземления. 03. Установка металлоконструкций на фундамент. 04. Монтаж станции на металлоконструкции. 05. Окраска станции и металлоконструкций.

**Измеритель: 1 станцию**

24-02-111-1 Установка станции катодной защиты с устройством защитного заземления

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-111-1
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	18,91
1.1	Средний разряд работы		3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	3,79
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>		
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	2,46
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	0,78
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,22
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	1,11
331481	Машины пневматические ПУМ-3 для забивания в грунт электродов заземления	маш.-ч	1,11

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-111-1
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,0018
101-0072	Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,00005
201-0778	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы до 0.1 т	т	0,068
204-0007	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I диаметром 20-22 мм	т	0,058
408-9040	Песок для строительных работ природный	м <sup>3</sup>	0,14
500-9062	Наконечники кабельные	шт.	6
514-9002	Станция катодная сетевая	шт.	1
101-9851	Краска	т	0,002
101-1745	Бензин растворитель	т	0,00002

**Таблица ГЭСН 24-02-112 Монтаж узла присоединения дренажной станции к рельсам***Состав работ:*

01. Разборка дорожного покрытия. 02. Присоединение кабеля к рельсам электросваркой. 03. Восстановление дорожного покрытия.

**Измеритель:** 1 узел

24-02-112-1 Монтаж узла присоединения дренажной станции к рельсам

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-112-1
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	4,23
1.1	Средний разряд работы		2,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,23
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>		
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	0,23
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	0,23
330804	Молотки отбойные пневматические	маш.-ч	0,23
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,0001
500-9062	Наконечники кабельные	шт.	2
507-0008	Провода неизолированные для воздушных линий электропередачи медные марки М, сечением 70 мм <sup>2</sup>	т	0,0037
410-9010	Смесь асфальтобетонная	т	0,36

**Таблица ГЭСН 24-02-113 Устройство глубинного анодного заземлителя глубиной 50 м при сооружении электрохимической защиты подземных стальных газопроводов в населенных пунктах***Состав работ:*

01. Присоединение кабелей к элементам электродов анодного заземлителя. 02. Окрасочная гидроизоляция элементов электродов каменноугольным лаком. 03. Заливка кожухов битумом изоляционным. 04. Сварка и спуск в скважину секций электродов. 05. Протаскивание кабеля через трубу. 06. Засыпка коксовой мелочи. 07. Приготовление и заливка глинистого раствора для заполнения свободного пространства скважины после спуска анодного заземлителя. 08. Устройство колодца. 09. Покрытие наружной поверхности колодца битумом за два раза.

**Измеритель:** 1 анодный заземлитель

24-02-113-1 Устройство глубинного анодного заземлителя глубиной 50 м при сооружении электрохимической защиты подземных стальных газопроводов в населенных пунктах

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-113-1
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	91,49
1.1	Средний разряд работы		3,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	31,33
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>		
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч	1,1
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	11,39
121011	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	1,65

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-113-1
100304	Установки и станки ударно-канатного бурения прицепные, глубина бурения до 200 м, грузо-подъемность 3,2 т	маш.-ч	27,14
400111	Полуприцепы общего назначения 12 т	маш.-ч	0,49
400002	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 8 т	маш.-ч	0,49
110501	Глиномешалки 4 м <sup>3</sup>	маш.-ч	2,6
111301	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	1,24
270301	Насосы грязевые, подача 23,4-65,3 м <sup>3</sup> /ч, давление нагнетания 15,7-5,88 МПа (160-60 кгс/см <sup>2</sup> )	маш.-ч	7,21
4	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
103-9062	Трубы стальные электросварные прямошовные	м	49,6
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	0,03
101-0072	Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,031
201-9012	Металлоконструкции индивидуальные	т	1,2
101-0120	Гайки шестигранные диаметр резьбы 6 мм	т	0,00004
402-0002	Раствор готовый кладочный цементный, марка 50	м <sup>3</sup>	0,0032
407-0001	Глина	м <sup>3</sup>	0,51
408-9040	Песок для строительных работ природный	м <sup>3</sup>	3,69
440-9149	Плиты покрытий и днищ круглые сборные железобетонные	м <sup>3</sup>	0,16
440-9152	Кольца для колодцев сборные железобетонные диаметром 700 мм	м	0,59
500-9062	Наконечники кабельные	шт.	5
500-9001	Кабель	м	120
113-0314	Кокс молотый	т	2,24
101-0497	Лаки каменноугольные марки А	т	0,0001
101-9919	Шайбы	т	0,00003
103-0754	Люк чугунный тяжелый	шт.	1
411-0001	Вода	м <sup>3</sup>	3,04

