

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
27-0-3.86

ТОРГОВОЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ, ХОЛОДИЛЬНОЕ
И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

АЛЬБОМ III
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ И
СХЕМЫ ВКЛЮЧЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

27-0-3.86

ТОРГОВОЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ, ХОЛОДИЛЬНОЕ И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ТИПОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

- | | |
|------------|---|
| АЛЬБОМ I | МЕХАНИЧЕСКОЕ, ТЕПЛОВОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ДОГотовочных ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ |
| АЛЬБОМ II | ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ТОРГОВЫЕ АВТОМАТЫ, КОНТРОЛЬНО-КАССОВЫЕ
МАШИНЫ, ВЕСОВЫЕ ПРИБОРЫ, УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,
ЛИНИИ ОЧИСТКИ И СУЛЬФИТАЦИИ КАРТОФЕЛЯ |
| АЛЬБОМ III | ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ И СХЕМЫ ВКЛЮЧЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ |
| АЛЬБОМ IV | ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ
ГРУЗОВ |

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В. И. НОСКОВ
Г. В. ИГНАТЬКОВА

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОИТЕЛЕМ ГОССТРОЯ СССР
И
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ
№ 130 ОТ 14 АПРЕЛЯ 1986 Г.

СО Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А 3

Обозначение	Наименование	Стр.
27-0-3,86-3-д1	Рекомендации по присоединению торгово-технологического оборудования	3, 4
27-0-3,86-3-д2	Сводная таблица оборудования	5 - 8
27-0-3,86-3-д3	Электрические данные и схемы присоединения оборудования	9 - 39
27-0-3,86-3-д4	Приложение 1	40
27-0-3,86-3-д5	Приложение 2	41, 42

УПРАВЛЕНИЕ ОБЩИМ СТАКАЮЩИМ АППАРАТОМ, А ТАКЖЕ УПРАВ-

Питание штепсельных розеток для подключения электрических
уборочных механизмов должно осуществляться от силовой сети. Допуска-
ется подключение уборочных механизмов однофазных мощностью до
2 кВт и трехфазных мощностью до 4,5 кВт к сети электрического де-
решения.

СТАВКА	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИЭП		морского вытравли- вания и пристани команде

Подводка к пусковым аппаратам, штепсельным розеткам, устанавливаемым на стене должна выполняться, как правило, открыто, в бороздах стен, в трещинах.

В кладовых и помещениях для подготовки товаров к продаже, кроме помещений с полами на грунте, допускается установка на неровных основаниях, трехполюсных силовых штепсельных розеток с защитными контактами для питания электроэнергией средств механизации. Установка штепсельных розеток для других целей в кладовых не допускается.

Все электроприемники, расположенные в складских помещениях, должны отключаться общим на несколько электроприемников, соединенных в цепочку, или раздельными для каждого электроприемника отключающими аппаратами (выключателями, рубильниками) установленными вне этих помещений на несгораемых стенах или опорах и заключенными в коробки или ниши с приспособлением для пломбирования.

Силовые сети предприятий торговли и общественного питания должны выполняться в винипластовых трубах (кроме складских помещений и кладовых). Выходы электропроводки из подготовки пола и технологическому оборудованию, установленному в удалении от стен помещений (например в пробах водосточных каналах пищеблоков) следует выполнять в стальных тонкостенных трубах.

Для заземления (зануления) металлических корпусов трехфазного и однофазного тепловых оборудования и холодильного оборудования (имеющего электронагреватели для размораживания и осветительные приборы) следует применять отдельные проводники сечением равным фазному, прокладываемый от щита или щитка, к которому подключен данный токоприемник.

При соединении токоприемников в цепочку от ответвления от нулевой или заземляющей проводки для каждого токоприемника следует выполнять без разрывов провода. В качестве отдельного проводника заземления/зануления допускается использовать стальные трубы/сваи проводка заземления/зануления в стальной трубе, при техническом обосновании/использовании для этой цели рабочего нулевого провода запрещается.

Передвижные и переносные электроприемники и электроприемники на виброизолирующих основаниях следует присоединять к питающей сети гибкими проводами и кабелями с медными жилами.

Электрооборудование, провода кабели и крепежные изделия, поставляемые комплектом с технологическим оборудованием, должны передаваться электроинсталляционной организации на складе заказчика (генерального подрядчика) после проверки полноты поставки в соответствии с комплектационными ведомостями предприятия изготовителя. При установлении некомплектности или плохого качества электрооборудования изготовителю оборудования должны быть своевременно предъявлены обоснованные рекламации.

В проектах электрооборудования предприятий торговли и общественного питания следует предусматривать звонковую сигнализацию из кабинеты администрации или в места

по заданию технологов. Следует также предусматривать звонки для оповещения о начале и конце работы предприятия и для вызова дежурного персонала.

При проектировании предприятий торговли и общественного питания, кроме перечисленных рекомендаций, следует пользоваться ПУЭ (издания 1985г) СН 543-82, СНиП - А, В, 71, СНиП - 77-80.

Новые виды оборудования (раздел III)

Новые виды оборудования выпускаются в навесном и напольном исполнении. В навесном исполнении установка оборудования осуществляется на фермах, а в напольном на подставках, которыми снабжены все виды модульного оборудования, имеющие в обозначении шифр 04 (например плита электрическая ПЭ-11-01).

Количество и диаметр труб для подвода электропитания к оборудованию, устанавливаемому на фермах, определяются для каждого конкретного варианта технологической линии и в зависимости от количества оборудования, входящего в комплект, а также его расположения в линии. Третье рекомендуется устанавливать вплотную друг к другу. Для каждой единицы оборудования на распределительном пункте устанавливается свой автоматический выключатель или группа плавких предохранителей, от которых провода в одной или нескольких трубах подводятся к стойке фермы. Рекомендуется в одной трубе прокладывать провода для двух трехфазных и для трех однофазных аппаратов. Если ферма имеет большую длину и на ней устанавливаются несколько единиц электрооборудования, то провода в трубах подводят как к левой так и к правой стойке фермы. При этом к данной стойке подводятся провода расположенного ближе к ней оборудования. Для расчета длины провода к каждому токоприемнику необходимо помнить, что длина прокладки провода, выступающего из трубы, до переднего торца рамы составляет 1100 мм.

Зная место установки оборудования на ферме, можно произвести следующие расчеты длины провода

$$1100 + x + 300 \text{ мм}$$

где 1100 мм - постоянная величина, расстояние до переднего торца рамы 300 мм - длина для подвода к клеммнику оборудования 11 мм - длина от фронтальной части стойки фермы до места ввода провода в оборудование.

При подключении оборудования в напольном исполнении провод должен выступать из трубы на 300 мм.

27-0-3.86-3-А1

АИСТ

2

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	ТИП	ЛИСТ	СТРАНИЦА
1	2	3	4
ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
СЕКЦИЯ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ	СН-0.15	1	9
ПРИЛAVOK НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ	ПХН-1-0.4М		
ПРИЛAVOK-ВЫТРИНА ДЛЯ БУФЕТОВ	ПВШ		
ПРИЛAVOK-ВЫТРИНА САМОВЫСАЖИВАЮЩАЯ	ПВХС-1-0.4 (ПННГВН-0.4)		
ТО ЖЕ	ПВХС-1-0.5 (ПННГВН-0.5)		
"	ПВХС-1-0.315 (ТАИР-102)		
ПРИЛAVOK-ВЫТРИНА	ПВХС-1-0.4 (ТАИР-106М)	2	10
ТО ЖЕ	ПВХС-1-0.63 (ТАИР-146)		
ВЫТРИНА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ БУТЫЛОК	ВХВ-1-0.08		
ПРИЛAVOK ХОЛОДИЛЬНЫЙ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ	ПХН-2-2.0М		
ПРИЛAVOK ХОЛОДИЛЬНЫЙ СРЕДТЕМПЕРАТУРНЫЙ	ПХС-2-2		
ТО ЖЕ	ПХС-2-1.25		
ВЫТРИНА ХОЛОДИЛЬНАЯ СРЕДТЕМПЕРАТУРНАЯ	ВХС-2-4К	3	11
ТО ЖЕ	ВХС-2-3.15		
ШКАФ ХОЛОДИЛЬНЫЙ	ШХ-0.40М		
ТО ЖЕ	ШХ-0.56		
"	ШХ-0.80М		
"	ШХ-0.80Ю		
"	ШХ-1.12	4	12
"	ШХ-0.71		
"	ШХ-1.40		
"	ШХ-1.40К		
СЕКЦИЯ-СТОЛ С ОХЛАЖДАЕМЫМ ШКА- ФОВ СЕКЦИОННАЯ МОДУЛЬНАЯ	СОЭСМ-2		

1	2	3	4
ТО ЖЕ	СОЭСМ-3	4	12
АБДОГЕНЕРАТОР	ТОРОС-2		
КАМЕРА ХОЛОДИЛЬНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ	КХС-2-6СМ	5	13
"	КХН-2-6СМ		
"	КХС-2-6		
"	КХС-2-6Ю		
"	КХС-2-12		
"	КХС-2-12Ю		
ВЫТРИНЫ ХОЛОДИЛЬНЫЕ	ВХС/В-1-0.1 ВХС/В-1-0.08	6	14
II МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
МАШИНА УНИВЕРСАЛЬНАЯ	ПМ-1.1	7	15
ТО ЖЕ	ПУ-0.6		
"	П-II		
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОЧЕТКИ РЫБЫ	РО-1М		
МАШИНА КУХОННАЯ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ПРОДУКТОВ	М-2(764)		
МАШИНА ДЛЯ ФОРМОВКИ КОТЛЕТ	МФН-2240		
МАШИНА ДЛЯ РЫХЛЕНИЯ МЯСА	МРМ-15	8	16
МАШИНА КАРТОФЕЛЕОЧИСТИТЕЛЬНАЯ	МОК-250		
ТО ЖЕ	МОК-400		
МАШИНА ОВОЩЕРЕЗАТЕЛЬНАЯ	МРО-50-200		
ТО ЖЕ	МРО-400-1000		

27-0-3.86-3-Д2

НАИМЕНОВАНИЕ	ТИП	ЛИСТ	СТРАНИЦА
КАМЕРА ХОЛОДИЛЬНАЯ	КХС-2-6СМ	5	13
КАМЕРА ХОЛОДИЛЬНАЯ	КХС-2-6СМ	5	13
КАМЕРА ХОЛОДИЛЬНАЯ	КХС-2-6СМ	5	13
КАМЕРА ХОЛОДИЛЬНАЯ	КХС-2-6СМ	5	13

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА
ОБОРУДОВАНИЯ

СТАНА/ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4
ЦНИИЭП	ТОРГОВО- СЫТОВО- ЗАПАСНИК

27-0-3.86

ЛИСТОВ ОБОРУДОВАНИЯ И ПОДРОБНОСТИ

1	2	3	4
МАШИНА ОВОЩЕРЕЗАТЕЛЬНАЯ	МР00Ф-2000	8	16
МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ ВАРЕНЫХ ОВОЩЕЙ	МР0В-160	9	17
МАШИНА ПРОТИРочНАЯ	МП-800		
МАШИНА ТЕСТОМЕСИЛЬНАЯ	ТММ-1М		
МАШИНА ДЛЯ ЗАМЕСА КРУТОГО ТЕСТА	МТМ-15		
МАШИНА ДЛЯ РАСКАТЫВАНИЯ ТЕСТА	МРТ-60М		
МАШИНА ВЗБИВАЛЬНАЯ	МВ-6		
ТО ЖЕ	МВ-35М	10	18
"	МВ-60		
ДОЗАТОР ДЛЯ КРЕМА	ДК		
МАШИНА ДЛЯ ПРОСЕИВАНИЯ МУКИ	МПМ-800		
ПРОСЕИВАТЕЛЬ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	П-2П		
УСТАНОВКА СМЕШИТЕЛЬНАЯ	ВОРОНЕЖ-3		
МАШИНА ХЛЕБОВРЕЗАТЕЛЬНАЯ	МХР-200	11	19
МАШИНА ДЛЯ РАЗМОЛА КОФЕ	МИК-60		
МАШИНА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КАРТОФЕЛЬНОГО ПЮРЕ	МКП-60		
МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ ГАСТРОНОМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ	МРГ-300А		
МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ И УКЛАДЫВАНИЯ В СТОЙКИ ГАСТРОНОМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ	МРГУ-300М		
МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ МОНОЛИТА МАСЛА	РММ	12	20
МЯСОРУБКА	МИМ-500		
ТРАНСПОРТЕР СЕКЦИОННЫЙ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ПУСЧЫ НА ПОДНОСАХ	ТТЛ		
КОМБИНИРОВАННЫЙ ВЫДАВАТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	КУП-1000		
МАШИНА ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ СЫРЫХ ОВОЩЕЙ	МНСВ		

1	2	3	4
ТЕПЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
АВТОКЛАВ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	АЭ-1	13	21
АППАРАТ ПАРОВАРОЧНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	АПЭСМ-2		
ЖАРОВНЯ ВРАЩАЮЩАЯСЯ	ЖВЭ-120		
КОТЕЛ ПИЦЕВАРОЧНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	КПЭ-60		
ТО ЖЕ	КПЭ-100-1		
"	КПЭ-160-1		
"	КПЭ-250-1	14	22
КОТЕЛ СЕКЦИОННЫЙ МОДУЛИРОВАННЫЙ	КПЭСМ-60М		
КИПАТИЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	КНЭ-25М		
ТО ЖЕ	КНЭ-50М		
"	КНЭ-100Б		
"	КНЭ-100М		
КОФЕВАРКА	КК 101	15	23
ТО ЖЕ	ОМНЯ-РЕКОРА		
МАРМИТ СТАЦИОНАРНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДЛЯ 1 БЛЮДА	МСЭСМ-3		
ТО ЖЕ, ДЛЯ 2 БЛЮД	МСЭСМ-60		
"	МСЭ-110К		
МАШИНА ПОСУДОМОЕЧНАЯ	А5-НМТ-1А		
СТОЙКА РАЗДАТОЧНАЯ ТЕПЛОВАЯ	СРТЭСМ	16	24
МАШИНА ПОСУДОМОЕЧНАЯ	ММУ-1000М		
ТО ЖЕ	ММУ-2000		
"	ММУ-700		

27-0-3.86-3-Д2

Лист

2

м.н. 27-0-3.86

УНБ-4 ПОД ПОД. И ДАТА ВЗЯТИИ УНБ-4

1	2	3	4
МАШИНА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БАНИЧНИКОВ	МНБ-780	16	24
ПАНТА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕКЦИОННАЯ МОДУЛИРОВАННАЯ	ПЭСМ-4	17	25
ТО ЖЕ	ПЭСМ-4шБ		
ПЕЧЬ КОНВЕЙЕРНАЯ ЖАРОЧНАЯ	ПКЖ		
СКОВОРОДА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕКЦИОН- НАЯ МОДУЛИРОВАННАЯ	СЭСМ-0.2		
ТО ЖЕ	СЭСМ-0.5		
ФРИТЮРНИЦА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕКЦИОН- НАЯ МОДУЛИРОВАННАЯ	ФЭСМ-20		
ШКАФ ПЕКАРНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ШПЭСМ-3	18	26
ШКАФ ТЕПЛОВОЙ СКОВОДОЙ	ШТС-М		
ШКАФ ЖАРОЧНЫЙ СЕКЦИОННЫЙ МОДУЛИРОВАННЫЙ	ШЖЭСМ-2К		
IV РАЗДАТОЧНЫЕ ЛИНИИ			
ЛИНИЯ КОНВЕЙЕРНАЯ ДЛЯ КОМПЛЕКТОВАНИЯ И ОТПУСКА КОМПЛЕКСНЫХ ОБЕДОВ	ЛОТОК-2 (ЛККО-2)		
ЛИНИЯ КОМПЛЕКТОВАНИЯ, НАКОПЛЕНИЯ И ОТПУСКА СКОМПЛЕКТОВАННЫХ ОБЕДОВ	ЭФФЕКТ-2 (ЛККО-2)		
ЛИНИЯ ПРИЛАВКОВ САМООБСЛУЖИВАНИЯ	ЛПС	19	27
ПРИЛАВКИ ДЛЯ ХОЛОДНЫХ СЛАДКИХ БЛЮД	ЛПС-2		
ПРИЛАВКИ МАРМИТ ДЛЯ ВТОРЫХ БЛЮД	ЛПС-3		
ТО ЖЕ	ЛПС-3А		
ПРИЛАВКИ ДЛЯ ГОРЯЧИХ НАПИТКОВ	ЛПС-5		
ПРИЛАВКИ - КАССА	ЛПС-7		
ПРИЛАВКИ-МАРМИТ ДЛЯ ПЕРВЫХ БЛЮД	ЛПС-10		
ТО ЖЕ	ЛПС-11		
ПРИЛАВКИ-МАРМИТ ДЛЯ ВТОРЫХ БЛЮД	ЛПС-16		


