

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНГОРСОВЕТА

ИНСТИТУТ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ  
ЖИЛИЩНО-ГРАЖДАНСКОГО  
СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

«ЛЕНПРОЕКТ»

# ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ И КРОВЛИ

УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ  
ВИ-37-76

ЛЕНИНГРАД  
1976

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНГОРСОВЕТА

ИНСТИТУТ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ  
ЖИЛИЩНОГРАЖДАНСКОГО  
СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

«ЛЕНПРОЕКТ»

# ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ И КРОВЛИ

УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ  
ВИ-3776

РАЗРАБОТАНЫ ОТДЕЛОМ  
КАТАЛОГА И УНИФИКАЦИИ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ПРИКАЗОМ №164 от 22.06.76

ЛЕНИНГРАД  
1976

НАИМЕНОВАНИЕ	ЗВ № ЧЕРТЕЖА	ЗВ № ЛИСТА	ЗВ № СТР
I	2	3	4
Обложка	-	-	-
Титульный лист	-	-	-
Содержание	ВИ/С	1	2
Пояснительная записка	ВИ/И	1,2	3,4
Панели перекрытий ребристые. Детали опалубки и армирования. ВИ212У, ВИ212У-1, ВИ213, ВИ214.	ВИ/658	1	5
Панели перекрытий ребристые. Детали опалубки и армирования. ВИ217	ВИ/658	2	6
Панели перекрытий ребристые. Детали опалубки и армирования. ВИ217-1, ВИ218.	ВИ/638	3	7
Панели перекрытий ребристые.	ВИ/658	4	8
Характеристика изделий.	ВИ/658	5	9
Расход комплектующих деталей.	ВИ/658	6	10
Панели перекрытий ребристые. Сетки УС4-59-10, УС4-5-10, УС4-4-10, УС4-59-12, УС5-50-12-1, УС5-56-14-1, УС5-90-14, УС4-5-20	ВИ/658	7	11
Панели перекрытий ребристые. Арокасы: У103-15, У16-30, У503-10, У503-12, У703-20, УК514-14, УК514-12.	ВИ/658	8	12
Панели перекрытий ребристые. Закладные детали М1, М2, М2а. Стычки ТСН, пазы УН2-10, УН2-12, УН2-14. Стебли изоляции	ВИ/658	9	13
Панели перекрытий ребристые. Вариант армирования изделий, панели переходные.	ВИ/658	10, 11	13, 14
Панели кровли ребристые. Детали опалубки и съемники. сечения 1-1 + 5-5.	ВИ/659	1	15
Панели кровли ребристые. Характеристика изделий.	ВИ/659	2	16
Панели кровли ребристые. Расход комплектующих деталей.	ВИ/659	3	17
Панели кровли ребристые. Крючки УК4-15, УК510-12, УК512-20. Сетки УС3-59-10, УС4-5-10, УС4-59-12, УС5-59-12, УК510-10.	ВИ/659	4	18
Панели кровли ребристые. Скользь УПЦ, пазы УН6-10, УН6-12, стебли изоляции	ВИ/659	5	19
Панели кровли ребристые. Вариант армирования изделий. таблица переходов.	ВИ/659	6, 7	20, 21

I	2	3	4
Плоские панели. Характеристика изделий. Расход комплектующих деталей. Таблица переходов.	ВИ/660	1	22
Плоские панели. Детали опалубки и армирования. Сечения 1-1, 2-2, 3-3.	ВИ/660	2	23
Плоские панели. Сетки УС5-16, УС10-40-10, УС10-40-12. Четки УН4-10, Г, УП4-10. Отверстия стержней УС1.	ВИ/660	3	24
Санитарно-технические панели. Опалубка и армирование. ИТ59-1201, ИТ63-1201, ИН339-1а, ИН342-1а, ИТ59-1203, ИН342-1б, ИТ59-1204.	ВИ/661	1	25
Санитарно-технические панели. Опалубка и армирование. ИТ59-1202, ИН340-2, ИТ63-1202.	ВИ/661	2	26
Санитарно-технические панели. Детали, детали ввода торца панели.	ВИ/661	3	27
Санитарно-технические панели. Армирование. Сечения 1-1, 2-2, 3-3.	ВИ/661	4	28
Санитарно-технические панели. Армирование. сечения 4-4, 5-5, 6-6, 7-7.	ВИ/661	5	29
Санитарно-технические панели. Характеристика изделий.	ВИ/661	6	30
Санитарно-технические панели. Расход комплектующих деталей.	ВИ/661	7	31
Санитарно-технические панели. Баркасы УК08-18, УК3-15, УК8-8, УН05-24, УК3-10, УСН1, УН2-12, АУ1-1-63-16, АУ51-59-16, АУ51-59-14, АУ50-63-14, АУ51-63-14, АУ51-59-14, АУ51-59-12	ВИ/661	8	32
Санитарно-технические панели. Сетки УС-6212, УС-412, УС-5012, УС-2512, УС-5612, УС-512, УС-4612, УС-1612, УС-3112, УС-34-12, УС-32-12, УС-4-12.	ВИ/661	9	33
Санитарно-технические панели. Таблицы переходов.	ВИ/661	10, II	34, 35

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ЧИФРИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

№ ЧЕРТЕЖА  
ВИ/С  
РЕДАКТОР:

СОДЕРЖАНИЕ

## I. СЕРИИ БОЮЩИХ

1.1 Настоящий альбом разработан в соответствии с планом работ по теме: "Консервация арматурных изделий для колесобетонных конструкций с применением высокомарочных сталей" (договор №1013а от 4 января 1976г. о НИ и ТР Главного управления строительных материалов МИ).