## 12. ОЧИСКА ПОЛОСТИ И ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ

**Таблица ГЭСН 24-02-120      Очистка полости трубопровода продувкой воздухом**

*Состав работ:*

01. Закачка воздуха в ресивер до давления 0,3 МПа (3,0 кг/см<sup>2</sup>). 02. Переключение запорной арматуры инвентарного узла подключения компрессора для очистки и испытания. 03. Очистка полости продувкой.

**Измеритель: 100 м трубопровода**

Очистка полости трубопровода продувкой воздухом, условный диаметр газопровода:

24-02-120-1	до 50 мм
24-02-120-2	до 100 мм
24-02-120-3	до 150 мм
24-02-120-4	до 200 мм
24-02-120-5	до 250 мм
24-02-120-6	до 300 мм
24-02-120-7	до 400 мм
24-02-120-8	до 500 мм
24-02-120-9	до 600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-120-1	24-02-120-2	24-02-120-3	24-02-120-4	24-02-120-5
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	0,41	0,41	0,62	0,62	0,64
1.1	Средний разряд работы		4	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,2	0,2	0,3	0,3	0,31
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>						
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	0,2	0,2	0,3	0,3	0,31

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-120-6	24-02-120-7	24-02-120-8	24-02-120-9
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	0,72	0,87	1,24	1,44
1.1	Средний разряд работы		4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,35	0,42	0,6	0,7
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>					
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	0,35	0,42	0,6	0,7

**Таблица ГЭСН 24-02-121      Монтаж инвентарного узла для очистки и испытания газопровода**

*Состав работ:*

01. Вырезка катушки из газопровода для подключения инвентарного узла. 02. Установка инвентарного узла. 03. Вырезка инвентарного узла после испытания газопровода. 04. Изготовление и установка катушки.

**Измеритель: 1 узел**

Монтаж инвентарного узла для очистки и испытания газопровода, условный диаметр газопровода:

24-02-121-1	до 50 мм
24-02-121-2	до 100 мм
24-02-121-3	до 150 мм
24-02-121-4	до 200 мм
24-02-121-5	до 250 мм
24-02-121-6	до 300 мм
24-02-121-7	до 400 мм
24-02-121-8	до 500 мм
24-02-121-9	до 600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-121-1	24-02-121-2	24-02-121-3	24-02-121-4	24-02-121-5
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	3,12	5,34	9,12	12,95	15,7
1.1	Средний разряд работы		4	4	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,12	0,13	0,14	0,72	0,63
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>						
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	1,11	2,02	4,32	5,5	6,82
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,67	0,86	0,96	1,24	1,53
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,12	0,13	0,14	0,11	0,12