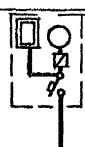

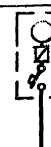
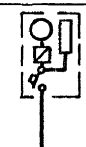
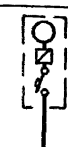
1	2	3	4
ЛИНИЯ ОЧИСТКИ И СУЛЬФИТАЦИИ КАРТОФЕЛЯ	АСК-800	20	28
V ТОРГОВЫЕ АВТОМАТЫ			
АВТОМАТ ДЛЯ ПРОДАЖИ РАСТИТЕЛЬНОГО МАСЛА	АТ-205	21	29
АВТОМАТ ДЛЯ ПРОДАЖИ ПИВА	АТ-255		
АВТОМАТ ДЛЯ ПРОДАЖИ КВАСА	АТ-256		
АВТОМАТ ДЛЯ ПРОДАЖИ ОХЛАЖДАЕМЫХ ШТУЧНЫХ ТОВАРОВ	АТ-556		
АВТОМАТ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ И ПРОДАЖИ НАПИТКОВ ИЗ СУЩЕСТВУЮЩИХ ПРОДУКТОВ	АТ-151		
АВТОМАТ ДЛЯ ПРОДАЖИ ШТУЧНЫХ ТОВАРОВ	АТ-453	22	30
АВТОМАТ ДЛЯ ГАЗИРОВАННОЙ ВОДЫ	АТ-101СК		
АВТОМАТ ДЛЯ ПРОДАЖИ ПРОСВЕТАЕМЫХ СОКОВ И ВИН	АТ-251		
АВТОМАТ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПИРОВЖИКОВ	АЖ-3П		
АВТОМАТ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ И ЖАРЕНИЯ ПИЩЕЧНЫХ	АП-3М		
VI Прочее оборудование			
МАШИНЫ КОНТРОЛЬНО-КАССОВЫЕ	ОКА	23	31
ВЕСЫ НАСТОЛЬНЫЕ С УКАЗАТЕЛЕМ МАССЫ, ЦЕНЫ И СТОИМОСТИ	12618М-3ЦТ		
ВЕСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ С ЧЕКОПИТАЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ	ДАННА 1799 ВТЧ-3		
ДОЗАТОР ДЛЯ ФАСОВКИ МУКИ И САХАРНОГО ПЕСКА	ДРК-1		
ВЕСЫ ДЛЯ ФАСОВКИ КРУПЫ И САХАР- НОГО ПЕСКА В ПАКЕТЫ	ДСК-1		
МАШИНА ДЛЯ УПАКОВКИ ОВОЩЕЙ И ФРУКТОВ	МУ	24	32
МАШИНА ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИМЕРНЫХ ПЛЕНОК	МБ-АП-2С		
ЛИНИЯ ДЛЯ РАСФАСОВКИ ГАСТРОНОМИ- ЧЕСКИХ ТОВАРОВ В ТЕРМОУСАДОЧ-			
НУЮ ПЛЕНКУ	ЛРГТ		
ПРЕСС МАЛОГАБАРИТНЫЙ МЕХАНИ- ЧЕСКИЙ	МРП-2		
ЭЛЕКТРОСУШИТЕЛЬ	ЭРА		

27-0-3.86-3-Д2

1	2	3	4
МАШИНА ВОДОПЫЛЕСОСНАЯ	КУ-001А	25	33
МАШИНА ПОВАТЕРНАЯ	КУ-103		
МАШИНА ПОДМЕТАЛЬНО-ПЫЛЕСОСНАЯ	КУ-403Б		
МАШИНА ПОДМЕТАЛЬНАЯ ВАКУУМНО-ЩЕТЧНАЯ	КУ-409		
МАШИНА ПОВАТЕРНАЯ	КУ-101		
МАШИНА ПЛАВЯЩАЯ	КУ-305		
УН НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
АППАРАТ ПАРОВАРОЧНЫЙ	АП-025А	26	34
КОТЕЛ	К9-100		
ТО ЖЕ	К9-160		
"	К9-250		
МАРМИТ	МС9-0.04 МС9-0.04-01		
МАРМИТ ПЕРЕДВИЖНОЙ	МП-28		
ПАЛТА	П9-0.14 П9-0.17-0.1	27	35
ТО ЖЕ	П9-0.51 П9-0.51-0.1		
СКОВОРОДА	С9-0.22 С9-0.22-0.1		
ТО ЖЕ	С9-0.45 С9-0.45-0.1		
ТЕРМОСТАТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ТЭ-25		
УСТРОЙСТВО ВАРОЧНОЕ	У38-60		
ФРИТЮРНИЦА	Ф9-28	28	36
ШКАФ ЖАРОЧНЫЙ	ШЖ9-0.51 ШЖ9-0.51-0.1		
ТО ЖЕ	ШЖ9-0.85 ШЖ9-0.85-0.1		
ШКАФ ТЕПЛОВЫЙ	ШТ9-1 ШТ9-1-0.1		

[illegible]

27-0-3.86-3-A2

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ		СЕКЦИЯ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ	ПРИЛАВОК ХОЛОДИЛЬНЫЙ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ	ПРИЛАВОК-ВИТРИНА ДЛЯ БУФЕТОВ	ПРИЛАВОК - ВИТРИНА САМООБСЛУЖИВАНИЯ		
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ		СН-015	ПХН-1-0,4 м	ПВШ	ПВХС-1-04 (пингвин-вс)	ПВХС-1-05 (пингвин-8)	ПВХС-1-0315 (таур-102)
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, кВт		0,39	0,43	2,79	0,43	0,4	0,43
НАПРЯЖЕНИЕ, В		380	380/220	380/220	380/220	380/220	380
ФАЗНОСТЬ, СОС У, КПА		3Ф; 0,64; 0,73	3Ф; 0; 0,64; 0,73	3Ф+0; 0,8; 0,8	3Ф+0; 0,64; 0,73	3Ф+0; 0,64; 0,73	3Ф; 0,72; 0,72
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А		13	14	12,3	14	1,8	1,3
ПУСКОВОЙ ТОК, А		5,0	5,1	—	6,2	6,8	7,8
АППАРАТЫ ЗАЩИТЫ	АВТОМАТ АЕ 2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	10	16	10	10	10
	АВТОМАТ АЕ 2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	16	16	16	16	16
	АВТОМАТ АП 50Б	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	4,0	16	2,5	4,0	4,0
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТИПА ВСТАВКИ, А	НПН2-60/Б.3	НПН2-60/Б.3	НПН2-60/16	НПН2-60/Б.3	НПН2-60/Б.3	НПН2-60/Б.3
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРОКЛАДКИ АПВ (п)	АВТОМАТ АЕ 2040	4 (1x2) П25	5 (1x2) П25	5 (1x2) П25	4 (1x2) П25	5 (1x2) П25	4 (1x2) П25
	АВТОМАТ АЕ 2050	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ
	АВТОМАТ АП 50Б	"	"	"	"	"	"
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	"	"	"	"	"	"
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ							
ПРИМЕЧАНИЯ		ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ С АВТОМАТОМ НА ТОК 2 А И МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ ВСТРОЕН В СЕКЦИЮ	ЩИТ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ С АВТОМАТОМ НА ТОК 2 А И МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ ВСТРОЕН. ПРИЛАВОК ИМЕЕТ ТЭН ДЛЯ ОТТАИВАНИЯ.	ПРИЛАВОК СОСТОИТ ИЗ ОДНОФАЗНОГО ТЭНА 2,5 кВт 220В И ТРЕХ-ФАЗНОГО ХОЛОДИЛЬНОГО АГРЕГАТА. ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ И ЗАЩИТЫ ВСТРОЕН В ПРИЛАВОК.	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ С АВТОМАТОМ И МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ ВСТРОЕН В ПРИЛАВОК	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ И МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ ВСТРОЕН В ПРИЛАВОК. ПРИЛАВОК РЕВЕРСИОН ЛАМПОЙ ЛАЦ-80	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ НА ТОК 2 А И МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ ВСТРОЕН В ПРИЛАВОК



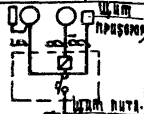
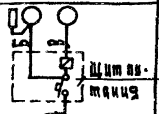
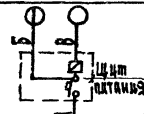
п. м. 27-0-3.86

27-0-3.86-3-Д3

НАЧ. ОТД.	БЕВРИНСКИЙ	А.И.
Н. КОНТР.	АРАБАДЖИ	А.И.
Г. И. П.	ШИРШАКОВ	А.И.
РУК. ГР.	АНОРСКОЯ	С.И.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
И СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИИ ЛИСТ		ЛИСТОВ
1	1	31
ЦИНИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫЕ ЗАДАНИЯ И ПРИНЦИПЫ КОМПЛЕКТОВ

Наименование оборудования		Прилавок - этикетка		Этикетка для хранения футылок	Прилавок холодильный низкотемпературный	Прилавок холодильный среднетемпературный	Прилавок холодильный среднетемпературный
Тип оборудования		ПХС-1-04 (Тамп-106м)	ПХС-1-0.65 (Тамп-146)	ВХВ-1-0.08	ПХН-2-2.0 м	ПХС-2-2	ПХС-2-1.25
Установленная мощность, кВт		0.5	0.7	0.21	3.5	2.5	2.2
Напряжение, В		780 220	780 220	220	380 220	380 220	380 220
Фазность, СДС Ч, к.л.д.		3Ф+0; 0.72; 0.72	3Ф+0; 0.78; 0.67	1Ф+0;	3Ф+0; 0.83; 0.82	3Ф+0; 0.8; 0.82	3Ф+0; 0.83; 0.8
Номинальный ток, А		1.6	2.2	0.6	9.6	8.3	5.2
Пусковой ток, А		7.0	11.7	1.5	41.9	31.3	30
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	10	10	10	16	12.5	12.5
	Автомат АЕ 2050	16	16	16	16	16	16
	Автомат АЕ 505	4.0	6.3	2.5	16	16	16
	Прыжок	ИПН 2-60 6.3	ИПН 2-60 6.3	ИПН 2-60 6.3	ИПН 2-60 20	ИПН 2-60 16	ИПН 2-60 16
Сечение проводов и способ прокладки	Автомат АЕ 2040	7 (1х2) п25	5 (1х2) п25	2 (1х2) п25	А-5 (1х2) п25 Б-12 (1х2) п40 В-8 (1х2) п32 В-3 (1х2) п25	А-5 (1х2) п25 Б-10 (1х2) п32 В-6 (1х2) п25	А-4 (1х2) п25 Б-8 (1х2) п32 В-6 (1х2) п25
	Автомат АЕ 2050	То же	То же	То же			
	Автомат АЕ 505	»	»	»			
	Предохранитель	»	»	»			
Схемы присоединения							
Примечания		Щит управления с автоматом на ток 1.6 А магнитным пускателем встроены в прилавок. Прилавок переключается магнитной кнопкой ААЧ-40	Щит управления с автоматом на ток 2.2 А магнитным пускателем встроены в прилавок. Прилавок переключается магнитной кнопкой ААЧ-80	Подключены к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом	Холодильный агрегат вынесен. Щит питания с автоматом на ток 10 А и магнитным пускателем устанавливается комплектно. Частоток В-К прилавок. В-К холодильного агрегата. На прилавке ААЧ-40	Холодильный агрегат вынесен. Щит питания с автоматом на ток 10 А и магнитным пускателем устанавливается комплектно. Частоток В-К прилавок. В-К холодильного агрегата. На прилавке ААЧ-40	Холодильный агрегат вынесен. Щит питания с автоматом на ток 10 А и магнитным пускателем устанавливается комплектно. Частоток В-К прилавок. В-К холодильного агрегата. На прилавке ААЧ-40

27-0-3.86-3-А3

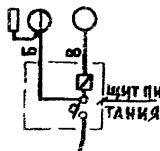
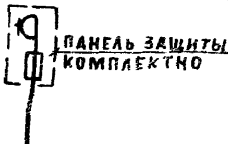



2




27-0-3.86-3-А3

Автом
2

Копиров. Вел.

Формат А3

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ		ВТРИННА ХОЛОДИЛЬ- НАЯ СРЕДНЕТЕМПЕ- РАТУРНАЯ	Ш К А Ф Х О Л О Д И Л Ь Н Ы Й				
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ		ВХС-2-4к; ВХС-2-3,15	ШХ-0,40 М	ШХ-0,56	ШХ-0,80 М	ШХ-0,80 Ю	ШХ-1,12
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, кВт		3,4	0,25	0,32	0,29	0,41	0,43
НАПРЯЖЕНИЕ, В		380/220	220	220	380/220	380/220	380/220
ФАЗНОСТЬ, СОС У, КПА		3Ф+0:	1Ф+0; 0,8	1Ф+0, 0,8	3Ф+0; 0,68; 0,65	3Ф+0,068; 0,69	3Ф+0; 0,73; 0,73
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А		9,6	1,4	1,9	0,9	1,7	1,2
ПУСКОВОЙ ТОК, А		41,9	—	—	3,9	5,3	7,2
АППА- РАТЫ ЗАЩИ- ТЫ	АВТОМАТ АЕ 2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	16	10	10	10	10
	АВТОМАТ АЕ 2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	16	16	16	16	16
	АВТОМАТ АП 50Б	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	16	2,5	2,5	4,0	6,4
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОКА ПЛАВКОЙ ВСТАВКИ, А		НПН2-60/20	НПН2-60/Б.3	НПН2-60/Б.3	НПН2-60/Б.3	НПН2-60/Б.3
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРО- КЛАДКИ АПВ (П)	АВТОМАТ АЕ 2040	А-5 (1x2) П25 Б-10 (1x2) П40 В-6 (1x2) П25	3 (1x2) П25	3 (1x2) П25	5 (1x2) П25	5 (1x2) П25	4 (1x2) П25
	АВТОМАТ АЕ 2050		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ
	АВТОМАТ АП 50Б		"	"	"	"	"
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ		"	"	"	"	"
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ							Ж КОМП.Л.
ПРИМЕЧАНИЯ		ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ ВЫНЕСЕН. ЩИТ С АВТО- МАТОМ С РАСЦЕПИТЕЛЕМ НА ТОК 10А ПОСТАВЛЯЕТ СЯ КОМПЛЕКТНО. УЧАСТОК Б-К ПРИДАВКУ, В-К ХО- ЛОДИЛЬНОМУ АГРЕГАТУ. ПОДСЕТ ВТРИННЫ ЛАМ- ПАМИ АДЧ 80-2 шт	ШКАФ ПОДКЛЮЧАЕТСЯ К СЕТИ ЧЕРЕЗ ПАНЕЛЬ ЗАЩИТЫ, НА КОТОРОЙ УСТАНОВЛЕНЫ ДВА АВТОМАТИЧЕС- КИХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ АПР-10 И ШТЕПСЕЛЬНАЯ РОЗЕТКА. ПАНЕЛЬ ЗАЩИТЫ ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТ- НО.	ЩИТ ПИТАНИЯ С АВ- ТОМАТОМ НА ТОК 2А И МАГНИТНЫМ ПУС- КАТЕЛЕМ ВСТРОЕН В КОРПУС ШКАФА. ШКАФ ОСВЕЩЕН ЛАМ- ПОЙ НАКАЛИВАНИЯ	ЩИТ ПИТАНИЯ С АВ- ТОМАТОМ НА ТОК 3,2А И МАГНИТНЫМ ПУС- КАТЕЛЕМ ВСТРОЕН В КОРПУС ШКАФА. ШКАФ ОСВЕЩЕН ЛАМ- ПОЙ НАКАЛИВАНИЯ.	ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ЧЕРЕЗ ТРЕХПОЛЮСНУЮ РОЗЕТКУ С ЗАЗЕМЛЯЮ- ЩИМ КОНТАКТОМ, ПОСТАВЛЯЕМУЮ КОМ- ПЛЕКТНО. ЩИТ ПИТАНИЯ С АВТОМАТОМ И МАГ- НИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ ВСТРОЕН В КОРПУС ШКАФА	

