

типовыe
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ

АЛЬБОМ ОЗ-Д

КАМЕННЫЕ РАБОТЫ

Цена 0-84

А ЛЬ БО М ОЗ-Д

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

06.3.02.01.15

Устройство декоративной кирпичной кладки.

06.3.02.01.16

Защита кирпичной кладки из неморозостойкого кирпича специальными покрытиями из синтетических полимерных материалов.

06.3.05.01.09

Заполнение оконных проемов стеклоблоками.

<p>РАЗРАБОТАНА: трестом "Оргтехстрой" Главлищецстроя</p>	<p>УТВЕРЖДЕНА Главными Техническими управлениями Министра СССР, Минпромстроя СССР, Минстроя СССР</p>	<p>СРОК ВВЕДЕНИЯ</p> <p>" " 197 г</p>
		<p>" " 197 г</p>

03.02.06
06.3.05.01.09

Фасад здания

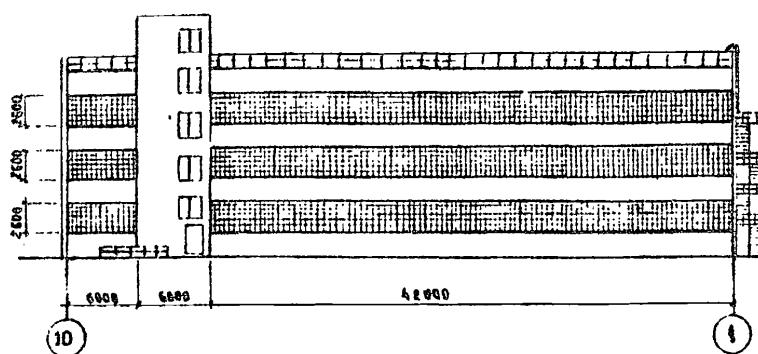


Рис. 1

22 Схема организации рабочего места

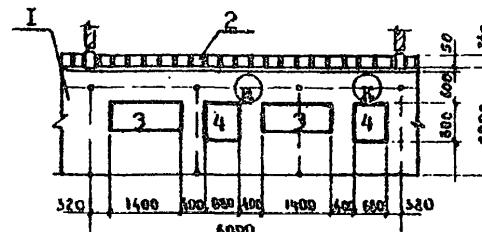


Рис. 3

1 - инвентарные металлические леса;
2 - заполняемый оконный проём;
3 - стеклоблоки; 4 - ящик с раствором
5 - рабочее место каменщика.

2

Схема строповки грузов

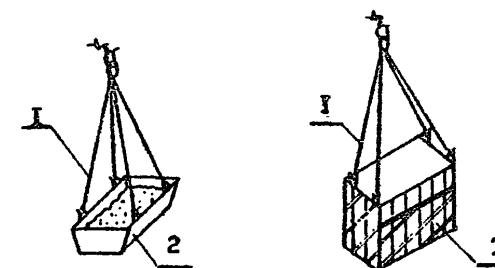


Рис. 4

1 - строп 4-х ветвевой;
2 - ящик с раствором;
3 - контейнер для стеклоблоков.

