

ТИПОВЫЕ
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
501-03-39.32.88

ДЕПО
ДЛЯ РЕМОНТА ПОЛУВАГОНОВ
НА ПРОГРАММУ 6000 И
10 000 ФИЗ. ЕДИНИЦ В ГОД

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Альбом 2

ЧЕРТЕЖИ

ИНВ. № 1319/2

1988

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

501 - 03-39.32.88

ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПОЛУВАГОНОВ
НА ПРОГРАММУ 6000 и 10000 Физ. ЕДИНИЦ В ГОД

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА :

Альбом 1 - пояснительная записка

Альбом 2 - чертежи

Заменены листы 11, 12, 13, 14, 16,
17, 18, 20, 22, 24, 26 согласно ука-
зания Главного управления ва-
гонного хозяйства МПС №ЦВТС-14
от 13.03.89

Вед. инженер *В.* В. А. Аболина

инв. № 1319/2

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ Мосгипротранс

Главный инженер института *Шаршаков*
Главный инженер проекта *Калашиников*

Н. М. Шаршаков
В. Н. Калашиников

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
МИНИСТЕРСТВОМ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ СССР
УКАЗАНИЕ № Г-2228 у от 28.06.88

1988

Стр.	Наименование	Примеч.
1	Титульный лист	
2	Содержание	
3,4	Дело на программу 6000 физ. единиц.	
	Схема генерального плана	
5,6	Дело на программу 10000 физ. единиц.	
	Схема генерального плана	
7	Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц. Технологический процесс ремонта 4-осных полувагонов.	
8	То же. Технологический процесс ремонта 8-осных полувагонов.	
9	То же. График технологического процесса ремонта 4-осного полувагона.	
10	То же. График технологического процесса ремонта 8-осного полувагона.	
11	Дело на программу 6000 физ. единиц. Производственный корпус. План.	
12	То же. Экспликация помещений.	
13	Дело на программу 10000 физ. единиц. Производственный корпус. План.	
14	То же. Экспликация помещений.	
15	Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц. Производственный корпус. Разрезы.	

Стр.	Наименование	Примеч.
16	Дело на программу 6000 физ. единиц. Производственный корпус. Схема грузопотоков.	
17	Дело на программу 10000 физ. единиц. Производственный корпус. Схема грузопотоков.	
18	Дело на программу 6000 физ. единиц. Производственный корпус. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования.	
19	То же. Вагоносборочный участок. План с расстановкой оборудования.	
20	То же. Малярное отделение. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования.	
21	То же. Мелкожесткий и колесо-токарный участок. План с расстановкой оборудования.	
22	Дело на программу 10000 физ. единиц. Производственный корпус. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования.	
23	То же. Вагоносборочный участок. План с расстановкой оборудования.	
24	То же. Малярное отделение. План с расстановкой оборудования.	
25	То же. Мелкожесткий и колесо-токарный участок.	

Стр.	Наименование	Примеч.
	План с расстановкой оборудования.	
26	То же. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования.	
27...	Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц.	
...31	Производственный корпус. Спецификация.	
32	Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц. Цех обмылки и очистки полувагонов. План с расстановкой оборудования.	
33	То же. Экспликация помещений. Спецификация.	
34	То же. Цех уравнительного ремонта. План с расстановкой оборудования.	
35	То же. Экспликация помещений. Спецификация.	

Типовые материалы для проектирования разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыво-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.

Главный инженер проекта В.Н. Калашников

1319/2

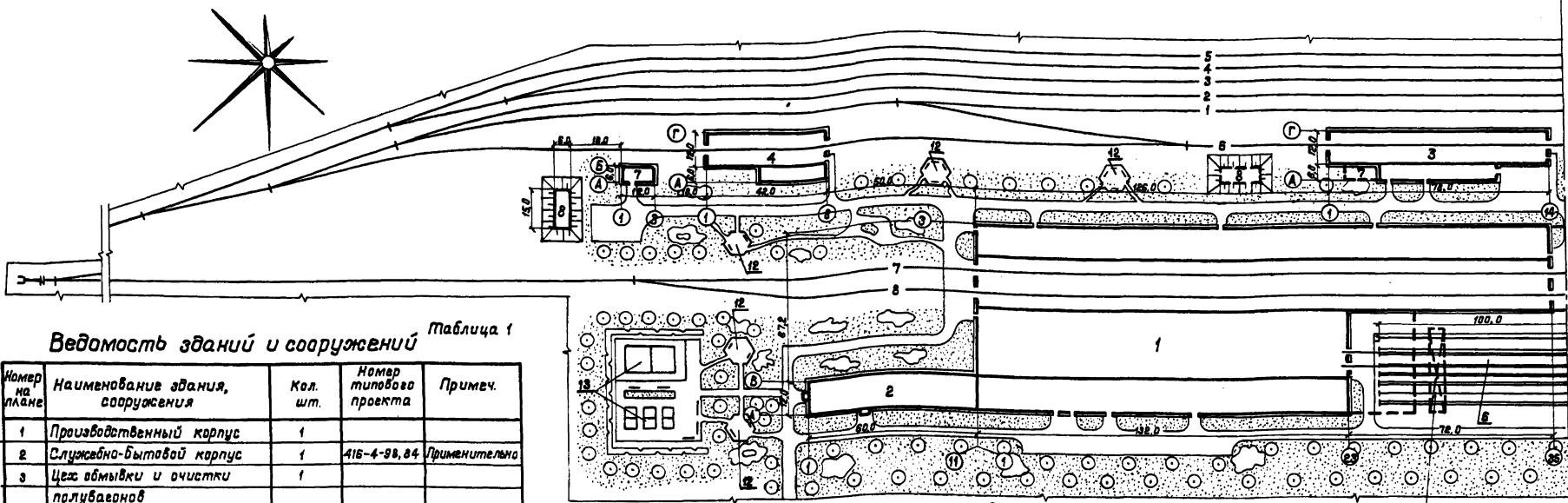
501-03-39.32.88

И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.
И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.
И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.
И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.
И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.
И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.
И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.
И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.
И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.
И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.	И.п.	Калашников В.Н.

Копировать: Мяг

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2



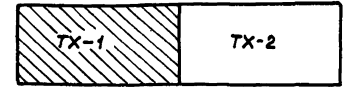
Ведомость зданий и сооружений Таблица 1

Номер на плане	Наименование здания, сооружения	Кол. шт.	Номер типового проекта	Примеч.
1	Производственный корпус	1		
2	Службно-бытовой корпус	1	416-4-98,84	Применительно
3	Цех обмывки и очистки полувагонов	1		
4	Цех уравнительного ремонта полувагонов	1		
5	Склад запасных частей и материалов	1	709-37*	
6	Парк колесных пар	1		
7	Автоматическая насосная станция противопожарного водоснабжения	1	801-2-140,85	
8	Резервуар для воды емкостью 250 м³	1	801-4-58,83	
9	Очистные сооружения	1		
10	Площадка для мусора в контейнерах	1		
11	Площадка для металлолома	1		
12	Площадка для отдыха	5		
13	Спортивные площадки	2		

Основные технико-экономические показатели Таблица 2

Наименование показателей	Кол.
1. Площадь территории в пределах границы участка, га	11,17
2. Площадь застройки, га	2,28
3. Площадь открытых складов и площадок, га	0,29
4. Площадь, занятая автомобильными дорогами, га	0,68
5. Площадь, занятая ж-д путями, га	2,88
6. Площадь озеленения, га	1,88
7. Площадь, используемой территории, га	6,11
8. Коэффициент застройки, %	4,9
9. Коэффициент использования территории, %	54
10. Коэффициент озеленения, %	15

Схема склейки чертежа



* Используется в качестве материала для проектирования

1319/2 3

501-03-39.32.88 ТХ

Депро для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Депро на программу 6000 физ. единиц

Схема генерального плана. М1:1000 (Начало)

Р 1 53

Мосгипротранс

Копировал: Ильямин

Формат А2

Уни. алфав. (латиница и кириллица)

Линия склейки

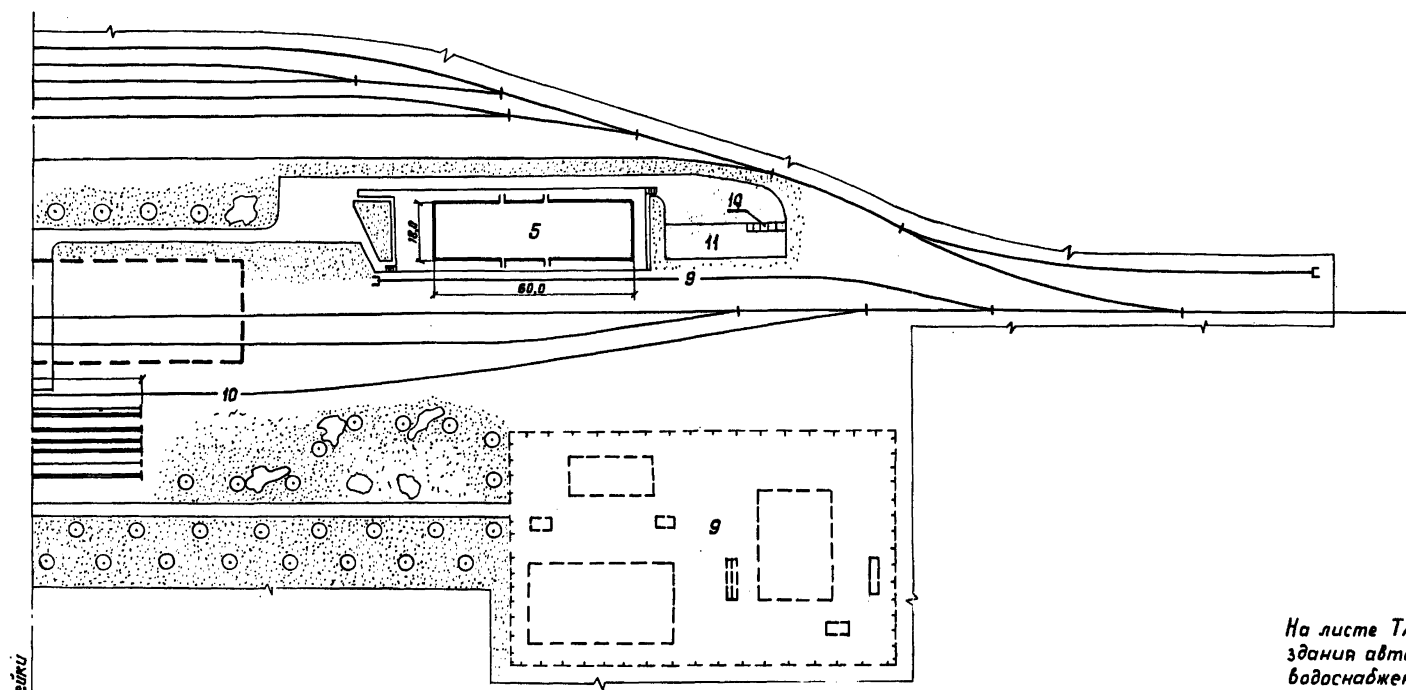
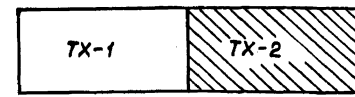


Схема склейки чертежа



На листе TX-1 пунктиром показано возможное блокирование здания автоматической насосной станции противопожарного водоснабжения с цехом обмывки и очистки полувагонов, а также расположение резервуара для воды при насосной.

Ведомость железнодорожных путей

Номер пути	Наименование	Польз-на в длину, м	Примеч.
1	Железнодорожный	490	
2	Приемочный	440	
3	Отправочный	390	
4	Отстойный	390	
5	Отстойный	430	
6	Обмывочный	300	
7	Для ремонта полувагонов	70/160	Перед вале на выходе из депо
8	ПТО осе	70/160	Перед вале на выходе из депо
9	Выгрузочный тупик	130	
10	Погрузочно-выгрузочный тупик	250	

1319 $\frac{1}{2}$ 4

				501-03-39.32.88 TX			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
				Депо на программу 6000 физ. единиц			
Г.И.П. Калашников				Стадия			
Нач. отд. Головьев				Лист			
Инженер Педзнер				Р			
Инженер Кузнецова				2			
Инженер Курев				Схема генерального плана, м 1:1000 (окончание)			
Инженер Аволина				Моссиупротранс			
				Копировал: Школьник			
				Формат А2			

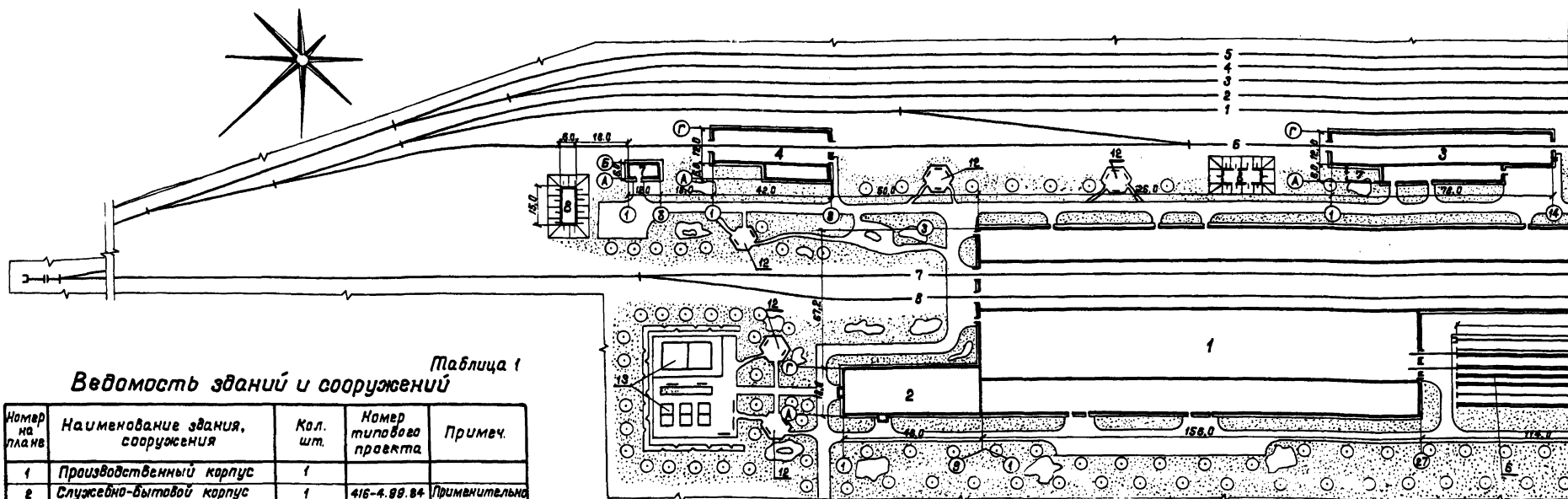


Таблица 1
Ведомость зданий и сооружений

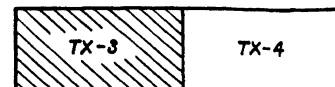
Номер на плане	Наименование здания, сооружения	Кол. шт.	Номер типового проекта	Примеч.
1	Производственный корпус	1		
2	Служебно-бытовой корпус	1	416-4.89.84	Применительно
3	Цех обмылки и очистки полубагенов	1		
4	Цех уравнильного ремонта полубагенов	1		
5	Склад запасных частей и материалов	1	709-37*	
6	Парк колесных пар	1		
7	Автоматическая насосная станция противопожарного водоснабжения	1	901-2-140.85	
8	Резервуар для воды емкостью 250 м³	1	901-4-58.83	
9	Очистные сооружения	1		
10	Площадка для мусора	1		
11	Площадка для металлолома	1		
12	Площадка для отбоя	5		
13	Спортивные площадки	2		

* Используется в качестве материала для проектирования

Таблица 2
Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Кол.
1. Площадь территории в пределах границы участка, га	11,10
2. Площадь застройки, га	2,48
3. Площадь открытых складов и площадок, га	0,29
4. Площадь, занятая автомобильными дорогами, га	0,66
5. Площадь, занятая ж.-д. путями, га	2,88
6. Площадь озеленения, га	1,65
7. Площадь, используемой территории, га	6,31
8. Коэффициент застройки, %	51
9. Коэффициент использования территории, %	57
10. Коэффициент озеленения, %	14,9

Схема склейки чертежа

1319₂ 5

501-03-39.32.88 TX

Дело для ремонта полубагенов на программу 6000 и 10000 физ. единиц без од

Дело на программу 10000 физ. единиц

Г.И.П. Кашинский
Начальник Соловьев
Инженер Лазарев
Инженер Кузнецов
Инженер Курбанов
Инженер Абдулина

Схема генерального плана М 1:1000 (начало)

Копировал: Я.П.С.С.С.

Лист 3

Мосгипротранс

Формат А2

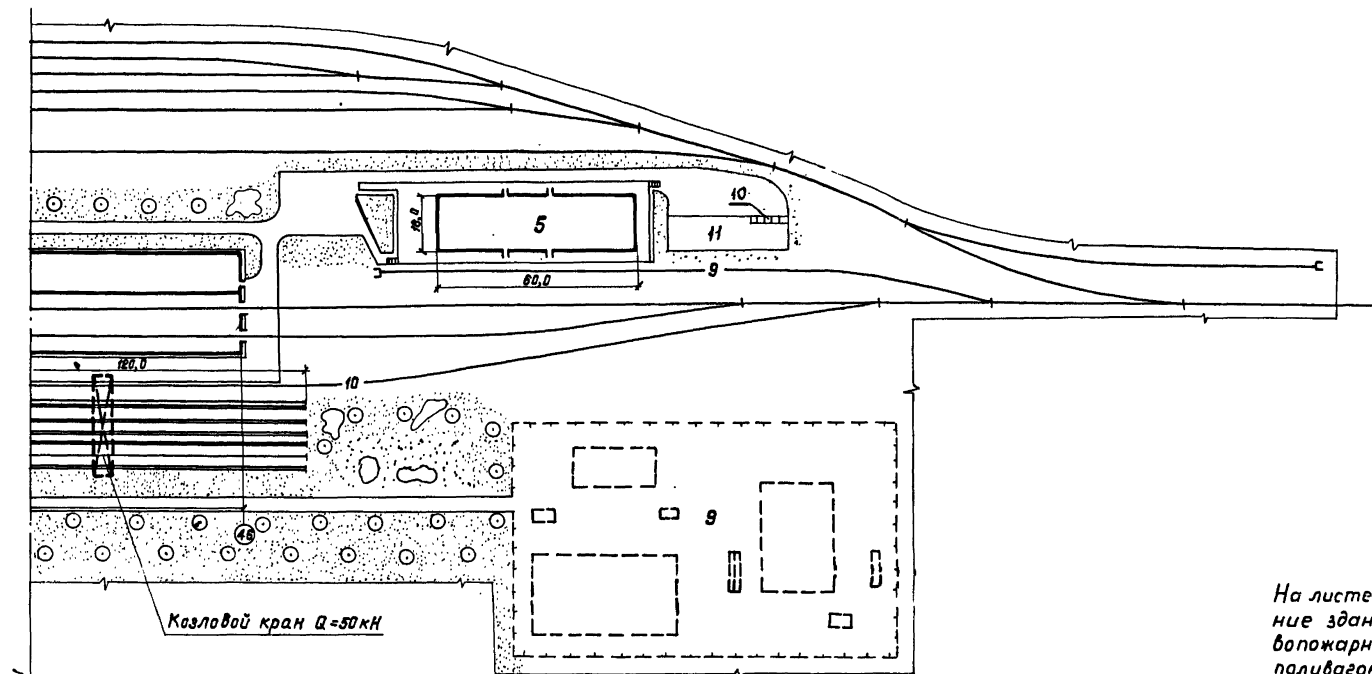
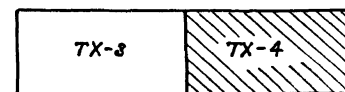


Схема склейки чертежа



На листе ТХ-3 пунктиром показано возможное блокирование здания автоматической насосной станции противопожарного водоснабжения с цехом обмывки и очистки палубагонов, а также расположение резервуара для воды при насосной.

Ведомость железнодорожных путей

Номер пути	Наименование	Полез- ная длина, м	Примеч.
1	Ходовой	480	
2	Приемочный	440	
3	Отправочный	390	
4	Отстойный	390	
5	Отстойный	430	
6	Обмывочный	300	
7	Для ремонта полувагонов	70/105	Перед вагоном
8	То же	70/105	Перед вагоном из депо
9	Выерузоочный тупик	130	Выйдет из депо
10	Поерузоочно-выерузоочный тупик	250	

1319 $\frac{1}{2}$	6
--------------------	---

				501-03-39.32.88 ТХ	
				Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ.единиц в год	
Г.И.П.	Халашиников	Вашин	4.12.88	Дело на программу 10000 физ.единиц	Страниц Лист Листов
Начальник	Соловьев	Вашин	9.11.88		Р 4
Заместитель	Павленко	Вашин	9.12.88		
Н.Контр.	Кузьмина	Вашин	14.12.88	Схема генерального плана. М:1:1000 (окончание)	
Проектировщик	Киреев	Вашин	16.12.88		
Инженер	Абдулина	Вашин	20.12.88		Мосгипротранс

Копировал: *Иксик*

Формат А2

Технологический процесс ремонта 4-осных полубагонов

Из эксплуатации

В цехе очистки и обмылки полувагонов: очистка
полувагонов от остатков груза, обмылка, сушка,
определение объема работы

На открытых путях: подобрать полувагоны по объему ремонта

Цель выравнивающего ремонта:
разборочные и электросварочные работы

Дело для ремонта полувагонов

I позиция

Цель расцепного привода разъединить.

Отнять: клин тягového жомута.

Центрирующий прибор разобрать.

Выпробовать: балку рамы концевую, лист вертикальный промежуточный балки рамы, порог двери, палец сектора, поручень составителя, подножку составителя, поручень ступеньки лестницы, обвязку верхнюю каркаса кузова, раскос каркаса кузова, рычаг расцепного привода, стойку каркаса кузова, скобу подтягивающую крышки люка, ушпиренные кузовца, упор крышки люка, утолщенный притворный дверки, утолщенный запорный крышки люка, крышку люка, поджатие стойку или раскос каркаса кузова.

Разделать швы под сварку.

Электрогазосварочные работы по раме и обвязке полцвагона.

П позиция

Кузов полувагона поднять и опустить на стабляги.

Выкатить тележки.

Отнять болты поддерживающей планки поглощающего аппарата.

Поглощающий аппарат сжать, отнять, поставить.

Поставить баллы поддерживающей планки
поглощающего аппарата.

Электрогазосварочные работы.

Вставить в гнезда абтосцепки кантователи.

Кантовать кузов полубагона.

Лятник полувагона укрелитъ.

Сменить: пятник, упор крышки люка, балик крышки люка, крышку люка, петлю крышки люка, тросок крышки люка.

Выпробовать: балку промежуточную рамы багона, закидку запорного механизма крышки люка, угольник жесткости концевой балки рамы полубагона.

Кантовать кизов полувагона.

Подкатить тележку, опустить полувагон на тележку.

Поставить клин тягового эомута автосцепки, центрирующий прибор собрать, цепь расцепного привода поставить, проверить действие автосцепного устройства.

III позиция

Сменить: закладку запорного механизма крышки люка, запор двери верхний, кронштейн или державку расцепного привода, косынку уловую верхнего обвязки кузова, поручень составителя, подножку составителя, сектор запорного механизма крышки люка, скобу или запор двери нижний.

Сменить: отворку двери, скобу лесную.

Выправить скобу для удержания двери.

Закончить сварочные работы по кузову полубагона.

Проверить плотность воздухопровода, рычажную передачу, действие тормоза.

Подготовить полувагон к окраске.

IV позиция

В малярном отделении: произвести полную или частичную окраску полувагона, сдать полувагон постоянному приемщику МПС

В эксплуатацию

				501-03-39.32.88 TX	
				Дело для ремонта полувагона на программу 8000 и 10000 физ.единиц в год	
Г.И.П.	Калашников	Уч.м.	4.0.80	Дело на программу 8000 и 10000 физ.единиц	Страница
Нач.отд.	Соловьев	Уч.м.	4.1.80		Лист
Уч.м.	Левинер	Уч.м.	4.2.80		Листов
Н.контр.	Кузьмина	Уч.м.	4.10.80	Технологический процесс ремонта 4-осных полувагонов	Р 5
Уч.м.	Куреев	Уч.м.	4.5.80		
Уч.м.	Абдулина	Уч.м.	4.8.80		Масепротранс

Копировал: Жюльке

Формат А2

Технологический процесс ремонта 8-осных полубагонов

Из эксплуатации

В цехе очистки и обмылки полубагонов: очистка полубагонов от остатков груза, обмылка, сушка, определение объема работы

На открытых путях: подобрать полубагоны по объему ремонта.

Цех уравнильного ремонта:
разборочные и электрогазосварочные работы

Дело для ремонта полубагонов.

Цель расцепного привода разъединить

Сменить: клин тягового жомута.

Выправить: крышку люка, обвязку каркаса кузова, упор крышки люка, уширение кузова, балку промежуточную рамы вагона, балку рамы концевую, закидку запорного механизма крышки люка, лист вертикальный промежуточной балки, палец сектора, рычаг расцепного привода, скобу подтягивающую крышку люка, стойку каркаса кузова, угольник запорный крышки люка.

Разделить швы под сварку.

Электрогазосварочные работы по раме и обвязке полубагона.

II позиция

Кузов полубагона поднять и опустить на стапеле, выкатить тележки.

Сменить: автосцепное устройство, балки крышки люка, кронштейн или державку расцепного привода, рычаг расцепного привода, сектор запорного механизма крышки люка, тарсион крышки люка, пятник, крышку люка.

Укрепить: кронштейн или державку расцепного привода, пятник.

Поджать: крышку люка, стойку каркаса кузова.

Сменить тормозное оборудование.

Электрогазосварочные работы по балкам, раме и нижней обвязке кузова.

III позиция

Сменить: закидку запорного механизма крышки люка, кольцо уязвочное, скобу сигнального фонаря, скобу или запор двери, отупеньку лестницы, створку двери.

Выправить: поручень-ступеньку лестницы, подножку составителя, порог двери.

Электрогазосварочные работы по кузову вагона.

Подкатить тележки.

Проверить плотность воздухопровода, работу рычажного передачи, действие тормоза.

Подготовить полубагон к окраске.

IV позиция

В малярном отделении: произвести полную или частичную окраску полубагона, дать полубагон постоянному приемщику МПС

В эксплуатацию

1319₂ 8

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полубагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Р	В	Лист	Листов
Р	В		

Копировал: Э.М.М.М.