1.2 Цель настоящих работ является унификация шага в 14 миллиметров, проемов и зонирующих стяжек сеток с ненормативной конфигурацией и величиной предварительного напряжения по стандарту ГОСТ 6013а "Б." в напрягаемой арматуре.

1.3 Гиперболические арматурные изделия в настоящем альбоме предъявляются к титулам коллекции:

1.1.1 Маски для альбому №1 Гиперболы №1-109, №1455.

1.1.2 Наклонные параллельные ребристые хорды по ГОСТ 6013а; №1447; №1447-1; №1449 по схемам из "Наклонные параллельные ребристые хорды и №1447-74 "Наклонные параллельные ребристые хорды, обвязанные стяжками из стали класса А1 марок ЮтЭнр2 и сталь по ГОСТ 5761-61 к 33-71".

1.1.3 Наклонные параллельные ребристые хорды по ГОСТ 6013а; №1447; №1449; №1450 по альбому: №1 "Наклонные параллельные ребристые хорды" Документ №Г-14-71 "Наклонные параллельные ребристые хорды, обвязанные стяжками из стали класса А1, дополнение к альбому №1 Гипербола-проект, №1-10-74 "Наклонные параллельные хорды и цокольная колесобетонная арматурная стяжка из стали класса А1".

1.1.4 "Шахты наклонных санитарно-технических" по альбому №1-451 и №1-454-75.

1.1.5 Другого вида изделий разработаны: детали усиления и обвязки с наклонными ультрапрочными арматурными изделиями с изложением технологических схем, таблиц расчетов и результатов (характеристики изделий) в зависимости от условий работы, которых индивидуальных арматурных изделий и трубы перехода, (закономерности действующих структурных изделий на участках разрывов).

## ПРИЛОЖЕНИЯ К ТРЕБОВАНИЯМ

1.1.1.1 В соответствии с технологией шага в 14 миллиметров (заявка №13 М) принятая марка бетона 400-450 кг/м<sup>3</sup>; сталь рабочей арматуры - АИ по ГОСТ 7477-75 и оболочка стальной - ВИ по ГОСТ 6727-59\*. Форма и размеры изделий в соответствии с серий I.249-КЛ-2 (размеры на листе №1/650 л.2).

1.1.1.2 Рабочие сечения и зачеканчивания в соответствии со СНиП II-3-1-64.

1.1.1.3 Наклонные арматурные изделия со скругленными сечениями должны быть изготовлены в соответствии с "Указанием по сечению рабочих сечений и зачеканки деталей колесобетонных конструкций" (приложение к ТУСТ 14098-59, ГОСТ 14922-64 и ГОСТ 6013а).

1.1.1.4 Детали изготавливать из стали класса А1 марок ЮтЭнр2 и сталь по ГОСТ 5761-61 к 33-71\*.

1.1.1.5 Маркировка арматурных изделий открыта. Сетки и юбки из стали №1 другого фасонного и маркования языком.

1.1.1.6 Типы и размеры:

номинальный диаметр сетки в мм.

номинальный диаметр юбки в мм.

диаметр рабочей сечений в мм.

ширина юбки в мм.

то сокращает "высокопрочная сетка из стали №3 км длиной 1570м, шириной 1150мм.

1.1.1.7 Диаметр сетки для юбки №1-100

диаметр юбки 5-10.

диаметр рабочей сетки по альбому №1-36-75

ширина юбки 100мм.

1.1.1.8 Цвета наклонных и диагональных ребристых,

стяжек - темно-серые цвета.

1.1.1.9 Соответствие технологическим схемам "шаблонам" ввода в эксплуатацию.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		№ ЧЕРТЕЖА	ВСЕГО ЛИСТÓВ
ЧИФРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ЗАПИСКА		ВИ	П
РЕГИСТР. №			

унифицирован шаг продольных и поперечных стержней в ненапрягаемой арматуре и контролируемые напряжения и напрягаемой. Величины и диаметры стержней для сталей классов А1У и А1У см. таблицу:

диаметр стержня, мм	напряжение АГ/СН <sup>2</sup>	
	для стали класса А1У	для стали класса А1У
10,12,14,16,18	3500	4600
	4000	5100
	4500	6000
	5100	

В рабочих чертежах арматуры и деталях сплавки учтены пределы заготовок ГОСТ по улучшение технологии производства.