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ			Ш К А Ф Х О Л О Д И Л Ы Й			СЕКЦИЯ СТОЛ С ОХЛАЖДАЕМЫМ ШКАФОМ СЕКЦИОННАЯ МОДУЛИРУЕМАЯ		АЛЬДОГЕНЕРАТОР
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ			ШХ-0.71	ШХ-1.40	ШХ-1.40 К	СОЭСМ-2	СОЭСМ-3	ТОРОС-2
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, кВт			0.27	0.4	0.4	0.31	0.43	0.4
НАПРЯЖЕНИЕ, В			380/220	380/220	380/220	380	380	220
ФАЗНОСТЬ, СОЗФ, КЛА			3Ф+0; 0.65; 0.68	3Ф+0; 0.65; 0.68	3Ф+0; 0.65; 0.68	3Ф; 0.78; 0.6	3Ф; 0.68; 0.73	1Ф+0; 0.6
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А			0.93	1.3	1.3	1.0	1.4	3.0
ПУСКОВОЙ ТОК, А			3.7	5.2	5.2	6.6	8.4	
АППАРАТЫ ЗАЩИТЫ	АВТОМАТ АЕ2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	10	10	10	10	10	10
	АВТОМАТ АЕ2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	16	16	16	16	16	16
	АВТОМАТ АП50Б	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	16	25	25	25	40	40
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК ПЛАВКОМ ВСТАВКИ, А		НПН2-60/6.3	НПН2-60/6.3	НПН2-60/6.3	НПН2-60/6.3	НПН2-60/6.3	НПН2-60/6.3
	АВТОМАТ АЕ2040		4(1x2)П25	4(1x2)П25	4(1x2)П25	5(1x2)П25	5(1x2)П25	2(1x2)П25
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРОКЛАДКИ АПВ (П)	АВТОМАТ АЕ2050		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ
	АВТОМАТ АП50Б		"	"	"	"	"	"
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ		"	"	"	"	"	"
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ								
ПРИМЕЧАНИЯ			ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ЧЕРЕЗ ТРЕХПОЛЮСНУЮ ШТЕПСЕАДНУЮ РОЗЕТКУ С 4 ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ			ЩИТ ПИТАНИЯ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ И МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ ВСТРОЕННЫ В КОРПУС. СЕКЦИЯ ОСВЕЩЕНА ЛАМПОЙ НАКАЛИВАНИЯ		РОЗЕТКА ШТЕПСЕАДНАЯ ДВУХПОЛЮСНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТНО

т. М. 27-0-3.86

УТВЕРЖАЮЩИЙ: _____


НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ		КАМЕРЫ ХОЛОДИЛЬНЫЕ СБОРНО - РАЗБОРНЫЕ					
		ОБЪЕДИНЕНИЯ „МАРИХОЛДАМАШ“		ОБЪЕДИНЕНИЯ „ОРЕНБУРГТОРГМАШ“			
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ		КХС-2-6 СМ	КХН-2-6 СМ	КХС-2-6	КХС-2-6Ю	КХС-2-12	КХС-2-12Ю
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ		0,775	1,5	0,775	1,56	1,56	1,5
НАПРЯЖЕНИЕ, В		380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	380/220
ФАЗНОСТЬ, ССЗУ, КПА		3Ф+0; 0,8; 0,8	3Ф+0; 0,8; 0,8	3Ф+0; 0,8; 0,8	3Ф+0; 0,83; 0,77	3Ф+0; 0,83; 0,77	3Ф+0; 0,8; 0,8
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А		1,7	3,4	1,7	3,9	3,9	3,4
ПУСКОВОЙ ТОК, А		7,7	9,4	7,7	18,3	18,3	9,4
АППА-РАТМ ЗАЩИТЫ	АВТОМАТ АЕ2040	10	10	10	40	10	10
	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЧЕПТЕЛЯ, А						
	АВТОМАТ АЕ2050	16	16	16	16	16	16
	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЧЕПТЕЛЯ, А						
ТИП	АВТОМАТ АП506	40	40	4,0	6,4	6,4	4,0
	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЧЕПТЕЛЯ, А						
ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК ПЛАВКОЙ ВСТАВКИ, А		НПН 2-60/6,3	НПН 2-60/6,3	НПН 2-60/6,3	НПН 2-60/10	НПН 2-60/10	НПН 2-60/6,3
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРОКЛАДКИ АПВ (П)	АВТОМАТ АЕ2040	A-5 (1x2) П25	A-5 (1x2) П25	A-5 (1x2) П25	A-5 (1x2) П25	A-5 (1x2) П25	A-5 (1x2) П25
	АВТОМАТ АЕ2050	B-6 (1x2) П25	B-8 (1x2) П32	B-6 (1x2) П25	B-6 (1x2) П25	B-6 (1x2) П25	B-6 (1x2) П25
	АВТОМАТ АП506	B-5 (1x2) П25	B-8 (1x2) П32	B-5 (1x2) П25	B-5 (1x2) П25	B-5 (1x2) П25	B-5 (1x2) П25
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ		ВЕНТИЛЯТОР ТЕРМОРЕЛЕ				B-3 (1x2) П25
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ							
ПРИМЕЧАНИЯ		КАМЕРЫ ХОЛОДИЛЬНЫЕ ИМЕЮТ ВЫНОСНОЙ ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ (КАМЕРЫ ТИПА КХН-2-6 СМ И КХС-2-12Ю ИМЕЮТ ПО ДВА ВЫНОСНЫХ ХОЛОДИЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ) ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ КОМПЛЕКТУЕТСЯ ЩИТОМ ПИТАНИЯ, НА КОТОРОМ УСТАНОВЛЕННЫ МАГНИТНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ И АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ. НА КАМЕРАХ УСТАНОВЛЕНЫ ЛАМПЫ НАКАЛИВАНИЯ И РЕЛЕ РТХ0. УЧАСТКИ Б; Б'-УЧАСТКИ К ХОЛОДИЛЬНОМУ АГРЕГАТУ; В; В'-УЧАСТКИ К КАМЕРЕ. ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЦЕПИ ОСВЕЩЕНИЯ КАМЕР ОРЕНБУРГСКОГО ЗАВОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНО ЗАКАЗЫВАТЬ ПРОБОЧНЫЙ АВТОМАТ АПР-10.					

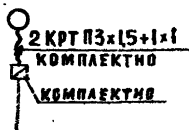


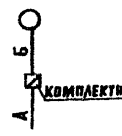

27-0-386-3-А3

АМСТ
5

т. н. 27-0-3.86

ИЗМ. А. КОЛ. ВСТАВКА

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ		ВЫТЯЖНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ				
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ		ВХС/В-1-01	ВХС/В-1-0,08			
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ		0,3	0,3			
НАПРЯЖЕНИЕ, В		380/220	380/220			
ФАЗНОСТЬ, СОСЧ, КПА		3Ф+0; 0,8; 0,8	3Ф+0; 0,8; 0,8			
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А		0,8	0,8			
ПУСКОВЫЙ ТОК, А		4,0	4,0			
АППА- РАТЫ ЗАЩИ- ТЫ	АВТОМАТ АЕ 2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСПРЕДЕЛ. А	10	10		
	АВТОМАТ АЕ 2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСПРЕДЕЛ. А	16	16		
	АВТОМАТ АП 506	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСПРЕДЕЛ. А	6,4	6,4		
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК НАДВОЙ ВСТАВКИ, А		НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3		
	АВТОМАТ АЕ 2040	5(1x2) п 25	5(1x2) п 25			
Сечение провода и способ про- кладки АПВ(п)	АВТОМАТ АЕ 2050	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ			
	АВТОМАТ АП 506	"	"			
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	"	"			
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ						
ПРИМЕЧАНИЯ		ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ С МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ И АВТОМАТОМ НА ТОК 2А ВСТРОЕН В ПРИЛАВОК. ВКЛЮЧ. ОСВЕ- ЩЕНА ЛАМПОЙ АБ-20. ЛАМПА ЗАЩИ- ЩЕНА ВСТРОЕННЫМ ПРЕДОХРАНИТЕ- ЛЕМ НА ТОК 3А				

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ			МАШИНА УНИВЕРСАЛЬНАЯ			ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ РЫБ	МАШИНА КУХОННАЯ	МАШИНА ДЛЯ ФОРМОВКИ КОТ. ЛЕТ
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ			ПМ-1.1	ПУ-06	П-П	РО-1 м 1	М-2 (764)	МФК-2240
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, кВт			1.1	0.55	0.6 (0.85)	0.05	1.1	0.4
НАПРЯЖЕНИЕ, В			380	380	380	220	380	380
ФАЗНОСТЬ, СОСУ, КПА			3Ф; 0.81; 0.75	3Ф; 0.86; 0.73	3Ф; 0.78; 0.75	1Ф+0; 0.8; 0.8	3Ф; 0.81; 0.75	3Ф; 0.68; 0.65
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК А			2.76	1.3	1.7 (2.1)	0.4	2.76	1.4
ПУСКОВОЙ ТОК, А			13.8	5.9	12.6 (14.6)	-	13.8	9.1
АВТОМАТЫ ЗАЩИТЫ	АВТОМАТ АЕ 2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	10	10	10	10	10	10
	АВТОМАТ АЕ 2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	16	16	16	16	16	16
	АВТОМАТ АЕ 506	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	4.0	2.5	2.5 (4.0)	1.6	4.0	2.5
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК ПЛАВКОЙ ВСТАВКИ, А		ИПН2-60/6.3	ИПН2-60/6.3	ИПН2-60/6.3	ИПН2-60/6.3	ИПН2-60/6.3	ИПН2-60/6.3
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРО- КЛАДКИ АПВ (П)	АВТОМАТ АЕ 2040	4 (1x2) П 25	4 (1x2) П 25	4 (1x2) П 25	2 (1x2) П 25	4 (1x2) П 25 5 7 (1x2) П 25	4 (1x2) П 25	
	АВТОМАТ АЕ 2050	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	
	АВТОМАТ АЕ 506	"	"	"	"	"	"	
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	"	"	"	"	"	"	
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ								
ПРИМЕЧАНИЯ			В комплект поставки входит магнитный пускатель на ток 3.2 А (для ПМ-1.1) и ток 1.6 А (для ПУ-06) и кабель 2КРПТ 3x15+1x1-1.5 метра. Кнопка управления встроена в машину		Пульт управления встроен в корпус машины	Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом	Магнитный пускатель ПМЕ-122 поставляется комплектно. Кнопка управления встроена в машину	Выключатель ПБ3-10 встроен в корпус машины

27-0-3.86-3-Д3

Лист

7

М. П. 27-0-3.86

ИЗДАНИЕ, ПОСЛЕДНЯЯ ДАТА 27-0-3.86-3-Д3

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ		МАШИНА ДЛЯ РЫХЛЕНИЯ МЯСА	МАШИНА КАРТОФЕЛЕОЧИСТИТЕЛЬНАЯ		МАШИНА ОВОЩЕРЕЗАТЕЛЬНАЯ		
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ		МРМ-15	МОК-250	МОК-400	МРО-50-200	МРО-400-1000	МРОФ-2000
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, кВт		0,27	0,55	1,1	0,37	0,75	0,37
НАПРЯЖЕНИЕ, В		220	380	380	380	380	220
ФАЗНОСТЬ, СОСЧ, КПА		1Ф+0; 0,8; 0,8	3Ф; 0,72; 0,76	3Ф; 0,73; 0,76	3Ф; 0,69; 0,68	3Ф; 0,71; 0,73	1Ф+0,08; 0,8
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А		1,6	1,7	3,0	1,2	2,3	2,6
ПУСКОВОЙ ТОК, А		-	12	19,5	5	15,1	-
АППА- РАТЫ ЗАЩИ- ТЫ	АВТОМАТ АЕ2040	10	10	10	10	10	10
	АВТОМАТ АЕ2050	16	16	16	16	16	16
	АВТОМАТ АП50Б	2,5	10	10	2,5	4,0	4,0
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК ПЛАВКОЙ ВСТАВКИ, А	НПН2-60/6,3	НПН2-60/10	НПН2-60/16	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3
СРЕЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРО- КЛАДКИ А П В (П)	АВТОМАТ АЕ2040	2(1x2) П25	4(1x2) П25 6(1x2) П25	4(1x2) П25 6(1x2) П25	4(1x2) П25 6(1x2) П25	4(1x2) П25	2(1x2) П25
	АВТОМАТ АЕ2050	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ
	АВТОМАТ АП50Б	"	"	"	"	"	"
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	"	"	"	"	"	"
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ							
ПРИМЕЧАНИЯ		ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ЧЕРЕЗ ДВУХПОЛЮС- НУЮ РОЗЕТКУ С ЗА- ЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАК- ТОМ	В БЛИЗИ МАШИНЫ УСТАНОВЛЕН ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ, НА КОТОРОМ СМОНТИРОВАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ НА ТОК 6,3 А, МАГНИТ- НЫЙ ПУСКАТЕЛЬ И КНОПКИ УПРАВЛЕ- НИЯ. ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ ПОСТАВЛЯ- ЕТСЯ КОМПЛЕКТНО	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ С АВТОМАТОМ ПУСКА- ТЕЛЕМ И КНОПКОЙ ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМ- ПЛЕКТНО И УСТАНА- ВЛИВАЕТСЯ В БЛИЗИ МАШИНЫ	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ С МАГНИТНЫМ ПУС- КАТЕЛЕМ, КНОПКОЙ И БЛОКИРОВОЧНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ ВСТРОЕН В КОРПУС МАШИНЫ	ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ЧЕРЕЗ ДВУХ- ПОЛЮСНУЮ РОЗЕТ- КУ С ЗАЗЕМЛЯЮ- ЩИМ КОНТАКТОМ	