Формат А2

График технологического процесса ремонта 8 - основного полубагона

Лист 2
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88
Шифр материала и дата 501-03-39.32.88

Поз.	Наименование работ	Профессия	Разряд	Продолж- ность, чел./ч	Количество исп., чел.	Время на операцию, мин.	Время, мин															
							30	60	90	120	30	60	90	120	30	60	90	120	30	60	90	120
I позиция	1. Слесарные: разъединить цепь расцепного привода, отнять клин тягового шомута	Слесарь	3	0,22	1	0,22																
	2. Слесарные: правильные работы по балкам и элементам кузова в помощь приспособлений и инструмента	Слесарь	3,4	2,40	3	0,80																
	3. Слесарные: правильные работы по раме и обвязке кузова полубагона с помощью правильной машины	Слесарь	6	1,20	1	1,20																
	4. Газорезные и электровозоб- рочные работы	Электр- газосвар- щик	3	1,00	1	1,00																
	5. Управление работой конвейера	Опера- тор	5	0,10	1	0,10																
II позиция	1. Крановые	Кранов- щик	3	1,64	1	1,64																
	2. Слесарные: поднять и опустить кузов полубагона, выкатить и подкатить тележки.	Слесарь	4	0,11	1	0,11																
	3. Слесарные: сменить авто- цепные устройства, элементы кузова, крышки люков.	Слесарь	4	1,53	1	1,53																
	4. Слесарные: укрепить кронштейн или державку расцепного привода, пятник, поджать стойку каркаса, прижать накладку, сменить элементы кузова.	Слесарь	2,3,4	1,92	2	0,91																
	5. Слесарные: заменить тормозное оборудование	Слесарь	4	1,22	4	1,56																
	6. Газорезные и электровозо- сварочные работы	Электр- газосвар- щик	3	0,73	1	0,73																
	7. Управление работой конвейера	Опера- тор	5	0,10	1	0,10																

Поз.	Наименование работ	Профессия	Разряд	Продолж- ность, чел./ч	Количество исп., чел.	Время на операцию, мин.	Время, мин															
							30	60	90	120	30	60	90	120	30	60	90	120	30	60	90	120
III позиция	1. Слесарные: сменить зажимку запорного механизма, крышки люка, кольцо ублачного, скобу вешального фонаря, скобу или запор двери, ступеньку лестницы, створку двери.	Слесарь	2,3	1,88	1	1,88																
	2. Слесарные: выправить поручень - ступеньку лестницы, подложку составителя, порог двери	Слесарь	3	1,32	1	1,32																
	3. Электровозоборочные работы	Электр- газосвар- щик	3	1,49	1	1,49																
	4. Слесарные: проверить плот- ность воздушного привода, рабо- ту рычажной передачи и действие тормоза.	Слесарь	4	1,08	2	0,98																
	5. Подготовка к окраске. 6. Управление работой конвейера	Малер Опера- тор	2 5	1,0 0,10	1 1	1,0 0,10																
IV позиция	1. Малерные: окрасить	Малер	2	1,32	1	1,32																
	2. Малерные: нанести и знаки и надписи	Малер	2	1,54	1	1,54																
	3. Малерные: сушка	Малер	2	1,26	1	1,26																
	4. Сдача полубагона посто- янному приемщику МПС																					
	5. Управление работой конвейера	Опера- тор	5	0,10	1	0,10																

1319/10

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полубагона
на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

3. ГИП Канашников
Начальник Соловьев
Инженер Педзнер
Инженер Кузьмина
Инженер Куреев
Инженер Абдулина

Дело на программу
6000 и 10000 физ. единиц

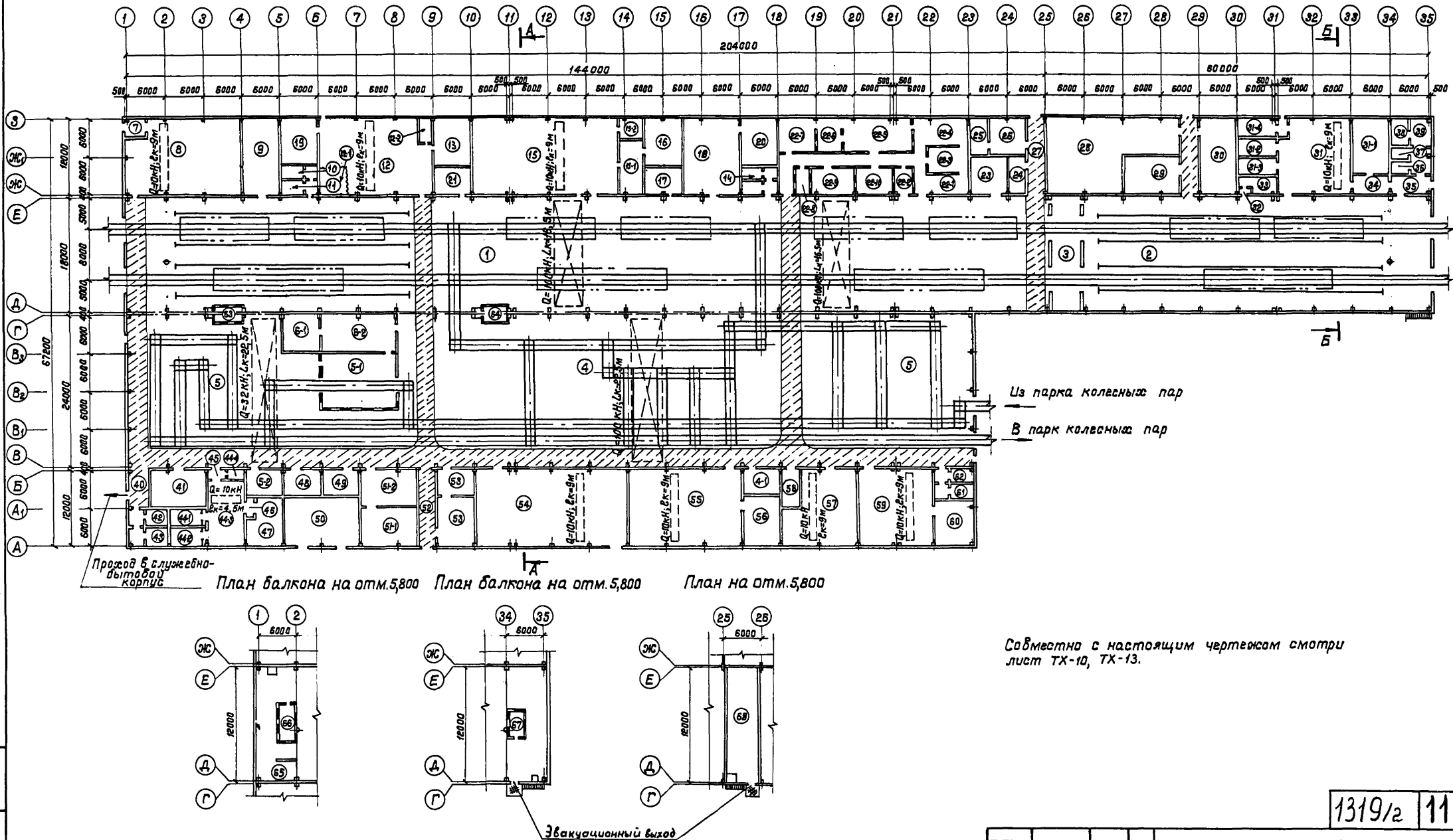
Стадия Лист Листов
Р 8

График технологического
процесса ремонта
8-осного полубагона

Масштаб 1:200

Копировал: [подпись]

Формат А2



Совместно с настоящим чертежом смотри лист ТХ-10, ТХ-13.

1319/2 11

501-03-39.32.88 ТХ			
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
Г.И.П. Колосников	Нач.отд. Соловьев	Инженер Кузнецов	4.12.87
Инженер Лобанов	Инженер Лобанов	Инженер Лобанов	7.12.87
Н.контр. Кузьмина	Инженер Кузнецов	Инженер Кузнецов	4.12.87
Инженер Куреев	Инженер Куреев	Инженер Куреев	4.12.87
Инженер Аболдина	Инженер Аболдина	Инженер Аболдина	2.1.87
Дело на программу 6000 физ. единиц		Стадия	Лист
Производственный корпус. План.		Р	9
М 1:400		Мосгипротранс	

Копировал: Жуков

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Алюмин

Номер по плану	Наименование	Пло- щадь, м ²	Категория производст- ва, по взрыво- пожарной и пожарной опасности	Номер по плану	Наименование	Пло- щадь, м ²	Категория производст- ва, по взрыво- пожарной и пожарной опасности
	План на отм. 0.000			21	Комната мастера депо	24	А
1	Вагоносборочный участок	2601	В	22	Отделение ремонта тор- мозного оборудования	360	А
2	Малярное отделение	981	А	22-1	Участок наружной очистки приборов	18	А
3	Памбур - шлюз малярного отделения	99	—	22-2	Насосная станция	12	А
4	Тепловый участок	600	А	22-3	Участок ремонта авторегуляторов	28	А
4-1	Комната мастера тележечного участка	24	А	22-4	Участок разборки приборов и ремонта поршневого узла	45	А
5	Колесоточарный участок	2532	А	22-5	Участок ремонта воздухоагрегатов	59	А
5-1	Позиция монтажа роликовых букс	108	В		и авторегуляторов		
5-2	Комната мастера колесо- токарного участка	24	А	22-6	Участок испытания приборов	22	А
6	Отделение ремонта роликовых подшипников	108	А	22-7	Кладовая готовой продукции	32	А
6-1	Ремонтная	36	А	22-8	Комната мастера	12	А
6-2	Комплектовочная	72	А	22-9	Механический участок	28	А
7	Памбур	9	—	22-10	Арматурный участок	24	А
8	Кузнечное отделение	213	Г	23	Электропитательная	36	В
9	Венткамера	72	А	24	Кладовая инвентаря	18	В
10	Санузел м.	12	—	25	Курительная	18	—
11	Санузел ж.	12	—	26	Комната отдыха	36	—
12	Отделение по ремонту крышек люков и торцевых дверей полувагонов	216	Г	27	Коридор	36	—
12-1	Участок сварочных работ	18	Г	28	Венткамера	216	А
12-2	Комната мастера	12	А	29	Венткамера	72	А
13	Венткамера	48	Г	30	Венткамера	72	А
14	Санузел	24	А	31	Краскоприготовительное отделение	244,5	А
15	Отделение ремонта автосцепного устройства	324	Г	31-1	Помещение сушки и приветования мела	48	А
15-1	Участок правки хвостиков автосцепки	32	Г	31-2	Кладовая готовой продукции	19,5	А
15-2	Комната мастера	18	А	31-3	Кладовая сырья	19,5	А
16	Венткамера	48	А	31-4	Лаборатория лаков и красок	19,5	А
17	Комната мастера вагоно- сборочного участка	24	А	32	Памбур	2,5	—
18	Тепловый пункт	108	А	33	Электропитательная	17	В
19	Венткамера	48	В	34	Памбур	24	—
20	Венткамера	48	А	35	Памбур	26	А
				36	Санузел ж.	13	—
				37	Санузел м.	13	—
				38	Венткамера	12	А

Номер по плану	Наименование	Пло- щадь, м ²	Категория производст- ва, по взрыво- пожарной и пожарной опасности
39	Курительная	14	—
40	Коридор	18	А
41	Венткамера	57	А
42	Санузел ж.	19,5	—
43	Санузел м.	19,5	—
44	Отделение ремонта электрокар и электро- погрузчиков	103	А
44-1	Аварийная	18	А
44-2	Электролитная	18	А
44-3	Зарядная	63	А
44-4	Кладовая нейтрализую- щих веществ	4	В
45	Памбур	5	—
46	Памбур	6	—
47	Венткамера	42	А
48	Венткамера	24	А
49	Венткамера	24	В
50	Трансформаторная подстанция	96	В
51	Инструментальное отделение	108	А
51-1	Ремонтная	54	А
51-2	Раздаточная	54	А
52	Коридор	36	А
53	Кладовая огнеопасных материалов	72	В
54	Кладовая запасных частей	288	В

Номер по плану	Наименование	Пло- щадь, м ²	Категория производст- ва, по взрыво- пожарной и пожарной опасности
55	Механический участок	218	А
56	Венткамера	48	Г
57	Электрогазосварочное отделение	126	Г
58	Электропитательная	18	В
59	Отделение ремонта депобского оборудования	144	А
60	Венткамера	48	А
61	Санузел м.	16	—
62	Санузел ж.	16	—
	План на отм. 2.000		
63	Операторская колесо- токарного участка	12	А
64	Операторская тележеч- ного участка	12	А
	План на отм. 5.800		
65	Венткамера	20	А
66	Операторская вагоно- сборочного участка	18	А
67	Операторская малярного отделения	8	А
68	Венткамера	66	А

Совместно с настоящим чертежом смотри лист ТХ-9.

Шк. мпбл. Подпись и дата. Взам. инв.

1319/2 12

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов
на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Дела на программу
6000 физ. единиц

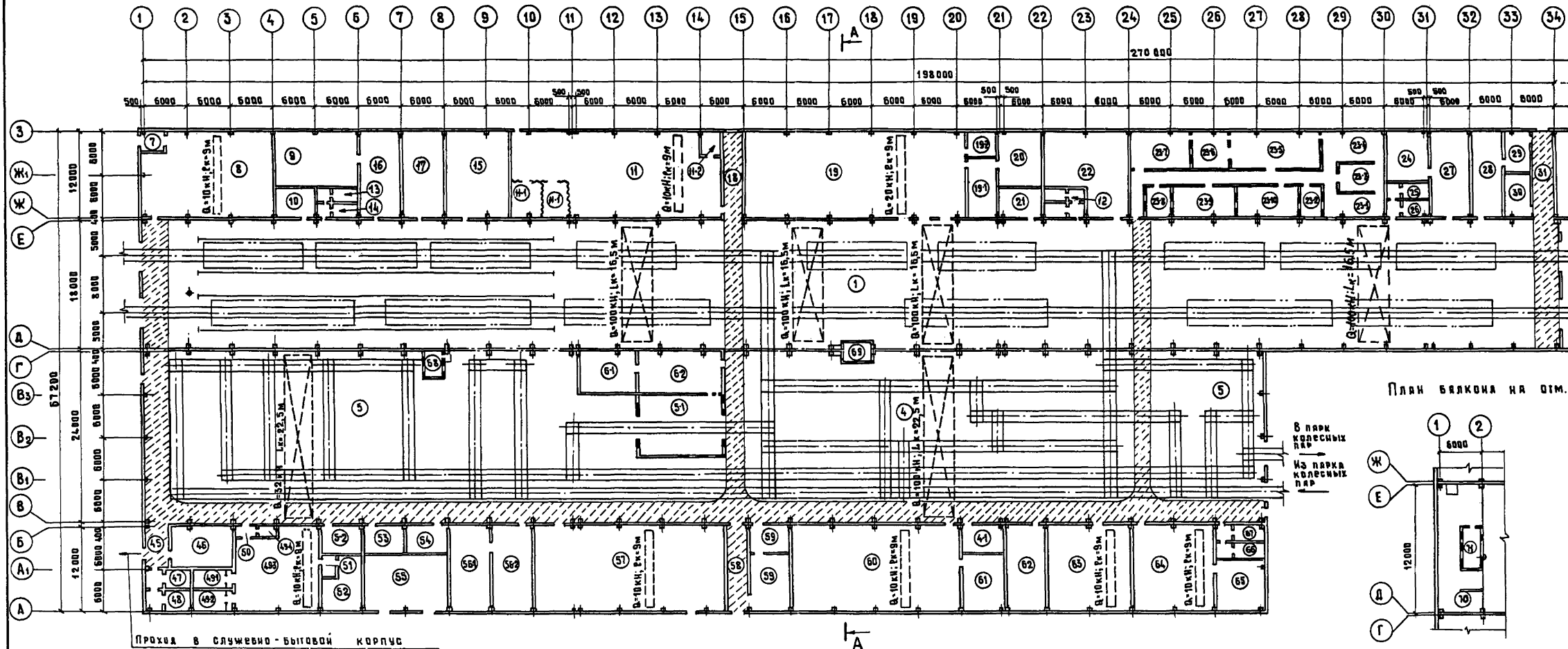
Производственный корпус
Экспликация помещений

Мосгипротранс

Копировал: *Шубин*

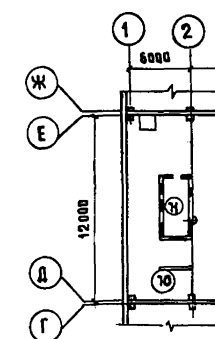
Формат А2

И.П.	Кашиников	И.П.	И.П.
И.П.	Саломов	И.П.	И.П.
И.П.	Павлов	И.П.	И.П.
И.П.	Кузнецов	И.П.	И.П.
И.П.	Киреев	И.П.	И.П.
И.П.	Аболова	И.П.	И.П.

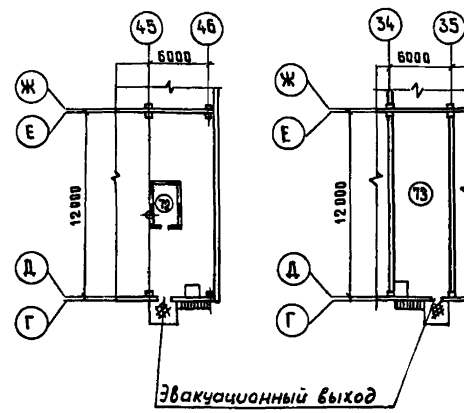


Проход в служебно-бытовой корпус

План балкона на отм. 5,800



План балкона на отм. 5,800 План на отм. 5,800



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-12, ТХ-13.

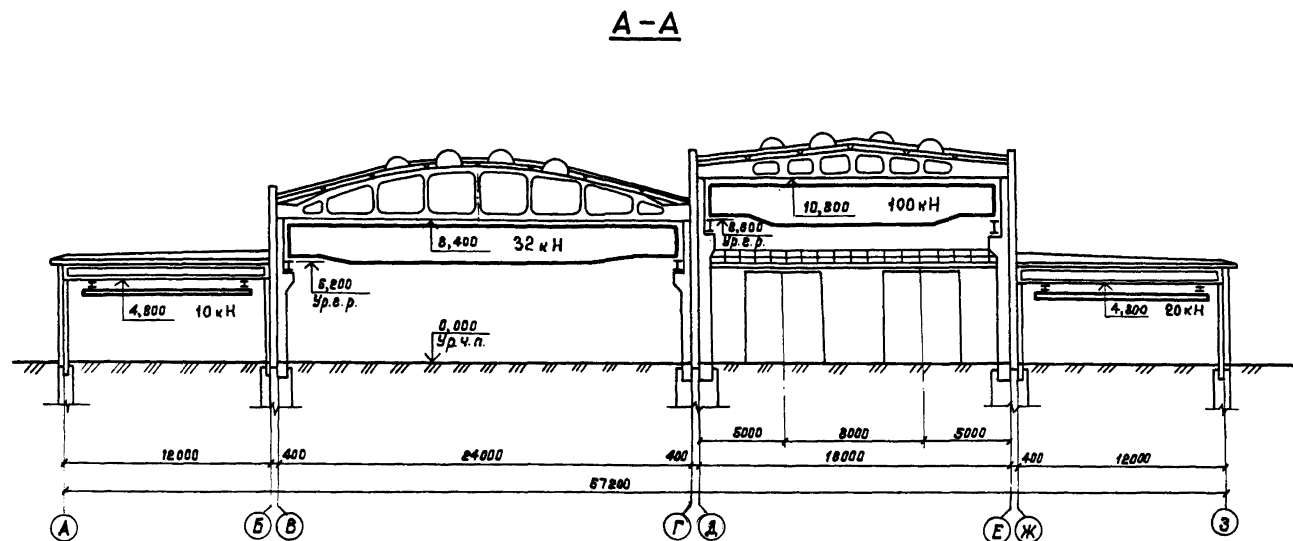
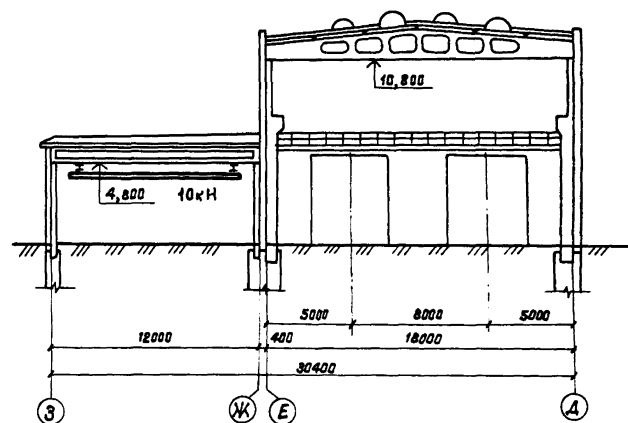
1319/2 13

501-03-39.32.88 ТХ				Лист	
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.				Листов	
Дело на программу 10000 физ. единиц				Р	11
Производственный корпус. План. М 1:400				Мосгипротранс	

Копировать Мухомин

Формат А2

[illegible]

**Б-Б**

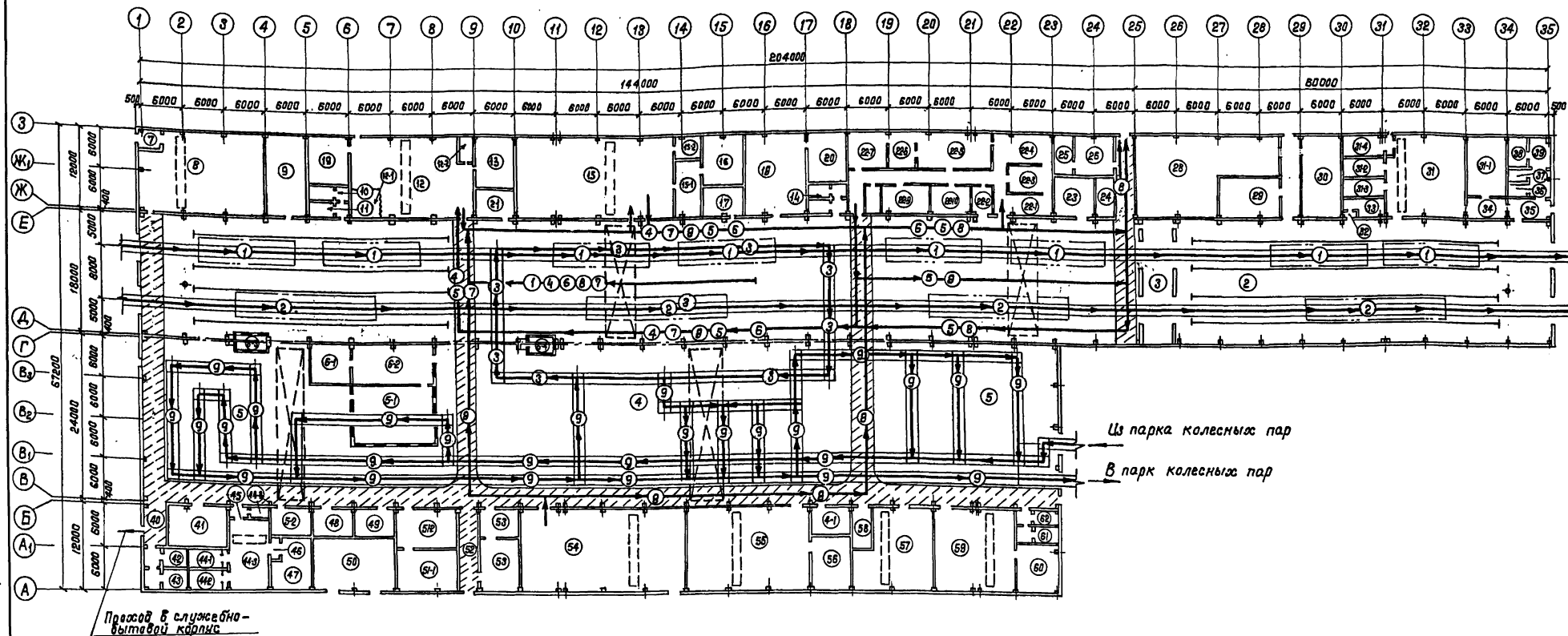
Настоящий чертеж смотри совместно с листами ТХ-9
и ТХ-11.

1319/2 15

501-03-39.32.88 ТХ					
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год					
Г.И.П.	Кулашников	В.И.И.	4.12.88	Дела на программу	Стадия
Нач. отд.	Соловьев	Р.А.А.	7.12.88	6000 и 10000 физ. единиц	Лист
Специст	Павлов	Т.А.А.	7.12.88		Листов
Н.контр.	Кузнецова	З.А.А.	4.12.88	Производственный корпус	Р
Инж. в.	Курев	Т.А.А.	4.12.88	Разрезы.	13
Инж. в.	Абалина	В.А.А.	3.11.88	М 1:200	Мосгипротранс

Копировал: Жданов

Формат А2



Условные обозначения:

- ➔ 1 ➔ Поток 4-осных полувагонов
- ➔ 2 ➔ Поток 8-осных полувагонов
- ➔ 3 ➔ Поток тележек
- ➔ 4 ➔ Поток крышек люков
- ➔ 5 ➔ Поток торцевых вверей
- ➔ 6 ➔ Поток тормозных приборов
- ➔ 7 ➔ Поток абсорбционных устройств
- ➔ 8 ➔ Поток деталей кузова
- ➔ 9 ➔ Поток колесных пар

Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9 и ТХ-10.

1319/2 16

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов
на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Г.И.П.	Калашников	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	Соловьев	И.И.И.	И.И.И.
Менеджер	Павлов	И.И.И.	И.И.И.
Н. контр.	Кузьмина	И.И.И.	И.И.И.
Н. контр.	Курев	И.И.И.	И.И.И.
Н. контр.	Аболова	И.И.И.	И.И.И.

Дело на программу
6000 физ. единиц

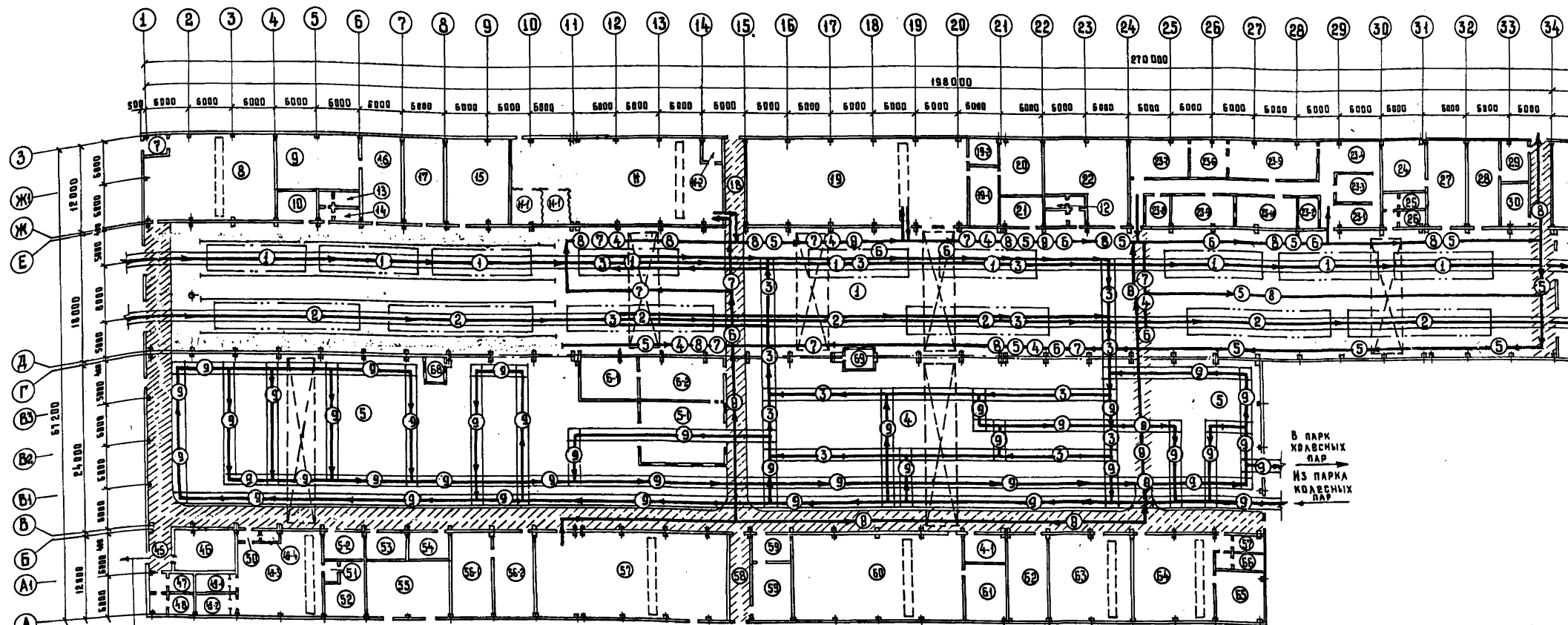
Лист 14

Производственный корпус
Схема грузопотоков

Мосгипротранс

Копировал: М.И.И.