Сокращено количество типов шагов продольной и поперечной арматуры. Для всех сеток этой группы изделия принят шаг продольной арматуры — 200мм, а шаг поперечной арматуры в зависимости от назначения сеток принят 250, 150 и 100мм, что позволяет организовать непрерывную сварку сеток из сварочных листах с последующей их разрезкой по типоразмерам.

В вертикальных панелях с закрытыми ребрами изменена выверка напрягаемой арматуры. Для анкеровки их применены симметрии.

Для всех видов напрягаемых изделий нормы, однотипны сплавки. В изделиях применены унифицированные контактные сетки в соответствии с альбомом СН — 36 — 75. "Унифицированные контактные сетки".

2.6. Маркировка арматурных изделий отковкой и состоит из буквенных и цифровых индексов, пример маркировки:

АГ/СН - 70.16

диаметр стержня в мм.

ширина напрягаемого стержня в дм.

величина предварительного напряжения в единицах кг/см<sup>2</sup> класса стали напрягаемой арматуры.

сетки "АГ" — сетка унифицированная, после тумблерных знаков ставится диаметр стержня в рабочем напряжении для конструктивных сеток с диаметром арматуры 3мм и более, не предусматривается после знака "А" проставляется длина и ширина сетки, окружение в дм.

пример: УС4 - 62.12  
УС1 - 62.12

номинальная ширина сетки в дм.

длина сетки в дм.  
диаметр стержней рабочего направления ( отсутствие 0 З )

унифицированная сетка

УСО - 12

для панели шириной 1190мм (1180мм)

унифицированная сетка спиральная

(диаметр опорной сетки не ставится т.к он всегда 5мм )

для каркасов принятая маркировки тот же , что и для сеток :

примеры маркировки :

УК 3 - 16.

ширина каркаса в дм.

диаметр поперечного стержня или другого, стержня , определяющего назначение каркаса.

унифицированный каркас

УКС 8 - 12.18.

ширина каркаса в

диаметр верхнего стержня ( консольный каркас )

унифицированный опорный каркас .

УКС 8 - 9.

округленно, ширина отгибаемого отверстия

диаметр стержня, мм

каркас огибаемый отверстия в сантим. линейках

### 3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

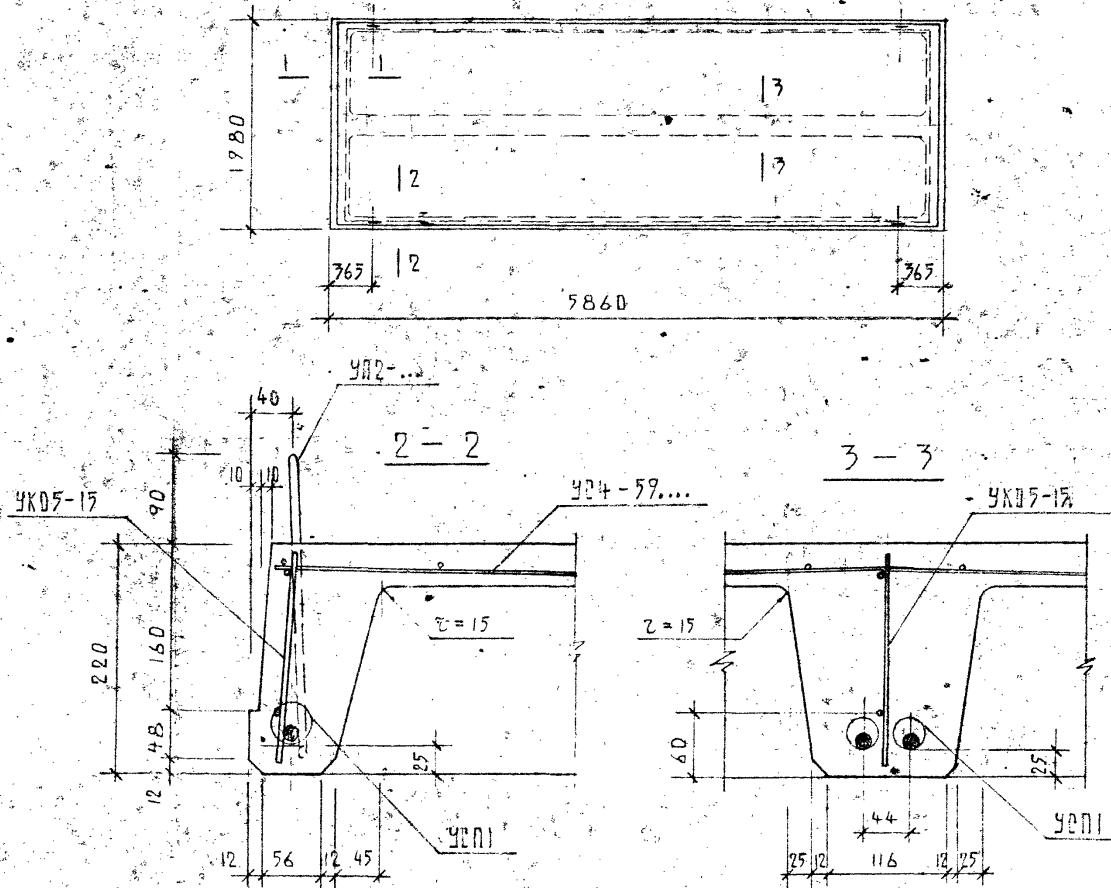
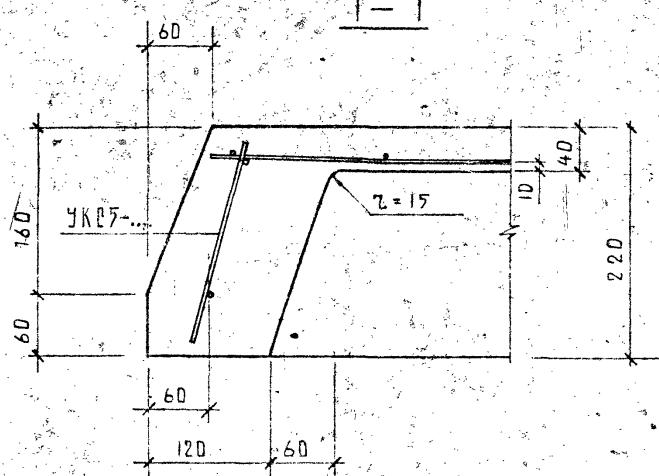
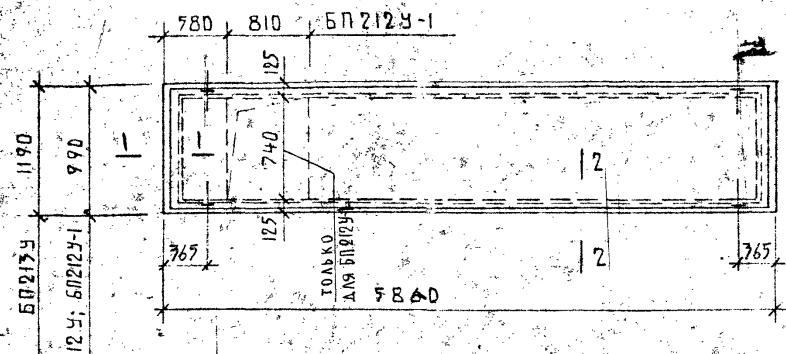
3.1 Изготовление, технические требования, признаки, методы испытаний, хранение, хранение и поставка изделия потребителю должны производиться в соответствии с требованиями СНиПиВ.5.1-62, ГОСТ 12375-62, ГОСТ 43127-62, СНиПиВ.5.1-62.

