

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-24-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-24-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 24

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

Издание официальное

Черкесск 2009

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.

ТЕРм 81-03-24-2001 Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов. Карачаево-Черкесская Республика.

Черкесск, 2009 – 28 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Республиканским государственным учреждением «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

СОГЛАСОВАННЫ Письмами Министерства регионального развития Российской Федерации от 26.02.2010 №6713-СК/08, от 12.03.2010 №9185-СК/08

УТВЕРЖДЕНЫ Приказом Министерства строительства, энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Карачаево-Черкесской Республики от 24.03.2010 №25

Настоящее справочное пособие не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено в качестве официального издания без разрешения РГУ «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ.
КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА**

ТЕРМ-24-2001

**Часть 24. Оборудование предприятий промышленности
строительных материалов**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин в т. ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего		расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7
						8

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-001. Смесители растворов

Измеритель: 1 шт.

24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	5619,68	2148,84	2938,12	277,39	532,72	254 32
--------------	---	---------	---------	---------	--------	--------	-----------

Таблица 24-01-002. Болтушки

Измеритель: 1 шт.

24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	5309,30	1968,09	3122,65	199,01	218,56	227 52,4
--------------	--------------------------------------	---------	---------	---------	--------	--------	-------------

Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки

Измеритель: 1 шт.

24-01-003-01 (509-9911)	Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м <i>Возраст-древа, (м³)</i>	7446,07	2303,88	3800,69	371,31	1341,50	263 3,1
----------------------------	---	---------	---------	---------	--------	---------	------------

Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м³, диаметр бассейна:

24-01-003-02 (509-9911)	25 м <i>Возраст-древа, (м³)</i>	68433,90	15233,19	39599,20	4256,29	13601,51	1757 42,7
24-01-003-03 (509-9911)	35 м <i>Возраст-древа, (м³)</i>	90086,19	20201,10	53823,63	5683,22	16061,46	2330 72,5
24-01-003-04 (509-9911)	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³ <i>Возраст-древа, (м³)</i>	83237,67	18293,70	50064,67	5342,14	14879,30	2110 60,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-05 (509-9911)	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м ³ <i>Возврат-древа, (м³)</i>	123142,69	30362,16	72661,87	7570,03	20118,66	<u>3466</u> 107,4
24-01-003-06 (509-9911)	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³ <i>Возврат-древа, (м³)</i>	63926,03	13759,29	36713,65	3943,13	13453,09	<u>1587</u> 38,4

Таблица 24-01-004. Мешалки разные

Измеритель: 1 шт.

24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м ³ /ч, вместимость ванны 7 м ³	1673,07	600,25	613,22	37,52	459,60	<u>71,8</u> 6,6
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики

Измеритель: 1 шт.

Бетоноукладчик для:							
24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шnekовый, с бункером, вместимость 0,82 м ³	1231,43	617,58	503,98	44,28	109,87	<u>73</u> 1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³	595,41	201,35	366,57	24,70	27,49	<u>23,8</u> 3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³	1467,15	493,22	871,51	68,73	102,42	<u>58,3</u> 6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³	2253,35	763,94	1309,34	112,91	180,07	<u>90,3</u> 9,5

Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона

Измеритель: 1 шт.

24-01-006-01	Бункер раздаточный	453,75	141,28	309,64	21,21	2,83	<u>16,9</u> 2
Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м ³ , масса:							
24-01-006-02	2,8 т	555,18	182,74	368,79	27,59	3,65	21,6
24-01-006-03	3,45 т	1157,04	570,20	515,94	38,87	70,90	67,4

Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-016. Ленточные прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	3703,43	847,06	2405,87	218,82	450,50	<u>97,7</u> 5,23
Пресс шнековый вакуумный для формования:							
24-01-016-02	глиняного кирпича	8895,93	1803,36	5771,89	753,49	1320,68	<u>208</u> 15,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-016-03	керамических изделий	13774,29	2262,87	9707,64	939,15	1803,78	<u>261</u> 21,3

Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2286,09	1036,97	416,78	43,32	832,34	<u>121</u> 12
--------------	--	---------	---------	--------	-------	--------	------------------

Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	1926,65	713,18	387,61	22,76	825,86	<u>84,3</u> 4,8
--------------	---	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Таблица 24-01-019. Трубные прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	2523,26	1116,72	956,51	68,39	450,03	<u>132</u> 8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	867,76	550,75	194,80	12,92	122,21	<u>65,1</u> 1,5

Таблица 24-01-020. Прессы разные

Измеритель: 1 шт.

Пресс:

24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	5481,24	2124,15	1124,33	38,87	2232,76	<u>245</u> 8,33
24-01-020-02	коленочно-рычажный для полу-сухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	14561,40	2184,84	10089,27	874,30	2287,29	<u>252</u> 32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	11488,76	1829,37	7833,97	673,84	1825,42	<u>211</u> 24,2

Таблица 24-01-021. Оборудование для резки

Измеритель: 1 шт.

24-01-021-01	Машина глинерезательная, производительность 25 т/ч	1791,89	703,03	711,40	45,63	377,46	<u>83,1</u> 8,2
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-030. Вагонетки

Измеритель: 1 шт.

Вагонетка:

24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	104,93	47,46	56,52	4,55	0,95	<u>5,61</u> 0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	472,23	132,82	336,75	24,11	2,66	<u>15,7</u> 2,15

Таблица 24-01-031. Передаточные тележки

Измеритель: 1 шт.

Тележка электропередаточная, грузоподъемность:

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения						
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1186,15	408,62	753,36	57,69	24,17	48,3 5,5
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	1959,65	469,53	1397,53	88,81	92,59	55,5 11

Таблица 24-01-032. Толкатели

Измеритель: 1 шт.

Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:

24-01-032-01	18 м	810,91	476,49	192,81	16,11	141,61	55,6 0,5
24-01-032-02	36 м	859,82	482,05	214,17	17,47	163,60	55,6 0,7

Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:

24-01-032-03	1,5 м	525,52	375,41	109,38	9,47	40,73	43,3 0,2
24-01-032-04	8 м	697,54	413,56	165,11	12,79	118,87	47,7 0,65

Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:

24-01-032-05	с ручным приводом	112,49	48,59	41,05	2,95	22,85	5,67 0,2
24-01-032-06	автоматизированный	505,78	325,99	128,71	8,98	51,08	37,6 0,65

Таблица 24-01-033. Конвейеры

Измеритель: 1 шт.

24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	379,51	279,38	93,82	5,04	6,31	32,6 0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	389,64	201,40	183,52	10,46	4,72	23,5 1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	354,43	259,67	88,85	4,80	5,91	30,3 0,46

Таблица 24-01-034. Пневможелоба

Измеритель: 1 м

24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	147,02	87,57	15,67	1,11	43,78	10,1 0,132
--------------	--------------------------	--------	-------	-------	------	-------	---------------

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства

Измеритель: 1 шт.

Загрузчик:

24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1525,40	698,17	245,53	13,04	581,70	79,7 1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	1872,97	1375,32	368,73	17,47	128,92	157 3

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства

Измеритель: 1 шт.

24-01-041-01	Разгрузатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	14378,72	3797,46	10039,53	675,08	541,73	438 131
--------------	--	----------	---------	----------	--------	--------	------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м ³ /ч	11583,80	5115,30	5890,55	565,75	577,95	590 34,5	

Таблица 24-01-042. Переставители

Измеритель: 1 шт.

24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	274,33	144,83	125,71	7,38	3,79	16,9 0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	341,90	250,24	86,00	4,31	5,66	29,2 0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	148,05	105,41	39,81	2,34	2,83	12,3 0,28

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

Измеритель: 1 компл.

Печь вращающаяся для:

24-02-001-01 <i>(509-9911)</i>	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м <i>Возврат-древа, (м³)</i>	1469757,10	234527,40	743093,68	45704,41	492136,02	25218 1416,1 <i>(19,5)</i>
24-02-001-02 <i>(509-9911)</i>	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м <i>Возврат-древа, (м³)</i>	1688880,23	265914,90	782912,75	45497,62	640052,58	28593 1849,4
24-02-001-03 <i>(509-9911)</i>	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м <i>Возврат-древа, (м³)</i>	2311381,31	369814,50	1160874,90	73438,62	780691,91	39765 2842 <i>(25,7)</i>
24-02-001-04 <i>(509-9911)</i>	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м <i>Возврат-древа, (м³)</i>	1691453,55	212942,10	770992,18	46232,48	707519,27	22897 2613,32 <i>(27,7)</i>
24-02-001-05 <i>(509-9911)</i>	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м <i>Возврат-древа, (м³)</i>	1438859,00	203121,30	500785,47	27980,23	734952,23	21841 1158,2 <i>(22,4)</i>

Таблица 24-02-002. Холодильники

Измеритель: 1 шт.

Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:

24-02-002-01	35 т/ч	115682,23	38316,24	37120,21	1765,67	40245,78	4374 170
24-02-002-02	50 т/ч	140610,28	48566,07	48626,34	2177,35	43417,87	5463 208
24-02-002-03	75 т/ч	167546,78	59561,88	59118,73	2587,94	48866,17	6596 268
24-02-002-04	150 т/ч	261155,24	81992,40	115880,29	6031,43	63282,55	9080 546,5

Таблица 24-02-003. Теплообменники

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т. ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
	Теплообменник циклонный к песчаному агрегату, диаметр:						
24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	765474,41	233532,84	485287,44	31178,99	46654,13	26659 521,2
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	623392,84	212246,04	333261,29	23007,66	77885,51	24229 660,2

Таблица 24-02-004. Упаковочные машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-004-01	Машина упаковочная ротационно-четырнадцатишестеренная	5122,36	3363,96	1001,92	57,44	756,48	388 10,88
--------------	---	---------	---------	---------	-------	--------	--------------

Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки

Измеритель: 1 шт.

24-02-005-01	Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	239,09	167,32	68,42	3,81	3,35	19,1 0,57
Подъемник пневматический винтовой, масса:							
24-02-005-02	0,64 т	831,66	452,89	101,45	4,67	277,32	51,7
24-02-005-03	0,9 т	1029,69	506,33	103,25	4,67	420,11	58,4
Насос двухкамерный, пневматический, масса:							
24-02-005-04	7,76 т	7972,49	1869,66	3783,04	317,71	2319,79	221
24-02-005-05	14,55 т	8458,89	2082,51	3291,53	257,44	3084,85	243
Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:							
24-02-005-06	до 50 т/ч	2648,30	720,48	1273,69	114,02	654,13	83,1 3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	2998,72	875,67	1456,22	123,37	666,83	101 5,1

Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки

Измеритель: 1 шт.

	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:						
24-02-006-01	250 мм	282,21	184,67	90,49	12,62	7,05	21,3 0,512
24-02-006-02	300 мм	369,51	203,75	155,71	17,86	10,05	23,5 0,99
24-02-006-03	400 мм	484,86	254,90	216,46	24,57	13,50	29,4 1,49

Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	278,85	265,43	8,11	0,40	5,31	30,3 0,34
--------------	---	--------	--------	------	------	------	--------------

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

Измеритель: 1 шт.

	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:						
24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м (509-9911) Возврат-древа, (м ³)	140688,65	40487,20	81176,46	6552,47	19024,99	4420 110 (6,5)
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	124204,36	35495,00	74318,20	5733,77	14391,16	3875 85,33

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
(509-9911)	Возврат-древа, (м ³)	-	-	-	-	(4,9)	-

Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны

Измеритель: 1 шт.