27-0-3.86-3-Д3

АНСТ

8

т.м. 27-0-3.86

ИЗД. 8 - 1988 г. ИЛЛ. 1-10, 11-12, 13-14, 15-16, 17-18, 19-20, 21-22, 23-24, 25-26, 27-28, 29-30, 31-32, 33-34, 35-36, 37-38, 39-40, 41-42, 43-44, 45-46, 47-48, 49-50, 51-52, 53-54, 55-56, 57-58, 59-60, 61-62, 63-64, 65-66, 67-68, 69-70, 71-72, 73-74, 75-76, 77-78, 79-80, 81-82, 83-84, 85-86, 87-88, 89-90, 91-92, 93-94, 95-96, 97-98, 99-100, 101-102, 103-104, 105-106, 107-108, 109-110, 111-112, 113-114, 115-116, 117-118, 119-120, 121-122, 123-124, 125-126, 127-128, 129-130, 131-132, 133-134, 135-136, 137-138, 139-140, 141-142, 143-144, 145-146, 147-148, 149-150, 151-152, 153-154, 155-156, 157-158, 159-160, 161-162, 163-164, 165-166, 167-168, 169-170, 171-172, 173-174, 175-176, 177-178, 179-180, 181-182, 183-184, 185-186, 187-188, 189-190, 191-192, 193-194, 195-196, 197-198, 199-200, 201-202, 203-204, 205-206, 207-208, 209-210, 211-212, 213-214, 215-216, 217-218, 219-220, 221-222, 223-224, 225-226, 227-228, 229-230, 231-232, 233-234, 235-236, 237-238, 239-240, 241-242, 243-244, 245-246, 247-248, 249-250, 251-252, 253-254, 255-256, 257-258, 259-260, 261-262, 263-264, 265-266, 267-268, 269-270, 271-272, 273-274, 275-276, 277-278, 279-280, 281-282, 283-284, 285-286, 287-288, 289-290, 291-292, 293-294, 295-296, 297-298, 299-300, 301-302, 303-304, 305-306, 307-308, 309-310, 311-312, 313-314, 315-316, 317-318, 319-320, 321-322, 323-324, 325-326, 327-328, 329-330, 331-332, 333-334, 335-336, 337-338, 339-340, 341-342, 343-344, 345-346, 347-348, 349-350, 351-352, 353-354, 355-356, 357-358, 359-360, 361-362, 363-364, 365-366, 367-368, 369-370, 371-372, 373-374, 375-376, 377-378, 379-380, 381-382, 383-384, 385-386, 387-388, 389-390, 391-392, 393-394, 395-396, 397-398, 399-400, 401-402, 403-404, 405-406, 407-408, 409-410, 411-412, 413-414, 415-416, 417-418, 419-420, 421-422, 423-424, 425-426, 427-428, 429-430, 431-432, 433-434, 435-436, 437-438, 439-440, 441-442, 443-444, 445-446, 447-448, 449-450, 451-452, 453-454, 455-456, 457-458, 459-460, 461-462, 463-464, 465-466, 467-468, 469-470, 471-472, 473-474, 475-476, 477-478, 479-480, 481-482, 483-484, 485-486, 487-488, 489-490, 491-492, 493-494, 495-496, 497-498, 499-500, 501-502, 503-504, 505-506, 507-508, 509-510, 511-512, 513-514, 515-516, 517-518, 519-520, 521-522, 523-524, 525-526, 527-528, 529-530, 531-532, 533-534, 535-536, 537-538, 539-540, 541-542, 543-544, 545-546, 547-548, 549-550, 551-552, 553-554, 555-556, 557-558, 559-560, 561-562, 563-564, 565-566, 567-568, 569-570, 571-572, 573-574, 575-576, 577-578, 579-580, 581-582, 583-584, 585-586, 587-588, 589-590, 591-592, 593-594, 595-596, 597-598, 599-600, 601-602, 603-604, 605-606, 607-608, 609-610, 611-612, 613-614, 615-616, 617-618, 619-620, 621-622, 623-624, 625-626, 627-628, 629-630, 631-632, 633-634, 635-636, 637-638, 639-640, 641-642, 643-644, 645-646, 647-648, 649-650, 651-652, 653-654, 655-656, 657-658, 659-660, 661-662, 663-664, 665-666, 667-668, 669-670, 671-672, 673-674, 675-676, 677-678, 679-680, 681-682, 683-684, 685-686, 687-688, 689-690, 691-692, 693-694, 695-696, 697-698, 699-700, 701-702, 703-704, 705-706, 707-708, 709-710, 711-712, 713-714, 715-716, 717-718, 719-720, 721-722, 723-724, 725-726, 727-728, 729-730, 731-732, 733-734, 735-736, 737-738, 739-740, 741-742, 743-744, 745-746, 747-748, 749-750, 751-752, 753-754, 755-756, 757-758, 759-760, 761-762, 763-764, 765-766, 767-768, 769-770, 771-772, 773-774, 775-776, 777-778, 779-780, 781-782, 783-784, 785-786, 787-788, 789-790, 791-792, 793-794, 795-796, 797-798, 799-800, 801-802, 803-804, 805-806, 807-808, 809-810, 811-812, 813-814, 815-816, 817-818, 819-820, 821-822, 823-824, 825-826, 827-828, 829-830, 831-832, 833-834, 835-836, 837-838, 839-840, 841-842, 843-844, 845-846, 847-848, 849-850, 851-852, 853-854, 855-856, 857-858, 859-860, 861-862, 863-864, 865-866, 867-868, 869-870, 871-872, 873-874, 875-876, 877-878, 879-880, 881-882, 883-884, 885-886, 887-888, 889-890, 891-892, 893-894, 895-896, 897-898, 899-900, 901-902, 903-904, 905-906, 907-908, 909-910, 911-912, 913-914, 915-916, 917-918, 919-920, 921-922, 923-924, 925-926, 927-928, 929-930, 931-932, 933-934, 935-936, 937-938, 939-940, 941-942, 943-944, 945-946, 947-948, 949-950, 951-952, 953-954, 955-956, 957-958, 959-960, 961-962, 963-964, 965-966, 967-968, 969-970, 971-972, 973-974, 975-976, 977-978, 979-980, 981-982, 983-984, 985-986, 987-988, 989-990, 991-992, 993-994, 995-996, 997-998, 999-1000, 1001-1002, 1003-1004, 1005-1006, 1007-1008, 1009-1010, 1011-1012, 1013-1014, 1015-1016, 1017-1018, 1019-1020, 1021-1022, 1023-1024, 1025-1026, 1027-1028, 1029-1030, 1031-1032, 1033-1034, 1035-1036, 1037-1038, 1039-1040, 1041-1042, 1043-1044, 1045-1046, 1047-1048, 1049-1050, 1051-1052, 1053-1054, 1055-1056, 1057-1058, 1059-1060, 1061-1062, 1063-1064, 1065-1066, 1067-1068, 1069-1070, 1071-1072, 1073-1074, 1075-1076, 1077-1078, 1079-1080, 1081-1082, 1083-1084, 1085-1086, 1087-1088, 1089-1090, 1091-1092, 1093-1094, 1095-1096, 1097-1098, 1099-1100, 1101-1102, 1103-1104, 1105-1106, 1107-1108, 1109-1110, 1111-1112, 1113-1114, 1115-1116, 1117-1118, 1119-1120, 1121-1122, 1123-1124, 1125-1126, 1127-1128, 1129-1130, 1131-1132, 1133-1134, 1135-1136, 1137-1138, 1139-1140, 1141-1142, 1143-1144, 1145-1146, 1147-1148, 1149-1150, 1151-1152, 1153-1154, 1155-1156, 1157-1158, 1159-1160, 1161-1162, 1163-1164, 1165-1166, 1167-1168, 1169-1170, 1171-1172, 1173-1174, 1175-1176, 1177-1178, 1179-1180, 1181-1182, 1183-1184, 1185-1186, 1187-1188, 1189-1190, 1191-1192, 1193-1194, 1195-1196, 1197-1198, 1199-1200, 1201-1202, 1203-1204, 1205-1206, 1207-1208, 1209-1210, 1211-1212, 1213-1214, 1215-1216, 1217-1218, 1219-1220, 1221-1222, 1223-1224, 1225-1226, 1227-1228, 1229-1230, 1231-1232, 1233-1234, 1235-1236, 1237-1238, 1239-1240, 1241-1242, 1243-1244, 1245-1246, 1247-1248, 1249-1250, 1251-1252, 1253-1254, 1255-1256, 1257-1258, 1259-1260, 1261-1262, 1263-1264, 1265-1266, 1267-1268, 1269-1270, 1271-1272, 1273-1274, 1275-1276, 1277-1278, 1279-1280, 1281-1282, 1283-1284, 1285-1286, 1287-1288, 1289-1290, 1291-1292, 1293-1294, 1295-1296, 1297-1298, 1299-1300, 1301-1302, 1303-1304, 1305-1306, 1307-1308, 1309-1310, 1311-1312, 1313-1314, 1315-1316, 1317-1318, 1319-1320, 1321-1322, 1323-1324, 1325-1326, 1327-1328, 1329-1330, 1331-1332, 1333-1334, 1335-1336, 1337-1338, 1339-1340, 1341-1342, 1343-1344, 1345-1346, 1347-1348, 1349-1350, 1351-1352, 1353-1354, 1355-1356, 1357-1358, 1359-1360, 1361-1362, 1363-1364, 1365-1366, 1367-1368, 1369-1370, 1371-1372, 1373-1374, 1375-1376, 1377-1378, 1379-1380, 1381-1382, 1383-1384, 1385-1386, 1387-1388, 1389-1390, 1391-1392, 1393-1394, 1395-1396, 1397-1398, 1399-1400, 1401-1402, 1403-1404, 1405-1406, 1407-1408, 1409-1410, 1411-1412, 1413-1414, 1415-1416, 1417-1418, 1419-1420, 1421-1422, 1423-1424, 1425-1426, 1427-1428, 1429-1430, 1431-1432, 1433-1434, 1435-1436, 1437-1438, 1439-1440, 1441-1442, 1443-1444, 1445-1446, 1447-1448, 1449-1450, 1451-1452, 1453-1454, 1455-1456, 1457-1458, 1459-1460, 1461-1462, 1463-1464, 1465-1466, 1467-1468, 1469-1470, 1471-1472, 1473-1474, 1475-1476, 1477-1478, 1479-1480, 1481-1482, 1483-1484, 1485-1486, 1487-1488, 1489-1490, 1491-1492, 1493-1494, 1495-1496, 1497-1498, 1499-1500, 1501-1502, 1503-1504, 1505-1506, 1507-1508, 1509-1510, 1511-1512, 1513-1514, 1515-1516, 1517-1518, 1519-1520, 1521-1522, 1523-1524, 1525-1526, 1527-1528, 1529-1530, 1531-1532, 1533-1534, 1535-1536, 1537-1538, 1539-1540, 1541-1542, 1543-1544, 1545-1546, 1547-1548, 1549-1550, 1551-1552, 1553-1554, 1555-1556, 1557-1558, 1559-1560, 1561-1562, 1563-1564, 1565-1566, 1567-1568, 1569-1570, 1571-1572, 1573-1574, 1575-1576, 1577-1578, 1579-1580, 1581-1582, 1583-1584, 1585-1586, 1587-1588, 1589-1590, 1591-1592, 1593-1594, 1595-1596, 1597-1598, 1599-1600, 1601-1602, 1603-1604, 1605-1606, 1607-1608, 1609-1610, 1611-1612, 1613-1614, 1615-1616, 1617-1618, 1619-1620, 1621-1622, 1623-1624, 1625-1626, 1627-1628, 1629-1630, 1631-1632, 1633-1634, 1635-1636, 1637-1638, 1639-1640, 1641-1642, 1643-1644, 1645-1646, 1647-1648, 1649-1650, 1651-1652, 1653-1654, 1655-1656, 1657-1658, 1659-1660, 1661-1662, 1663-1664, 1665-1666, 1667-1668, 1669-1670, 1671-1672, 1673-1674, 1675-1676, 1677-1678, 1679-1680, 1681-1682, 1683-1684, 1685-1686, 1687-1688, 1689-1690, 1691-1692, 1693-1694, 1695-1696, 1697-1698, 1699-1700, 1701-1702, 1703-1704, 1705-1706, 1707-1708, 1709-1710, 1711-1712, 1713-1714, 1715-1716, 1717-1718, 1719-1720, 1721-1722, 1723-1724, 1725-1726, 1727-1728, 1729-1730, 1731-1732, 1733-1734, 1735-1736, 1737-1738, 1739-1740, 1741-1742, 1743-1744, 1745-1746, 1747-1748, 1749-1750, 1751-1752, 1753-1754, 1755-1756, 1757-1758, 1759-1760, 1761-1762, 1763-1764, 1765-1766, 1767-1768, 1769-1770, 1771-1772, 1773-1774, 1775-1776, 1777-1778, 1779-1780, 1781-1782, 1783-1784, 1785-1786, 1787-1788, 1789-1790, 1791-1792, 1793-1794, 1795-1796, 1797-1798, 1799-1800, 1801-1802, 1803-1804, 1805-1806, 1807-1808, 1809-1810, 1811-1812, 1813-1814, 1815-1816, 1817-1818, 1819-1820, 1821-1822, 1823-1824, 1825-1826, 1827-1828, 1829-1830, 1831-1832, 1833-1834, 1835-1836, 1837-1838, 1839-1840, 1841-1842, 1843-1844, 1845-1846, 1847-1848, 1849-1850, 1851-1852, 1853-1854, 1855-1856, 1857-1858, 1859-1860, 1861-1862, 1863-1864, 1865-1866, 1867-1868, 1869-1870, 1871-1872, 1873-1874, 1875-1876, 1877-1878, 1879-1880, 1881-1882, 1883-1884, 1885-1886, 1887-1888, 1889-1890, 1891-1892, 1893-1894, 1895-1896, 1897-1898, 1899-1900, 1901-1902, 1903-1904, 1905-1906, 1907-1908, 1909-1910, 1911-1912, 1913-1914, 1915-1916, 1917-1918, 1919-1920, 1921-1922, 1923-1924, 1925-1926, 1927-1928, 1929-1930, 1931-1932, 1933-1934, 1935-1936, 1937-1938, 1939-1940, 1941-1942, 1943-1944, 1945-1946, 1947-1948, 1949-1950, 1951-1952, 1953-1954, 1955-1956, 1957-1958, 1959-1960, 1961-1962, 1963-1964, 1965-1966, 1967-1968, 1969-1970, 1971-1972, 1973-1974, 1975-1976, 1977-1978, 1979-1980, 1981-1982, 1983-1984, 1985-1986, 1987-1988, 1989-1990, 1991-1992, 1993-1994, 1995-1996, 1997-1998, 1999-2000, 2001-2002, 2003-2004, 2005-2006, 2007-2008, 2009-2010, 2011-2012, 2013-20

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ		МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ ВАДЕННЫХ ОВОЩЕЙ	МАШИНА ПРОТИРОЧ- НАЯ	МАШИНА ТЕСТОМЕ- СИЛЬНАЯ	МАШИНА ДЛЯ ЗАМЕСА КРУТОГО ТЕСТА	МАШИНА ДЛЯ РАСКА- ТЫВАНИЯ ТЕСТА	МАШИНА МАЛОГАБАРИТ- НАЯ ВЗБИВАЛЬНАЯ
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ		МРОВ-160	МП-800	ТММ-1М	МТМ-15	МРТ-60 М	МБ-6
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ		0,18	1,1	2,2	1,1	0,6	0,18
НАПРЯЖЕНИЕ, В		380	380	380	380	380	380
ФАЗНОСТЬ, СОЗЧ, КВА		3Ф; 0,74; 0,62	3Ф; 0,74; 0,74	3Ф; 0,83; 0,8	3Ф; 0,81; 0,75	3Ф; 0,76; 0,71	3Ф; 0,62; 0,56
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А		0,6	3,0	5,0	2,8	1,7	0,8
ПУСКОВОЙ ТОК, А		2,4	20	30,0	13,8	11,8	2,4
АВТОМА- ТЫ ЗАЩИ- ТЫ	АВТОМАТ АЕ 2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ, А	10	10	10	10	10
	АВТОМАТ АЕ 2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ, А	16	16	16	16	16
	АВТОМАТ АП 50Б	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ, А	16	16	16	16	16
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ И ТРЕХ ФАЗНОЙ ВСТАВКИ, А	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ, А	16	16	16	16	16
СРЕДНЕЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРО- КЛАДКИ АПВ (П)		АВТОМАТ АЕ 2040	4(1x2) П 25	4(1x2) П 25	4(1x2) П 25	4(1x2) П 25	4(1x2) П 25
		АВТОМАТ АЕ 2050	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ
		АВТОМАТ АП 50Б	"	"	"	"	"
		ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	"	"	"	"	"
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ							
ПРИМЕЧАНИЯ		ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ЧЕРЕЗ ТРЕХ- ФАЗНУЮ РОЗЕТКУ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ	ЦЕНТ УПРАВЛЕНИЯ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ ПК-45Б, МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ И КНОП- КАМИ УСТАНОВЛЕНЫ НА КОРПУСЕ МАШИНЫ	МАГНИТНЫЙ ПУСКА- ТЕЛЬ И КНОПочНАЯ СТАНЦИЯ УСТАНОВЛЕ- НЫ НА МАШИНЕ	ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ АВТОМАТОМ АЕ-2000 УРАЕЦ.3.2А. АВТОМАТ УСТАНОВЛЕН НА КОР- ПУСЕ МАШИНЫ	МАГНИТНЫЙ ПУС- КАТЕЛЬ С КНОПоч- НОЙ СТАНЦИЕЙ ВСТРОЕН В КОРПУС МАШИНЫ	МАГНИТНЫЙ ПУСКА- ТЕЛЬ И ВЫКЛЮЧА- ТЕЛЬ ВСТРОЕНЫ В КОРПУС МАШИНЫ