Схема организации строительной площадки

План

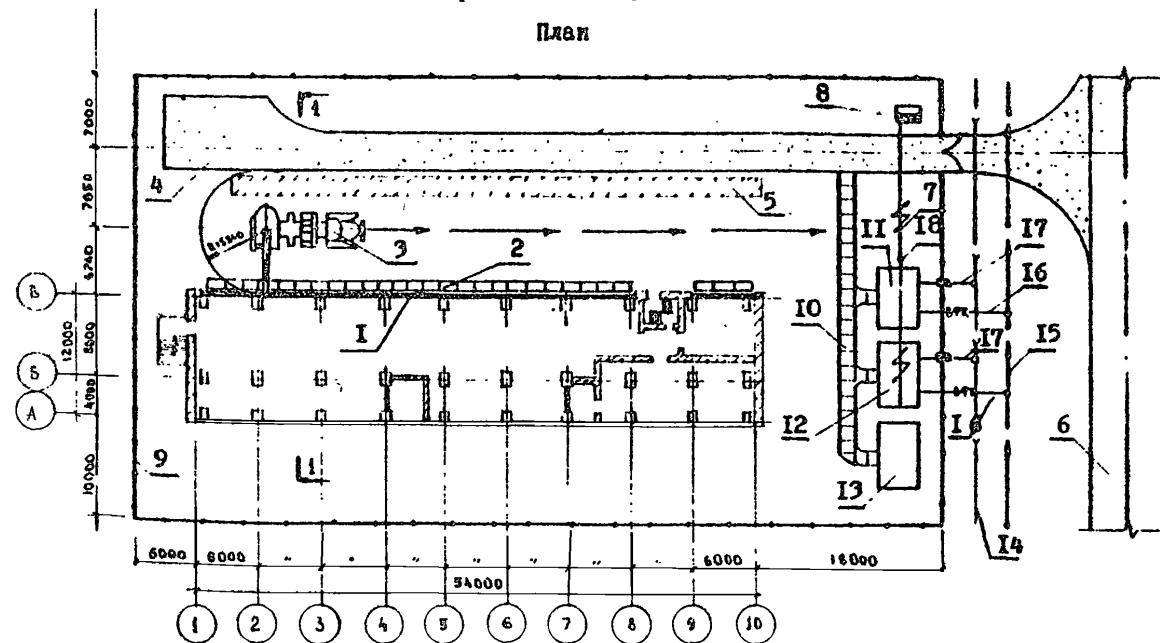
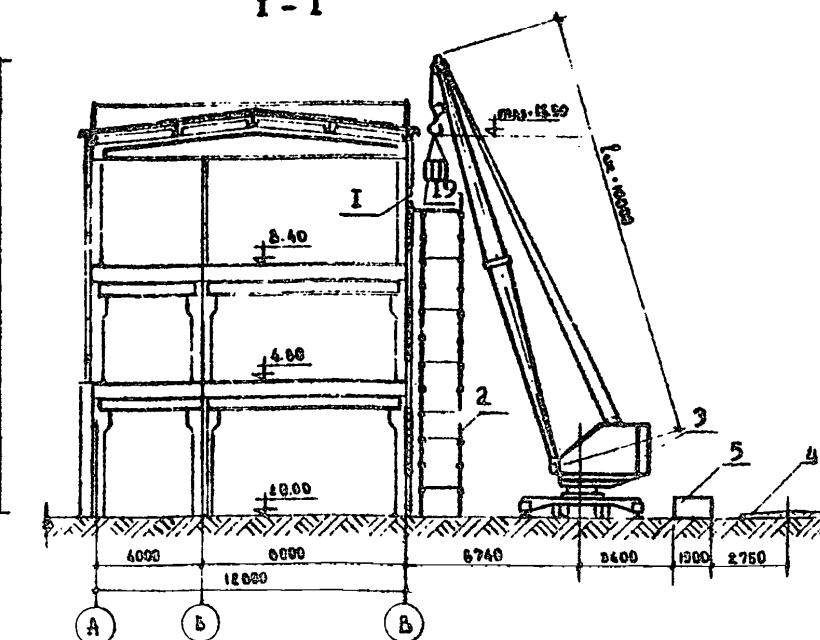


Рис. 2

I - заполняемый оконный проём; 2 - инвентарные металлические леса; 3 - автокран СМК-10; 4 - временная автодорога;
5 - зона складирования строительных материалов; 6 - постоянная автодорога; 7 - временный низковольтный электрокабель;
8 - электрораспределительный пункт; 9 - временное ограждение; 10 - временный пешеходный тротуар; II - будка мастера;
I2 - будка рабочих; I3 - кладовка для инструментов; I4 - постоянный водопровод; I5 - постоянная хозтекущая канализация;
I6 - временная хозтекущая канализация с колодцем; I7 - временный питьевой водопровод; I8 - надземная опора
низковольтного электрокабеля; I9 - контейнер со стеклоблоками.

I - I



4. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ.

Таблица 2

Состав звена по профессиям и перечень выполняемых работ.