Формат А2

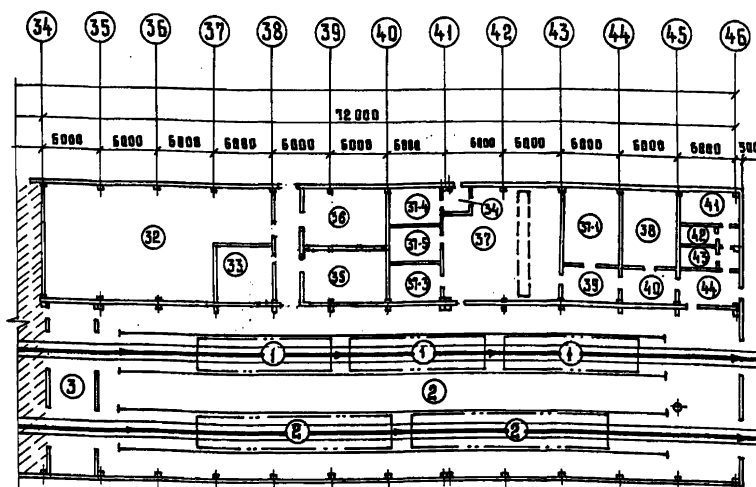


Проход в служебно-бытовой корпус

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- 1 Поток 4-осных полувагонов
- 2 Поток 8-осных полувагонов
- 3 Поток тележек
- 4 Поток крышек люков
- 5 Поток торцевых дверей
- 6 Поток тормозных приборов
- 7 Поток автосцепных устройств
- 8 Поток деталей кузова
- 9 Поток колесных пар

Совместно с настоящим чертежом смотри
листы ТХ-11 и ТХ-12



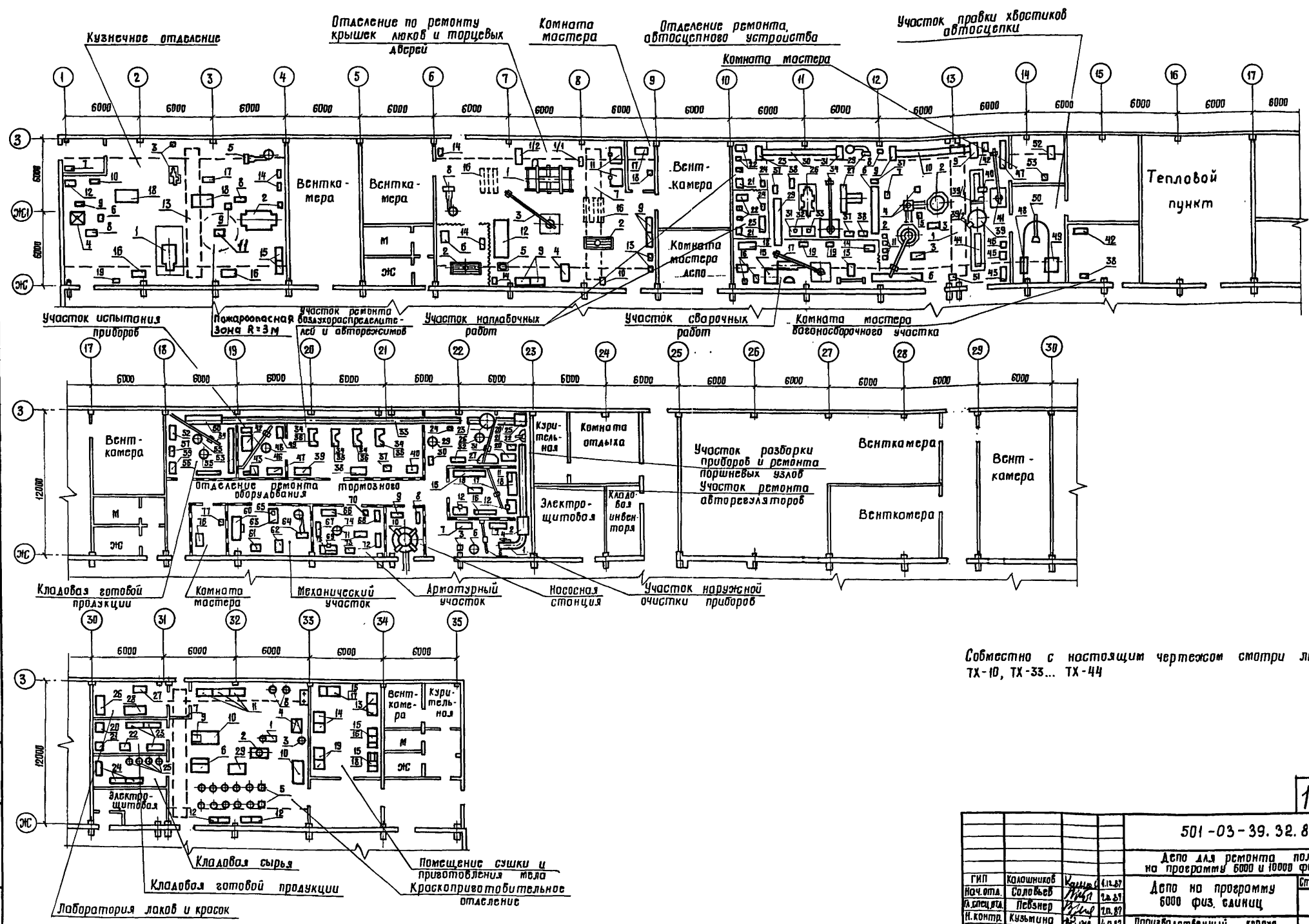
1319/2 17

501-03-39.32.88 ТХ			
Дело для ремонта полувагонов на программу 5000 и 10000 физ. единиц в год			
Дело на программу 10000 физ. единиц		Страниц	Лист
Производственный корпус, схема грузопотоков.		Р	15
Мостипротранс			

Копировал

Формат А2

Альбом 2.
501-03-39.32.88
Типовые материалы для проектирования



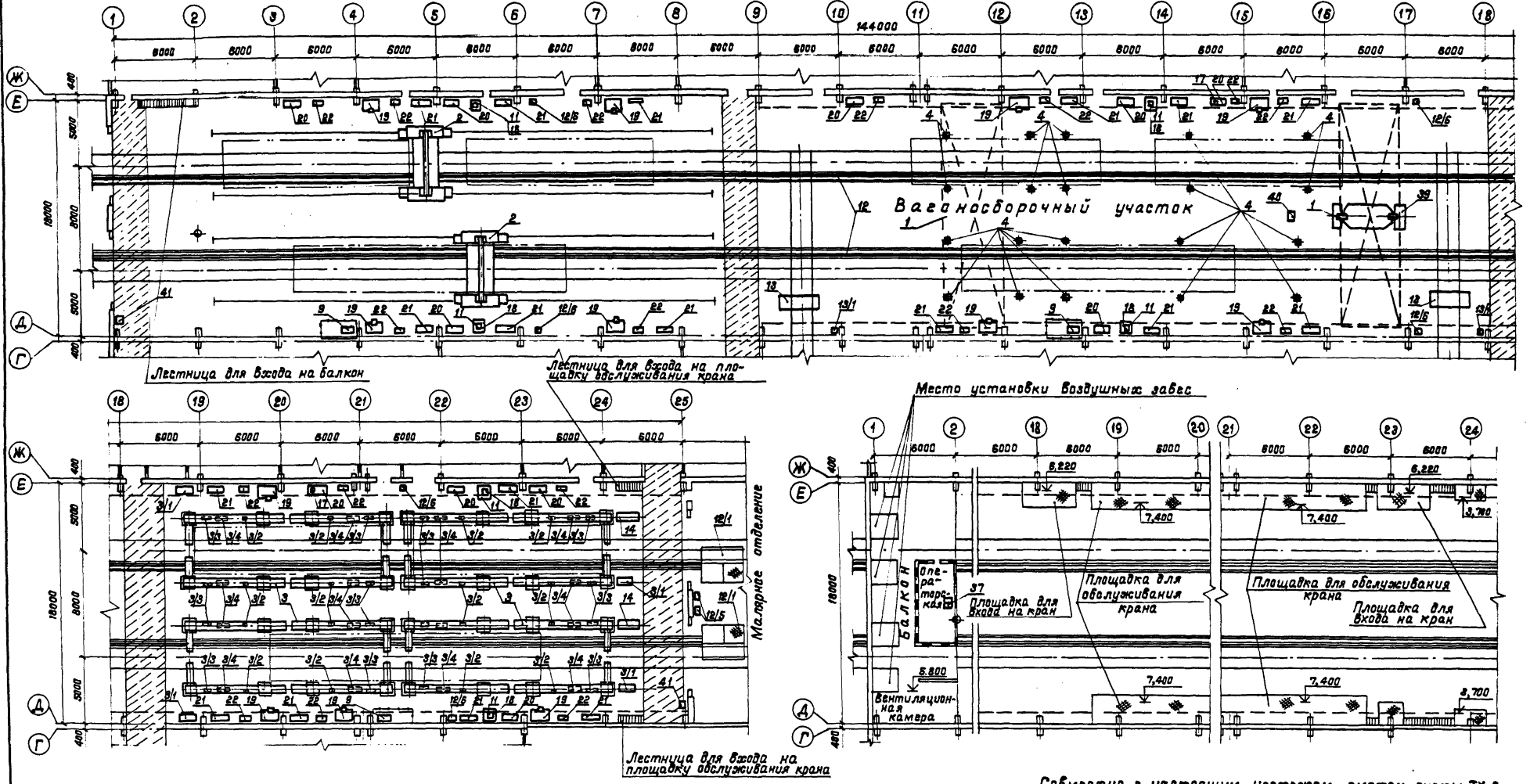
Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9, ТХ-10, ТХ-35... ТХ-44

1319/2 18

501-03-39.32.88 ТХ			
Доп. для ремонта полубогатой на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
Гип	Колодинов	Колосов	13.87
Нач.отд.	Соловьев	Левин	13.87
Н.с.с.с.	Левин	Левин	13.87
Н.с.с.с.	Кузьмин	Кузьмин	13.87
Н.с.с.с.	Киреев	Киреев	13.87
Н.с.с.с.	Аббасов	Аббасов	13.87
Производственный корпус. Отделение мастерских. План с реконструкцией оборудования М 1:200			
Мосгипротранс			

Копиробал: 2/27

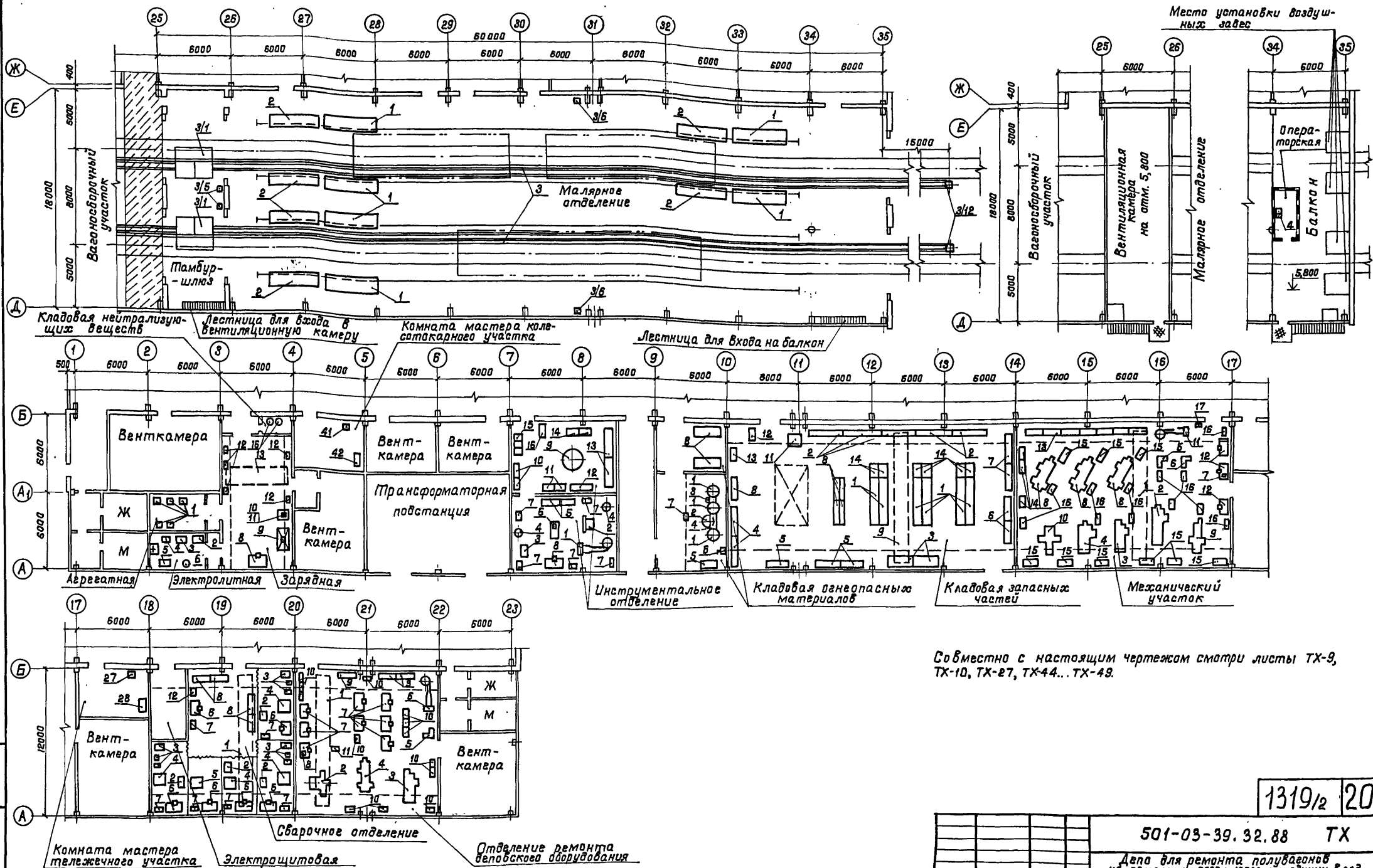
Формат А2



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9, ТХ-10, ТХ-25...ТХ-27.

1319/2 19

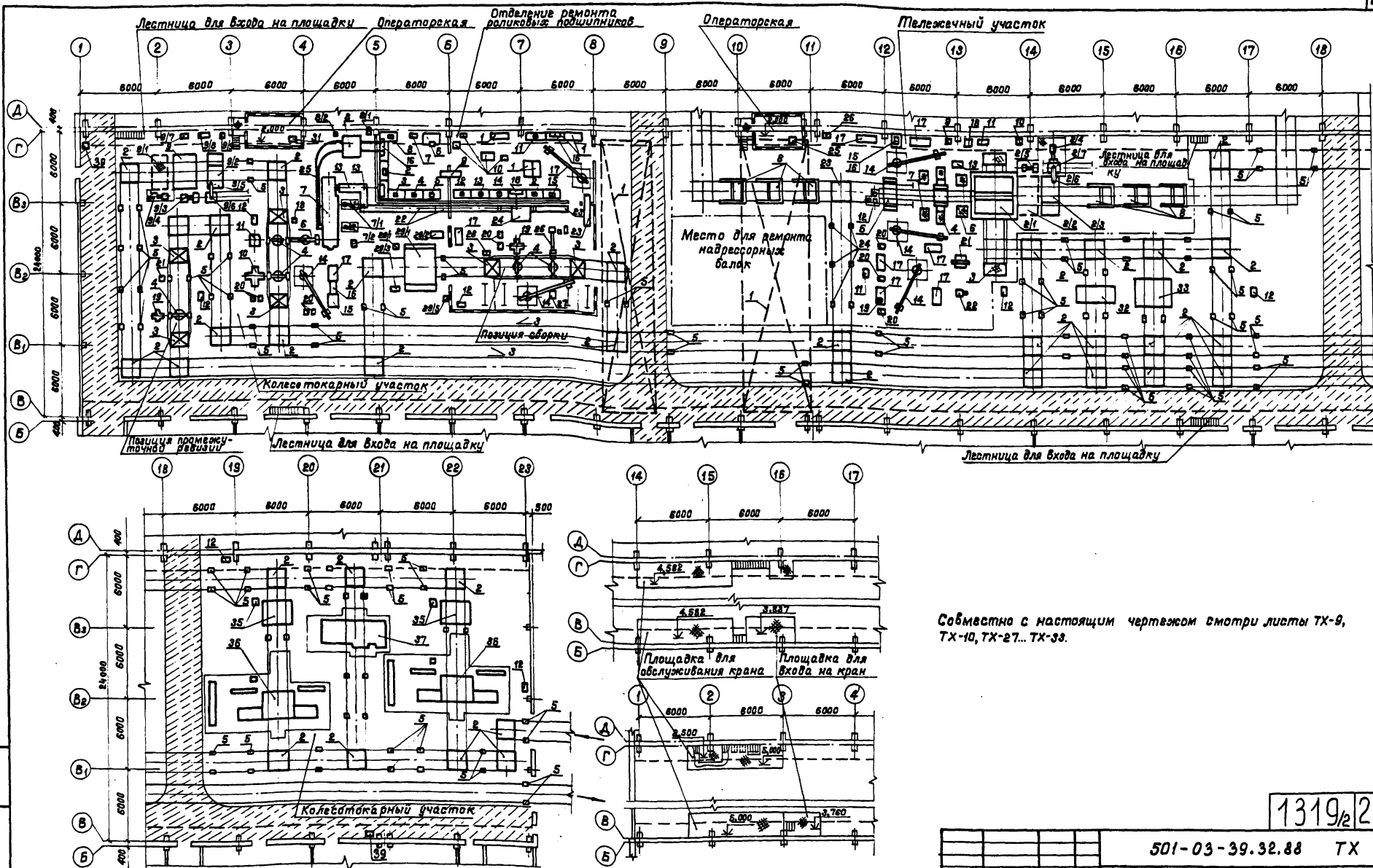
501-03-39.32.88 ТХ			
Дело для ремонта полувагона на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
Г.И.П.	Калашников	В.И.П.	Л.В.П.
Нач. отд.	Соловьев	Л.В.П.	Л.В.П.
Инженер	Павлов	Л.В.П.	Л.В.П.
Н.контр.	Кузнецов	Л.В.П.	Л.В.П.
Инженер	Курбанов	Л.В.П.	Л.В.П.
Инженер	Абдулина	Л.В.П.	Л.В.П.
Дело на программу 6000 физ. единиц		Статус лист Листов	
Производственный корпус вагоностроительного участка		Р 17	
План с расстановкой оборудования М 1:200		Мосгипротранс	
Копировала: Жилинская		Формат А2	



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9, ТХ-10, ТХ-27, ТХ-44... ТХ-49.

1319/2 20

501-03-39.32.88 ТХ			
Дело для ремонта полувагона на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
Дело на программу 6000 физ. единиц		Стадия	Лист
		Р	18
Производственный корпус. Малерное отделение. Отделение инструментального участка. План с расстановкой оборудования. М 1:500		Мосгипротранс	
Копировал: Жуков		Формат А2	



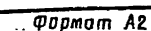
Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9, ТХ-10, ТХ-27... ТХ-33.

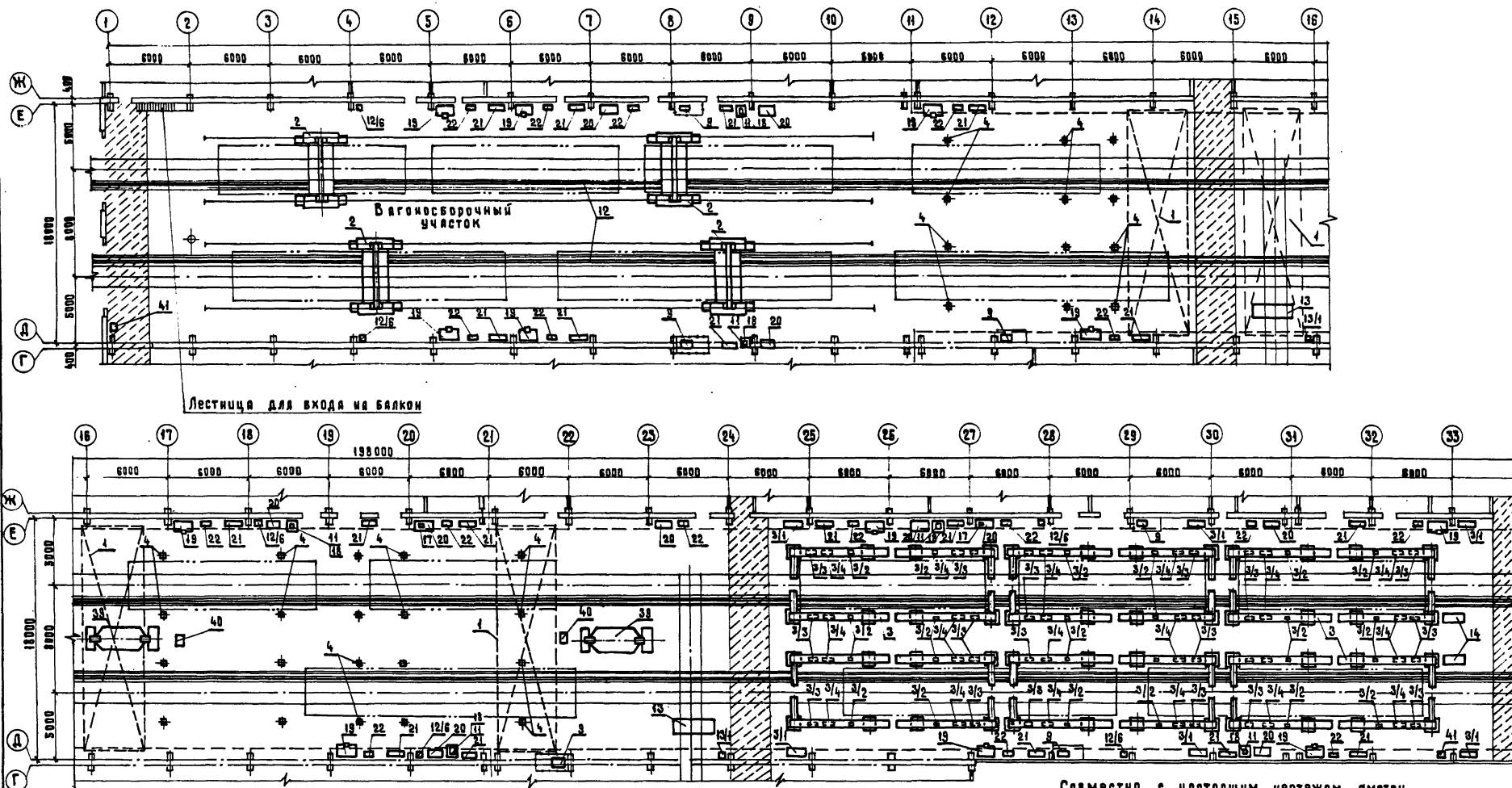
1319/21

501-03-39.32.88 ТХ			
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.			
Дело на программу 6000 физ. единиц		Стадия	Лист
Р		19	
Г.И.П. Калашников	К.И.П. 1.12.88	Производственный корпус	
Нач. отд. Болдышев	В.И.П. 2.12.88		
Инженер Павлов	В.И.П. 2.12.88	Производственный корпус	
Инженер Кузьмина	В.И.П. 2.12.88		
Инженер Курев	В.И.П. 2.12.88	Производственный корпус	
Инженер Аббаса	В.И.П. 2.12.88		
Масштаб: 1:100		Мосвипротранс	

Копировал: Я.Калин

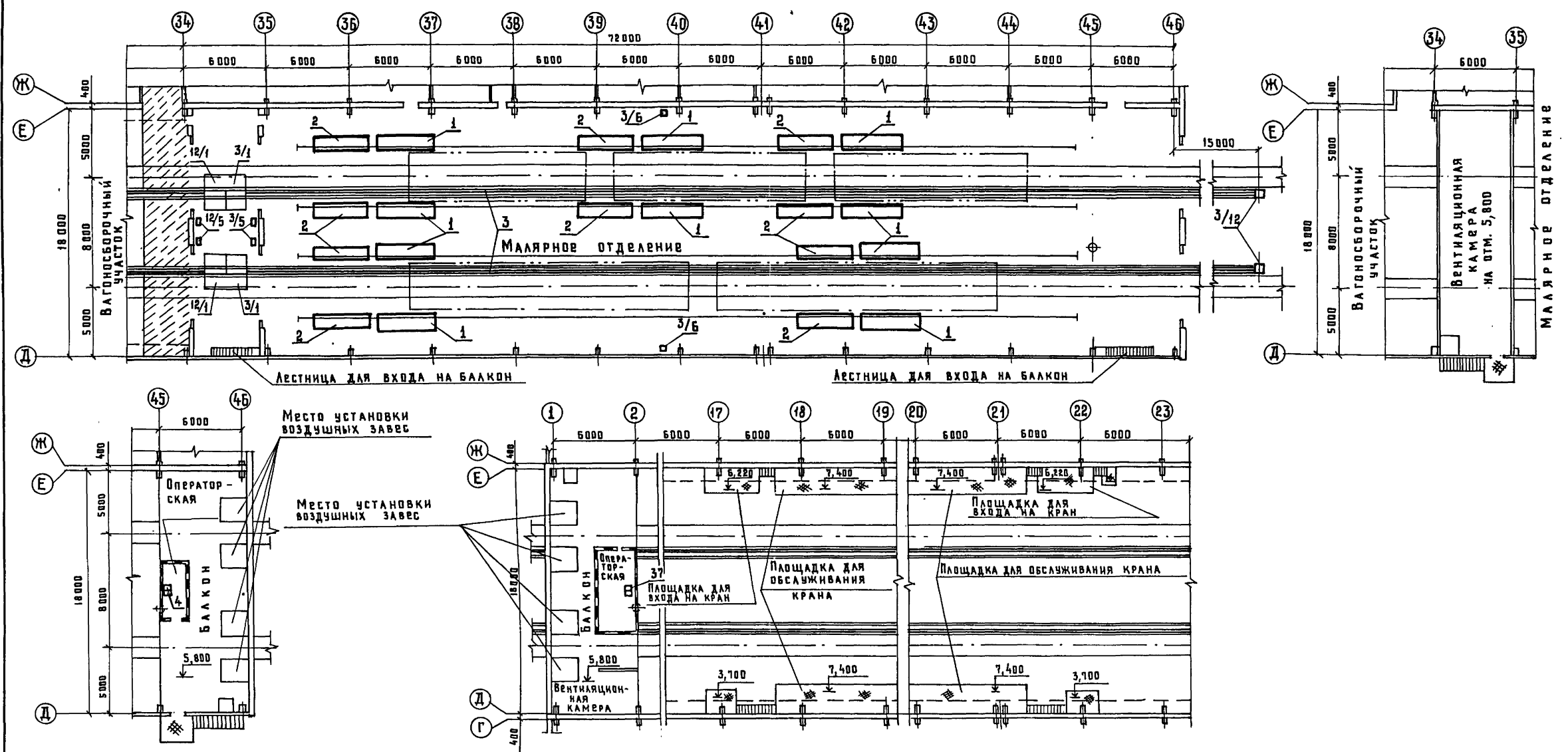
Формат А2





1319/23

501-03-39.32.88		ТХ
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.		
Гип. Калашников	4.12.88	4.12.88
Исполн. Селезнев	7.11.88	7.11.88
Гл. инж. Певзнер	7.12.88	7.12.88
Инж. Кузьмина	4.02.89	4.02.89
Инж. Куреев	19.02.89	19.02.89
Инж. Абдулина	04.03.89	04.03.89
Дело на программу 10000 физ. единиц		Станд. Лист Листов
Производственный корпус, вагонсборочный участок для строительства оборудования. М. 1:200		Р 21
Копировал: Хелл		Мосгипротранс
		Формат А2



