

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.07

СТУЛКА ФАСАДОВ С УСТАНОВКОЙ И РАЗБОРКОЙ ЛЕСОВ

Цена 2р.58к.

СО Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А

6.01.02.02	Декоративная штукатурка гладких фасадов раствором с минеральной крошкой (терразитовая)	2
6.01.02.03.	Декоративная штукатурка с фактурным слоем из разных видов крошки (под гранит)	12
6.01.02.04.	Улучшенная штукатурка фасадов	21
6.01.02.05.	Установка и разборка трубчатых лесов для отделочных работ	29
6.01.02.05a	Устройство и разборка трубчатых лесов для отделочных работ на фасадах	41
6.01.02.06.	Устройство и разборка подвесных инвентарных струнных лесов для производства отделочных работ на фасадах зданий	50
6.01.01.11.	Производство работ по вытягиванию наружных карнизов, тяг, выделке палуг и разделке углов	58
6.01.01.11a	Вытягивание наружных карнизов, выделка палуг, разделка углов	70
6.02,01.07.	Окраска фасадов с помощью приставки СО-66 к растворонасосу	77

Типовая технологическая карта Улучшенная штукатурка фасадов		6-01-02-04	2I 2. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА		2																									
1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ 1.1. Настоящая технологическая карта может быть использована при выполнении работ по улучшенной штукатурке гладких фасадов при количестве проемов более 20%. При других условиях необходимо внести соответствующие поправки. Карта разработана на 1000 м ² оштукатуриваемой поверхности.			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">№ пп</th> <th rowspan="2">Наименование показателей</th> <th rowspan="2">Един. изм.</th> <th colspan="2">Величина показателей</th> </tr> <tr> <th>по карте</th> <th>по ЕНиР</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.</td> <td>Выработка на 1 чел./день улучшенной штукатурки фасада</td> <td>м²</td> <td>13,91</td> <td>10,36</td> </tr> <tr> <td>2.</td> <td>Трудовые затраты на 1,0 м² улучшенной штукатурки фасада</td> <td>чел./час</td> <td>0,590</td> <td>0,792</td> </tr> <tr> <td>3.</td> <td>Потребность в машинах на 1000 м² улучшенной штукатурки фасада</td> <td>маш-смен</td> <td>6,0</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>4.</td> <td>Потребность в электроэнергии на 1000 м² улучшенной штукатурки фасада</td> <td>квт/час</td> <td>703,4</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>		№ пп	Наименование показателей	Един. изм.	Величина показателей		по карте	по ЕНиР	1.	Выработка на 1 чел./день улучшенной штукатурки фасада	м ²	13,91	10,36	2.	Трудовые затраты на 1,0 м ² улучшенной штукатурки фасада	чел./час	0,590	0,792	3.	Потребность в машинах на 1000 м ² улучшенной штукатурки фасада	маш-смен	6,0	-	4.	Потребность в электроэнергии на 1000 м ² улучшенной штукатурки фасада	квт/час	703,4
№ пп	Наименование показателей	Един. изм.	Величина показателей																											
			по карте	по ЕНиР																										
1.	Выработка на 1 чел./день улучшенной штукатурки фасада	м ²	13,91	10,36																										
2.	Трудовые затраты на 1,0 м ² улучшенной штукатурки фасада	чел./час	0,590	0,792																										
3.	Потребность в машинах на 1000 м ² улучшенной штукатурки фасада	маш-смен	6,0	-																										
4.	Потребность в электроэнергии на 1000 м ² улучшенной штукатурки фасада	квт/час	703,4	-																										
Гл. инженер треста Нач. отдела Рук. сектора	Каралыничус Р.А. Весельничий И.Л. Карасликов А.Н.	Разработана трестом "Оргтехстрой" Минстроя Лит. ССР	Утверждена Техническим управлением Минстроя СССР "1" декабря 1969 г.	Срок введения "1" января 1970 г.																										