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-121-1	24-02-121-2	24-02-121-3	24-02-121-4	24-02-121-5
330301 021141	Машины шлифовальные электрические Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч маш.-ч	0,26 —	0,5 —	0,79 —	1,14 0,61	1,48 0,51
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
535-0022	Узлы трубопроводов с установкой необходимых деталей из бесшовных труб, сталь 20, диаметром условного прохода 50 мм, толщиной стенки 3,0 мм	т	0,00065	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045
300-9232 101-1530 101-0324 542-0042 101-9412	Краны стальные газовые шаровые равнопроходные Электроды диаметром 6 мм Э42А Кислород технический газообразный Пропан-бутан, смесь техническая Шлифкруги	шт. т м³ кг шт.	0,05 0,00014 0,099 0,021 0,07	0,05 0,00052 0,25 0,057 0,13	0,05 0,00078 0,46 0,11 0,2	0,05 0,0017 0,75 0,18 0,29	0,05 0,0028 1,08 0,28 0,37
535-0060	Узлы трубопроводов с установкой необходимых деталей из бесшовных труб, сталь 20, диаметром условного прохода 150 мм, толщиной стенки 5,0 мм	т	—	—	0,0019	—	—
535-0041	Узлы трубопроводов с установкой необходимых деталей из бесшовных труб, сталь 20, диаметром условного прохода 100 мм, толщиной стенки 4,0 мм	т	—	0,001	—	—	—
535-0070	Узлы трубопроводов с установкой необходимых деталей из бесшовных труб, сталь 20, диаметром условного прохода 200 мм, толщиной стенки 6 мм	т	—	—	—	0,0032	—
535-0080	Узлы трубопроводов с установкой необходимых деталей из бесшовных труб, сталь 20, диаметром условного прохода 250 мм, толщиной стенки 7 мм	т	—	—	—	—	0,0046

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-121-6	24-02-121-7	24-02-121-8	24-02-121-9
<b>1</b>	<b>Затраты труда рабочих-строителей</b>	чел.-ч.	18,54	25,17	30,51	35,53
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,2	4,2
<b>2</b>	<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч.	0,74	1,01	0,91	1,11
<b>3</b>	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>					
040202	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	7,66	10,44	12,53	13,92
040504 400001 330301 021141	Аппараты для газовой сварки и резки Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т Машины шлифовальные электрические Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.-ч маш.-ч маш.-ч маш.-ч	1,82 0,12 1,83 0,62	2,01 0,14 2,52 0,87	2,68 0,14 3,21 0,77	2,68 0,14 3,59 0,97
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
535-0022	Узлы трубопроводов с установкой необходимых деталей из бесшовных труб, сталь 20, диаметром условного прохода 50 мм, толщиной стенки 3,0 мм	т	0,00045	—	—	—
535-0089	Узлы трубопроводов с установкой необходимых деталей из бесшовных труб, сталь 20, диаметром условного прохода 300 мм, толщиной стенки 8 мм	т	0,0063	—	—	—
300-9232 101-1530 101-0324 542-0042 101-9412	Краны стальные газовые шаровые равнопроходные Электроды диаметром 6 мм Э42А Кислород технический газообразный Пропан-бутан, смесь техническая Шлифкруги	шт. т м³ кг шт.	0,05 0,0042 1,47 0,34 0,46	0,05 0,0069 2,18 0,42 0,63	0,05 0,0069 2,42 0,57 0,8	0,05 0,0082 2,65 0,63 0,9
535-0041	Узлы трубопроводов с установкой необходимых деталей из бесшовных труб, сталь 20, диаметром условного прохода 100 мм, толщиной стенки 4,0 мм	т	—	0,0013	0,0013	0,0013
535-0114	Узлы трубопроводов с установкой необходимых деталей из электросварных труб Ст3сп-Стбсп диаметром условного прохода 400 мм, наружным диаметром 426 мм, толщиной стенки 9 мм	т	—	0,0093	—	—
535-0118	Узлы трубопроводов с установкой необходимых деталей из электросварных труб Ст3сп-Стбсп диаметром условного прохода 500 мм, наружным диаметром 530 мм, толщиной стенки 8 мм	т	—	—	0,01	—
535-0125	Узлы трубопроводов с установкой необходимых деталей из электросварных труб Ст3сп-Стбсп диаметром условного прохода 600 мм, наружным диаметром 630 мм, толщиной стенки 8 мм	т	—	—	—	0,012

**Таблица ГЭСН 24-02-122****Подъем давления при испытании воздухом газопроводов низкого и среднего давления***Состав работ:*

01. Подъем давления в газопроводе.

