

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-14-67.88

МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС
БАЗЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

АЛЬБОМ VI

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ И ПОЖАРНАЯ
СИГНАЛИЗАЦИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-14-67.88

МОЕЧНО - ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС БАЗЫ
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И
РЕМОНТА 430 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН
АЛЬБОМ VI
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД
И КАНАЛИЗАЦИЯ.
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ.
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОН-
НЫЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.
АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.
ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ
СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ

АЛЬБОМ V АВТОМАТИЗАЦИЯ СИСТЕМ
ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ
АЛЬБОМ VI АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ
И ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ VII ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ
НА ШИТЫ УПРАВЛЕНИЯ
АЛЬБОМ VIII СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ IX СМЕТЫ. ЧАСТИ 1,2
АЛЬБОМ X ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В
МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАН ГПКБ „СПЕЦАВТОМАТИКА“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *М.Я. Голгер* М.Я. ГОЛГЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С.В. Фролов* С.В. ФРОЛОВ

УТВЕРЖДЕН ПРОТОКОЛОМ
СОВЕЩАНИЯ ГОССТРОЯ СССР ОТ 14.12.87 г.
№ 92

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ № 2
ОТ 16.12.87 г. ПРИКАЗ № 187

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ АЛЖ-1	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	3
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	4
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	5
4	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	6
5	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	7
6	ОГНЕГАСИТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ (НАЧАЛО)	8
7	ОГНЕГАСИТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	9
8	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 4-15; А-Н;	10
9	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 1-7; А-Д	11
10	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3	12
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЛИСТАМ ИВВ-9	13
12	КРЕПЛЕНИЕ БАТАРЕИ АВТОМАТИЧЕСКОЙ УНИВЕРСАЛЬНОЙ	14
13	КРЕПЛЕНИЕ СЕКЦИИ НАБОРНОЙ СН-02	15
14	КРЕПЛЕНИЕ БАЛОНА ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ПЕРЕНОСНОГО	16
15	КРЕПЛЕНИЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙ- СТВА РУ-25А И РУ-32А	17
16	КРЕПЛЕНИЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙ- СТВА РУ-50А	18
17	ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ПОДСОЕДИНЕНИЯ К СТАНЦИОННОМУ КОЛЛЕКТОРУ	19
18	ШТУЦЕР С ЗАГЛУШКОЙ К КОЛЛЕКТОРУ РУ. ЗАГЛУШКА	20
19	УСТАНОВКА СД. ЗАГЛУШКА ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ	21
20	НАСАДОК С ОТВ. 3мм С МУФТОЙ ПОД ТРУБОПРО- ВОД ДН 18мм ДЛЯ УСТАНОВКИ ПОД ПЕРЕКРЫТИЕМ	22

Лист	Наименование	Стр.
	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ АЛЖ-2	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	23
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	24
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	25
4	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ (НАЧАЛО)	26
5	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	27
6	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬ- НАЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	28
7	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬ- НАЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	29
8	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬ- НАЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	30
9	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬ- НАЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	31
10	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬ- НАЯ (ОКОНЧАНИЕ)	32
11	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ОБЩАЯ (НАЧАЛО)	33
12	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ОБЩАЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	34
13	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ОБЩАЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	35
14	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ОБЩАЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	36
15	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ОБЩАЯ (ОКОНЧАНИЕ)	37
16	РАССТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ И РАЗВОДКА ЭЛЕКТРОСЕТИ	38
17	РАССТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ И РАЗВОДКА ЭЛЕКТРОСЕТИ	39
18	РАССТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ И РАЗВОДКА ЭЛЕКТРОСЕТИ НА ПЛАНАХ ОГС И ВСПОМО- ГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕН- НОГО КОРПУСА	40
19	РАССТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ НА УЗЛАХ И РАЗРЕЗАХ	41

Лист	Наименование	Стр.
20	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ОСНОВНОЙ ШУД. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ	42
21	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ШУД. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ	43
22	ШКАФ СИГНАЛИЗАЦИИ ОСНОВНОЙ ШСО. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ	44
23	КРЕПЛЕНИЕ СИРЕНЫ СИГНАЛЬНОЙ СС1	45
24	КРЕПЛЕНИЕ ТЕРМОИЗВЕЩАТЕЛЯ ТРВ-2 КРЕПЛЕНИЕ ИЗВЕЩАТЕЛЯ ПОЖАРНОГО ИП 212-2 (ДНП-2)	46
25	КРЕПЛЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ КОНЕЧНОГО ВК-ВЗГ НА ВОРОТАХ И ДВЕРЯХ (НАЧАЛО)	47
26	КРЕПЛЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ КОНЕЧНОГО ВК-ВЗГ НА ВОРОТАХ И ДВЕРЯХ (ОКОНЧАНИЕ)	48
27	КРЕПЛЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ПУТЕВОГО ВП 15А-21Б НА ВОРОТАХ	49
28	КРЕПЛЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ПУТЕВОГО ВП 15А-21Б НА ДВЕРЯХ	50
29	КРЕПЛЕНИЕ СВЕТОВОГО ТАБЛО ВЧА-60А НА СТЕНЕ	51
30	КРЕПЛЕНИЕ ПОСТА ПВ-ССЧ22 НА СТЕНЕ	52
31	КРЕПЛЕНИЕ ПОСТА УПРАВЛЕНИЯ ПКУ15-21-331 НА СТЕНЕ	53
32	КРЕПЛЕНИЕ КОРОБОК ТИПА КСК НА СТЕНЕ	54
33	КРЕПЛЕНИЕ ПОСТА УПРАВЛЕНИЯ ПКУ15-21-131 НА СТЕНЕ	55
34	КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ (НАЧАЛО)	56
35	КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	57
36	КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	58
37	КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	59
38	КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ (ОКОНЧАНИЕ)	60

Альбом V

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта-АПН1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	Огнегасительная станция (начало)	
7	Огнегасительная станция (окончание)	
8	План на отг. 0.000 в осях 4-15; А-Н	
9	План на отг. 0.000 в осях 1-7; А-Д	
10	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3	
11	Спецификация к листам №№ 8, 9	
12	Крепление батареи автоматической универсальной БАН	
13	Крепление секции наборной СН-02	
14	Крепление баллона испытательного переносного БИП	
15	Крепление распределительного устройст- ва РУ-25А и РУ-32А	
16	Крепление распределительного уст- ройства РУ-50А	
17	Переходник для подсоединения к станционному коллектору	
18	Штуцер с заглушкой к коллектору РУ заглушка	

Таблица основных показателей проекта

Номер направ- ления	Наименование закрываемых помещений	Располо- жение корпуса в осях	Закрывае- мый объем, м³	Огнеу- щящее вещество	Кол-во баллонов		Количество баллонов 11482 кг (факти- ческое)	Количество насадков, с отв. 3 мм с муфтой под трубопровод дн 18 мм для установки под перекрытием, шт.
					Соснов- ным закрасом	Срезер- ным закрасом		
1	Участок окраски	Моечно- окрасочный 1-3; А-Д	2246,4	Хладан 11482	22	22	1100,0	48
2	Стоянка бензоприправщиков	Моечно- окрасочный 5-7; А-Г	1101,6	"	12	12	600,0	36
3	Склад масел с постом очистки	Производ- ственный 10-12; К-Н	1477,0	"	22	22	1100,0	35
4	Участок испытания ДВС	Производ- ственный 10-11; А-В	535,8	"	6	6	300,0	10
5	Участок ремонта тол- ливной аппаратуры	Производ- ственный 9-10; А-Б	324,0	"	6	6	300,0	9
6	Маслонасосная	Производ- ственный 11-12; М-Н	98,0	"	4	4	44,0	6
7	Краскоприготовительная	Моечно- окрасочный 3-4; Г-Д	66,96	"	4	4	44,0	2
8	Кладовая красок	Моечно- окрасочный 3-4; Г-Д	66,96	"	4	4	44,0	2
Итого:			5918,52	"				148

Продолжение

Лист	Наименование	Примечание
19	Установка СДУ. Заглушка испыта- тельная	
20	Насадок с отв. 3мм с муфтой под тру- бопровод дн 18 мм для установки под перекрытием	

Инв. № подл. Подпись и дата

Проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами и с учетом требований безопасности эксплуатации установки в условиях взрывоопасного и пожароопасного производства.
Главный инженер проекта *Фролов С.Б.*

23034-06

ПРИВЯЗАН:	
ТП 409-14- 67.88 АПН1	
БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН	
Моечно - окрасочный корпус.	СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 20
Общие данные (начало)	СПБ "Спецавтоматика" Москва
КОПИРОВАЛ: <i>Два</i> ФОРМАТ А2	

ГИП Фролов
И.О.Т. Галлерина
И.КОНТ. Уткина
Г.А. СПЕЦ. Фролов
РУК. ГР. Еромушкин
И.Т. ИИИ. Лаврова

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ОСТ 25.329-81	Установки пожаротушения автоматические и установки пожарной, охранной и охранно-пожарной сигнализации.	
	Обозначения условные графические элементов установок	
Серия н 5.908-1	Типовые узлы крепления трубопроводов установок автоматического пожаротушения.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП	База технического обслуживания и ремонта 450	
Альбом IX	строительных машин.	
	Спецификации оборудования	
ТП	База технического обслуживания и ремонта 450	
Альбом XI	строительных машин.	
	Ведомости потребности в материалах	

Указания по привязке

При привязке:

- проставляются в прямоугольниках числовые значения отметок;
- решается вопрос прокладки трубопроводов в подземном железобетонном канале между корпусами (t° не ниже 5°C). Глубина прокладки не менее 0,5 м. Расчет установки автоматической газовой пожаротушения произведен на максимальную длину трубопроводов в коллекторе не превышающую 25,0 м.

Общие указания

Типовой рабочий проект „База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин“ разработан на основании плана типового проектирования на 1986 г.

Относительная пометка $\pm 0,000$ соответствует абсолютной пометке .

Все не покрытые гальваническим способом стальные изделия и материалы окрасить масляной краской 2 раза.

Расчет установки автоматической газовой пожаротушения произведен по методике, изложенной в СН и П 2.04.09-84 „Пожарная автоматика зданий и сооружений.“

2008-1966

ТП 409-14-67.88
АПЖ 1

**База технического обслуживания и ремонта
450 строительных машин**

					Стр.	Лист	Листов
					Р	2	
Гип	Фролов	Зав					
нач.отд	Альперин	Вед					
Н.контр	Уткина	Матв					
гл. спец	Фролов	Зав					
рук. гр	Еромчук	Матв					
ст. инж	Лаврова	Матв					

Общие данные
 (продолжение)

СПБ
 Специалтехмаш
 Москва

ਫੋਰਮ ਨਿਯੰਤਰਣ

91650M VI

77

ИНВ. № 0039	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

Формат А2

огнетушащего вещества по направлению в помещение с круглосуточным дежурством персонала.

2.4.2. Дистанционный пуск

Возможность дистанционного включения установки от пусковых кнопок предусмотрена на случай приведения установки в действие при отключенном автоматическом пуске (при нахождении в помещении людей) и при визуальном обнаружении пожара до срабатывания извещателей пожарной сигнализации. Перед дистанционным включением установки необходимо удалить всех людей из помещения, в котором возник пожар, после чего нажать пусковую кнопку. При нажатии на пусковую кнопку, поступает импульс на станцию управления установкой. Далее принцип действия аналогичен ранее описанному.

2.4.3. Ручной пуск

Если, по какой-либо причине, откажет система электроуправления (установка не срабатывает автоматически и при нажатии на пусковую кнопку), пуск можно осуществить от механических пусковых устройств оборудования, размещаемого в помещении огнегасительной станции. Для этого необходимо поворотом на себя до упора рукоятки клапана распределительного устройства вскрыть клапан КЗ соответствующего направления. Затем, подав на себя до упора пусковые рукоятки на панелях батарей БАУ, вскрыть головки ГЭСМ баллонов с основным или резервным запасом огнетушащего вещества.

Над каждым клапаном КЗ распределительного устройства РУ-25А; РУ-32А; РУ-50А необходимо вывесить шильдик с указанием номеров батарей, работающих по данному направлению.

2.5. Расчет установки

Норма расхода хладагента 11482 при объемном пожаротушении на 1 м³ защищаемого объема составляет: для помещений категории А-0,37 кг; для помещений категории В-0,22 кг. Расчетное время подачи хладагента состоит из времени заполнения трубопроводов и времени его истечения из насадков и не должно превышать для помещений 2 группы - 60с. Результаты расчета сведены в табл. 1; 2.

Таблица 1

Температура в помещении огнегасительной станции, °C	Расчетное давление в баллонах с учетом возможных утечек и погрешностей манометров (обязательной при зарядке и дозарядке)		Минимально-допустимое давление в баллонах с учетом возможных утечек и погрешностей манометров	
	БАУ-4Н1; БАУ-2 НН2; 3	БАУ-1Н4	БАУ-4Н1; БАУ-2 НН2; 3	БАУ-1Н4
5	111,21	110,21	108,63	107,65
10	113,21	112,19	110,58	109,58
15	115,21	114,17	112,53	111,52
20	117,21	116,16	114,49	113,45
25	119,21	118,14	116,44	115,39
30	121,21	120,12	118,39	117,33
35	123,21	122,10	120,35	119,26

Таблица 2

Номер направления	Наименование защищаемого помещения	Защищаемый объем, м ³	Расчетный расход хладагента 11482, кг	Фактический расход хладагента 11482, кг	Кол. одновременно работающих баллонов
1	Участок окраски (Моечно-окрасочный корпус)	2246,4	397,4	1100,0	22
2	Стоянка бензозап-равщиков (Моечно-окрасочный корпус)	1101,6	489,1	600,0	12
3	Склад масел с постом очистки (Производственный корпус)	1477,0	389,9	1100,0	22
4	Участок испытания ДВС (Производственный корпус)	535,8	141,3	300,0	6
5	Участок ремонта топливной аппаратуры (Производственный корпус)	324,0	85,5	300,0	6
6	Маслонасосная (Производственный корпус)	98,0	25,87		4
7	Краскоприготовительная (Моечно-окрасочный корпус)	66,96	29,73	44,0	4
8	Кладовая красок (Моечно-окрасочный корпус)	66,96	29,73	44,0	4

23034-06

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ГП 409-14-6788		АПЖ-1	
БАУ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН.			
ГИП	ФРОЛОВ	Моечно-окрасочный корпус.	Стандарт
нач.отд.	ГЛАВЕРИ	Р	4
Н.КОНТ.	УТКИНА	СПКБ	
гл. спец.	ФРОЛОВ	"СПЕЦАВТОМАТИКА"	
рук.гр.	ЕРОМЧУК	Москва	
ст. инж.	Лаврова	ФОРМАТ А2	

Альбом VI

ТП

Имя, отчество, фамилия, дата рождения, должность

Контрольный вес заряда баллона с хладоном 114В2 при t=25°С при минимальном давлении должен составлять для батарей:

- БАУ-4 и 1; БАУ-2 и 2; 3 — 52,58 кг, из них вес воздуха — 2,58 кг;
- БАУ-1 и 4 — 16,07 кг, из них вес воздуха — 5,07 кг.

2.6. Основные требования к монтажу и эксплуатации установки

Монтаж установки автоматической газозавого пожаротушения рекомендуется производить в соответствии с действующими ТУ на монтаж, утвержденным проектом производства работ в следующей последовательности:

- подготовительные работы
- К ним относятся: удаление из помещения легкосгораемых материалов, при необходимости возведение лесов, подготовка монтажных изделий, подвесок, трубопроводов, рабочих мест;
- монтаж оборудования, стационарного коллектора и магистральных трубопроводов установки в помещении огнегасительной станции;
- монтаж магистральных и распределительных трубопроводов;
- продувка трубопроводов;

- испытание трубопроводов;
- установка насадков;
- окраска трубопроводов.

Для обслуживания данной установки автоматической газозавого пожаротушения требуется слесарь-сантехник IV разряда и электромонтер IV разряда. Обслуживающий персонал допускается к работам после прохождения инструктажа по технике безопасности с соответствующей отметкой в журнале по технике безопасности.

2.7. Основные правила по технике безопасности

При эксплуатации установки необходимо выполнять следующие основные правила.

- не допускать прямого нагрева баллонов каким-либо источником тепла, падения баллонов и ударов по ним,
- не допускать попадания влаги на арматуру стационарного оборудования,
- все ремонтные работы, связанные с монтажом и демонтажом оборудования, производить, убедившись в отсутствии давления в ремонтимруемом узле;

- осмотр помещения, заполненного парами хладагента 114В2, после пожаротушения производить только в изолирующих противогазах типа КИП-8. Осматривающих должно быть не менее трех человек;
- входить в защищаемые помещения после пожаротушения без изолирующего противогаза разрешается только после тщательного проветривания.

23034-06

Привязан:

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ТП 409-14-67-88 АПЖ 1

База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин

Г.И.П.	Ф.И.О.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	Гальперин	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Н. контр.	Уткина	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. сл. св.	Фролов	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Р. у. з. о.	Боромин	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ст. инж.	Лаврова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

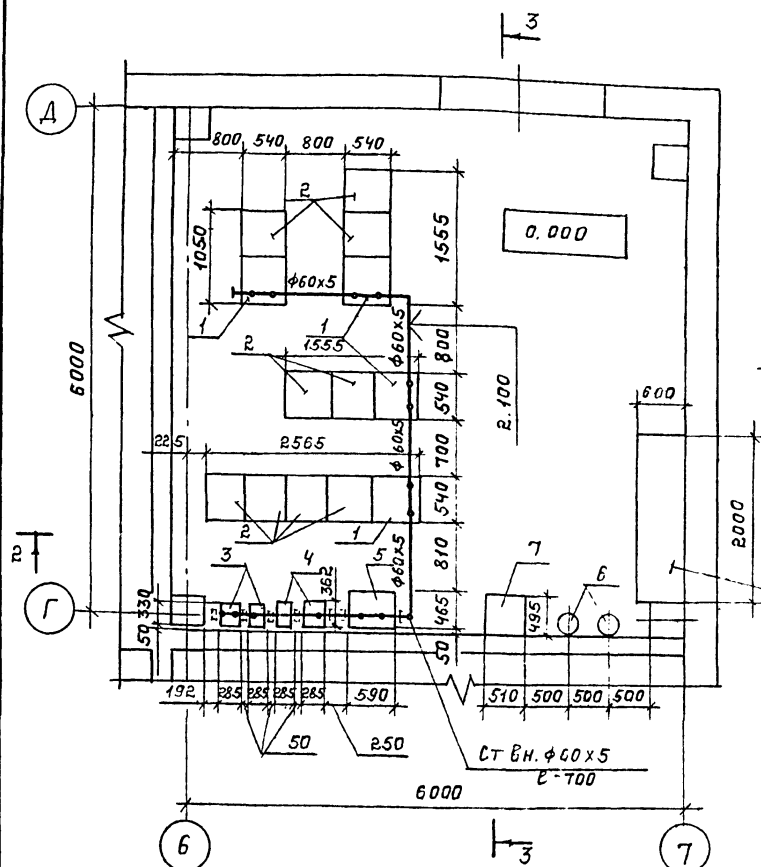
Общие данные (окончание)

СПКВ "Спецавтоматика" Москва

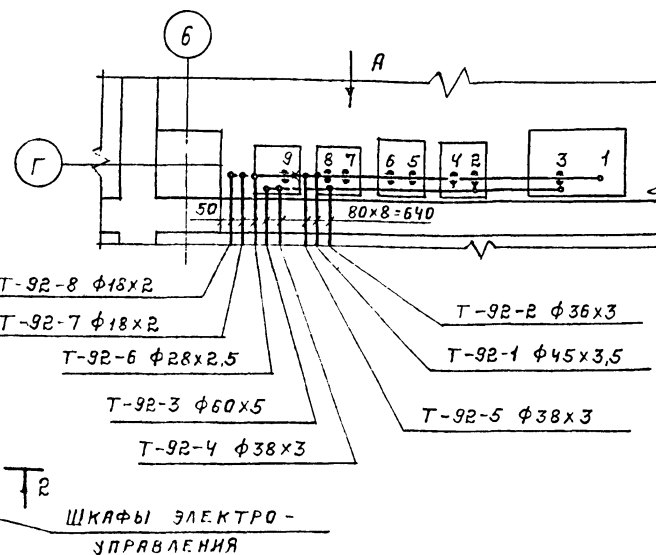
Формат А2

Выкопировка из плана огнегасительной
станции с разводкой трубопроводов.

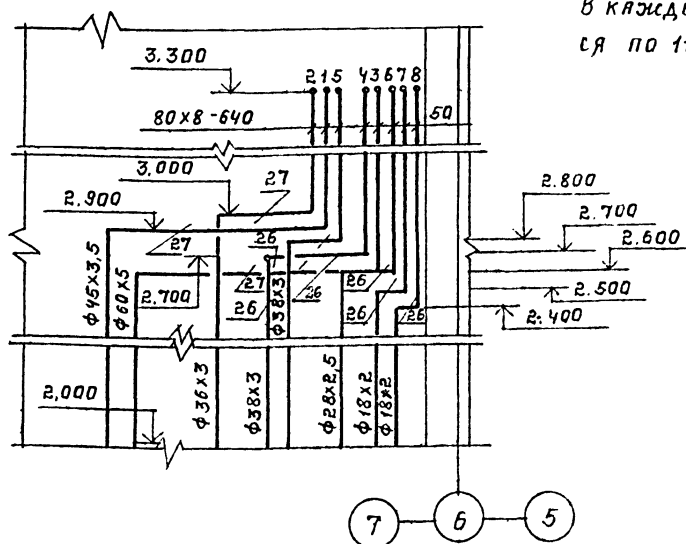
ТАБЛИЦА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ СЕКЦИЙ БАТАРЕЙ
ПО ЗАЩИЩАЕМЫМ ПОМЕЩЕНИЯМ.



Вид А



1. СДУ УСТАНОВИТЬ СОГЛАСНО ПРИНЦИПИАЛЬНОЙ СХЕМЕ НА ВЫСОТЕ 1,4 м ОТ ПОЛА
2. К УСТАНОВКЕ ПРИНЯТЫ 4 БАТАРЕИ:
- БАУ-4-1 ШТ ; БАУ-2-2 ШТ.; БАУ-1-1 ШТ
- В КАЖДЫЙ БАЛЛОН БАТАРЕИ БАУ-4 И 1; БАУ-2 И 2 И БАУ-2 И 3 ЗАРЯЖАЕТСЯ ПО 50 КГ ХЛАДОНА ИЧВР
- В КАЖДЫЙ БАЛЛОН БАТАРЕИ БАУ-1 И 4 ЗАРЯЖАЕТСЯ ПО 11 КГ ХЛАДОНА ИЧВР



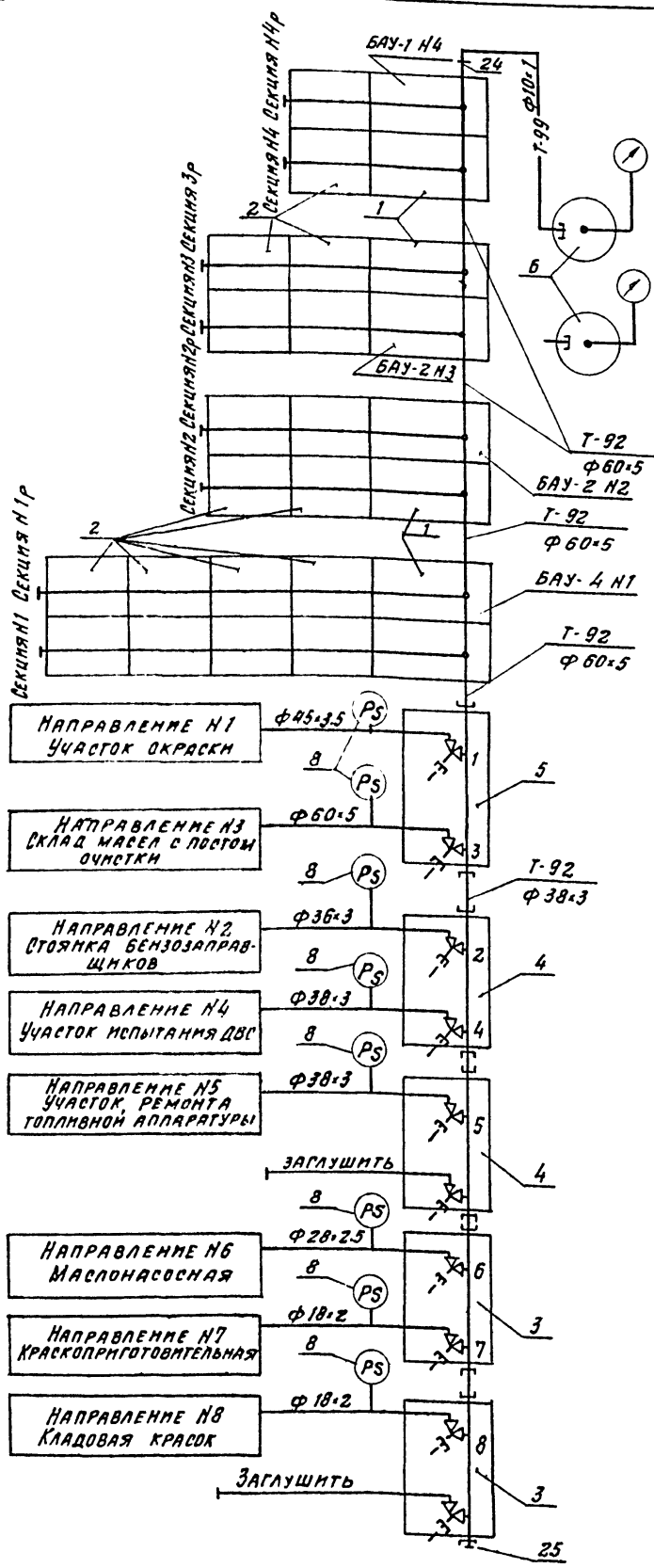
НОМЕР НАПРАВ- ЛЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАЩИЩА- ЕМОГО ПОМЕЩЕНИЯ	НН СЕКЦИИ С ОСНОВНЫМ ЗАПАСОМ	НН СЕКЦИИ С РЕЗЕРВНЫМ ЗАПАСОМ
1	УЧАСТОК ОКРАСКИ (МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС)	1; 2; 3	1Р; 2Р; 3Р
2	СТОЯНКА БЕНЗОЗАПРАВЩИКОВ (МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС)	2; 3	2Р; 3Р
3	СКЛАД МАСЕЛ С ПОСТОМ ОЧИСТКИ (ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС)	1; 2; 3	1Р; 2Р; 3Р
4	УЧАСТОК ИСПЫТАНИЯ ДВС (ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС)	3	3Р
5	УЧАСТОК РЕМОНТА ТОПЛИВ- НОЙ АППАРАТУРЫ (ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС)	3	3Р
6	МАСЛОНАСОСНАЯ (ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС)	4	4Р
7	КРАСКОПРИГОТОВИТЕЛЬНАЯ (МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС)	4	4Р
8	КАНАДОВАЯ КРАСОК (МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС)	4	4Р

23034-06
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №			

[illegible]

ФОРМАТ АБ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТУ 22-5845-84	БАТАРЕЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, БАУ	4	380.0	компл.
2	ТУ 22-5845-84	СЕКЦИЯ НАБОРНАЯ МОДЕЛИ 02, СН-02	9	308.0	компл.
3	ТУ 22-4656-80	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО, РУ-25А	2	30.0	компл.
4	ТУ 22-4656-80	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО, РУ-32А	2	30.0	компл.
5	ТУ 22-4656-80	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО, РУ-50А	1	130.0	компл.
6	ТУ 22-4652-80	БАЛЛОН ПЕЧАТАТЕЛЬНЫЙ ПЕРЕНОСНЫЙ, БИП	2	80.0	компл.
7	ТУ 25.06.1307-80	ВЕСЫ МЕДИЦИНСКИЕ МАЛОГАБАРИТНЫЕ, РР-150мг	1	30.0	компл.
8	ТУ 25.09.026-79	СИГНАЛИЗАТОР ДАВЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, СДУ	8	0.3	
	ГОСТ 8734-75	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ			
9		Ф 10x1	10.0	0.222	м
10		Ф 18x2	5.5	0.789	м
11		Ф 22x2	3.0	0.986	м

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
12		Ф 28x2.5	3.5	1.572	м
13		Ф 36x3	3.5	2.441	м
14		Ф 38x3	7.0	2.59	м
15		Ф 45x3.5	4.0	3.582	м
16		Ф 60x5	14.0	6.782	м
17		ЗАГЛУШКА Д. 14 мм	6	0.027	
18		ЗАГЛУШКА Д. 18 мм	3	0.04	
19		ЗАГЛУШКА Д. 23 мм	4	0.071	
20		ЗАГЛУШКА Д. 30 мм	5	0.116	
21		ЗАГЛУШКА Д. 32 мм	8	0.129	
22		ЗАГЛУШКА Д. 38 мм	3	0.184	
23		ЗАГЛУШКА Д. 50 мм	10	0.296	
24		ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ПОДСОЕДИНЕНИЯ К СТАЦИОННМОМУ КОЛЛЕКТОРУ	1	0.586	компл.
25		ШТУЦЕР С ЗАГЛУШКОЙ К КОЛЛЕКТОРУ РУ	1	0.822	компл.
26	АПЗ 1395.0	ОПОРА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБЫ ДН 18...30 к ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СТЕНЕ НА ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЯХ	12	0.5	
27	АПЗ 1395.0-01	ОПОРА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБЫ ДН 32...48 к ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СТЕНЕ НА ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЯХ	8	0.7	

ИЗВ. 15.00.01. ПОДПИСЬ П. Д. А. С. В. А. Л. И. О. В. 15.00.01.