Барабан сушильный, диаметр:

24-02-018-01 (509-9911)	1,6 м, длина 8 м Возврат-древа, (м ³)	20195,62	4712,88	12297,54	1195,90	3185,20	538 16,4
24-02-018-02 (509-9911)	2,2 м, длина 14 м Возврат-древа, (м ³)	30043,59	6034,32	19161,49	1627,43	4847,78	696 35
24-02-018-03 (509-9911)	2,8 м, длина 14 м Возврат-древа, (м ³)	111472,97	10952,46	92333,62	5305,43	8186,89	1278 62,4
24-02-018-04 (509-9911)	2,8 м, длина 20 м Возврат-древа, (м ³)	119114,59	12220,82	96377,68	5622,81	10516,09	1426 81,3

Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители

Измеритель: 1 шт.

24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	6385,97	1482,57	3580,09	219,92	1323,31	171 17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	11317,22	2548,98	6634,93	410,21	2133,31	294 32,6

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА

Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины

Измеритель: 1 шт.

Машина вертикального вытягивания листового стекла:							
24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	10201,74	4879,32	3219,63	189,05	2102,79	557 22
24-02-030-02	бездодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	20397,54	9276,84	8158,40	836,29	2962,30	1059 33,1
24-02-030-03	бездодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	25382,74	12036,24	9738,82	931,11	3607,68	1374 43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	651,52	511,58	126,11	7,63	13,83	58,4 0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	6094,93	1822,08	2266,93	220,32	2005,92	208 9,66

Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей

Измеритель: 1 шт.

Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:

24-02-031-01	800x900 мм	1532,60	649,12	586,44	42,93	297,04	74,1 4,7
24-02-031-02	1400x1400, 1700x1700 мм	3722,02	1927,20	1354,91	95,20	439,91	220 10,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			эксплуатация машин	материалы			
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-032. Станки для фасетировки, отрезки и отломки

Измеритель: 1 шт.

24-02-032-01	Отломщик рамный	1361,63	423,11	488,26	30,87	450,26	48,3 2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	653,09	255,79	172,69	9,96	224,61	29,2 1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	433,36	141,28	70,27	4,06	221,81	16,9 0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	966,51	221,11	302,70	18,82	442,70	25,8 1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	438,06	97,81	119,41	6,89	220,84	11,7 0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	759,48	152,28	159,53	9,23	447,67	18 1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1197,44	369,34	370,39	21,40	457,71	42,6 3,85

Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1552,71	639,48	414,06	21,89	499,17	73 2,2
Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:							
24-02-033-02	4 т	3119,53	1331,52	747,30	40,84	1040,71	152
24-02-033-03	8 т	6024,30	3223,68	1953,23	384,82	847,39	368

Таблица 24-02-034. Разное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	3922,11	2330,16	869,64	45,63	722,31	266 5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	1990,33	884,76	628,79	38,87	476,78	101 4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	631,61	226,01	180,48	10,46	225,12	25,8 1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	114,85	87,57	25,53	1,48	1,75	10,1 0,14

Таблица 24-02-035. Механические питатели

Измеритель: 1 шт.

Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса:						
24-02-035-01	5 т	2400,34	1135,77	800,65	49,57	463,92
24-02-035-02	8 т	4159,97	2023,56	1486,52	187,40	649,89

Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	10443,15	3775,56	3902,96	414,68	2764,63	431 25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	2696,56	700,80	1155,57	78,04	840,19	80 8,92

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			эксплуатация машин	материалы			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	всего	оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	3869,13	1226,40	1605,12	80,44	1037,61	140 10,7

Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига

Измеритель: 1 шт.

24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	13917,43	6824,04	4845,63	241,33	2247,76	<u>779</u> 23,2
--------------	--	----------	---------	---------	--------	---------	--------------------

Таблица 24-02-038. Отопочные машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1139,57	312,12	382,95	19,19	444,50	<u>362,4</u>
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	--------------

Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки

Измеритель: 1 шт.

24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1561,85	443,07	670,16	42,93	448,62	<u>51,7</u> 3,5
--------------	-------------------------------------	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-040-01	Машина перемоточная бобинаж- ная для кордного волокна	624,27	183,40	216,10	12,55	224,77	<u>21,4</u> 1,37
--------------	--	--------	--------	--------	-------	--------	---------------------

Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Машина сновальная:

24-02-041-01	партионная	888,62	181,04	254,36	14,76	453,22	<u>21,4</u> <u>1,87</u>
24-02-041-02	ленточная	1637,01	379,85	796,28	50,92	460,88	<u>44,9</u> <u>4,3</u>

Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:

24-02-041-03	600	539,13	227,57	307,01	21,40	4,55	<u>26,9</u> <u>1,71</u>
24-02-041-04	800	924,54	360,40	556,93	36,16	7,21	<u>42,6</u> <u>3,2</u>
24-02-041-05	Станок проборный	374,40	94,75	58,95	3,44	220,70	<u>11,2</u> <u>0,19</u>

Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства

Измеритель: 1 шт.

24-02-042-01	Машина браковочная	958,64	211,68	301,59	17,47	445,37	<u>24,7</u> 2,5
--------------	--------------------	--------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления

Измеритель: 1 шт.

24-02-052-01	Турбосмеситель	1314,76	609,53	566,96	41,45	138,27	<u>67,5</u> 3,85
--------------	----------------	---------	--------	--------	-------	--------	---------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			эксплуатация машин		материалы		
			оплата труда рабочих	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-052-02	Гидропушитель	1557,66	1036,97	398,24	33,14	122,45	<u>121</u> 2,28
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	7720,96	4427,22	2532,91	79,42	760,83	<u>498</u> 10
24-02-052-04	Бегуны	1922,21	597,33	1287,37	77,59	37,51	<u>69,7</u> 12,5

Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения

Измеритель: 1 шт.

