

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(госстрой СССР)

ТИПОВЫЕ  
**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ**  
**КАРТЫ**

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.07

СТРОЙКА ФАСАДОВ С УСТАНОВКОЙ И РАЗБОРКОЙ ЛЕСОВ

Цена 2р.58к.

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

6.01.02.02	Декоративная штукатурка гладких фасадов раствором с минеральной крошкой (терразитовая)	2
6.01.02.03.	Декоративная штукатурка с фактурным слоем из разных видов крошки под гранит	12
6.01.02.04.	Улучшенная штукатурка фасадов	21
6.01.02.05.	Установка и разборка трубчатых лесов для отделочных работ	29
6.01.02.05a	Устройство и разборка трубчатых лесов для отделочных работ на фасадах	41
6.01.02.06.	Устройство и разборка подвесных инвентарных струнных лесов для производства отделочных работ на фасадах зданий	50
6.01.01.II.	Производство работ по вытягиванию наружных карнизов, тяг, выделке падуг и разделке углов	58
6.01.01.IIa	Вытягивание наружных карнизов, выделка падуг, разделка углов	70
6.02,01.07.	Окраска фасадов с помощью приставки СО-66 к растворонасосу	77

Типовая технологическая карта		2I	2																											
Улучшенная штукатурка фасадов				6-01-02-04																										
<p>1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</p> <p>1.1. Настоящая технологическая карта может быть использована при выполнении работ по улучшенной штукатурке гладких фасадов при количестве проемов более 20%. При других условиях необходимо внести соответствующие поправки. Карта разработана на 1000 м<sup>2</sup> штукатуриваемой поверхности.</p>		<p>2. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Нр пн</th> <th rowspan="2">Наименование показателей</th> <th rowspan="2">Един. изм.</th> <th colspan="2">Величина показателей</th> </tr> <tr> <th>по карте</th> <th>по ЕНиР</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.</td> <td>Выработка на 1 чел/день улучшенной штукатурки фасада</td> <td>м<sup>2</sup></td> <td>13,91</td> <td>10,36</td> </tr> <tr> <td>2.</td> <td>Трудовые затраты на 1,0 м<sup>2</sup> улучшенной штукатурки фасада</td> <td>чел/час</td> <td>0,590</td> <td>0,792</td> </tr> <tr> <td>3.</td> <td>Потребность в машинах на 1000 м<sup>2</sup> улучшенной штукатурки фасада</td> <td>маш-смен</td> <td>6,0</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>4.</td> <td>Потребность в электроэнергии на 1000 м<sup>2</sup> улучшенной штукатурки фасада</td> <td>квт/час</td> <td>703,4</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>		Нр пн	Наименование показателей	Един. изм.	Величина показателей		по карте	по ЕНиР	1.	Выработка на 1 чел/день улучшенной штукатурки фасада	м <sup>2</sup>	13,91	10,36	2.	Трудовые затраты на 1,0 м <sup>2</sup> улучшенной штукатурки фасада	чел/час	0,590	0,792	3.	Потребность в машинах на 1000 м <sup>2</sup> улучшенной штукатурки фасада	маш-смен	6,0	-	4.	Потребность в электроэнергии на 1000 м <sup>2</sup> улучшенной штукатурки фасада	квт/час	703,4	-
Нр пн	Наименование показателей	Един. изм.	Величина показателей																											
			по карте	по ЕНиР																										
1.	Выработка на 1 чел/день улучшенной штукатурки фасада	м <sup>2</sup>	13,91	10,36																										
2.	Трудовые затраты на 1,0 м <sup>2</sup> улучшенной штукатурки фасада	чел/час	0,590	0,792																										
3.	Потребность в машинах на 1000 м <sup>2</sup> улучшенной штукатурки фасада	маш-смен	6,0	-																										
4.	Потребность в электроэнергии на 1000 м <sup>2</sup> улучшенной штукатурки фасада	квт/час	703,4	-																										
Гл.инженер треста Нач. отдела Рук. сектора	Зарубинец Р.А. Бесенников И.Л. Карабиков А.Н.	Разработана трестом "Оргтехстрой" Минстроя Лит. ССР	Утверждена Техническим управлением Минстроя ССР "1" <u>декабря 1969</u> г.	Срок введения "1." <u>января</u> <u>1970</u> г.																										