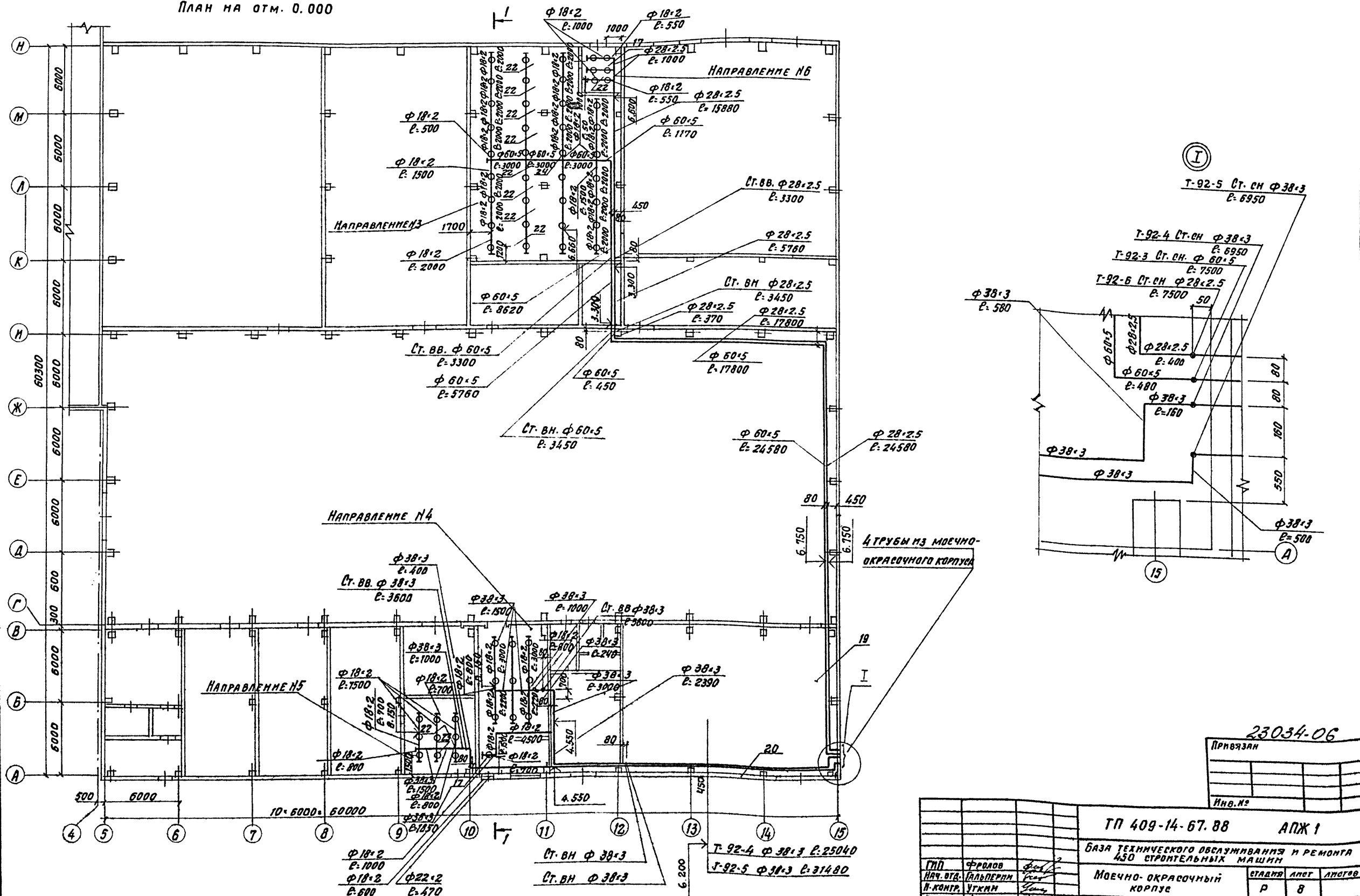
23034-06

Привязан:

Изм. №

ТН 409-14-67.88		АПМ 1	
БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН			
МОЕЧНО-ОКРАСЫВАЮЩИЙ КОРПУС	СТАВКА	ЛЕТ	ЛЕТОВ
	Р	7	
ОГНЕГАСИТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ (ОКОНЧАНИЕ)		СПКБ "СПЕЦИАВТОМАТИКА" МОСКВА	

ГМП Фролов
 НАЧ. ОТД. Гальперин
 И. КОМП. Уткина
 ГЛ. СПЕЦ. Фролов
 РУК. ГР. ЕРМИН
 СТ. МОН. ЛАВРОВА



23034-06

ПРИВЯЗАН

ИНА. №

ТП 409-14-67.88

АПЖ

БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА
450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

Моечно-окрасочный корпус

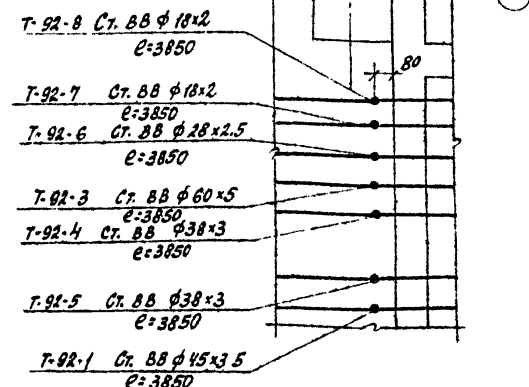
СТАДИЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТО
Р	Я	

План на отг. 0.000

СПКБ
„СПЕЦАВТОМАТИКА
МОСКВА

КОПИРОВАЛ Виз-

FORMAT A Z



Привязан			
ИНА №			

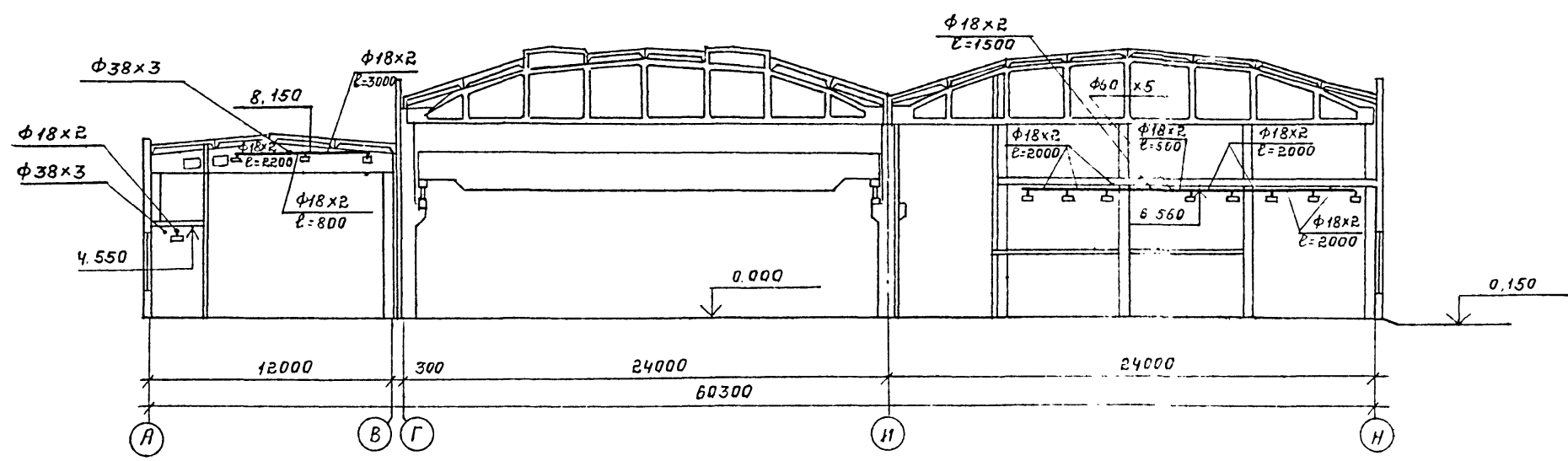
				ТП 409-14- 67.88	АПЖ-1
				БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРУИТЕЛЬНЫХ МАШИН	
				МОЕЧНО - ОКРАСОУНЫЙ КОРПУС	ЛАНДЯ АНСТ ЛАНТОВ
					Р 9
				ПЛАН НА ОТМ. 0.000	СПББ "СПЕЦАВТОМАТИКА" МОСКВА
				КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А2

Копировал

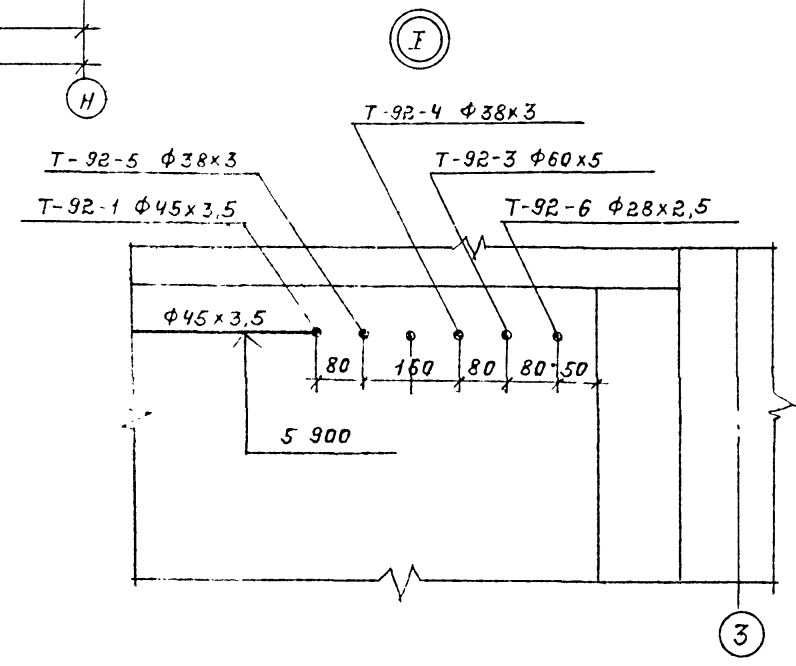
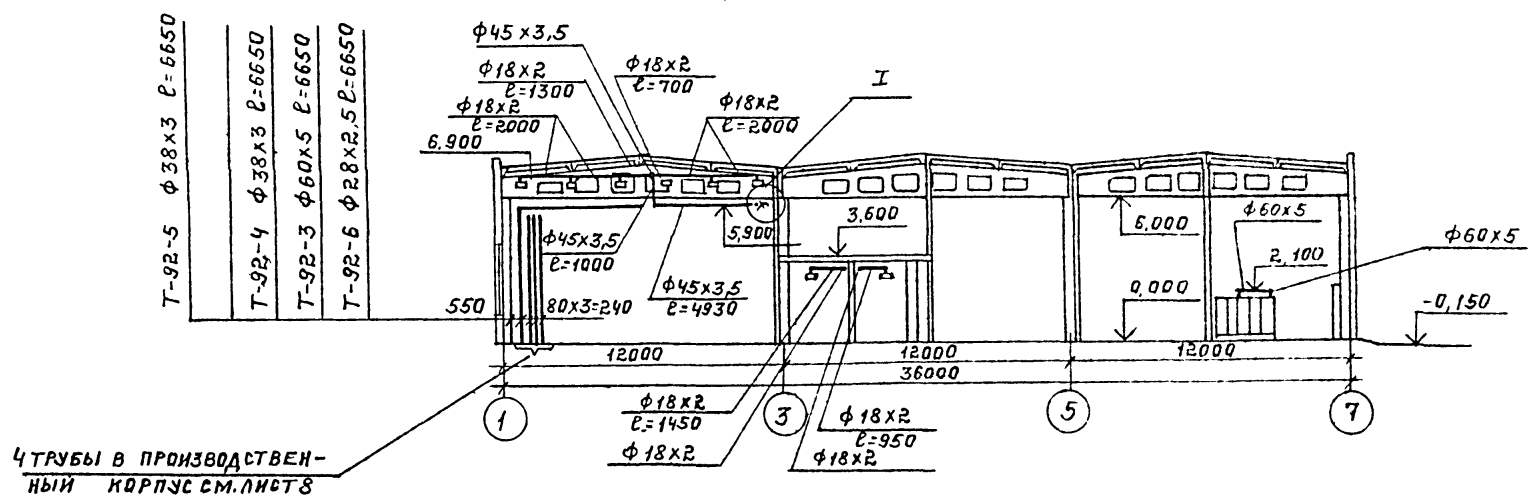
ФОРМАТ А2

АЛБ50М VI

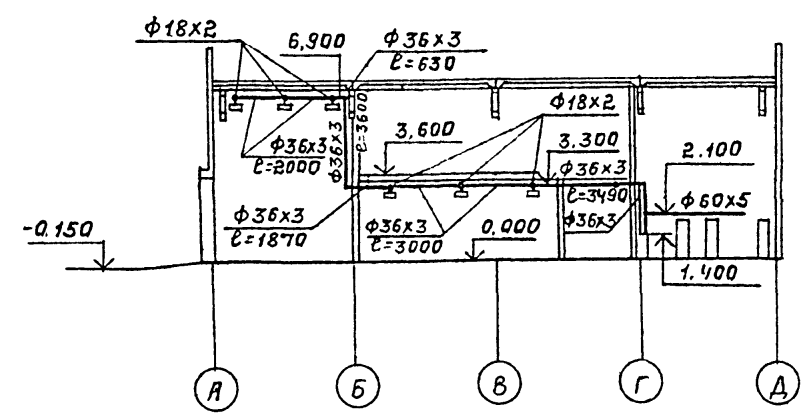
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС. РАЗРЕЗ 1-1.



МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС. РАЗРЕЗ 2-2.



МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС. РАЗРЕЗ 3-3.



23034-06

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

ТП 409-14-67.88				АПЖС1		
БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН.				МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС.		
РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	10	
				СПКБ "СПЕЦАВТОМАТИКА" МОСКВА		
				ФОРМАТ А2		

ГНП	ФРОЛОВ	А.И.
НАЧ ОТА	ТАЛБЕРГ	И.И.
И КОНТ	УТКИНА	Е.И.
ГЛ СПЕЦ	ФРОЛОВ	А.И.
РУК. ГР	ЕРОМЧУК	В.И.
СТ. ИНЖ	ЛЯРОВА	В.И.

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом VI

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество по направлениям										Масса Ед. кг	Приме- чание
			1	2	3	4	5	6	7	8	Всего			
	ГОСТ 8734-75	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ												
		БЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНО-												
		ДЕФОРМИРОВАННЫЕ												
		ТРУБА ГОСТ 8734-75												
		ВОО ГОСТ 8733-74												
1		φ18×2	20,0	60,0	75,0	6,0	6,0		5,0	24,0	23,0	279,0	0,789	М
2		φ22×2	—	—	—	—	—		—	—	—		0,986	М
3		φ28×2,5	—	—	—	—	—		162,0	—	—	162,0	1,572	М
4		φ36×3	—	33,0	—	—	—		—	—	—	33,0	2,441	М
5		φ38×3	—	—	—	121,0	121,0		—	—	—	242,0	2,59	М
6		φ45×3,5	64,0	—	—	—	—		—	—	—	64,0	3,582	М
7		φ60×5	—	—	164,0	—	—		—	—	—	164,0	6,782	М
8		НАСАДОК С ОТВ 3 ММ												
		С МУФТОЙ ПОД ТРУБО-												
		ПРОВОД ДН=18 ММ												
		ДЛЯ УСТАНОВКИ ПОД												
		ПЕРЕКРЫТИЕМ	48	36	35	10	9		6	2	2	148	0,15	
9		ЗАГЛУШКА Д1=14 ММ	16	12	12	4	4		3	9	9	69	0,027	
10		ЗАГЛУШКА Д1=18 ММ	—	—	—	—	—		—	—	—		0,04	
11		ЗАГЛУШКА Д1=23 ММ	—	—	—	—	—		21	—	—	21	0,071	
12		ЗАГЛУШКА Д1=30 ММ	—	5	—	—	—		—	—	—	5	0,116	
13		ЗАГЛУШКА Д1=32 ММ	—	—	—	22	22		—	—	—	44	0,189	
14		ЗАГЛУШКА Д1=38 ММ	12	—	—	—	—		—	—	—	12	0,184	
15		ЗАГЛУШКА Д1=50 ММ	—	—	22	—	—		—	—	—	22	0,296	
16		ЗАГЛУШКА ИСПЫТА-												
		ТЕЛЬНАЯ	48	—	—	—	—		—	—	—	48	0,07	
17	АПЭ. 1395.0	ОПОРА ДЛЯ КРЕПЛЕ-												
		НИЯ ТРУБ ДН18.30												
		К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ												
		СТЕНЕ НА ДЮБЕЛЬ-												
		-ГВОЗДЯХ	—	—	31	4	4		4	2	2	47	0,5	
18	АПЭ. 1395.0-01	ОПОРА ДЛЯ КРЕПЛЕ-												
		НИЯ ТРУБ Д32.48												
		К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ												
		СТЕНЕ НА ДЮБЕЛЬ-												
		-ГВОЗДЯХ	—	2	—	—	—		—	—	—	2	0,7	

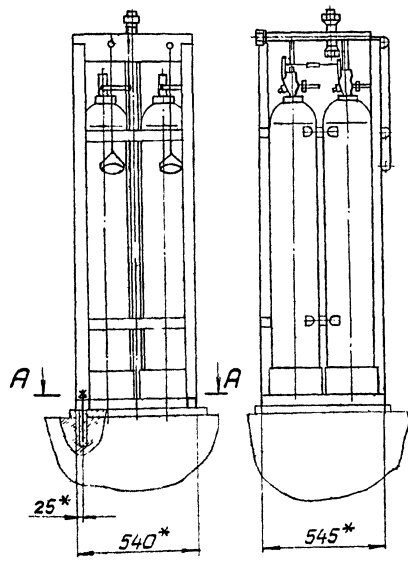
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество по направлениям										Масса ед. кг	Приме- чание
			1	2	3	4	5	6	7	8	Всего			
19	АПЭ. 1396.0-01	Опора для крепле- ния 2х труб Дн 32...48 к желе- зобетонной стене на дюбель- -гвоздях	—	—	23	2	2		—	—	—	27	1,1	
20	АПЭ. 1397.0	Опора для крепле- ния 3х труб Дн 18...30 к желе- зобетонной стене на дюбель-гвоздях	4	—	8	8	8		2	—	—	30	1,0	
21	АПЭ. 1398.0	Опора для крепле- ния 4х труб Дн 18...30 к желе- зобетонной стене на дюбель-гвоздях	—	—	2	—	—		—	—	—	2	1,1	
22	АПЭ. 1391.0	Подвеска для креп- ления трубы Дн 18... 30 к пли- там перекрытия	48	36	—	11	11		7	4	4	121	0,7	
23	АПЭ. 1391.0-01	Подвеска для креп- ления трубы Дн 32... 48 к плитам перекрытия	15	7	—	—	—		—	—	—	22	1,0	
24	АПЭ. 1391.0-02	Подвеска для креп- ления трубы Дн 50...65 к пли- там перекрытия	—	—	11	—	—		—	—	—	11	1,6	

23034-06
привязан:
инв. №

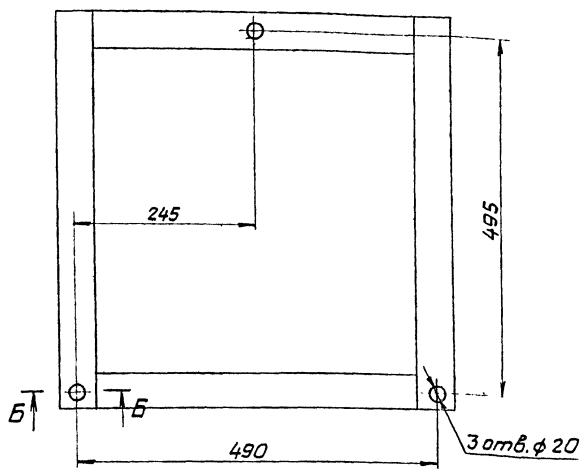
Гип Фролов		ТП 409-14-67.88		АПЭ 1	
Нач.отд. Гальперин		БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН.			
Н.контр. Уткина		Масочно-окрасочный корпус		Стандарт	Лист 11
Гл.сл.ц. Фролов		СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЛИСТАМ №№ 8,9.		СПКБ "Спецавтоматика" Москва	
Рук.гр. Ерошечкин		ФОРМАТ А2			
Ст.инж. Яврова					

Инв.№ подл. Подпись и дата (взята из арх. инв. №)

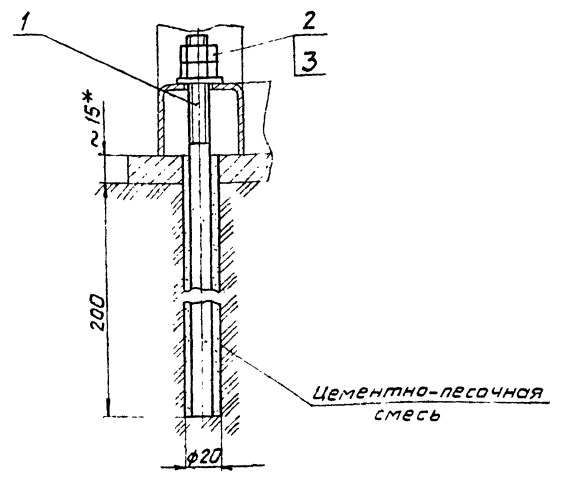
Крепление батареи автоматической
универсальной БАУ



А - А
М 1:5
План колодцев под болты



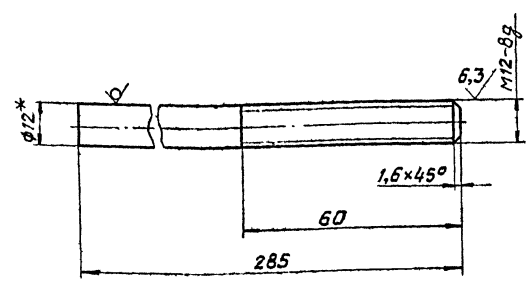
Б - Б
М 1:2



1.*Размеры для справок.
2. и 14, $\pm \frac{2}{2}$

Шпилька, дет. поз.1
М 1:1

12,5 (✓)



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Масса шт., кг	Размер заготовки, мм
1	Шпилька	Круг $\phi 12$ ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	3	0,253	L = 290
2	Гайка М12.5	ГОСТ 5915-70	6	0,015	—
3	Шайба 12.04	ГОСТ 11371-78	3	0,006	—

23034-06

Привязки:				
ИВ.Н.В.				

ТП 409-14-67. 88		АПЖ 1	
База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин			
ГИП	Фролов	Лист	Листов
Нахот.	Валерий	Р	12
Н.контр.	Уткина		
Г.сл.п.	Фролов		
Р.к.з.	Фролов		
Ст.инж.	Лаврова		
Крепление батареи автоматической универ- сальной БАУ		СПКБ «Стелла-Автоматика» Москва	

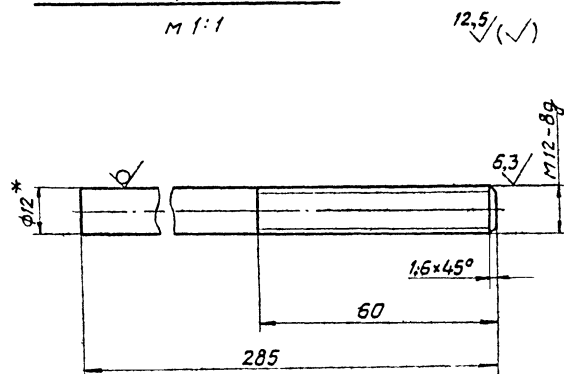
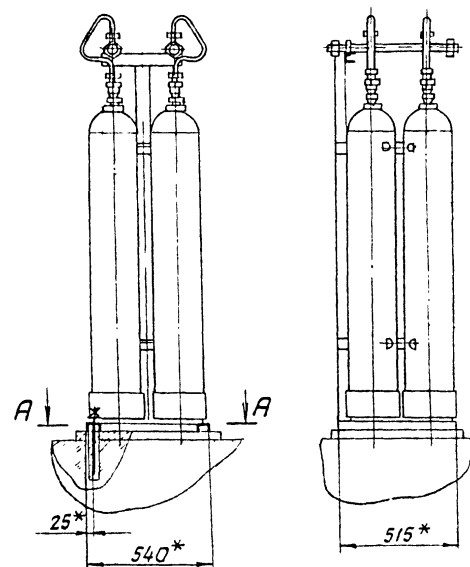
Формат А2

Альбом VI

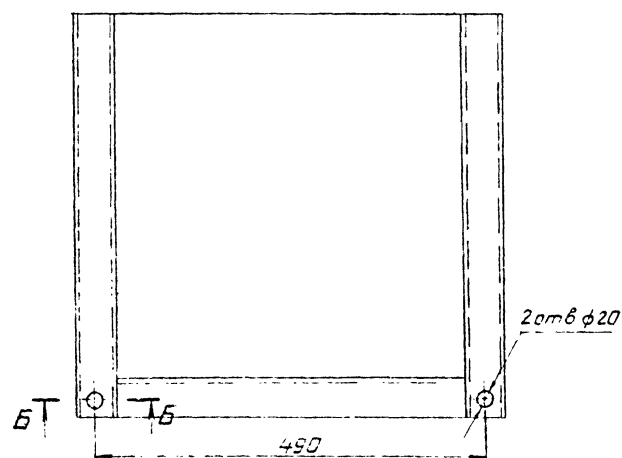
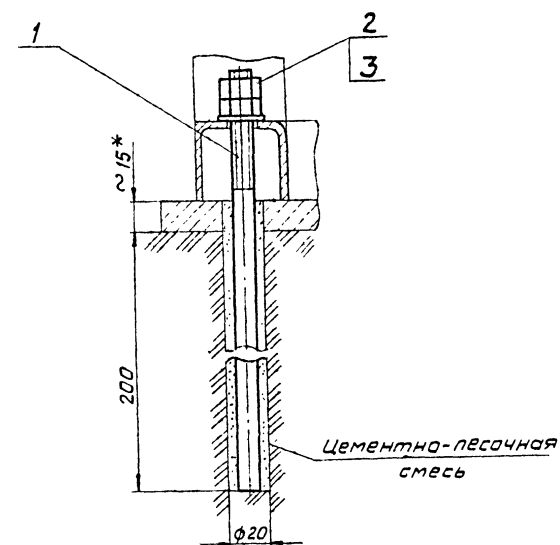
ТП

Инв. № подл. / Подпись и дата / Изм. №

Шпилька, дет. поз. 1
м 1:1



$\frac{A-A}{M1:5}$
План колодцев под болты


$$\frac{B-B}{M1:2}$$


1.* Размеры для справок.
2. и 14, $\pm \frac{42}{2}$

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Масса шт. кг	Размер заготовки мм
1	Шпилька	В12 ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-79	2	0,253	L = 290
2	Гайка М12.5	ГОСТ 5915-70	4	0,015	—
3	Шайба 12.04	ГОСТ 11371-78	2	0,006	—

23034-06

Привязок:

ИДВ. №

ТП 409-14-67. 88 АПЖ 1

База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин	
--	--

ГИП.	Фролов
Нач.отд.	Гальперин
М.контр.	Уткина
П.спец.	Фролов
Рук.вр.	Еромчук
Ст.инж.	Лаврова

Крепление секций
наборной СН-02

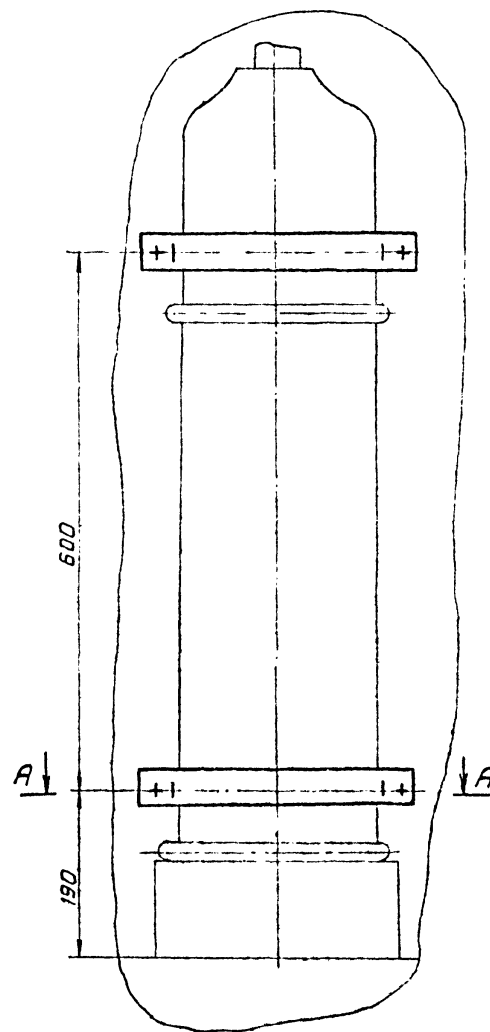
Стадия	Лист	Листов
Р	13	

СЛКБ
"Спецавтоматика"
Москва

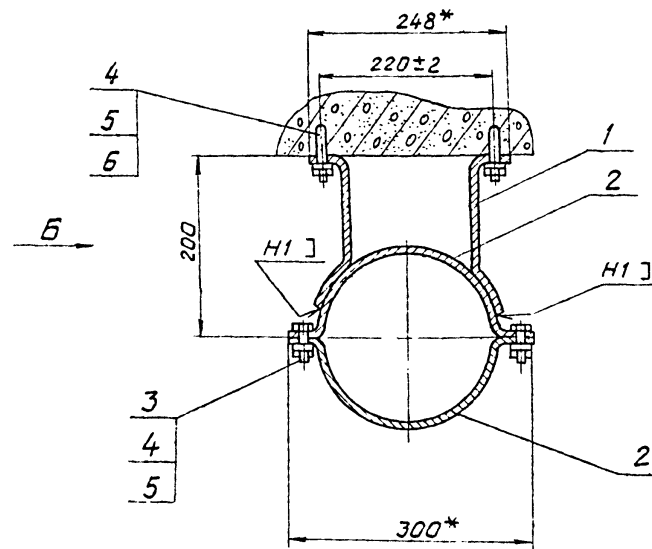
Формат А2

Крепление баллона испытательного
переносного типа БИП

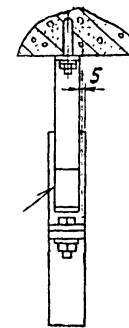
М 1:5



А-А
М 1:5

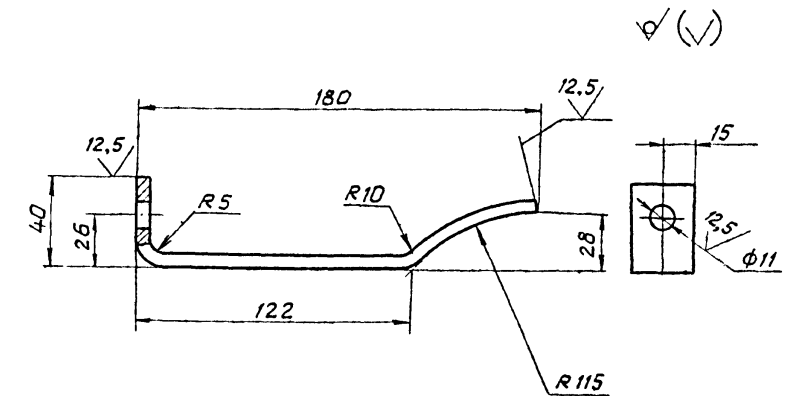


Вид Б
М 1:5



Кронштейн, дет. поз. 1

М 1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

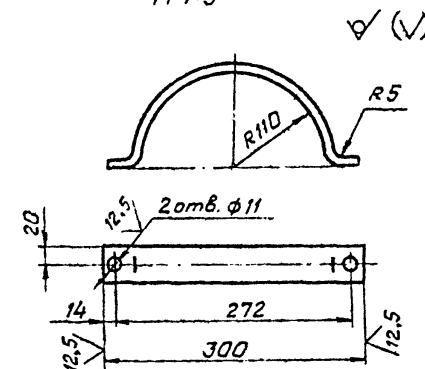
2. Покрытие эм. ПФ-115 черн. ш. А по ГОСТ 6465-76

3. Н14, ± $\frac{+2}{-2}$

4. * Размеры для справок

Полухомут, дет. поз. 2

М 1:5



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Масса шт., в кг	Размер заготовки, мм
1	Кронштейн	Полоса Б2.5х30 ГОСТ 103-76 Ст.3сп ГОСТ 535-79	4	0,27	260
2	Полухомут	Полоса Б2.5х40 ГОСТ 103-76 Ст.3сп ГОСТ 535-79	4	0,65	450
3	Болт М10х25.58	ГОСТ 7798-70	4	0,024	—
4	Гайка М10.5	ГОСТ 5915-70	8	0,011	—
5	Шайба 10.04	ГОСТ 11371-78	8	0,004	—
6	Дюбель-винт ДВ М10х60 Ц6 хр.	ТУ 14-4-1142-81	4	0,016	—

23004-06

Привязан:

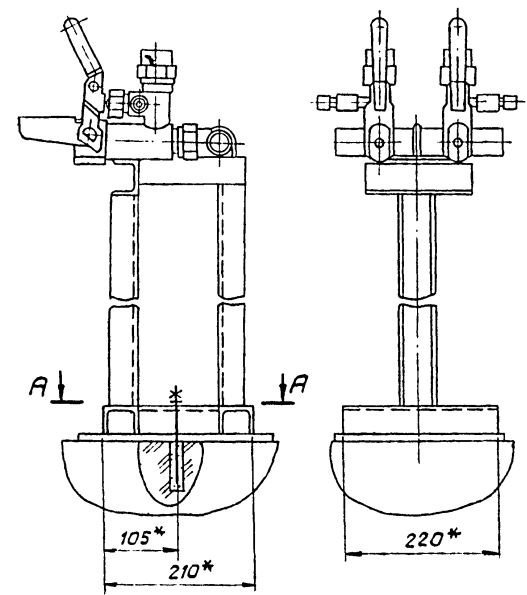
Инд. №

			ТП 409-14-67.88 АПЖ 1		
			База технического обслуживания и ремонт 450 строительных машин		
ГИП	Фролов		Статья	Лист	Листов
Нач. отд.	Гальперин		Р	14	
Н. контр.	Уткина				
Гл. спец.	Фролов		Крепление баллона испытательного переносного БИП		
Рук. гр.	Еромчик		СПКБ «Спецавтоматика» Москва		
Ст. инж.	Лаврова				

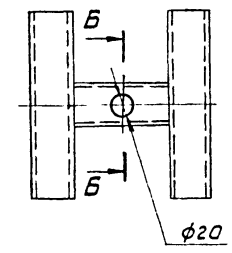
Формат А2

Крепление распределительного устройства

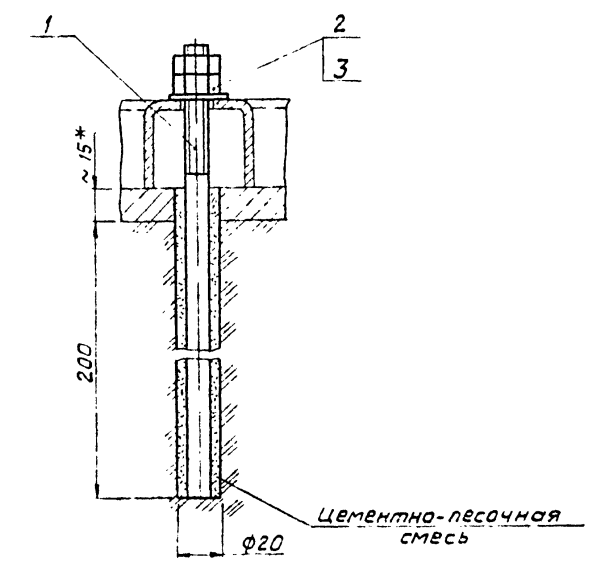
РУ-25А и РУ-32А



А-А
М1:2
План колодцев под болты



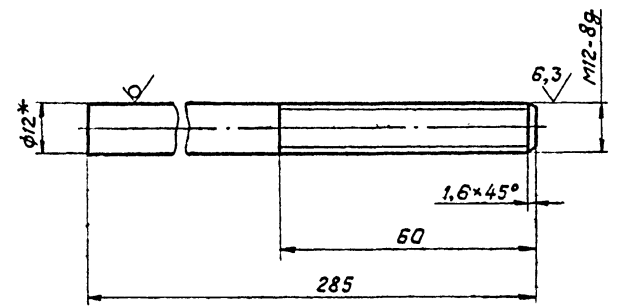
Б-Б повернуто
М1:2



Шпилька, вет. поз.1

М 1:1

12.5 (V)



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Масса шт. кг	Размер заготовки, мм
1	Шпилька	Круг В12 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	0,253	L = 290
2	Гайка М12.5	ГОСТ 5915-70	2	0,015	—
3	Шайба 12.04	ГОСТ 11371-78	1	0,006	—

1.* Размеры для справок
2. h 14, ± 2/2

23034-06

Привязан			
Инв. №			

			ТП 409-14-67.88			АПЖ 1		
			База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин					
ГИП	Фролов			Стандия	Лист	Листов		
Нач. отд.	Гальперин			Р	15			
Н. контр.	Уткина			Крепление распределительного устройства РУ-25А и РУ-32А				
Н. спец.	Фролов							
Рук. зр.	Бромчик							
Ст. инж.	Лаврова							
				СПКБ «Спецавтоматика» Москва				