24-02-053-01	Машина листоформовочная	14893,33	7498,56	6861,65	766,39	533,12	<u>856</u> 33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	4446,79	2262,48	2079,86	338,19	104,45	<u>264</u> 9,25
Укладчик листов, масса:							
24-02-053-03	8,37 т	4213,73	1988,24	2131,41	335,99	94,08	<u>232</u>
24-02-053-04	7,4 т	3608,95	1671,15	1847,34	282,86	90,46	<u>195</u>
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	21033,72	11877,90	8150,53	630,62	1005,29	<u>1370</u> 51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	4332,64	2184,84	2032,70	288,11	115,10	<u>252</u> 5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	6989,73	3337,95	3433,11	413,96	218,67	<u>385</u> 12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	19952,43	10117,89	7827,64	472,96	2006,90	<u>1167</u> 44,8
Машина трубоформовочная для производства труб длиной:							
24-02-053-09	4 м	38141,19	17201,28	19557,26	2007,50	1382,65	<u>1984</u> 70,8
24-02-053-10	5 м	69557,05	21675,00	45432,02	3759,98	2450,03	<u>2500</u> 216
Конвейер для:							
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	168866,12	104296,56	60103,72	5294,47	4465,84	<u>11906</u> 269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	146860,34	69316,65	73950,39	11109,21	3593,30	<u>7995</u> 220
24-02-053-13	Волнировщик листов	5037,28	2305,33	2626,49	404,00	105,46	<u>269</u> 9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	3622,51	1647,30	1870,33	250,93	104,88	<u>190</u> 9,5

Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб

Измеритель: 1 шт.

24-02-054-01	Станок трубообточный для труб длиной: 4 м	5098,65	2190,00	2758,78	189,42	149,87	<u>250</u> 13,2
24-02-054-02	5 м	5979,60	2601,72	3211,20	218,96	166,68	<u>297</u> 15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	4170,64	1813,32	2223,86	157,74	133,46	<u>207</u> 9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	4425,91	2111,16	2166,62	155,20	148,13	<u>241</u> 22,5

Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-055-01	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:	1043,36	391,02	629,97	80,78	22,37	<u>45,1</u> 2,9
--------------	--	---------	--------	--------	-------	-------	--------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	в т.ч. оплата труда машинистов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего		расход неучтенных материалов		Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-055-02	трубоформовочных	1196,91	415,29	757,56	90,20	24,06	<u>47,9</u> <u>3,54</u>
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1423,33	621,08	771,90	60,89	30,35	<u>70,9</u> <u>5,3</u>

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича

Измеритель: 1 шт.

24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	8296,64	5177,16	2281,49	194,83	837,99	<u>591</u> <u>9,7</u>
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	22481,05	9469,56	9925,62	808,45	3085,87	<u>1081</u> <u>43</u>
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	4516,99	2882,04	1323,55	116,85	311,40	<u>329</u> <u>3,2</u>

Таблица 24-02-066. Автоклавы

Измеритель: 1 шт.

Автоклав проходной, диаметр:							
24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	12755,30	3213,75	7384,68	616,03	2156,87	<u>375</u> <u>28,33</u>
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	13557,51	3359,44	7881,47	658,82	2316,60	<u>392</u> <u>30,4</u>
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	25099,64	4319,28	17118,54	1382,73	3661,82	<u>504</u> <u>51,54</u>
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	57631,88	7207,37	41687,23	2420,75	8737,28	<u>841</u> <u>131,98</u>

Автоклав туниковый, диаметр:

24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	12078,97	3333,73	6877,19	585,64	1868,05	<u>389</u> <u>24,42</u>
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	12924,61	3496,56	7387,51	629,52	2040,54	<u>408</u> <u>26,65</u>
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	22341,19	3899,35	15411,63	1292,10	3030,21	<u>455</u> <u>42,26</u>
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	38447,28	6127,55	24748,07	2013,10	7571,66	<u>715</u> <u>114,18</u>

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий

Измеритель: 1 шт.

24-02-067-01	Устройство глазуровочное	2903,01	1252,08	1128,79	103,20	522,14	<u>148</u> <u>1,66</u>
Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:							
24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	3875,23	1336,68	1467,72	100,61	1070,83	<u>158</u> <u>8,4</u>
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	1840,23	750,40	689,52	57,69	400,31	<u>88,7</u> <u>2,1</u>
24-02-067-04	Шпатомойка, производительность 3 т/ч	1603,21	494,06	560,48	49,57	548,67	<u>58,4</u> <u>1,31</u>

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-068. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:

24-02-068-01	2 м	991,08	554,88	274,88	4,92	161,32	<u>64</u> 0,73
24-02-068-02	4,7 м	1498,71	749,09	494,84	12,42	254,78	<u>86,4</u> 1,4

Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

24-02-068-03	980x1480 мм	670,85	428,30	144,40	1,72	98,15	<u>49,4</u> 0,26
24-02-068-04	1300x1800 мм	820,26	486,39	205,27	3,08	128,60	<u>56,1</u> 0,45

Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

24-02-068-05	1300x1800 мм	852,22	495,92	226,31	4,31	129,99	<u>57,2</u> 0,62
24-02-068-06	6600x3120 мм	1325,07	710,94	419,55	12,42	194,58	<u>82</u> 1,38

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

Измеритель: 1 шт.

24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м ³	4584,43	1696,86	2171,91	225,11	715,66	<u>198</u> 19
--------------	--	---------	---------	---------	--------	--------	------------------

Измеритель: 1 компл.

24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м ² /ч	24499,46	8064,37	11004,40	944,72	5430,69	<u>941</u> 63,26
--------------	--	----------	---------	----------	--------	---------	---------------------

Измеритель: 1 шт.

Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч, в том числе:

24-02-078-03	стол приемный	1258,35	776,44	255,82	29,13	226,09	<u>90,6</u> 2,52
24-02-078-04	стан прокатный	8467,21	2622,42	3795,76	377,58	2049,03	<u>306</u> 25,5
24-02-078-05	установка гипсобетономешалки	1260,13	733,59	228,91	21,79	297,63	<u>85,6</u> 1,91
24-02-078-06	рольганг	2268,07	1028,40	662,45	66,87	577,22	<u>120</u> 5,5
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	2444,26	1054,11	805,02	85,57	585,13	<u>123</u> 7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	1773,46	916,99	433,65	42,42	422,82	<u>107</u> 3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	5031,37	1791,13	2080,73	220,94	1159,51	<u>209</u> 15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1186,06	781,58	232,83	21,91	171,65	<u>91,2</u> 1,76

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

Измеритель: 1 шт.

Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-085-01	160 шт/ч	547,60	201,40	255,89	18,82	90,31	<u>23,5</u> 1
24-02-085-02	360 шт/ч	984,76	279,38	475,23	34,81	230,15	<u>32,6</u> 2,8
24-02-085-03	700 шт/ч	1751,63	433,64	869,55	60,39	448,44	<u>50,6</u> 6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	2488,90	731,02	1080,29	75,03	677,59	<u>85,3</u> 9,7
Съемник камней пневматический, грузоподъемность:							
24-02-085-05	60 кг	166,13	86,56	43,56	3,20	36,01	<u>10,1</u> 0,2
24-02-085-06	80 кг	213,69	95,98	69,11	4,80	48,60	<u>11,2</u> 0,37

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины

Измеритель: 1 шт.

Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:							
24-02-090-01	1,6 м ³ /ч, для подземных разработок	625,54	331,19	270,05	17,47	24,30	<u>38,2</u> 1,69
24-02-090-02	4,6 м ³ /ч, для разработок открытым способом	1068,50	428,30	603,07	40,22	37,13	<u>49,4</u> 5
Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:							
24-02-090-03	2 м ³ /ч, в подземных разработках, дисковая	1621,33	612,97	949,90	67,04	58,46	<u>70,7</u> 5,85
24-02-090-04	4,1 м ³ /ч, планировочная	2372,96	1040,40	1265,55	89,79	67,01	<u>120</u> 6,9
24-02-090-05	4 м ³ /ч, крупноблочная	3879,47	1335,18	2421,95	174,29	122,34	<u>154</u> 14,24
24-02-090-06	6,1 м ³ /ч, крупноблочная	5075,38	1638,63	3279,66	231,98	157,09	<u>189</u> 20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м ³ /ч	1299,57	691,00	553,31	38,87	55,26	<u>79,7</u> 3

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:							
24-02-091-01	2 м ² /ч	801,78	176,95	73,30	5,04	551,53	<u>20,2</u> 0,36
24-02-091-02	12 м ² /ч	1305,80	393,32	212,19	13,04	700,29	<u>44,9</u> 1,25
24-02-091-03	19 м ² /ч	2178,07	402,96	529,45	34,81	1245,66	<u>46</u> 3,48
24-02-091-04	86 м ² /ч	4526,02	806,80	984,66	68,39	2734,56	<u>92,1</u> 5,5
Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:							
24-02-091-05	85 м ² /ч, семидисковый	4757,64	590,42	644,69	41,57	3522,53	<u>67,4</u> 5,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7
24-02-091-06	202 м ² /ч, многопильный	6817,53	1077,48	1577,46	111,32	4162,59
24-02-091-07	32 м ² /ч, с алмазными дисками	8089,13	1471,68	2140,20	147,48	4477,25
24-02-091-08	до 40 м ² /ч	8755,29	1550,52	2621,88	187,70	4582,89
Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:						
24-02-091-09	27 м ² /ч	17374,75	3206,16	6940,57	467,89	7228,02
24-02-091-10	8,3 м ² /ч	21152,28	3687,96	10617,06	568,51	6847,26
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м ² /ч	3957,34	911,04	1060,46	73,80	1985,84

Таблица 24-02-092. Фрезерные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:						
24-02-092-01	17 м ² /ч, туфофрезерный	1155,43	216,37	248,43	16,11	690,63
24-02-092-02	2,9 м ² /ч, камнефрезерный	1670,97	353,90	479,70	30,87	837,37
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскрова и окантовки плит, обработка фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м ² /ч	6683,48	1208,88	2455,62	175,64	3018,98

Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:						
24-02-093-01	1,7 м ² /ч	747,62	315,36	145,61	9,23	286,65
24-02-093-02	1,4 м ² /ч	824,87	344,27	193,37	12,42	287,23
Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:						
24-02-093-03	7,2 м ² /ч	4099,02	928,56	896,69	61,62	2273,77
24-02-093-04	25 м ² /ч	10752,64	2330,16	3809,46	261,50	4613,02

Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии

Измеритель: 1 компл.

24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м ² плит в год	11990,62	2020,11	3242,43	227,92	6728,08	233,18
--------------	--	----------	---------	---------	--------	---------	--------

Таблица 24-02-095. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	244,80	167,32	72,05	4,92	5,43	19,1 0,4
--------------	---	--------	--------	-------	------	------	----------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			эксплуатация машин		материалы		
			оплата труда рабочих	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита

Измеритель: 1 шт.

24-02-105-01	Шихтосмеситель	6910,89	1551,17	4876,66	459,90	483,06	181 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	10522,35	2639,56	7070,75	656,94	812,04	308 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	4104,83	1005,72	2527,75	225,21	571,36	116 6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	63170,11	16195,56	36835,57	3043,39	10138,98	1868 154,6

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов

Измеритель: 1 шт.

24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	283,25	185,54	84,40	4,92	13,31	21,4 0,48
--------------	---	--------	--------	-------	------	-------	--------------

Таблица 24-02-111. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	317,21	195,08	115,03	7,01	7,10	22,5 0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмо-приводом	193,03	156,06	33,72	1,97	3,25	18 0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	698,54	428,30	256,23	16,11	14,01	49,4 2,16
24-02-111-04	Устройство для окуривания труб в битум	447,47	292,18	140,10	7,87	15,19	33,7 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	1851,91	830,59	979,42	96,52	41,90	95,8 9,78
24-02-111-06	Автооператор	357,44	203,75	141,62	8,61	12,07	23,5 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	376,33	203,75	155,85	9,84	16,73	23,5 0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	649,76	301,72	322,81	21,40	25,23	34,8 2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	662,91	321,66	284,27	17,47	56,98	37,1 2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	286,97	214,15	66,86	3,94	5,96	24,7 0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	33614,03	18597,48	13330,74	788,31	1685,81	2123 51,56

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

Измеритель: 1 шт.