27-0-3.86-3-А3

АНЕТ

9

м.н. 27-0-3.86

м.н. 27-0-3.86

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ		МАШИНА ВЗБИВАЛЬНАЯ		ДОЗАТОР ДЛЯ КРЕМА	МАШИНА ДЛЯ ПРОСЕИВАНИЯ МУКИ	ПРОСЕИВАТЕЛЬ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	УСТАНОВКА СМЕСИТЕЛЬНАЯ
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ		МВ-35 М	МВ-60	ДК	МПМ-800	П-2.П	БОРНЕЖ-3
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, КВт		0,8	2,2	0,08	1,1	1,1 0,1	0,25
НАПРЯЖЕНИЕ, В		380	380	380	380	380; 220	220
ФАЗНОСТЬ, СОСЧ, КПА		3Ф; 0,69; 0,74	3Ф; 0,73; 0,81	3Ф; 0,6; 0,55	3Ф; 0,79; 0,78	3Ф; 0,79; 0,78; 1Ф+0	1Ф+0; 0,8; 0,8
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А		2,3	5,7	0,45	2,7	2,7 0,4	1,8
ПУСКОВОЙ ТОК, А		9,0	27,8	2,5	19	19;	-
АППАРАТЫ ЗАЩИТЫ	АВТОМАТ АЕ2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	10	10	10	10 10	10
	АВТОМАТ АЕ2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	16	16	16	16 16	16
	АВТОМАТ АП50Б	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	4,0	10	1,6	4,0 1,6	2,5
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК ПЛАВКОЙ ВСТАВКИ	НПН2-60/6,3	НПН2-60/16	НПН2-60/6,3	НПН2-60/10	НПН2-60/10; 6,3	НПН2-60/6,3
СЕЧЕНИЕ	АВТОМАТ АЕ2040	4 (1x2) П25	4 (1x2) П25	4 (1x2) П25	4 (1x2) П25	А 4 (1x2) П25 Б 2 (1x2) П25	2 (1x2) П25
ПРОВОДА И СПОСОБ ПРОВОДА	АВТОМАТ АЕ2050	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ
КААДКИ	АВТОМАТ АП50Б	"	"	"	"	"	"
АПВ (П)	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	"	"	"	"	"	"
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ							
ПРИМЕЧАНИЯ		Пульт управления расположен на боковой стенке корпуса	Пульт управления расположен на станине	Подключение к сети через трехполюсную розетку с защитными контактами. На машине есть щиток, на котором установлены магнитный пускатель с кнопкой и предохранитель	Подключение к сети через штепсельную розетку, установленную на щите питания. Щит питания с автоматом, магнитным пускателем, розеткой и кнопкой станцией поставляется комплектом	Магнитный пускатель с кнопкой встроен в корпус просеивателя. Панель для намагничивания установлена в нерабочем помещении.	Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом.

т.н. 27-0-3.86

УНВ. 4-1000. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ

27-0-3.86-3-Д3

АИЕТ

10

Наименование оборудования		Машина хебвор- зательная	Машина для раз- мола кофе	Машина для приготовления кар- тофельного пюре МКП-60		Машина для резки гастро- номических продуктов	
Тип оборудования		МХР-200	МКК-60	привод	котел	МРГ-300А	МРГУ-370М
Установленная мощность, кВт		0.5	1.5	1.1	9.45	0.4	0.5
Напряжение, В		380	380	380	380/220	380	380
Фазность, cosφ, КПД		3ф; 0.7; 0.7	3ф; 0.81; 0.8	3ф, 0.8, 0.78	3ф+0, 0.98	3ф, 0.8; 0.78	3ф, 0.8; 0.78
Номинальный ток, А		1.7	3.5	2.7	15.9	1.0	1.2
Пусковой ток, А		7.6	24.6	19	—	4.0	4.8
Аппа- раты защиты	Автомат АЕ2040	10	10	10	16	10	10
	Автомат АЕ2050	16	16	16	16	16	16
	Автомат АП50Б	2.5	6.3	4.0	16	2.5	2.5
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А	НПН2-60 /6.3	НПН2-60 /10	НПН2-60 /10	НПН2-60 /16	НПН2-60 /6.3	НПН2-60 /6.3
Сечение провода и способ про- кладки АВВ (П)	Автомат АЕ2040	4(1x2) П25	4(1x2) П25	4(1x2) П25	А5(1x2) П25 55(1x2) П25+7(1x2) П25	4(1x2) П25	4(1x2) П25
	Автомат АЕ2050	то же	то же	то же	то же	то же	то же
	Автомат АП50Б	"	"	"	"	"	"
	Предохранитель	"	"	"	"	"	"
Схемы присоединения							
Примечания		Включение в сеть через штепсельную розетку с защитным контактом, поставляемая комплектно	Подключение к сети через штепсельную розетку установленную на щите питания, щит поставляется комплектно	Машина состоит из передвигного привода и стационарного котла. Станция управления котла смонтирована в выносном шкафу. Привод подключается к сети через трехполюсную розетку с заземляющим контактом		На корпусе машины установлен автоматический выключатель АЕ2016 на ток 1.25А и плавкий выключатель АП-50 установленный на корпусе машины	Машина подключается к сети через штепсельную розетку. Управление осуществляется автоматическим выключателем АП-50 установленным на корпусе машины







17. М. 27-0-3.86

ИНВ. 1-0001 ПЛОД. Ч. АНТА

Наименование оборудования		Машина для резки монданта масла	Мясорубка	Транспортер сек- ционный для транспор- тирования посуды на палубах	Конвейеропрор- киватель универсальным	Машина для изме- льчения сырых овощей
Тип оборудования		РММ	МНМ-500	ТТВ	КУП-1000	МНСД
Установленная мощность, кВт		0.4	0.2	0.6	0.75	1.1
Напряжение, в		380	380	380	380	380
Фазность, cos φ, КПД		3ф, 0.65; 0.68	3ф, 0.78; 0.81	3ф, 0.78; 0.75	3ф, 0.73; 0.72	3ф, 0.74; 0.74
Номинальный ток, А		1.4	5.7	1.7	2.17	3.0
Пусковой ток, А		9.1	28.5	12.6	9.7	20
Аппа- раты защиты	Автомат номинальным ток АЕ 2040	10	16	10	10	10
	Автомат номинальным ток АЕ 2050	16	16	16	16	16
	Автомат номинальным ток АЕ 2050	2.5	16	2.5	4	6.3
	Термопредохранитель	МНН2-60/16.3	МНН2-60/16	МНН2-60/16	МНН2-60/16	МНН2-60/10
	Термопредохранитель	МНН2-60/16.3	МНН2-60/16	МНН2-60/16	МНН2-60/16	МНН2-60/10
Сечение провода и способ про- кладки АВВ(П)	Автомат АЕ 2040	4(1x2) П25	4(1x2) П25	4(1x2) П25	4(1x2) П25	4(1x2) П25
	Автомат АЕ 2050	то же	то же	то же	то же	то же
	Автомат АП 545	"	"	"	"	"
	Предохранитель	"	"	"	"	"
Схемы присоединения						
Примечания		Подключение к сети через трех- полюсную розет- ку с заземляю- щим контактом	Магнитный пуска- тель с кнопками встроен в корпус автомат АП 50 по- ставляется комп- лектно	В приводной секции транспортера нахо- дится блок управле- ния состоящий из автоматического выключателя и ма- гнитного пускателя с кнопками	Пульт управления с магнитным пус- кателем и автома- тическим выключа- телем на ток 10А встроен в корпус	Щит управления с предохранителями ПК-45-5 и магнитным пускателем уста- новлен на маши- не

27-0-386-3-Д3

АНСТ
12

Наименование оборудования		Автомат элект- рический	Аппарат парвароч- ный электрический	Жаровня враща- ющаяся электрическая	Котел пищевароч- ный электрический	Котел пищевароч- ный	Котел пищевар- очный
Тип оборудования		АЭ-1	АПЭСМ-2	ЖВ9-720	КП9-60	КП9-100-1	КП9-160-1
Установленная мощность, кВт		10,8	10,0	15,68	9,45	15,0	21,0
Напряжение, В		380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	380/220
Фазность, cos φ, КПД		3φ+0, 0,98	3φ+0, 0,98	3φ+0, 0,9	3φ+0, 0,98	3φ+0, 0,98	3φ+0, 0,98
Номинальный ток, А		16,8	23,2	26,6	15,9	23,2	32,6
Пусковой ток, А		—	—	—	—	—	—
Аппа- раты защиты	Автомат АЕ 2040	20	25	31,5	16	25	40
	Автомат АЕ 2050	20	25	31,5	16	25	40
	Автомат АП 505	25	25	40,0	16	25	40
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки	МПН2-60/20	МПН2-60/25	МПН2-60/31,2	МПН2-60/16	МПН2-60/25	МПН2-60/40
Сечение провода и способ про- кладки АПВ (п)	Автомат АЕ 2040	A-5(1x3) п25 6-6(1x3)п25+5(1x2)п25	5(1x4) п32	4(1x8)+1x4 п40	A-5(1x2) п25 6-5(1x2)п25+7(1x2)п25	A-5(1x4) п32 6-6(1x4)п32+7(1x2)п25	A-5(1x10) п40 6-6(1x10)п40+7(1x2)п25
	Автомат АЕ 2050	то же	то же	то же	то же	то же	то же
	Автомат АП 505	A-5(1x4) п32 6-6(1x4)п32+5(1x2)п25	"	4(1x10)+1x5 п40	"	"	"
	Предохранитель	A-5(1x2) п25 6-6(1x2)п25+5(1x2)п25	"	4(1x5)+1x2,5 п32	"	"	A-5(1x8)п40 6-6(1x8)п40+7(1x2)п25
Схемы присоединения							
Примечания		Загрузка фаз симметричная ВОЗ- можна работа 1φ и ну- левая. Панель управ- ления устанавливается комплектно	Загрузка фаз не сим- метричная возможна работа 1φ и нулевая. Ток выбран по наибольшей загруженной фазе. В корпус встроены че- тыре фазных выключателя	Кроме того на жаро- вом установлены дви- гатель барабана и транспортера. Загру- за фаз симметрична панель управления встроена в корпус жаровни	Загрузка фаз сим- метричная. Станция управления смон- тирована в вынос- ном шкафу	Загрузка фаз симметричная возможна работа 1φ и нулевая станция управления смонтирова- на в выносном шкафу	

27-0-3.86-3-43






НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ		КОТЕЛ ПИЩЕВА- РОЧНЫЙ	КОТЕЛ СЕКЦИОННЫМ МОДУЛИРОВАННЫЙ	КИПЯТИЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	КИПЯТИЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	КИПЯТИЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	КИПЯТИЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ		КПЭ-250-1	КПЭСМ-60 М	КНЭ-25 М	КНЭ-50 М	КНЭ-100Б	КНЭ-100 М
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, кВт		30.0	9.45	3.0	6.0	12.0	12.0
НАПРЯЖЕНИЕ, В		380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	380/220
ФАЗНОСТЬ, СОС У, КПД		3Ф+0; 0.98	3Ф+0; 0.98	3Ф+0; 0.98	3Ф+0; 0.98	3Ф+0; 0.98	3Ф+0; 0.98
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А		46.5	15.4	4.7	9.3	18.6	18.6
ПУСКОВОЙ ТОК, А		—	—	—	—	—	—
АППА- РАТЫ ЗАЩИ- ТЫ	АВТОМАТ АЕ2040	50	16	10	10	20	20
	АВТОМАТ АЕ2050	50	16	16	16	20	20
	АВТОМАТ АП50Б	50	16	63	10	25	25
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	—	—	—	—	—	—
СЭЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРВ. КАБЛ И АПВ (П)		АВТОМАТ АЕ2040 А-5 (1x16) П50 Б-5 (1x16) П50-7 (1x2) П25	5 (1x2) П25	5 (1x2) П25	5 (1x2) П25	4 (1x3) + 1x2 П25	А-4 (1x3) + 1x2 П25 Б-4 (1x3) + 4 (1x2) П32
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ							
ПРИМЕЧАНИЯ		ЗАГРУЗКА ФАЗ СИМ- МЕТРИЧНАЯ ВОЗМОЖ- НА РАБОТА 1Ф+0. СТАНЦИЯ УПРАВЛЕ- НИЯ СМОНТИРОВАНА В ВЫНОСНОМ ШКАФУ	ЗАГРУЗКА ФАЗ СИММЕТРИЧНАЯ 803. ВОЗМОЖНА РАБОТА 1Ф+0. СТАНЦИЯ УПРАВЛЕ- НИЯ УСТАНОВЛЕНА НА КОРПУСЕ КОТЕЛА	ЗАГРУЗКА ФАЗ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ПУС КИПЯТИЛЬНИКА	СИММЕТРИЧНАЯ ВСТРОЕН В КОР-	ЗАГРУЗКА ФАЗ СИМ- МЕТРИЧНАЯ. ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ПОС- ТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕК- ТНО.	