Формат А2

Альбом VI

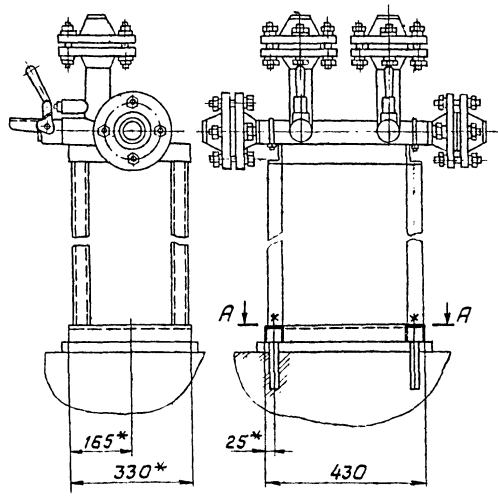
ТП

Инв. № разд. Разрешить и Дата Взам. инв. №

Крепление распределительного устройства

РУ-50А

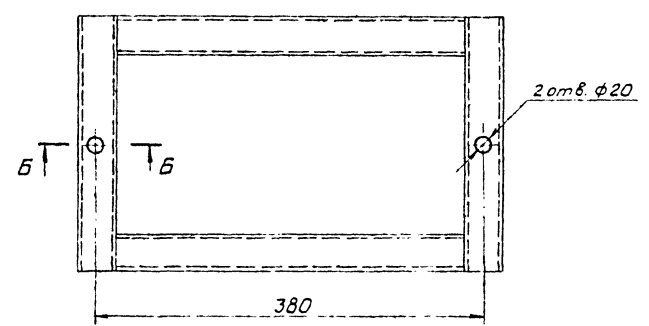
М1:10



А-А

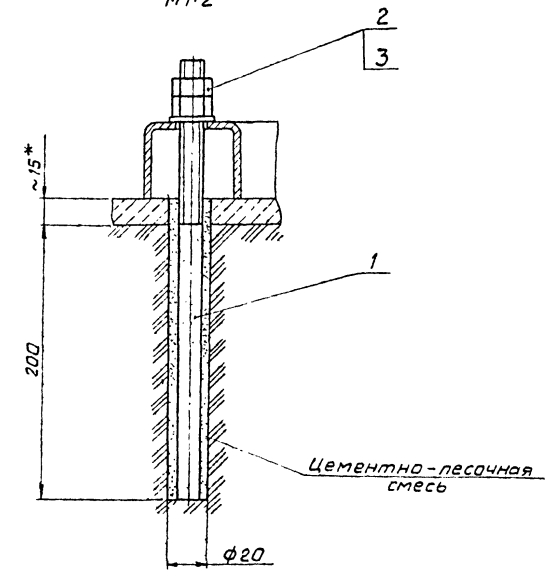
М1:2

План колодцев под болты



Б-Б

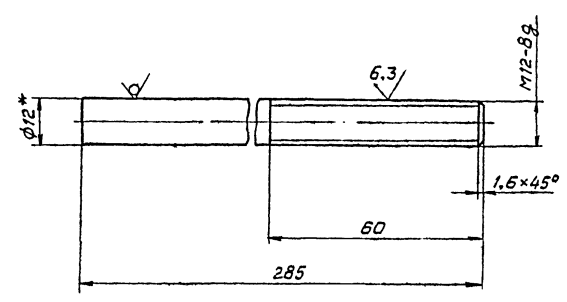
М1:2



Шпилька, дет. поз. 1

М1:1

12,5/✓✓



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Масса 1шт., кг	Размер заготовки, мм
1	Шпилька	Круг В.12 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	0,253	L=290
2	Гайка М12.5	ГОСТ 5915-70	4	0,015	—
3	Шайба 12.04	ГОСТ 11371-79	2	0,006	—

- 1.* Размеры для справок
- 2. h14, ± $\frac{t_2}{2}$

23084-06

Привязан:

Изм. №

ТП 409-14-67.88 АПЖ 1			
База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин			
Гип	Фролов	Инж.	Лист
Нач. отд.	Галлерин	Инж.	16
Инж.	Уткина	Инж.	
Инж.	Фролов	Инж.	
Инж.	Бозмичук	Инж.	
Ст. инж.	Лаврова	Инж.	
Крепление распределительного устройства РУ-50А			СПКБ «Спецавтоматика» Москва

Формат А2

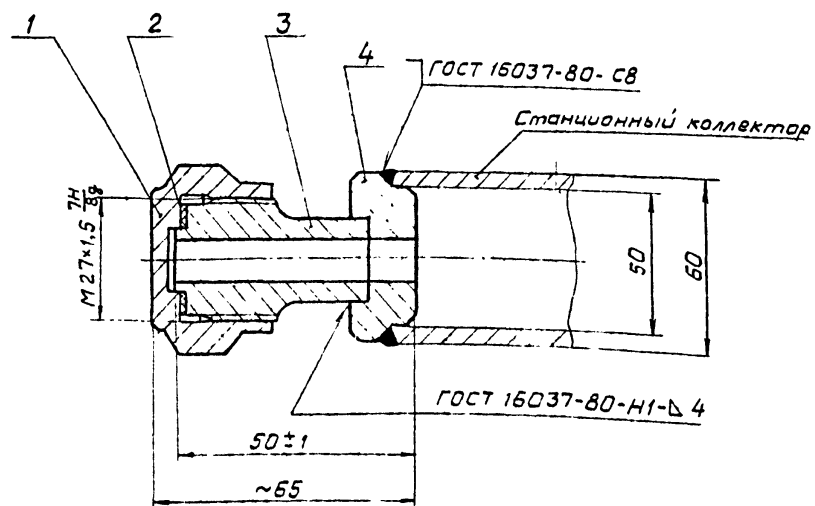
Альбом VI

ТП

Изм. №, поз. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Переходник для подсоединения к
станционному коллектору

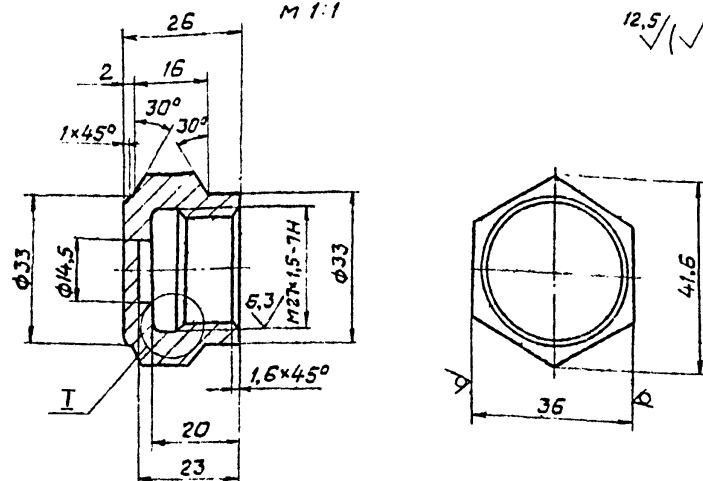
М 1:1



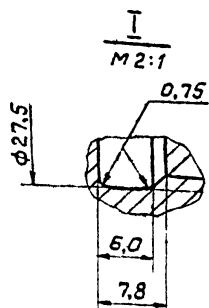
- 1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2. Размеры для справок
- 3. Покрытие Ц.12.хр

Заглушка, дет. поз. 1

М 1:1



12,5/√(✓)

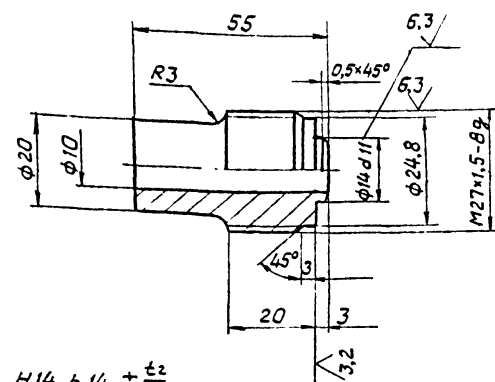


- 1. Н14, h 14, ± $\frac{t_2}{2}$
- 2. Покрытие Ц.12.хр

Штуцер, дет. поз. 3

М 1:1

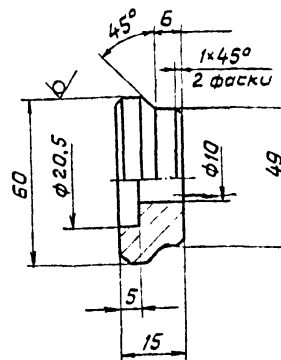
12,5/√(✓)



Бобышка, дет. поз. 4

М 1:1

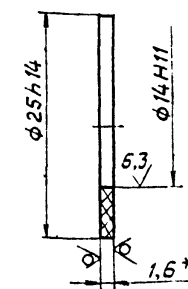
12,5/√(✓)



Прокладка, дет. поз. 2

М 2:1

12,5/√(✓)



*Размер для справок

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Размер заготовки; мм	Масса шт., кг
1	Заглушка	Шестигранник 36 ГОСТ 2879-69 35 ГОСТ 1050-71	1	L = 30	0,13
2	Прокладка	Лента Ф-4 ПН 1,6 ГОСТ 24222-80	1	30x30	0,0008
3	Штуцер	Круг В32 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74	1	L = 60	0,18
4	Бобышка	Круг В60 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74	1	L = 20	0,266

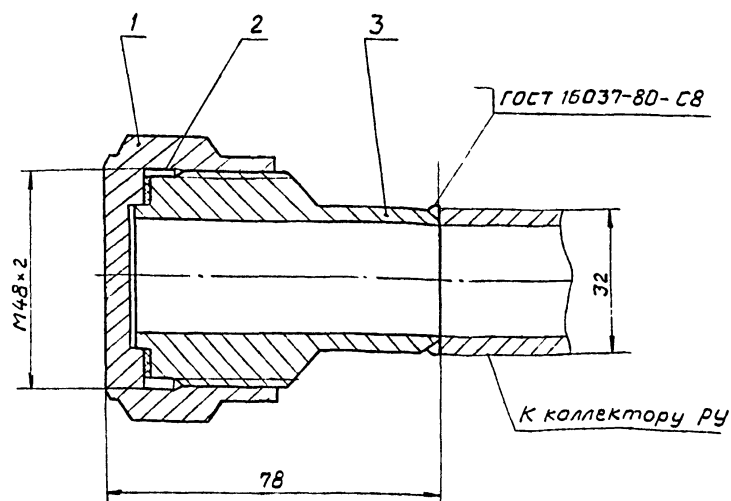
23034-06

Привязан:			
Инд. №			

ТП 409-14-67.88	АПЖ 1
База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин	
ГИП Фролов, Нач.отд. Гальперин, Н.контр. Уткина, Гл. спец. Фролов, Рук.гр. Еромчик, Ст.инж. Лаврова	Лист 17
Переходник для подсоединения к станционному коллектору	СПКБ "Спецавтоматика" Москва

Штуцер с заглушкой к коллектору РУ

М 1:1



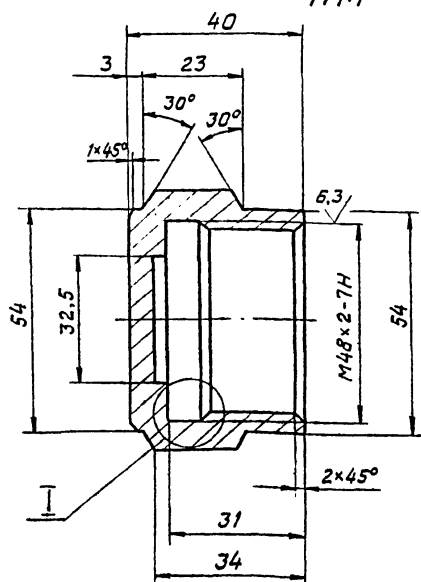
1. Размеры для справок

2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

Заглушка, дет. поз. 1

М 1:1

12,5/(✓)



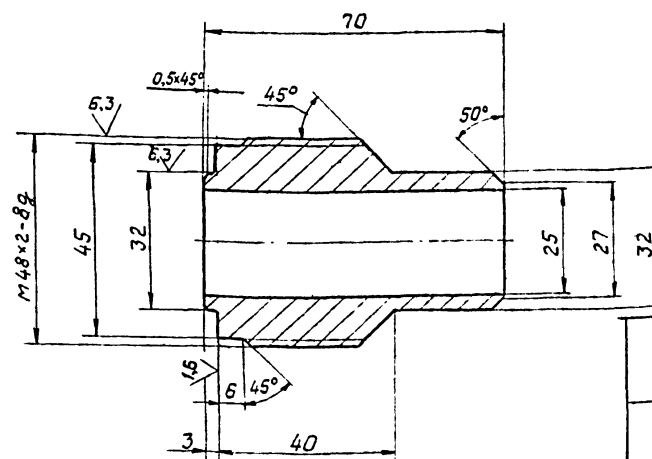
1. Н 14, h 14

2. Покрытие Ц12.хр

Штуцер, дет. поз. 3

М 1:1

12,5/(✓)

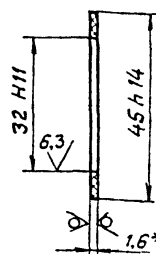


Н 14, h 14

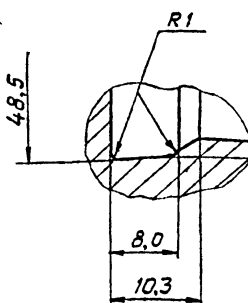
Пакладка, дет. поз. 2

М 1:1

12,5/(✓)



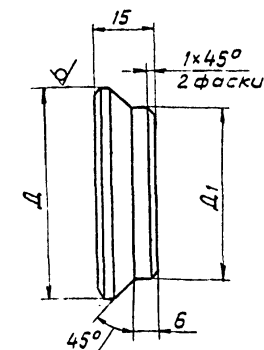
*Размер для справок

I
М 2:1

Заглушка

М 1:1

12,5/(✓)



Наименование	Материал	Д	Д ₁	Кол.	Размер заготовки, мм	Масса 1 шт., кг
Заглушка	ВД ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	18	14	1	20	0,026
		22	18	1	20	0,04
		28	21	1	20	0,062
		30	23	1	20	0,071
		34	27	1	20	0,093
		38	30	1	20	0,116
		40	32	1	20	0,129
		48	38	1	20	0,184
		60	50	1	20	0,292

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Размер заготовки, мм	Масса 1 шт., кг
1	Заглушка	Шестигранник 55 ГОСТ 2879-69 35 ГОСТ 1050-74	1	L=46	0,32
2	Пакладка	лента Ф-4 ПН 1,6 ГОСТ 24222-80	1	50x50	0,002
3	Штуцер	Круг В54 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74	1	L-75	0,5

23034.06

Привязан:

Инв. №

ТП 409-14-67.88

АПЖ 1

База технического обслуживания и ремонта
450 строительных машин

Гип. Фролов
Нач. отд. Гальперин
Мех. Уткина
Листец. Фролов
Рук. зр. Ефимчик
Ст. инж. Лобозов

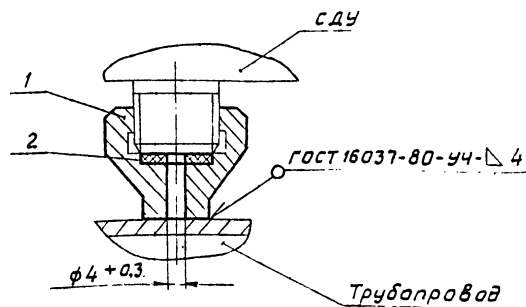
Штуцер с заглушкой к
коллектору РУ. Заглушка

СПКБ
Спецавтоматика
Москва

Формат А2

Установка СДУ

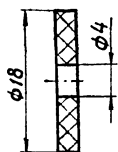
М 1:1



Электрод 342 ГОСТ 9467-75

Прокладка, дет. поз. 2

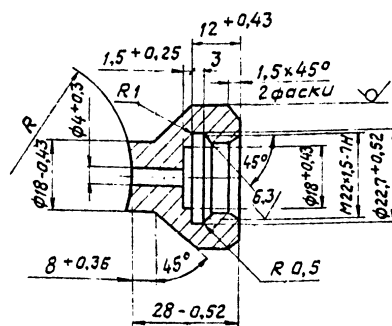
М 2:1



Муфта, дет. поз. 1

М 1:1

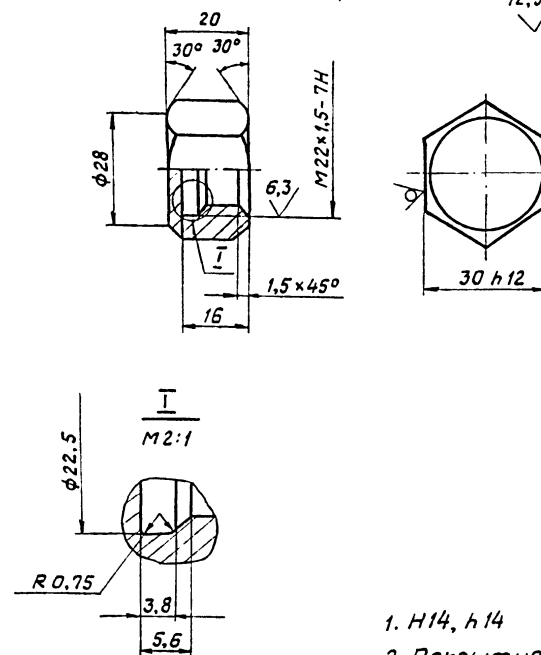
3,2/✓


 $R = \frac{D}{2}$, где D - наружный диаметр трубопровода

Заглушка испытательная

М 1:1

12,5/✓



1. Н14, h 14
2. Покрытие Ц.12.хр.

Наименование	Материал	Размер заготовки, мм	Масса шт., кг
Заглушка испытательная	Шестигранник 30-5 ГОСТ 8560-78 35 ГОСТ 1051-73	22	0,07

Поз.	Наименование	кол	Материал	Размер заготовки, мм	Масса шт., кг
1	Муфта	1	Круг В36 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1051-73	35	0,11
2	Прокладка	1	Паронит ЛМБ2 ГОСТ 481-80	25×25	0,001

23034-06

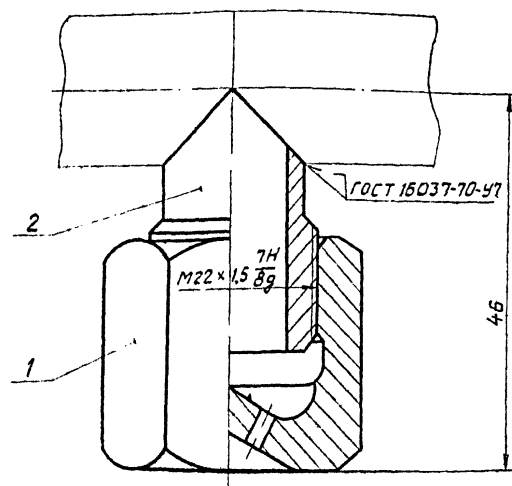
Привязан:

Инв. №

Гип	Фролов	23034-06	23034-06
Нач. отд.	Гальперин	23034-06	23034-06
Н.контр.	Уткина	23034-06	23034-06
Т.спец.	Фролов	23034-06	23034-06
Рук. зр.	Ерамушкин	23034-06	23034-06
Ст. инж.	Лаврова	23034-06	23034-06
ТП 409-14-67. 88 АПЖ 1			
База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин			
Установка СДУ		СПКБ	СПКБ
Заглушка испытательная		„Спецавтоматика“	„Спецавтоматика“
		Москва	Москва

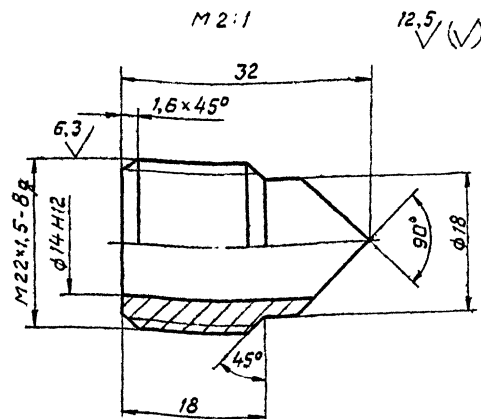
Формат А2

Насадок с отв. 3 мм с муфтой под трубопровод
дн 18 мм для установки под перекрытием
М 2:1

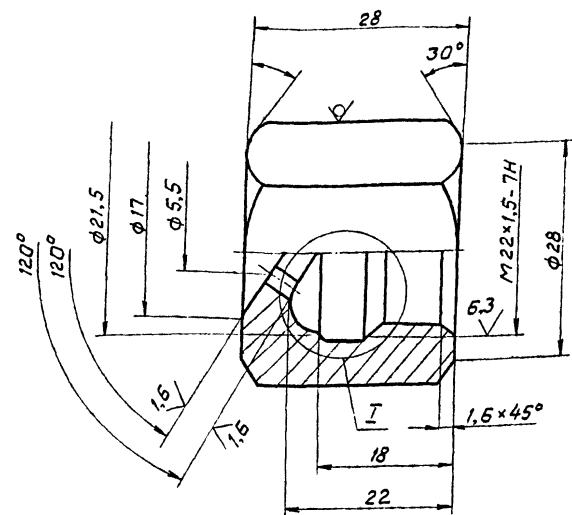


1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Размеры для справок

Муфта, дет. поз. 2
М2:1

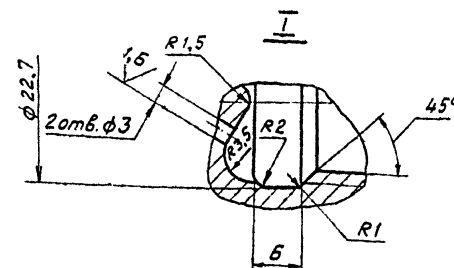
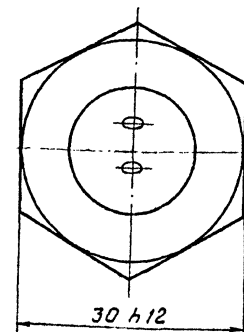

$$H14, h14 \pm \frac{t^2}{2}$$

Насадок, дет. поз. 1
м 2:1



1. H14, h14 $\pm \frac{t_2}{2}$
2. Покрытие ц 12 хр

Поз.	Наименование	Материал	Кол	Масса шт., кг	Размер заготовки мм
1	Насадок	Шестигранник 30-5 ГОСТ 8560-78 35 ГОСТ 1051-73	1	0,12	34
2	Муфта	Круж B25 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74	1	0,05	38



23034-06

Привязан.

ИИБ. №

ТН 409-14-67.88 АПЖ 1

База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин	
--	--

Стадия	Цвет	Листов
--------	------	--------

P	20	
---	----	--

Насадок с отв. 3 мм с муфтой
под трубопровод ДН 18 мм для
установки под перекрытием

СПКБ
„Специалматика
Москва“

Формат А2

Ведомость чертежей основного комплекта АПЖ2

Продолжение

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема электрическая принципиальная (начало)	
5	Схема электрическая принципиальная (продолжение)	
6	Схема электрическая принципиальная (продолжение)	
7	Схема электрическая принципиальная (продолжение)	
8	Схема электрическая принципиальная (продолжение)	
9	Схема электрическая принципиальная (продолжение)	
10	Схема электрическая принципиальная (окончание)	
11	Схема электрическая общая (начало)	
12	Схема электрическая общая (продолжение)	
13	Схема электрическая общая (продолжение)	
14	Схема электрическая общая (продолжение)	
15	Схема электрическая общая (окончание)	
16	Расстановка оборудования и разводка электросети	
17	Моечно-красочный корпус. Расстановка оборудования и разводка электросети	
18	Расстановка оборудования и разводка электросети на планах ОГС и вспомогательных помещений производственного корпуса	
19	Расстановка оборудования на узлах и разрезах	

20	Шкаф управления основной ШУО	
	Схема подключения	
21	Шкаф управления дополнительный ШУД. Схема подключения	
22	Шкаф сигнализации основной ШСО	
	Схема подключения	
23	Крепление sireны сигнальной СС1	
24	Крепление термоизвещателя ТРВ-2	
	Крепление извещателя пожарного ИП212-2 (ДИП-2)	
25	Крепление выключателя конечного ВК-ВЗГ на воротах и дверях (начало)	
26	Крепление выключателя конечного ВК-ВЗГ на воротах и дверях (окончание)	
27	Крепление выключателя путевого ВП154-215 на воротах	
28	Крепление выключателя путевого ВП154-215 на дверях	
29	Крепление светового табло ВЧЯ-60А на стене	
30	Крепление поста ПВ-СС422 на стене	
31	Крепление поста управления ПКУ15-21-331 на стене	
32	Крепление коробок типа КСК на стене	
33	Крепление поста управления ПКУ15-21-131 на стене	
34	Кабельный журнал (начало)	
35	Кабельный журнал (продолжение)	
36	Кабельный журнал (продолжение)	
37	Кабельный журнал (продолжение)	
38	Кабельный журнал (окончание)	

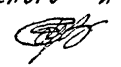
Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ОСТ 25.329-81	Обозначения условные графические элементов установки автоматического пожаротушения и систем пожарной и охранной сигнализации	
Серия N 5.908-1	Типовые узлы крепления трубопроводов установок автоматического пожаротушения	
	Прилагаемые документы	
ТП Альбом IX	База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин	
	Спецификации оборудования	
ТП Альбом X	База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин	
	Ведомости потребности в материалах	

Альбом VI

ТП

Лист № 12 из 12. Дата 20.04.86

Проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами с учетом требований безопасности эксплуатации установки взрывоопасного и пожароопасного производства.

Гл. инженер проекта  Фролов С.Б.

23034-06

ТП 409-14-67.88 АПЖ2	
База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин	
ГИП Фролов С.Б.	1.86
Н.контр. Уткина	
Листец Жарнов	
Рук.тр. Темерова	
Ст.инж. Козлова	
Общие данные (начало)	СПКБ "Спецавтоматика" Москва
Лист	Листов
P 1	38

Альбом 1

Имя, № подл. Подпись и дата. Взято из №

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ АВТОМАТИЧЕСКОЙ
УСТАНОВКИ ГАЗОВОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ

Номер луча	Наименование защищаемого помещения	Защищаемая площадь м ²	Вид защиты	Извещатель датчик		Примемная станция	
				Тип	Кол.	Тип	Кол.
15	Участок окраски	281	Газовое пожаротушение	ТРВ-2	56		
16	(Моечно-окрасочный корпус)						
21	Стоянка бензоаппаратов	207		ТРВ-2	28		
22	(Моечно-окрасочный корпус)						
17	Краскоприготовительная	19.8		ТРВ-2	35		
18	(Моечно-окрасочный корпус)						
19	Кладовая красок	17.2		ТРВ-2	4		
20	(Моечно-окрасочный корпус)						
1	Склад масел с постом очистки	211		ДМП-2	16		
2	Производственный корпус						
11	Участок испытания ДВС	37.8		ДМП-2	6	УПС-3	1
12	Производственный корпус						
9	Участок ремонта топливной арматуры	36.7		ДМП-2	2		
10	Производственный корпус						
3	Маслонасосная	14	ДМП-2	2			
4							
5	Участок технического обслуживания	324	Пожарная сигнализация	ДМП-2	12		
6	Отделение текущего ремонта	1080		ДМП-2	36		
7							
8	Отделение текущего ремонта	360		ДМП-2	10		
	Склад запчастей и материалов	216					
23	Хоз. кладовая, комната отдыха, кладовая уборочного инвентаря, комната мастера	24		ДМП-2	8		

Общие указания

1. Защитное заземление (зануление) электрооборудования установки газового пожаротушения и пожарной сигнализации следует выполнять в соответствии с требованиями ПУЭ-85 (гл. 1.7.), а также в соответствии с технологической документацией на электрооборудование установки.

2. Взаимнорезервирующие кабельные линии, питающие электроэнергией установку газового пожаротушения и пожарной сигнализации, следует прокладывать по разным трассам, исключающим при загорании возможность одновременной потери взаимнорезервирующих кабельных линий. Прокладка в одном кабельном сооружении запрещается.

Допускается совместная прокладка указанных кабельных линий при условии прокладки одной из них в коробе (канале), выполненном из негорючих материалов с пределом огнестойкости не менее 0.75 ч.

23034-06

Привязан:			
Инв. №			

				Инв.№			
				ТЛ 409-14-67.88		АПЖ 2	
				БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН			
ГМП	Фролов	Лаз	МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС	СТАД. ЛСТ	ЛСТОВ		
НАУ. ОУД.	Гальперн	Лаз		Р	2		
Н. КОНТР.	Уткина	Чин					
ГЛ. СПЕЦ.	НАРКОВ	Лаз					
РУК. ГР.	ТЕМЕРОВА	Лаз	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	СПКБ „СПЕЦАВТОМАТИКА“ МОСКВА			
СТ. ИНЖ.	КОЗЛОВА	Лаз					

1. Общая часть

Электротехническая часть установки автоматической газовой пожаротушения и пожарной сигнализации выполнена в соответствии с технологической частью и с требованиями действующих нормативно-технических документов.

- СНиП 2.04.09-84 - "Пожарная автоматика зданий и сооружений";

ПУЭ-85 - "Правила устройства электроустановок";

- СН 227-82 "Инструкция по типовому проектированию".

2. Назначение установки

Электротехническая часть установки автоматической газовой пожаротушения и пожарной сигнализации предназначена для обнаружения очага загорания, выдачи сигнала пожарной тревоги и управления установкой газовой пожаротушения.

3. Основные решения, принятые в проекте

Выбор типов пожарных извещателей, как составной части установки газовой пожаротушения, обусловлен такими основными требованиями, как инерционность срабатывания, надежность работы, простота действия, категория защищаемых помещений.

В защищаемых помещениях, где основным фактором загорания является дым, установлены извещатели типа ДИП-2.

В защищаемых помещениях взрывоопасного производства установлены термоизвещатели типа ТРВ-2.

Для электроуправления установкой газовой пожаротушения предусмотрены шкафы управления и сигнализации, серийно выпускаемые Донецким энергозаводом. В качестве приемной станции пожарной сигнализации выбран концентратор ППС-3.

В целях обеспечения безопасности обслуживающего персонала в условиях газовой пожаротушения

предусмотрена местная предупредительная сигнализация. Проектом также предусмотрено отключение автоматики и дистанционное управление установкой газовой пожаротушения, аппаратура управления установлена на щитке дистанционного управления и щитке управления автоматикой.

Электрической схемой предусмотрена возможность отключения вентиляции при срабатывании установки газовой пожаротушения и пожарной сигнализации.

4. Электропитание установки

Электрооборудование установки газовой пожаротушения и пожарной сигнализации в отношении обеспечения надежности электроснабжения относится к электроприемникам I категории и должно обеспечиваться электроэнергией от двух независимых взаимно резервирующих источников питания.

Электроприемниками I категории являются шкаф управления основной, шкаф сигнализации, концентратор ППС-3.

5. Размещение оборудования

Извещатели пожарной сигнализации размещены на потолках защищаемых помещений. Шкафы управления установкой газовой пожаротушения устанавливаются в моечно-окрасочном корпусе (оси 6-7, Г-Д) в огнегасительной станции.

В помещении охраны в производственном корпусе (оси 1-2, Н-М) расположены концентратор ППС-3, шкаф сигнализации, щитак управления автоматикой.

У входов в защищаемые помещения расположено оборудование местной предупредительной сигнализации световое табло "Газ не входит" и щитки дистанционного управления. Световые табло "Газ уходит" и сирены размещаются внутри защищаемых помещений.

6. Кабельные связи

Монтаж электрооборудования в огнегасительной станции выполнен проводами типа ПВ1 и ПВ3, проложенными на лотках.

Линии связи, соединяющие шкафы управления и соединительные коробки, шкафы управления и шкаф сигнализации выполнены кабелем типа КРВГ Абонентская сеть выполнена проводом ЛТЭ-П. Распределительная сеть выполнена кабелем типа ТППЭП.

7. Заземление

Согласно ПУЭ-85, заземлению подлежат все металлические части электрооборудования, нормально не находящиеся под напряжением, но которые могут оказаться под ним вследствие нарушения изоляции.

Электрическое сопротивление защитного заземления не должно превышать 4 Ом.