3.2 Контроль качества изделий ведется в соответствии с ГОСТ 10160-75, допускаемая износий  $\leq 0$  ГОСТ 8225-66 и данными для испытаний в основных (перечисленных в п.1.) альбомах.

ЧЕРНОБЫЛЬСКИЕ БЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		№ ЧЕРТЕЖА	ВЕДОМОСТЬ АМЕРОВ
УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		В.И.	2 2
ПРИСТАВКА К ЗАПИСКЕ		РЕГИСТРАЦИЯ	

БП212Ч ; БП212Ч-1 ; БП213Ч.

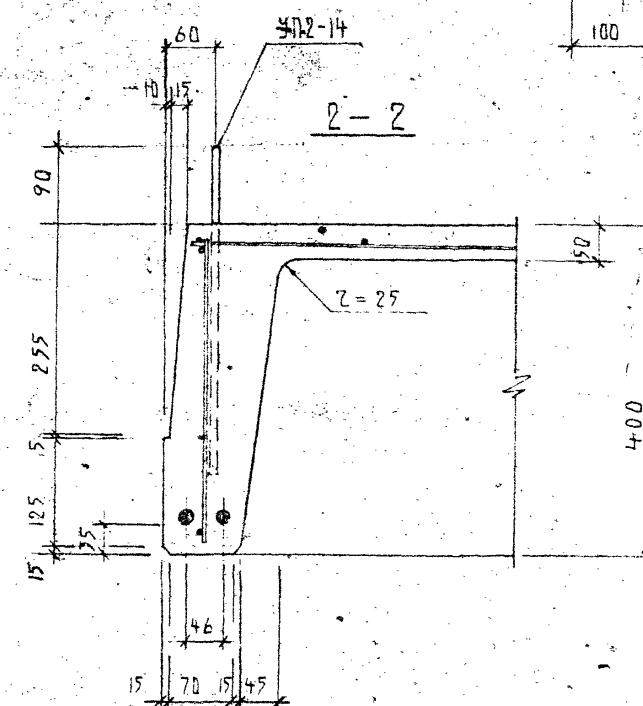
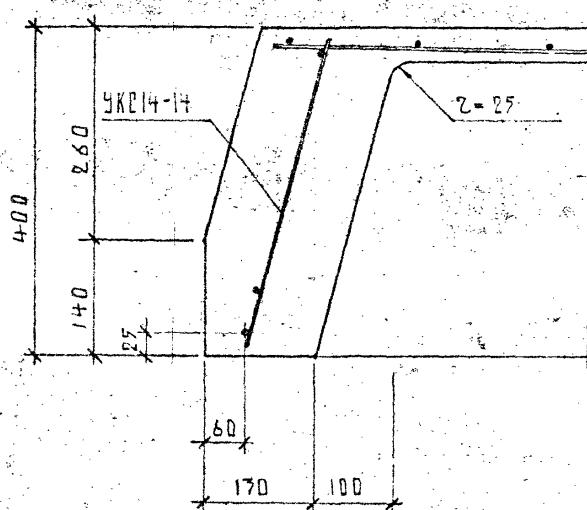
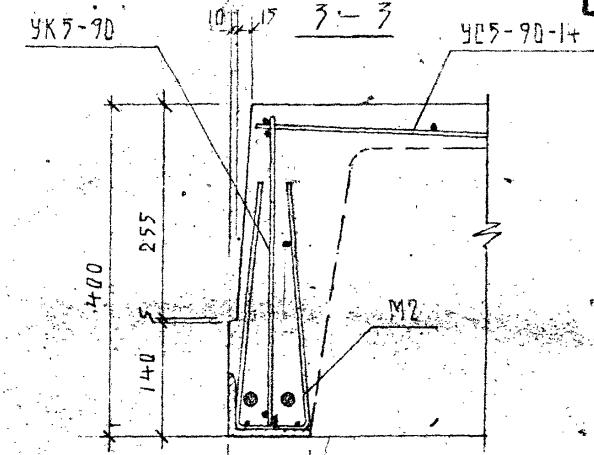
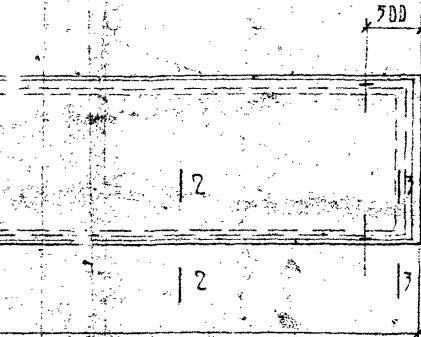
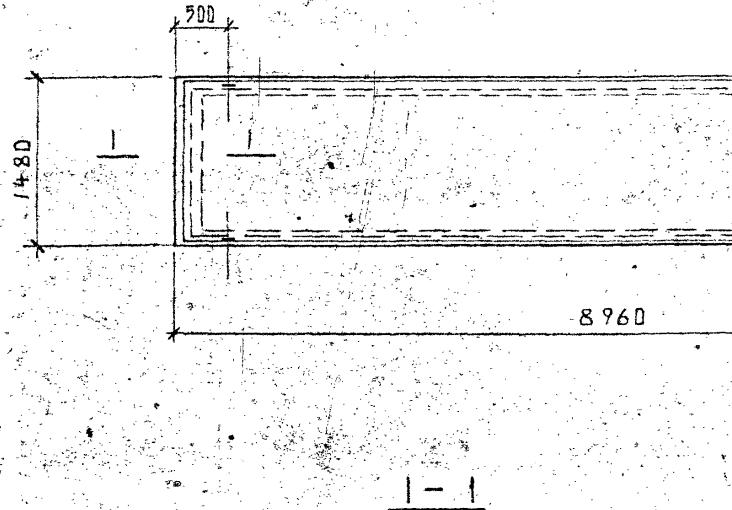
БП214Ч



ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЕБРИСТЫЕ  
ДЕТАЛИ ОПАЛУБКИ И АРМИРОВАНИЯ  
БП212Ч ; БП212Ч-1 ; БП213Ч ; БП214Ч