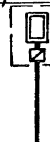


27-0-3.86-3-43

АНСТ

14

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ		КОФЕВАРКА	КОФЕВАРКА	МАРИТ СТАЦИОНАР- НЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДЛЯ 1 БЛЮД	МАРИТ СТАЦИОНАР- НЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДЛЯ 1 БЛЮД	МАРИТ СТАЦИОНАР- НЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	МАШИНА ПОСУДО- МОЕЧНАЯ		
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ		КК 101	ОМНИЯ-РЕКОРА	МСЭСМ-3	МСЭСМ-60	МСЭ-110 К	А5-НМТ-1А		
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, КВт		5,23	5,73	3,75	3,5	4,9	33,4		
НАПРЯЖЕНИЕ, В		380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	380/220		
ФАЗНОСТЬ; СОУЧ; КПД		3Ф+0; 0,97	3Ф+0; 0,97	3Ф+0; 0,98	2Ф+0; 0,98	3Ф+0; 0,98	3Ф+0; 0,92		
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А		8,2	9,0	5,8	9,3	14,4	54,5		
ПУСКОВОЙ ТОК, А		—	—	—	—	—	—		
АВТОМАТ АЕ 2040 АЕ 2050 АВТОМАТ АП 506 ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК ПЛАВКОЙ ВСТАВКИ, А	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	10	10	10	10	16	63		
	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	16	16	16	16	16	63		
	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	10	10	6,3	10	16	63		
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК ПЛАВКОЙ ВСТАВКИ, А	НПН2-60/10	НПН2-60/10	НПН2-60/6,3	НПН2-60/10	НПН2-60/16	НПН2-60/63		
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРОКЛАДКИ АПВ (П)	АВТОМАТ АЕ 2040	5 (1x2) п25	5 (1x2) п25	5 (1x2) п25	4 (1x2) п25	5 (1x2) п25	4 (1x25) + 1x16 п63		
	АВТОМАТ АЕ 2050	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ		
	АВТОМАТ АП 506	"	"	"	"	"	"		
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	"	"	"	"	"	4 (1x16) + 1x8 п50		
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ									
ПРИМЕЧАНИЯ		ПОДВОД ПИТАНИЯ К ШТУ АВТОМАТИКИ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ, УСТАНОВЛЕННОМУ НА КОРПУСЕ КОФЕВАРКИ		ЗАГРУЗКА ФАЗ СИММЕТРИЧНАЯ ВОЗМОЖНА РАБОТА 1Ф+0 В КОРПУС МАРИТА ВСТРОЕНЫ ПАКЕТНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ		ЗАГРУЗКА ФАЗ НЕ СИММЕТРИЧНАЯ. ТОК ОПРЕДЕЛЕН ПО НАИБОЛЕЕ ЗАГРУЖЕННОЙ ФАЗЕ. В КОРПУС МАРИТА ВСТРОЕН ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ		ЗАГРУЗКА ФАЗ НЕ СИММЕТРИЧНАЯ. ТОК ОПРЕДЕЛЕН ПО НАИБОЛЕЕ ЗАГРУЖЕННОЙ ФАЗЕ. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ВСТРОЕНА	В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ ВХОДИТ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АЕ2053-10 НА ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ 100 А

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ		СТОЙКА РАЗДАТОЧНАЯ ТЕПЛОВАЯ		ПОСУДОМОЕЧНАЯ МАШИНА	ПОСУДОМОЕЧНАЯ МАШИНА	ПОСУДОМОЕЧНАЯ МАШИНА	МАШИНА ДЛЯ ПРИГОТОВ- ЛЕНИЯ БАНИЧНИКОВ
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ		СРТЭСМ-М		ММТУ-1000М	ММУ-2000	МПУ-700	МБН-780
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, кВт		15		38,6	48,8	16,3	18,5
НАПРЯЖЕНИЕ, В		220		380/220	380/220	380/220	380/220
ФАЗНОСТЬ, СОСЧ. КЛА		1Ф+0: 0,98		3Ф+0: 0,98	3Ф+0: 0,93	3Ф+0: 0,95	3Ф+0: 0,9; 0,9
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А		70		62,3	67,3	26,7	35,0
ПУСКОВОЙ ТОК, А		—		—	—	—	—
АППА- РАТЫ ЗА- ЩИ- ТЫ	АВТОМАТ АЕ2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А		63	—	31,5	40
	АВТОМАТ АЕ2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А		63	80	31,5	40
	АВТОМАТ АЕ2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А		63	—	40	40
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК НАВЕРХ УСТАНОВ.	НПН2-60/10		НПН2-60/63	НПН2-100/80	НПН2-60/31,5	НПН2-60/4
СЕКЦИОН- Е ПРОВОДА И СПОСОБ ПРОКЛАДКИ АПВ(п)	АВТОМАТ АЕ2040	3(1х2) П25		4(1х25)+1х16 П63	—	4(1х8)+1х4 П40	4(1х10)+1х5 П40
	АВТОМАТ АЕ2050	ТО ЖЕ		ТО ЖЕ	4(1х35)+1х25 П76	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ
	АВТОМАТ АЕ2050	"		"	—	4(1х10)+1х5 П40	"
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	"		"	4(1х25)+1х16 П63	4(1х5)+1х2,5 П32	4(1х8)+1х4 П40
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ							
ПРИМЕЧАНИЯ		В КОРПУС СТОЙКИ ВСТРОЕН ПЕРЕКЛЮ- ЧАТЕЛЬ ТИПА ТПКП		В КОМПЛЕКТ ПОСТАВ- КИ ВХОДИТ АВТОМА- ТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧА- ТЕЛЬ АЕ2053-10 НА ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ 100А		ЗАГРУЗКА ФАЗ СИМ- МЕТРИЧНАЯ ЭЛЕКТРО- ШКАФ РАСПОЛОЖЕН НА КОРПУСЕ МАШИНЫ	БЛОК ПИТАНИЯ И УПРАВЛЕНИЯ С АВТО- МАТАМИ НА 16А-2шт И НА 63А-1шт УСТАН- ОВЛЕНЫ НА МА- ШИНЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ		ПАНТА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕКЦИОННАЯ МОДУЛИРОВАННАЯ		ПЕЧЬ КОНВЕЙЕРНАЯ ЖАРОЧНАЯ	СКОВорода ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕКЦИОННАЯ МОДУЛИРОВАННАЯ		ФРИТЮРНИЦА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕКЦИОННАЯ МОДУЛИРОВАННАЯ
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ		ПЭСМ-4	ПЭСМ-4ШБ	ПКЖ	СЭСМ-02	СЭСМ-05	ФЭСМ-20
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, кВт		12.0	17.04	58.8	6.0	12.0	7.5
НАПРЯЖЕНИЕ, В		380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	380/220
ФАЗНОСТЬ, cos φ, КПД		3φ+0: 0.98	3φ+0: 0.98	3φ+0: 0.98	3φ+0: 0.98	3φ+0: 0.98	0.98
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А		27.8	27.8	92.0	14	28	11.6
ПУСКОВОЙ ТОК, А		—	—	—	—	—	—
АППАРАТЫ ЗАЩИТЫ	АВТОМАТ АЕ 2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	31.5	—	16	31.5	12.5
	АВТОМАТ АЕ 2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	31.5	100	16	31.5	16
	АВТОМАТ АП 50Б	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	31.5	—	16	40	16
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК ПЛАВКОГО ВСТАВКИ, А		НПН2-60/31.5	НПН2-60/31.5	НПН2-100/100	НПН2-60/16	НПН2-60/31.5
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРОКЛАДКИ АПВ (П)	АВТОМАТ АЕ 2040	5 (1x8) П40	5 (1x8) П40	—	5 (1x2) П25	5 (1x8) П40	5 (1x2) П25
	АВТОМАТ АЕ 2050	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	4 (1x50)+1x25 П76-2 (1x2) П25	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ
	АВТОМАТ АП 50Б	"	"	—	"	5 (1x10) П40	"
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	5 (1x5) П32	5 (1x5) П32	4 (1x50)+1x25 П76-2 (1x2) П25	"	5 (1x6) П32	"
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ							
ПРИМЕЧАНИЯ		ЗАГРУЗКА ФАЗ НЕ СИММЕТРИЧНАЯ ВОЗМОЖНА РАБОТА ОДНОЙ ФАЗЫ И НУЛЯ. ТОК ОПРЕДЕЛЕН ПО НАИБОЛЕЕ ЗАГРУЖЕННОЙ ФАЗЕ. НА ПАНТЕ УСТАНОВЛЕНЫ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ		ЭЛЕКТРОШКАФ САВТОМАТИ НА ТОК 40А (ПО 4.5 ТЭНОВ НА АВТОМАТ) ВСТРОЕН В КОРПУС ПЕЧИ ДВА ПРОВОДА ПОДВЕСТИ ОТ ЗАМЫКАЮЩЕГО КОНТАКТА МАГНИТНОГО ПУСКАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА ВЕНТИЛЯТОР НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ.	ЗАГРУЗКА ФАЗ НЕ СИММЕТРИЧНАЯ ВОЗМОЖНА РАБОТА 1φ+0 ТОК ОПРЕДЕЛЕН ПО НАИБОЛЕЕ ЗАГРУЖЕННОЙ ФАЗЕ. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ВСТРОЕНА.		ЗАГРУЗКА ФАЗ СИММЕТРИЧНАЯ НА МАШИНЕ УСТАНОВЛЕН МАГНИТНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ

27-0-3.86-3-Д3

ЛМС
17

м.м. 27-0-3.86

УСТАНОВКА И РАБОТА

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	ШКАФ ЛЕКАРСКИЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ШКАФ ТЕПЛОВЫЙ СКВОЗНОЙ	ШКАФ ЖАРОЧНЫЙ С ЦИОННЫМ МОДУЛЬНЫМ ВАННЫМ	ЛИНИЯ КОМПЛЕКТОВАНИЯ ДЛЯ КОМПЛЕКТОВАНИЯ И ОТПУСКА КОМПЛЕКСНЫХ ОБЕДОВ.	ЛИНИЯ КОМПЛЕКТОВАНИЯ, НАХОПЛЕНИЯ И ОТПУСКА С КОМПЛЕКТОВАННЫХ ОБЕДОВ ЭФФЕКТ-2 (АКНО-2)*	
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	ШПЭСМ-3	ШТС-М	ШЖЭСМ-2К	ПУОХ-2 (АККО-2)*	ТКШ	СНР-Б
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, кВт	15,6	7,7	9,5	12,6	24,6	15,4
НАПРЯЖЕНИЕ, В	380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	220
ФАЗНОСТЬ СОСУ, КВА	3Ф+0, 0,98	3Ф+0, 0,98	3Ф+0, 0,98	3Ф+0, 0,95	3Ф+0, 0,96	1Ф+0, 0,98
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А	24,3	11,8	22,4	20,3	38,9	71,0
ПУСКОВОЙ ТОК, А	—	—	—	—	—	—
АППАРАТЫ ЗАЩИТЫ	АВТОМАТ АЕ 2040 НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	25	12,5	25	25	40
ЗАЩИТНЫЕ ТИПЫ	АВТОМАТ АЕ 2050 НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	25	16	25	25	40
	АВТОМАТ АП 50Б НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	25	16	25	25	40
	ТИП ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ И ТОК НАКАЛКИ ВСТАВКИ	25	НПН2-50/16	НПН2-60/25	НПН2-60/25	НПН2-60/40
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРОКЛАДКИ	АВТОМАТ АЕ 2040	5 (1x4) ПЗ2	5 (1x2) П25	5 (1x4) ПЗ2	5 (1x4) ПЗ2	5 (1x10) ПЗ2
АВВ (П)	АВТОМАТ АЕ 2050	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	3 (1x25) П50
	АВТОМАТ АП 50Б	"	"	"	"	—
	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ	"	"	5 (1x3) П25	"	3 (1x25) П50
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ						
ПРИМЕЧАНИЯ	ЗАГРУЗКА ФАЗ СИММЕТРИЧНАЯ, НА ШКАФ УСТАНОВЛЕНЫ ПАКЕТНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ.	ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ С МАГНИТНЫМИ ПУСКАТЕЛЯМИ УСТРОЕНА В ШКАФ ЗАГРУЗКА ФАЗ СИММЕТРИЧНАЯ	ЗАГРУЗКА ФАЗ НЕ СИММЕТРИЧНАЯ, ТОК ОПРЕДЕЛЕН ПО НАИБОЛЕЕ ЗАГРУЖЕННОЙ ФАЗЕ, НА ШКАФ УСТАНОВЛЕНЫ ПАКЕТНЫЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ.	ЛИНИЯ СОСТОИТ ИЗ ТРАНСПОРТЕРА ТКШ, НА СЕКЦИЯХ КОТОРОГО УСТАНОВЛЕНЫ РОЗЕТКИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДВИЖНЫХ МАРМИТОВ И СТОЙКИ НАКОПИТЕЛЯ СНР-Б. СТОЙКА СОСТОИТ ИЗ 6 ОДНОФАЗНЫХ СЕКЦИЙ, КАЖДАЯ СЕКЦИЯ ИМЕЕТ ПО ДВА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ОТКЛЮЧАЮЩИХ ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ РЯД ТЭНОВ.	ЛИНИЯ СОСТОИТ ИЗ ДВУХ СЕКЦИОННОГО ТРАНСПОРТЕРА, НА СЕКЦИЯХ КОТОРОГО УСТАНОВЛЕНЫ РОЗЕТКИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДВИЖНЫХ МАРМИТОВ И СТОЙКИ НАКОПИТЕЛЯ СНР-Б. СТОЙКА СОСТОИТ ИЗ 6 ОДНОФАЗНЫХ СЕКЦИЙ, КАЖДАЯ СЕКЦИЯ ИМЕЕТ ПО ДВА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ОТКЛЮЧАЮЩИХ ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ РЯД ТЭНОВ.	

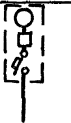


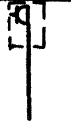

* К ЛИНИЯМ АККО-2 И АКНО-2 ДОПОЛНИТЕЛЬНО КОМПЛЕКТНО ПОСТАВЛЯЕТСЯ ТРАНСПОРТЕР ТКШ БЕЗ РОЗЕТОК МОЩНОСТЬЮ 0,6 кВт, СХЕМА ПРИСОЕДИНЕНИЯ КОТОРОГО АНАЛОГИЧНА ТРАНСПОРТЕРУ ТТЛ СМОТРИ ЛИСТ 12

27-0-3.86-3-Д3

ЛНСТ

18

м. 27-0-3.86

Наименование оборудования	САМООБСЛУЖИВАЮЩАЯ ЛПС							
	ПРИЛАВОК ДЛЯ УСТАНОВКИ И СБЛАЗНЕНИЯ БАЛЛА	ПРИЛАВОК-МАРМИТ ДЛЯ ВТОРЫХ БАЛЛА	ЛИНИЯ	ПРИЛАВОК ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ МА- ШИНЫ	ПРИЛАВОК-ОК- КАССА	ПРИЛАВОК-МАРМИТ ДЛЯ ПЕРВЫХ БАЛЛА	ПРИЛАВОК-МАРМИТ ДЛЯ ВТОРЫХ БАЛЛА	ЛПС
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	ЛПС-2	ЛПС-3	ЛПС-3А	ЛПС-5	ЛПС-7	ЛПС-10	ЛПС-11	ЛПС-16
Установленная мощность, кВт	0.48	4.9	4.9	0.8	0.05	2.5	3.75	3.5
Напряжение, В	380/220	380/220	380/220	220	220	380/220	380/220	380/220
Фазность, соф, кпа	3ф+0,0,3,0,3	2ф+0,0.98	2ф+0,0.98	1ф+0,0.98	1ф+0,0.8	2ф+0,0.98	3ф+0,0.98	2ф+0,0.98
Номинальный ток, А	1.4	11.6	11.6	3.7	0.3	5.8	5.8	9.3
Пусковой ток, А	7.3	-	-	-	-	-	-	-
Аппа- раты защи- ты	АВТОМАТ АЕ-2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЧЕПТЕЛЯ, А	10	12.5	12.5	10	10	10
	АВТОМАТ АЕ-2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЧЕПТЕЛЯ, А	16	16	16	16	16	16
	АВТОМАТ АН506	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЧЕПТЕЛЯ, А	4.0	16	16	4.0	1.6	6.3
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК ПЛАВКОГО ЭЛЕМЕНТА	МНН2-60/6.3	МНН2-60/16	МНН2-60/16	МНН2-60/6.3	МНН2-60/6.3	МНН2-60/6.3	МНН2-60/10
сечение провода и способ про- кладки апп(п)	АВТОМАТ АЕ2040	4(1х2)п25	4(1х2)п25	4(1х2)п25	3(1х2)п25	2(1х2)п25	4(1х2)п25	5(1х2)п25
	АВТОМАТ АЕ2050	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ
	АВТОМАТ АН506	"	"	"	"	"	"	"
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	"	"	"	"	"	"	"
схемы присоединения								
примечания	МАГНИТНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ И АВТОМАТ АЕ20 УСТАНОВЛЕНЫ ВО ВСТРОЕННОМ МАШИНОМ ОТДЕЛЕНИИ		ЗАГРУЗКА ФАЗ НЕ СИММЕТРИЧНАЯ ТОК ОПРЕДЕЛЕН ПО НАИБОЛЕЕ ЗАГРУЖЕННОЙ ФАЗЕ ВОЗМОЖНА РАБОТА 1Ф+0 НА ПРИЛАВКЕ УСТАНОВЛЕН ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ		РОЗЕТКИ ВСТРОЕНЫ В ПРИЛАВОК	РОЗЕТКА ВСТРОЕНА В ПРИЛАВОК	ЗАГРУЗКА ФАЗ НЕ СИММЕТРИЧНАЯ/КРОМЕ МАРМИТА ЛПС-11) ТОК ОПРЕДЕЛЕН ПО НАИБОЛЕЕ ЗАГРУЖЕННОЙ ФАЗЕ. НА ПРИЛАВКАХ УСТАНОВЛЕНЫ ПАКЕТНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, ОТКЛЮЧАЮЩИЕ НАГРУЗКИ НЕ ОДНОВРЕМЕННО	