23034-06

Привязан:			
Инв. №			

ТП 409-14-67.88 АПЖ 2			
База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин			
Гип	Фролов	Лист	Листов
Нач. отд.	Гальперин	Р	3
Н. контр.	Уткина	Л	3
Гл. спец.	Жарков	Л	3
Рук. гр.	Темерова	Л	3
Ст. инж.	Козлова	Л	3
Общие данные (окончание)		СПКБ "Спецавтоматика" Москва	

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ

ПОЗ. ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ВР1...	Сигнализатор давления	8	
ВР8	Универсальный типа СДУ		См. РАЗДЕЛ 1
	ТУ 25-09.026-79		„ТЕХНОЛОГИЧ. ЧАСТЬ“
1ЕТ1...1ЕТ8	Пиропатрон ПП-3	8	См. РАЗДЕЛ 1
2ЕТ1...2ЕТ8	ГОСТ В 19430-80	8	„ТЕХНОЛОГИЧ. ЧАСТЬ“
НА3...НА5	Сирена сигнальная СС1-У5	4	~ 220 В, 40 Вт
НА7			
НА1, НА2	Пост ПВ-СС 412У	4	
НА7, НА8	ТУ 16-526.365-74		
1НЛ1...1НЛ8	Световой указатель подъездов	32	~ 220 В, 25 Вт
2НЛ3...2НЛ5	ТУ 36-101-82 СУП-МУЗ		
2НЛ6	Лампа Б-220-230-60	64	
	ГОСТ 2239-79		
2НЛ1, 2НЛ2	Светильник взрывозащищенный	18	
2НЛ7	ТУ 16-535.807-75 В 4-А-60АУЗ		
2НЛ8	Лампа С 220-60-1	36	
	ГОСТ 1608-78		
5Q5, 5Q6	Выключатель ВП15Д-216-211	9	
	ТУ 16-526.470-80		
5Q3, 5Q4	Выключатель ВП15Д-216-131	4	
	ТУ 16-526.470-80		
5Q1, 5Q2	Выключатель конечный	18	
5Q7	Взрывобезопасный ВК-В3Г		
5Q8	ТУ 25-15.912-78		

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ

ПОЗ. ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
5F1, 5F2	Выключатель АП50 Б-2МТ	2	~ 220 В, 50 Гц
	ТУ 16-522.139-78		См. лист 15
УЗ	Выпрямитель стабилизированный	1	~ 220/248; 3.6 А
	ТУ 25-05.1674-74 КВ-24 м.		См. лист 15
		91	
Д1/1...	Извещатель пожарный ДИП-2	7	См. лист 15
	ТУ 25-09.050-81		
Т15/1...	Термонизвещатель ТРВ-2	92	См. лист 15
	Взрывобезопасный		
	ТУ 78-412-77		
	Пост управления	8	ЩДУ1...ЩДУ8
	ПКУ 15-21.131.54.У2		
	ТУ 16-526.333-83		
3НЛ1...3НЛ8	Арматура светосигнальная АЕ	1	~ 220 В
	ТУ 16-535.582-76		Цвет молочный
15В1...	Выключатель кнопочный КЕ011У3	1	исп. 1
15В8	ТУ 16-642.015-84		Толкатель черный
25В1...	Выключатель кнопочный КЕ011У3	1	исп. 1
25В8	ТУ 16-642.015-84		Толкатель красный
	Пост управления	1	ЩУА
	ПКУ 15-21.331-40.У2		
	ТУ 16-526.333-83		
35В1...	Выключатель кнопочный КЕ011У3	8	исп. 1
35В8	ТУ 16-642.015-84		Толкатель черный
	Концентратор сигнально-пусковой пожарный, ППО-3	1	См. лист 15
	ТУ 25-09.051-81		

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ

ПОЗ. ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
В2	Резистор МЛТ-0.25-4.3 ком	22	
	ГОСТ 7113-77		
УД2	Диод ДР3.362.035 ТУ	22	
Р1	Резистор МЛТ-0.25-11	96	См. лист 15
	ОЖО. 467.180 ТУ		
	Шкаф управления основной	1	ШУО
	ШОП 9702-3044 Д. ТУ 16-536.741-83		
23R, 25R,	Резистор МЛТ-2.0-120 Ом ± 10%	3	
29R	ГОСТ 7113-77		
4R, 6R, 8R	Резистор МЛТ-2.0-560 Ом ± 10%	16	
10R, 12R, 14R	ГОСТ 7113-77		
16R, 18R, 24R			
26R, 30R,			
31R-1...			
35R-1			
3УД:26УД	Диод кремниевый	74	
33УД...1	Д 226Б Ш 63.362.002 ТУ-1		
47УД-1,			
63УД...65УД			
67УД			
90УД...			
103УД.			
120УД...			
124УД.			
129УД...			
133УД.			
138УД...			
142УД.			
147УД, 148УД			

23034-06

Привязан:

Инд. №

ТП 409-14-67.88		АПЖ 2	
БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 ОТРИТЕЛЬНЫХ МАШИН			
ГНП	Фролов	СТАВЯ	ЛЮТ
НАЧ. ОТД.	Гальперин	Р	4
Н. КОНТР.	Уткина	МОЕЧНО-ОКРАСочный корпус	
П. СПЕЦ.	Жарков	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ (НАЧАЛО)	
РУК. ГР.	Темерова	СПКБ "СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ" МОСКВА	
СТ. ПИИ.	Наркиса	КОПИРОВАЛ Вел	
СТ. ПИИ.	Роговая	ФОРМАТ А2	

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
2УД	Диод кремниевый А245Б А А0.336.206 ТУ-1	4	
1УД	Диод кремниевый А242А А А0.336.206 ТУ-1	4	
1SF, 2SF	Выключатель автоматический А63М ТУ16-522.110-74	2	Тр = 10А Тотс = 2Ун
3SF, 4SF	Выключатель автоматический АП50-2 МТ ТУ16-522.066-75	2	Тр 6.4А Б/к 1л
6СВ	Выключатель кнопочный КЕ 011У3 ТУ16-526.407-79Е	1	Исп.3 толкатель красный
4СВ	Выключатель кнопочный КЕ 011У3 ТУ16-526.407-79Е	1	Исп.1 толкатель черный
5СВ	Выключатель кнопочный КЕ 011У3 ТУ16-526.407-79Е	1	Исп.2 толкатель черный
1СА	Переключатель универсальный УП5312-Ж86 ТУ16-524.074-75	1	Ручка овальная
2СА	Переключатель ПН-М ТУ25-535.930-76	1	
6НЛ...9НЛ	Арматура-светосигнальная АМЕ ТУ16-535.532-76	4	24В цвет молочный
4НЛ, 5НЛ	Арматура светосигнальная	4	220В
10НЛ, 11НЛ	АМЕ ТУ16-535.532-76		цвет зелёный
9KV3...9KV6	Реле промежуточное РП 256 ТУ16-523.483-78Е	5	~ 220В КЗ; 2Р

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1KT, 2KT	Реле времени пневматическое РВП72-3221УЧ ТУ16-523.472-79Е	2	~ 220В
10KV3...	Реле РПЛ 4004 с приставкой	18	~ 220В
10KV6	ПКА 2204		
7KV1, 7KV6	ТУ16-523.554-78Е		
8KV3...			
8KV6			
1KV, 2KV			
5KV			
1KV...18KV	Реле промежуточное РПУ-4-314 ТУ16-523.534-77	8	220В
3KV, 4KV	Реле промежуточное РПУ-4-314 ТУ16-523.534-77	2	24В
КМ	Пускатель электромагнитный ПМА 2100 ТУ16-526.437-78	1	~ 220В
YS1, YS2	Тиристор КУ201А	3	
YS4	УЖ3.362.021-ТУ		
TV	Трансформатор ОСМ-1.0У3 ГОСТ 16710-76	1	220/29В
BR, SR, TR	Блок резисторов	1	80М
BR, 11R, 13R	РСЗ-У3 ТУ16-527.218-80		
15R, 17R, 21R			

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Шкаф управления дополни- тельный шон 9702-3044Е ТУ16-536.741-83	1	ШУД
31R2...	Резистор МЛТ-2, 0-560 Ом ± 10%	4	
34R2	ГОСТ 7113-77		
25R, 26R	Резистор МЛТ-2, 0-120 Ом ± 10%	2	
	ГОСТ 7113-77		
33VD2...	Диод кремниевый	25	
44VD2	А226Б Щ63.362.002 ТУ-1		
64УД,			
125УД...			
128УД,			
134УД...			
137УД,			
143УД...			
146УД			
8НЛ	Арматура-светосигнальная АМЕ ТУ16-535.582-76	1	24В
9KV1...	Реле промежуточное	4	~ 220В
9KV8	РП 256 ТУ16-523.483-78Е		КЗ; 2Р
10KV1...	Реле РПЛ 4004 с приставкой	12	~ 220В
10KV8	ПКА 2204 ТУ16-523.554-78Е		
7KV1...			
7KV8			
8KV1...8KV8			

23034-06

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №:

Гип	Фролов	9/8	ТП 409-14-67.88	АПЖ 2
Нач. отд.	Удальцова	9/8	БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН	
Н. контр.	Уткина	9/8	МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС	Лист 5
Н. спец.	Жарков	9/8	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	СПКБ "Спецавтоматика" Москва
Рук. гр.	Темерова	9/8		
Ст. инж.	Маркман	9/8		
Ст. инж.	Рогова	9/8		

КОПИРОВАЛ: Дун

Формат А2

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ

ПОЗ. ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
4KV	РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ РПУ-4-315 ТУ16-523.554-77	1	- 24В
VS2	Тристор КУ201А УЖЗ. 362.021-ТУ	1	
	ШКАФ СИГНАЛИЗАЦИИ ОСНОВНОЙ ШОИ 9701-0004В ТУ16-536.741-83	1	
402...42R	Резистор ПЭВ 25-2,2 КОМ ± 5% ГОСТ 6513-75	3	
U49YD	Диод Д286Б ЩБЗ.362.002 ТУ-1	2	
150VA	Выключатель автоматический Р63М ТУ16-522.110-74	2	УР=10А ГОТ=7Н
10SB	Выключатель кнопочный КЕ 011УЗ ТУ16-526.407-79Е	1	Исп.3 толкатель красный
10HA	Сирена сигнальная СС1 ТУ 25-05.1045-75	1	~ 220В
11HA	Звонок переменного тока ЗВП-220 ТУ16-739.059-76	1	~ 220В
21HL, 21HL	Табло световое ТСБ-2 ТУ16-535.424-79Е	2	220В

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ

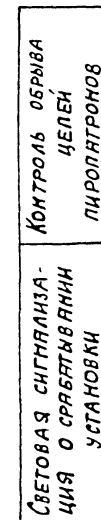
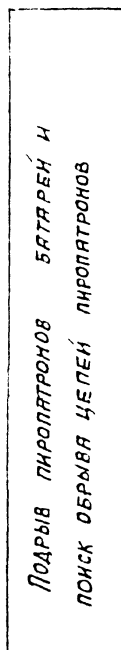
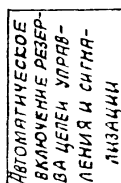
ПОЗ. ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
15HL, 16HL	Арматура светосигнальная АМЕ ТУ16-535.582-76	31	220В
20HL, 21HL, 17HL, 17HL, 17HL, 18HL, 18HL, 19HL, 19HL			
31KV	РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ РПУ-4-313-УЗ	18	- 24В
49KV	ТУ16-523.534-77		
22KV	РЕЛЕ ИМПУЛЬСНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ	3	ПЕРЕДНЕЕ
24KV	ЦНН РНС-ЭЗМ ТУ16-523.311-78		ПРИСОЕДИНЕНИЕ
KM2	ПУСКАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ПМА-1110 С ПРИСТАВКОЙ ПКА 2104. ТУ16-526.437-73	1	~ 220В
20KV, 25KV	РЕЛЕ РПА 4004 ТУ16-523.554-78Е	5	~ 220В
26KV, 50KV, 51KV			
21KV	РЕЛЕ РПА 4004 С ПРИСТАВКОЙ ПКА 0404 ТУ16-523.554-78Е	1	~ 220В

23034-06
ПРИВЯЗКА:
ИНВ. №:

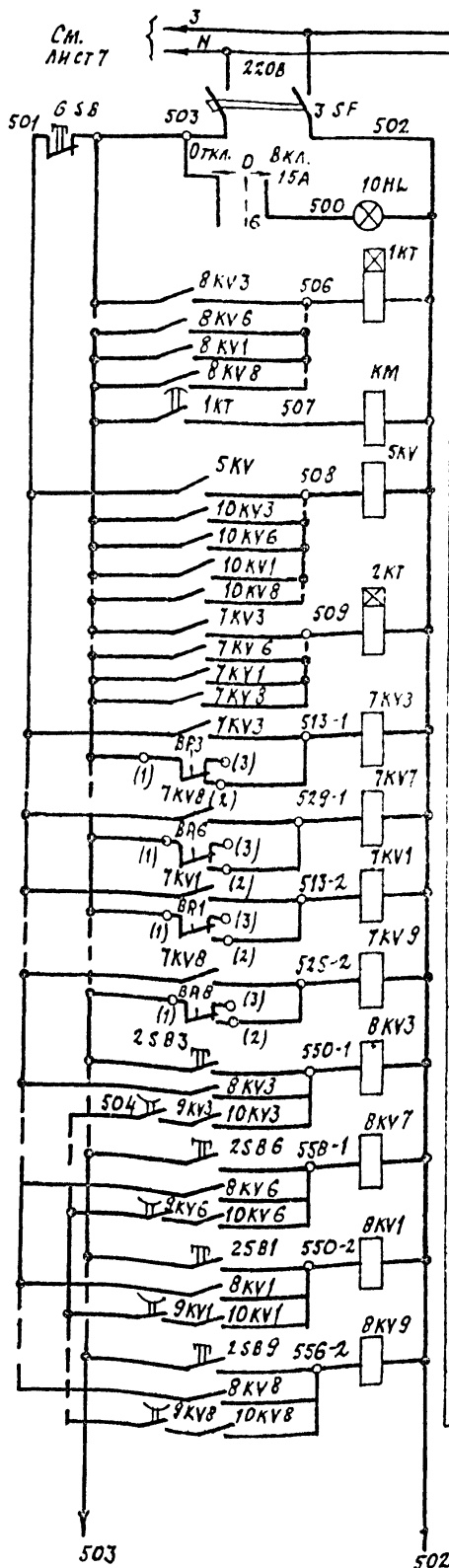
						ИНВ. №:		
						ТП409-14-67.88	АЛЖ2	
						БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН		
						МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС		
						СТАКА	ЛНСТ	ЛНСТ-А
						Р	6	
						СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		СПКБ СПЕЦИАЛЬНАЯ МОСКВА

КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ А2



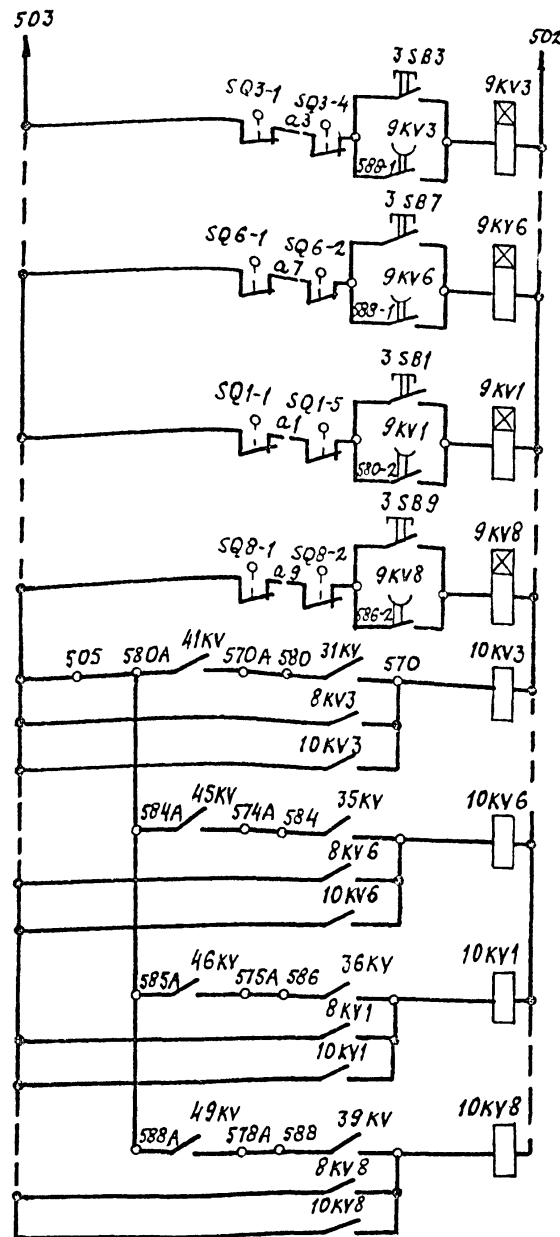
FORMAT A2



Контроль питания цепей управления

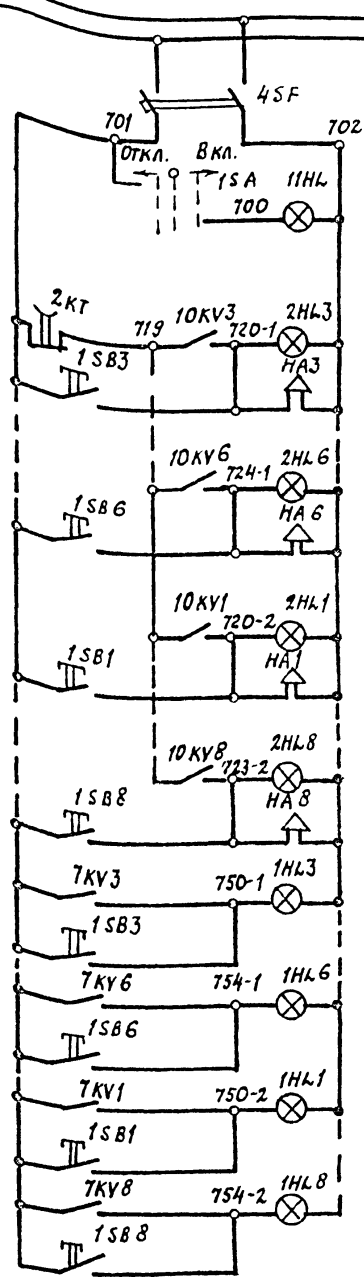
Включение реле поступления газа

Автоматическое и дистанционное реле направления



Реле блокировки автоматического пуска при открывании двери

Включение реле сигнализации



Контроль питания цепей сигнализации

Сигнализация в защите емых помещений о пожаре

Сигнализация у входов в защищаемые помещения о срабатывании устройств

ПРИМЕР:

ИНВ. №

23034.06

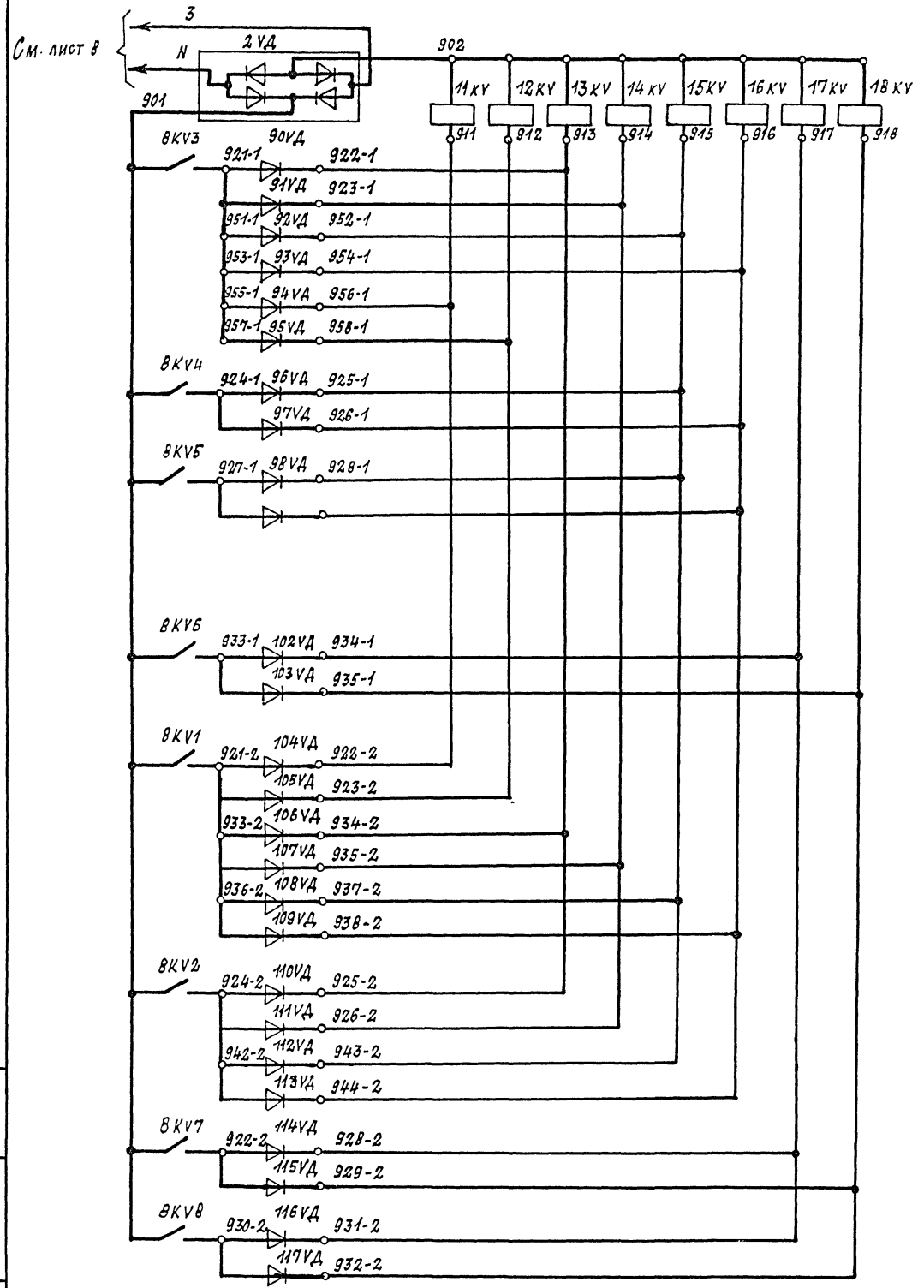
ТП 409-14-67 88				АНЖ 2		
БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН				СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС				Р	8	
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)				СПКБ "СПЕЦИАТОМАТИКА" МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: Dnd

ФОРМАТ А2

ИНВ. № ПОДАЛ ПОДАНО И ДАТА

Альбом VII



ВКЛЮЧЕНИЕ ПРОМЕЖУТОЧНОГО РЕЛЕ ПУСКА БАЛЛОНОВ С РАБОЧИМ ЗАПАСОМ
ОГНЕТУШАЩЕГО ВЕЩЕСТВА

Направ- ление 3
Направ- ление 4
Направ- ление 5
Направ- ление 6
Направ- ление 1
Направ- ление 2
Направ- ление 7
Направ- ление 8

ДИАГРАММА ЗАМЫКАНИЯ КОНТАКТОВ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ 2SA

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПТИ-М													
НОМЕР КОН- ТАКТА ШТЕЙСЕРЬ РАЗЪЕМА	ПОЛОЖЕНИЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ												
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
28-2*	X												
28-4		X											
28-6			X										
28-8				X									
28-10					X								
28-12						X							
28-14							X						
28-16								X					
28-18									X				
28-20										X			
28-22*											X		
28-24*												X	
28-26*													X
ЦЕПИ ПИРО- ПАТРО- НОВ	—	2ЕТ1, 1ЕТ3	2ЕТ2, 1ЕТ4	2ЕТ3, 1ЕТ5	2ЕТ4	2ЕТ5, 1ЕТ6	2ЕТ6, 1ЕТ1	2ЕТ7, 1ЕТ2	2ЕТ8, 1ЕТ7	1ЕТ8	—	—	—

* КОНТАКТ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ.

ИНВ. № ПОДА. ПОДАНИЕ И ДАТА 530М. ИИВ. №

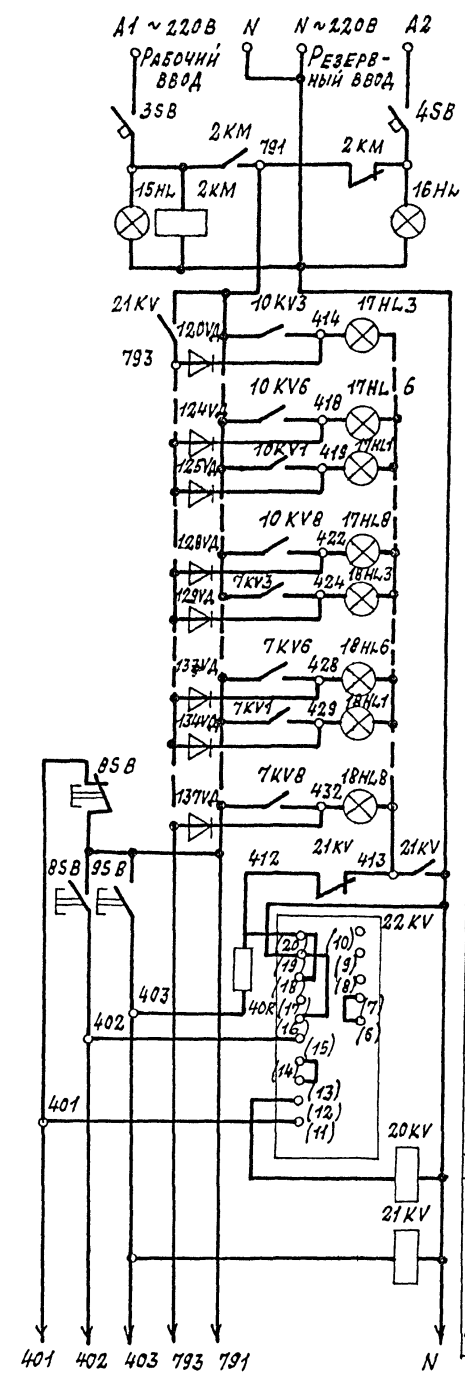
ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			
23034-06			
ТП 409-14-67.88 АПЖ 2			
БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН			
Г/П	ФРОЛОВ	ЗАРС	
НАЧ. ОТА	АЛЬПЕРИН	ЗАРС	
Н. КОНТР.	УТКИНА	ЗАРС	
ГЛА СПЕЦ.	ЖАРКОВ	ЗАРС	
РУК. ГР.	ТЕМЕРОВА	ЗАРС	
СТ. ИНЖ.	МАРКМАН	ЗАРС	
ИНЖЕНЕР	ГРЕБОВА	ЗАРС	
Масочно-окрасочный корпус		СТАНДА	ЛИСТ
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ		Р	9
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ		СПКБ	
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)		"СПЕЦАВТОМАТИКА" МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: Дещ-

ФОРМАТ А2

Альбом VII

Шифр № подл. Подпись и дата. Изм. №



Автоматическое включение резерва цепей сигнализации

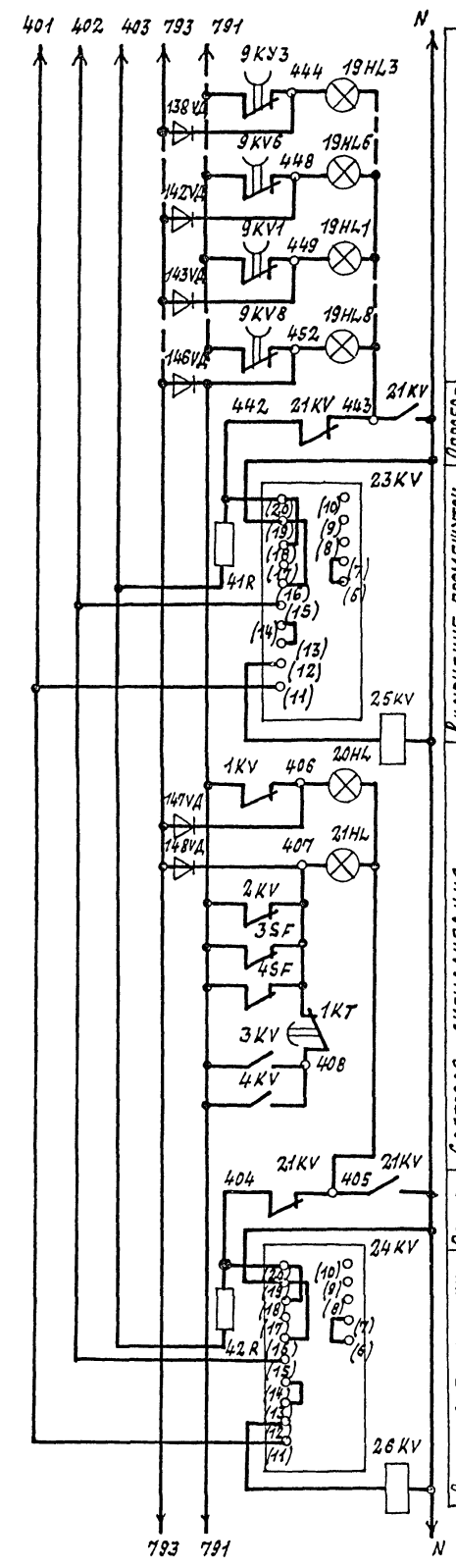
Световая сигнализация по направлениям

О ПОЖАРЕ

ОПРОБОВАНИЕ РЕЛЕ СИГНАЛИЗАЦИИ О НЕИСПРАВНОСТИ

ВКЛЮЧЕНИЕ ПРОМЕЖУТОЧНОГО РЕЛЕ СИГНАЛИЗАЦИИ О ПОЖАРЕ

ВКЛЮЧЕНИЕ РЕЛЕ СИГНАЛИЗАЦИИ



Световая сигнализация

ОПРОБОВАНИЕ РЕЛЕ СИГНАЛИЗАЦИИ

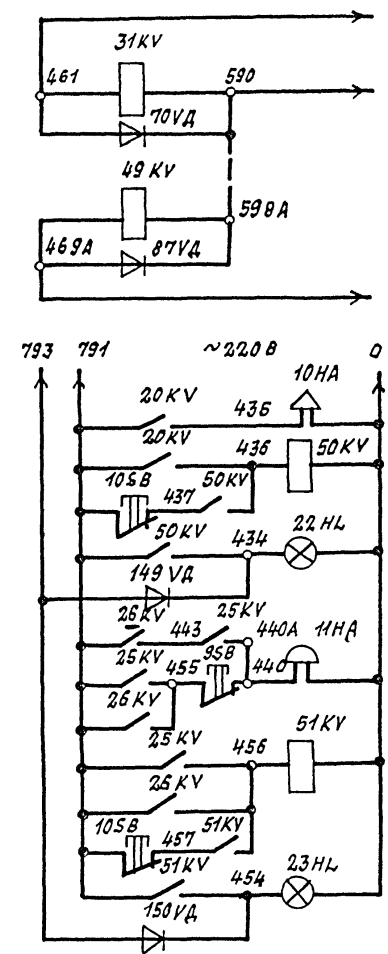
ВКЛЮЧЕНИЕ ПРОМЕЖУТОЧНОГО РЕЛЕ СИГНАЛИЗАЦИИ

О НЕИСПРАВНОСТИ

ОПРОБОВАНИЕ РЕЛЕ СИГНАЛИЗАЦИИ

ВКЛЮЧЕНИЕ РЕЛЕ СИГНАЛИЗАЦИИ

О НЕИСПРАВНОСТИ



Световая и звуковая сигнализация о неисправности

Звуковая и световая сигнализация о пожаре

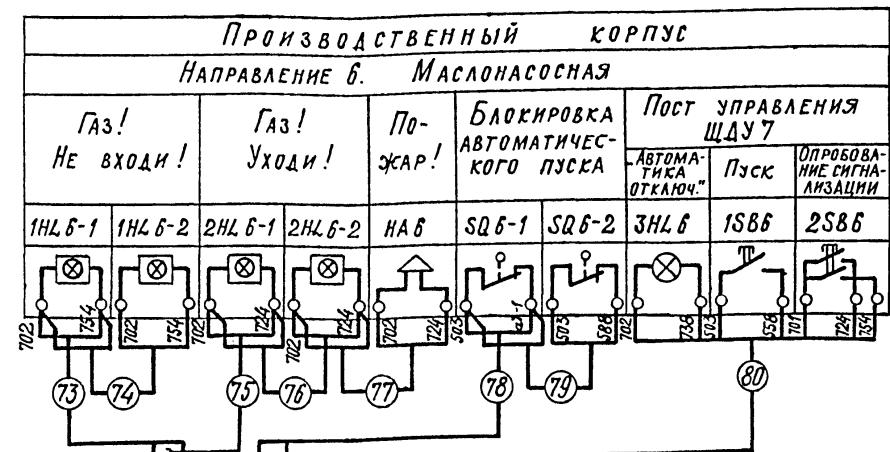
Световая и звуковая сигнализация о неисправности

Звуковая и световая сигнализация о пожаре

ГП		Фролов	2/2/88	ТП 409-14-67.88		АПН2	
Нач. отд.		Гальперин	2/2/88	База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин			
Н. контр.		Уткина	2/2/88	Масочно-окрасочный корпус		Стадия	Лист
Тл. спец.		Нарков	2/2/88			Р	10
Рук. гр.		Темерова	2/2/88	Схема электрическая принципиальная (окончание)		СПКБ "Спецавтоматика" Москва	
Ст. инж.		Маркман	2/2/88				
Инженер		Грибкова	2/2/88				

Копировал: Дача

Формат А2



К ХР3; ХР4; ХР5
см. лист 12

ХР6
КСК16

ХР10
КСП50

На щитке ЩУА выполнить надпись
краской:
„Включение автоматики“.