Состав звена по профессиям	Кол-во чел.	Перечень работ
Каменщик	2	Установка уголков, заполнение оконных проёмов стеклоблоками и швов битуминизированной паклей, промазка швов гидроизоляционной мастикой.
Такелажник	2	Строповка, расстроповка грузов, приём раствора из автомашины, варка битума.
Машинист крана	1	Подача строительного материала на леса.

4.1 Методы и приёмы работ.

Заполнение оконных проёмов стеклоблоками ведется звеном из 5 человек в составе:

Такелажник 2 разряда	2 чел. (T ₁ ; T ₂)
Каменщик 4 разряда	1 чел. (K ₁)
Каменщик 3 разряда	1 чел. (K ₂)
Машинист 5 разряда	1 чел. (M)

Выполнение работ звеном производится в следующей последовательности:

Такелажник 2 разряда (T₁) на приёмной площадке следит за загрузкой контейнеров, пакетов, ящиков с раствором, производит строповку строительного материала к крану, подаёт машинисту крана сигнал подъёма, принимает и устанавливает ящик под загрузку;

Такелажник 2 разряда (T₂) очищает кузов автосамосвала, подбрасывает раствор, не попавший в ящик при выгрузке, очищает ящик, варит битумную mastику;

Каменщик 4 разряда (K₁) приваривает уголок, разравнивает раствор, укладывает арматуру, производит кладку из стеклоблоков;

Каменщик 3 разряда (K₂) у места заполняемого проёма принимает строительный материал, регулирует подачу его на стену, подаёт сигналы такелажнику о перемещении, опускании, подъёме контейнера или ящика, заполняет швы битуминизирующей паклей и производит обмазку швов гидроизоляционной mastикой.

4.2 График выполнения работ.

Н/П	Наименование работ	Единица измерения	Объём работ	Трудоёмкость на единицу измерения, чел.-час.	Трудоёмкость на весь объем работ, чел.-час.	Состав звена	Рабочие дни			
							1-5	6-10	11-15	16-20
I	Заполнение оконных проёмов из стеклоблоков при помощи автокрана СМК-10 °	м ²	371	2,17	99,27	5				

4.3 Указания по технике безопасности.

При производстве работ по заполнению оконных проёмов стеклоблоками руководствоваться правилами техники безопасности, приведёнными в СНиП III-A.II-70, а также выполнять следующие основные требования:

- контейнер для стеклоблоков запрещается применять без устройств, не допускающих самопроизвольное раскрытие и выпадение транспортируемого материала через стенки или днище во время подъёма и перемещения.

03.02.06 (034)
06.3.05.01.09

24

4

4.4 Калькуляция трудовых затрат (по ЕНИР 1969 г.)

№, шифр норм ЕНИР	Наименование работ	Единица измерения	Объём работ	Норма времени на единицу измерения, час.-чел.	Затраты труда на весь объём работы, чел.-дн.	Расценка на единицу измерения, руб.-коп.	Суммарность затрат труда на весь объём работ, руб.-коп.
§22-1 п.3"г"	Приварить уголок и пластину вертикальным швом.	10 м шва	25,0	4,1	12,81	2-56	64-00
§22-1 п.13"г"	То же, потолочным швом.	10 м шва	1,5	5,7	1,07	3-56	5-34
§15-1 т.2 п. 16	Распаковка стеклоблоков из бумажной обёртки с укладкой в штабель и отноской бумаги до 100 м.	на 100 штук	59,36	1,0	7,42	0-62,5	37-10
§I-15 п.3	Укладка стеклоблоков весом 1 штуки 4,3 кг в контейнеры или поддоны.	на 1000 штук	5,936	1,85	1,37	0-81	4-81
§I-15 п. 9	Укладка строительного материала (арматуры, уголков, пластины) в пакеты для подачи на леса.	т	2,8	1,15	0,40	0-504	I-41
§I-II примечание 4	Приём раствора из автосамосвала грузоподъёмностью 5 т с очисткой кузова.	т	4,93	0,048	0,029	0-021	0-104
§I-II п.3"б"	Погрузка раствора бросом в ящик ёмкостью 0,25 м ³ для подачи на леса.	т	4,93	0,41	0,25	0-18	0-89
§I-5 п.1"б"	Подача строительного материала (арматуры, раствора, стеклоблоков, уголков, битумной мастики, пакли) на леса при помощи автокрана.	на 100 т	0,345	29,2	1,26	I4-40	4-97
§I-5 п.1"б"	Работа машиниста крана при подаче стройматериалов на леса.	на 100 т.	0,345	I4,6	0,63	I0-25	3-54
§3-8	Заполнение оконных проёмов стеклоблоками с расшивкой швов и укладкой арматуры.	м ²	371	1,25	57,96	0-781	289-75
§4-1-22 п.3	Конопатка швов битуминизированной паклей.	на 10 м шва	27,0	1,5	5,06	0-938	25-33
§7-8 п.8	Устройство слива из оцинкованной стали с пришивкой картин к месту и примазкой швов.	м	I44,0	0,22	3,96	0-122	17-57
§5-1-16 коф. 0,85	Монтаж уголков с постановкой и подтягиванием болтов для крепления стеклоблоков.	на 100 штук болтов	1,5	10,2	1,91	6-018	9-027
§II-4 п.2"а"	Варка битумной мастики.	т	0,05	I8,5	0,115	9-69	0-485
§II-26 п.4 ввод-я часть	Промазка швов гидроизоляционной мастикой с разравниванием.	м	270,0	0,149	5,03	0-1045	28-215
ИТОГО:		м ²	371,0		99,274		492-54