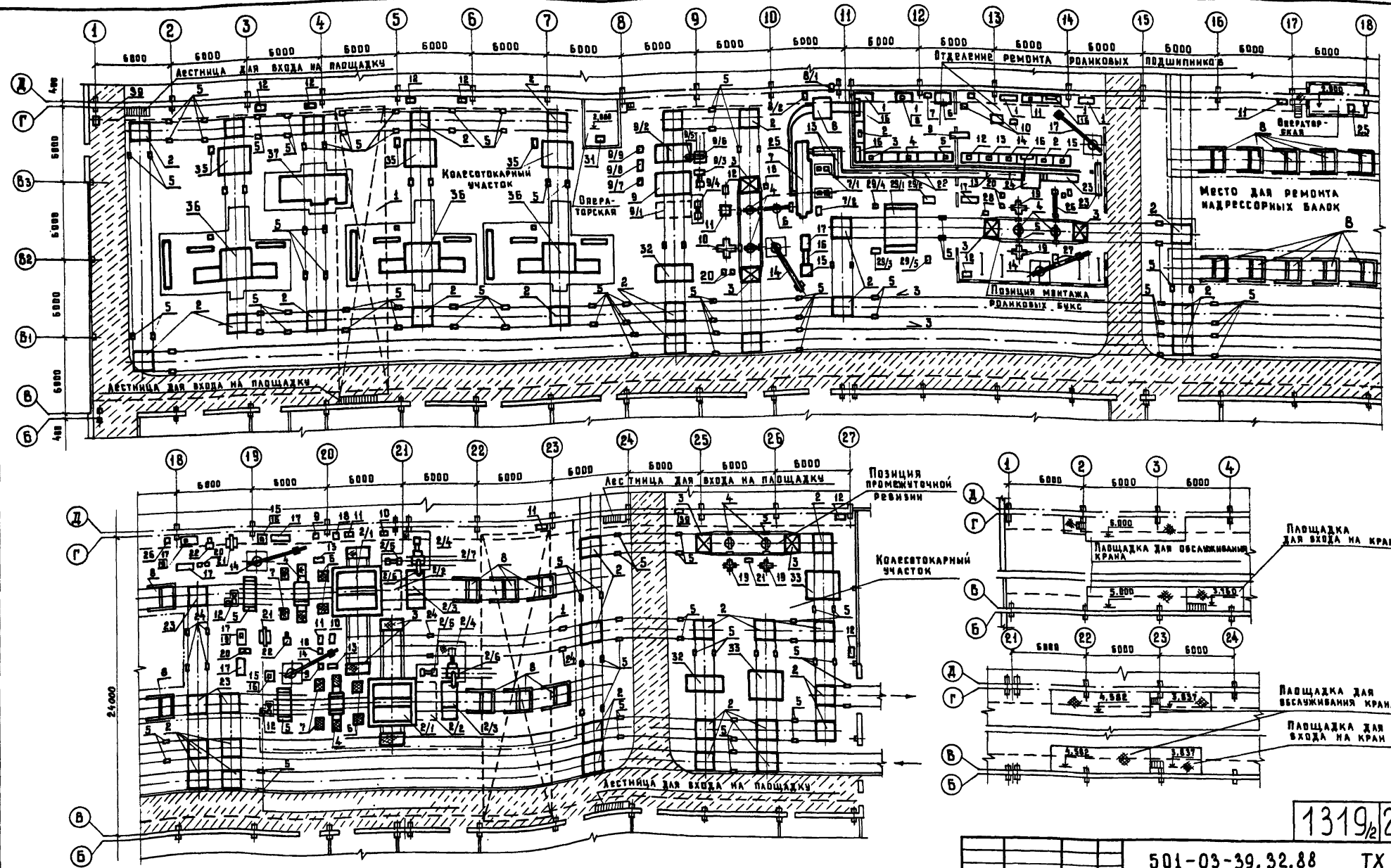
Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11, ТХ-12, ТХ-27

1319/2 24

501-03-39.32.88				ТХ		
Депозит для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год						
Депозит на программу 10000 физ. единиц				СТАДИЯ	АНЕТ	АНЕТОВ
ГИП	КАЛАШНИКОВ	4.12.88		Р	22	
НАЧ. ОТД.	СОЛОВЬЕВ	7.12.88				
П. СПЕЦ. ОТД.	ПЕВЗNER	5.2.89				
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	4.12.88				
ПРОВЕРКА	КИРЕЕВ	13.8.89				
СЕРИЯ	АВРАМОВА	2.8.87				
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС, МАЛЯРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ, ПЛАН С РАССТАНОВКОЙ ОБОРУДОВАНИЯ М 1:200				МОСГИПРОТРАНС		
КАЛИЧЕРОВА				ФОРМАТ А2		

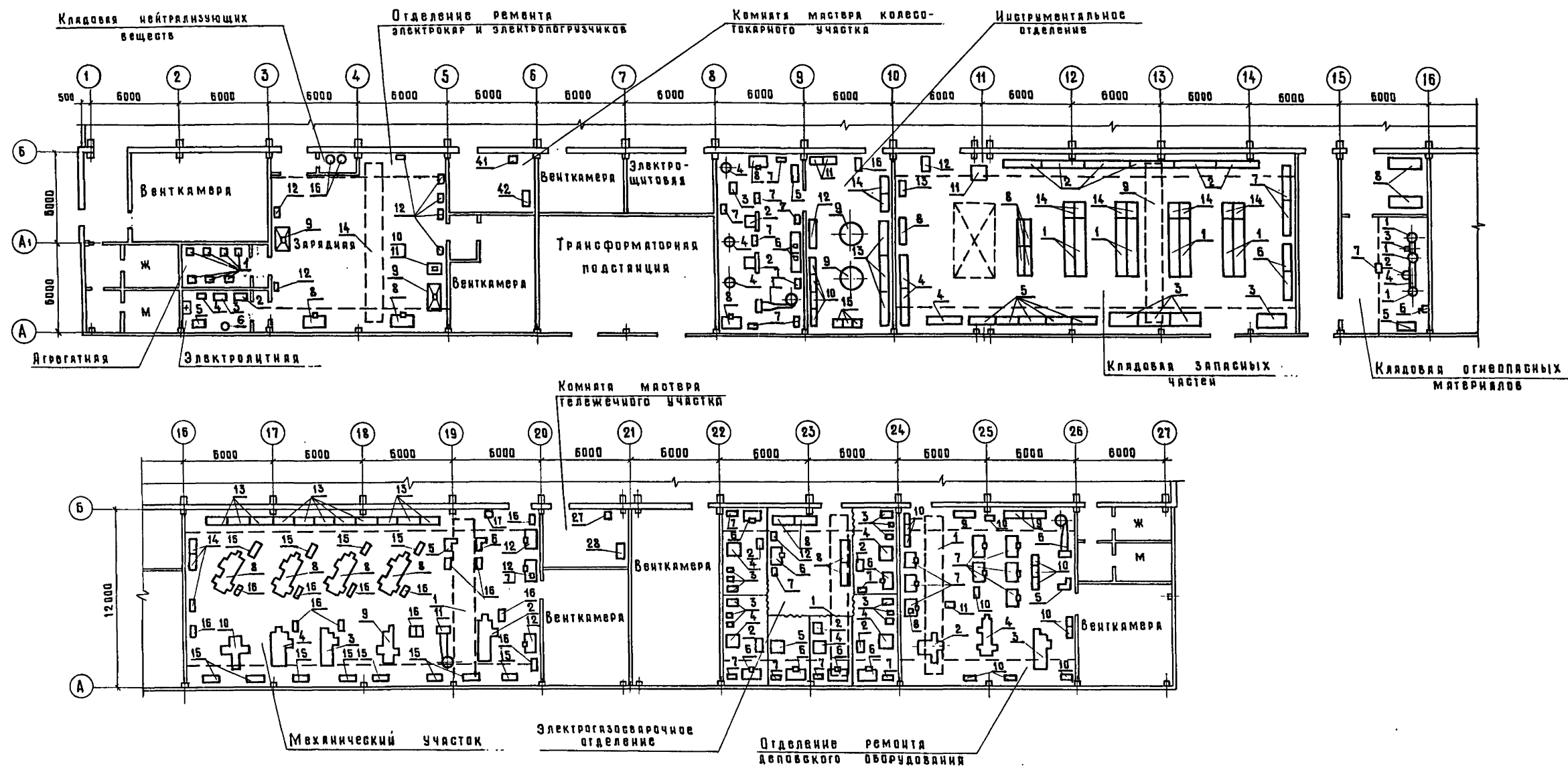
Копировала *Чин*

ФОРМАТ А2



Совместно с настоящим чертежом смотри
анкеты ТХ-11, ТХ-12, ТХ-27... ТХ-33.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Совместно с настоящим чертежом смотри
листы ТХ-11, ТХ-12, ТХ-44 ... ТХ-49.

1319/2 26

501-03-39.32.88				ТХ		
Депозит для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год						
ГП	Коваленко	Коваленко	4.12.87	Депозит на программу 10000 физ. единиц		
Нач.отд.	Соловьев	Соловьев	7.11.87			
Гл.инж.	Певзнер	Певзнер	7.12.87			
И.контр.	Кизьмина	Кизьмина	4.10.87			
Проверка	Кириев	Кириев	13.11.87			
Исполнитель	Авдольна	Авдольна	2.12.87			
Производственный корпус, отделение мастерских. План с расстановкой оборудования.				Мосгипротранс		
М 1:200						

Копировал *Муркина*

Формат А2

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Масса ед.	Примеч.
1	Вагонсборочный участок				
	ТУ 24-9-455-76	Кран мостовой электрический	2	4	16300
	Производственное объединение "Подъемник"	опорный. Грузо-подъемность -			
	г. Машкент	-100 кН (10 т), пролет - 16,5 м, мощность 28,4 кВт, ПВ - 40%			
2	Т 337	Машина ремонта кузовов четырех- и восьмиосных	2	4	16600
	Полтавский ТРЗ	полубагенов			
		габарит 7400 × 6600 × 7000 мм, колея - 4600 мм, мощность - 22,9 кВт, напряжение силовой цепи - 220/380 В, цепи управления - 36 В			
3	Т 425, Т 463	Площадка подъемная. Габарит	4	6	8200
	ПКБ ЦВ МПС	1620 × 2460 × 3788 мм, грузоподъемность - 15 кН (1,5 т), мощность - 2 кВт в комплекте:			
3/1	Т 390, 08	Станция электро-гидравлическая. Габарит	1	1	
	ПКБ ЦВ МПС	1502 × 702 × 1602 мм, мощность - 17 кВт, число оборотов - 1500 об/мин.			
3/2	Т 425.12	Пульт управления	4	4	
3/3	УВ - 4 (С-622)	Переносной трех-фазный трансформатор	4	4	
		Напряжение - 36 В			
3/4	УЭ 9401 (У-75В)	Преобразователь частоты тока. Напряжение - 36 В	4	4	

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Масса ед.	Примеч.
4	Т 13	Стационарные качающиеся стаблизаторы. Допускаемая нагрузка на каждую стаблизаторную базу -	5	8	1610
	ПКБ ЦВ МПС	- 60 кН (6 т), сверху - 50 кН (5 т) (в комплекте - 4 стаблизатора)			
5	РП 427	Самоходная установка для снятия и постановки функциональных аппаратов. Габарит	2	3	850
	ПКБ ЦВ МПС	3165 × 1718 × 1300 мм			На черт. не показана
6	Т 275, 02	Кассета для транспортировки корпусов автоцепки (на 4 автоцепки). Габарит	3	4	211
	ПКБ ЦВ МПС	1375 × 750 × 415 мм			То же
7	ПР 1979	Захват для снятия и постановки корпуса автоцепки. Габарит	3	4	5
	ПКБ ЦТ МПС	2200 × 140 × 2300 мм			То же
8	Т 585.04	Захват для обвертывания. Габарит	3	4	21,7
	ПКБ ЦВ МПС	2200 × 140 × 2300 мм			То же
9	В.Д.М.-1001 УЗ	Выпрямитель сварочный на 7 постов. Габарит	3	5	420
	Завод "Электрик" им. Шверника г. Ленинград	1100 × 700 × 900 мм, мощность - 74 кВт, напряжение - 380 В			

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Масса ед.	Примеч.
10	4407	Тележка для кислородных баллонов. Габарит 900 × 850 × 1300 мм	3	4	95
	Випроавтотранс	Электрическая печь для нагрева заклепок. Габарит 480 × 625 × 700 мм, температура нагрева - 1100°С, мощность - 3 кВт, напряжение - 220 В			На черт. не показана
11	СНОЛ-1,6-2,5 - 1111 - М1	Углекислотный заварочный аппарат. Габарит 480 × 625 × 700 мм, температура нагрева - 1100°С, мощность - 3 кВт, напряжение - 220 В	6	6	80
	Углекислотный завод лабораторных печей г. Уфены Литовской ССР				
12	Т 946	Конвейер тяговый. Тяговое усилие 20 кН (2 т), мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В в комплекте:	2	2	2344 (2316)
	ПКБ ЦВ МПС				5 сварочных аппаратов на 18000 физ. ед.
12/1	Т 946.01	Лебедка	1	1	
12/2	Т 946.02	Коретка	6	8	
12/3	Т 946.03	Блок обводной	1	1	
12/4	Т 946.06	Ролик отклоняющий	1	1	
12/5	—	Ящик силовой	1	1	
12/6	Т 946.07.02	Пост управления	3	3	
13	Т 446.10	Тележка трансвертная. Габарит 3200 × 1350 × 350 мм, мощность - 4 кВт, напряжение - 380 В в комплекте: Шкаф управления. Габарит 600 × 400 × 1100 мм	2	2	594
	ПКБ ЦВ МПС				
13/1	Т 446.10.20	Шкаф управления. Габарит 600 × 400 × 1100 мм	1	1	

Позиция 12/5 разрабатывается в электротехнической части проекта.

1319/27

501-03-39.32.88		ТХ	
Дело для ремонта полубагенов на проеранку 6000 и 10000 физ. единиц в год			
Дело на проеранку 6000 и 10000 физ. единиц		Стадия Лист	
Производственный корпус Спецификация (начало)		Р 25	
Мосгипротранс			

Копировал: Я.Калашников

Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кал на прогн вход вкл. в инв.	Масса ед. изм.	Примеч.
14	Т 340.02	Установка для опробования авто- тормозов.	2	2	120
	ПКБ ЦВ МПС	Забарит 1920 *			
		х 540 х 800, максим - мальные давление воздуха 0,7 МПа			
15	Т 276.13	Стеллаж передвижн	4	6	71,2
	ПКБ ЦВ МПС	ноу. Забарит			На чер- теже
		1200 х 560 х			не пака- зан
		х 1245 мм			
16	КУ-001 А	Машина водопыле-	3	5	38
	ТУ 22-5630-83	сосная, мощ -			То же
	Циорский механи-	ность - 0,6 кВт,			
	ческий завод	напряжение 220 В			
17	2М 112	Станок настоль-	2	2	120
	Вильнюсский	но-сверлильный			
	станкострои-	вертикальный.			
	тельный завод	Наибольший диа-			
	"Коммунарас"	метр сверления			
		12 мм, мощность -			
		- 0,55 кВт, напря-			
		жение - 380 В			
18	0305	Подставка под	6	6	84,4
	Випроагро-	оборудование			
	тежпром	Забарит			
		820 х 700 х 830 мм			
19	ОРГ-5365	Верстак слесар-	12	12	200
	Випроавтотранс	ный одностольный,			
		Забарит			
		1300 х 920 х 1400 мм			
20	РС-1	Стол слесарный.	11	12	214
	Опытно-механи-	Забарит			
	ческий завод	1600 х 705 х 880 мм			
	"Терас"				
	Эстонской ССР				
21	0405	Секция стеллажа,	36	38	58,3
	Випроагро теж-	Забарит			
	пром	1500 х 600 х 600 мм			
22	ПТВ-ПО20	Шкаф для инстру-	17	17	216
	Зремячинский	мента. Забарит			
	завод "Автопеч-	820 х 410 х 1530 мм			
	оборудование"				
	Пермской обл.				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кал на прогн вход вкл. в инв.	Масса ед. изм.	Примеч.
23	Т 772	Кассета для дбе-	4	6	4,80
	ПКБ ЦВ МПС	рей. Забарит			На чер- теже
		2600 х 1180 х 900 мм			не по- казана
24	КГС-1-02	Комплект газова-	9	15	3,45
	ТУ 26-05-34-84	рочный аппарату-			То же
	Кирово-Вятский	ры. Забарит			
	завод "Автомаш."	380 х 305 х 80 мм			
25	УЭ 3122	Зайковерт	6	9	12,5
	Ростовское ПО	электрический			То же
	"Электроинстру-	ударный.			
	мент"	Мощность - 1,16 кВт			
		напряжение - 220 В			
26	УП 3128	Зайковерт пнев-	6	9	8,6
	Обердловское	матический			То же
	ПО "Пневмострой-	прямой. Давление			
	машина"	сжатого воздуха			
		0,49 МПа			
27	УЭ 2004 А	Машина шлифо-	6	9	6,5
	Выборгский завод	вальная электри-			То же
	"Электро-	ческая. Мощ -			
	инструмент."	ность - 1,07 кВт,			
		напряжение - 36 В			
28	УП 2009 А	Машина шлифо-	6	9	1,9
	Московский за-	вальная пневма-			То же
	вод "Пневмострой-	тическая.			
	машина"	Давление сжа-			
		того воздуха - 0,49 МПа			
29	УП 4118	Малоток рубиль-	6	9	6,0
	Свердловское	ный пневмати-			То же
	ПО "Пневмострой-	ческий. Давление			
	машина"	сжатого возду-			
		ха - 0,5 МПа			
30	УП 4009 М	Малоток клепа-	3	5	6,5
	Томский элект-	ный пневмати-			То же

Позиция	Обозначение	Наименование	Кал на прогн вход вкл. в инв.	Масса ед. изм.	Примеч.
	ромеханический	чекский.			
	завод	Давление сжа-			
	им. Ваврушева	того воздуха -			
		- 0,49 МПа			
31	УЭ 1204	Машина свер-	6	9	3,0
	Ростовское ПО	лильная электри-			То же
	"Электроинстру-	ческая обух -			
	мент"	скоростная.			
		Мощность - 0,8 кВт			
		напряжение - 220 В			
32	РП 220	Пневмогидравли-	6	9	5,2
	ПКБ ЦВ МПС	ческое устройст-			То же
		во для разрезания			
		гаек. Давление			
		сжатого воздуха			
		- 0,5 МПа			
33	УЭ-510 7А	Пила ручная	6	9	6,5
	ТУ 22-4176-78	электрическая			То же
	Резекненское	дисковая. Диа -			
	ПО "Электрострой-	метр диска -			
	инструмент"	- 200 мм, мощ -			
		ность - 1,16 кВт,			
		напряжение -			
		- 220 В			
34	ЭК-2	Электротележ-	2	3	1500
	Сарapulьский	ка. Забарит			То же
	электромехани-	2785 х 1140 х 1310 мм,			
	ческий завод	грузоподъемность			
		- 20 кН (2т)			
35	ЭП-103-0,2	Электропереузки	2	3	2350
	Свердловский	аккумуляторный			То же
	машиностроитель-	Забарит			
	ный завод	2600 х 830 х 1700 мм,			
	им. Калинина	грузоподъемность			
		- 10 кН (1т)			

1319/28

501-03-39.32.88 ТХ			
Дело для ремонта полуавтомат			
на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГНП	Калашиников	Копироваль	на 2
Нач. отд.	Соловьев	21.12.83	13.11
Сл. спец.	Левин	21.12.83	13.11
Н. контр.	Кузьмина	21.12.83	13.11
Инж. К.	Курбас	21.12.83	13.11
Инж. И.	Аболдина	21.12.83	13.11
Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц			Станд. Лист Листов
Р			26
Производственный картус.			Мосвипротранс
Спецификация (продолжение)			

Копировал:

Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Вкл. на 12000		Масса вб., кг	Примеч.
			5000	10000		
			5000	10000		
2	T 446.01	Машина обмыбки	1	2	6250	
	Канадский ВРЗ	тележек 5 комплектов				
2/1	T 446.01.01	Камера Забарит	1	2	1500	
		4170 × 3970 × 5660 мм				
2/2	T 446.01.04	Бак вреземшал-ка. Забарит	1	2	703	
		3180 × 1920 × 1500 мм, емкость - 4,7 м³				
2/3	T 446.01.02	Бак для воды, Забарит 2820 ×	1	2	2181	
		× 2000 × 1850 мм, емкость - 5 м³				
2/4	ЦНСГ 60-198 А Ясногорский машиностроительный завод	Насос центробежный в комплекте с электродвигателем 4А 225 М2 УЗ	1	2	317	
		Производительность - 60 м³/ч, напор - 1,98 МПа, мощность - 55 кВт				
		число оборотов - 3000 об/мин, напряжение - 380 В				
2/5	СД 50/10 Рыбинский насосный завод в Рыбница Молдавской ССР Минжмнефтемаш	Насос фекальный в комплекте с электродвигателем 4А100Л4УЗ, Производительность - 50 м³/ч, напор - 0,1 МПа, мощность - 4 кВт, число оборотов - 1500 об/мин, напряжение - 380 В	1	2	145	

1319	29
------	----

Копировал: *Иван* Формат А2

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог- рамму	Масса ед., кг	Примеч.
2/6	T 446.06	Циклон	1	2	
2/7	T 446.01.05	Тележка	1	2	
3	T 446.06	Конвейер пере- движения колес- ных пар. Мехо- вое усилие - 10 кН (1т), мощ- ность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В	1	2	1360
4	T 446.03	Подъемник с кан- тователем на- весной балки и раздвижной бо- ковин. Забарит	1	2	2450
	ТУ 32 ЦВ 1599-82	1000 × 5630 × 1400 мм, давление сжа- того воздуха - 0,5 МПа			
5	T 446.07	Подъемник пневд- матический.	1	2	1080
	ТУ 32 ЦВ 1599-82	Забарит 940 × × 2250 × 1680 мм, давление сжа- того воздуха - 0,5 МПа			
6	T 205 А.06	Шплинтвер.	2	4	119,9
	ПКБ ЦВ МПС	Давление сжа- того воздуха - 0,4 МПа			
7	T 543.02	Гидроустановка для клепальных работ. Давление сжатого воздуха - 0,4 МПа, усилие выпрессовки - 240 кН (24т)	2	4	122
	ПКБ ЦВ МПС				
8	T 446.09	Тормоз толка- тель пневмати- ческий. Забарит	6	18	462
	ПКБ ЦВ МПС	2100 × 1708 × 395 мм, давление сжа- того воздуха - 0,5 МПа			
9	T 446.20.01	Пульт управле- ния. Забарит	1	2	43
	ПКБ ЦВ МПС	1040 × 804 × 450 мм			
10	T 446.20.04	Шкаф силовой. За- барит	1	2	60
	ПКБ ЦВ МПС	300 × 302 × 1302 мм			

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог- рамму	Масса ед., кг	Примеч.
11	T 446.25	Шкаф пневма- тического блока на 45 вентилях. Забарит	2	4	107
	ПКБ ЦВ МПС	300 × 302 × 1302 мм			
12	T 446.02	Тележка техно- логическая.	1	2	164
	ПКБ ЦВ МПС	Мощность - 2,2 кВт, число оборотов - 750 об/мин, напряжение - 380 В			
13	ДФ-1	Магнитоферрозан- довая дефекто- скопная уста- новка.	1	2	500
	Днепропетровс- кий завод элект- ротехнического оборудования	Напряжение - 380 В			
14	148973	Кран консольный поворотный.	3	2	1100
	„Проммеханиза- ция“ г. Москва	Емкость - 5 кН (0,5 т), „Союзавтяж- маш.“			
		Длина консоли - 4260 мм, мощность - 0,68 кВт, напряжение - 380 В			
15	СНОЛ-1,6-2,5 - -1/11-М1	Электрическая печь для нагр- да заклепок. За- барит	1	2	80
	Утенский завод лабораторных печей. г. Утека	480 × 625 × × 700 мм, темпера- тура нагрева - 1100°C, мощ- ность - 3 кВт, напряжение - 220 В			
	Литовской ССР				
16	0305	Подставка под оборудование	1	2	84,4
	Випроаэротехпром				

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог- рамму	Масса ед., кг	Примеч.
		Забарит			
		820 × 700 × 830 мм			
17	РС-1	Стол слесарный.	5	5	214
	Опытно-механи- ческий завод	Забарит			
	„Терас“	1500 × 705 × 880 мм			
	Застокской ССР				
18	ВДУ-508	Выпрямитель	1	2	310
	Вильнюсский за- вод электросва- рочного	сварочный. Ному- нальный ток - 500 А, мощность - 40 кВт, напряжение - 380 В			
19	РП 334	Приспособление	1	2	9,7
	ПКБ ЦВ МПС	УРБ-П для уста- новки резино- вых втулок в подвески тор- мозного башмака.			
		Давление сжа- того воздуха - 0,5 МПа			
20	КД80-49-61	Тара ящичная	3	4	9,0
	Ярославский фу- лиал ЗОСНУ				
21	T 222.01	Стенд ремонта и испытания три- ангелей. Забарит	1	2	500
	ПКБ ЦВ МПС	1710 × 1230 × 1200 мм, давление сжа- того воздуха - 0,5 МПа			
22	T 222.03	Станок для рас- точки отверстий	1	2	87,7
	ПКБ ЦВ МПС	распорки триангеля.			

1319/30

501-03-39.32.88 ТХ			
Дело для ремонта полуавтоматической программы 6000 и 10000 физ. единиц в год			
Г.И.П.	Калашников	Иванов	Иванов
Нач. отд.	Воловьев	Воловьев	Воловьев
Уч. инж.	Левандовский	Левандовский	Левандовский
Н.контр.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов
Инж. 1-го разряда	Курбанов	Курбанов	Курбанов
Инж. 2-го разряда	Аболова	Аболова	Аболова
Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц		Стадия	Лист
Производственный корпус. Спецификация (продолжение)		Р	28
Моспротранс		Моспротранс	

Копировал: Я. Толмач

Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
		Забарит			
		1100 × 900 × 570 мм, мощность - 2,2 кВт.			
23	Т 624	Подъемно-поворотное устройство для колесных пар Забарит	1	3	1145,7
	ПКБ ЦВ МПС	1520 × 1520 × 1210 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа			
24	Т 199.05	Полкатель колесной пары.	3	4	48,3
	ПКБ ЦВ МПС	Забарит			
		650 × 200 × 570 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа			
25	—	Пульт оператора	1	1	—
26	АВ-2М-900	Автомат выдачи воды.	1	1	125
	Киевский завод	Забарит			
	торгового машиностроения	600 × 560 × 1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В.			
Комната мастера тележечного участка					
27	АСУ-3	Автоматическая справочная установка.	1	1	120
	Московский электротехнический завод им. Дзержинского	Забарит			
		600 × 780 × 1812 мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение - 220 В			
28	Б и. 2174	Стол письменный.	1	1	56
	ПМО „Каспий“	Забарит			
		1100 × 650 × 750 мм			
Колесотокарный участок					
1	ГОСТ 22045-76	Кран мостовой	1	1	5410
	Машиностроительный завод	опорный однобалочный. Грузоподъемность - 32 кН (3,2 т),			
	портного оборудования. е. Пере-	пролет крана -			

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
		Вальск Ворошиловградской обл.			
2	Т 624	Подъемно-поворотное устройство для колесных пар Забарит	35	38	1145,7
	ПКБ ЦВ МПС	1520 × 1520 × 1210 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа			
3	Т 601	Подъемник колесных пар Забарит	6	8	213
	ПКБ ЦВ МПС	1200 × 1200 × 1440 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа			
4	Т 214.02	Подъемно-поворотный механизм для колесных пар Забарит	5	6	210
	ПКБ ЦВ МПС	700 × 700 × 1100 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа			
5	Т 199.05	Полкатель колесной пары.	60	69	48,3
	ПКБ ЦВ МПС	Забарит			
		650 × 200 × 570 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа			
6	Р 5274	Установка для демонтажа корпусов роликовых букс в комплекте с электрическим	1	1	850

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
		кум шкафом и пультом управления.			
		Забарит			
		1500 × 2280 × 1560 мм, давление сжатого воздуха - 0,4 МПа, мощность - 3,6 кВт, напряжение - 380 В			
7	6952. В. 00	Моечная машина для корпусов	1	1	3600
	ПКБ ЦНИИ МПС	букс с выпрессовкой подшипников, с паровым подогревом.			
		Забарит 6140 × 1840 × 2610 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа, мощность - 7,3 кВт, напряжение - 380 В			
		в комплекте:			
7/1	К 45/30 а	Насос центробежный	2	2	114
	Ереванского ПО „Армжуммаш“	в комплекте с электродвигателем			
		4 А100Л2, мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В			
7/2	6952. В. 00	Шкаф управления	1	1	75
	ПКБ ЦНИИ МПС	Забарит			
		800 × 300 × 1725 мм			
8	Р 5074	Машина моечная для роликов	1	1	1400
	ПКБ ЦТ ВР МПС				

Позиция 25 разрабатывается в разделе автоматизации.