ТЕРМ-2001 Карачаево-Черкесская Республика. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7
24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	7835,41	2999,82	4659,74	746,49	175,85
	Кантователь для:					
24-02-115-02	поворота форм для труб	439,50	196,25	215,49	17,08	27,76
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	7025,66	2505,63	4414,79	720,51	105,24
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	8655,11	3259,92	5260,37	845,42	134,82
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	11539,70	4135,59	7234,13	1179,83	169,98
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2134,47	783,77	1335,02	142,56	15,68
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	9886,79	2973,81	6544,80	877,61	368,18
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1059,74	349,40	698,55	65,93	11,79
	Измеритель: 1 компл.					
	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:					
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	88081,14	23678,28	63567,78	7504,11	835,08
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	104370,20	27550,20	75826,87	8912,58	993,13
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	19037,03	6683,88	12163,69	2120,27	189,46
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	24786,62	8707,44	15831,73	2776,36	247,45
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	30995,24	10704,72	19975,09	3436,50	315,43
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	34997,33	12071,28	22569,26	3886,31	356,79
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	55291,96	14848,20	40010,41	4767,36	433,35

Таблица 24-02-116. Вибромашины

Измеритель: 1 шт.

Виброплощадка, грузоподъемность:

24-02-116-01	10 т	1703,22	524,48	891,39	77,74	287,35	61,2
							5,8
24-02-116-02	15 т	2086,03	613,61	1034,83	91,64	437,59	71,6
							6,6
24-02-116-03	18 т	2341,05	725,02	1101,76	89,67	514,27	84,6
							7,6
24-02-116-04	20 т	2718,16	840,72	1310,55	116,85	566,89	98,1
							8,45
24-02-116-05	30 т	4075,67	1011,26	2442,54	155,84	621,87	118
							13

Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	552,47	203,04	345,37	31,33	4,06	24,265
Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:							
24-02-117-02	6 м	533,39	196,25	305,21	27,26	31,93	22,9,2,4
24-02-117-03	12 м	747,62	289,67	424,16	37,89	33,79	33,8,3,3
24-02-117-04	18 м	887,27	313,66	539,34	47,43	34,27	36,6,4,2
24-02-117-05	24 м	1061,95	382,22	644,09	56,59	35,64	44,6,5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	357,91	127,69	215,67	17,14	14,55	14,9,1,72
Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:							
24-02-117-07	головная секция	184,24	68,47	114,40	8,79	1,37	7,99,0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	177,95	68,47	108,11	8,42	1,37	7,99,0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	381,53	135,41	243,41	17,52	2,71	15,8,2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	2501,04	767,02	1639,48	128,56	94,54	89,5,13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	395,25	135,41	237,13	17,15	22,71	15,8,1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	280,49	96,84	161,71	12,60	21,94	11,3,0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	619,39	205,68	389,60	33,31	24,11	24,2,75
Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:							
24-02-117-14	бухтодержатель	314,01	135,41	175,89	12,91	2,71	15,8,1,198
24-02-117-15	устройство правильное	213,30	116,75	94,22	7,77	2,33	13,8,0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	224,90	105,75	117,03	10,49	2,12	12,5,0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	91,81	58,02	32,63	3,08	1,16	6,94,0,255
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1376,24	311,09	882,93	48,71	182,22	36,3,8,9
Установка для сварки стержневых плетей длиной:							
24-02-118-02	до 12,5 м	1182,87	368,51	758,99	56,95	55,37	43,5,7
24-02-118-03	до 18,5 м	1254,78	397,65	801,18	63,59	55,95	46,4,5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1279,08	407,93	814,99	64,94	56,16	47,6,6,1
Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:							
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	1803,58	867,00	905,28	151,90	31,30	100,3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	4057,10	1812,03	2155,28	403,28	89,79	209,6,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	в том числе, оплата труда машинистов	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	229,37	88,27	125,53	10,25	15,57
						10,3 0,67

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Машин для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:						
24-02-119-01	12,8 т	6588,31	2280,21	4182,07	567,21	126,03
24-02-119-02	25,3 т	10287,29	3389,97	6657,77	819,08	239,55
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом	2104,21	736,95	1236,67	130,16	130,59
24-02-119-04	Машин для формовочной для образования пустот в панелях перекрытия	2413,73	1378,53	932,62	102,47	102,58
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	11601,83	5843,58	5131,82	900,29	626,43
						674 16,6
Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:						
24-02-119-06	300-600 мм	10878,82	5618,16	4783,82	888,58	476,84
24-02-119-07	800-1200 мм	15474,45	7742,31	6992,92	1226,98	739,22
						25,15
Установка для формования:						
24-02-119-08	сантехкабин	5230,94	2115,48	3041,16	465,34	74,30
24-02-119-09	шахт лифтов	6688,05	2453,61	4079,68	509,36	154,76
24-02-119-10	вентиляционных блоков	3322,11	1465,23	1774,66	256,77	82,22
						169 7,7

Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания

Измеритель: 1 шт.

Установка для гидроиспытания железобетонных труб:						
24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	1800,39	683,57	1079,15	116,98	37,67
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	6600,61	1988,52	4409,59	480,44	202,50
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	2366,02	647,04	1670,04	138,62	48,94
						75,5 12,41

Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков

Измеритель: 1 шт.

Машин:						
24-02-121-01	для шлифовки растрюбов	2087,86	549,34	1306,00	104,64	232,52
24-02-121-02	шпаклевочная	1038,23	230,53	680,59	42,93	127,11
24-02-121-03	отделочная	895,71	215,96	623,03	37,02	56,72
24-02-121-04	моечная	171,55	87,14	80,27	6,21	4,14
24-02-121-05	Машин для окраски	120,28	58,20	59,32	4,98	2,76
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	187,46	67,60	116,11	8,81	3,75
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1229,47	300,81	874,64	68,77	54,02
						35,1 6,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7
						8

Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба

Измеритель: 1 шт.

24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	371,78	265,64	100,83	4,92	5,31	<u>31,4</u> 0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	432,55	323,17	102,92	5,04	6,46	<u>38,2</u> 0,82

Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы

Измеритель: 1 шт.