Перечень надписей в рамках на
щитке ЩУА

Номер	Надпись
1	Склад масел
2	Участок испытания ДВС
3	Участок ремонта топливной арматуры
4	Резерв
5	Маслонасосная
6	Участок окраски
7	Стоянка бензозаправщика
8	Краскоприготовительная
9	Кладовая красок

Рабочий вввод
220В; 50Гц; 0,1кВт
Резервный вввод
220В; 50Гц; 0,1кВт

Щкаф
сигнализации
основной ЩСО
см. лист 22
Помещение охраны



к ППС см. лист 15

к ЩУД см. лист 14

2303406

Привязан:

Инв. №

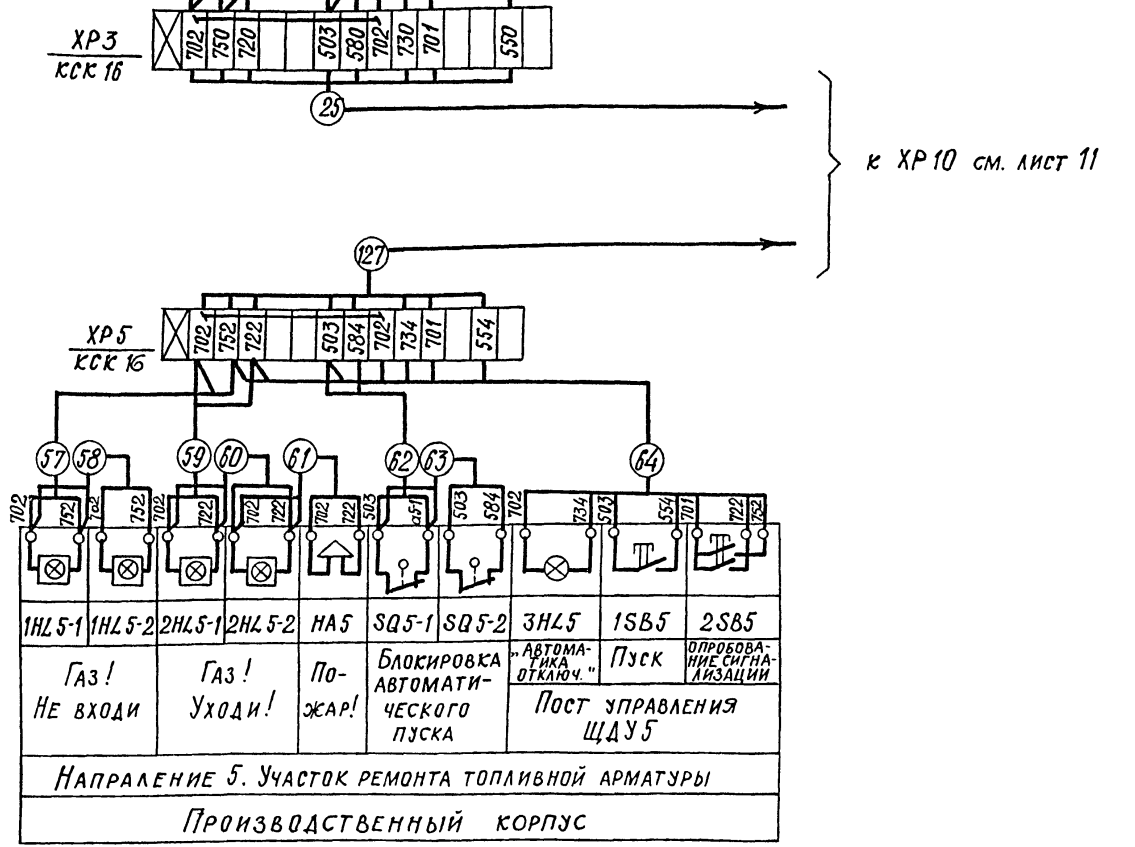
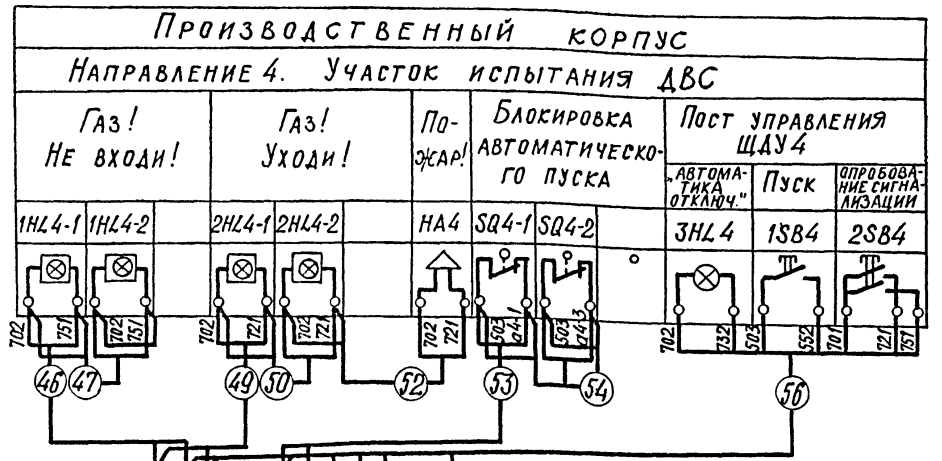
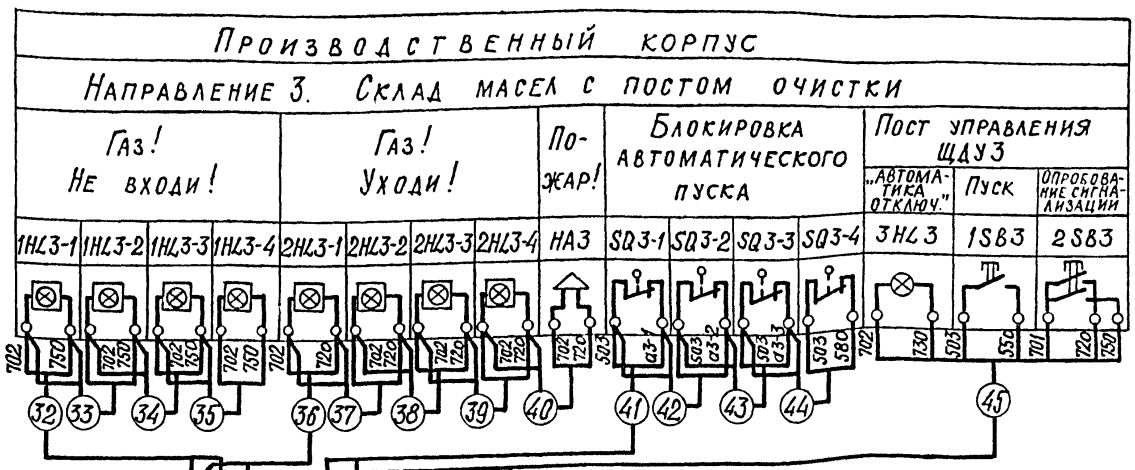
ТП 409-14-67.88		АПЖ2	
База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин			
Моечно-окрасочный корпус		Стадия	Лист
		Р	11
Схема электрическая общая (начало)		СПКБ „Спецавтоматика“ Москва	

Копировал: Хвостов

Формат А2

Инв. № подл. Подпись и дата
31.01.2012

Альбом №1



к XР10 см. лист 11

к XР10 см. лист 11

23034-06

Привязан:

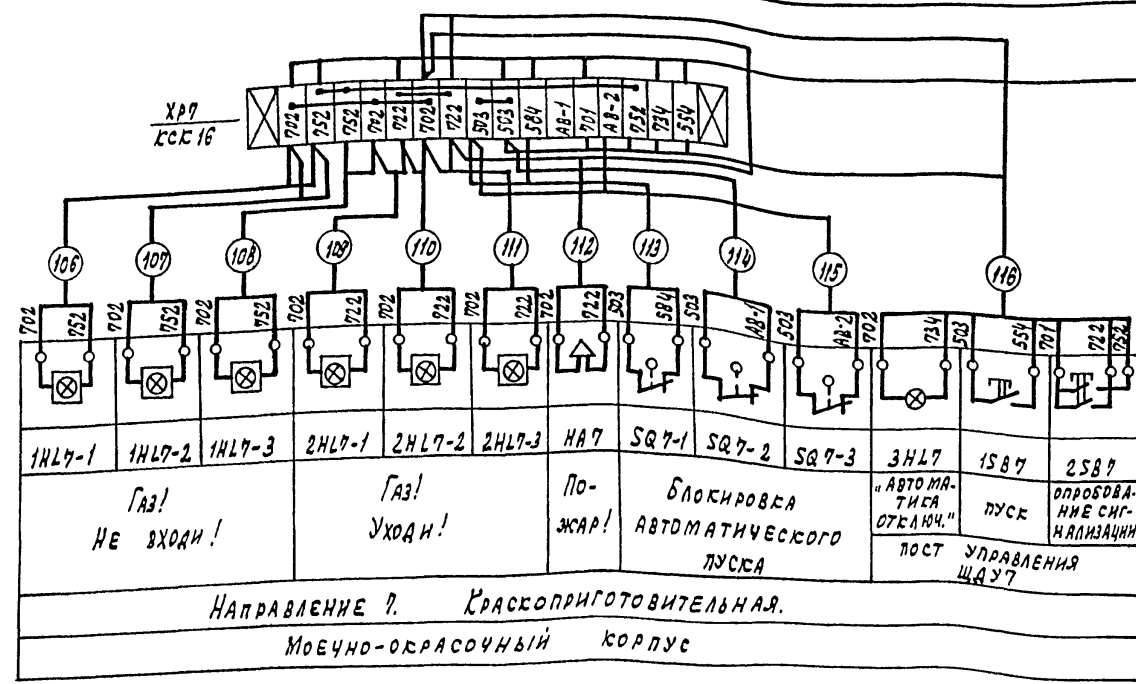
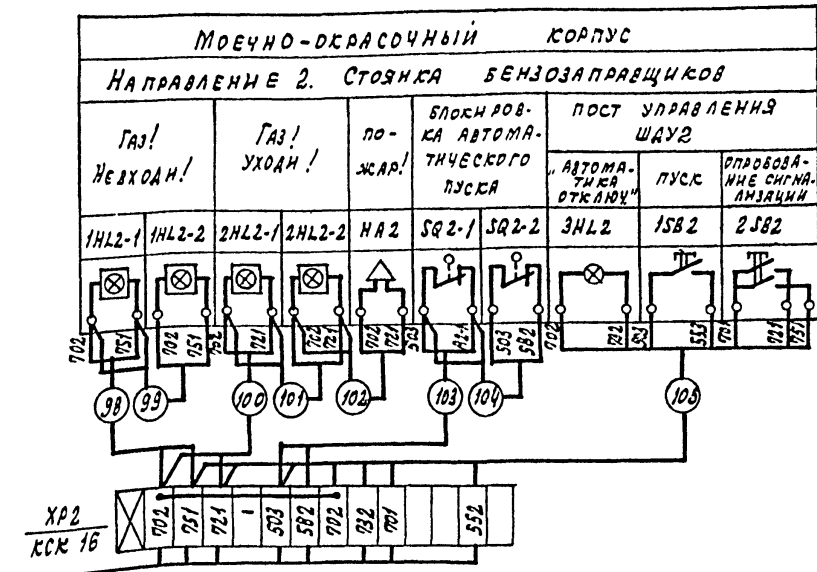
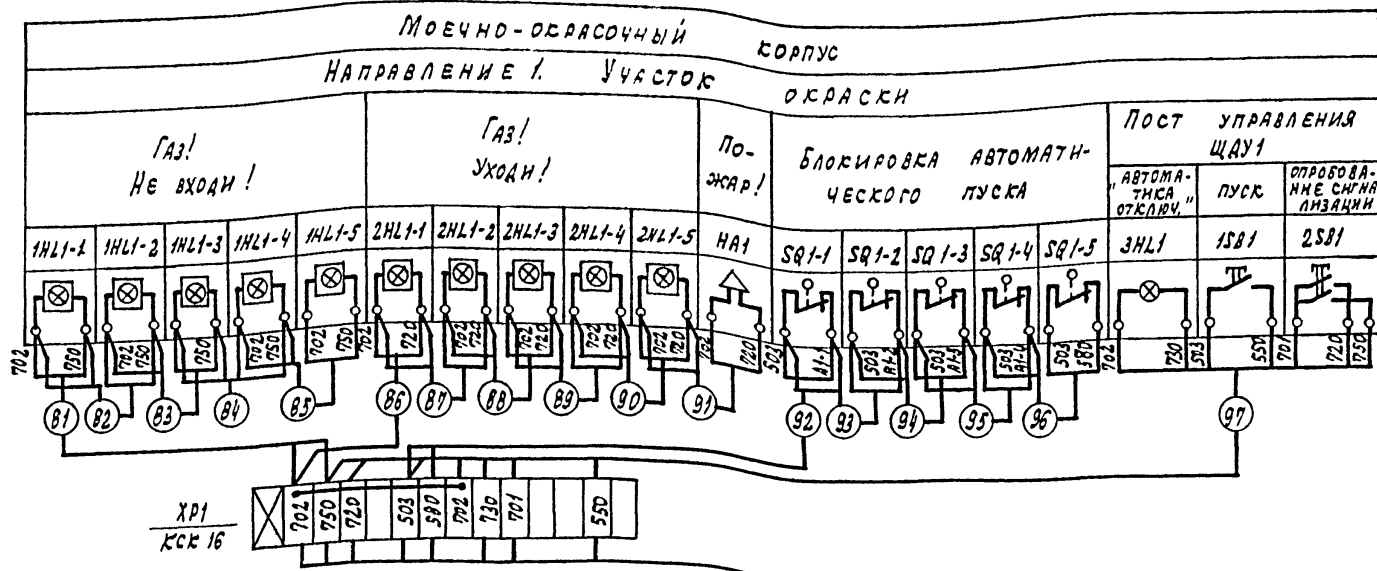
Инв. №

ТП 409-14-67.88		АПЖ 2	
БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН			
МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	12	
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ОБЩАЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		СПКБ „СПЕЦАВТОМАТИКА“ МОСКВА	

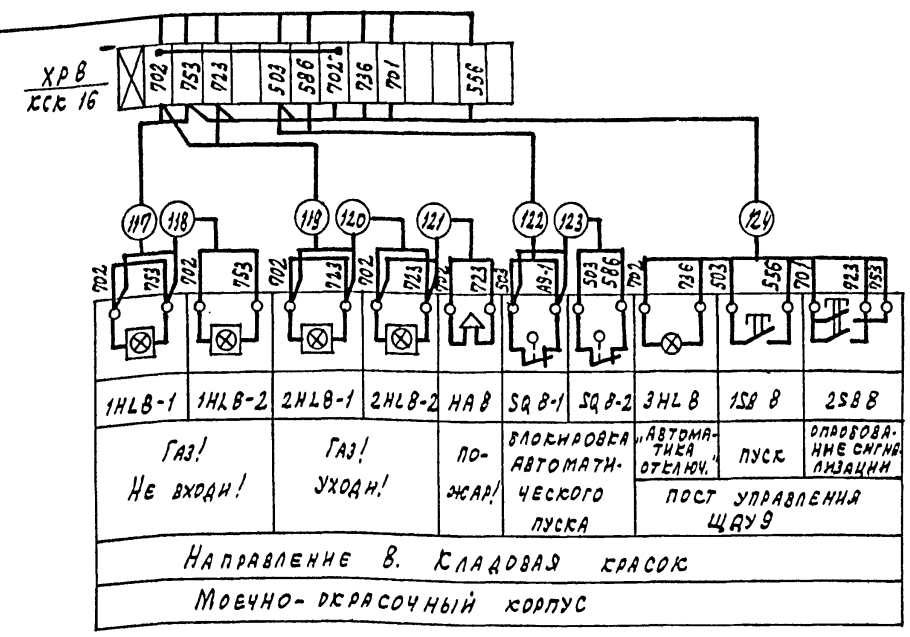
КОПИРОВАЛ: *Авдеев*

ФОРМАТ А2

Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №



к шкафу управления
дополнительному
ЩУД см. лист 14



23034-06

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 409-14-67.88		АПЖ 2	
БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА ЧСД СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН			
МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	13
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ОБЩАЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		СПСБ "СПЕЦАВТОМАТИКА" МОСКВА	

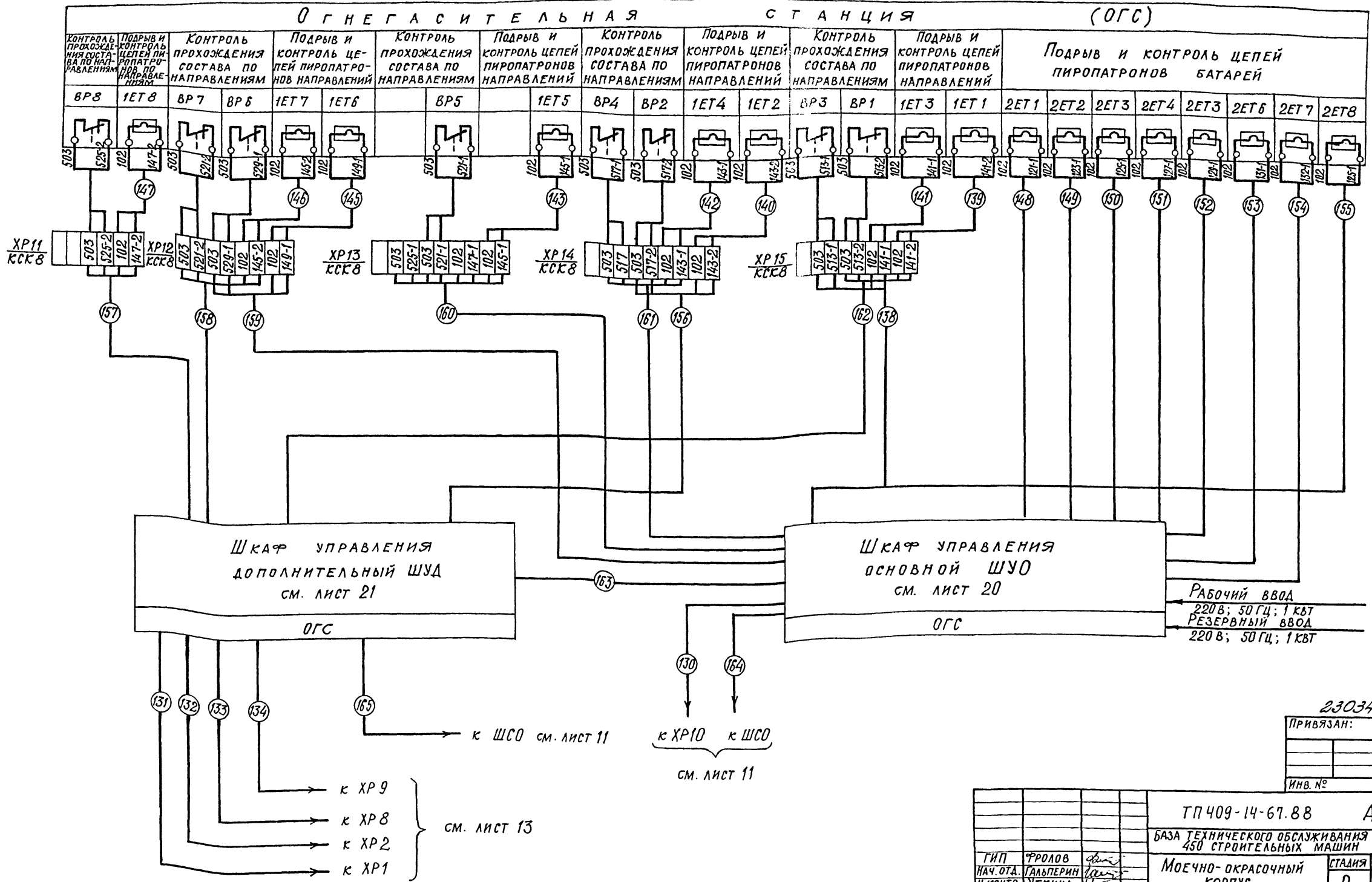
ГНП ФРОЛОВ
НАЧ. ОТА ГАЛЬПЕРИН
Н. КОНТ. УТЕННА
ГЛ. СПЕЦ. ЖАРКОВ
РУК. ГР. ТЕМЕРДЯ
СТ. ИНЖ. КОЗЛОВА

Альбом №

ТП

ИНВ. ЛЕТОМ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом VII



ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗРАМ. ИНВ. №

23034-06

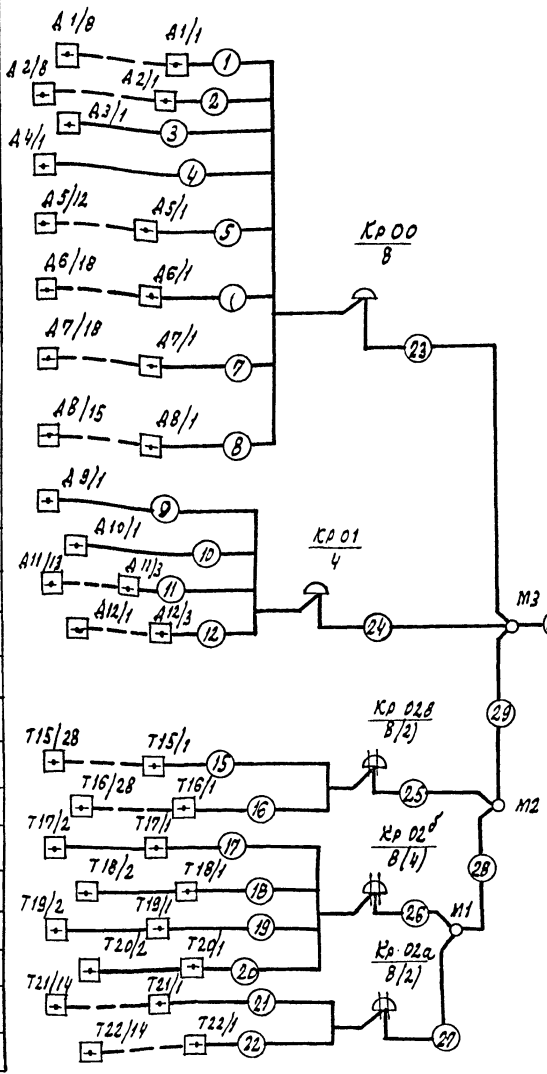
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

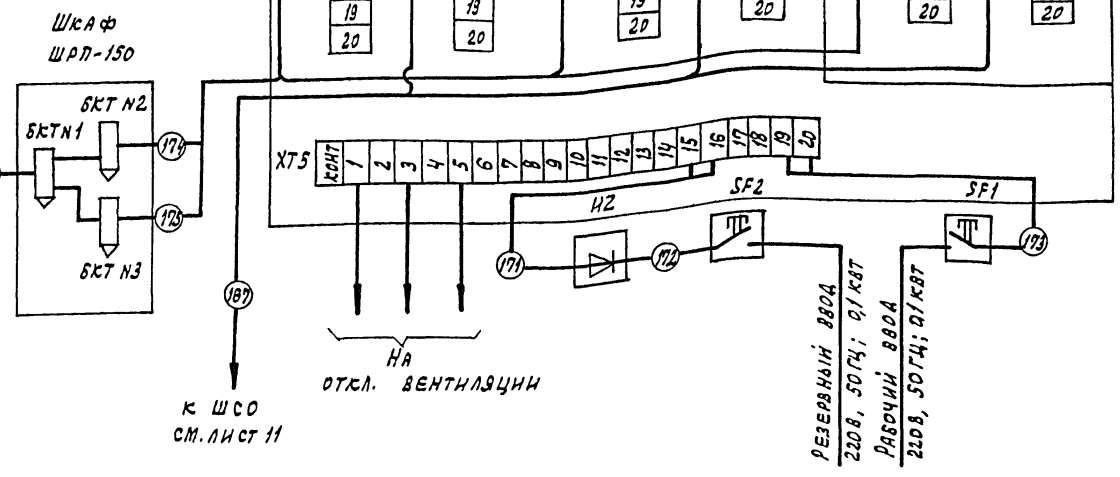
ТП 409-14-67.88			АПЖ 2	
БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН				
ГИП	Фролов		Моечно-окрасочный корпус	СТАДИЯ
НАЧ. ОТА	Гальперин		Р	ЛИСТ
Н. КОНТР.	Уткина		14	ЛИСТОВ
П. СПЕЦ.	Жарков		СПКБ	
РУК. ГР.	Темерова		"СПЕЦАВТОМАТИКА"	
СТ. ИНЖ.	Козлова		МОСКВА	

КОНЦЕНТРАТОР ППС-3

Корпус	Наименование защищаемых помещений	Номера направлений	Лучи
Производственный корпус	Склад масел с постом очистки	3	1 2
	Маслонасосная	6	3 4
	Участок технического обслуживания	Пожарная сигнализация	5
	Отделение текущего ремонта		6 7
	Отделение текущего ремонта, склад запчастей и материалов		8
	Участок ремонта топливной арматуры		9 10
	Участок испытания АВС	4	11 12
Моечно-окрасочный корпус	Участок окраски	1	15 16
	Краскоприготовительная	7	17 18
	Кладовая красок	8	19 20
	Склад бензоаппаратов	2	21
			22



УБ	ХТ1	ХТ3	ХТ2	ХТ4	БП	ХТ1	ХТ5
ЛУЧ 1	КОДТ	КОДТ	КОДТ	КОДТ	ЛУЧ 15	КОДТ	КОДТ
ЛУЧ 2	1	461	1	463	ЛУЧ 16	1	465
ЛУЧ 3	2	461A	2	463A	ЛУЧ 17	2	465A
ЛУЧ 4	3	SSD	3	463A	ЛУЧ 18	3	465A
ЛУЧ 5	4	465	4	463A	ЛУЧ 19	4	465A
ЛУЧ 6	5	465A	5	463A	ЛУЧ 20	5	465A
ЛУЧ 7	6		6	463A	ЛУЧ 21	6	465A
ЛУЧ 8	7		7	463A	ЛУЧ 22	7	465A
ЛУЧ 9	8		8	463A	ЛУЧ 23	8	465A
ЛУЧ 10	9		9	463A	ЛУЧ 24	9	465A
ЛУЧ 11	10		10	463A	ЛУЧ 25	10	465A
ЛУЧ 12	11		11	463A	ЛУЧ 26	11	465A
ЛУЧ 13	12		12	463A	ЛУЧ 27	12	465A
ЛУЧ 14	13		13	463A	ЛУЧ 28	13	465A
ЛУЧ 15	14		14	463A	ЛУЧ 29	14	465A
ЛУЧ 16	15		15	463A	ЛУЧ 30	15	465A
ЛУЧ 17	16		16	463A	ЛУЧ 31	16	465A
ЛУЧ 18	17		17	463A	ЛУЧ 32	17	465A
ЛУЧ 19	18		18	463A	ЛУЧ 33	18	465A
ЛУЧ 20	19		19	463A	ЛУЧ 34	19	465A
ЛУЧ 21	20		20	463A	ЛУЧ 35	20	465A



1. Перечень элементов см. лист 4

СХЕМА ВКЛЮЧЕНИЯ ИЗВЕЩАТЕЛЯ ДИП-2 В ППС-3

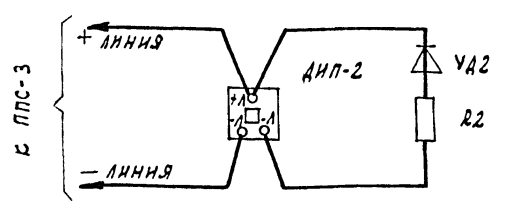
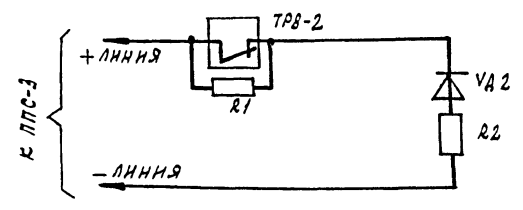


СХЕМА ВКЛЮЧЕНИЯ ТЕРМОИЗВЕЩАТЕЛЯ ТРБ-2 В ППС-3



23034-06

ПРАВЯЩАЯ:				
ИНВ. №				

ГП 409-14-67.88		АПЖ 2	
БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА ЧСД СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН			
МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ	ЛИСТ
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ОБЩАЯ (ОКОНЧАНИЕ)		Р	15
СПКБ "СПЕЦИАВТОМАТИКА" МОСКВА		ФОРМАТ А2	

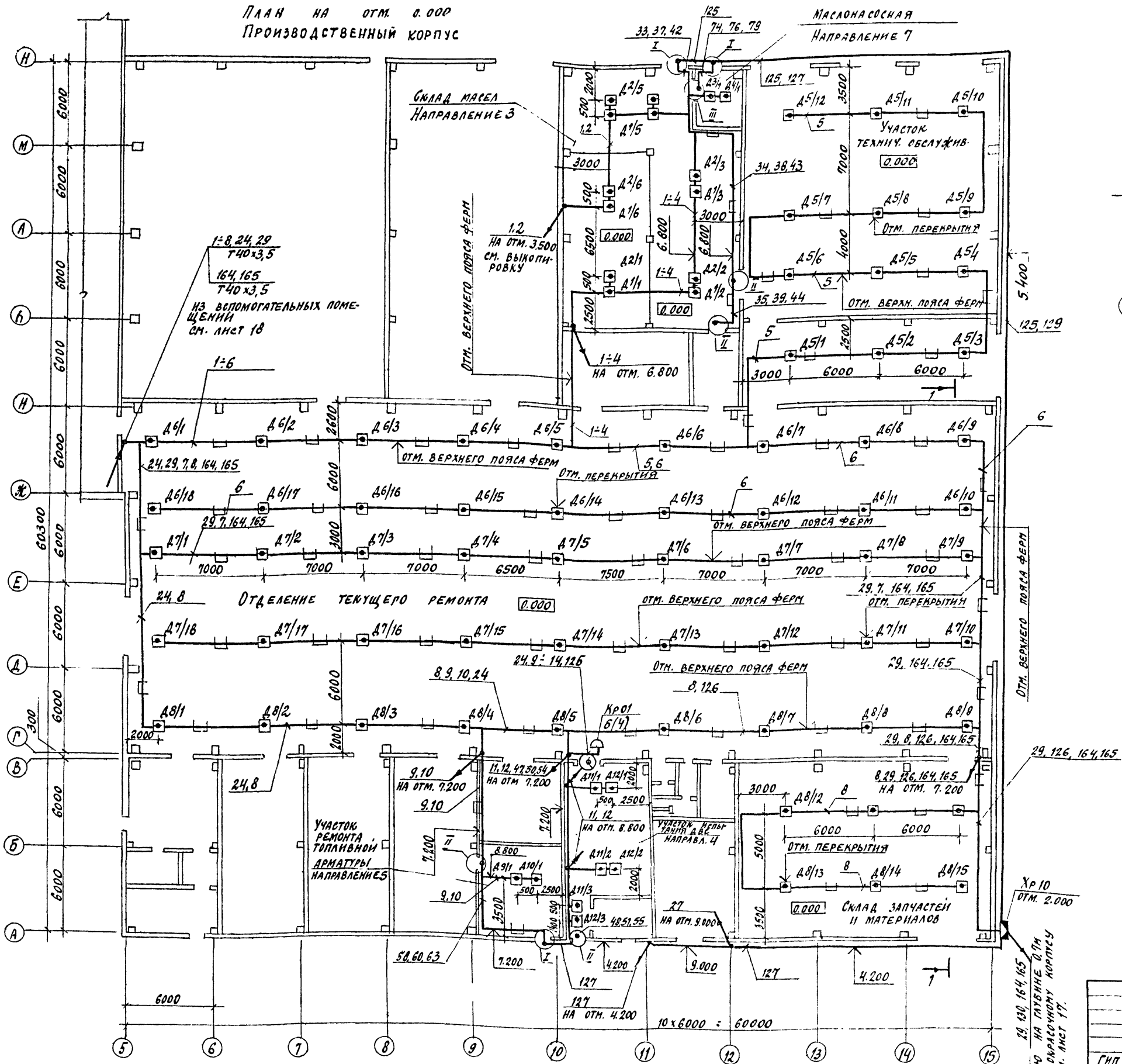
КОПИРОВАЛ: ГРАФСКОЕ

АЛБСМ VII

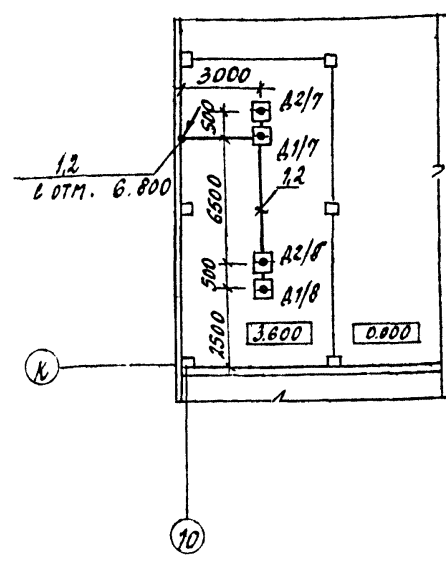
УНВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И АНАЛИЗ ИЛИ ИЛИ

ПЛАН НА ОТМ. 0.000
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

Альбом ИТ



ВЫКОПИРОВКА НА ОТМ. 3.600



- 1. УЗЛЫ I, II, III и РАЗРЕЗ 1-1 см. лист 19.
- 2. ДЛИНА ТРАССЫ МЕЖДУ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМИ КОРПУСАМИ 25М.