1319/31

501-03-39.32.88 ТХ			
Дело для ремонта полувагонов на программу 8000 и 10000 физ. единиц в год			
Дело на программу 8000 и 10000 физ. единиц		Ставка Лист Листов	
Производственный корпус		Р 29	
Спецификация (продолжение)		Маселупотребление	
Копировал: Шлях		Формат А2	

Позиция	Обозначение	Наименование	Количество в шт.	Масса ед. кг	Примеч.
		ковшк подшип- ников с паровым подогревом Забарит			
		1900×2300×1750 мм, мощность-10,6 кВт, напряжение-380 В			
		В комплекте:			
8/1	Эк 0773-00000-00 ПКБ ЦВР МПС	Аппаратный шкаф Забарит	1	34,5	
		560×327×700 мм			
8/2	Эк 0375-00000-00 ПКБ ЦВР МПС	Корпус пульта управления. Забарит	1	11,0	
		300×300×982 мм			
9	Т 464 ПКБ ЦВ МПС	Машина обмыв- ки колесных пар в комплекте:	1	2380	
9/1	Т 446.01.04	Бак-аряземешал- ка. Забарит	1	702,7	
		3160×1920×1500 мм, емкость - - 4,7 м³			
9/2	Т 446.01.02	Бак для воды Забарит	1	2191	
		2820×2800×1950 мм.			
9/3	ЦНСГ 60-165 Ясногорский машинострои- тельный завод	Насос центробеж- ный в комплек- те с электро- двигателем 4А225 М 2У3 Производитель- ность - 60 м³/ч, напор - 1,65 МПа, мощность - 55 кВт, число оборотов - - 3000 об/мин, напряжение - 380 В	1	676	
9/4	СД 50/10 Рыбинский на- сосный завод в Рыбинца Мол- давской ССР Мин- химнефтемаш	Насос фекальный в комплекте с электродвига- телем 4А100Л4У3 Производитель- ность - 50 м³/ч	1	145	

Позиция	Обозначение	Наименование	Количество в шт.	Масса ед. кг	Примеч.
		напор - 0,1 МПа, мощность - 4 кВт, число оборотов - 1500 об/мин, напряжение - 380 В			
9/5	Т 437.06 ПКБ ЦВ МПС	Циклон	1	1	
9/6	Т 446.01.05 ПКБ ЦВ МПС	Тележка	1	1	
9/7	Т 464.12 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф пневмати- ческий. Забарит	1	100	
		950×550× × 1165 мм.			
9/8	Т 464.11 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф распреде- лительный Забарит	1	92	
		1300×500×1502 мм			
9/9	Т 464.10 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управле- ния. Забарит	1	47	
		620×460×1032 мм.			
10	Т 266 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для демон- тажа ролико- вых букс. Забарит	1	1200	
		2000×1800×1800 мм, мощность - 11,6 кВт, напряжение - 380 В.			
11	Т 769 ПКБ ЦВ МПС	Универсальный индукционный нагреватель для снятия внутренних ко- лец подшипни- ков и лабиринт- ных колец. Мощность - 13,2 кВт,	1	15,8	

Позиция	Обозначение	Наименование	Количество в шт.	Масса ед. кг	Примеч.
		напряжение - 220 В. Шкаф пневмати- ческого блока на 45 венти- лей. Забарит			
12	Т 446.25 ПКБ ЦВ МПС	900×302×1302 мм Рольганг.	7	107	
13	Т 276.10 ПКБ ЦВ МПС	Рабочая длина - - 1080 мм	2	162	
14	148973 „Проммеханиза- ция“ в. Москва	Кран консольный поворотный Грузоподъемность - 5 кН (0,5 т), длина консоли - - 4260 мм, мощность - 0,6 кВт, напряжение - 380 В	2	1100	
15	Т 715.01 ПКБ ЦВ МПС	Машина промыв- ки деталей ТУ 32 ЦВ 1407-80 Забарит	1	850	
		1420×900×2260 мм, мощность - 5,5 кВт			
16	Т 715.10 ПКБ ЦВ МПС	Устройство транспортиров- ки деталей букс. Забарит	1	50,5	
		830×670×1325 мм.			
17	РС-1 Опытно-меха- нический завод „Терас“ Эстонской ССР	Стол слесарный Забарит	2	214	
		1500×105×880 мм			
18	—	Пульт управле- ния технологи-	1	1	

1319/2 32

501-03-39.32.88				TX		
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год						
Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц				Страниц	Лист	Листов
В.И.П.	Малашников	К.И.П.	М.И.П.	Р	30	Мосгипротранс
Начальник	Соловьев	К.И.П.	М.И.П.			
Инженер	Павлов	К.И.П.	М.И.П.	Производственный корпус спецификация (продолжение)		
Инженер	Кузнецов	К.И.П.	М.И.П.			
Инженер	Куреев	К.И.П.	М.И.П.			
Инженер	Аббасова	К.И.П.	М.И.П.			

Копировал: 8/8/83

Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог.	Масса	Примеч.
		чекской оснасткой позиции разборки			
19	Т 348	Стенд для мон-тажа роликовых бус. Забарит	2	4	1300
	ПКБ ЦВ МПС	п60 × 1160 × 2200 мм, мощность - 5,1 кВт, напряжение - 380 В			
20	КД 80-49-61	Тара ящичная Ярославский филиал ГосНИИ	4	4	8,0
21	—	Пульт управления технологической оснасткой позиции промежуточной ревизии.	1	1	—
22	Т 276.07	Рольганг. Рабочая длина - 6000 мм	2	2	715
23	Т 276.08	Рольганг. Рабочая длина - 2880 мм	2	2	367
24	Т 715.12	Устройство ус-тановки роликоподшипников в бусу. Забарит	1	1	450
	ПКБ ЦВ МПС	2754 × 1300 × 2137 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа			
25	В 75,5; В 75,4; В 75,2; В 75,15	Лотки для транспортировки подшипников	2	2	86
	Уральское отделение ЦНИИ МПС	Диаметр 280 × 300 мм, масса 1 м - 8,6 кг, длина - 10 м			
26	Т 715.06	Установка для смазки и уста-новки бус на колесную пару	1	1	1250
	ПКБ ЦВ МПС				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог.	Масса	Примеч.
		Производительность - 30 бус/ч, мощность - 4 кВт, напряжение - 220/380 В.			
27	А 298.02	Шкаф для нагрева лабиринтных и внутренних колец подшипников.	1	1	130
	Новожеперский РМЗ	Забарит			
		920 × 705 × 1010 мм, мощность - 1,5 кВт, напряжение - 220 В			
28	—	Пульт управления технологической оснасткой позиции сборки	1	1	—
29	Т 648	Машина окраски колесных пар.	1	1	2315
	ПКБ ЦВ МПС	Забарит			
		6200 × 4200 × 2925 мм, мощность - 2,2 кВт, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа, производительность - 24 кол. пар			
29/1	Т 648.01	Камера окраски Забарит	1	1	1810
		2800 × 4600 × 3800 мм			
29/2	Т 648.02	Устройство для окраски. Забарит	1	1	108
		780 × 800 × 1280 мм, давление сжатого			

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог.	Масса	Примеч.
29/3	Т 648.10	Воздуха - 0,5 МПа. Шкаф распределительный Забарит	1	1	40
		720 × 340 × 600 мм			
29/4	Т 648.20	Пульт управления. Забарит	1	1	40
		800 × 500 × 1500 мм			
30	А 179	Устройство для ускоренной сушки колесных пар.	1	1	1,0 На чертеже не пока-
	ПКБ ЦТ МПС	Мощность - 6,2 кВт, поверхность нагрева - 2 м²			зано
31	—	Пульт оператора	1	1	—
32	Т 258	Стенд для автоматического измерения колесных пар.	1	2	1300
	ПКБ ЦВ МПС	Забарит			
		3206 × 1820 × 1820 мм, мощность - 0,4 кВт, напряжение - 220 В			
33	6733 В	Установка для магнитного дефектоскопирования осей колесных пар и внутренних колец роликовых подшипников.	1	2	1400
	ПКБ ЦНИИ МПС	Забарит			
		2700 × 3130 × 700 мм, мощность - 12,5 кВт			

Позиции 21 и 31 разрабатываются в разделе автоматизации.

1319/2 33

501-03-39.32.88 ТХ			
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
Г.И.П.	Калашников	Колосов	М.И.П.
Начальник	Соловьев	Соловьев	Соловьев
Специалист	Павлов	Павлов	Павлов
Н.контр.	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина
Пров. инж.	Киреев	Киреев	Киреев
Инженер	Аболова	Аболова	Аболова
Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц		Стадия	
Производственный корпус. Спецификация (продолжение)		Р	31
Копировал: Железняк		Масштаб: 1:1	
		Формат А2	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
		давление сжатого воздуха - 0,5 МПа			
34	УД.30.ПТ	Ультразвуковой дефектоскоп	1	2	11
	Днепропетровский завод электротехнического оборудования	Мощность - 0,3 кВт, напряжение - 220 В			На черт. не показан
35	12-0382	Установка из 3 двухпостовая для термоотжига поверхностей катания вагонных колесных пар перед из обточкой.	2	3	3238
	ПКБ ЦВР МПС	Габарит 8700 × 6000 × 2665 мм, мощность - 42,1 кВт			
36	RAFAMET	Токарный станок для обработки ку колесных пар.	2	3	39000
	УДА-112	Мощность - 45 кВт, напряжение - 380 В			
37	RAFAMET	Токарно-накатной станок для обработки наружных шеек колесных пар.	1	1	13500
	ХАД-112	Мощность - 15 кВт, напряжение - 380 В			
38	УП 3128	Заковерт пневматический с прямой. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа	1	2	8,6
	Свердловское ПО "Пневмострой-машина"				На черт. не показан
39	АВ-2М-900	Автомат выдачи воды. Габарит 800 × 560 × 1600 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В	2	2	125
	Киевский завод тарового машиностроения				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
Комната мастера колесотокарного участка					
41	АСУ-3	Автоматическая справочная установка. Габарит 800 × 780 × 1812 мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение - 220 В	1	1	120
	Московский электромеханический завод им. Дзержинского				
42	Б.У.2174	Стол письменный. Габарит 1100 × 630 × 750 мм	1	1	56
	ПМО "Каспий"				
Отделение ремонта роликовых подшипников					
1	РС-1	Стол слесарный. Габарит 1500 × 705 × 880 мм	19	20	214
	Опытно-механический завод "Перас" Эстонской ССР				
2	Т 500	Приспособление для измерения радиального зазора подшипников в индикаторном часовом типе. Габарит 300 × 185 × 410 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	2	2	10,4
	ПКБ ЦВ МПС				
3	Т 715.04	Приспособление для шлифовки и зачистки колец подшипников. Габарит 466 × 412 × 875 мм, мощность - 0,75 кВт, напряжение - 220/380 В.	1	1	63,5
	ПКБ ЦВ МПС				
4	Т 264	Приспособление	1	1	72

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
	ПКБ ЦВ МПС	для шлифовки торцов наружных колец. Габарит 800 × 700 × 700 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 380 В			
5	Т 285	Приспособление для шлифовки торцов роликов. Габарит 800 × 600 × 800 мм, мощность - 1,1 кВт, напряжение - 380 В, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	1	1	66,23
	ПКБ ЦВ МПС				
6	ОРГ-5365	Верстак слесарный одноместный. Габарит 1800 × 820 × 1400 мм.	1	1	200
	Энпроавтотранс				
7	ПТБ-1020	Шкаф для инструментов. Габарит 820 × 410 × 1530 мм	1	1	216
	Времячинский завод "Автоспецоборудование" Пермской обл.				
8	2М 12	Станок настольно-сверлильный вертикальный. Наибольший диаметр сверления - 12 мм, мощность - 0,55 кВт, напряжение - 380 В.	1	1	120
	Вильнюсский станкостроительный завод "Коммунар" - 12 мм, мощность - 0,55 кВт, напряжение - 380 В.				
9	Т 276.09	Ролиган. Рабочая длина - 1680 мм.	1	1	244
	ПКБ ЦВ МПС				

1319/34

501-03-39.32.88 ТХ					
Дело для ремонта полувагона на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год					
Г.И.П.	Калашников	Колосов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов
Нач. отд.	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев
Инженер	Павлов	Павлов	Павлов	Павлов	Павлов
Инженер	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов
Инженер	Киреев	Киреев	Киреев	Киреев	Киреев
Инженер	Аболова	Аболова	Аболова	Аболова	Аболова
Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц				Стадия	Лист
Производственный корпус				Р	32
Спецификация (продолжение)				Мосепротранс	

Копировал: Жуков

Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогн	Масса	Примеч.
10	Р-2667-00000-001	Установка для дефектоскопирования деталей	1	480	
	ПКБ ЦВР МПС	роликовые подшипники			
		Мощность - 60 кВт, напряжение - 220/380 В в комплекте:			
		Стал для намагничивания.	1	206	
		Габарит 1100 × 970 × 1800 мм.			
		Стал для дефектоскопии.	1	180	
		Габарит 810 × 670 × 1150 мм			
		Стал для размачивания.	1	94	
		Габарит 700 × 448 × 550 мм			
11	В-901 М	Прибор для измерения ширины	1	6	
	ТУ 2-034-422-78	Челябинский наружные			
	инструментальный завод	колец подшипников и диаметра цилиндрических роликовых подшипников с измерительной головкой 0,5 ИГП. Габарит 185 × 185 × 245 мм.			
12	289 М	Прибор для измерения диаметра,	1	44	
	ТУ 2-034-431-73	Челябинский овальности и			
	инструментальный завод	уела дорожек качения наружные колец роликовых подшипников с измерительной головкой 1 ИГП.			
		Габарит 390 × 400 × 350 мм.			

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогн	Масса	Примеч.
13	Д-312-2М	Прибор для измерения биения	1	11,7	
	ТУ 2-034-531-77	Челябинский наружной цилиндрической			
	инструментальный завод	поверхности наружных колец подшипников с измерительной головкой 1 ИГП.			
		Габарит 166 × 245 × 275 мм.			
14	064 М	Прибор для измерения биения	1	75	
	ТУ 2-034-421-78	Челябинский наружной цилиндрической поверхности, радиально и осевого биения дорожек качения			
		с измерительной головкой 1 ИГП. Габарит 650 × 550 × 600 мм.			
15	Т 501	Приспособление для измерения осевого зазора	1	12,1	
	ПКБ ЦВР МПС	подшипников с индикатором часового типа.			
		Габарит 410 × 410 × 225 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа			
16	КА-80-49-61	Тара ящичная	4	9	
	Ярославский филиал Госниту				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогн	Масса	Примеч.
17	146 973	Кран консольный поворотный.	1	1100	
	Промтежмашинизация г. Москва	грузоподъемность - 5 кН (0,5 т),			
	маш.	длина консоли - 4260 мм, мощность - 0,68 кВт, напряжение - 380 В			
18	ТР-0,25	Тележка ручная.	2	50	
	МВД Казахской ССР	Габарит 2000 × 1250 × 600 мм, грузоподъемность - 2,5 кН (0,25 т)			
Кузнечное отделение					
1	М 4132 А	Молот ковочный пневматический.	1	5350	
	Завод кузнечно-прессового оборудования г. Астрахань	наминальная масса падающих частей - 1,6 кН (160 кг), мощность - 15 кВт, напряжение - 380 В			
2	СНЗ-Б.12.4/10 М1	Электрпечь камерная.	1	3700	
	Бийский завод "Электрпечь"	Габарит 2055 × 2850 × 2492 мм, размеры рабочего пространства 600 × 1200 × 400 мм, мощность - 58 кВт, напряжение - 380 В			
3	НВ 5222	Пресс-ножницы комбинированные.	1	2700	
	Кубандыковский завод механического прессов	Габарит 1885 × 582 × 1950 мм, мощность - 5 кВт			
	г. Кубандык				

1319/35

501-03-39.32.88				ТХ
Дело для ремонта полуавтомата на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год				Итого листов
Нач. отд.	Соловьев	Нач. отд.	Соловьев	Р
Инженер	Павлов	Инженер	Павлов	33
Н.контр. прораб	Кузьмина	Н.контр. прораб	Кузьмина	Москвитин
Н.контр. прораб	Киреев	Н.контр. прораб	Киреев	
Н.контр. прораб	Абалина	Н.контр. прораб	Абалина	

Копировал: А.А.А.

Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. вкл. в прог. вкл.	Масса вкл. в прог.	Примеч.
4	Р 923	Ворн кузнечный	1	2	453
	Воронежский филиал института „Випроавтотранс“	на один огонь. Забарит 1150 × 1000 × 2650 мм, расход угля - 8 + 10 кг/час.			
5	ЗК 634	Станок точильно-шлифовальный с пылеотсасывающим агрегатом	1	1	385
	Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	ПАБ-12М. Забарит 1000 × 665 × 1830 мм, мощность - 3,2/5,3 кВт, напряжение - 380 В			
6	Гост 11389-75	наковальня обдирочная консольная	1	2	95
7	ОКС-3361А	Вентилятор кузнечный	1	1	57
	Загорский вентиляторный завод	Забарит 405 × 480 × 540, мощность - 3 кВт, напряжение - 380 В			
8	Р-80387А	Ванна для закалки деталей в воде, металлическая	2	3	288
	Випроавтотранс	Забарит 1220 × 810 × 800 мм, емкость - 1,14 м³			
9	Р-80387А	Ванна для охлаждения инструментов, металлическая	2	2	288
	Випроавтотранс	Забарит 1220 × 810 × 800 мм			
10	ОЗ14	Ларь для кузнечного инструмента	1	2	50
	Випроаэротехпром	Забарит 1000 × 500 × 850 мм			
11	Р-80385А	Ванна для закалки деталей в масле с водяным охлаждением	1	1	578
	Випроавтотранс	Забарит			

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. вкл. в прог. вкл.	Масса вкл. в прог.	Примеч.
		Забарит 1870 × 1120 × 1200 мм, емкость - 0,6 м³			
12	ОЗ14	Ларь для угля	1	2	50
	Випроаэротехпром	Забарит 1000 × 500 × 850 мм			
13	Гост 7890-84	Кран подвесной электрический, однобалочный	1	1	870
	Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Эксплуатационная - 10 кН (1 т), пролет крана - 9 м, полная длина крана - 10,8 м, мощность - 2,24 кВт			
14	ПТБ-Пого	Шкаф для инструмента	2	2	216
	Зреничинский завод „Автоспецоборудование“ Пермской обл.	Забарит 820 × 410 × 1530 мм			
15	О 405	Секция стеллажа	4	8	56,3
	Випроаэротехпром	Забарит 1500 × 600 × 600 мм			
16	РС-1	Стол слесарный	2	2	214
	Опытно-механический завод „Мерас“ Эстонской ССР	Забарит 1500 × 705 × 880 мм			
17	СТД-439	Машина трубо-вибочная	1	1	530
	Опытный завод „Сантехдеталь“ г. Москва	Забарит			
18	20113	Плита разметочная	1	2	1840
	Випротажмаш	Забарит 1250 × 2000 × 440 мм			

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. вкл. в прог. вкл.	Масса вкл. в прог.	Примеч.
19	АВ-2М-900	Автомат выдачи воды	1	1	125
	Киевский завод торгового машиностроения	Забарит 600 × 560 × 1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В			

Отделение ремонта крышек разгрузочных люков и торцевых дверей

1	Т 543.05	Пресс универсальный	1	2	4500
	ПКБ ЦВ МПС	Забарит 4320 × 2900 × 2140 мм, мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В в комплекте			
1/1	Т 543.05.30	Шкаф силовой	1	1	
1/2	Т 390.05	Станция электродвигательная			
		Забарит 1502 × 702 × 1802 мм, мощность - 17 кВт, число оборотов - 1500 об/мин, напряжение - 380 В			
2	Т 27-00	Подворотный кандуктор для ремонта сваркой крышек люков и дверей	2	4	2720
	ПКБ ЦВ МПС	Забарит 2430 × 1430 × 385 мм			
3	148 973	Кран консольный подворотный	1	2	1100
	„Проммеханизация“ г. Москва „Совзлабтяжмаш“	подъемность - 5 кН (0,5 т), длина			

1319₂36

501-03-39.32.88 ТХ					
Дело для ремонта, полуавтомат на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год					
Г.И.П.	Калашинов	Колосов	4.12.88	Лист	Листов
Начальник	Соловьев	Соловьев	4.12.88	Р	34
Н.контр.	Кузьмина	Кузьмина	4.12.88	Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)	
Н.контр.	Куров	Куров	4.12.88	Мосвипротранс	
Н.контр.	Аболова	Аболова	4.12.88	Копировал: Ф.И.И.И. Формат А2	

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Км на прогн вд. 1000 м	Масса ед., кг	Примеч.
		консоли-4260 мм, мощность-0,68 кВт, напряжение-380 В.			
4	Т 543.02 ПКБ ЦВ МПС	Видростановка для клепальных работ. Давление сжатого воздуха- 0,4 мПа, усилие выпрессовки - 240 кН (24 т)	1	2	122
5	ЕН 135-1	Станок универ- сальный верти- кально-сверлиль- ный.	1	1	1200
		Забарит 1030×825×2535 мм, мощность-4,12 кВт, напряжение- 380/220 В			
6	ВДУ-506	Выпрямитель сварочный. Но- минальный ток- 500 А, мощность-40 кВт, напряжение-380 В.	1	2	310
7	гост 7890-84 Забайкальский завод подъемно- транспортного оборудования	Кран подвесной электрический однобалочный. Грузоподъемность -10 кН (1 т), пролет крана-9 м, полная длина крана-10,8 м, мощность-2,24 кВт.	1	1	870
8	ЗКБЗ4	Станок точиль- но-шлифовальный с пылеотсасыва- ным завод им. Кирова	1	1	385
		Забарит 1000×865×1830 мм, мощность-3,8/5,3 кВт, напряжение - 380 В			

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Км на прогн вд. 1000 м	Масса ед., кг	Примеч.
9	0405	Секция стеллажа Випроагромеж- пром	8	10	58,3
10	СНОЛ-1,6-2,5- -1/11-М1	Электрическая печь для нагрева Утенский завод лабораторный печей. г. Утена Литовской ССР	1	2	80
		заклепок. Заба- рит 480×625× 700 мм, темпера- тура нагрева - -1100°С, мощность- 3 кВт, напряжение-220 В.			
11	ОРГ-5365	Верстак слесар- ный, одностольный.	2	4	200
	Випроавто- транс	Забарит 1300×920×1400 мм			
12	Р-629 НЭТ	Верстак жести- щика.	1	1	93
	Новосибирский филиал Випро- автотранс	Забарит 3000×1200×805 мм			
13	КД 80-49-61	Тара ящичная Ярославский филиал ВОСНУТИ	2	4	9
14	ПТБ-1020	Шкаф для инст- рументов.	3	3	216
	Зремчунский завод „Автосцеп- оборудование“	Забарит 820×410×1530 мм			
15	УЗ 2004А	Машина шлифо- вальная элект- рическая. Мощность-1,07 кВт, напряжение-36 В.	1	2	6,5
	Выборский за- вод „Электро- инструмент“				На чер- теже не показана
16	Т 772	Кассета для дже- рей. Забарит 2800×1180×900 мм	2	4	480
17	БУ 2174	Стол письменный	1	1	56

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Км на прогн вд. 1000 м	Масса ед., кг	Примеч.
	ПМО „Каспий“	Вабарит 1100×650×750 мм			
18	АСУ-3	Автоматическая справочная установка.	1	1	125
	Московский элект- ромеханический завод им. Дзержинского	Забарит 600×780×1812 мм, мощность-0,01 кВт, напряжение-220 В.			
Отделение ремонта автосцепного устройства					
Участок разборки и сборки автосцепок					
1	гост 7890-84	Кран подвесной электрический однобалочный.	1	1	1130
	Забайкальский завод подъемно- транспортного оборудования	Грузоподъемность -20 кН (2 т), пролет крана - 9 м, полная длина крана - 10,8 м, мощ- ность-3,94 кВт.			
2	Т 275.12	Стенд для раз- борки и сборки автосцепок в комплекте с пультом управле- ния. Забарит 4535×2710×2550 мм, мощность-3 кВт, напряжение-380 В, давление сжа- то воздуха - 0,5 мПа.	2	4	1833

1319/37

501-03-39.32.88		ТХ	
Дело для ремонта полувагонов на програму 6000 и 10000 физ единиц в год			
Г.Н.П.	Калашников	Колосов	4.12.88
Нач. отд.	Соловьев	Педзнер	2.12.88
Инженер	Кузьмина	Киреев	2.12.88
Инженер	Абалина	Абалина	2.12.88
Дело на програму 6000 и 10000 физ единиц		Стадия	Лист
Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)		Р	35
Мосгипротранс		Копировал: Шмидт	
		Формат А2	

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Наим. габ. разм.		Масса взв., кг	Примеч.
			длина мм	ширина мм		
3	Т 275.02 ПКБ ЦВ МПС	Кассета для аб- тосцепки. Забарит 1375 × 750 × 415 мм	2	4	210,4	
4	Т 275.13 ПКБ ЦВ МПС	Стенд манипуля- тор. Забарит 2300 × 1350 × 1865 мм, мощность - 2,7 кВт, напряжение - 380 В	1	2	560	
5	МД-12 ПШ Днепропетровс- кий завод элект- ротехнического оборудования	Дефектоскоп магнитопорошко- вый. Забарит 508 × 76 × 330 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 220 В	1	2	59	
6	Т 275.15 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-нако- питель. Рабо- чая длина - 4000 мм	2	3	448	
7	Т 714.01 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для клей- мения корпуса автосцепки. Забарит 655 × 655 × 1510 мм, давление сжатого воздуха - 0,55 МПа.	1	1	170	
8	Т 714.01 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для клейме- ния деталей ав- тосцепки. Заба- рит 655 × 655 × 1510 мм, давление сжатого возду- ха - 0,55 МПа.	1	1	170	
9	РС-1 Опытно-механи- ческий завод „Терас“ Эстонской ССР	Стол слесарный Забарит 1500 × 705 × 880 мм	2	2	214	
10	Т 276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг. Рабочая длина - 6000 мм	1	2	715	
11	КА 80-49-61 Ярославский фу- лиал Госниту	Тара ящичная	4	4	9	