3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

До начала работ по штукатурке фасада должны быть выполнены все работы, которые в дальнейшем могут вызвать повреждения или переделки оштукатуренного фасада. Необходимо установить, окончательно закрепить и законопатить оконные и дверные коробки. Покрыть кровельной сталью парапеты.

В тех случаях, когда на здании будут наружные водостоки, то до начала штукатурных работ должны быть установлены захваты для крепления труб.

Должна быть спланирована площадка вокруг здания и сделана отмостка от стен (жестяные оконные сливы устанавливаются после окончания штукатурных работ другими рабочими).

Штукатурные растворы приготавливаются на заводе и централизованно доставляются на строительные площадки по часовому графику.

Для доводки, процеживания, транспортировки и нанесения раствора на стены используется штукатурный агрегат с бескомпрессорными форсунками. Для затирки стен - электрозатирочные машинки, а затирки откосов-ручные терки.

Штукатурные работы выполняются горизонтальными захватками. Площадь захватки должна соответствовать дневной производительности бригады штукатуров.

При производстве штукатурных работ следует соблюдать следующую последовательность:

При помощи штукатурного агрегата наносится обрызг и одновременно штукатурятся по отвесу оконные и дверные откосы, которые в дальнейшем служат в качестве маяков при оштукатуривании стен

Затем, начиная с захватки № 1 последовательно наносится подготовительный слой (грунт) штукатурки, который выравнивается по маякам. Заключительным этапом штукатурки является нанесение накрывочного (лицевого) слоя раствора, выравнивание и затирка его.

Качество штукатурных работ должно соответствовать требованиям СНиП III-B. 13-62. "Отделочные покрытия строительных конструкций. Правила производства и приемки работ",

4. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

4.1. Состав бригады по профессиям и распределение работы между звеньями

№ звеньев	Состав звена			Перечень выполненных работ
	Профессия	Разряд	Количество (человек)	
1	моторист	4	1	Приемка в бункер штукатурного агрегата раствора из самосвалов с учетом кузова. Нанесение обрызга на стены. Нанесение раствора подготовительного слоя на стены. Приготовление раствора для лицевого слоя. Подача раствора на ярусы в штукатурные ящики
	сопловщик	4	1	
	штукатур	2	1	

№ звеньев	Состав звена			Перечень выполненных работ
	Профессия	Разряд	Количество (человек)	
2.	штукатур	5	1	Оштукатуривание откосов
	штукатур	4	4	Разравнивание подготовительного слоя
	штукатур	3	4	Нанесение накрывочного слоя вручную Затирка накрывочного слоя

Всего в бригаде 12 человек

бригадир - звеньевой второго звена.

4.2. Последовательность выполнения основных операций

№ пп	Наименование процессов	Последовательность рабочих операций
1	2	3
1.	Оштукатуривание откосов	Подача раствора штукатурным агрегатом на ярусы в штукатурные ящики. Нанесение раствора на откосы вручную. Разравнивание нанесенного раствора

1	2	3
2.	Нанесение подготовительного слоя	Нанесение обрызга на оштукатуриваемую поверхность Приемка раствора в бункер штукатурного агрегата Нанесение раствора на оштукатуриваемую поверхность Разравнивание раствора по маякам, которыми служат дверные и скосные откосы.
3.	Нанесение накрывочного (лицевого) слоя	Приготовление раствора для накрывочного слоя. Подача раствора на ярусы в штукатурные ящики. Нанесение накрывочного слоя вручную. Разравнивание и затирка накрывочного слоя.