№ ЧЕРТЕЖА	ВСЕГО Листов	
	10	1
ВИ	/	658
РЕГИСТР №		6282

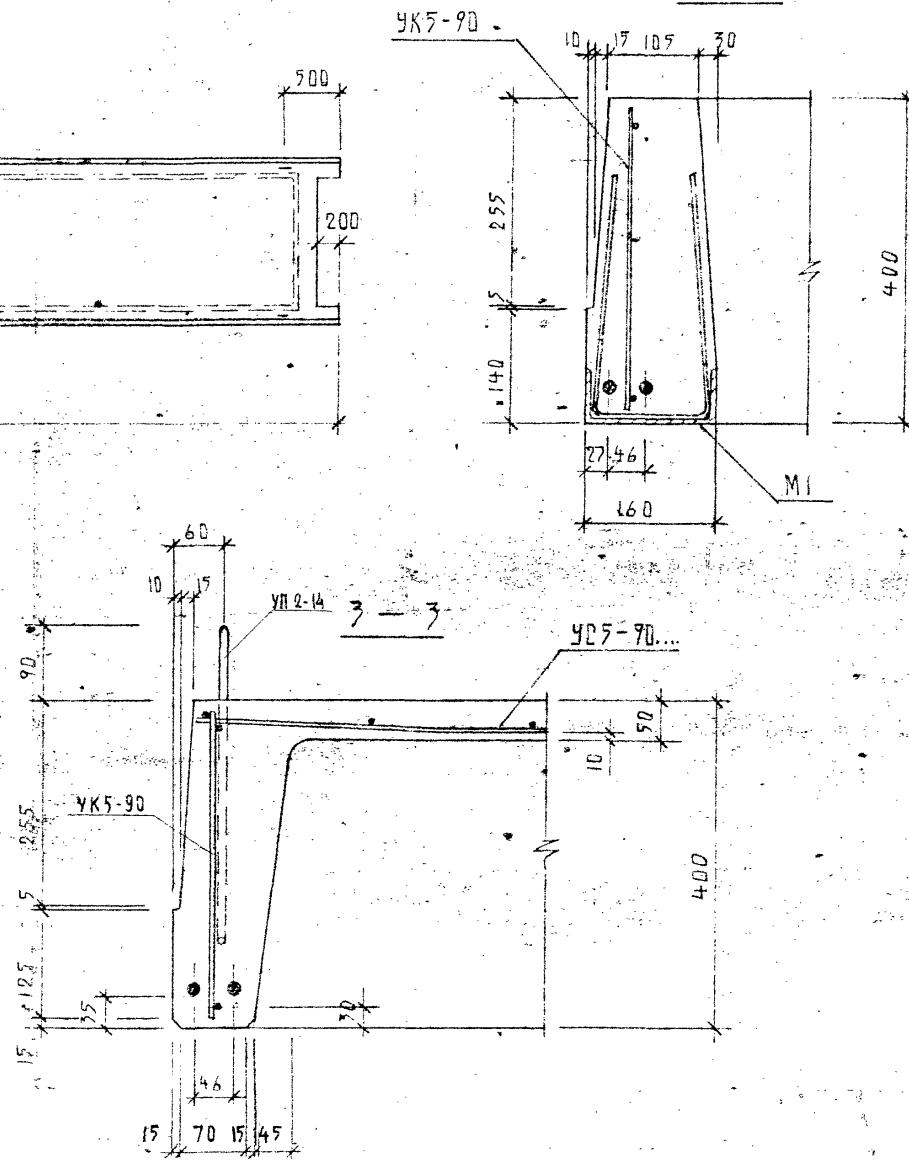
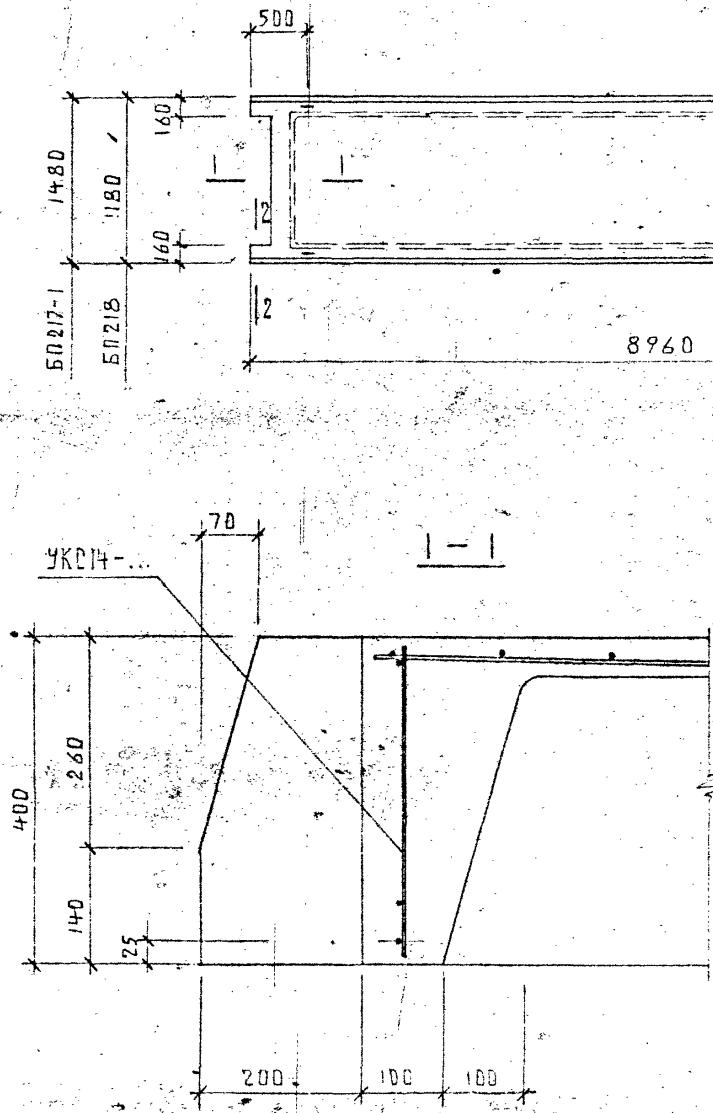
БП 217



ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ЛАНЕЛИ ПРЕКРЫТИЙ РЁБРИСТЫЕ  
ДЕТАЛИ ОПАЛУБКИ И АРМИРОВАНИЯ БП 217

№ ЧЕРТЕЖА	ВСЕГО ДАНСОВ	АНСТ
В.И.	10	2
658	6283	РЕГИСТР №

2 - 2



ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ЧИФРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЕБРИСТЫЕ  
ДЕТАЛИ ОПАДУБКИ И АРМИРОВАНИЯ БП217-1 ; БП218