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Как на пред- варит. про- бном	После пробн.	Масса, ед. кг	Примеч.
12	УЭ 2004 А	Машина шлифо- вальная электри- ческая.	1	1	6,5	На чер- теже
	Выборский за- вод „Электро- инструмент“	Мощность - 1,07 кВт, напряжение - 36 В				на пока- зана
Участок сварочных работ корпусов автосцепки и тяговых эсмутов						
13	ТЭ75.14	Стенд для свароч- ных работ на корпусе авто- сцепки.	1	1	318	
	ПКБ ЦВ МПС	Забарит 2450 × 1300 × 1450 мм, мощность - 0,5 кВт				
14	ВДУ - 50В	Выпрямитель сварочный. Ному- нальный ток - 500 А, мощность - 40 кВА, напряжение - 380 В	1	1	310	
15	БЭ30. В - 000 - 00	Установка УНА-2 для наплавки и обработки авто- сцепки в комплекте:	1	1	1048	
	ПКБ ЦНИИ МПС	Станок для обра- ботки корпуса автосцепки. Мощность - 3 кВт.				
	БЭ30. В. 40	Кантователь. Забарит 2250 × 1500 × 2390 мм грузоподъемность - 3 кН (0,3 т), мощность - 1 кВт.	1	1	20	
	БЭ30. В. 60	Трансформатор	1	1	318	
	ТДФ Ж - 1002 УЗ					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Кол-во шт.	Кол-во шт.	Масса, кг	Примеч.
	Вильнюсский завод электрооборудования	сварочный однопостовой. Барит 1325х748х1204 мм, сварочный ток - 1000 А, мощность - 8,2 кВт, напряжение - 380 В.					
	ПАЭ-12 м. Дербентский завод шиферобальники	Вентиляционный пылевотсасывающий агрегат.	1	1		160	
	станков	Мощность - 1,5 кВт.					
16	ПДО-517	Полуавтомат для дуговой сварки и наплавки в комплекте:	1	1		521	
	ВДУ-506	Выпрямитель сварочный однопостовой. Номинальный сварочный ток - 500 А, мощность - 40 кВт, напряжение - 380 В.	1	1			
	—	Механизм подачи электродной проволоки;	1	1			
	—	Передвижной шкаф управления	1	1			
17	148973 „Проммеханизация“ в. Москва „Бюргельблязмаш“	Кран консольный поворотный. Грузоподъемность - 5 кН (0,5 т), длина консоли - 4260 мм, мощность - 0,68 кВт.	1	1		1100	

1319	38
------	----

501-03-39.32.88 TX

Дело для ремонта полувагонов
на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
	Р	36	

Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)	Мосгеопротранс
--	----------------

Копировал: Ивануа Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во произв.		Масса ед., кг	Примеч.
			в 1980 г.	в 1981 г.		
18	РС-1	Стол слесарный	1	1	214	
	Опытно-механический завод "Терас"	Забарит				
	Эстонской ССР	1500 × 705 × 880 мм				
19	ПТБ - пог	Шкаф для инструмента.	2	2	216	
	Времячунский завод "Автоспецоборудование"	Забарит				
	Пермской обл.	820 × 410 × 1530 мм				
20	УЭ 2004 А	Машина шлифовальная электромеханическая.	1	1	6,5	На чертёж не по-казана
	Выборгский завод "Электромеханика"	Мощность - 1,07 кВт, напряжение - 38 В.				
Участок сборочных работ деталей автосцепки						
21	С 10020	Стол сварщика	2	2	239	
	Харьковский завод крепежных изделий "Комсомолец"	Забарит				
		940 × 1010 × 1550 мм, мощность привода вентилятора - 2,2 кВт, напряжение - 380 В				
22	ПД-517	Полуавтомат для дуговой сварки и наплавки в комплекте:	2	2	521	
	Первоуральский завод "Укрэ"	Выпрямитель сварочный однофазный. Номинальный сварочный ток - 500 А, мощность - 40 кВА, напряжение - 380 В;	1	1		
		механизм подачи электродной проволоки;				
		Передвижной шкаф управления	1	1		
23	РС-1	Стол слесарный.	2	2	214	
	Опытно-механический завод "Терас"	Забарит				
	Эстонской ССР	1500 × 705 × 880 мм				

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Кол-во штук	Кол-во штук	Масса кг	Примеч.
24	ПТБ-ПО20	Шкаф для инстру- мента	2	2	216	
	Времячинский завод „Автоспец- оборудование“	Забарит				
	Пермской обл.	820 × 410 × 1530 мм				
25	УЭ 2004 А	Машина шлифо- вальная электри- ческая.	2	2	6,5	На чер- теже
	Выборгский завод „Электроинстру- мент“	Мощность - 1,07 кВт, напряжение - 36 В				не пока- зана
Участок межамической обработки						
26	Т307 Г	Станок поперечно- строгальный.	1	1	2700	
	Оренбургский станкострои- тельный завод	Забарит				
		2790 × 1235 × 1665 мм, мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В				
27	БТ83Г-1	Станок горизон- тально-фрезер- ный консольный	1	1	4000	
	Саратовский завод фрезерных станков	Забарит				
		2570 × 2250 × 1770 мм, мощность - 10 кВт, напряжение - 380 В				
28	ЗК634	Станок точильно- шлифовальный	1	1	385	
	Мукачевский станкострои- тельный завод	с пилотсасыбаю- щим агрегатом				
	и.м. Кирова	ПА 2-12М. Забарит				
		1000 × 665 × 1230 мм, мощность - 3,2/5,3 кВт, напряжение - 380 В.				
29	Т 276.15	Рольганг-накопи- тель. Рабочая	1	1	448	
	ПКБ ЦБ МПС	длина - 4000 мм				

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Длина прова- рочного шва, мм	Площадь сварки, см ²	Масса св., кг	Примеч.
30	Т 276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольгане. Рабочая длина -6000 мм.	1	1	715	
31	РС-1 Опытно-механи- ческий завод „Терас“ Эстонской ССР	Стол слесарный забарит 1500 × 705 × 880 мм	3	3	214	
32	Т 421 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для обработки отверстия в автомаселке под валик подъемника.	1	1	34	
33	Т 413 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для обработки перемычки жбос- тика автомаселки	1	1	32	
34	148973 „Проммеханиза- ция“ в. Москва „Союзелавтяж- маш.“	Кран консольный поворотный. Брусоподъемность- 5кН(0,5т), длина консоли- 4280 мм, мощность-0,68кВт.	1	1	1100	
35	Т 714.03 ПКБ ЦВ МПС	Прижим пневма- тический для закрепления замка автомаселки. забарит (мм) 410 × 400 × 345, давле- ние сжатого воздуха-0,5 МПа	1	1	58	На чер- теже не пока- зан
36	Т 594 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для обработки	2	2	65,5	То же

1319	39
------	----

501-03-39.32.88 TX

Депозит для ремонта полубагонов
на программх 6000 и 10000 физ.единиц в год

Г.И.П.	Кадашиников	М.И.П.	Ч.И.П.	на протяжении 6000 и 10000 физ. единиц	Статьи	Лист	Листов
М.И.П.	Соловьев	М.И.П.	Ч.И.П.	Дело по программ	Р	37	
Л.И.П.	Педанер	М.И.П.	Ч.И.П.	6000 и 10000 физ. единиц			
Н.И.П.	Кузнецов	М.И.П.	Ч.И.П.	Производственный корпус			
М.И.П.	Курев	М.И.П.	Ч.И.П.	Спецификация.			
Л.И.П.	Иванов	М.И.П.	Ч.И.П.	(подложные)			
							Москвитранс

Копировал: *Мисел*

Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
		корпуса авто- сцепки. Заба- рит 1000 × 576 × × 530 мм			
37	ПТБ-ПОРО Землячинский завод, Автопеч- оборудование	Шкаф для инстру- мента. Забарит 820 × 410 × 1530 мм	3	3	215
38	70-7878-1004 Пермской обл.	Стол прием- ный. Забарит 660 × 385 × 945 мм	2	2	50
Участок ремонта поглощающих аппаратов					
39	Т 275.05 ПКБ ЦВ МПС	Стенд Ст ПА для ремонта погло- щающих аппа- ратов в комплекте:	1	2	1000
39/1	Т 275.05.1	Кантователь	1	1	
39/2	Т 275.05.3	Пресс-гайковерт	1	1	
39/3	Т 275.05.2	Стол	1	1	
39/4	Т 275.05.4	Полкатель	1	1	
39/5	Т 275.05.6	Стеллаж	1	1	
39/6	Т 275.05.7	Оснащение	1	1	
40	Т 275.07 ПКБ ЦВ МПС	Укладчик. Заба- рит 520 × 320 × × 1380 мм, давле- ние сжатого воздуха - 0,55 МПа	1	2	72
41	148973 „Проммехани- зация“ в. Москва „Союзлабтяж- маш.“	Кран консольный поворотный. Грузо- подъемность - 5 кН (0,5 т), вли- на консоли - 4280 мм, мощ- ность - 0,88 кВт	1	1	1100
42	Т 714.01 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для клепме- ния деталей ав- тосцепки. Забарит 655 × 655 × 1510 мм, давление сжато- го воздуха - 0,55 МПа	1	1	170

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
43	РС-1 Опытно-механичес- кий завод „Терас“ Эстонской ССР	Стол слесарный Забарит 1500 × 705 × 880 мм	1	3	214
44	Т 275.03 ПКБ ЦВ МПС	Тележка для транс- портировки погла- щающих аппара- тов. Грузоподъемность - 30 кН (3 т), забарит 2700 × 600 × 220 мм	1	2	170
45	Т 714.02 ПКБ ЦВ МПС	Стенд мавнит- ного контроля плавового жомута автосцепки. Забарит 1760 × 1000 × 1402 мм, давление сжато- го воздуха - 0,5 МПа, мощность - 1 кВт, напряжение - 220 В	1	2	142
46	МД-12 ПШ Днепропетровс- кий завод элект- ротехнического оборудования	Дефектоскоп магнитопорошко- вый. Забарит 508 × 76 × 330 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 220 В	1	2	59
47	0405 Экспроагротех- пром	Секция стеллажа Забарит 1500 × 600 × 600 мм	4	4	58,3
Участок восстановления геометрических размеров корпуса автосцепки					
48	Т 893 ПКБ ЦВ МПС	Электронная печь для нагрева жести- ков автосцепки.	1	1	500

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
		Забарит 1395 × × 70 × 780 мм, мощность при нагреве - 18 кВт, мощность жалоосто- го жоба - 4,5 кВт, время нагрева - - 1,5 часа, темпера- тура нагрева - - 850°C, напряжение - 220 В			
49	РП 392 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для правки корпуса авто- сцепки. Забарит 1282 × 1525 × 2154 мм, мощность - 3 кВт, напряжение - 380 В	1	1	1520
50	Т 626 ПКБ ЦВ МПС	Манипулятор МН-Г-СА-3, Забарит 2240 × 538 × 2500 мм, грузоподъемность - 5 кН (0,5 т), мощность - 0,68 кВт, напряжение - 380 В	1	1	222
51	АВ-ЕМ-800 Киевский завод торгового машу- ностроения	Автомат выдачи ва- ды. Забарит 600 × 560 × × 1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В	1	1	125
52	Б.И. 2174 ПМО „Каспий“	Стол письменный Забарит 1100 × 650 × 750 мм	1	1	56
53	АСУ-3 Московский электро- механический завод И.М. Дзержинско- го	Автоматическая справочная устано- вка. Забарит 800 × 700 × × 1812 мм, мощность - 0,01 кВт	1	1	120

1319/40

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Копировал: Зубов

Формат А2

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Количество 6000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
Отделение ремонта тормозного оборудования					
Участок наружной обмывки приборов					
1	Т 276.09	Рольганг. Рабочая	1	1	244
	ПКБ ЦВ МПС	длина - 1680 мм			
2	Т 276.01	Установка для	1	1	445
	ПКБ ЦВ МПС	наружной очистки тормозных			
		приборов. Забарит			
		1380 × 900 × 1700 мм,			
		давление сжатого воздуха -			
		0,5 МПа			
3	Т 276.05	Пульт управления	1	1	43
	ПКБ ЦВ МПС				
4	ТХ-8 инв. 1042/1	Лоток для перемещения приборов	1	1	50
	Гипропромтрансстрой				
5	Т 276.11	Подъемник пневматический.	1	1	105
	ПКБ ЦВ МПС				
		Грузоподъемность - 3,5 кН (350 кг),			
		радиус действия - 2600 мм, давление сжатого воздуха - 0,44 МПа			
6	ТХ-5 инв. 1042/1	Стеллаж вращающийся двухъярусный.	1	1	56
	Гипропромтрансстрой				
		Диаметр - 900 мм.			
7	РС-1	Стол слесарный	2	2	214
	Опытно-механический завод	Забарит			
	„Терас“	1500 × 705 × 880 мм			
	Эстонской ССР				
Насосная станция					
8	ЦНСГ 60-165	Насос центробежный в комплекте	1	1	676
	Ясногорский машиностроительный завод	с электродвигателем 4А225М2У3.			
		Производительность - 60 м³/ч,			

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Количество 6000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		напор - 1,65 МПа,			
		мощность - 55 кВт,			
		число оборотов - 3000 об/мин,			
		напряжение - 380 В.			
9	СД 50/10	Насос фекальный	1	1	145
	Рыбницкий насосный завод г.Рыбница Молдавской ССР Минхимнефтемаш	в комплекте с электродвигателем 4А100Л4У3.			
		Производительность - 50 м³/ч,			
		напор - 0,1 МПа,			
		мощность - 4 кВт,			
		число оборотов - 1500 об/мин,			
		напряжение - 380 В			
10	Т 276.02	Установка на-сосная с паровым подогревом.	1	1	1160
	ПКБ ЦВ МПС				
		Забарит			
		2800 × 2500 × 3120 мм			
Участок ремонта авторегуляторов					
11	Т 276.07	Рольганг.	1	1	715
	ПКБ ЦВ МПС	Рабочая длина - 6000 мм			
12	ОРГ-5365	Верстак слесарный одноместный. Забарит	2	2	200
	Гипроавтотранс				
		1300 × 920 × 1400 мм			
13	Т 418	Комплект приспособлений для разборки и сборки головки тягового стакана.	1	1	150
	ПКБ ЦВ МПС				На чертеже не показан
14	Т 418.01	Приспособление для разборки и	1	1	150
	ПКБ ЦВ МПС				То же

1319/41

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Формат А2

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Удельная масса в кг			Масса ед., кг	Примеч.
			1000	1000	1000		
		сборки авторегу- ляторов и тари- ровок пружин.					
		Забарит					
		1302 × 550 × 360 мм,					
		давление сжа-то- го воздуха - 0,6 МПа					
15	T 418.02	Стенд для провер- ки действия и испытания авто- регулятора.	1	1		328,5	
	ПКБ ЦВ МПС	Забарит					
		8875 × 630 × 1100 мм,					
		давление сжа-то- го воздуха - 0,5 МПа.					
16	T 278.15	Приспособление	1	1		32,5	
	ПКБ ЦВ МПС	для ремонта бита регулято- ра. Забарит					
		1900 × 148 × 400 мм,					
		мощность - 0,6 кВт, напряжение - 380 В					
17	T 278.11	Подъемник пнев- матический. Гру- зоподъемность - 8,5 кН (850 кг), ра- диус действия - 3000 мм, давле- ние сжатого	1	1		105	
	ПКБ ЦВ МПС	воздуха - 0,44 МПа.					
18	T 278.16	Стеллаж-нако- питель для авто- регуляторов с пневматическим съемником, с бан- ной для обмычки разобранных де- талей авторегу- ляторов	1	1		150	
	ПКБ ЦВ МПС	Забарит					
		2000 × 750 × 700 мм,					
		давление сжатого воздуха - 0,5 МПа					
19	T 278.13	Передвижной	1	1		74,2	

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Масса при разн. давл.			Примеч.
			до 0,4 МПа	до 0,5 МПа	до 0,6 МПа	
	ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж для аб- торевуляторов. Забарит 1200 × 560 × 1245 мм.				
Участок разборки приборов и ремонта поршневого узла						
20	Т 276.09	Рольганг.	2	2	244	
	ПКБ ЦВ МПС	Рабочая длина - 1680 мм.				
21	Т 276.10	Рольганг.	2	2	162	
	ПКБ ЦВ МПС	Рабочая длина - 1080 мм.				
22	Т 276.17	Стенд для раз- борки тормоз- ных приборов. Забарит 1300 × 750 × 1750 мм, давление сжа- то-го воздуха - 0,5 МПа.	1	1	180	
23	Т 276.05	Установка моеч- ная. Забарит 1610 × 1056 × 1848 мм, мощность - 4,5 кВт, давление сжа- то-го воздуха - 0,44 + + 0,49 МПа, напряжение - 220 В.	1	1	496	
24	Т 155.26	Пульв управле- ния. Забарит 690 × 250 × 1050 мм, мощность - 0,5 кВт.	1	1	43	
25	Т 155.01	Бак для воды с электроподгре- вом. Забарит 1000 × 1000 × 1500 мм, мощность - 6 кВт,	1	1	158,6	

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Мат. на произ- вод. в год шт.	Всего шт.	Масса ед. кг	Примеч.
		напряжение - 220 В.				
25	ТХ-5 инв. 1042/1 Випропрот транс- строй	Стеллаж вращаю- щийся двухъярус- ный. Диаметр - 300 мм.	1	1	56	
27	Т 223.А ПКБ ЦВ МПС	Стенд для раз- борки, ремонта и проверки поршне- вых узлов. Забарит 1740 × 400 × 1380 мм, давление сжа- то го воздуха - 0,56 МПа, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В.	1	1	294	
28	Т 276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж пере- движной. Заба- рит 1100 × 560 × × 1350 мм, грузо- подъемность - - 8,5 кН (850 кг) Установка для очистки и дожи- робки смазочных колец. Забарит 900 × 830 × 1130 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 220 В, давление сжа- то го воздуха - 0,2 МПа.	1	1	71,2	На чер- теже не по- казан
29	Т 276.04 ПКБ ЦВ МПС	Установка для очистки и дожи- робки смазочных колец. Забарит 900 × 830 × 1130 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 220 В, давление сжа- то го воздуха - 0,2 МПа.	1	1	232	
30	ПТБ-ПО20 Времячунский завод „Автоспец- оборудование“ Пермской обл.	Шкаф для инст- румента. Забарит 820 × 410 × 1530 мм	1	1	216	

1319	$\frac{1}{2}$	42
------	---------------	----

501-03-39.32.88 TX

Дело для ремонта полувагонов
на программу 5000 и 10000 физ. единиц в год

Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
	Р	40	

ГНП	Калашников	Хуши	4.12	
нач.отд	Соловьев	Вас	2.11	
глас.суд	Левзнер	Вас	2.12	
Н.контр.	Кузьмина	Ан/Вас	4.10	
приведен в 1975	Киреев	Ан	4.12	
суд.м.отд	Аволина	Ан	4.12	

Производственный корпус
Спецификация
(продолжение)

С	Мосвипротранс
---	---------------

Копировал: *Андрей*

Формат А2

Альбом 2
501-03-39.32.88
Типовые материалы для проектирования

Итого в альбоме 12 листов

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Кол-во шт.	Масса кг	Примеч.
31	Т 276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пнев- матический. Емкость- 3,5кН (350 кг), радиус действия- 4000 мм, давле- ние сжатого воздуха-0,44 МПа	1	1	125	
32	0405 Эупроаэротех- пром	Секция стеллажа Забарит 1500×600×600 мм	2	2	58,3	
Участок ремонта воздушораспределителей и абторможимов						
33	Т 276.19 ПКБ ЦВ МПС	Конвейер пере- движения тормоз- ных приборов Ширина ленты- 300 мм, длина ленты-19400 мм (22400 мм), мощ- ность-1,5 кВт, число оборотов- 1500 об/мин, напряжение-220 В	1	1	1311 (1513)	В скоб- ках указы- ва- ются параметры на про- ект 12000 полу- багонов
34	Т 276.14 ПКБ ЦВ МПС	Стенд-верста.к. Забарит 1300×620×1780 мм, мощность-0,5 кВт, напряжение-220 В, давление сжа- того воздуха-0,5 МПа	4	6	105	
35	Т 580.01 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление ПРМ-1 для ре- монта и испы- тания магист- ральной части воздушораспре- делителя. Забарит 290×290×600 мм, давление сжа- того воздуха-0,5 МПа	2	3	35	
36	Т 580.02 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление ПРГ-1 для ремонта	2	3	45	

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Кол-во шт.	Масса кг	Примеч.
		и испытания главной части воздушораспреде- лителя. Забарит 650×290×290 мм, давление сжатого воздуха-0,5 МПа				
37	Т 276.03.1 ПКБ ЦВ МПС	Установка для проверки пружин тормозных при- боров. Мощность- 0,6 кВт, напряжение-220 В.	1	1	37	
38	РС-1 Опытно-механи- ческий завод "Ме- рас" Эстонской ССР	Стол слесарный Забарит 1500× 705×880 мм	1	1	214	
39	0405 Эупроаэротех- пром	Секция стеллажа Забарит 1500×600×600 мм	2	2	58,3	
40	СК-2672-3,04 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для испы- тания пружин. Забарит 1200× 720×1270 мм, номинальное уси- лие-30 кН (3т), давление сжатого воздуха- 0,45+0,6 МПа	1	1	445	
41	Т 276.13 ПКБ ЦВ МПС	Передвижной стеллаж для аб- торможителей. Забарит 1200×560×1245 мм	1	1	71,2	На чер- теже не по- казан

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Кол-во шт.	Масса кг	Примеч.
Участок испытания приборов						
42	Т 768 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испы- тания магист- ральной части с эталонной главной частью и влажных частей с эталонной ма- гистральной частью. Забарит 1560×1030×1560 мм, мощность- 0,5 кВт, напря- жение-220 В, давление сжа- того воздуха-0,65 МПа	1	—	460	
43	Т 786 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испыта- ния абторможимов срубовых багонов после ремонта. Забарит 870×880×1380 мм, мощность-0,25 кВт, напряжение-220 В, давление сжа- того воздуха-0,5 МПа	1	1	198	
44	Т 766 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испыта- ния магистраль- ных частей возду- шораспределителей Багонов. Забарит 1380×1040×1480 мм, мощность-0,5 кВт, напряжение-220 В, давление сжатого воздуха-0,65 МПа.	—	1	460	

1319/43

501-03-39.32.88 ТХ			
Дело для ремонта полувагонов на программе 6000 и 10000 физ. единиц в год			
Г.И.П. Начальник Специ. отдел Н.Контр. Проверка Итого	Калишников Соловьев Павлов Кузнецов Киреев Аболон	В.И.П. В.И.П. В.И.П. В.И.П. В.И.П. В.И.П.	Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц Производственный корпус Спецификация (продолжение)
Копировал: Яким			Мосгипротранс Формат А2

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогн. 6000 10000 10000	Масса ед., кг	Примеч.
45	Т 767	Стенд для испыта- ния главных частей воздухораспреде- лителей вагонов. Забарит	—	1 480	
	ПКБ ЦВ МПС	1050 × 1380 × 1480 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В, давление сжатого воздуха - 0,65 МПа.			
46	Т 276.11	Подъемник пневма- тический. Грузо- подъемность - -3,5 кН (350 кг), ра- диус действия - -4400 мм, давле- ние сжатого воздуха - 0,44 МПа	1	1 137	
	ПКБ ЦВ МПС				
47	0405	Секция стеллажа Забарит	2	2 58,3	
	Випроагротех- пром	1500 × 600 × 600 мм			
48	ТХ-5 инв. 1042/1	Стеллаж вращаю- щийся двухярус- ный. Диаметр - -900 мм.	1	1 56	
	Випропромтранс- строй				
49	БУ. 2174	Стол письменный ПМО „Каспий“	1	1 56	
	Забарит	1100 × 850 × 750 мм			
Кладовая готовой продукции					
50	Т 276.07	Рольганг. Рабо- чая длина - 6000 мм	—	1 715	
	ПКБ ЦВ МПС				
51	Т 276.08	Рольганг. Рабочая длина - 2880 мм.	1	— 367	
	ПКБ ЦВ МПС				
52	РС-1	Стол слесарный. Забарит	1	1 214	
	Опытно-механи- ческий завод „Терас“ Застанской ССР	1500 × 705 × 880 мм			
53	ТХ-6 инв. 1042/1	Стеллаж для воз- духораспреде- лителей. Забарит	1	2 192	
	Випропромтранс- строй	4000 × 400 × 1300 мм			
54	Т 276.11	Подъемник пневма- тический. Грузо- подъемность -	1	2 169	
	ПКБ ЦВ МПС				

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогн. 6000 10000 10000	Масса ед., кг	Примеч.
		-3,5 кН (350 кг), ра- диус действия - -5000 мм, давле- ние сжатого воздуха - 0,44 МПа			
55	ТХ-5 инв. 1042/1	Стеллаж вращаю- щийся двухярус- ный. Диаметр - -900 мм.	2	2 56	
	Випропромтранс- строй				
56	ТХ-7 инв. 1042/1	Стеллаж для ад- терезуляторов. Забарит	1	2 50	
	Випропромтранс- строй	2006 × 400 × 1500 мм.			
57	0405	Секция стеллажа Забарит	2	4 58,3	
	Випроагротех- пром	1500 × 600 × 600 мм			
58	Т 276.13	Передвижной стеллаж. Забарит	1	1 71,2	На чер- теже не по- казан
	ПКБ ЦВ МПС	1200 × 560 × 1245 мм.			
59	БУ. 2174	Стол письменный ПМО „Каспий“	1	1 56	
	Забарит	1100 × 650 × 750 мм			
Механический участок					
60	16 Б 18 КП	Станок токарно- винторезный по- вышенной точ- ности. Забарит	1	1 2100	
	Ереванский стан- костроительный завод им. Дзер- жинского	2270 × 1110 × 1505 мм, наибольший диа- метр обрабаты- ваемой детали - -320 мм, состоя- ние между цент- рами - 750 мм, мощ- ность - 3,8/6,3 кВт			

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогн. 6000 10000 10000	Масса ед., кг	Примеч.
61	ЗВ03	Станок верти- кально-двободо- ный однодиско- вый повышенной точности. Забарит	1	1 117	
	Каунасское СПО им. Дзержинско- го	700 × 454 × 785 мм, мощность - 0,37 кВт.			
62	З В 814	Станок верти- кально-двободо- ный двухдиско- вый повышенной точности. Забарит	1	1 860	
	Каунасское СПО им. Дзержинско- го	715 × 1020 × 2120 мм, мощность - 1,1 кВт.			
63	РС-1	Стол слесарный Забарит	1	1 214	
	Опытно-механи- ческий завод „Ме- рас“ Застанской ССР	1500 × 705 × 880 мм			
64	ЗКВ34	Станок точиль- но-шлифоваль- ный с пылега- сыбавующим ав- томатом ПЛ2-12М, Забарит	1	1 385	
	Мукачевский станкостроитель- ный завод им. Кирова	1000 × 665 × 1230 мм, мощность - 3,2/5,3 кВт, напряжение - 380 В.			
65	2 М 112	Станок настольно- сверлильный верти- кальный. Наибольший диаметр сверления „Коммунарас“ -12 мм, мощность - -0,55 кВт, напря- жение - 380 В.	1	1 120	
	Вильнюсский станкостроитель- ный завод				

1319₂44

501-03-39.32.88 ТХ					
Дело для ремонта полувагона на программу 6000 и 10000 физ. единиц 5 год					
ГНП	Кашаникова	Уч. инв.	Уч. инв.	Уч. инв.	Уч. инв.
Нач. отб.	Соловьев	Уч. инв.	Уч. инв.	Уч. инв.	Уч. инв.
Исполн.	Павлов	Уч. инв.	Уч. инв.	Уч. инв.	Уч. инв.
Н. контр.	Кузьмина	Уч. инв.	Уч. инв.	Уч. инв.	Уч. инв.
Пр. инв.	Курев	Уч. инв.	Уч. инв.	Уч. инв.	Уч. инв.
Исполн.	Аболита	Уч. инв.	Уч. инв.	Уч. инв.	Уч. инв.
Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц					
Производственный корпус.					
Спецификация.					
(продолжение)					
Маскипропанс					
Копировал: Титов					
Формат А2					

Лист 2

Титовые материалы для протестирования 501-03-39.32.88

Синк. подл. Подпись и дата выд. инж.