т. м. 27-0-3.86

ИНВ. АРХИВ ПОВТОРИТЬ В ДАТ. ВСТАВ. ЛИСТ

27-0-3.86-3-Д3

ЛИСТ

19

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ		ЛИНИЯ ОЧИСТКИ И СУЛЬФИТАЦИИ КАРТОФЕЛЯ											
		ПИТАТЕЛЬ ЗАГРУЗОЧНЫЙ	ПИТАТЕЛЬ РАСЦЕПИТЕЛЬ	ПИТАТЕЛЬ ЛЕНТОЧНЫЙ	ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ	МАШИНА МОЕЧНАЯ	КАМНЕОБУШКА	КАРТОФЕЛЕЧИСТКА	КОНВЕЙЕР ДОЧИСТКИ	ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ	МАШИНА СУЛЬФИТАЦИИ	ВЕСОВОЙ ДОЗАТОР	
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ		АСК 800	ПЗ-5	ПР-5	ПА-2	ПН-2	ММВ-2000	КА-2	МКК-1200	КА-1	ПН-2	МС-800	АД-30-КР
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, кВт		14,5	0,55	0,55	0,7	0,55	2,2	2,2	3,5	1,1	0,55	0,43	0,75
НАПРЯЖЕНИЕ, В		380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380
ФАЗНОСТЬ, СДВ: КПА		3Ф:0,8; 0,8	3Ф:0,7; 0,7	3Ф:0,7; 0,7	3Ф:0,7; 0,7	3Ф:0,7; 0,7	3Ф:0,87; 0,8	3Ф:0,87; 0,8	3Ф:0,8; 0,8	3Ф:0,74; 0,74	3Ф:0,7; 0,7	3Ф:0,8; 0,8	3Ф:0,8; 0,8
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А		34,6	1,7	1,7	2,2	1,7	5,0	5,0	8,3	3,0	1,7	1,1	1,8
ПУСКОВОЙ ТОК, А			7,7	7,7	5,0	7,7	30,5	30,5	58,1	122	7,7	4,6	
АВТОМАТЫ ЗАЩИТЫ	АВТОМАТ АЕ 2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	АВТОМАТ АЕ 2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	АВТОМАТ АП 50Б	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК ПЛАВКОЙ ВСТАВКИ, А	НПН2 БД-63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРОКЛАДКИ АПВ (п)	АВТОМАТ АЕ 2040	3(1х16)+1х8П50	10(1х2)П32	10(1х2)П32	10(1х2)П32	10(1х2)П32	10(1х2)П32	10(1х2)П32	А: 6 10(1х2)П32	10(1х2)П32	10(1х2)П32	10(1х2)П32	10(1х2)П32
	АВТОМАТ АЕ 2050	3(1х16)+1х8П50											
	АВТОМАТ АП 50Б	3(1х16)+1х8П50											
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	3(1х8)+1х4П40											
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ													
ПРИМЕЧАНИЯ		ЛИНИЯ ПОДКЛЮЧАЕТСЯ К СЕТИ ЧЕРЕЗ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ. НА БОКОВОЙ СТЕНЕ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ УСТАНОВЛЕН АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ТИПА АЕ 2046 С РАСЦЕПИТЕЛЕМ НА ТОК 50А. ВНУТРИ КОРПУСА ПУЛЬТА УСТАНОВЛЕНА ПАНЕЛЬ ПРИБОРНАЯ, НА КОТОРОЙ ЗАКРЕПЛЕНЫ МАГНИТНЫЕ ПУСКАТЕЛИ С ТЕПЛОВЫМИ РЕЛЕ И КНОПКАМИ УПРАВЛЕНИЯ. КНОПКИ УПРАВЛЕНИЯ ДУБАИРУЮТСЯ НА КАЖДОМ ТОКОПРИЕМНИКЕ. ДОПОЛНИТЕЛЬНО ИМЕЮТСЯ ПУЛЬТЫ УПРАВЛЕНИЯ К ПИТАТЕЛЮ ЛЕНТОЧНОМУ, КАРТОФЕЛЕЧИСТКЕ И ВЕСОВОМУ ДОЗАТОРУ. ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ПИТАТЕЛЯ ЛЕНТОЧНОГО УСТАНОВЛЕН НА КОРПУСЕ ПИТАТЕЛЯ. ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ КАРТОФЕЛЕЧИСТКИ УСТАНОВЛЕНАВЛЯЕТСЯ ПО ЗАДАНИЮ ТЕХНОЛОГОВ. ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ДОЗАТОРА УСТАНОВЛЕН НА КОРПУСЕ ДОЗАТОРА.											

Наименование оборудования		Автомат для продажи растительного масла	Автомат для продажи пива	Автомат для продажи кваса	Автомат для продажи охлажденных штучных товаров		Автомат для приготвления и продажи напитков из стуженных сливок
Тип оборудования		АТ-205	АТ-255	АТ-256	АТ-556	Холодильный агрегат ВС-1250	АТ-151
Установленная мощность, кВт		0,6	0,8	0,8	0,33	0,715	4,5
Напряжение, В		380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	220
Фазность, cosφ, крА		3ф+0;	3ф+0;	3ф+0;	3ф+0; 0,95, 0,9	3ф+0; 0,8; 0,8	1ф+0
Номинальный ток, А		2,0	3,6	3,6	3,4	1,7	21
Пусковой ток, А		5,5	7,8	7,8	-	-	-
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	10	10	10	10	10	25
	Автомат АЕ 2050	16	16	16	16	16	25
	Автомат АЕ 506	2,5	6,3	6,3	6,3	4,0	25
	ТНО предохранителя и ток плавкой вставки А	МНМ2-60/6,3	МНМ2-60/6,3	МНМ2-60/6,3	МНМ2-60/6,3	МНМ2-60/6,3	МНМ2-60/25
Сечение провода и способ прокладки АПВ(п)	Автомат АЕ 2040	А-4(1х2) п25 Б-4(1х2) п25	4(1х2) п25	4(1х2) п25	4(1х2) п25	А-4(1х2) п25 Б-6(1х2) п25	3(1х4) п25
	Автомат АЕ 2050	то же	то же	то же	то же	то же	то же
	Автомат АЕ 506	"	"	"	"	"	"
	Предохранитель	"	"	"	"	"	3(1х3) п25
Схемы присоединения							
Примечания		Щит ввода установлен на корпусе автомата. Участок А-питание автомата-питание отдельно стоящего насоса в рядном предохранительном насосном.	Автомат состоит из собственно автомата с цепями управления мешалкой и встроенным холодильным агрегатом ВС-800 щиты управления встроенны в корпус автомата. Питатель от щитов холодильного оборудования		Автомат состоит из собственно автомата и отдельно стоящего холодильного агрегата, на корпусе автомата установлен автоматический выключатель на ток 4а. На щите управления холодильного агрегата установлен автоматический выключатель на ток 2,5а.		Защитный рас-положен на корпусе автомата



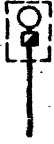


27-0-3.86-3-Д3






АНСТ

24

м.м. 27-0-3.86

ИНВЕНТАРИЗОВАНО

Наименование оборудования		Автомат для защиты штучных товаров	Автомат для газифицированной воды	Автомат для защиты просветленных соков и вин	Автомат для приготовления пи-рожек	Аппарат для приготовления и жарения панчиков	
Тип оборудования		АТ-453	АТ-101СК	АТ-251	АМ-3П	АП-3М	
Установленная мощность, кВт		0,7	0,5	0,6	16,7	8,3	
Напряжение, В		380/220	380/220	220	380/220	380/220	
Фазность, cos φ, КПД		3φ+0; 0,8; 0,8	3φ+0; 0,8; 0,8	1φ+0; 0,8; 0,8	3φ+0; 0,87	3φ+0; 0,83	
Номинальный ток, А		1,7	1,2	4,3	29,3	13,6	
Пусковой ток, А		2,7	—	—	—	—	
Аппа-раты за-щиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	10	40	16	
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	16	40	16	
	Автомат АП506	Номинальный ток расцепителя, А	6,3	4	40	16	
	Тип предохранителя и ток плавкого элемента, А		НПН 2-60/6,3	НПН 2-60/10	НПН 2-60/40	НПН 2-60/16	
Сечение провода и способ прокладки АПВ (П)	Автомат АЕ 2040	4(1×2) п 25	4(1×2) п 25	2(1×2) п 25	4(1×10)+1×5 п 32	5(1×2) п 25	
	Автомат АЕ 2050	То же	То же	То же	То же	То же	
	Автомат АП506	"	"	"	"	"	
	Предохранитель	"	"	"	4(1×8)+1×4 п 32	"	
Схемы присоединения							
Примечания		Пульт управления с автоматическим выключателем АЕ 2033 на ток 4 А установлен на корпусе автомата	Электрощит с автоматическим выключателем на ток 2 А и магнитным пускателем установлен на задней стенке автомата	Пульт управления с предохранителем ПАР-6,5 установлен на корпусе автомата	Щит управления и защиты встроены в автомат, на вводе шкафа установлен автоматический выключатель на ток 32 А	Щит управления с двумя автоматическими выключателями на ток 12,5 А установлен на корпусе аппарата	

Наименование оборудования		Машины контрольно-кассовые	Весы настольные с указателем массы, цены и стоимости	Весы электронные с чекапитулирующим устройством	Дозатор для фасовки муки и сахарного песка	Весы для фасовки крупы и сахарного песка в пакеты	
Тип оборудования		ОКА	1261 ВН-3ЦТ	„Дина“ 1799 ВТЧ-3	ДРК-1	ДСК-1	
Установленная мощность, кВт		0,075	0,08	0,34	0,4	0,8	
Напряжение, В		220	220	220	380/220	380/220	
Фазность, cos φ, КПД		1ф+0; 0,85	1ф+0; 0,8	1ф+0; 0,8	3ф+0; 0,7; 0,7	3ф+0; 0,7; 0,7	
Номинальный ток, А		0,4	0,5	2,0	1,2	2,4	
Пусковой ток, А		—	—	—	—	—	
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	10	10	10	
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	16	16	16	
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	1,6	1,6	1,6	1,6	
	тип предохранителя и ток плавкой вставки, А	НПН 2-60/6,3	НПН 2-60/6,3	НПН 2-60/6,3	НПН 2-60/6,3	НПН 2-60/6,3	
Сечение провода и способ прокладки АПВ (В)	Автомат АЕ 2040	2(1x2) п 25	2(1x2) п 25	2(1x2) п 25	4(1x2) п 25	4(1x2) п 25	
	Автомат АЕ 2050	То же	То же	То же	То же	То же	
	Автомат АП50Б	„	„	„	„	„	
	Предохранитель	„	„	„	„	„	
Схемы присоединения							
Примечания		Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом	Подключение к сети через две двухполюсные розетки с заземляющими контактами	Щит питания и панель управления встроены в корпус дозатора	Щит питания и панель управления встроены в корпус весов		

27-0-3.86-3-Д3

Лист
23

т. м. 27-0-3.86





Наименование оборудования		Машина для упаковки овощей и фруктов	Машина для сварки полимерных пленок	Линия для расфасовки гастрономических товаров в термоусадочную пленку ЛРГТ		Электросушитель	Пресс малогабаритный механический
Тип оборудования		МУ	М6-АП-2С	МРЗП	МУГТ	ЭРА	МГП-2
Установленная мощность, кВт		0,85	0,8	2,6	8,9	1,05	4,0
Напряжение, В		380	220	380	380/220	220	380
Связность, cos φ, КПД		3ф; 0,7; 0,7	1ф+0; 0,98	3ф; 0,82; 0,82	3ф+0; 0,8	1ф+0; 0,98	3ф; 0,83; 0,82
Номинальный ток, А		1,7	3,9	5,9	17,0	4,9	8,6
Пусковой ток, А		7,6	—	23,8	—	—	51,8
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	10	20	10	16
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	16	20	16	16
	Автомат АП 50Б	Номинальный ток расцепителя, А	2,5	4,0	25	6,3	16
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН 2-60/6,3	НПН 2-60/6,3	НПН 2-60/10	НПН 2-60/20	НПН 2-60/25
Сечение провода и способ прокладки АПВ(п)	Автомат АЕ 2040	4(1×2) п 25	3(1×2) п 25	4(1×2) п 25	5(1×3) п 25	3(1×2) п 25	4(1×2) п 25
	Автомат АЕ 2050	То же	То же	То же	То же	То же	То же
	Автомат АП 50Б	»	»	»	5(1×4) п 32	»	»
	Предохранитель	»	»	»	5(1×2,5) п 25	»	»
Схемы присоединения							
Примечания		Подключение к сети через трехполюсную розетку с заземляющим контактом	Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом. Нагрузка тепловая. Запущение на дополнительный проводник	Линия выпускается в двух модификациях с машиной для резки замороженных продуктов МРЗП и без нее. Установка МУГТ, подключаемой через пульт управления, встроенный в МУГТ		Микропереключатель встроен в корпус электросушителя	Магнитный пускатель с кнопкой установлен на корпусе пресса

Шиф. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Наименование оборудования			Машина водо-пылесосная	Машина полотно-терная	Машина подметально-пылесосная	Машина подметально-вакуумнощеточная	Машина полотно-терная	Машина полотно-мочная
Тип оборудования			КУ-001А	КУ-103	КУ-403Б	КУ-409	КУ-101	КУ-305
Установленная мощность, кВт			0,85	0,25	0,6	0,8	1,5	1,12
Напряжение, В			220	220	220	220	380	380
Фазность, cos φ, КПД			1φ+0; 0,8	1φ+0; 0,8	1φ+0; 0,8	1φ+0; 0,8	3φ+0; 0,8; 0,8	3φ+0; 0,8; 0,8
Номинальный ток, А			5,0	1,5	3,4	5,0	3,6	2,7
Пусковой ток, А			25	9	17	25	18	13,5
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	40	10	10	10	10	10
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	16	16	16	16	16
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	10	2,5	6,3	10	6,3	4,0
	Тип предохранителя и ток плавкого элемента, А		МПН2-60/10	МПН-2-60/6,3	МПН2-60/10	МПН2-60/10	МПН2-60/10	МПН2-60/6,3
Сечение провода и способ прокладки АПВ (п)	Автомат АЕ 2040		2(1×2) п25	2(1×2) п25	2(1×2) п25	2(1×2) п25	4(1×2) п25	4(1×2) п25
	Автомат АЕ 2050		То же	То же	То же	То же	То же	То же
	Автомат АП50Б		„	„	„	„	„	„
	Предохранитель		„	„	„	„	„	„
Схемы присоединения								
Примечания			Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом				Подключение к сети через трехполюсную розетку с заземляющим контактом	

п. л. 27-0-3.86

ИЗДАНИЕ ВВОДА, ИЗМЕНЕНИЯ И СОСТАВ ИЗДАНИЯ ЧИСТ. Л.