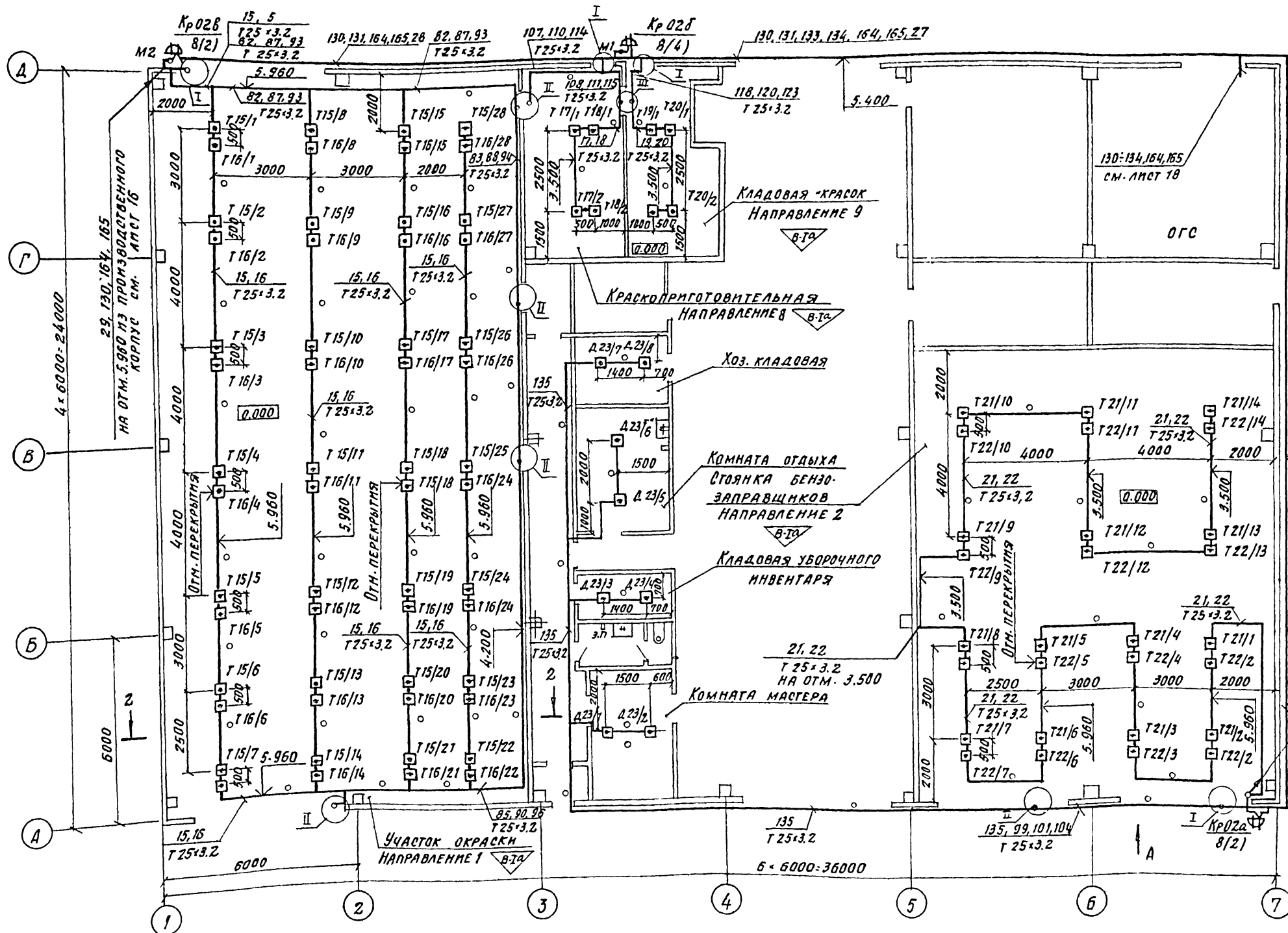
23034-06

ПРИВЯЗАН:		
ИНВ. №	Лист	Листов
	Р	16

			ТП 409 - 14 - 67.88		АП № 2	
			БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН			
Г.П. Ф.И.О.			МОЕЧНО - ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС	СВАД	Лист	Листов
НАЧ. ОД. ГАЛПЕРИН				Р	16	
Н. КОНТ. УТКИНА			РАССТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ И РАЗВОДКА ЭЛЕКТРОСЕТИ	СПКБ "СПЕЦАВТОМАТИКА" МОСКВА		
М. СПЕЦ. ЖАРКОВ						
Р. У. Г. ТЕМЕРОВА						
Ст. инж. МАРЬЯН						

ИЗВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТО ИЛИ НО

17



Узлы I, II, III, РАЗРЕЗ 2-2 и вид А см. лист 19.

23034-06

Привязан

ИДВ. №

TP 409-14-67.88

АПЖ 2

БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА
450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ
КОРПУС

СТАДИЯ	ЛМСГ	ЛМСГОВ
Р	17	

Расстановка оборудования и разводка электросети	СПКБ "СПЕЦАВТОМАТИКА" МОСКВА
--	------------------------------------

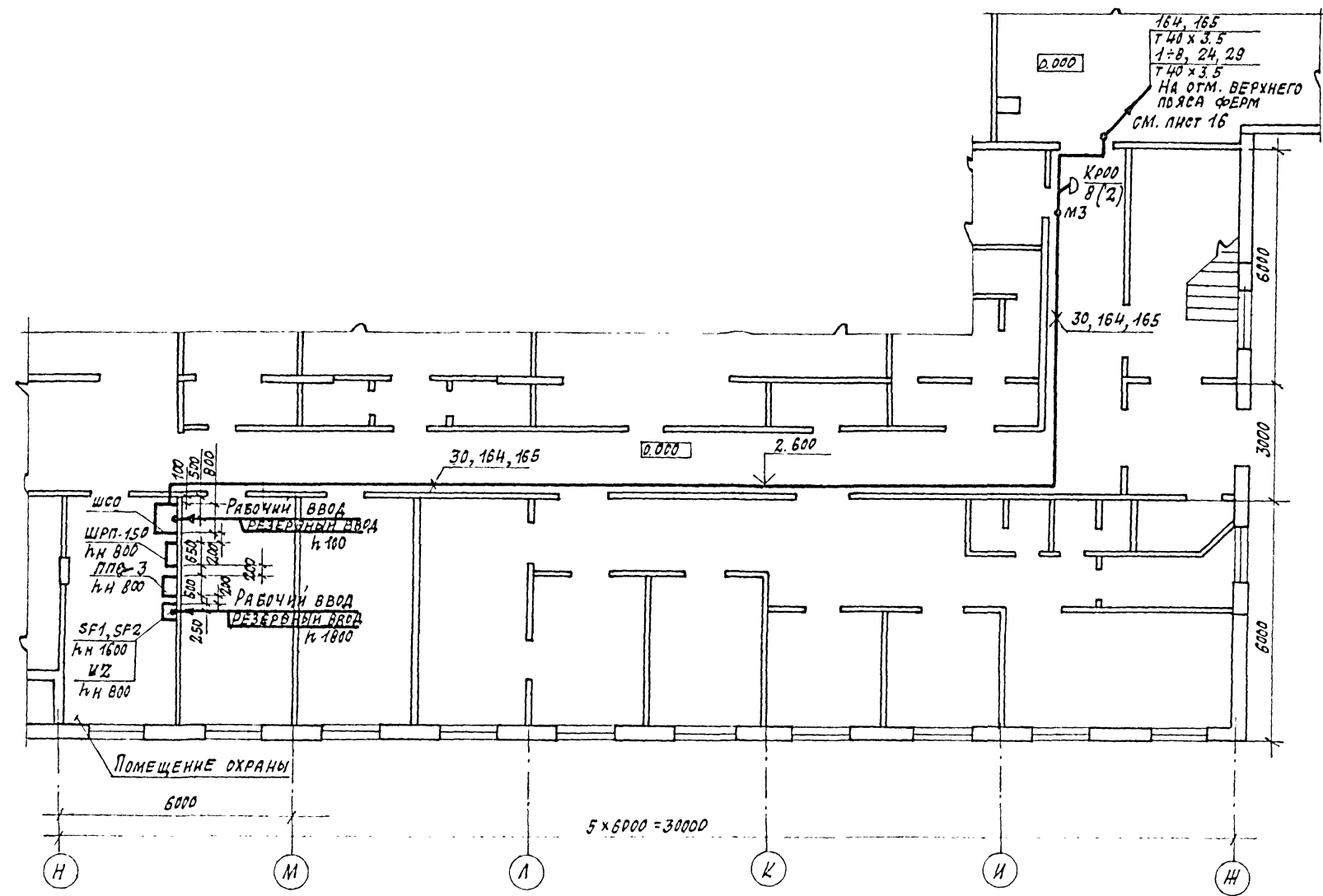
FORMAT A2

КОПЫРОВАА Сунз

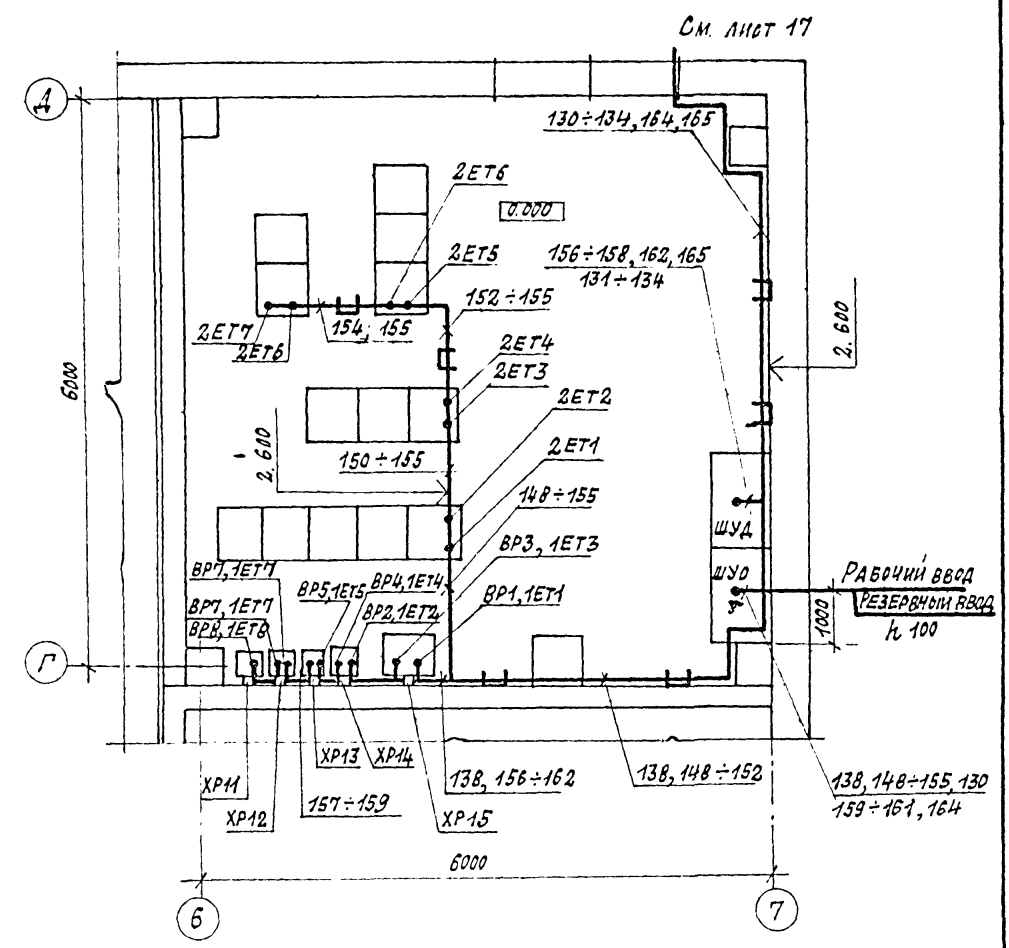
МНЗ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Альбом 1

Вспомогательные помещения производственного корпуса
М 1:100



Моечно-окрасочный корпус
Огнегасительная станция
М 1:50



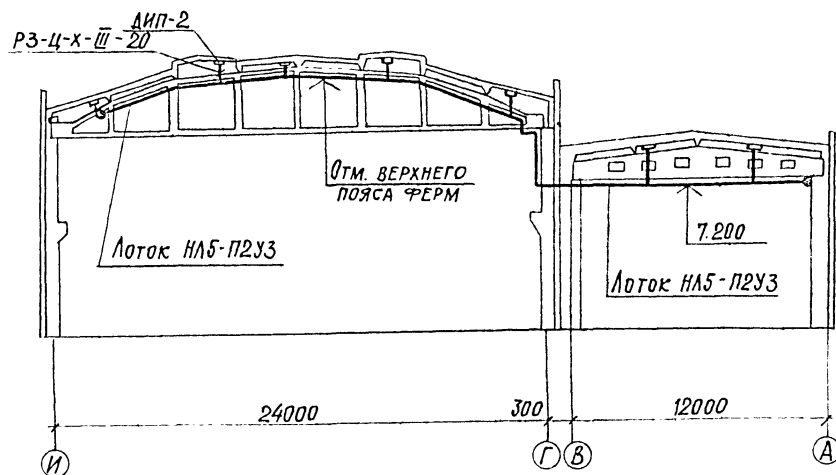
Имя, №, подл. подпись и дата 13.04.1988

23034-06

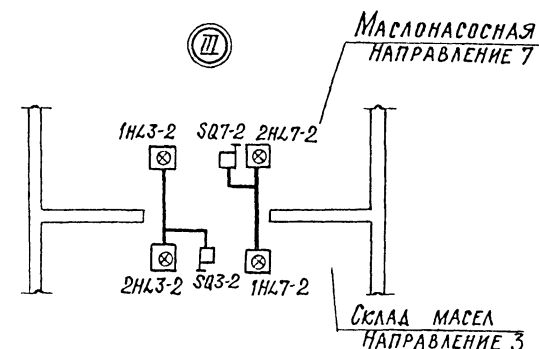
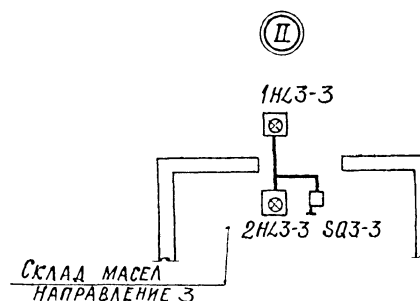
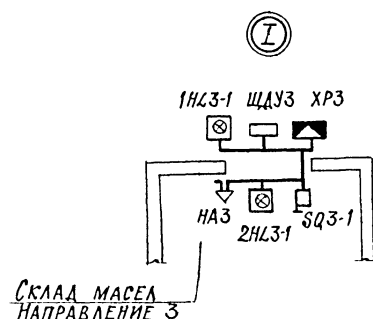
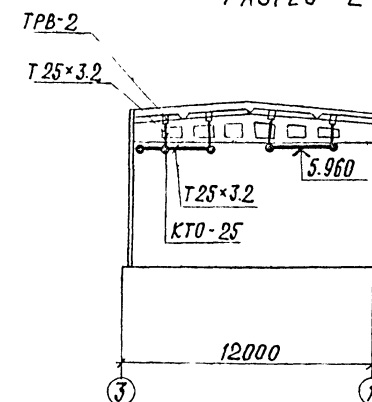
ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

			ТП 409-14-67.88		АПЖ 2	
			БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН			
Гип	Фролов	<i>Фролов</i>	Моечно - окрасочный корпус	Станция	Лист	Листов
Над. Ста.	Гальперин	<i>Гальперин</i>		Р	18	
Н. контр.	Уткина	<i>Уткина</i>				
П. спец.	Щарков	<i>Щарков</i>				
Дук. гр.	Темерова	<i>Темерова</i>				
Ст. инж.	Маркман	<i>Маркман</i>	Расстановка оборудования и разводка электросети на планах, ЛЭС и вспомогательных помещений производственного корпуса	СПКБ „СПЕЦАВТОМАТИКА“ Москва		
			Копировал: Демус			
			Формат А2			

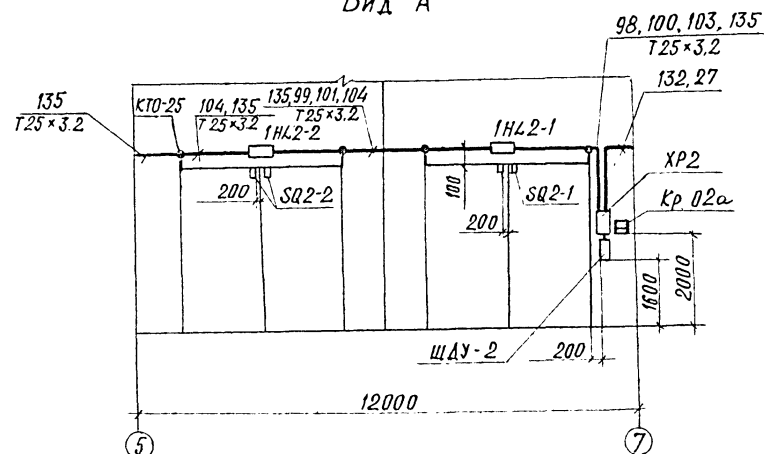
Производственный корпус РАЗРЕЗ 1-1



Моечно-окрасочный корпус РАЗРЕЗ 2-2



Вид А



В ОБОЗНАЧЕНИИ АППАРАТОВ ЦИФРОВОЙ ИНДЕКС ПОСЛЕ БУКВЕННОЙ МАРКИРОВКИ УКАЗЫВАЕТ НОМЕР НАПРАВЛЕНИЯ ЗАЩИЩАЕМОГО ПОМЕЩЕНИЯ.

23034-06

ПРИВЯЗАН:				
ИНВ. №				

ТП 409-14-67.88	АПЖ 2
БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН	
Моечно-окрасочный корпус	СТАДИЯ ЛНСТ ЛИСТОВ
Р	19
Расстановка оборудования на узлах и разрезах	СПКБ "СПЕЦАВТОМАТИКА" МОСКВА

КОПИРОВАЛ: [Signature]

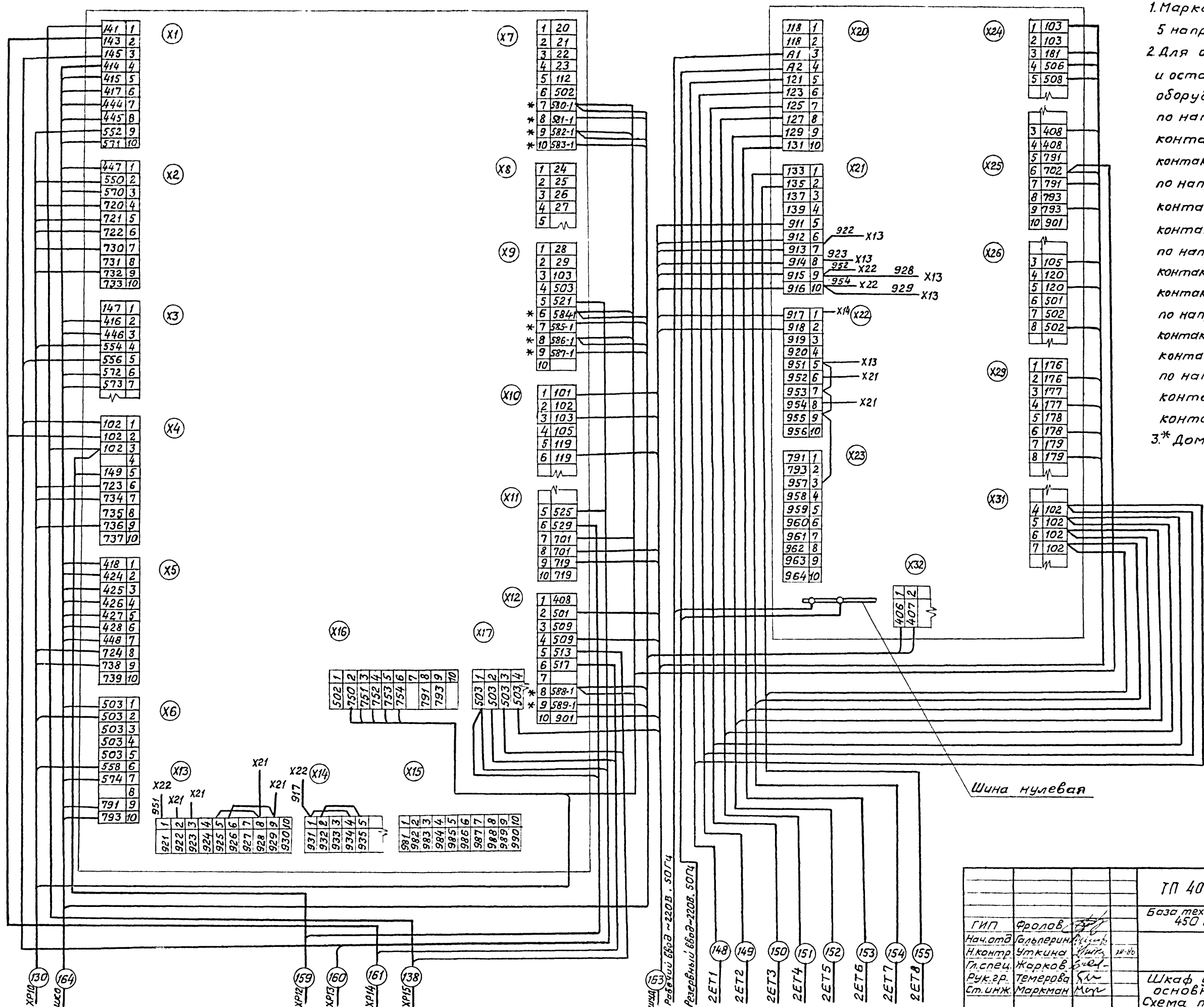
ФОРМАТ А2

ИЗВ. № ПОДА. И ПОДАТЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

Альбом VI

ТП

Инв. № подл. Издатель и дата Взам. инв. №



1. Марка шкафа на 10 батарей
5 направлений - ШОИ 9702-3044Д
2. Для отключения вентиляции и остановки технологического оборудования предназначены:
по направлению 3
контакт 1р-клеммы 20,21 колодки X7
контакт 1з-клеммы 981,982 колодки X15;
по направлению 4
контакт 1р-клеммы 22,23 колодки X7
контакт 1з-клеммы 983,984 колодки X15;
по направлению 5
контакт 1р-клеммы 24,25 колодки X8
контакт 1з-клеммы 985,986 колодки X15;
по направлению 6
контакт 1р-клеммы 26,27 колодки X8
контакт 1з-клеммы 987,988 колодки X15;
по направлению 7
контакт 1р-клеммы 28,29 колодки X9
контакт 1з-клеммы 989,990 колодки X15.
- 3.* Домаркировать.

23034-06

привязан:

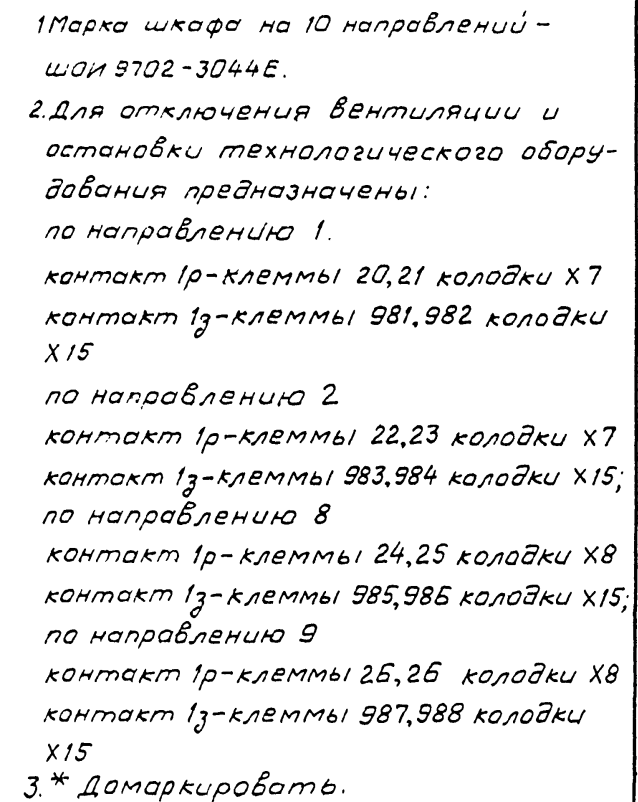
Инв. №

ТП 409-14-67.88		АПЖ 2	
База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин			
ГИП	Фролов	Ст. инж.	Маркман
Нач. отд.	Гальперин	Инж.	Михайлов
Н. контр.	Уткина	Инж.	Михайлов
Гл. спец.	Жарков	Инж.	Михайлов
Рук. зр.	Темерова	Инж.	Михайлов
Ст. инж.	Маркман	Инж.	Михайлов

Шкаф управления основной. ШУО.
Схема подключения.

СПКБ "Спецавтоматика" Москва

Формат А2



Шина нулевая

23034-06

Привязан.

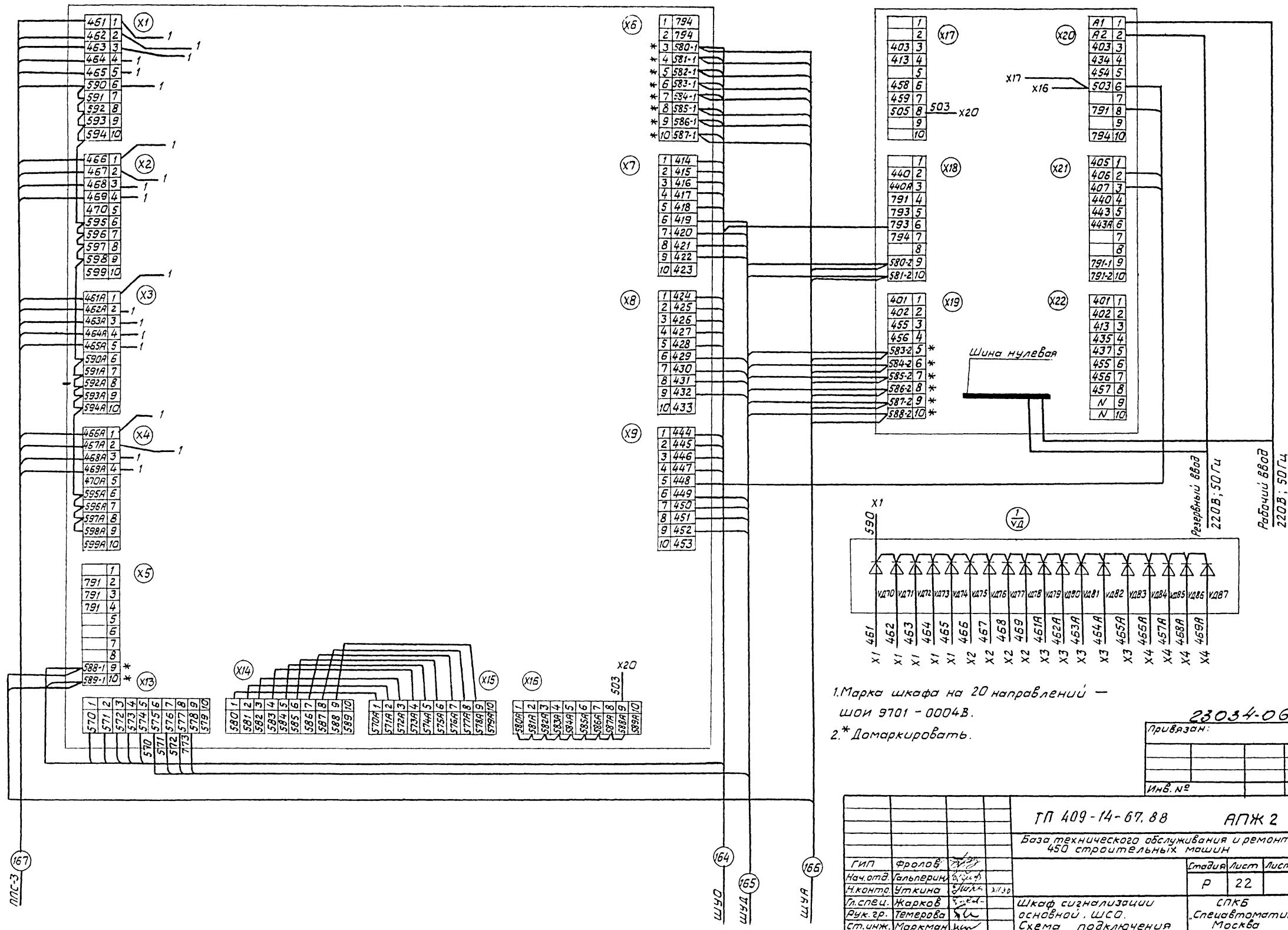
ИДВ №

ТП 409-14-67.88 АПЖ 2

База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин	
--	--

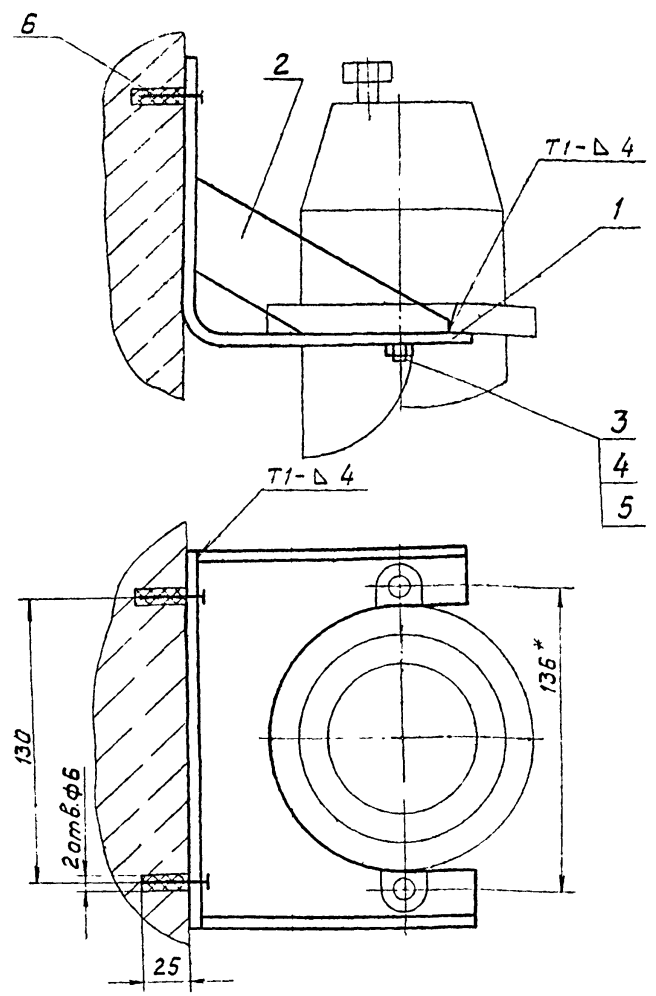
ГИП	Фролов	И.И.	База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин			
Нач.отд.	Гальперин	А.С.		Студия	Лист	Листов
Н.контр.	Уткина	И.И.		Р	21	
Гл. спец.	Жарков	В.И.				
Рук.гр.	Темерова	И.И.	Шкаф управления дополни- тельный. ШУД.			СПКБ
Ст.инж.	Маркман	М.И.	Схема подключения			"Спецавтоматика" Москва

Формат А2



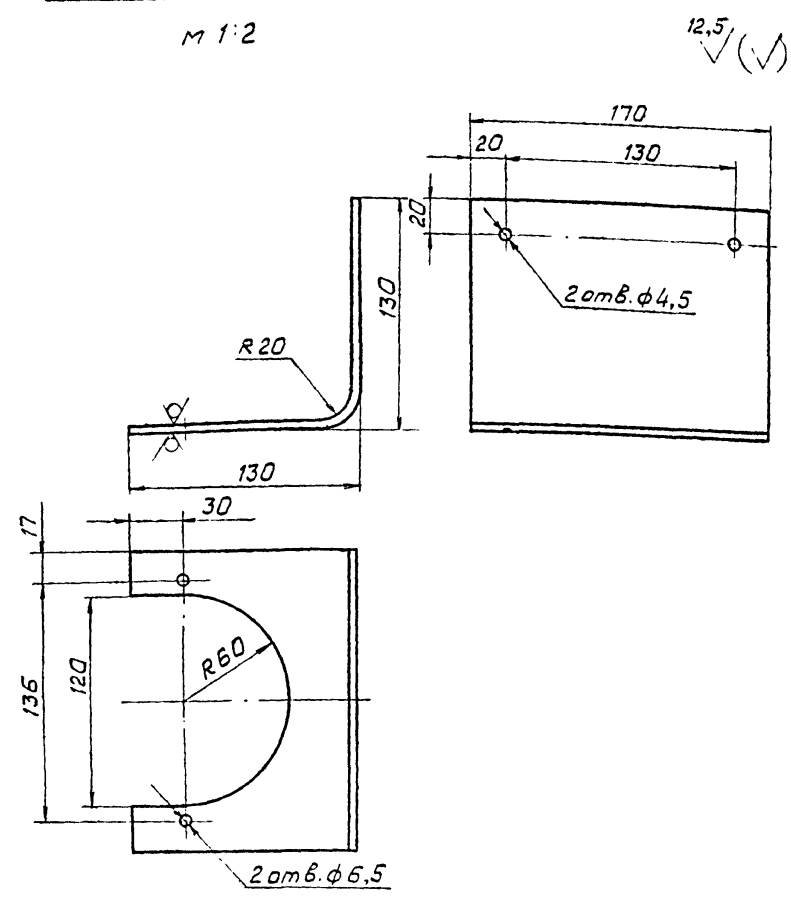
Крепление сирены сигнальной СС-1

М 1:2



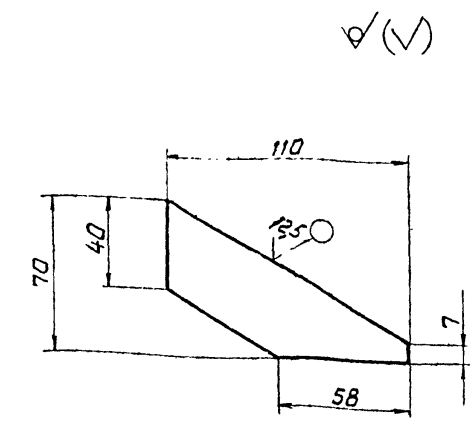
Основание, дет. поз. 1

М 1:2



Лист, дет. поз. 2

М 1:2



+ $\frac{t_2}{2}$
- $\frac{t_2}{2}$

- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2. Размеры для справок
- 3. Покрытие: Эм. ПФ-115, серый, IIIA
- ГОСТ 6465-76.