### 3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

До начала работ по штукатурке фасада должны быть выполнены все работы, которые в дальнейшем могут вызвать повреждения или переделки оштукатуренного фасада. Необходимо установить, окончательно закрепить и законопатить оконные и дверные коробки. Покрыть кровельной сталью парапеты.

В тех случаях, когда на здании будут наружные водостоки, то до начала штукатурных работ должны быть установлены захваты для крепления труб.

Должна быть спланирована площадка вокруг здания и сделана отмостка от стен (жестяные оконные сливы устанавливаются после окончания штукатурных работ другими рабочими).

Штукатурные растворы приготавливаются на заводе и централизованно доставляются на строительные площадки по часовому графику.

Для доводки, процеживания, транспортировки и нанесения раствора на стены используется штукатурный агрегат с бескомпрессорными форсунками. Для затирки стен - электрозатирочные машины, а затирки откосов - ручные терки.

Штукатурные работы выполняются горизонтальными захватками. Площадь захватки должна соответствовать дневной производительности бригады штукатуров.

При производстве штукатурных работ следует соблюдать следующую последовательность:

При помощи штукатурного агрегата наносится обрызг и одновременно штукатурятся по отвесу оконные и дверные откосы, которые в дальнейшем служат в качестве маяков при оштукатуривании стен.

Затем, начиная с захватки № 1 последовательно наносится подготовительный слой (грунт) штукатурки, который выравнивается по маякам. Заключительным этапом штукатурки является нанесение накрывающего (лицевого) слоя раствора, выравнивание и затирка его.

Качество штукатурных работ должно соответствовать требованиям СНиП III-В. 13-62. "Отделочные покрытия строительных конструкций. Правила производства и приемки работ",

### 4. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

#### 4.1. Состав бригады по профессиям и распределение работы между звеньями

№ звенъ- ев	Состав звена			Перечень выполненных работ
	Профессия	Разряд	Количест- во (человек)	
1	моторист сопловщик штукатур	4 4 2	1 1 1	Приемка в бункер штукатурного агрегата раствора из самосвалов с открытой кузовом. Нанесение обрызга на стены. Нанесение раствора подготовительного слоя на стены. Приготовление раствора для лицевого слоя. Подача раствора на ярусы в штукатурные ящики

№ звень- ев	Состав звена			Перечень выполненных работ
	Профессия	Разряд	Количест- во (чело- век)	
2.	штукатур	5	1	Оштукатуривание откосов
	штукатур	4	4	Разравливание подготови- тельныйного слоя
	штукатур	3	4	Нанесение накрываемого слоя вручную Затирка накрываемого слоя

Всего в бригаде 12 человек

бригадир - звеньевой второго звена.

#### 4.2. Последовательность выполнения основных операций

1	2	3
2.	Нанесение подготовитель- ного слоя	Нанесение обмазки на ошту- катуриваемую поверхность Приемка раствора в бункер штукатурного агрегата
3.		Нанесение раствора на оштука- туриваемую поверхность Разравливание раствора по маякам, которыми служат двер- ные и сконные откосы.
	Нанесение накрываемого (лицевого) слоя	Приготовление раствора для накрываемого слоя. Подача раствора на ярусы в штука- турные ящики. Нанесение накри- вочного слоя вручную. Разравливание и затирка накри- вочного слоя.

№ пп	Наименование процессов	Последовательность рабочих операций	3
1.	Оштукатуривание откосов	Подача раствора штукатурным агрегатом на ярусы в штукатур- ные ящики. Нанесение раствора на откосы вручную. Разравни- вание нанесенного раствора	