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по 6000 фаз	Кол-во по 10000 фаз	Масса в кг	Примеч.
Арматурный участок						
66	Т 276.12	Стенд для разбор-ки соединительных рукавов и концевых кранов. Забарит	1	1	192	
	ПКБ ЦВ МПС					
		1300×676×615 мм, мощность-2,7кВт, напряжение-220 В				
67	Т 475.01	Стенд для комп-лектровки соединительных рукавов. Забарит	1	1	173	
	ПКБ ЦВ МПС					
		1600×550×980 мм, давление сжатого воздуха-0,65 МПа				
68	Т 276.18	Стенд для ремонта и испытанию тормозной арматуры. Забарит	1	1	200	
	ПКБ ЦВ МПС					
		1300×620×1790 мм, давление сжатого воздуха-0,5 МПа				
69	ОРГ-5365	Верстак слесарный одноместный. Забарит	1	1	200	
	Випроавтотранс					
		1300×920×1400 мм				
70	Т 482	Станок универсальный пруточный с пневматическим приводом. Забарит	1	1	185	
	ПКБ ЦВ МПС					
		1500×550×550 мм, давление сжатого воздуха-0,4 МПа				
71	Т 276.13	Стеллаж передвижной. Забарит	1	1	71,2	
	ПКБ ЦВ МПС					
		1200×560×1245 мм				
72	04.05	Секция стеллажа. Забарит	2	2	58,3	
	Випроагрегатс-пром					
		1500×600×600 мм				
73	Т 475.02	Ванна для испы-	1	1	99,9	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по 6000 фаз	Кол-во по 10000 фаз	Масса в кг	Примеч.
	ПКБ ЦВ МПС	такая соединительных рукавов. Забарит				
		1400×450×800 мм, давление сжатого воздуха-0,55 МПа				
74	ТХ-5 инв. 1042/1	Стеллаж вращающийся обжарусный. Диаметр-900 мм.	1	1	56	
	Випропротмтрансстрой					
75	Т 475.04	Приспособление для проверки состояния вкрученной поверхности рукава. Забарит	1	1	6,1	
	ПКБ ЦВ МПС					
		890×180×180 мм, мощность-10 Вт, напряжение-36 В				
Комната мастера						
76	Б.И. 2174	Стол письменный. Забарит	1	1	56	
	ПМО, Каспий					
		1100×650×750 мм.				
77	АСУ-3	Автоматическая справочная установка. Забарит	1	1	120	
	Московский					
	электромеханический завод им. Дзержинского					
		600×780×1812 мм, мощность-0,01 кВт, напряжение-220 В				
Краскоприготовительное отделение						
1	Т 687.01	Краскомешалка. Забарит	1	1	92	
	ПКБ ЦВ МПС					
		1370×680×1475 мм, емкость-100 л.				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по 6000 фаз	Кол-во по 10000 фаз	Масса в кг	Примеч.
		мощность-3кВт, напряжение-220 В				
2	Т 687.02	Краскомеситель. Забарит	1	1	240	
	ПКБ ЦВ МПС					
		770×416×400 мм, емкость-150 л.				
3	Т 687.05	Мерник. Емкость рабочая-100 л, емкость общая-150 л, диаметр-400 мм, высота-720 мм.	1	1	60	
	ПКБ ЦВ МПС					
4	Т 687.06	Насосная установка. Забарит	1	1	70	
	ПКБ ЦВ МПС					
		2700×760×6500 мм, производительность-36 м³/ч, напор-1,6 МПа, мощность-1,5 кВт, напряжение-220 В				
5	СО-11	Баки краскомесительные. Забарит	10	10	35	
	ТУ 22-3380-75					
	Лебедянский					
	завод строительно-отделочных машин					
		570×550×950 мм, мощность-0,6 кВт, напряжение-220 В.				
6	РП-600 Ц 13 Б	Весы товарные. Пределы взвешивания 30-600 кг. Забарит	1	1	315	
	Кокчетавский механический завод					
		1180×1030×1765 мм.				
7	ГОСТ 7413-80 Е	Кран подвесной ручной однобабочный во взрывоопасном исполнении.	1	1	562	
	ТУ 24-09-544-81					
	Красногвардейский краевой завод					

1319/45

				501-03-39.32.88		ТХ		
				Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 фаз единиц в год				
Г.И.П.	Калашников	В.И.П.	В.И.П.			Статьи	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев	В.И.П.	В.И.П.	Дело на программу 6000 и 10000 фаз единиц		Р	43	
Зам. нач. отд.	Левин	В.И.П.	В.И.П.	Производственный корпус				
Н.контр.	Кузьмина	В.И.П.	В.И.П.	Спецификация		Мосгипротранс		
Исполн.	Курев	В.И.П.	В.И.П.	(продолжение)				
Проверка	Аболова	В.И.П.	В.И.П.					

Копировал: Шилин

Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на прогн всего шт	Кол на прогн всего шт	Масса ед., кг	Примеч.
		Грузоподъемность - 10 кН (1 т), пролет крана - 9 м, полная длина крана - 10,2 м.				
8	—	Бак для воды.	2	2	40	Собст- венного изготов- ления
9	РН-50 Ш13П-1 Орехово-Зуевский бесовой завод	Весы настольные. Пределы взвешива- ния 2,5 + 50 кг, Габариты 320 × 510 × 500 мм.	1	1	27	
10	РС-1 Опытно-механи- ческий завод, Ме- рас Эстонской ССР	Стол слесарный. Габариты 1500 × 705 × 880 мм	2	2	214	
11	0405 Гипроаэротех- пром.	Секция стеллажа. Габариты 1500 × 600 × 600 мм.	6	6	58,3	
12	ПТБ-1020 Времячинский завод „Абсолютсбору- дование“ Пермской обл.	Шкаф для инстру- мента. Габариты 820 × 410 × 1630 мм.	4	4	216	
Помещение сушки и приготовления мела						
13	0314 Гипроаэротех- пром	Ларь для просу- шенного мела. Габариты 1000 × 500 × 850 мм.	2	2	50	
14	0314 Гипроаэротех- пром	Ларь для непросу- шенного мела. Габариты 1000 × 500 × 850 мм	2	2	50	
15	РС-1 Опытно-механи- ческий завод, Ме- рас Эстонской ССР	Стол слесарный Габариты 1500 × 705 × 880 мм	3	3	214	
16	СО-124 Лебедянский завод строительно-отве- лочных машин	Мелотерка. Габариты 775 × 435 × 585 мм, производительность ~300 + 400 кг/ч.	1	1	135	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на прогн всего шт	Кол на прогн всего шт	Масса ед., кг	Примеч.
		мощность - 5,5 кВт, напряжение - 220 В.				
17	ЭПШ-2	Плита электричес- кая. Мощность - 1,5 кВт, напряжение - 220 В	2	2	6,5	
18	СО-130 Выборгский завод „Электроинстру- мент“	Вибросито. Габариты 405 × 175 × 503 мм, мощность - 0,18 кВт, напряжение - 220/380 В	1	1	10	
19	0314 Гипроаэротех- пром	Ларь для непросе- янного мела. Габариты 1000 × 500 × 850 мм.	2	2	50	
Кладовая готовой продукции						
20	А225 ПКБ ЦТ МПС РМЗ Новохоперск	Ванна для раство- рителя Габариты 850 × 760 × 745 мм	1	1	73	
21	А225 ПКБ ЦТ МПС РМЗ Новохоперск	Ванна для щелоч- ного раствора Габариты 850 × 760 × 745 мм.	1	1	73	
22	А225 ПКБ ЦТ МПС РМЗ Новохоперск	Ванна для воды. Габариты 850 × 760 × 1000 мм.	1	1	93,5	
23	0405 Гипроаэротех- пром	Секция стеллажа Габариты 1500 × 600 × 600 мм	6	6	58,3	
Кладовая сырья						
24	0405 Гипроаэротех- пром	Секция стеллажа. Габариты 1500 × 600 × 600 мм	6	6	58,3	
25	—	Бочки с краской	4	4	—	Привозные

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на прогн всего шт	Кол на прогн всего шт	Масса ед., кг	Примеч.
Лаборатория лакокрасочных работ						
26	ГНИИ 109175 Серия ВП-4 Новгородский ме- бельный комбинат Леноблмбель- прома	Стол лаборатор- ный с настоль- кой. Габариты 1360 × 650 × 1820 мм.	1	1	290	
27	Арт. 1532	Стол письменный. Габариты 1100 × 650 × 750 мм	1	1	55	
28	Э 409 Гипроавтотранс Воронежский филиал	Шкаф вытяжной	1	1	194	
29	ТР-0,25 МВД Казахской ССР	Тележка ручная Габариты 800 × 1250 × 600 мм, грузоподъемность - 2,5 кН (0,25 т)	1	1	50	
30	ВЗ-246	Вискозиметр	1	1	—	На чертеже на пок.
Отделение ремонта электрокар и электропогрузчиков						
Агрегатная						
1	УЗА-150-80 Запский завод „Электроприбора- завод“	Агрегат зарядный Мощность - 15 кВт, напряжение - 380 В	5	7	265	
Электролитная						
2	А225 ПКБ ЦТ МПС РМЗ Новохоперск	Ванна для прие- мления щелоч- ного электролита. Габариты 850 × 760 × 745 мм.	1	1	73	
3	А226 ПКБ ЦТ МПС РМЗ Новохоперск	Ванна для дистил- лированной воды. Габариты 850 × 760 × 1000 мм	1	1	93,5	

1319/2 46

501-03-39.32.88				ТХ
Дело для ремонта полувагонов на программу 8000 и 10000 физ. единиц в год				
ГНП Нач. отд. Левченко	Калинин Соловьев Левченко	Кузнецов Левченко	Кузнецов Левченко	Кузнецов Левченко
Дело на программу 8000 и 10000 физ. единиц				Страницы 44
Производственный корпус Спецификация (продолжение)				Маскиротранс
Копировал: Илья				Формат А2

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Кол на прог ввод ввод	Масса ед., кг	Примеч.
4	А 45В ПКБ ЦТ МПС	Дистиллятор электрический. Производитель- ность 12+15 л/ч, мощность - 13 кВт, напряжение - 220 В	1	1	35
5	А 225 ПКБ ЦТ МПС РМЗ Новохоперск	Ванна для слива щелочного элект- ролита. Габарит 950 × 760 × 745 мм.	1	1	73
6	ГОСТ 21029-75	Бочка алюминове- вая для щелочи.	1	1	
7	ОЗО 5 Гипроагротех- пром	Подставка под обо- рудование. Габарит 820 × 700 × 830 мм.	3	3	84,4
Зарядная					
8	ОРГ-5365 Гипроавтотранс	Верстак слесарный одноместный. Габарит 1300 × 920 × 1400 мм	1	2	200
9	Э 409 Гипроавтотранс Воронежский филиал	Шкаф для зарядки аккумуляторных батарей	1	2	194
10	ВЗА-10-76У2 Саранский завод „Электровыпря- митель“	Аппарат выпрями- тельный заряд- ный. Номиналь- ный выпрямлен- ный ток - 63 А, номинальное вып- рямленное напря- жение - 12 В.	1	1	6
11	ОЗО 5 Гипроагротех- пром	Подставка под обо- рудование. Габарит 820 × 700 × 830 мм.	1	1	84,4
12	—	Щиток зарядный	5	7	— Совет- бенного изготов- ления
13	ГОСТ 7413-80 Е ТУ 24.09-544-81 Краснодарский	Кран ручной под- весной однопалоч- ный во взрывобе-	1	—	305

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Кол на прог ввод ввод	Масса ед., кг	Примеч.
	крановый завод	запасном испол- нении. Грузоподъ- емность - 10 кН (1 т), пролет крана - 4,5 м, полная длина крана - 5,1 м			
14	ГОСТ 7413-80 Е ТУ 24-09-544-81 Краснодарский крановый завод	Кран ручной под- весной однопалоч- ный во взрывобе- зопасном исполнении. Грузоподъемность - 10 кН (1 т), пролет крана - 9 м, полная длина крана - 10,2 м	—	1	562
15	ПР 1064.01.00-1 ПКБ ЦТ МПС РМЗ Новохоперск	Бачок переносной для разлива электролита.	1	2	4 На чер- теже не показан
Кладовая нейтрализующих веществ					
16	ГОСТ 14182-80	Бутыль для кислоты	2	2	0,5
Инструментальное отделение					
Ремонтная					
1	ЗК 634 Мукачевский станкостро- ительный завод им. Кирова	Станок точильно- шлифовальный с пылеотсасыва- ющим агрегатом ПАЭ-12 М. Габарит 1000 × 665 × 1230 мм, мощность - 3,5/5,3 кВт, напряжение - 380 В.	1	1	385
2	ЗМ 642	Универсально-	1	2	1500

Пози- ция	Обозначение	Наименование	Кол на прог ввод ввод	Масса ед., кг	Примеч.
	Витебский завод	заточной ста- ночек повышенной точности. ХХII съезда КПС			
		Габарит 1800 × 1470 × 1600 мм, мощность - 1,4 кВт, напряжение - 380 В.			
3	ЗВ 622Д Мукачевский стан- костроительный завод им. С. М. Кирова	Станок алмазно- заточной, добо- дочный, высокой точности. Габарит 800 × 780 × 1400 мм, мощность - 1,1 кВт, напряжение - 220 В.	1	1	510
4	ПАЭ-12 М Дербентский за- вод шлифоваль- ных станков.	Пылеотсасыва- ющий агрегат. Мощность - 1,5 кВт, напряжение - 380 В.	2	3	160
5	РС-1 Опытно-механи- ческий завод „Мера“ Эстонской ССР	Стол слесарный. Габарит 1500 × 705 × 880 мм.	3	3	214
6	ЗМ 112 Вильнюсский стан- костроительный завод „Коммунарас“	Станок настоль- но-сверлильный вертикальный. Наибольший диа- метр сверления - 12 мм, мощность - 0,55 кВт, напряжение - 380 В.	1	2	120
7	ПТБ-П020 Гремячинский завод „Автоспецоборудова- ние“ Пермский обл.	Шкаф для инстру- мента. Габарит 820 × 410 × 1530 мм.	5	7	216

1319/47

501-03-39.32.88		ТХ	
Дело для ремонта полувагонов на пропарку 6000 и 10000 физ. единиц в год			
Дело на пропарку 6000 и 10000 физ. единиц		Стадия	Лист
Производственный корпус Спецификация (продолжение)		Р	45
Маскиротранс		Формат А2	

Копировал: [подпись]

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
8	ОРГ-5365	Верстак слесарный одноместный	1	200	
		Габарит			
		1300×920×1400 мм.			
Разбачочная					
9	P 35.18	Стеллаж для ключей. Диаметр - 1450 мм, высота - 1950 мм	1	113	
	ПКБ ЦТ МПС	Габарит			
		2485×705×2100 мм			
10	P 35.12	Шкаф для инструмента.	2	4	199
	ПКБ ЦТ	Габарит			
		2485×705×2100 мм			
11	P 35.15	Стеллаж для инструмента.	2	2	227
	ПКБ ЦТ МПС	Габарит			
		2250×900×1890 мм			
12	P 35.18	Шкаф для измерительного инструмента.	1	1	145
	ПКБ ЦТ МПС	Габарит			
		1890×600×1800 мм.			
13	P 35.13	Шкаф для мелкогаз режущего инструмента.	2	3	153
	ПКБ ЦТ МПС	Габарит			
		1123×600×1850 мм.			
14	160-10 А	Шкаф для измерительных приборов	2	2	185
	ПКБ ЦТ МПС	Габарит			
		1100×410×1900 мм.			
15	P 35.19.00	Ванна для хранения пневматического инструмента.	3	3	27
	ПКБ ЦТ МПС	Габарит			
		600×500×350 мм.			
16	Б.И. 2174	Стол письменный.	1	1	56
	ПМО „Каспий“	Габарит			
		1100×650×750 мм.			
Кладовая огнеопасных материалов					
1	Т 6401	Бак тип I.	3	3	87,4
	ТРМ в. Оренбурге	Емкость - 250 л.			
2	Т 6399	Бак тип II.	1	1	89,2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
	ТРМ в. Оренбурге	Емкость - 250 л.			
3	ШБ-25-1,4/16 Б-10	Насос шестеренный в комплекте с электродвигателем 4А100Б4	1	1	64
	Ливенский завод гидравлических машин „Ливенвормаш“	Производительность - 1,4 м³/час, напор - 1,6 МПа, мощность - 3 кВт, напряжение - 380 В			
4	2903-Н.ТХ-В.00.00	Рама под бак.	1	1	198,2
	Трансэлектро-проект	Габарит			
		3900×630×1700 мм			
5	Инв. 9029/11-2	Ларь для масел.	1	1	85,8
	Трансэлектро-проект	Габарит			
		1655×550×1002 мм			
6	Р.08-30-Б1	Насос ручной поршневой. Производительность за двойной ход поршня - 0,74 л, напор - 0,3 МПа.	1	1	14
	в. 2Вардейск Калининградской обл. Учреждению 216-7	Габарит			
		1655×550×1002 мм			
7	ТЭ 0,5ВЭ-П (ТЭ 0,5-711)	Маль электрическая передвижная	1	1	75
	Московский машиностроительный завод „Красный металлист“	Габарит			
		1655×550×1002 мм			
8	Инв. 49/11 Г-1	Ларь для обточных материалов.	2	2	188,7
	Трансэлектро-проект	Габарит			
		2400×1000×1000 мм.			
Кладовая запасных частей					
1	0404	Секция стеллажа	72	85	51,5

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
	Зосагротехпром	для деталей. Габарит			
		1500×400×600 мм.			
2	0405	Секция стеллажа	20	24	58,3
	Зосагротехпром	Габарит			
		1500×600×600 мм.			
3	0405	Секция стеллажа	4	8	58,3
	Зосагротехпром	для головок автоцепок и функциональных аппаратов.			
		Габарит			
		1500×600×600 мм.			
4	0405	Секция стеллажа	8	12	58,3
	Зосагротехпром	для роликовых подшипников. Габарит			
		1500×600×600 мм.			
5	0405	Секция стеллажа для метизов	12	20	58,3
	Зосагротехпром	Габарит			
		1500×600×600 мм.			
6	0404	Секция стеллажа	2	2	51,5
	Зосагротехпром	для тормозных цилиндров. Габарит			
		1500×400×600 мм.			
7	0405	Секция стеллажа	8	8	58,3
	Зосагротехпром	для тормозных деталей вагонов.			
		Габарит			
		1500×600×600 мм.			
8	0405	Секция стеллажа для деталей.	20	20	58,3
	Зосагротехпром	Габарит			
		2000×600×2000 мм.			
9	ГОСТ 7890-84 Е	Кран подвесной электрический однобалочный. Грузоподъемность - 10 кН (1 т), пролет - 10 м, полная	1	1	870
	Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Габарит			
		1500×400×600 мм.			

1319/2 48

501-03-39.32.88 ТХ			
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц			
Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц		Лист	Листов
Р	46		
Мосгипротранс			
Копировал: Жилин			
Формат А2			

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог.	Масса	Примеч.
		длина крана-10,8 м, мощность-2,24 кВт			
10	4004 А	Электропозвучик	1	1	1750
	Свердловский машиностроительный завод им. Калинина	Габарит			
		2400×910×1900 мм, грузоподъемность-7,5 кН (750 кг)			
11	РП-8004 13б	Весы товарные	1	1	315
	Кокчетавский механический завод	Предел взвешивания 25+500 кг, Габарит			
		1180×1030×1765 мм.			
12	Б.У. 2174 ПМО "Каспий"	Стол письменный	1	1	56
		Габарит			
		1100×650×750 мм			
13	ГНУ ОХ-1-427	Шкаф конторский	1	1	55
	Элабембельпром г. Москва	Габарит			
		1180×500×200 мм.			
14	116131	Стеллаж для пружин	6	8	18
	Випроавотранс	Габарит			
		1200×800×120 мм.			
15	ЭШ-181-2	Электроштабелёр	1	1	677
	Наманганский завод химического машиностроения Уз. ССР				
Механический участок					
1	ГОСТ 7890-84 Е	Кран подвесной электрический	1	1	870
	Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Грузоподъемность-10 кН (1 т), пролет крана-9 м, полная длина крана-10,8 м, мощность-2,24 кВт			
2	16 Д 20	Станок токарно-винторезный	1	1	3100
	Алма-Атинский станкостроительный завод	Габарит (мм)			
		2900×1280×1455, расстояние между центрами-1500 мм, высота центров-400 мм, мощность-11 кВт.			

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог.	Масса	Примеч.
3	16 Б 16 КП	Станок токарно-винторезный повышенной точности	1	1	2100
	Ереванский станкостроительный завод им. Ф. Э. Дзержинского	Габарит			
		2270×1110×1505 мм, расстояние между центрами-1400 мм, высота центров-320 мм, мощность-3,6/5,3 кВт.			
4	16 Б 05 П	Станок токарно-винторезный	1	1	715
	Курбуканский завод прецизионных станков	Габарит			
		1510×725×1360 мм, расстояние между центрами-500 мм, высота центров-250 мм, мощность-1,5 кВт.			
5	2Н 118-1	Станок вертикально-сверлильный	1	1	450
	Молодеченский станкостроительный завод	Габарит			
		835×1030×1980 мм, наибольший диаметр сверления-18 мм, мощность-1,5 кВт.			
6	2Н 135-1	Станок вертикально-сверлильный	1	1	1650
	Стерлитамакский станкостроительный завод им. В.И. Ленина	Габарит			
		1310×1605×2840 мм, наибольший диаметр сверления-35 мм, мощность-4 кВт.			
7	2М 112	Станок вертикально-сверлильный	1	1	120
	Вильнюсский станкостроительный завод				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог.	Масса	Примеч.
	костроительный завод "Коммунарас"	настольный			
		Наибольший диаметр сверления-12 мм, мощность-0,55 кВт			
8	7306	Станок поперечно-строгальный	3	4	1830
	Оренбургский станкостроительный завод	Габарит			
		2310×1055×1650 мм, мощность-5,5 кВт.			
9	7307 Г	Станок поперечно-строгальный	1	1	2800
	Оренбургский станкостроительный завод	Габарит			
		2790×1835×1665 мм, мощность-5,5 кВт.			
10	БР В 1 Ш	Станок горизонтально-фрезерный канальный	1	1	2530
	Дмитровский завод фрезерных станков	Габарит			
		1580×2045×1880 мм, мощность-7,7 кВт.			
11	ЗК 634	Станок точильно-шлифовальный	1	1	385
	Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	Габарит			
		ПА2-12 М, с пылесосом и агрегатом			
		1000×668×1230 мм, мощность-3,9/5,3 кВт			
12	ОРГ-5385	Верстак слесарный	3	3	200
	Випроавотранс	Габарит			
		одноместный			
		1300×920×1400 мм.			
13	0405	Секция стеллажа	14	22	58,3
	Випроавотехпром	Габарит			
		1500×600×600 мм.			
14	ПТБ-П020	Шкаф для учета	3	3	216

1319/49

		501-03-39.32.88		ТХ	
		Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
		Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц		Спецификация	
		Производственный корпус Спецификация (продолжение)		Мосгипротранс	
И. П. М.	Калашников	Калашников	Калашников	Р	47
Нач. от.	Соловьев	Соловьев	Соловьев		
М. П. М.	Педанер	Педанер	Педанер		
Н. К. М.	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина		
М. П. М.	Киреев	Киреев	Киреев		
М. П. М.	Аболова	Аболова	Аболова		

Г.И.П.	Калинина	Калинина	Калинина
Начальник	Соловьев	Соловьев	Соловьев
Инженер	Павлов	Павлов	Павлов
Н.К.П.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов
Инженер	Курбанов	Курбанов	Курбанов
Инженер	Аболова	Аболова	Аболова

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект всего в 1 ед.	Масса ед., кг	Примеч.
	Времячинский завод "Автоспецоборудования" Пермской обл.	румянта Габарит 820 × 410 × 1530 мм			
15	РС-1	Стол слесарный	9	12	214
	Опытно-механический завод "Терас" Эстонской ССР	Габарит 1500 × 705 × 880 мм			
16	ПТБ - ПОГО	Шкаф станочника. Габарит 820 × 410 × 1530 мм	11	14	216
	Времячинский завод "Автоспецоборудования" Пермской обл.				
17	АВ-2М-900	Автомат выдачи чистоты. Габарит 800 × 680 × 1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В	1	1	125
	Киевский завод торцового машиностроения				
Электрогазосварочное отделение					
1	ГОСТ 7890-84Е	Кран подвесной электрический	1	1	870
	Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Грузоподъемность - 10 кН (1 т), пролет крана - 9 м, полная длина крана - 10,8 м, мощность - 2,24 кВт, напряжение - 380 В			
2	ВДУ-506	Выпрямитель сварочный. Номинальный сварочный ток - 300 А, мощность - 40 кВт, напряжение - 380 В	4	5	310
	Вильнюсский завод электрооборудования				
3	ПДО-517	Полуавтомат для дуговой сварки и наплавки в комплекте	3	4	521
	Первоуральский завод "Искра"				
	ВДУ-506	Выпрямитель	1	1	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект всего в 1 ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		сварочный однопостовой. Номинальный сварочный ток - 500 А, мощность - 40 кВт, напряжение - 380 В			
		Механизм подачи электродной проволоки	1	1	
		Передвижной шкаф управления	1	1	
4	С 10020	Стол сварщика. Габарит 940 × 1010 × 1550 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 380 В	4	5	160
	Харьковский завод крепежных изделий "Комсомолец"				
5	С 10040	Стол сварщика. Габарит 1357 × 1010 × 1750 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 380 В	1	1	305
	Харьковский завод крепежных изделий "Комсомолец"				
6	ОРГ-5365	Верстак слесарный однострубный. Габарит 1300 × 320 × 1400 мм	6	7	200
	Гипроавтотранс				
7	ПТБ - ПОГО	Шкаф для инст-румента. Габарит 820 × 410 × 1530 мм	6	7	216
	Времячинский завод "Автоспецоборудования" Пермской обл.				
8	0405	Секция стеллажа. Габарит 1500 × 800 × 800 мм	8	8	58,3
	Гипроаэротехпром				
9	4407	Тележка для кислородных баллонов	4	6	95 На чер-теже
	Гипроавтотранс				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект всего в 1 ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		нов. Габарит 900 × 850 × 1200 мм.			не по-казана
10	КГС-1-02	Комплект ваза - сварочной аппаратуры. Габарит 380 × 305 × 80 мм	1	1	3,45
	ТУ 66-05-34-84	Кирово-Волжский завод "Автоспецоборудования"			То же
11	УЭ 2004 А	Машина шлифовальная. электрическая. Мощность - 1,07 кВт, напряжение - 38 В	5	6	6,5
	Выборгский завод "Электроинстру"				
12	АВ-2М-900	Автомат выдачи чистоты. Габарит 800 × 680 × 1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В	1	1	125
	Киевский завод торцового машиностроения				

Отделение ремонта депобского оборудования

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект всего в 1 ед.	Масса ед., кг	Примеч.
1	ГОСТ 7890-84Е	Кран подвесной электрический	1	1	870
	Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Грузоподъемность - 10 кН (1 т), пролет крана - 9 м, полная длина крана - 10,8 м, мощность - 2,24 кВт, напряжение - 380 В			
2	БТ 82 Ш-1	Станок горизонтально-фрезерный консольный с вер-	1	1	3500
	Горьковский завод фрезерных станков				

1319₂50

501-03-39.32.88 TX

Дело для ремонта полувагона на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Г. и П. Нач. отв. за проект	Кол. на проект	М. и П. Нач. отв. за проект	М. и П. Нач. отв. за проект	М. и П. Нач. отв. за проект	М. и П. Нач. отв. за проект	М. и П. Нач. отв. за проект	М. и П. Нач. отв. за проект	М. и П. Нач. отв. за проект	М. и П. Нач. отв. за проект
Г. и П. Нач. отв. за проект	Кол. на проект	М. и П. Нач. отв. за проект	М. и П. Нач. отв. за проект	М. и П. Нач. отв. за проект	М. и П. Нач. отв. за проект	М. и П. Нач. отв. за проект	М. и П. Нач. отв. за проект	М. и П. Нач. отв. за проект	М. и П. Нач. отв. за проект

Копировал: Э.И.И.И.

Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
		тикальным поворотным шпинделем повышенной точности, широкоуниверсальный. Забарит			
		2280 × 1965 × 1970 мм, мощность - 9,7 кВт, напряжение - 380 В			
3	16 Д 20	Станок токарно-винторезный. Забарит	1	3100	
	Алма-Атинский станкостроительный завод	2300 × 1280 × 1455 мм, расстояние между центрами - 1500 мм, высота центров - 400 мм, мощность - 11 кВт, напряжение - 380 В			
4	7305	Станок поперечно-строгальный. Забарит	1	1830	
	Оренбургский станкостроительный завод	2310 × 1055 × 1550 мм, наибольший размер обрабатываемого изделия - 500 мм, размеры рабочей поверхности стола - 380 × 500 мм, мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В			
5	2Н 118-1	Станок верти-кально-сверлильный. Забарит	1	450	
	Молодечненский станкостроительный завод	835 × 1030 × 1980 мм, наибольший диаметр сверления - 18 мм, мощность - 1,5 кВт, напряжение - 380 В.			

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
6	ЗК 834	Станок токарно-шлифовальный. Забарит	1	385	
	Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	с пылеотсасывающим агрегатом. ПА 2-12М. Диаметр шлифовального круга - 400 мм, мощность - 3,2/5,3 кВт, напряжение - 380 В			
7	ОРГ - 5365	Верстак слесарный одностольный. Забарит	8	200	
	Гипроавтотранс	1300 × 920 × 1400 мм.			
8	2М 112	Станок вертикально-сверлильный, настольный. Забарит	1	120	
	Вильнюсский станкостроительный завод "Коммунарас"	770 × 370 × 820 мм, наибольший диаметр сверления - 12 мм, вылет шпинделя - 190 мм, размеры рабочей поверхности стола - 250 × 250 мм, мощность - 0,6 кВт,			

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
9	0405	напряжение - 220 В. Секция стеллажа. Забарит	6	58,3	
	Гипроагротехпром	1500 × 600 × 600 мм.			
10	ПТБ - 1020	Шкаф для инструмента. Забарит	10	216	
	Зрмечинский завод "Автоспецоборудование"	820 × 410 × 1530 мм			
	Пермской обл.				
11	СТД-439	Машина трубогибочная. Забарит	1	530	
	Опытный завод "Сантех-деталь"	858 × 590 × 1115 мм, мощность - 3 кВт, напряжение - 380 В			
	г. Москва				

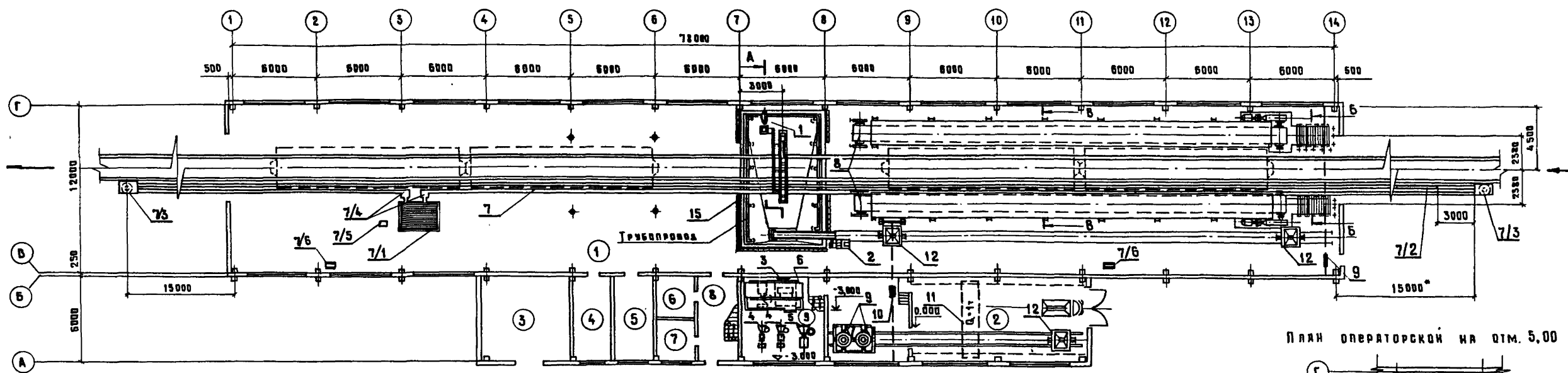
1319/2 51

501-03-39.32.88				ТХ	
Дело для ремонта полувагонов на проварку 6000 и 10000 физ. единиц в год					
Г.И.П.		Инициалы (Ф.И.О.)		Лист	
Нач.отд. Соловьев		Инициалы (Ф.И.О.)		Лист	
Ин.спец. Левин		Инициалы (Ф.И.О.)		Лист	
Ин.контр. Кузьмина		Инициалы (Ф.И.О.)		Лист	
Ин.з.п. Курев		Инициалы (Ф.И.О.)		Лист	
Ин.з.п. Аболина		Инициалы (Ф.И.О.)		Лист	
Дело на проварку 6000 и 10000 физ. единиц				Лист	
Производственный корпус				Лист	
Спецификация (окончание)				Лист	
Мосгипротранс				Лист	
Копировал: Инициалы				Формат А2	

Лист 2

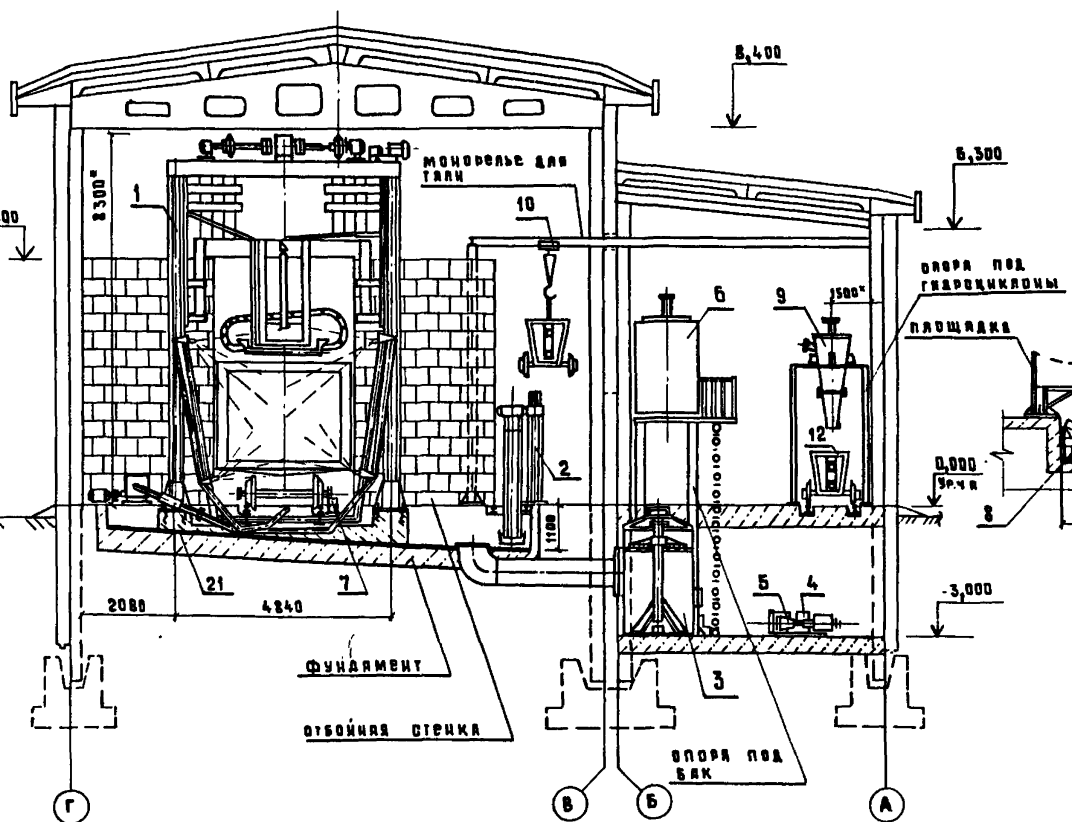
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Исполн: подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

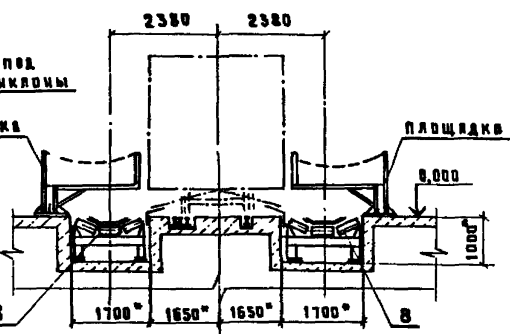


План операторской на отм. 5.00

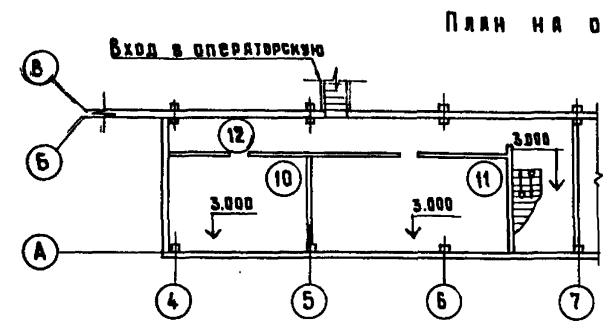
A-A
М 1:100



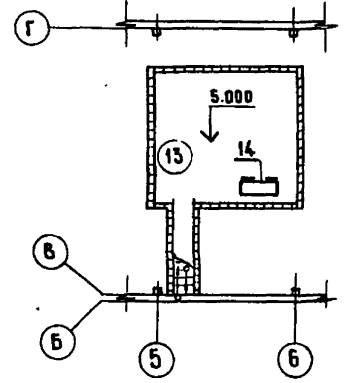
B-B
М 1:100



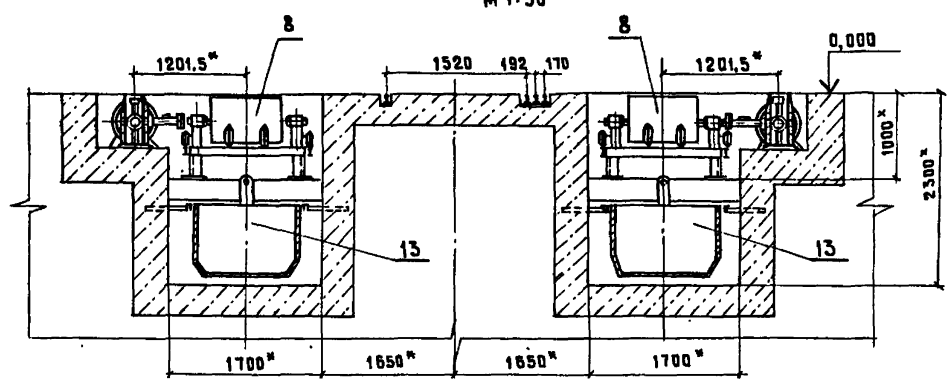
« Размеры для справок.



План на отм. 3.00



B-B
М 1:50



1319/2 52

501-03-39.32.88				ТХ	
ТИП	Кисельников	Умрица	4.12.83	Депозит для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.	
И.м.ч.отд.	Соловьев	В.И.	7.12.87	Депозит на программу 6000 и 10000 физ. единиц	
И.спец.отд.	Певзнер	В.И.	8.12.87	Стадия Лист Листов	
И.контр.	Кузьмина	В.И.	4.12.87	Р 50	
Р.м.г.р.	Киров	В.И.	8.12.87	Цех обметки и очистки полувагонов. План с расстановкой оборудования.	
Р.м.м.м.	Абдлин	В.И.	8.12.87	М 1:200	
Исполн:	Лопатина	В.И.	8.12.87	Мосгипротранс	

Копировал Мухомов

Формат А2

Таблица 1
Экспликация помещений

Код по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
	План на отметке 0,000		
1	Цех обмывки и очистки полубагонов	936	В
2	Помещение накопления с последующей уборкой мусора	72	В
3	Трансформаторная	36	В
4	Тепловой пункт	18	Г
5	Электрощитовая	18	В
6	Санузел	9	—
7	Санузел	9	—
8	Коридор	18	—
	План на отметке -3,000		
9	Насосная	36	Д
	План на отметке 3,000		
10	Венткамера	30	В
11	Венткамера	45	Д
12	Коридор	15	—
	План на отметке 5,000		
13	Операторская	36	Д

Таблица 2
Спецификация

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1	Т 437.04	Портал для обмы- ки вагонов	1	3032	
	ПКБ ЦВ МПС	Мощность 1,5 кВт			
		Напряжение 380 В			
2	Т 890.03.00	Транспортер	1	1156	
	ПКБ ЦВ МПС	Мощность 1,5 кВт			
		Напряжение 220/380			
		Забабит 5536×460×355			
3	Т 437.05	Бак-отстойник	1	41,5	
	ПКБ ЦВ МПС	Мощность 1,5 кВт			
		Напряжение 220/380 В			
		Забабит 1400×1700×2450			
4	СД 80/18	Агрегат электронасос- ный на плите с электродвигателем	2	270	
	ГОСТ 11379-80 Е	ТУ 26-06-1354-82			
		Рыбницкий насос- ный завод			
		Производительность 80 м ³ /час. Мощность 16,5			
		Напряжение 220/380 В			
		Забабит 1280×457×520			
5	К 90/85	Насос для воды и дру-	2	120	
	ТУ 26-06-80 73	с изменением в 1980 г.			
		Производительность ~ 80 м ³ /ч.			
		Капайский насос- ный завод			
		Мощность 5 кВт.			
		Напряжение 220/380 В			
		Забабит 790×440×440			
6	Т 437.07	Бак	1	1945	
	ПКБ ЦВ МПС	Забабит 4250×1450×250			
7	Т 946	Конвейер тягловый	1	1400	
	ПКБ ЦВ МПС	Тяговое усилие 20 кН (2 т)			
		Мощность 5,5 кВт			
		Напряжение 380 В			

Продолжение табл. 2

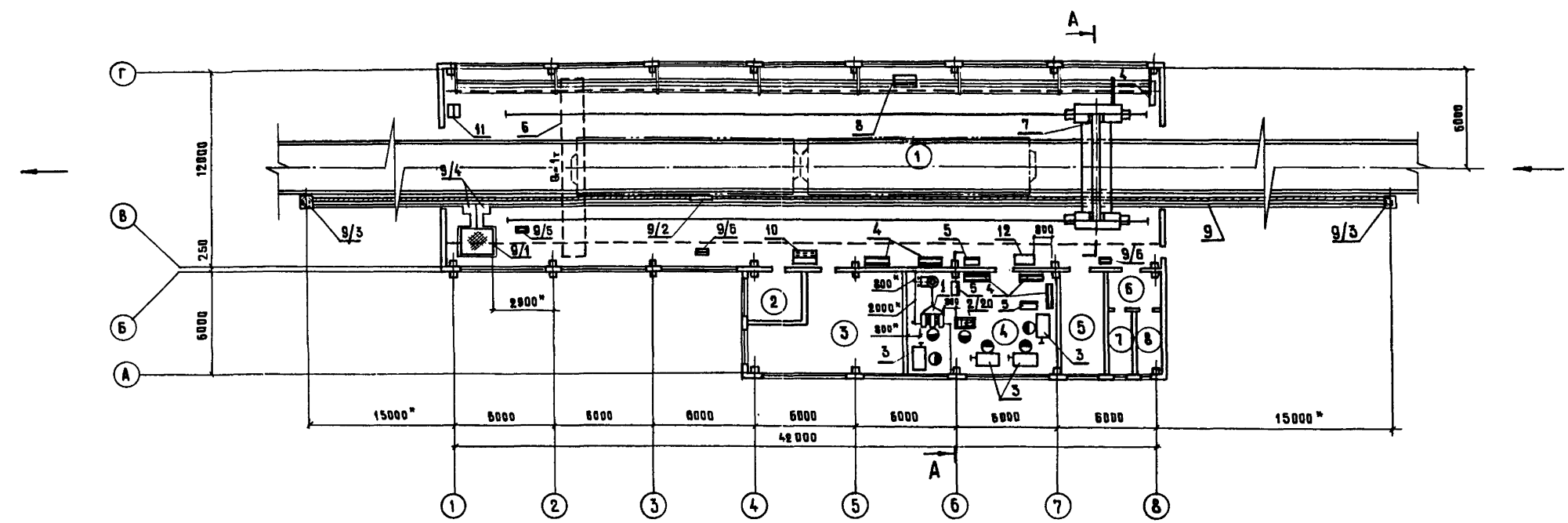
Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		В комплекте:			
7/1	Т 946.01	Лейбедка	1		
7/2	Т 946.02	Каретка	1		
7/3	Т 946.03	Блок обводной	2		
7/4	Т 946.06	Ралик отклоняющий	2		
7/5	—	Ящик силовой	1		
7/6	Т 946.07.02	Пост управления	2		
8	8063-100	Конвейер ленточный	2		
	Николаевский ма-	станционный обще-			
	шиностроитель-	го назначения с про-			
	ный завод	режимной лентой			
		шириной 300 мм.			
9	Т 437.06	Гидролик-лон облежен-	2	275	
	ПКБ ЦВ МПС	ный ф 660 Н=2515 мм			
10	ГОСТ 22584-80	Электрическая таль	2	180	
		взрывоподаемость 2 т			
		Мощность 5,3 кВт.			
11	ГОСТ 7890-84 Е	Кран электрический	1	695	
	Забайкальский	подвесной одноба-			
	завод подъемно-тра-	лочный Лп=4,8 м			
	портного оборудо-	взрывоподаемость 1 т			
	вания.	Мощность 2,24 кВт.			
		Пролет 4,2 м.			
12	Т 437.10	Мелезжа			
	ПКБ ЦВ МПС	Забабит 1280×1125×1200	4	20,5	
13	Т 518.02.5	Бункер	2	167	
	ПКБ ЦВ МПС	Забабит 1300×1200×1300			
14	Т 946.07.01	Пульт управления	1		

1319/2 53

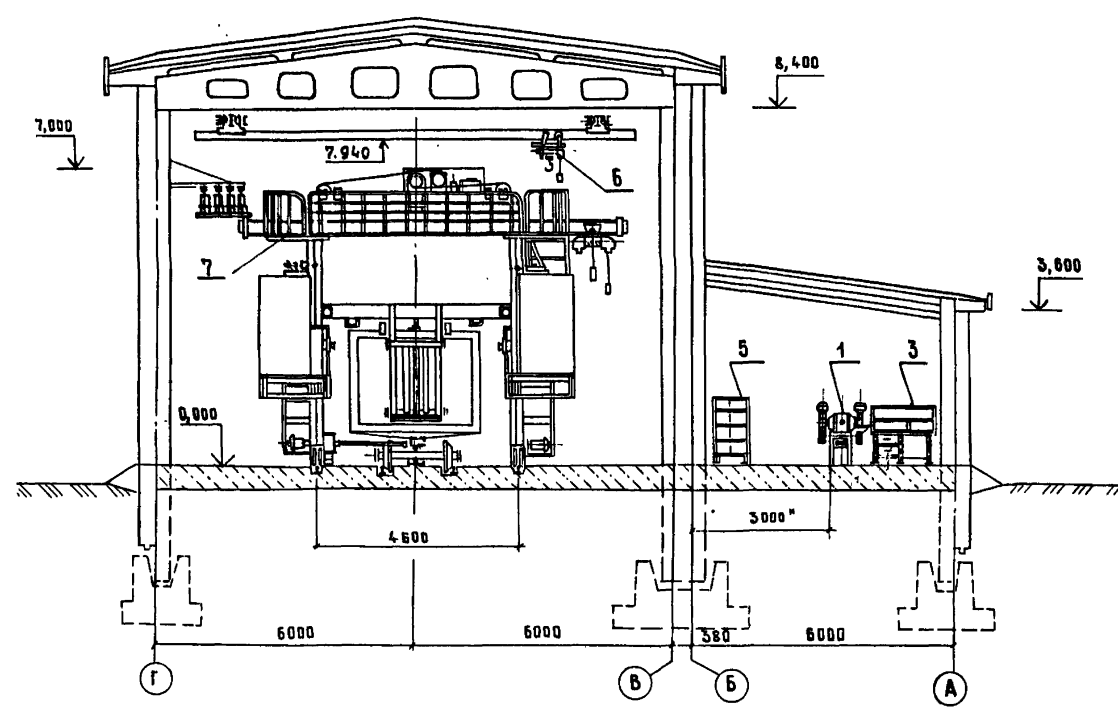
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Копировал: Шмидт

Формат А2



A - A
М 1:100



- 1. Спецификация оборудования смотри на чертеже ТХ-55.
- 2. *Размеры для справок.

1319/254

501-03-39.32.88				ТХ		
Депро для ремонта погрузчиков на программу 6000 и 10000 фмс. единиц в год.				Статья	Лист	Листов
Депро на программу 6000 и 10000 фмс. единиц				Р	52	
Цех гарантийного ремонта. План с расстановкой оборудования. М 1:200				Мостипротранс		

Таблица 1

Экспликация помещений

Номера по плану	Наименование	Площадь м²	Категория приводности по взрывной, взрыво-по- жарной и по жарной опасности
	План на отметке 0,000		
1	Цех уравнительного ремонта	504	В
2	Электрощитовая	9	В
3	Венткамера	45	В
4	Мастерские	54	Д
5	Венткамера	18	Д
6	Тамбур	6	—
7	Санузел	6	—
8	Санузел	6	—

Продолжение табл. 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Код	Масса в кг.	Примеч.
	транспортного	Мощность 2,24 кВт.			
	оборудования	Пролет 10,2 м.			
7	Т 337	Машина ремонта	1	16500	
	Полтавский ТРЗ	кузовов четырех и восьмисыных полувагонов.			
		7400×8500×7000 мм			
		Мощность 22,9 кВт.			
		Напряжение 220/380 в			
8	БДМ-1001 УЗ	Выпрямитель сва-	1	420	
	з-д, электрик*	точный на 7 постов			
	и.м. Шверника	1100×700×900 мм			
	в. Ленинград	Мощность 74 кВт			
9	Т 946	Конвейер тягловый	1	1400	
	ПКБ ЦВ МПС	Тяговое усилие 20 кН			
		Мощность 5,5 кВт.			
		в комплекте:			
9/1		лебедка	1		
9/2	Т 946.02	кареетка	1		
9/3	Т 946.03	блок обводной	2		
9/4	Т 946.06	ролик отклоняющий	2		
9/5		ящик силовой	1		
9/6	Т 946.07.02	пост управления	2		
10	АСУ-3 Масковский элек	Автоматическая ст	1	120	
	тротех.з-д Дзержинского	воиня установка			
11		Пульт оператора	1		
12	АВ-2М-900	Автомат выдачи боды	1	125	
	Киевский завод тормоз	600×560×1500 мм			
	ного машиностроения	Мощность 0,5 кВт.			
13	Т 585.04	Захват для двери	1	21,7	в комплект входит ручка
	ПКБ ЦВ МПС	2200×140×2300 мм			
14	У9800.4А Выборгский	Машина шлифоваль-	2	6,5	
	з-д, электрик-инструмент	ная. Мощность 1,07 кВт			
15	УП 4119	Молоток рубильный пнев	2	6,0	
	Свердловское ПО, Пнев-	матический Давление			
	мостроймашина"	сжатого воздуха 0,5 МПа			

Продолжение табл. 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
16	ЦЗ-5107 А	Пила ручная электр.	3	6,5	—
	ТУ22-4176-78	ручная дисковая			—
	Резакенское ПО	Диаметр диска 200 мм			—
	"Электрострой-инструмент"	Мощность 1,15 кВт			—
		Напряжение 220 В			—
17	ЭП-103-02	Электроперуэчик	1	2350	—
	Свердловский машиностроительный завод им. Калинина	аккумуляторный			—
		Воздух 2600-330-1700			—
		Грузоподъемность 1 т.			—
18	РП 220	Пневмогидравличес-	2	5,2	—
	ПКБ ЦВ МПС	кое устройство для			—
		разрезания асф.			—
		Давление сжатого			—
		воздуха 0,5 МПа			—
19	УЗ 1204	Машина сверлильная	2		—
	Ростовское ПО	электрическая			—
	Электроинструмент	обускоростная.			—
		Мощность 0,23 кВт.			—
20	О305	Подставка по оборуду-	1	84,4	—
	Випроавтоматранс	дованию 220х720х220 мм			—
21	КГС-1-02 ТУ28-05-3496	Комплект газосвароч-	2	3,45	—
	Кировокацкий З-З	ной аппаратуры			—
	"Автогенмаш"				—
22	КЗ-001А ТУ22-5630-83	Машина бойлылевостан	1	38	—
	Циорский мех. завод	Мощность 0,6 кВт			—
23	УЗ3122 Ростовское ПО "Электрострой-инструмент"	Гайковёрт электрический ударный	2	12,5	—
		Мощность 1,16 кВт			—
24	УП 3128	Гайковёрт пневмати-	2	2,6	—
	Свердловское ПО	ческий прямой			—
	Пневмострой-машина"	Давление сжатого			—
		воздуха 0,49 МПа			—
25	4407	Тележка для кислородных	3	95	—
	Випроавтоматранс	баллонов 300х450х1300 мм			—
26	ЭК-2 Саратувский электромеханический завод	Электротележка	1	1500	—
		Грузоподъемность 20 кН			—

Спецификация

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг.	Примеч.
1	ЗК 634	Станок точильно-шли-	1	600	
	Мукачевский стан-	фовальный с ПЛ2-12м			
	костровительный завод	Мощность 32/5 кв т.			
2	2 м 112	Станок настольно-	1	120	
	Вильнюсский станко-	сверлильный верту-			
	стр. 3-й, Коммунарас	кальный. Мощи 0,55 квт			
3	ОРГ-5365	Верстак слесарный об-	4	200	
	Вилпроавтотранс	коместный 1300х920х140			
4	4005 Вилпро-	Секция стеллажа	6	58,3	
	агротехспром	1500 х 600 х 600 мм			
5	ПТБ-1020	Шкаф для инструмен-	2	216	
		та 820 х 410 х 1530 мм			
6	рост 7890-84Е	Кран электрический	1	1020	
	Забайкальский	подвесной однобалочный			
	завод подъемно-	грузоподъемность 10 кН			

Таблица 2

Анонс

501-03-39.32.88

УНД.А.под л. Подписи и дата

1319/55

[illegible]