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Масса шт., кг	Размер заготовки, мм
1	Основание	Лист Б-5,0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	1,5	270×180
2	Лист	Лист Б-5,0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	0,17	120×80
3	Болт М6×25.58.09	ГОСТ 7798-70	2	0,0094	—
4	Гайка М6.5.09	ГОСТ 5915-70	2	0,002	—
5	Шайба 6.04.09	ГОСТ 11371-78	2	0,001	—
6	Дюбель У656 У3	ТУ 36-941-79	2	0,003	—

23034-06

Привязан:

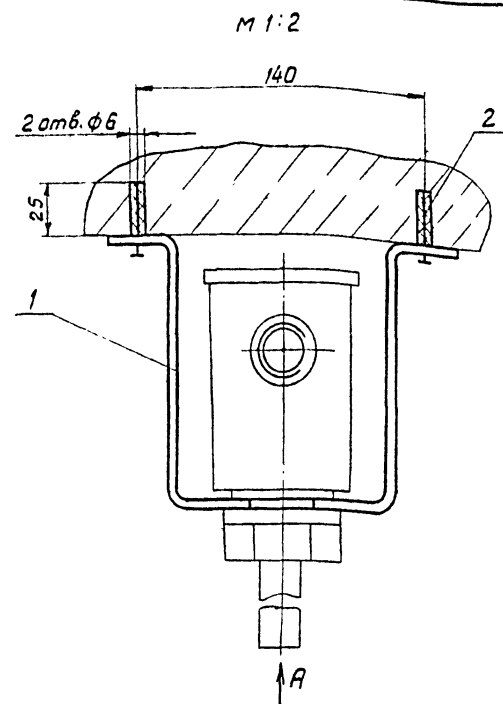
Инв. №

ТП 409-14-67.88				АПЖ 2			
База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин							
Гип	Фролов	С		Станд	Лист	Листов	
Нач. отд.	Гальперин	С		Р	23		
Н. контр.	Уткина	С					
Н. спец.	Жерков	С					
Рук. гр.	Темерова	С					
Ст. инж.	Маркман	С					
Ст. инж.	Роговая	С					

Крепление сирены
сигнальной СС1

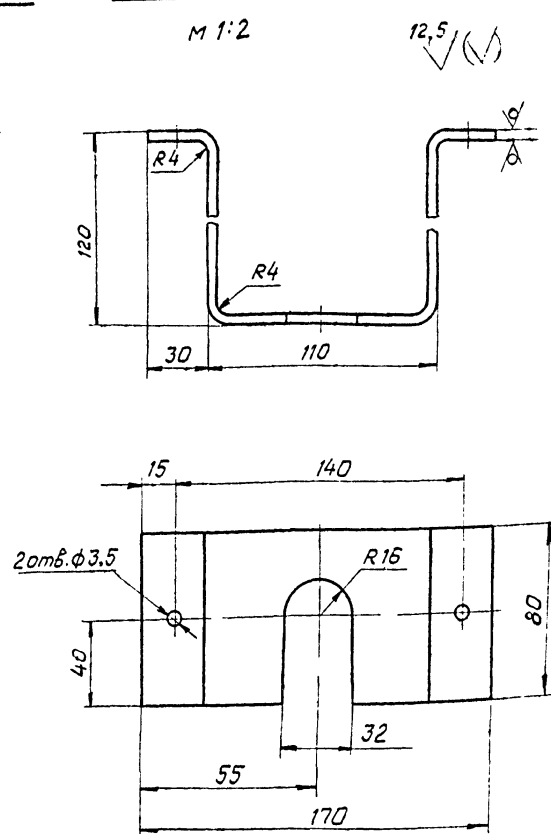
СПКБ
"Спецавтоматика"
Москва

Крепление термоизвещателя ТРВ-2



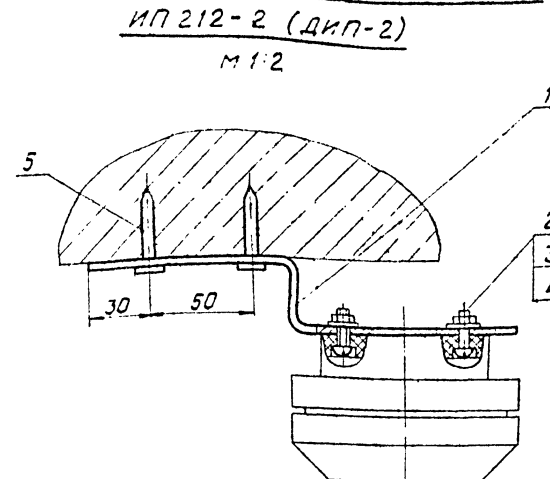
Вид А

Скаба, дет. поз. 1

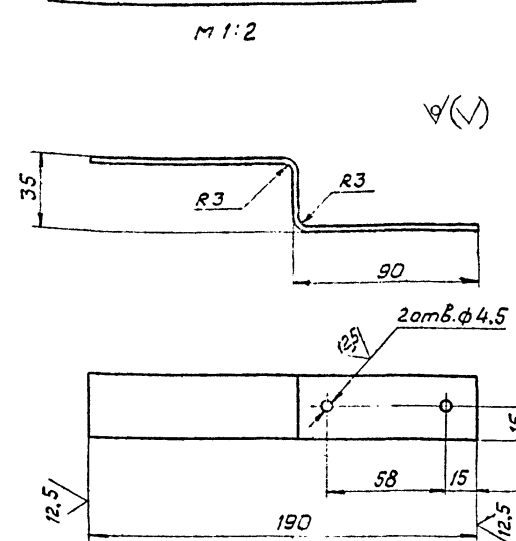


H14, ± t2/2

Крепление извещателя пожарного ИП 212-2 (ДИП-2)



Кронштейн, дет. поз. 1



H14, ± t2/2

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Масса 1шт., кг	Размер заготовки, мм
1	Кронштейн	Лента 3×30 Ст.3 ГОСТ 6009-74	1	0,154	230×30
2	Винт М4×14.58.09	ГОСТ 17473-80	2	0,001	—
3	Гайка М4.04.09	ГОСТ 5916-70	2	0,0006	—
4	Шайба 4.04.09	ГОСТ 11371-78	2	0,0003	—
5	Дюбель-гвоздь 4,5×40	ТУ 14-4-1231-83	2	0,007	—

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Масса 1шт., кг	Размер заготовки, мм
1	Скаба	Лист В-40 ГОСТ 19903-74 Ст 3, ГОСТ 14637-39	1	0,9	420×90
2	Дюбель У656 У3	ТУ 35-941-79	2	0,003	—

ТП 409-14-67.88				АПЖ 2	
База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин				Страниц	Лист
				Р	24
Гип	Фролов	Начальник	Инженер		
Начальник	Гальперин	Инженер	Инженер		
Начальник	Уткина	Инженер	Инженер		
Начальник	Жарков	Инженер	Инженер		
Рук. зр	Темерова	Инженер	Инженер		
Ст. инж.	Маркман	Инженер	Инженер		
Ст. инж.	Розабая	Инженер	Инженер		

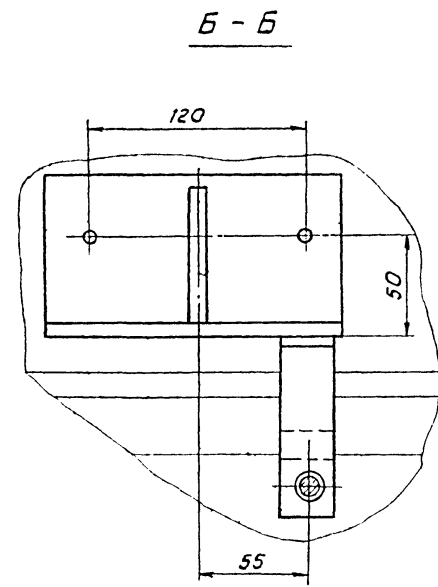
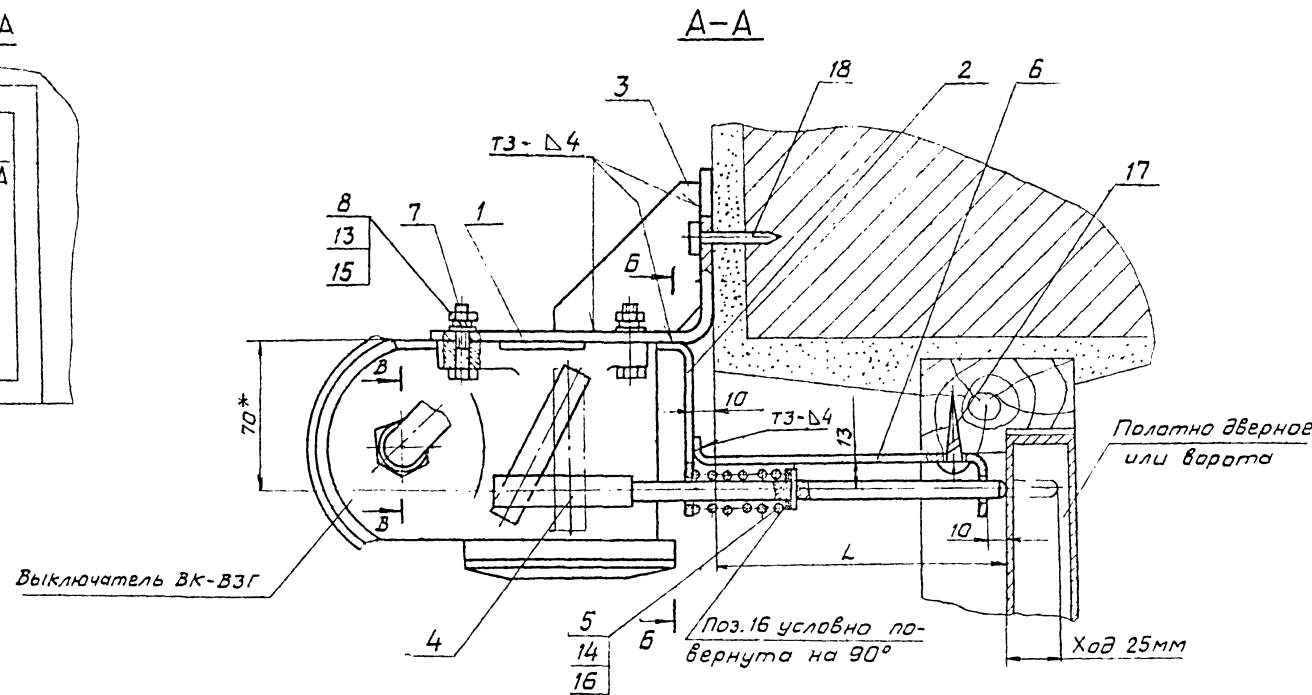
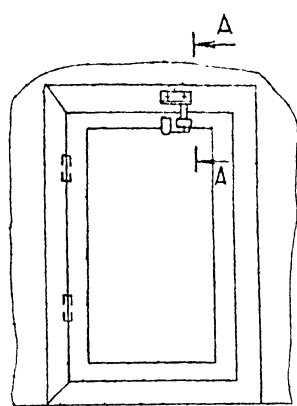
23034-06

Привязан:			
Инв. №			

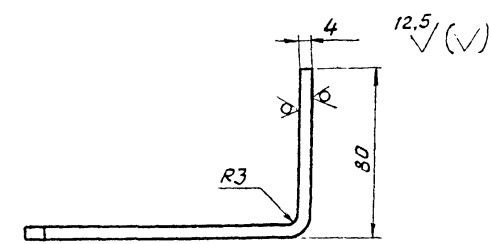
Альбом VI

ТП

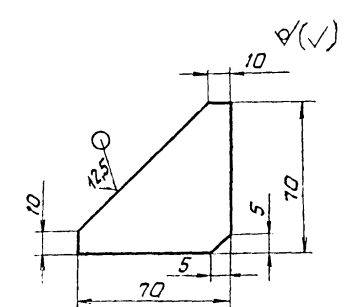
Инв. №, Подпись и Дата



Кронштейн, дет. поз. 1

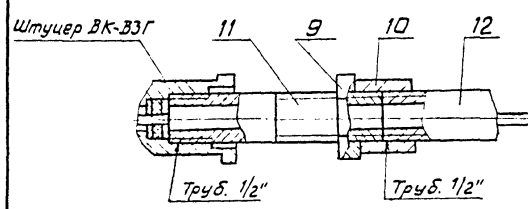


Косынка дет. поз. 3

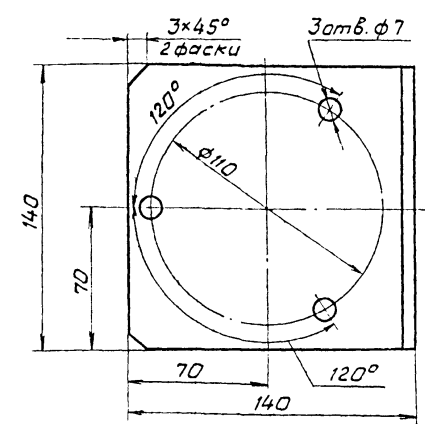
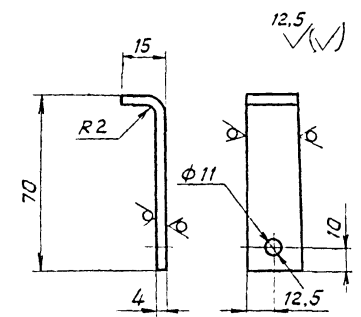


1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Размеры L, C, E₁ — по месту
4. H14, h14, ± $\frac{t_2}{2}$
5. * Размеры для справок

В-В



Планка дет. поз. 2



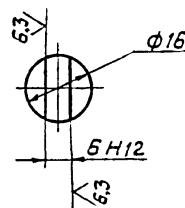
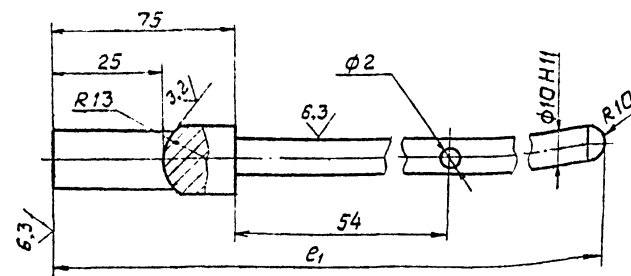
23034-06

привязан			
инв №			

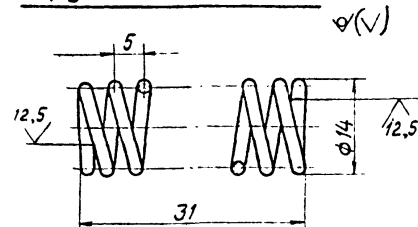
									Лист № -

Альбом VI
ТП
Инв. № 23034-06
Лист 25 из 25

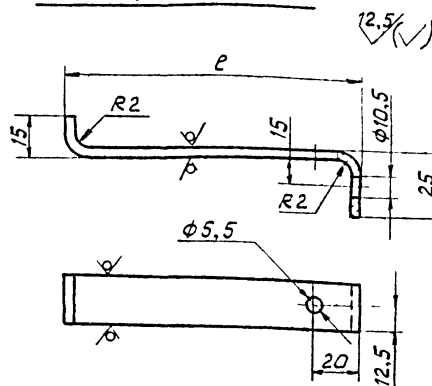
Шток, дет. поз. 4 12.5(✓)



Пружина, дет. поз. 5



Скоба, дет. поз. 6



1. Модуль сдвига $G=8000 \text{ кгс/мм}^2$
2. Твердость HRC 60÷62
3. Напряжение касательное при кручении (максимальное) $\tau=84 \text{ кгс/мм}^2$
4. Длина развернутой пружины $L=308 \text{ мм}$
5. Число рабочих витков $n_1=6$
6. Направление витков правое
7. Диаметр контрольного стержня $D_c=10 \text{ мм}$

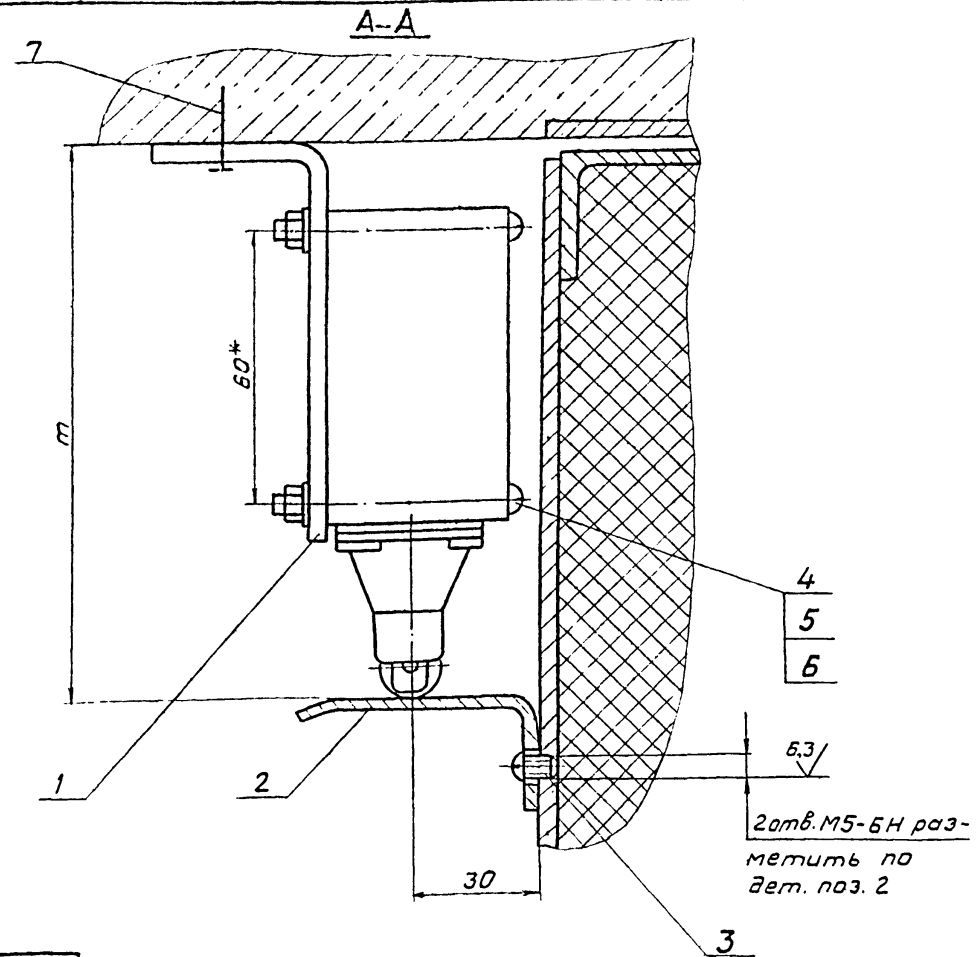
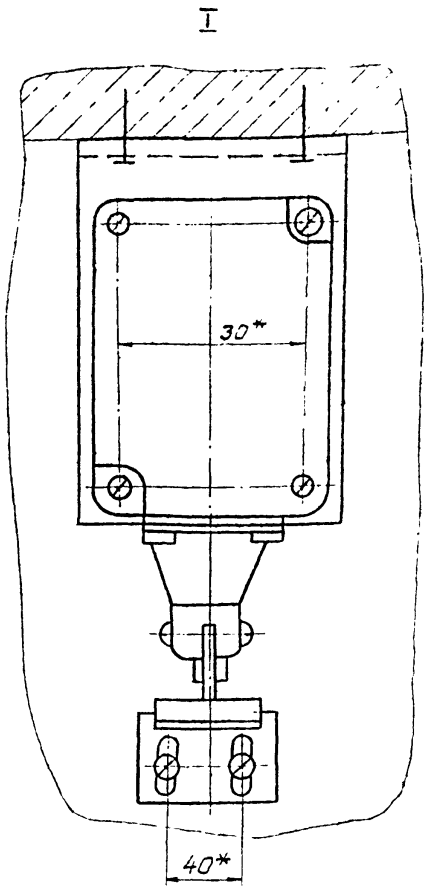
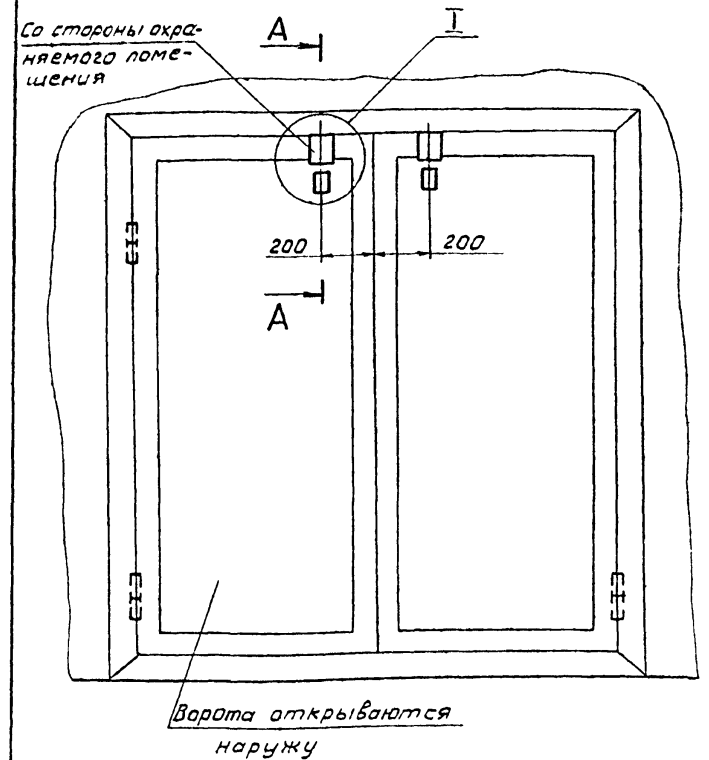
Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Размер заготовки, мм	Масса 1шт., кг
14	Шайба 10.04	ГОСТ 9649-78	1	—	0,001
15	Шайба 6-65Г	ГОСТ 6402-70	3	—	0,0009
16	Штифт 2х8х16	СТС ЭВ 238-75	2	—	0,0003
17	Шуруп 1-5х30	ГОСТ 1144-80	1	—	0,004
18	Дюбель-гвоздь 4,5х50	ТУ 14-4-1231-83	2	—	0,007

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Размер заготовки, мм	Масса 1шт., кг
1	Кронштейн	Лист Б-ПН-0-4,0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	160×240	0,34
2	Планка	Б-2 4×25 ГОСТ 103-76 Ст. 3 кл. ГОСТ 6422-76	1	L=100	0,079
3	Косынка	Лист Б-ПН-0-4,0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	80×80	0,02
4	Шток	Круг В16 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	—	—
5	Пружина	Проволока П-1,2 ГОСТ 9389-75	1	L=320	0,002
6	Скоба	Полоса Б-2 4×25 ГОСТ 103-76 Ст. 3 кл. ГОСТ 6422-76	1	—	—
7	Болт М6×25.58	ГОСТ 7798-70	3	—	0,007
8	Гайка М6.5	ГОСТ 5915-70	3	—	0,001
9	Контргайка 15	ГОСТ 8968-75	1	—	0,037
10	Муфта 15	ГОСТ 8966-75	1	—	0,067
11	Сгон 15	ГОСТ 8969-75	1	—	0,094
12	Труба 15×2,5	ГОСТ 3262-75	—	1,0 м	0,064
13	Шайба 6.04	ГОСТ 11371-78	3	—	0,001

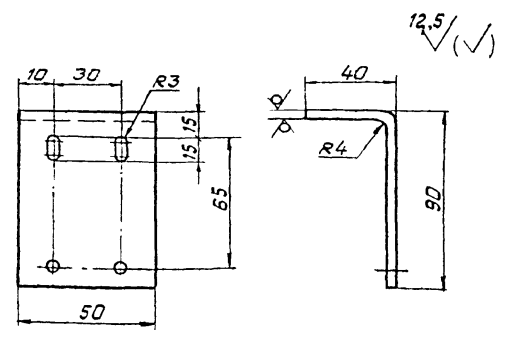
23034-06

Привязан:				
Инв. №				

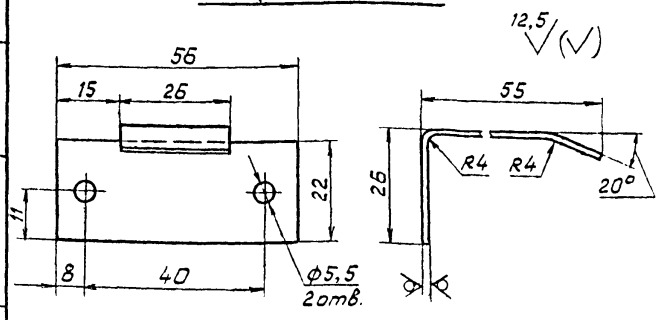
ТП 409-14-67.88				АПЖ 2	
База технического обслуживания и ремонта 430 строительных машин					
Гип	Фролов	Нач. отд.	Галлерин	Инж.	Иванов
Н. контр.	Уткина	Инж.	Жарков	Инж.	Иванов
Ин. спец.	Жарков	Инж.	Иванов	Инж.	Иванов
Вед. инж.	Якулин	Инж.	Иванов	Инж.	Иванов
Ст. инж.	Аленичев	Инж.	Иванов	Инж.	Иванов
Крепление выключателя конечного ВК-ВЗГ на воротах и дверях (окончание)				СПКБ „Спецавтоматика Москва“	



Скоба, дет. поз. 1



Упор, дет. поз. 2



Поз.	Наименование	Обозначение	Кол. заготовки, мм	Размер	Масса, шт., кг
1	Скоба	Лист Б-ПН-0-4,0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	70×150	0,25
2	Упор	Лист Б-ПН-0-2,0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1	75×100	0,06
3	Винт В.М5×10.58	ГОСТ 17473-80	2	—	0,002
4	Винт В.М5×60.58	ГОСТ 11644-75	4	—	0,009
5	Гайка М5.5	ГОСТ 5915-70	4	—	0,001
6	Шайба 5.04	ГОСТ 11371-78	4	—	0,0007
7	Дюбель-гвоздь 4,5×40	ТУ 14-4-1231-83	2	—	0,007

- 1. Размер „т“ отрегулировать при монтаже, обеспечив срабатывание выключателя и защиту его от поломки.
- 2. Крепление скобы поз. 1 производить по месту пристрелкой дюбелем поз. 7
- 3.* Размеры для справок.
- 4. Н14, н14, ± $\frac{t_2}{2}$

23034-06

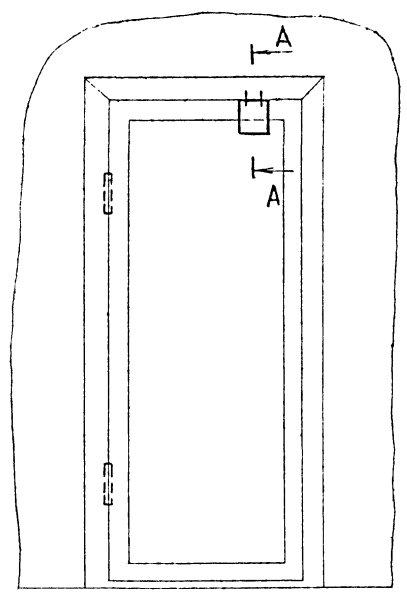
Привязан				
Инв. №				

ТП 409-14-67. 88		АПЖ 2	
База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин			
Гип	Фролов	Стация	Лист
Нач. отд.	Гальперин	Р	27
Н. контр.	Уткина		
Гл. спец.	Жарков		
Вед. инж.	Акулин		
Ст. инж.	Яленичева		
Крепление выключателя путевого ВП15Д-21Б на воротах		СПКБ „Спецавтоматика“ Москва	

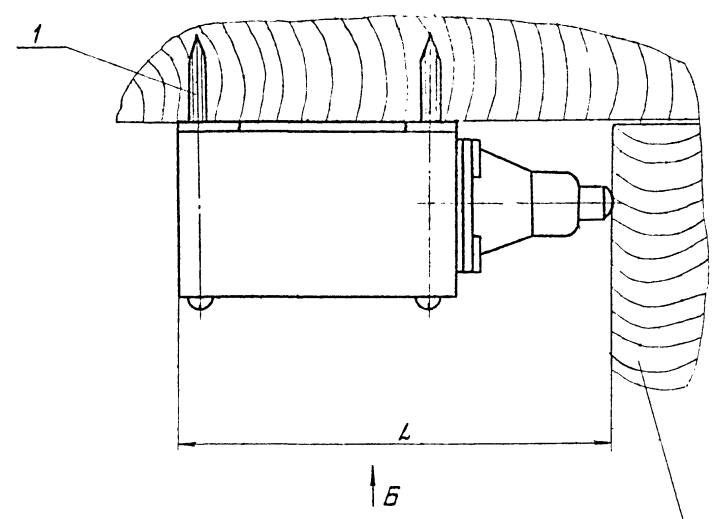
Альбом VI

ТП

Инв. № 0001, Подпись и дата, Взам. инв. №

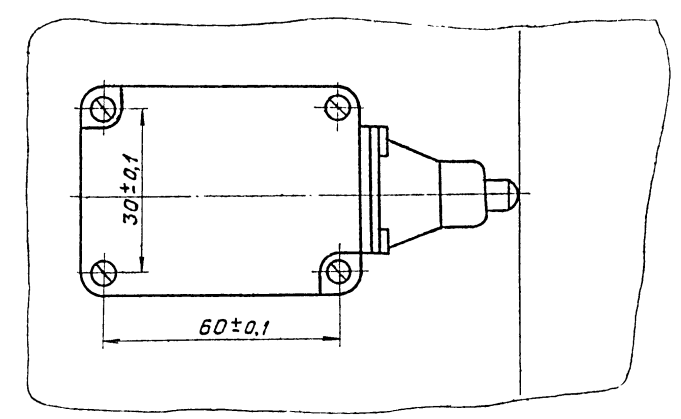


A-A



Полотно двери

Вид Б



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Масса 1 шт., кг
1	Шуруп 1-5*70	ГОСТ 1144-80	4	0,009

1. Размер L отрегулировать при монтаже, обеспечив срабатывание выключателя и защиту его от поломки.