6-01-02-04

СХЕМА

работы бригады штукатуров при улучшенной штукатурке фасада

захватка №1

- нанесение и затирка накрывочного слоя, вручную. Выполняет звено №2
- подача раствора для лицевого слоя в штукатурные ящики. Выполняет звено №1

захватка №2

- нанесение на оштукатуриваемую поверхность раствора подготовительного слоя. Выполняет звено №1
- разравнивание нанесенного раствора. Выполняет звено №2

захватка №3

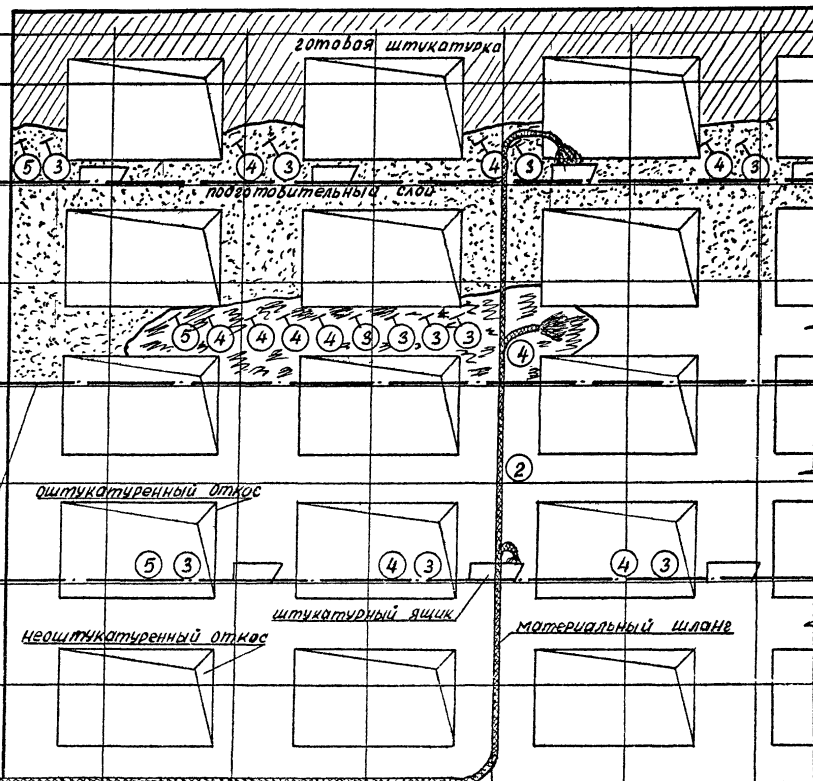
- оштукатуривание оконных откосов. Выполняет звено №2
- нанесение обрызга под штукатурку. Выполняет звено №1

границы захваток

леса для штукатурных работ

штукатурный агрегат

④



6-01-02-04

25

6

4.3. КАЛКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

на 1000 м² улучшенной штукатурки гладких фасадов

№ пп	Обоснование расценки	Наименование работ	Един. измер.	Объем работ	Норма времени на един.изм. в чел-час.	Трудозатраты на весь объем работ в чел/час	Расценка на ед. изм. в руб.	Стоимость трудозатрат на весь объем в руб.
1.	8-6 т.2 п.2а	Улучшенная штукатурка гладких стен фасада	м ²	1000	0,48	480	0-28,9	289-00
2.	8-6. Б. т.3 к=2,0	Обслуживание штукатурного агре- гата, прием раствора в бункер, очистка кузова а/самосвала	"	"	0,094	94	0-0544	54-40
3.	8-8 п.2	Отштукатуривание откосов цемент- но-известковым раствором	м ² отко- са	100	2,0	200	1-12	112-00
4.	8-18 п.7	Уход за штукатуркой с поднос- кой воды и смачивание готовой штукатурки	100 м ²	10	1,85	18,5	0-91,2	9-12

Итого 1000 м² штукатурки

фасада по ЕНиР

792,5 чел-час

464-52

тоже, по карте

590,4 чел-час

Примечание. Трудозатраты по карте приняты исходя из достигнутой производительности труда передовых бригад штукатуров Минстроя Литовской ССР.

4.5. Бригада штукатуров состоит из 12 человек, в том числе одного моториста, одного сопловщика и одного штукатура II разряда, которые обслуживают штукатурный агрегат и наносят раствор на стены. Остальные 9 человек выполняют штукатурные работы. Первые два дня они наносят подготовительный слой на оконные и дверные откосы, отделявая их по отвесу, взамен маяков. В эти же два дня звено, обслуживающее штукатурный агрегат, наносит обрызг на всю поверхность фасада.

Затем вся бригада в течение двух дней наносит и выравнивает по маякам подготовительный слой штукатурки и вслед за этим они же наносят и накрывочный слой и затирают его.

Весь процесс штукатурки рассчитан на 6,0 рабочих дней.

4.6. Техника безопасности

Так как штукатурные работы будут выполняться с инвентарных подмостей и лесов, те они должны иметь паспорт завода-изготовителя, гарантирующий качество выпущенных изделий. Подмости и леса, предназначенные для отделочных работ, должны выдерживать равномерно - распределенную нагрузку 200 кг/м^2 . Нельзя допускать перегрузку лесов и подмостей.

При установке лесов выделяют и ограждают опасную зону, доступ на которую закрывают.

Ширина настила при выполнении штукатурных работ должна быть 1,5 м.

Настилы на каждом ярусе ограждают перилами, высотой не менее 0,9 м с бортовой доской не менее 15 см.

При работе с растворонасосами необходимо проверить правильность всех элементов установки (растворо и воздухо-

водов, растворонасосов и др.). Особое внимание следует обратить на состояние предохранительных клапанов и манометров, они должны быть опломбированы.

Удалять пробки, образовавшиеся в шлангах и растворонасосе, допускается лишь после снятия давления в системе.

Запрещается перегибать шланги, по которым транспортируется раствор.

Соединение шлангов по длине должно производиться с помощью специальных муфт или хомутов. Применение проволочных скруток не допускается.

Рабочие места сопловщиков на этаже (ярусе) должны быть связаны сигнализацией (световой, звуковой) с рабочим местом моториста.

Операторы - сопловщики при нанесении раствора на поверхность стен должны надевать защитные очки.

5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

на 1000 м^2 улучшенной штукатурки фасада

5.1. Основные материалы

№ п/п	Наименование	Марка	Един.измер.	Количество
1.	Раствор сложный	9179-59	м^3	20,0

5.2. Машины, оборудование, механизированный инструмент, инвентарь и приспособления

№ п/п	Наименование	Марка, тип, ГОСТ	Един. изм.	Количество
1.	Штукатурный агрегат в комплекте со шлангами и форсунками	С-660	шт.	1
2.	Электро или пневмозатирочные машинки	С-943, С-952	"	4
3.	Ящики штукатурные	Р-4-453-69 ^{х)}	"	6
4.	Сокола дюралюминевые	Каталог-справочник НИИИInfстрой Лист 180	"	6
5.	Кельмы штукатурные	ГОСТ 9533-66	"	12
6.	Терки деревянные	Каталог-справочник НИИИInfстрой Лист 181	"	12
7.	Полутерки	-"- Лист 171	"	12
8.	Правила с металлической оковкой	-"- Лист 172	"	6
9.	Отрезовки	ГОСТ 9533-66	"	12
10.	Молотки штукатурные	-"- Лист 123	"	4
11.	Лопаты	3620-63	"	6
12.	Макловицы	КМА-2	"	12
13.	Отвес	7948-63*	"	4
14.	Метры складные	7253-54	"	4
15.	Правило прижимное	Мосоргстрой	"	12

х) Чертежи можно получить в ЦБТИ ЦНИИОМПИ.

5.3. Эксплуатационные материалы

№ п/п	Наименование материалов	Един. измерения	Количество
1.	Автол	кг	2,0
2.	Солидол	кг	0,6
3.	Солярка	кг	4,0
4.	Ветошь	кг	2,0

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦНТП
630064 г. Новосибирск, пр. Маркса 100А/1
Выдано в печать: „17“ мая 1988г.
Заказ 988 Тираж 1700