03.02.06
06.3.05.01.09

(25)

(5)

5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ.

Основные материалы, полуфабрикаты, строительные материалы.

Таблица 3

№ п/п	Наименование	Марка	Единица измерения	Количество
1.	Стеклоблоки 244x244x98		шт.	5936,0
2.	Раствор сложный	М-50	м ³	2,24
3.	Арматура из прутков Ø 6 I-I	Б.ст. 380-71	т	0,42
4.	Битуминозирозная пакля		т	0,18
5.	Уголок L63x5		т	1,91
6.	Пластик -5x100	Б.ст. Экм2	т	0,44
7.	Выступная настичка	Б.ст. 380-71	т	0,04

Таблица 4
Машины, оборудование, инвентарь, инструменты и приспособления.

№ п/п	Наименование	Тип	Марка, ГОСТ	Кол-во шт.	Техническая характе- ристика машин
1.	Кран	автокран	СМК-10	1	2 стр. 16 т Ø = 10 т
2.	Ящик для раствора бик. 0,27 м ³	Проект №Р-1 арх. В С0262		1	
3.	Контейнер для подачи стеклоблоков		чертёж в К-16-С0-00 тр. "Оргтех- строй" Гла- зуновсктп	2	

Продолжение табл. 4

№ п/п	Наименование	Тип	Марка, ГОСТ	Кол-во шт.	Техническая характе- ристика машин
5.	Сварочный трансформатор		ТС-500	1	
6.	Электродержатель		ЭД-2, 500в	1	
7.	Кабель сварочный $\ell = 50$ м	ПРГ			
8.	Шиток-маска	ММ		1	
9.	Отвес	0-600	ГОСТ 7948-71	1	
10.	Уровень	УС-300		1	
11.	Кельма	КБ	ГОСТ 9533-71	2	
12.	Лопата растворная	ЛР	ГОСТ 3620-63	3	
13.	Расшивка	РВ-1	ГОСТ 12803-67	2	
14.	Метр складной		ГОСТ 7253-54	2	
15.	Правило деревянное $\ell = 2$ м			2	
16.	Угольник деревянный	черт. 1091	тр. "Мособл- ортехстрой"	2	
17.	Шнур причальный		НИИСП	40 м	

Таблица 5
Эксплуатационные материалы.

№ п/п	Наименование эксплуатаци- онных материалов	Ед. изн.	Норма на 1 час работы машин	Количество на принятый об- ём работы
1.	Автол	кг	0,02	0,292
2.	Дизельное масло	кг	0,5	7,30
3.	Индустриальное масло	кг	0,05	0,72
4.	Нигрол	кг	0,14	2,04
5.	Солидол	кг	0,09	1,32
			6,40	1,22

*Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИУП
630064 г Новосибирск, пр Карла Маркса 1
выдано в печать: 27^а штаке '97г.
заказ 1925 Тираж 700*