6-01-02-04

5

СХЕМАработы бригады штукатуров при улучшенной штукатурке фасадазахватка №1

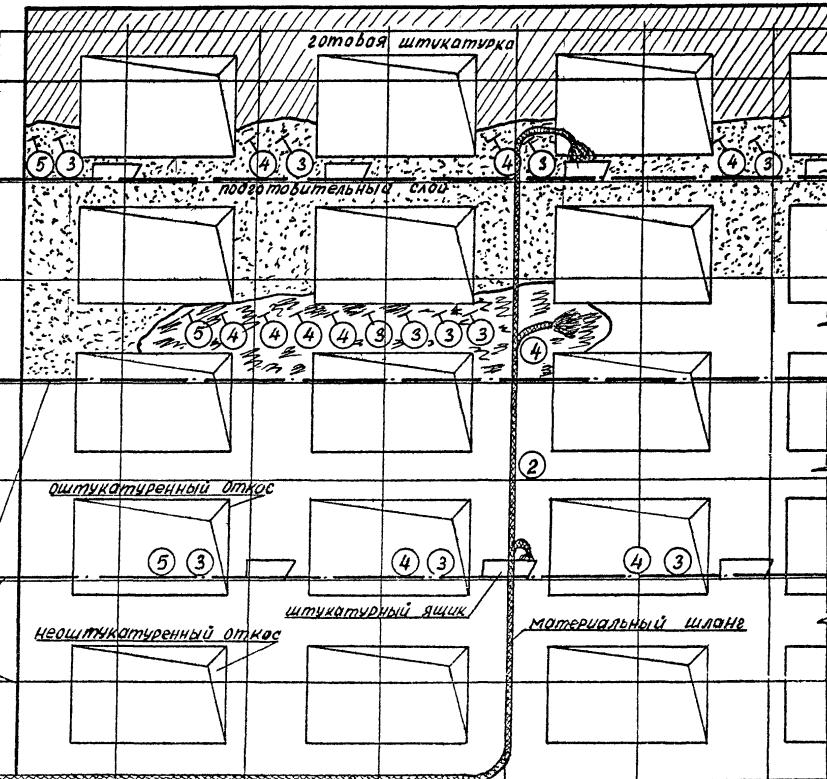
- нанесение и затирка на-  
крыбочного слоя, вручную.  
Выполняет звено №2
- подача раствора для лице-  
вого слоя в штукатурные  
ящики. Выполняет звено №1

захватка №2

- нанесение на оштукатурен-  
ную поверхность раствора  
подготовительного слоя.  
Выполняет звено №1
- разравнивание нанесенно-  
го раствора  
Выполняет звено №2

захватка №3

- оштукатуривание окон-  
ных откосов  
Выполняет звено №2
- нанесение обрызга под  
штукатурку  
Выполняет звено №1

границы захватоклеса для штука-  
турных работштукатурный  
зарезат

6-01-02-04

25

6

## 4.3. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

на 1000 м<sup>2</sup> улучшенной штукатурки гладких фасадов

№ пп	Обоснование расценки	Наименование работ	Един. измер.	Объем работ	Норма времени на един.изм. в чел-час.	Трудозатраты на весь объем работ в чел/час	Расценка на ед. изм. в руб.	Стоимость трудозатрат на весь объем в руб.
1.	8-6 т.2 п.2а	Улучшенная штукатурка гладких стен фасада	м <sup>2</sup>	1000	0,48	480	0-28,9	269-00
2.	8-6. Б. т.3 к=2,0	Обслуживание штукатурного агрегата, прием раствора в бункер, очистка кузова а/самосвала	"	"	0,094	94	0-0544	54-40
3.	8-6 т-2	Оштукатуривание откосов цементно-известковым раствором	м <sup>2</sup> отко- са	100	2,0	200	1-12	112-00
4.	8-18 п.7	Уход за штукатуркой с поднос- кой воды и смачивание готовой штукатурки	100 м <sup>2</sup>	10	1,85	18,5	0-91,2	9-12

Итого 1000 м<sup>2</sup> штукатуркифасада по ЕНиР  
тоже, по карте792,5 чел-час  
590,4 чел-час

464-52

Примечание. Трудозатраты по карте приняты исходя из достигнутой производительности труда передовых бригад штукатуров Минстроя Литовской ССР.

## 4.4. График выполнения работ

на 1000 м<sup>2</sup> улучшенной штукатурки фасада

№ п/п	Наименование работ	Един. изм.	Объем работ	Трудоемкость в чел/час		Состав бригады		График работ						
				на един.	на весь объем	профессия (разряд)	коли- чество	дни						
								1	2	3	4	5	6	7
1.	Нанесение обрызга	м2	1000	0,0492	49,2	моторист 4р. сопловщик 4р. штукатур 2р.	1 1 1							
2.	Штукатуривание откосов	м2	100	1,476	147,6	штукатур 5р. штукатур 4р. штукатур 3р.	1 4 4							
3.	Нанесение подготовительного слоя с выравниванием по маякам	м2	1000	0,1968	196,8	моторист 4р. сопловщик 4р. штукатур 2р. штукатур 5р. 4р. 3р.	1 1 1 4 4							
4.	Нанесение накрывочного слоя с выравниванием и затиркой	м2	1000	0,1968	196,8	моторист 4р. сопловщик 4р. штукатур 2р. 5р. 4р. 3р.	1 1 1 4 4							