Наименование оборудования		Аппарат пароварочный	Комел	Комел	Комел	Мармлит	Мармлит передвижной	
Тип оборудования		АПЗ-023А	К9-100	КЗ-160	КЗ-260	МСЗ-0,84(МСЗ-0,84-0,1)	МП-28	
Установленная мощность, кВт		7,5	18,9	24,0	30,0	2,5	0,63	
Напряжение, В		380/220	380/220	380/220	380/220	220	220	
Фазность, cos φ, КПД		3ф+0; 0,98	3ф+0; 0,98	3ф+0; 0,98	3ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	
Номинальный ток, А		11,5	29,4	37,2	46,6	11,6	2,9	
Пусковой ток, А		—	—	—	—	—	—	
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	номинальный ток расцепителя, А	125	31,5	40	50	12,5	10
	Автомат АЕ 2050	номинальный ток расцепителя, А	16	31,5	40	50	16	16
	Автомат АП 505	номинальный ток расцепителя, А	16	40	40	50	16	4
	тип предохранителя и ток плавкой вставки, А	НПН-2-60/16	НПН-2-60/32	НПН-2-60/40	НПН-2-100/50	НПН-2-60/16	НПН-2-60/16	НПН-2-60/16
Сечение проводов и способ прокладки АНВ(п)	Автомат АЕ 2040	5 (1×2) п 25	4 (1×8)+1×4 п 40	4 (1×10)+1×5 п 40	4 (1×16)+1×8 п 50	3 (1×2) п 25	3 (1×2) п 25	
	Автомат АЕ 2050	То же	То же	То же	То же	То же	То же	
	Автомат АП 505	"	4 (1×10)+1×5 п 40	"	"	"	"	
	Предохранитель	"	4 (1×6)+1×3 п 32	4 (1×8)+1×4 п 40	4 (1×10)+1×5 п 40	"	"	
Схемы присоединения								
Примечания		Загрузка фаз симметричная	Станция управления встроена. Загрузка фаз симметричная				Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом	






27-0-3.86-3-Д3

Лист

26

м.м. 27-0-3.86

Наименование оборудования		Плита	Плита	Сковорода	Сковорова	Термостат	Устройство варочное
Тип оборудования		ПЗ-0,17 (ПЗ-0,17-04)	ПЗ-051 (ПЗ-0,51-04)	СЗ-0,22 (СЗ-0,22-04)	СЗ-0,45 (СЗ-0,45-04)	ТЗ - 25	УЗВ - 60
Установленная мощность, кВт		4,0	12,0	5,0	11,5	0,5	9,45
Напряжение, В		220	380/220	220	380/220	220	380/220
Фазность, cos φ, КПД		1φ+0; 0,98	3φ+0; 0,98	1φ+0; 0,98	3φ+0; 0,98	1φ+0; 0,98	3φ+0; 0,98
Номинальный ток, А		18,2	18,2	22,1	17,9	2,3	14,7
Пусковой ток, А		—	—	—	—	—	—
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	20	20	25	20	10	16
	Автомат АЕ 2050	20	20	25	20	16	16
	Автомат АЕ 2050	25	25	25	25	2,5	16
	Автомат АЕ 2050	25	25	25	25	2,5	16
Тип предохранителя и плавкой вставки, А		НПН 2-60/20	НПН 2-60/20	НПН 2-60/25	НПН 2-60/20	НПН 2-60/6,3	НПН 2-60/16
Сечение провода и способ прокладки АПВ (п)	Автомат АЕ 2040	3(1×3) п 25	5(1×3) п 25	3(1×4) п 25	4(1×3)+1×2 п 25	3(1×2) п 25	5(1×2) п 25
	Автомат АЕ 2050	То же	То же	То же	То же	То же	То же
	Автомат АПС06	3(1×4) п 25	5(1×4) п 32	"	4(1×4)+1×2 п 32	"	"
	Предохранитель	3(1×2,5) п 25	5(1×3) п 25	"	4(1×3)+1×2 п 25	"	"
Схемы присоединения							
Примечания		На плите установлен переключатель	Загрузка фаз симметричная, возможна работа 1 фазы и 0. На плите установлены три переключателя	На лицевой стороне плиты установлены переключатели реле температуры и сигнальная лампа	Панель управления с магнитным пускателем для ТЭНов и реверсивным магнитным пускателем для опрессовки скороварды	Подключение к сети через двух полюсную розетку с заземляющим контактом	Загрузка фаз симметричная Панель управления встроена

Наименование оборудования		Фритюрница	Шкаф жарочный	Шкаф жарочный	Шкаф тепловой	Шкаф тепловой передвижной	
Тип оборудования		ФЗ-20	ШМЗ-0.51(ШМЗ-0.51-01)	ШМЗ-0.85(ШМЗ-0.85-01)	ШТЭ-1(ШТЭ-1-01)	ШТПЭ-1	
Установленная мощность, кВт		7,5	8,8	12,0	1,26	1,26	
Напряжение, В		380/220	380/220	380/220	220	220	
Фазность, cos φ, КПД		3φ+0; 0,99	3φ+0; 0,98	3φ+0; 0,98	1φ+0; 0,98	1φ+0; 0,98	
Номинальный ток, А		11,6	18,2	18,2	5,8	5,8	
Пусковой ток, А		—	—	—	—	—	
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	12,5	20	20	10	
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	20	20	16	
	Автомат АПС 06	Номинальный ток расцепителя, А	16	25	25	6,3	
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А	НПН2-60/16	НПН2-50/20	НПН2-60/20	НПН2-60/6,3	НПН2-60/5,3	
Сечение провода и способ прокладки аппаратов (п)	Автомат АЕ 2040	5(1×2) п 25	5(1×3) п 25	5(1×3) п 25	3(1×2) п 25	3(1×2) п 25	
	Автомат АЕ 2050	То же	То же	То же	То же	То же	
	Автомат АПС 06	"	5(1×4) п 32	5(1×4) п 32	"	"	
	Предохранитель	"	5(1×3) п 25	5(1×3) п 25	"	"	
Схемы присоединения							
Примечания		Загрузка фаз симметричная. Возможна работа 1 фазы и нуля. Панель управления встроена	Загрузка фаз не симметричная. Возможна работа 1 фазы и нуля. Панель управления встроена	Загрузка фаз симметричная. Возможна работа 1 фазы и нуля. Панель управления встроена		Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом	

Наименование оборудования		Линия самообслуживания ЛС-А и линия ЛС-Г* (правое и левое исполнение)							
		Прилавок-касса	Прилавок для горячих напитков ЛС-Б	Мармит стационарный	Ввод 1	Ввод 2	Шкаф тепловой передвижной	Мармит передвижной	Прилавок-витрина холодильный
Тип оборудования		ЛС-1	ГЗ-25 (2шт)	МСЗ-84			ШТПЗ-1	МП-28	ЛС-2 (ПВХ-1-0,315)
Установленная мощность, кВт		0,07	0,5×2	2,5	3,5	1,89	1,26	0,63	0,45
Напряжение, В		220	220	220	380/220	220	220	220	380
Фазность, cos φ, КПД		1φ+0; 0,8	1φ+0; 0,98	1φ+0; 0,98	2φ+0; 0,98	1φ+0; 0,98	1φ+0; 0,98	1φ+0; 0,98	3φ; 0,72; 0,72
Номинальный ток, А		0,4	2,3×2	11,6	11,6	8,7	5,8	2,9	1,3
Пусковой ток, А		—	—	—	—	—	—	—	7,8
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	—	12,5	10	—	—	10
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	—	16	16	—	—	16
	Автомат АП 50Б	Номинальный ток расцепителя, А	1,6	—	16	10	—	—	4,0
	тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		МПН2-60/6,3	—	—	МПН2-60/16	МПН2-60/10	—	—
Сечение провода и способ прокладки АПВ(п)	Автомат АЕ 2040	2 (1×2) п 25			4 (1×2) п 25	3 (1×2) п 25			4 (1×2) п 25
	Автомат АЕ 2050	То же			То же	То же			То же
	Автомат АП 50Б	"			"	"			"
	Предохранитель	"			"	"			"
Схемы присоединения									
Примечания		Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом							Линия выпускается заводом правого исполнения и может быть перекомпонована под левое исполнение (эл. схема левого исполнения будет зеркальна). Линия правого исполнения приходит с запасом монтажных проводов. При правом исполнении трубы вводов 1 и 2 выводятся с привязкой в одну точку (см. раздел технологии). Для перекомпоновки линии для левого исполнения трубы вводов 1 и 2 выводятся с привязками в разные точки (см. раздел технологии) и дополнительно из трубы ввода 1 оставить запас проводов. Для мармита МСЗ-84 на длину 1800 мм и для прилавка для горячих напитков на длину 3800 для ЛС-А, 4200 для ЛС-Б и ЛС-В и 2800 для ЛС-Г. линия приходит с установленными на ней розетками.
									Щит управления с автоматическим выключателем на ток 2 А и магнитным пускателем. Встроен в прилавок

* Линия ЛС-Г по электрическим параметрам аналогична линии ЛС-А

27-0-3.86-3-Д3

Лист
29

Наименование оборудования			Линия самообслуживания АС-Б (правое и левое исполнение)									
			Прилавок-касса	Прилавок для горячих напитков АС-3	Мартит передвижной	Мартит стационарный	Ввод 1	Ввод 2	Шкаф тепловой передвижной	Мартит передвижной	Прилавок-бут-рико холодильный	
Тип оборудования			АС-1	ТЗ-25 (2шт)	МП-28	МСЗ-84			ШТНЗ-1	МП-28	АС-2(ПВХС-1-0,315)	
Установленная мощность, кВт			0,07	0,5*2	0,63	2,5	4,13		1,89	1,26	0,63	0,45
Напряжение, В			220	220	220	220	380/220		220	220		380
Фазность, cos φ, КПД			1φ+0; 0,8	1φ+0; 0,98	1φ+0; 0,98	1φ+0; 0,98	2φ+0; 0,98	1φ+0; 0,98	1φ+0; 0,98	1φ+0; 0,98	1φ+0; 0,98	3φ; 0,72; 0,72
Номинальный ток, А			0,4	2,3*2	2,9	11,6	11,6		8,7	5,8	2,9	1,3
Пусковой ток, А			—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,8
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	—	—	—	12,5		10	—	—	10
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	—	—	—	16		16	—	—	16
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	1,6	—	—	—	16		10	—	—	4,0
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2-60/6,3	—	—	—	НПН2-60/16		НПН2-60/10	—	—	НПН2-60/6,3
	Сечение провода и способ прокладки АПВ (п)	Автомат АЕ 2040	2(1*2) п25				4(1*2) п 25		3(1*2) п 25			4(1*2) п 25
Автомат АЕ 2050		То же					То же		То же			
Автомат АП50Б		»					»		»			
Предохранитель		»					»		»			
Схемы присоединения												
			фаза „А“	фаза „А“	фаза „В“			фаза „С“	фаза „С“			
Примечания			Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом	Примечание смотри лист 29								Устройство с автоматическим выключателем на ток 2 А и магнитным пускателем встраиваем

Примечание смотри лист 29

27-0-3.86-3-Д3

Лист
30

т. м. 27-0-3.86

Ш.в. Не подл. Подп. и дата Взамин. №

Наименование оборудования		Линия самообслуживания ЛС-8 (правое и левое исполнение)								
		Прилавок-касса	Прилавок для поручей магнитный ЛС-3	Магнитный щиточный	Ввод 1	Ввод 2	Шкаф тепло-вой передвиж-ной	Шкаф тепло-вой передвиж-ной	Магнит пер-редвижной	Прилавок-трина холо-дильный
Тип оборудования		ЛС-1	ТЗ-25 (2шт)	МСЗ-84			ШТНЗ-1	ШТНЗ-1	МП-28	МСЗ(ПВХ+ОДП)
Установленная мощность, кВт		0,07	0,5×2	2,5	3,5	3,15	1,26	1,26	0,63	0,45
Напряжение, В		220	220	220	380/220	380/220	1ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	380
Фазность, cos φ; КПД		1ф+0; 0,8	1ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	2ф+0; 0,98	2ф+0; 0,98	5,8	5,8	2,9	3ф; 0,72; 0,72
Номинальный ток, А		0,4	2,3×2	11,6	11,6	8,7	—	—	—	1,3
Пусковой ток, А		—	—	—	12,5	—	—	—	—	7,8
Аппа-раты заш-ты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	—	16	10	—	—	—	10
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	—	16	16	—	—	—	16
	Автомат АП506	Номинальный ток расцепителя, А	1,6	—	16	10	—	—	—	4,0
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		МПН 2-60/6,3	—	—	МПН 2 - 60/16	МПН 2 - 60/10	—	—	МПН 2- 60/6,3
Сечение провода и способ прокладки АПВ (п)	Автомат АЕ 2040	2(1×2) п 25			4(1×2,5) п 25	4(1×2,5) п 25				4(1×2) п 25
	Автомат АЕ 2050	То же			То же	То же				
	Автомат АП506	»			»	»				
	Предохранитель	»			»	»				
Схемы присоединения										
Примечания		Примечание смотри лист 29								Щит управле-ния с автома-тическим вы-ключателем на ток 2А и магнитным пускателем встроен в прилавок

Приложение 1 Схемы присоединения силовых электроприемников ходовильного оборудования

Схемы присоединения	Особенности схемы
	<p>1. Р - не встроены в оборудование, поставляется комплектом с оборудованием</p> <p>2. При наличии на Р предохранителей устанавливается В</p> <p>3. Р - должен комплектоваться заводом-изготовителем с аппаратом отключения в цепи управления</p>
	<p>В1 и Р - встроены в оборудование, поставляются комплектом с оборудованием</p>
	<p>В1 и Р - не встроены в оборудование, поставляются комплектом с оборудованием</p>
	<p>В1 и Р - встроены в оборудование, поставляются комплектом с оборудованием.</p> <p>В1 - установлен на оборудовании</p>
	<p>Р - не встроены в оборудование, поставляется комплектом с оборудованием</p>

Схемы присоединения	Особенности схемы
	<p>В1 и Р - встроены в оборудование, поставляются комплектом с оборудованием</p>
	<p>В1 и Р - не встроены в оборудование, поставляются комплектом с оборудованием</p>
	<p>В1 и Р - встроены в оборудование, поставляются комплектом с оборудованием. В1 - установлен на оборудовании</p> <p>Примечания: 1. Местоположение не встроены в оборудование пусковых аппаратов определяется по согласованию с технологами.</p> <p>2. Присоединение электроприемников в цепочки осуществляется без разрыва проводов.</p> <p>3. Обозначения даны в приложении 2.</p>

27-0-3.86-3-Д 4

Приложение 1

Лист	Лист	Лист
Р	Р	Р
ЦНИИЭП	ЦНИИЭП	ЦНИИЭП

м. н. 27-0-3.86

Приложение 2

Схемы присоединения силовых электроприемников технологического (теплового и механического) оборудования

Схемы присоединения	Особенности схемы
I Тепловое оборудование	
1.	
2.	КА-поставляется комплектно
3.	КА-встроен в оборудование
4.	

Схемы присоединения	Особенности схемы
II Механическое оборудование	
5.	КА- не встроено, поставляется комплектно
6.	
7.	КА-может поставляться комплектно

27-0-3.86-3-А5

Приложение 2

Нач. отд. Вспомогательных
Н. контр. Вспомогательных
Гип. Ширяков
Рук. гр. Аварийная

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИ ЭП

Окончание приложения 2

Схемы присоединения	Особенности схемы
	КА - встроен в оборудование
	КА - момент поставляться комплектно
	КА - встроен в оборудование

Схемы присоединения	Особенности схемы

Примечания: 1. Присоединение электроприемников в цепочку осуществляется без разрыва проводов. 2. РП - распределительный пункт, В - автоматический выключатель, устанавливаемый на РП; Пр - предохранитель, устанавливаемый на РП; В1 - автоматический выключатель; Р - магнитный пускатель; В1 - выключатель в управлении; В* - выключатель в главной цепи; ЭП - электроприемник. Ш - электрический соединитель в защищенном исполнении с заземляющим контактом. КА - коммутационный аппарат (пускатель, выключатель, рубильник и т.д.) может поставляться комплектно с оборудованием; С - глухая перегородка.

Приложения 1 и 2 полностью соответствует приложениям 1 и 2, опубликованным в инструкции по проектированию электрооборудования общественных зданий массового строительства СН 543-82, согласованные с техническим управлением Минторга СССР (Письмо 13/2-2182 от 13.1.82 г. и утвержденные Госстроем СССР.)