**Измеритель: 100 м газопровода**

Подъем давления при испытании воздухом газопроводов низкого и среднего давления (до 0,3 МПа) условным диаметром:

24-02-122-1	до 50 мм
24-02-122-2	до 100 мм
24-02-122-3	до 200 мм
24-02-122-4	до 300 мм
24-02-122-5	до 400 мм
24-02-122-6	до 500 мм
24-02-122-7	до 600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-122-1	24-02-122-2	24-02-122-3	24-02-122-4
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	0,08	0,12	0,16	0,28
1.1	Средний разряд работы		4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,06	0,08	0,11	0,2
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>					
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	0,04	0,06	0,08	0,14
400311	Спецавтомашины, грузодоподъемность до 8 т, вездеход	маш.-ч	0,02	0,02	0,03	0,06

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-122-5	24-02-122-6	24-02-122-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	0,4	0,6	0,8
1.1	Средний разряд работы		4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,28	0,42	0,56
3	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	0,2	0,3	0,4
400311	Спецавтомашины, грузодоподъемность до 8 т, вездеход	маш.-ч	0,08	0,12	0,16

**Таблица ГЭСН 24-02-123****Подъем давления при испытании воздухом газопроводов высокого давления***Состав работ:*

01. Подъем давления в газопроводе.

**Измеритель: 100 м газопровода**

Подъем давления при испытании воздухом газопроводов высокого давления (до 0,6 МПа) условным диаметром:

24-02-123-1	до 50 мм
24-02-123-2	до 100 мм
24-02-123-3	до 200 мм
24-02-123-4	до 300 мм
24-02-123-5	до 400 мм
24-02-123-6	до 500 мм
24-02-123-7	до 600 мм

Подъем давления при испытании воздухом газопроводов высокого давления (до 1,2 МПа) условным диаметром:

24-02-123-8	до 50 мм
24-02-123-9	до 100 мм
24-02-123-10	до 200 мм
24-02-123-11	до 300 мм
24-02-123-12	до 400 мм
24-02-123-13	до 500 мм
24-02-123-14	до 600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-123-1	24-02-123-2	24-02-123-3	24-02-123-4	24-02-123-5
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	0,08	0,12	0,24	0,42	0,66
1.1	Средний разряд работы		4	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,06	0,08	0,17	0,29	0,46

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-123-1	24-02-123-2	24-02-123-3	24-02-123-4	24-02-123-5
3 050102	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	0,04	0,06	0,12	0,21	0,33
400311	Спецавтомашины, грузодоподъемность до 8 т, вездеход	маш.-ч	0,02	0,02	0,05	0,08	0,13

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-123-6	24-02-123-7	24-02-123-8	24-02-123-9	24-02-123-10
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	1,06	1,46	0,08	0,09	0,1
1.1	Средний разряд работы		4	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,74	1,02	0,06	0,06	0,07
3 050102	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	0,53	0,73	—	—	—
391751	Компрессоры передвижные «ATLAS COPCO» XRHS-485 или аналогичного типа, давление 2,0 МПа, производительность 60 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	—	—	0,04	0,04	0,05
400311	Спецавтомашины, грузодоподъемность до 8 т, вездеход	маш.-ч	0,21	0,29	0,02	0,02	0,02

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-123-11	24-02-123-12	24-02-123-13	24-02-123-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	0,14	0,18	0,28	0,36
1.1	Средний разряд работы		4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,1	0,13	0,2	0,25
3 391751	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Компрессоры передвижные «ATLAS COPCO» XRHS-485 или аналогичного типа, давление 2,0 МПа, производительность 60 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	0,07	0,09	0,14	0,18
400311	Спецавтомашины, грузодоподъемность до 8 т, вездеход	маш.-ч	0,03	0,04	0,06	0,07

**Таблица ГЭСН 24-02-124      Выдержка газопровода под давлением до 0,6 МПа при испытании на прочность и герметичность**

*Состав работ:*

01. Выдержка газопровода под давлением до 0,6 МПа при испытании на прочность, на герметичность.  
02. Осмотр стыков газопровода.

**Измеритель: 1 участок испытания газопровода**

Выдержка под давлением до 0,6 МПа при испытании на прочность и герметичность газопроводов условным диаметром:

24-02-124-1	50-300 мм
24-02-124-2	400-500 мм
24-02-124-3	600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-124-1	24-02-124-2	24-02-124-3
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	14	26	50
1.1	Средний разряд работы		4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	9,8	18,2	35
3 050102	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	7	13	25
400311	Спецавтомашины, грузодоподъемность до 8 т, вездеход	маш.-ч	2,8	5,2	10

**Таблица ГЭСН 24-02-125****Выдержка газопровода под давлением от 0,6 до 1,2 МПа при испытании на прочность и герметичность***Состав работ:*

01. Выдержка газопровода под давлением от 0,6 до 1,2 МПа при испытании на прочность, на герметичность  
 02. Осмотр стыков газопровода

**Измеритель: 1 участок испытания газопровода**

Выдержка под давлением от 0,6 до 1,2 МПа при испытании на прочность и герметичность газопроводов условным диаметром:

24-02-125-1	50-300 мм
24-02-125-2	400-500 мм
24-02-125-3	600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	24-02-125-1	24-02-125-2	24-02-125-3
<b>1</b>	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	14	26	50
1.1	Средний разряд работы		4	4	4
<b>2</b>	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	9,8	18,2	35
<b>3</b>	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
391751	Компрессоры передвижные «ATLAS COPCO» XRHS-485 или аналогичного типа, давление 2,0 МПа, производительность 60 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	7	13	25
400311	Спецавтомашины, грузодоподъемность до 8 т, вездеход	маш.-ч	2,8	5,2	10

# СОДЕРЖАНИЕ

<b>Техническая часть.....</b>	<b>3</b>
1. Общие положения .....	3
<b>РАЗДЕЛ 02. ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ</b>	
<b>Техническая часть</b>	
1. Общие указания .....	4
2. Правила исчисления объемов работ .....	5
3. Коэффициенты к нормам .....	5
<b>1. СБОРКА И СВАРКА ГАЗОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ</b>	
ГЭСН 24-02-001 Сварка «встык» полиэтиленовых труб нагревательным элементом .....	6
ГЭСН 24-02-002 Сварка полиэтиленовых труб при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями.....	7
ГЭСН 24-02-003 Выравнивание концов полиэтиленовых труб .....	8
ГЭСН 24-02-004 Механическая резка полиэтиленовых труб .....	8
ГЭСН 24-02-005 Установка отвода на газопроводе из полиэтиленовых труб в горизонтальной плоскости .....	9
ГЭСН 24-02-006 Установка тройника на газопроводе из полиэтиленовых труб в горизонтальной плоскости.....	9
ГЭСН 24-02-007 Установка седелок крановых полиэтиленовых с закладными нагревателями на газопроводе из полиэтиленовых труб .....	10
<b>2. ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ИЗОЛЯЦИЯ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ</b>	
ГЭСН 24-02-020 Изоляция термоусаживающимися лентами сварных стыков газопроводов.....	11
ГЭСН 24-02-021 Изоляция комбинированным мастиично-ленточным материалом типа ленты «Лиам» сварных стыков газопроводов.....	12
<b>3. ПОДЗЕМНАЯ УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ</b>	
ГЭСН 24-02-030 Укладка изолированных стальных газопроводов в траншею .....	13
ГЭСН 24-02-031 Укладка газопроводов из полиэтиленовых труб в траншею со стационарно установленного барабана.....	13
ГЭСН 24-02-032 Укладка газопроводов из полиэтиленовых труб в траншею с подвижного барабана .....	14
ГЭСН 24-02-033 Опрессовка полиэтиленовых труб на барабане .....	14
ГЭСН 24-02-034 Укладка газопроводов из одиночных полиэтиленовых труб в траншею.....	15
<b>4. НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ</b>	
ГЭСН 24-02-040 Монтаж металлических опор для надземной прокладки стальных газопроводов.....	16
ГЭСН 24-02-041 Надземная прокладка стальных газопроводов на металлических опорах .....	19
<b>5. УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ КРАНОВ И ЗАДВИЖЕК НА ГАЗОПРОВОДАХ</b>	
ГЭСН 24-02-050 Сборка и установка узла газового крана в колодцах .....	21
ГЭСН 24-02-051 Монтаж задвижки стальной фланцевой для надземной установки на газопроводах .....	21
ГЭСН 24-02-052 Монтаж задвижки стальной с торцами под приварку для надземной установки на газопроводах.....	23
<b>6. ВВОДЫ ГАЗОПРОВОДА В ЗДАНИЕ</b>	
ГЭСН 24-02-060 Устройство цокольного ввода газопровода из стальных труб в здание .....	25
ГЭСН 24-02-061 Устройство цокольного ввода газопровода из полиэтиленовых труб в здание.....	26
<b>7. УСТАНОВКА СБОРНИКА КОНДЕНСАТА, ГИДРОЗАВОРОВ И КОМПЕНСАТОРОВ НА ГАЗОПРОВОДАХ</b>	
ГЭСН 24-02-070 Установка конденсатосборника на наружных сетях газопроводов .....	28
ГЭСН 24-02-071 Установка гидравлического затвора на наружных сетях газопроводов .....	29
ГЭСН 24-02-072 Установка двухлипового компенсатора на газопроводах .....	30
<b>8. ПРОЧИЕ УСТРОЙСТВА НА СЕТИХ ГАЗОПРОВОДОВ</b>	
ГЭСН 24-02-080 Установка газовых свечей .....	32
ГЭСН 24-02-081 Устройство контрольной трубки на кожухе перехода газопровода .....	32
<b>9. ВРЕЗКА ПОД ГАЗОМ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОПРОВОДЫ</b>	
ГЭСН 24-02-090 Врезка штучером в действующие стальные газопроводы низкого давления под газом со снижением давления .....	33
ГЭСН 24-02-091 Врезка муфтой в действующие стальные газопроводы низкого давления под газом со снижением давления .....	34
ГЭСН 24-02-092 Врезка штучером в действующие стальные газопроводы низкого давления под газом без снижения давления.....	35