23034-06

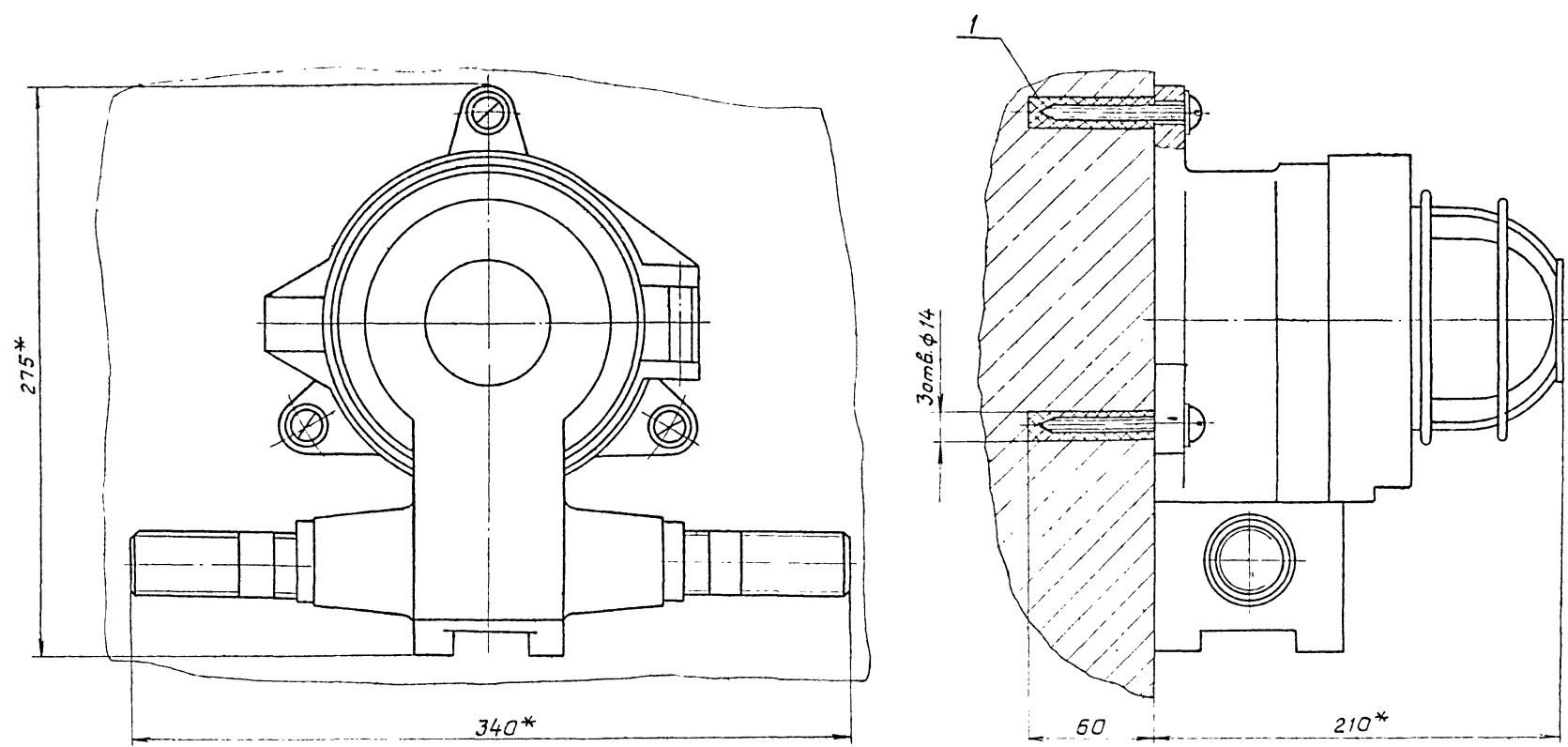
Привязан:			
Инв. №			

ТП 409-14-67.88		АПЖ 2	
База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин			
ГИП	Фролов	Вед. инж.	Акулин
Нач. отд.	Гальперин	Инж.	Уткина
Инж. спец.	Жарков	Инж.	Аленичева
Ст. инж.	Аленичева	Инж.	Аленичева
Крепление выключателя путевого ВП15Д-215 на дверях		Стр. №	28
		СПКБ „Спецавтоматика“ Москва	

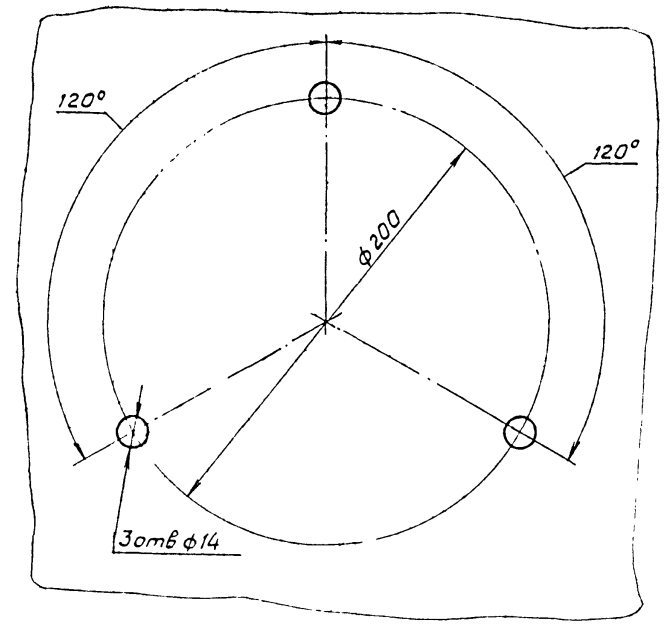
Альбом VI

ТП

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



План расположения
дюбелей в стене



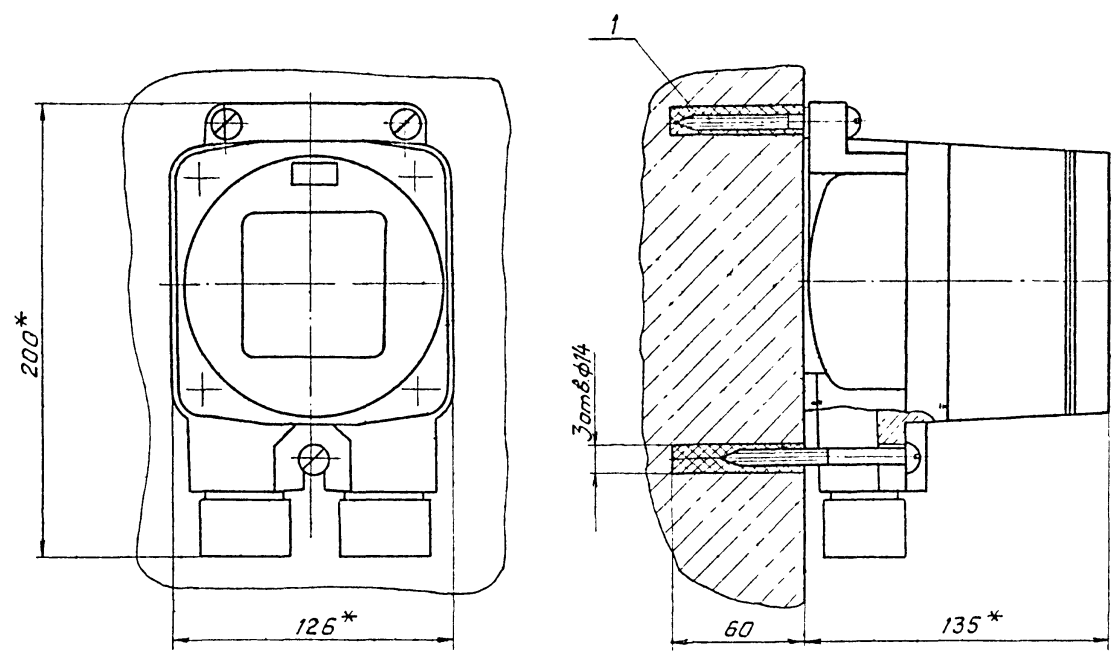
Поз.	Наименование	Материал	Кол	Размер заготовки, мм	Масса 1 шт., кг
1	Дюбель У6Б1У3	ТУ 36 - 941-79	3	—	0,037

1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{t_2}{2}$

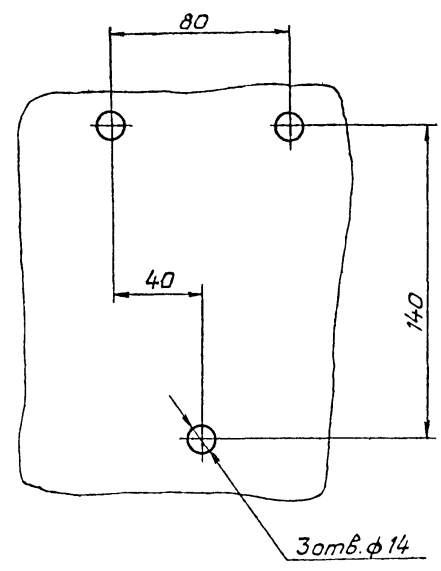
23034-06

Привязан:			
Инв. №			

ТП 409-14-67.88 АЛЖ 2			
База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин			
ГИП	Фролов	Э.Р.	
Нач. отд.	Гальперин	И.И.	
Н.контр.	Уткина	И.И.	
Л.спец.	Жорков	И.И.	
Зедунж	Акулин	И.И.	
Стинж	Аленичева	И.И.	
Крепление светового табло В4А-60А на стене			СПКБ „Спецавтоматика Москва“



План расположения дюбелей
в стене



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Размер заготовки, мм	Масса 1шт., кг
1	Дюбель Ч66143	ТУ 36-941-79	3	—	0,037

1.* Размеры для справок
2. $\pm \frac{t_2}{2}$

Альбом VI

ТП

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

23034-06

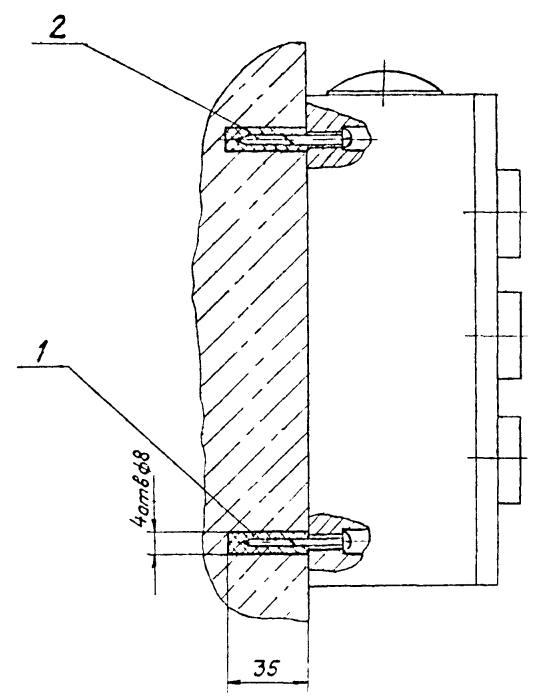
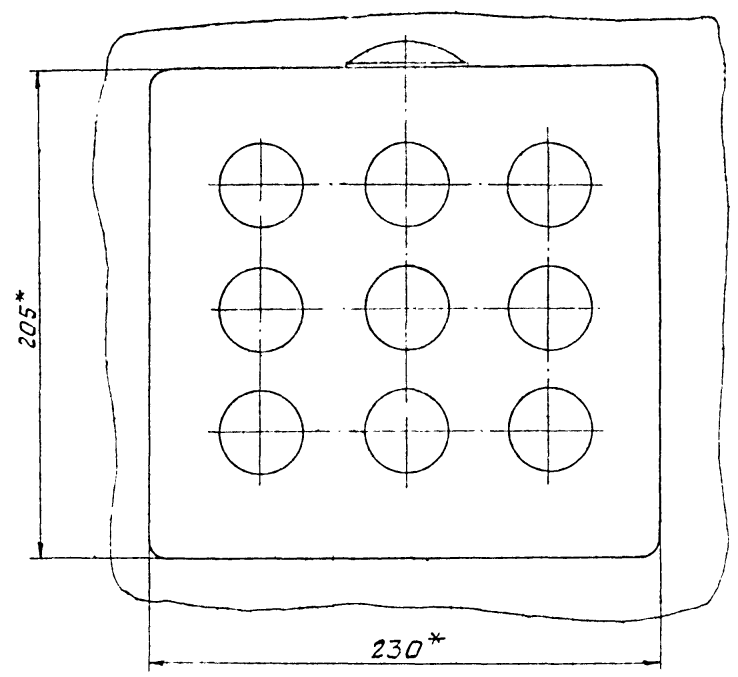
привязан:			
Инв. №			

ТП 409-14-67. 88				АПЖ 2			
База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин							
Гип	Фролов			Лист	Листов		
Нач. отд.	Гальперин			Р	30		
Н.контр.	Уткина						
М. спец.	Жарков						
Вед. инж.	Якулин						
Ст. инж.	Яленичева						
Крепление поста ПВ-СС422 на стене				СПКБ "Спецавтоматика" Москва			

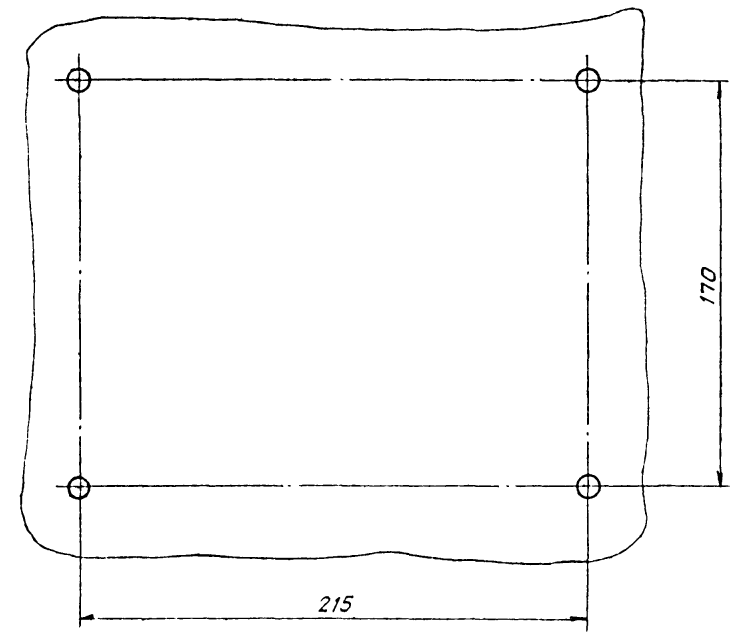
Альбом VI

ТП

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



План расположения дюбелей в стене



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Размер заготовки, мм	Масса 1 шт., кг
1	Дюбель У658 У3	ТУ 36-949-79	4	—	0,007
2	Шуруп 1-5 × 45	ГОСТ 1144-80	4	—	0,006

1.* Размеры для справок
2.* ± $\frac{t_2}{2}$

23034-06

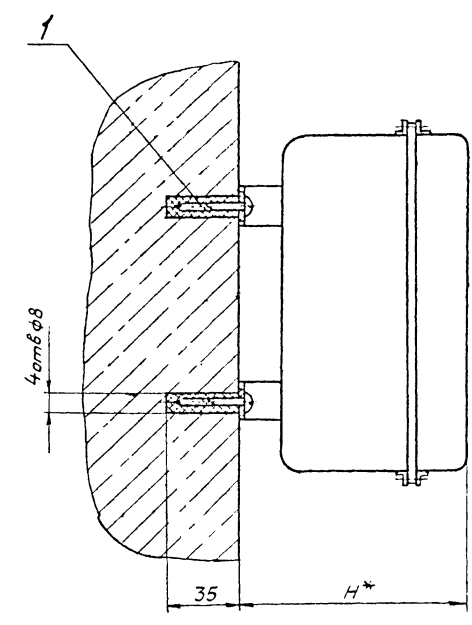
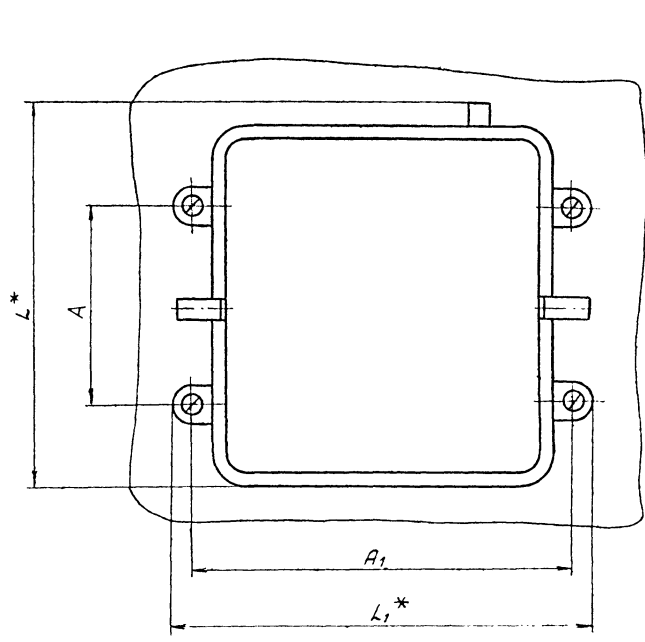
Привязан:			
Инв. №			

ТП 409-14-67.88				АПЖ 2			
База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин							
Гип. Фролов				Стадия			
Нач. отд. Гальперин				Лист			
Н. контр. Уткина				Листов			
Гл. спец. Жарков				Р 31			
Зед. инж. Якулин				СПКБ			
Ст. инж. Яленичева				"Спецавтоматика" Москва			

Альбом VI

ТП

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. №



Условное наименование коробки	Размеры, мм				
	L	L ₁	H	A	A ₁
КСК-8	186	202	110	95	184
КСК-16	300			195	
КСК-32	340	302	125	235	284

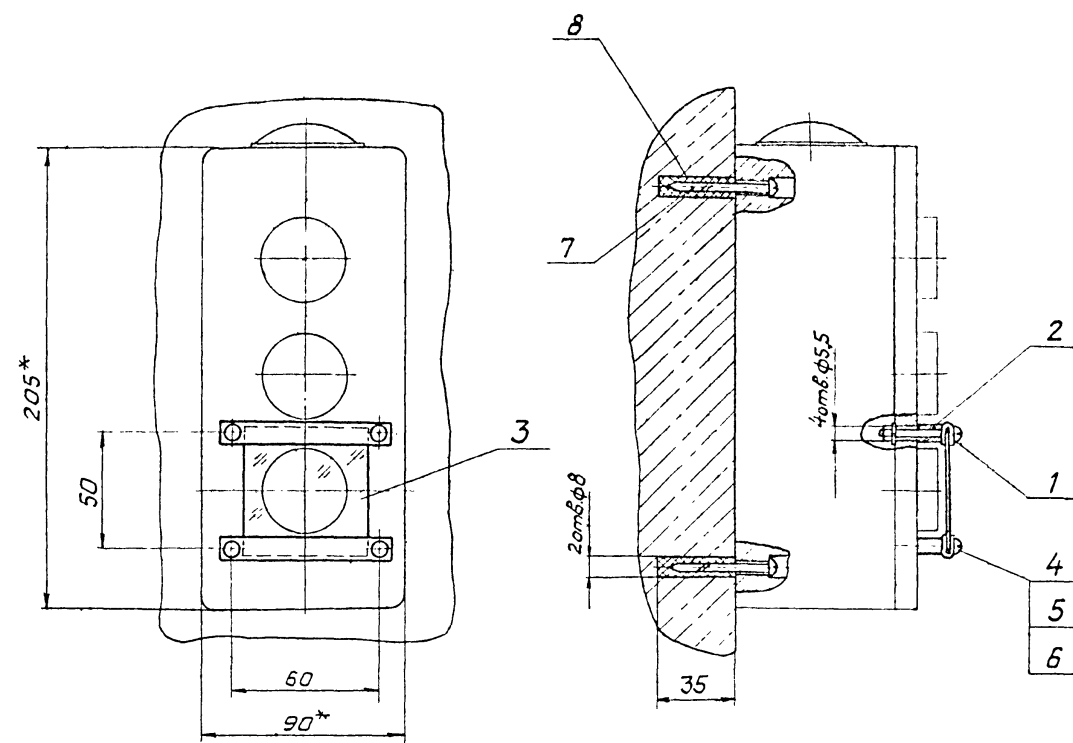
Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Размер заготовки, мм	Масса 1 шт, кг
1	Дюбель У65В У3	ТУ 36-941-79	4	—	0,01

1.* Размеры для справок
2. ± $\frac{t_2}{2}$

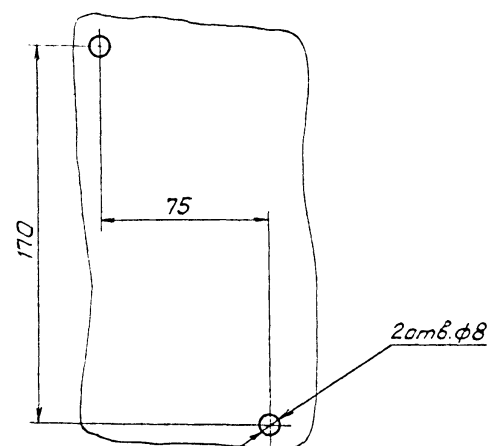
23034-06
Привязан:

Инв. №

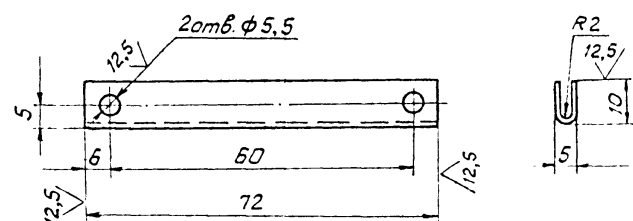
ТП 409-14 - 67. 88				АПЖ 2	
База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин					
ГИП	Фролов	Сут		Стация	Лист
Нач. отд.	Гальперин	И		Р	32
Н. контр.	Уткина	С		Крепление коробок типа КСК на стене	
Гл. спец.	Жарков	С			
Вед. инж.	Акулин	И			
Ст. инж.	Аленичева	И		СПКБ "Спецавтоматика" Москва	



План расположения дюбелей
в стене



Скоба, дет. поз.1



✓(✓)

1.* Размеры для справок

2. $H14, h14, \pm \frac{t_2}{2}$

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	Размер заготовки, мм	Масса 1 шт., кг
1	Скоба	Лист $\frac{Б-ПН-0,5 \text{ ГОСТ } 19903-74}{Ст. 3 \text{ ГОСТ } 16523-70}$	4	23×75	0,007
2	Втулка	Труба $\frac{9 \times 1,5 \text{ ГОСТ } 8734-75}{\varnothing 20 \text{ ГОСТ } 8733-74} L=18$	4	20	0,006
3	Крышка	Стекло оконное ГОСТ 111-78 ; 3×45×55	1	—	0,02
4	Винт В.М5×20.58	ГОСТ 17473-80	4	—	0,003
5	Гайка М5.5	ГОСТ 5915-70	4	—	0,001
6	Шайба 5.04	ГОСТ 11371-78	4	—	0,0007
7	Шуруп 1-5×45	ГОСТ 1144-80	2	—	0,006
8	Дюбель 4658 43	ТУ 36-941-79	2	—	0,007

23034-06

20
Привязан

ИИВ. №

ТН 409-14-67.88

АПЖ 2

База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин	
--	--

Тип	Фролов		№30 строительных машин		
нач.отд.	Бальперин		Станд	Лист	Листов
4 контр	Уткина	11/34	Р	33	
гл. спец.	Жарков	12/34			
ведущий	Акулин		крепление поста управ-		
Ст. инж.	Аленичева	11/34	ления ПКУ 15-21-131		
			на стене		
			СПКБ „Спецмонтажника“ Москва		

Формат А2

Альбом №

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА 33АМ ИНВ. №

МАРКИ- РОВКА КАБЕЛЯ	ТРАССА		КАБЕЛЬ				
	НАЧАЛО	КОНЕЦ	По проекту			Проложен	
			Марка	КОЛИЧЕСТВО КАБЕЛЕЙ, ЧИСЛО И СЕЧЕНИЕ ЖИЛ, НАПРЯЖЕНИЕ	ДЛИНА М	Марка	КОЛИЧЕСТВО КАБЕЛЕЙ, ЧИСЛО И СЕЧЕНИЕ ЖИЛ, НАПРЯЖЕНИЕ
1	Луч 1	Кр 00	ЛТВ-П	2×0,6; 60В	155		
2	Луч 2	Кр 00	ЛТВ-П	2×0,6; 60В	155		
3	Луч 3	Кр 00	ЛТВ-П	2×0,6; 60В	125		
4	Луч 4	Кр 00	ЛТВ-П	2×0,6; 60В	125		
5	Луч 5	Кр 00	ЛТВ-П	2×0,6; 60В	200		
6	Луч 6	Кр 00	ЛТВ-П	2×0,6 60В	165		
7	Луч 7	Кр 00	ЛТВ-П	2×0,6 60В	165		
8	Луч 8	Кр 00	ЛТВ-П	2×0,6 60В	175		
9	Луч 9	Кр 01	ЛТВ-П	2×0,6 60В	60		
10	Луч 10	Кр 01	ЛТВ-П	2×0,6 60В	60		
11	Луч 11	Кр 01	ЛТВ-П	2×0,6 60В	45		
12	Луч 12	Кр 01	ЛТВ-П	2×0,6 60В	45		
13	РЕЗЕРВ						
14	РЕЗЕРВ						
15	Луч 15	Кр 02В	ЛТВ-П	2×0,6 60В	115		
16	Луч 16	Кр 02В	ЛТВ-П	2×0,6 60В	115		
17	Луч 17	Кр 02δ	ЛТВ-П	2×0,6 60В	20		
18	Луч 18	Кр 02δ	ЛТВ-П	2×0,6 60В	20		
19	Луч 19	Кр 02δ	ЛТВ-П	2×0,6 60В	20		
20	Луч 20	Кр 02δ	ЛТВ-П	2×0,6 60В	20		
21	Луч 21	Кр 02α	ЛТВ-П	2×0,6 60В	105		
22	Луч 22	Кр 02α	ЛТВ-П	2×0,6 60В	105		
23	Кр 00	М3	ТППЭП	10×2×0,5 60В	5		
24	Кр 01	М3	ТППЭП	10×2×0,5 60В	95		
25	Кр 02В	М2	ТППЭП	10×2×0,5 60В	5		
26	Кр 02δ	М1	ТППЭП	10×2×0,5 60В	5		
27	Кр 02α	М1	ТППЭП	10×2×0,5 60В	65		
28	М1	М2	ТППЭП	10×2×0,5 60В	20		
29	М2	М3	ТППЭП	10×2×0,5 60В	150		
30	М3	БКТ №1	ТППЭП	30×2×0,5 60В	55		
31	БКТ №1	БКТ №2; БКТ №3	ЛКСВ	2×0,5 60В	25		
32	1НЛЗ-1	ХРЗ	ПВ1	2(1×1,0) 380В	10		
33	1НЛЗ-1	1НЛЗ-2	ПВ1	2(1×1,0) 380В	16		
34	1НЛЗ-2	1НЛЗ-3	ПВ1	2(1×1,0) 380В	40		
35	1НЛЗ-3	1НЛЗ-4	ПВ1	2(1×1,0) 380В	16		
36	2НЛЗ-1	ХРЗ	ПВ1	2(1×1,0) 380В	10		
37	2НЛЗ-1	2НЛЗ-2	ПВ1	2(1×1,0) 380В	16		
38	2НЛЗ-2	2НЛЗ-3	ПВ1	2(1×1,0) 380В	40		
39	2НЛЗ-3	2НЛЗ-4	ПВ1	2(1×1,0) 380В	16		

23034-06

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

ТИП		ФРОЛОВ		АЛЖ 2	
НАЧ. ОТА		ГАЛЬПЕРИН		Т П 409-14-67.88	
И КОНТР		УТКИНА		БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА	
ЛА СПЕЦ		ЖАРКОВ		4-0 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН	
РУК. ГР.		ТЕМЕРОВА		МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ	
СТ. ИНЖ		МАРКМАН		КОРПУС	
				СТАДИЯ	
				ЛИСТ	
				ЛИСТОВ	
				Р	
				34	
				КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ	
				(НАЧАЛО)	
				СПКБ	
				„СПЕЦАВТОМАТИКА“	
				МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: Абер-

ФОРМАТ А2

МАРКА- РОВКА КАБЕЛЯ	ТРАССА		КАБЕЛЬ					
	НАЧАЛО	КОНЕЦ	ПО ПРОЕКТУ			ПРОДОЛЖЕН		
			МАРКА	КОЛИЧЕСТВО КАБЕЛЕЙ, ЧИСЛО И СЕЧЕНИЕ ЖИЛ, НАПРАВЛЕНИЕ	ДЛИНА М	МАРКА	КОЛИЧЕСТВО КАБЕЛЕЙ, ЧИСЛО И СЕЧЕНИЕ ЖИЛ, НАПРАВЛЕНИЕ	ДЛИНА М
79	SQ 6-1	SQ 6-2	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	20			
80	ЩДУ6	ХР 6	ПВ1	8/1x1,0/ 380 В	24			
81	1НЛ1-1	ХР1	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	10			
82	1НЛ1-1	1НЛ1-2	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	80			
83	1НЛ1-2	1НЛ1-3	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	36			
84	1НЛ1-3	1НЛ1-4	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	36			
85	1НЛ1-4	1НЛ1-5	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	100			
86	2НЛ1-1	ХР1	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	10			
87	2НЛ1-1	2НЛ1-2	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	80			
88	2НЛ1-2	2НЛ1-3	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	36			
89	2НЛ1-3	2НЛ1-4	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	36			
90	2НЛ1-4	2НЛ1-5	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	100			
91	2НЛ1-5	НА1	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	180			
92	SQ 1-1	ХР1	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	10			
93	SQ 1-1	SQ 1-2	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	80			
94	SQ 1-2	SQ 1-3	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	36			
95	SQ 1-3	SQ 1-4	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	36			
96	SQ 1-4	SQ 1-5	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	100			
97	ЩДУ1	ХР1	ПВ1	8/1x1,0/ 380 В	24			
98	1НЛ2-1	ХР2	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	10			
99	1НЛ2-1	1НЛ2-2	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	30			
100	2НЛ2-1	ХР2	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	10			
101	2НЛ2-1	2НЛ2-2	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	30			
102	2НЛ2-2	НА2	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	30			
103	SQ 2-1	ХР2	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	10			
104	SQ 2-1	SQ 2-2	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	30			
105	ЩДУ2	ХР2	ПВ1	8/1x1,0/ 380 В	24			
106	1НЛ7-1	ХР7	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	10			
107	1НЛ7-2	ХР7	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	20			
108	1НЛ7-3	ХР7	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	26			
109	2НЛ7-1	ХР7	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	10			
110	2НЛ7-2	ХР7	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	20			
111	2НЛ7-3	ХР7	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	32			
112	НА7	ХР7	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	10			
113	SQ 7-1	ХР7	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	10			
114	SQ 7-2	ХР7	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	20			
115	SQ 7-3	ХР7	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	26			
116	ЩДУ7	ХР7	ПВ1	8/1x1,0/ 380 В	24			
117	1НЛБ-1	ХР8	ПВ1	2/1x1,0/ 380 В	10			

23034-06

ПРИВЯЗКА:			
ННВ. №			

ТП 409-14-67 88				АПЖ 2			
БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН							
МОЕЧНО-ОКРАСочный КОРПУС				СТААНЯ	ЛКСТ	ЛНСТОВ	
				Р	36		
КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)				СПКБ "СПЕЦИАВТОМАТИКА" МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКАЯ

ФОРМАТ А2

А 1650 М VI

Т П

ИНВ. № ПОДАЧИ ПОДАТЧЕ И АКТЫ ВЗНОС. №

МАРКИ- РОВКА КАБЕЛЯ	ТРАССА		КАБЕЛЬ				
	НАЧАЛО	КОНЕЦ	ПО ПАДЕКТУ			ПОЛОЖЕН	
			МАРКА	КОЛИЧЕСТВО КАБЕЛЕЙ, ЧИСЛО И СЕЧЕНИЕ ЖИЛ, НАПРЯЖЕНИЕ	ДЛИНА М	МАРКА	КОЛИЧЕСТВО КАБЕЛЕЙ, ЧИСЛО И СЕЧЕНИЕ ЖИЛ, НАПРЯЖЕНИЕ
118	1НЛБ-1	1НЛБ-2	ПВ1	2/1х1,0/ 380 В	14		
119	2НЛБ-1	ХР В	ПВ1	2/1х1,0/ 380 В	10		
120	2НЛБ-1	2НЛБ-2	ПВ1	2/1х1,0/ 380 В	14		
121	2НЛБ-2	НА В	ПВ1	2/1х1,0/ 380 В	14		
122	SQ В-1	ХР В	ПВ1	2/1х1,0/ 380 В	10		
123	SQ В-1	SQ В-2	ПВ1	2/1х1,0/ 380 В	14		
124	ЩДУ В	ХР В	ПВ1	8/1х1,0/ 380 В	24		
125	ХР3	ХР10	КРВГ	10х1,0 660 В	100		
126	ХР4	ХР10	КРВГ	10х1,0 660 В	85		
127	ХР5	ХР10	КРВГ	10х1,0 660 В	50		
129	ХР7	ХР10	КРВГ	10х1,0 660 В	95		
130	ХР10	ШУО	КРВГ	37х1,0 660 В	130		
131	ХР1	ШУА	КРВГ	10х1,0 660 В	100		
132	ХР2	ШУА	КРВГ	10х1,0 660 В	85		
133	ХРВ	ШУА	КРВГ	10х1,0 660 В	70		
134	ХРВ	ШУА	КРВГ	10х1,0 660 В	65		
135	РЕЗЕРВ						
136	РЕЗЕРВ						
137	РЕЗЕРВ						
138	ХР15	ШУО	ПВ1	4/1х1,0/ 380 В	16		
139	1ЕТ1	ХР15	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	4		
140	1ЕТ2	ХР14	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	4		
141	1ЕТ3	ХР15	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	4		
142	1ЕТ4	ХР14	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	4		
143	1ЕТ5	ХР13	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	4		
144	1ЕТ6	ХР13	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	4		
145	1ЕТ7	ХР12	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	4		
146	1ЕТ8	ХР12	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	4		
147	1ЕТ9	ХР11	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	4		
148	2ЕТ1	ШУО	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	20		
149	2ЕТ2	ШУО	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	20		
150	2ЕТ3	ШУО	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	20		
151	2ЕТ4	ШУО	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	20		
152	2ЕТ5	ШУО	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	20		
153	2ЕТ6	ШУО	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	20		
154	2ЕТ7	ШУО	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	20		
155	2ЕТ8	ШУО	ПВ3	2/1х0,75/ 380 В	20		
156	ХР14	ШУА	ПВ1	4/1х1,0/ 380 В	20		

23034-06

ПРИВЯЗКА:			
ИМ. №			

Т П 409-14-67. 88		АПЖ 2	
БАЗА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА 450 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН			
МОЕЧНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	37
КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		СПСБ "СПЕЦАВТОМАТИКА" МОСКВА	
КОПИРОВАЛ: ГРАФСКАЯ		ФОРМАТ А2	

Г.И.П.	ФРОЛОВ	Иванов
НАЧ. ОТА	ГАЛЬПЕРИН	Иванов
Н. КОМТА	УТКИНА	Иванов
П. СПЕЧ.	ЖАРКОВ	Иванов
РУК. Г.А.	ТЕМЕРОВА	Иванов
СТ. ИМЖ.	МАКЕДОН	Иванов

Марки- ровка кабеля	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	По проекту			Проложен		
			Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина м	Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина м
157	ХР11	ШУД	ПВ1	4(1х1.0) 380 В	28			
158	ХР12	ШУД	ПВ1	4(1х1.0) 380 В	28			
159	ХР12	ШУО	ПВ1	4(1х1.0) 380 В	24			
160	ХР13	ШУО	ПВ1	6(1х1.0) 380 В	30			
161	ХР14	ШУО	ПВ1	4(1х1.0) 380 В	20			
162	ХР15	ШУД	ПВ1	4(1х1.0) 380 В	20			
163	ШУО	ШУД	КРВГ	27х1.0 660 В	5			
164	ШУО	ШСО	КРВГ	37х1.0 660 В	250			
165	ШУД	ШСО	КРВГ	37х1.0 660 В	250			
166	ШСО	ШУА	КРВГ	27х1.0 660 В	5			
167	ШСО	ППС-3	КРВГ	27х1.0 660 В	5			
168	РЕЗЕРВ							
169	РЕЗЕРВ							
170	РЕЗЕРВ							
171	ППС-3	UZ	ПВ1	2(1х1.0) 380 В	4			
172	UZ	SF1	ПВ1	2(1х1.0) 380 В	2			
173	ППС-3	SF2	ПВ1	2(1х1.0) 380 В	4			
174	ППС-3	БКТ №2	ТПП ЭП	30х2 60 В	2			
175	ППС-3	БКТ №3	ТПП ЭП	30х2 60 В	2			

23034-06

Привязан:

Инв. №

							ТП 409-14-67.88	АПЖ-2		
							База технического обслуживания и ремонта 450 строительных машин			
							Моечно-окрасочный корпус	Гадня	Лист	Листов
								Р	38	
							Кабельный журнал (окончание)	СПКБ „СПЕЦАВТОМАТИКА“ Москва		

Копирован

Формат А2

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №