

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

**Т И П О В Ы Е
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
К А Р Т Ы**

А Л Б О М 05-А

КРОВЕЛЬНЫЕ И ИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ

С О Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А

06.5.05.01.05	Гидроизоляция поверхностей с помощью пистолета распылителя.
06.5.02.02.02	Монтаж кровель из асбестоцементных волнистых листов по железобетонным прогонам неотапливаемых зданий.
06.5.02.02.03	Монтаж кровель из асбестоцементных волнистых листов по стальным прогонам неотапливаемых зданий.
06.5.01.05.49	Устройство сборных железобетонных безрулонных кровель.
5.03.02.03	Покрытие крыши шиферными плитками.
06.5.05.01.03	Устройство гидроизоляции вертикальных бетонных поверхностей с помощью битумопульта.
06.5.05.01.04	Устройство гидроизоляции вертикальных бетонных поверхностей.
06.5.05.01.06	Устройство гидроизоляции подпорных стенок из фольгоизола.
06.5.05.01.07	Гидроизоляция железобетонных резервуаров.
06.5.05.01.09	Гидроизоляция подземных сооружений.

Главный инженер треста "Оргтехстрой" *Венедикт*
 Начальник отдела Т С П *Венедикт*
 Главный инженер проекта *Шамкин*
 Исполнитель *Л. Федоренко*

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Устройство гидроизоляции подпорных стенок из фольгоизола.

05 08. 12

06. 5. 05. 01. 06

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Типовая технологическая карта применяется при проектировании, организации и производстве работ по устройству гидроизоляции подпорных стенок из фольгоизола в летних условиях.

В основу разработки типовой технологической карты положен типовый проект сборной железобетонной подпорной стенки № Ш-2280, разработанный Гипропромтрансстроем. Гидроизоляция 200 м2 поверхности выполняется в течение 1 дня при двухсменной работе бригадой из 6 человек.

Привязка ТТК к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, средств механизации, потребности в материальных ресурсах, а также графических схем организации процесса.

П. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

1. Трудоемкость в чел.дн. на весь объем работ -7,5
2. Трудоемкость в чел.дн. на 1м2 поверхности -0,037
3. Выработка на одного рабочего в смену м2 изолируемой поверхности -26
4. Расход электроэнергии в квт.час. -22,0

РАЗРАБОТАНА
 Проектно-технологическим трестом
 "Оргтехстрой"
 Главдальстроя

УТВЕРЖДЕНА
 Главными техническими управлениями
 Минтяжстроя СССР
 Минпромстроя СССР
 Минстроя СССР
20 АВГУСТА 1973г.
 № 21-20-2-8/1157

СРОК ВВЕДЕНИЯ
 "11" сентября
 1973г.

Ш. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

1. До начала работ по устройству гидроизоляции должны быть:

- подведены временные сети электро и водоснабжения;
- закончены работы по монтажу стенки;
- замоноличены вертикальные швы в стеновых плитах;
- завезены и проверены необходимые инструменты и механизмы и необходимые материалы;
- выполнены мероприятия по безопасному ведению работ;
- очищены поверхности от пыли и высушены;
- выполнена огрунтовка поверхности.

2. Гидроизоляция поверхности ведется по захваткам в последовательности, указанной на схеме (Рис.1).

Поверхности оклеиваются нарезанными кусками рулонного материала длиной по 1 м, шириной 1м снизу вверх в один слой с тщательным разглаживанием гребком сначала вдоль полотнища (по его оси), потом от оси полотнища к его краям под углом $30-35^{\circ}$, а затем и края полотнища. Нанесение мастики осуществляется механизированным способом с помощью битумопульта при температуре мастики $+160^{\circ}\text{C}$. Наносить мастику необходимо на изолируемую поверхность отдельными участками по мере приклейки листов фольгоизоля. Мастику на объект завозят централизованно. Листы наклеиваются с перекрытием каждым последующим полотнищем предыдущего на 10-12см в продольных стыках и на 15-20см. в поперечных стыках.

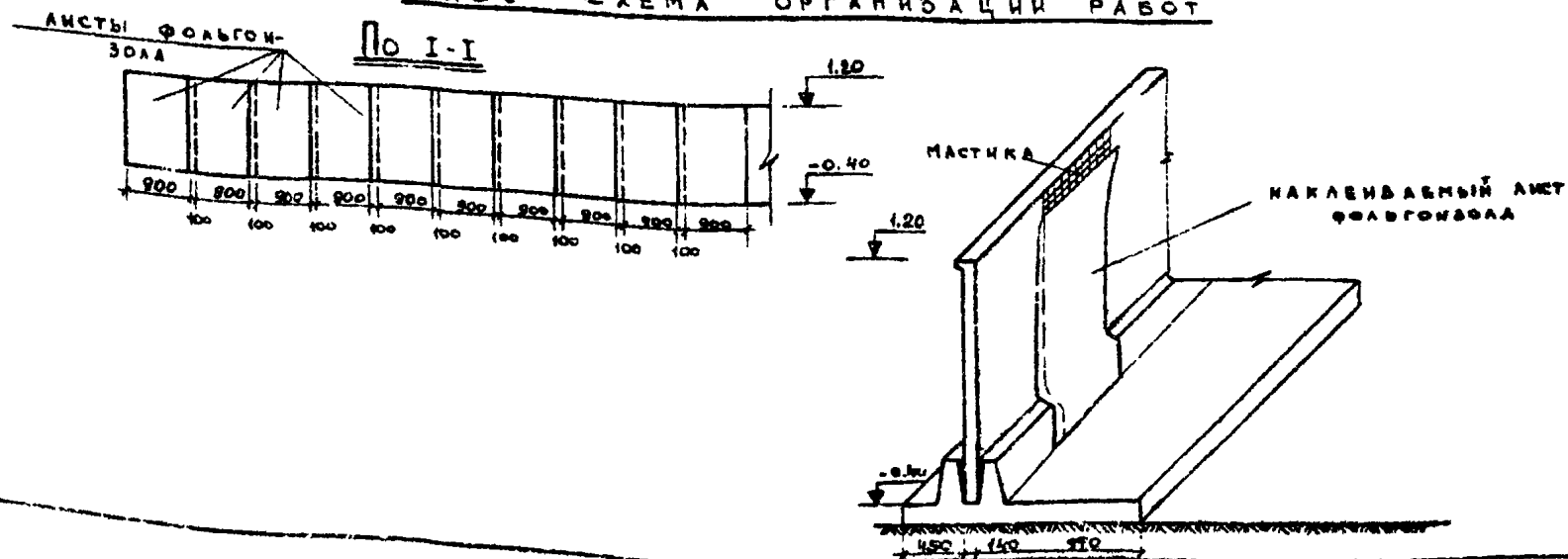
3. Контроль качества.

При устройстве оклеечной гидроизоляции контролируются: правильность подготовки изолируемой поверхности и рулонных материалов, а также их наклейки (соблюдение установленных размеров нахлестки швов, размещение их

В. Винокуров
В. Шабышкин
В. Шамкин
А. Федоренко

В. Винокуров
В. Шааышкин
В. Шамкин
А. Федоренко

06.5.05.01.00
05.08.12



06.5.05.01.06
05.08.12 (054)

4

вразбежку, прочность приклейки, отсутствие неприклеенных мест.

Ровность изолируемой поверхности контролируется до ее огрунтовки при помощи фугсвальной двухметровой рейки путем ее прикладывания к поверхности в разных направлениях, при этом допускаются только плавно очерченные просветы не более 10мм. и не более одного на 1м.п. Если просвет превышает указанный допуск, поверхность в соответствующем месте необходимо выровнять заполнением впадин или срубкой выступов.

Просушку следует контролировать пробной наклейкой на разных ее местах кусков рулонного материала по 1м² с последующим их отрывом после остывания мастики. Поверхность считается сухой, если рулонный материал нельзя оторвать без его разрыва.