Захват автоматический, масса:							
24-02-123-01	0,74 т	701,26	365,87	328,07	67,86	7,32	42,2
24-02-123-02	1,5 т	856,08	393,62	454,59	75,98	7,87	45,4
Траверса, грузоподъемность:							
24-02-123-03	5 т	611,05	347,67	256,43	63,08	6,95	<u>40,1</u> 0,234
24-02-123-04	10 т	735,75	376,28	351,94	69,45	7,53	<u>43,4</u> 0,895
24-02-123-05	12 т	945,14	414,43	522,42	81,36	8,29	<u>47,8</u> 2,555
24-02-123-06	25 т	776,52	386,68	382,11	71,43	7,73	<u>44,6</u> 1,1

Таблица 24-02-124. Формы

Измеритель: 1 шт.

Форма для изготовления железобетонных изделий:							
24-02-124-01	негабаритная, переналаживае- мая	1421,79	985,55	416,53	49,26	19,71	<u>115</u> 8
24-02-124-02	стендовая	1646,44	763,59	867,58	97,72	15,27	<u>89,1</u> 14

Таблица 24-02-125. Разное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	165,79	95,98	39,85	1,48	29,96	<u>11,2</u> 0,15
Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:							
24-02-125-02	5	639,57	261,39	310,56	34,28	67,62	<u>30,5</u> 1,286
24-02-125-03	7	860,04	375,37	403,55	53,33	81,12	<u>43,8</u> 1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2083,39	985,55	1053,01	145,06	44,83	<u>115</u> 4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	882,62	419,93	379,10	58,21	83,59	<u>49</u> 1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	521,55	174,83	285,22	22,45	61,50	<u>20,4</u> 2,1

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

Измеритель: 1 шт.

24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	2336,50	1024,92	1090,09	75,40	221,49	<u>117</u> 7,8
--------------	------------------------	---------	---------	---------	-------	--------	-------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов			
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	5009,86	2286,36	2428,19	144,77	295,31	<u>261</u> <u>20,5</u>
24-02-135-03	Тележка автоклавная	570,85	203,75	349,52	20,05	17,58	<u>23,5</u> <u>2,98</u>
24-02-135-04	Площадка ударная	1946,73	954,84	883,39	50,26	108,50	<u>109</u> <u>8,1</u>

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: 1 шт.

Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:

24-02-140-01	50 т/сут	3288,28	1410,36	1152,89	92,04	725,03	<u>161</u> <u>5,68</u>
24-02-140-02	100 т/сут	3570,39	1506,72	1290,14	105,87	773,53	<u>172</u> <u>6,4</u>
24-02-140-03	200 т/сут	4720,29	1813,32	1953,70	143,36	953,27	<u>207</u> <u>9,24</u>
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	5092,84	1979,76	2085,00	154,97	1028,08	<u>226</u> <u>9,94</u>

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель: 1 шт.

Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:

24-02-141-01	50 т/сут	2502,99	837,29	1218,64	102,21	447,06	<u>97,7</u> <u>5,86</u>
24-02-141-02	100 т/сут	3262,56	1096,96	1661,70	142,43	503,90	<u>128</u> <u>6,64</u>
24-02-141-03	200 т/сут	4017,49	1361,19	2020,63	173,31	635,67	<u>157</u> <u>8,56</u>
24-02-141-04	500 т/сут	9307,22	2436,27	5066,39	401,85	1804,56	<u>281</u> <u>26,3</u>

Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы

Измеритель: 1 шт.

Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:

24-02-142-01	50-200 т/сут	2680,65	675,32	861,55	69,86	1143,78	<u>78,8</u> <u>3,7</u>
24-02-142-02	500 т/сут	4223,11	820,15	1328,02	106,27	2074,94	<u>95,7</u> <u>6,95</u>
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	2730,59	675,32	884,28	71,22	1170,99	<u>78,8</u> <u>3,75</u>

Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки

Измеритель: 1 шт.

24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	425,38	167,97	231,31	21,53	26,10	<u>19,6</u> <u>0,23</u>
Шибер поворотный автоматический, диаметр:							
24-02-143-02	500 мм	329,63	137,98	176,92	16,11	14,73	<u>16,1</u> <u>0,22</u>
24-02-143-03	800 мм	458,47	178,26	253,50	23,37	26,71	<u>20,8</u> <u>0,25</u>

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7
24-02-143-04	1000 мм	482,96	185,97	270,13	24,60	26,86
24-02-143-05	1200 мм	536,30	202,25	306,86	27,31	27,19
24-02-143-06	1500 мм	587,26	221,96	337,72	29,52	27,58
Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:						
24-02-143-07	500 мм	254,26	95,98	144,79	13,78	13,49
24-02-143-08	700 мм	335,78	115,70	199,62	18,82	20,46
24-02-143-09	1000 мм	373,83	134,55	213,85	20,05	25,43
24-02-143-10	1200 мм	390,16	134,55	230,18	21,40	25,43

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ

Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды

Измеритель: 1 шт.

24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	31311,07	15415,26	12219,56	1123,48	3676,25	1778 19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1476,02	739,55	305,40	21,40	431,07	85,3 1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	1635,46	816,71	388,70	43,95	430,05	94,2 1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2232,14	1231,14	560,10	44,28	440,90	142 1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	13686,70	6805,95	5271,24	470,60	1609,51	785 7,66
Мельница роторная быстроходная, диаметр:							
24-02-148-06	430 мм	3067,67	1318,38	903,28	80,44	846,01	146 1,68
24-02-148-07	750 мм	3639,02	1453,83	1090,87	95,20	1094,32	161 3,14
Классификатор вихревой циркуляционный, масса:							
24-02-148-08	0,99 т	1618,84	951,23	153,66	9,47	513,95	107
24-02-148-09	3,78 т	2365,11	1077,48	378,67	21,40	908,96	123
24-02-148-10	Бункер-накопитель	984,92	615,33	77,21	4,31	292,38	71,8 0,45
Диспергатор:							
24-02-148-11	обойной слюды	861,40	471,35	159,02	26,89	231,03	55 0,45
24-02-148-12	комков слюды после сушила	825,30	443,93	146,01	25,14	235,36	51,8 0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1086,14	710,45	71,57	3,81	304,12	82,9 0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	2901,45	1369,86	977,69	227,16	553,90	158 1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2001,53	901,68	376,60	29,52	723,25	104 1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3099,06	1577,94	963,06	135,36	558,06	182 4,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы

Измеритель: 1 шт.

24-02-149-01	Бассейн мешальный	2413,39	808,04	1167,79	104,55	437,56	93,2 2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	3506,82	1378,53	1459,19	128,66	669,10	159 3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	4341,00	1681,98	1838,74	164,94	820,28	194 4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1229,82	615,33	268,35	22,76	346,14	71,8 0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	970,24	413,93	146,13	11,69	410,18	48,3 0,48

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок стружечный, масса:							
24-02-154-01	6 т	3856,19	1551,93	864,44	56,81	1439,82	179
24-02-154-02	11 т	5254,80	2124,15	1587,85	106,83	1542,80	245
24-02-154-03	18 т	7103,81	2670,36	2917,08	164,92	1516,37	308
24-02-154-04	Станок форматный	5946,03	3320,61	1197,25	72,83	1428,17	383 6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	11955,29	4499,73	4611,69	308,93	2843,87	519 29

Таблица 24-02-155. Смесители

Измеритель: 1 шт.

Смеситель для стружки и пыли, масса:							
24-02-155-01	5 т	4503,28	2305,33	908,72	54,90	1289,23	269
24-02-155-02	10 т	6088,75	2990,93	1707,36	102,69	1390,46	349

Таблица 24-02-156. Формирующие машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	4079,48	1953,96	919,33	55,76	1206,19	228 6
--------------	---------------------------------------	---------	---------	--------	-------	---------	----------

Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки

Измеритель: 1 шт.

Рассев для сортировки стружки, масса:							
24-02-157-01	1,5 т	1960,03	615,33	340,32	24,12	1004,38	71,8
24-02-157-02	5 т	2824,99	865,57	753,12	55,29	1206,30	101

Таблица 24-02-158. Бункеры

Измеритель: 1 т

Бункер:							
24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	933,58	622,51	185,10	13,09	125,97	71,8
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	473,69	253,16	164,48	12,11	56,05	29,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7
						8

Таблица 24-02-159. Дробилки

Измеритель: 1 шт.

Дробилка молотковая, масса:

24-02-159-01	3 т	2622,33	988,38	435,86	29,09	1198,09	114
24-02-159-02	7,5 т	4123,57	1447,89	1052,68	73,13	1623,00	167
24-02-159-03	10 т	4715,01	1647,30	1512,56	84,92	1555,15	190

Таблица 24-02-160. Автоматические линии

Измеритель: 1 т

24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛЩ-50М, масса 83 т	487,75	166,26	264,76	16,78	56,73	19,4
--------------	---	--------	--------	--------	-------	-------	------

Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА

Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста

Измеритель: 1 шт.

Распушитель:

24-02-164-01	вентиляторный	833,98	373,18	374,93	24,11	85,87	42,6
24-02-164-02	бечевой, со смазочной станцией	1574,49	530,86	836,34	52,28	207,29	60,6
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1414,52	777,01	559,25	34,81	78,26	8,7

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	3
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Таблица 24-01-001. Смесители растворов	3
Таблица 24-01-002. Болтушки	3
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки	3
Таблица 24-01-004. Мешалки разные	4
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики	4
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона	4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы	4
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы	5
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы	5
Таблица 24-01-019. Трубные прессы	5
Таблица 24-01-020. Прессы разные	5
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки	5
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	5
Таблица 24-01-030. Вагонетки	5
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки	5
Таблица 24-01-032. Толкатели	6
Таблица 24-01-033. Конвейеры	6
Таблица 24-01-034. Пневмохелюба	6
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА	6
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства	6
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства	6
Таблица 24-01-042. Переставители	7
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ	7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА	7
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента	7
Таблица 24-02-002. Холодильники	7
Таблица 24-02-003. Теплообменники	7
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины	8
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки	8
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки	8
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	8
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи	8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны	9
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОВОЛОКНА	9
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины	9
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей	9
Таблица 24-02-032. Станки для фасетировки, отрезки и отломки	10
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины	10
Таблица 24-02-034. Разное оборудование	10
Таблица 24-02-035. Механические питатели	10
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование	10
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига	11
Таблица 24-02-038. Отопочные машины	11
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки	11
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование	11
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование	11
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства	11
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ	11
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления	11
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения	12
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб	12
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование	12

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ	13
Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича	13
Таблица 24-02-066. Автоклавы	13
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий	13
Таблица 24-02-068. Оборудование разное	14
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ	14
Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки	14
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ.....	14
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков	14
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ	15
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины	15
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки	15
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки.....	16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки.....	16
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии.....	16
Таблица 24-02-095. Оборудование разное	16
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА	17
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита.....	17
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	17
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов	17
Таблица 24-02-111. Оборудование разное	17
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	17
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи	17
Таблица 24-02-116. Вибромашины	18
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали.....	18
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов.....	19
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование	20
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания	20
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков.....	20
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба.....	21
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы	21
Таблица 24-02-124. Формы.....	21
Таблица 24-02-125. Разное оборудование	21
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА	21
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона	21
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ.....	22
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей	22
Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей	22
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы	22
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки	22
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ	23
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды.....	23
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы.....	24
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ	24
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки.....	24
Таблица 24-02-155. Смесители	24
Таблица 24-02-156. Формирующие машины	24
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки	24
Таблица 24-02-158. Бункеры	24
Таблица 24-02-159. Дробилки	25
Таблица 24-02-160. Автоматические линии	25
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА	25
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста	25