Итого

590,4 чел/час

4.5. Бригада штукатуров состоит из 12 человек, в том числе одного моториста, одного сопловщика и одного штукатура II разряда, которые обслуживают штукатурный агрегат и наносят раствор на стены. Остальные 9 человек выполняют штукатурные работы. Первые два для них наносят подготовительный слой на оконные и дверные откосы, отделяя их по отвесу, взамен маяков. В эти же два дня звено, обслуживающее штукатурный агрегат, наносит обрызг на всю поверхность фасада.

Затем вся бригада в течение двух дней наносит и выравнивает по маякам подготовительный слой штукатурки и вслед за этим они же наносят и накрываочный слой и затирают его.

Весь процесс штукатурки расчитан на 6,0 рабочих дней.

#### 4.6. Техника безопасности

Так как штукатурные работы будут выполняться с инвентарных подмостей и лесов, те они должны иметь паспорт завода-изготовителя, гарантирующий качество выпущенных изделий. Подмости и леса, предназначенные для отделочных работ, должны выдерживать равномерно - распределенную нагрузку 200 кг/м<sup>2</sup>. Нельзя допускать перегрузку лесов и подмостей.

При установке лесов выделяют и ограждают опасную зону, доступ на которую закрывают.

Ширина частицы при выполнении штукатурных работ должна быть 1,5 м.

Настилы на каждом ярусе ограждают перилами, высотой не менее 0,9 м с бортовой доской не менее 15 см.

При работе с растворонасосами необходимо проверить правильность всех элементов установки (раствора и воздухо-

водов, растворонасосов и др.). Особое внимание следует обратить на состояние предохранительных клапанов и манометров, они должны быть опломбированы.

Удалять пробки, образовавшиеся в шлангах и растворонасосе, допускается лишь после снятия давления в системе.

Запрещается перегибать шланги, по которым транспортируется раствор.

Соединение шлангов по длине должно производиться с помощью специальных муфт или хомутов. Применение проволочных скруток не допускается.

Рабочие места сопловщиков на этаже (ярусе) должны быть связаны сигнализацией (световой, звуковой) с рабочим местом моториста.

Операторы - сопловщики при нанесении раствора на поверхность стен должны надевать защитные очки.

#### 5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

на 1000 м<sup>2</sup> улучшенной штукатурки фасада

##### 5.1. Основные материалы

Нр пп	Наименование	Марка	Един.измер.	Количество
1.	Раствор сложный	9179-59	м <sup>3</sup>	20,0

## 5.2. Машины, оборудование, механизированный инструмент, инвентарь и приспособления

НР пп	Наименование	Марка, тип, ГОСТ	Един. изм.	Количество
1.	Штукатурный агрегат в комплекте со шлангами и форсунками	С-660	шт.	1
2.	Электро или пневмозатирочные машинки	С-943, С-952	"	4
3.	Ящики штукатурные	Р-4-453-69 <sup>х</sup> )	"	6
4.	Соколы дюралюминиевые	Каталог-справочник НИИИнфстрой Лист 180	"	6
5.	Кельмы штукатурные	ГОСТ 9533-66	"	12
6.	Терки деревянные	Каталог -справочник НИИИнфстрой Лист 181	"	12
7.	Полутерки	-"-" Лист 171	"	12
8.	Правила с металлической оковкой	-"-" Лист 172	"	6
9.	Отрезовки	ГОСТ 9533-66	"	12
10.	Молотки штукатурные	-"-" Лист 123	"	4
11.	Лопаты	3620-63	"	6
12.	Макловицы	КМА-2	"	12
13.	Отвес	7948-63*	"	4
14.	Метры складные	7253 -54	"	4
15.	Правило прижимное	Мосоргстрой	"	12

х) Чертежи можно получить в ЦБТИ ЦНИИОМТП.

## 5.3. Эксплуатационные материалы

НР пп	Наименование материалов	Един. измерения	Количество
1.	Автак	кг	2,0
2.	Солидол	кг	0,6
3.	Солярка	кг	4,0
4.	Ветошь	кг	2,0

Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦНТП  
030064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1  
выдано в печать: "17" марта 1976г.  
заказ 988 Тираж 1200