## **10. ОТКЛЮЧЕНИЕ И ЗАГЛУШКА ПОД ГАЗОМ ДЕЙСТВУЮЩИХ ГАЗОПРОВОДОВ**

ГЭСН 24-02-100	Отключение и заглушка под газом действующих стальных газопроводов .....	36
ГЭСН 24-02-101	Установка и снятие передавливателей для отключения газопроводов из полиэтиленовых труб.....	37

ГЭСН 24-02-102	Перекрытие полиэтиленовой трубы с помощью системы «POLYSTOPP».....	38
----------------	--	----

## **11. ЭЛЕКТРОХИМЗАЩИТА ГАЗОПРОВОДОВ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ**

ГЭСН 24-02-110	Установка и монтаж контрольно-измерительного пункта, электрода сравнения на газопроводах городов и поселков .....	39
ГЭСН 24-02-111	Установка станции катодной защиты с устройством защитного заземления .....	39
ГЭСН 24-02-112	Монтаж узла присоединения дренажной станции к рельсам .....	40
ГЭСН 24-02-113	Устройство глубинного анодного заземлителя глубиной 50 м при сооружении электрохимической защиты подземных стальных газопроводов в населенных пунктах .....	40

## **12. ОЧИСКА ПОЛОСТИ И ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ**

ГЭСН 24-02-120	Очистка полости трубопровода продувкой воздухом .....	42
ГЭСН 24-02-121	Монтаж инвентарного узла для очистки и испытания газопровода .....	42
ГЭСН 24-02-122	Подъем давления при испытании воздухом газопроводов низкого и среднего давления .....	44
ГЭСН 24-02-123	Подъем давления при испытании воздухом газопроводов высокого давления .....	44
ГЭСН 24-02-124	Выдержка газопровода под давлением до 0,6 МПа при испытании на прочность и герметичность .....	45
ГЭСН 24-02-125	Выдержка газопровода под давлением от 0,6 до 1,2 МПа при испытании на прочность и герметичность .....	46

Заказ № 1701 Тираж 1000 экз.

Отпечатано в тип. ООО «Корина-оффсет», Б. Якиманка, 38 «А»