Прочность приклейки рулонного материала проверяется путем пробного отрыва у края. Приклейка считается прочной, если при отрыве произойдет разрыв материала или разрушение мастики. Непрочно приклеенные места обнаруживают по глухому звуку при простукивании всей площади изоляции. Готовая поверхность оклеечной изоляции должна быть ровной, не должна иметь вмятин, воздушных или водяных мешков (пузырей).

1У. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

1. Состав бригады и распределение работы между звеньями приводится в табл. №1.

№ звена	Состав звена по профессии	Кол-во чел-к	Перечень работ
1-2	Изолировщики	3	Подготовка рулонов фольгоизола к наклейке. Раскатывание рулона, нанесение мастики на изолируемую поверхность Приклеивание полотен

2. Методы и приемы работ.

Гидроизоляция поверхности выполняется бригадой изолировщиков из 2^х звеньев. Каждое звено состоит из трех человек.

Изолировщик	IУ разряда	- 1 чел. (И ₁)
- "	II разряда	- 1 чел. (И ₂)
- "	III разряда	- 1 чел. (И ₃)

Изолировщик (И₁) готовит битумопулыт к подаче мастики и наносит битумную мастику на оклеиваемую поверхность.

Одновременно изолировщики (И₂) и (И₃) берут с тележки полотнище 3^х слойного фольгоизола, подносят, примеряют и наклеивают снизу вверх картину, с последующим приглаживанием гребком.

3. Указания по технике безопасности.

При выполнении работ по гидроизоляции необходимо строго соблюдать правила по технике безопасности СНиП III-A 11-70. Особое внимание обратить на следующее:

- а) при эксплуатации установок по производству и нанесению битума, емкости должны заполняться не более чем на три четверти их объема;
- б) каждую установку необходимо обеспечить комплектом противопожарных средств;
- в) для выполнения работ изолировщики должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью и индивидуальными защитными средствами;
- г) при работе во вторую смену необходимо предусматривать освещение на рабочей поверхности не менее 25 лк.

ГРАФИК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

06.5.05.01.06
05.05.12

№ пп	Наименование работ	Ед. изм	Объем работ	Трудоем- кость на ед.изм.в чел.час	Трудоем- кость на весь объем работ в чел. чн	Состав бригады	Рабочие дни			
							1		2	
							Рабочие смены			
							1	2	1	2
1.	Гидроизоляция по- верхности фольго- изолом	1м2	200,0	0,3	7,5	Изолиров- щик 4р-2 3р-4				

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№ пп	Шифр норм	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Норма времени на ед. изм. в чел. час	Затраты труда на весь объем работ в чел. дн.	Расценка на ед. изм. в руб. коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ в руб. коп.
1.	Применит. к §11-32 т.1, п.3Б	Гидроизоляция по- верхности фольгоизо- лом	1м2	200,0	0,3	7,5	0-16,7	33-40

06.05.01.06
05.08.12

7

У. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

1. Основные материалы и изделия.

Таблица №2

№№ пп	Наименование	Марка	Ед. изм.	Количество
1.	Ольгоизол трехслойный		м2	230,0
2.	Мастика битумная горячая	МБП-Г-75	т	0,80

2. Оборудование, инвентарь, инструмент и приспособления.

Таблица №3

№№ пп	Наименование	Тип	Марка	К-во	Техническая характеристика
1.	Битумопульт	Трест "Орг- тех- строй" Глав- даль- строя		1	Рабочий объем емкости-200л Производитель- ность-3м ³ /час Мощность-1,1квт Масса-135кг.
2.	Гребок для пригибки по- лотнищ			3	
3.	Двухметровая рейка			2	
4.	Тележка			1	
5.	Котел-термос			1	V=1,0м ³

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТН
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 4
Выдано в печать: „22“ // 1974 г.
Заказ 710 Тираж 300