№ ЧЕРТЕЖА	ВСЕГО Листов	Лист №
ВИ / 658	10	3

РЕГИСТР № 6284

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ГАБАРИТЫ ММ			БЕТОН			СТАЛЬ			ВСЕГО	РАСХОД СТАЛИ, КГ			ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ														
	Л	Ш	В	МАРКА	ОВЗЕМ НЕТТО	ОВЗЕМ БРУТТО	АРМАТУР- НАЯ	ЗАКЛАД- НЫЕ ДЕТАЛИ	РАСХОД АРМАТУРЫ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА		БЕЗ МЕТАЛ- ЛИЗАЦИИ	МЕТАЛ- ЛИЗОВАННЫЕ	ГОСТ 5781-61*		В1		А1		А1V		А1V							
											ПРОСТИЕ	ДЛЯ САМО- ФИКСАЦИИ	ПРОСТИЕ	ДЛЯ САМО- ФИКСАЦИИ	3	4	5	10	12	14	16	18	14	16				
БП212Ч	5860	990	220	200	0.431	—	37.30	—	88.0	4.08	37.30	—	—	—	1.89	3.87	5.48	2.36	—	—	23.70	—	—					
				300	—	—	32.13	—	75.0	—	32.13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18.52	—	—			
БП212Ч-1	5860	990	220	200	0.406	—	36.49	—	90.0	4.04	36.49	—	—	—	—	1.62	3.33	5.48	2.36	—	—	—	23.70	—	—			
				300	—	—	31.31	—	77.0	—	31.31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18.52	—	—		
БП213Ч	5860	1190	220	200	0.482	—	38.63	—	80.0	4.24	38.63	—	—	—	—	2.24	4.73	5.60	2.36	—	—	—	23.70	—	—			
				300	—	—	33.45	—	70.0	—	33.45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18.52	—	—		
БП214Ч	5860	1980	220	200	0.868	—	66.30	—	76.0	2.17	66.30	—	—	—	—	3.41	8.17	8.94	—	3.56	—	—	18.52	23.70	—			
				300	—	—	56.80	—	65.0	2.17	56.80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14.20	18.52	—	—		
БП217	8960	1480	400	300	1.39	—	89.94	16.36	65.0	3.48	105.30	16.36	—	—	—	—	7.04	34.18	4.44	—	8.48	—	—	35.80	—	—		
				300	—	—	82.46	—	60.0	—	98.82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28.32	—	—		
БП217-1	8960	1480	400	300	1.38	—	89.04	20.68	65.0	3.43	102.32	20.68	—	—	—	—	6.80	33.52	4.44	—	8.48	—	—	35.80	—	—		
				300	—	—	81.56	—	60.0	—	102.24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23.32	—	—		
БП218	8960	1180	400	300	1.23	—	77.41	20.68	63.0	3.03	98.09	20.68	—	—	—	—	5.95	29.22	4.44	—	8.48	28.32	—	—	—	—	21.68	—
				300	—	—	70.77	—	58.0	—	91.45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

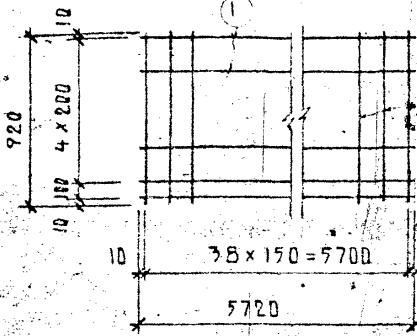
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЕБРИСТЫЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

№ ЧЕТЕЖА	ОСНОВНАЯ
ВИ	4
РЕГИСТР №	10
658	6285

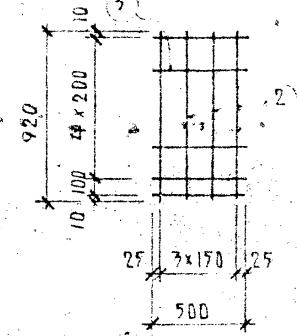
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВИ/ 658 А.6,7,8 МАРКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ																							
	ЧП4-59.10	ЧП4-7.10	ЧП4-44.10	ЧП4-59.12	ЧП4-59.20	ЧП5-90.18.1	ЧП5-90.14.1	ЧП5-90.14	ЧК05-15	ЧК05-10	ЧК05-12	ЧК05-20	ЧК5-14-14	ЧК5-90	ЧД11	М1	ЧП2-10	ЧП2-12	ЧП2-14	ЧП40-59.16	ЧП51-90.16	ЧП60-59.18	ЧП60-90.16	ЧП60-90.18
БП 2129	1									4	2						4							
БП 2129-1	1	1								4	2						4							
БП 2139			1							4	2						4							
БП 2149				1						6	2						8							
БП 217																	2	2	2	2	2	2	2	2
БП 217-1																	2	2	4	4	4	4	4	4
БП 218																	2	2	4	4	4	4	4	4

НЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	№ ЧЕРТЕЖА
УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ОСНОВНОЙ ЧАСТЬЮ
РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ	ВИ/ 658
	РЕГИСТР № 10/5
	6286

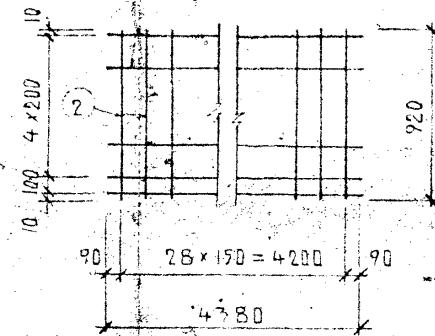
ЧС4-59.10



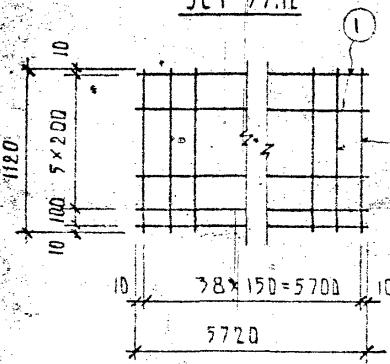
ЧС4-51.10



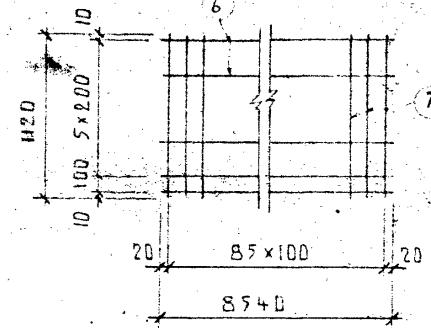
ЧС4-44.10



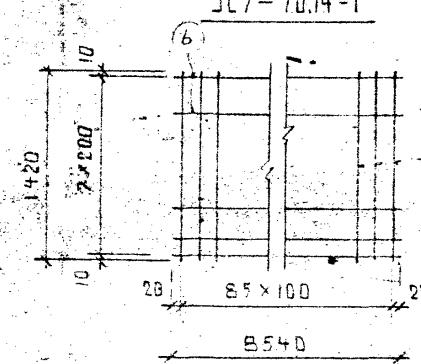
ЧС4-59.12



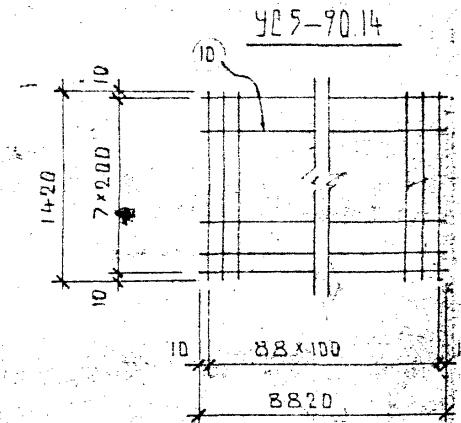
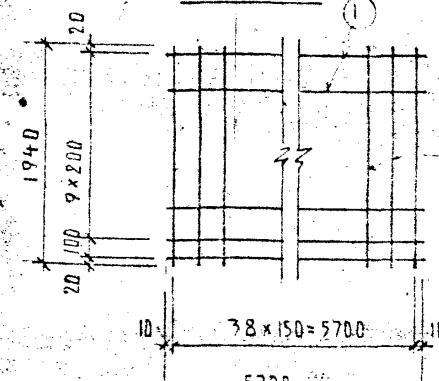
ЧС5-90.12-1



ЧС5-90.14-1



ЧС4-59.20



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка изде- лия	№ по- зи- ции	Сече- ние	Класс или марка стали	Длина, мм	Коли- чество	Масса, кг		
						позиции	всего	изделия
ЧС4-59.10	1	ф3	ВI	5720	6	0.32	1.89	5.43
	2	ф4	ВI	920	39	0.09	3.51	
ЧС4-51.10	3	ф3	ВI	900	6	0.05	0.18	0.54
	2	ф4	ВI	920	4	0.09	0.36	
ЧС4-44.10	4	ф3	ВI	4380	6	0.24	1.44	4.05
	2	ф4	ВI	920	29	0.09	2.61	
ЧС4-59.12	1	ф3	ВI	5720	7	0.32	2.24	6.53
	2	ф4	ВI	1120	39	0.11	4.29	
ЧС5-90.12-1	6	ф4	ВI	8540	7	0.85	5.95	20.57
	7	ф5	ВI	1120	86	0.17	14.62	
ЧС5-90.14-1	6	ф4	ВI	8540	8	0.85	6.86	25.77
	8	ф5	ВI	1420	86	0.22	19.92	
ЧС4-59.20	10	ф4	ВI	8820	8	0.88	7.04	26.52
	8	ф5	ВI	1420	89	0.22	19.58	
ЧС5-90.14	1	ф3	ВI	5720	11	0.31	3.41	10.82
	9	ф4	ВI	1940	39	0.19	7.41	

## ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

## ЧИПРИЦЫ ВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

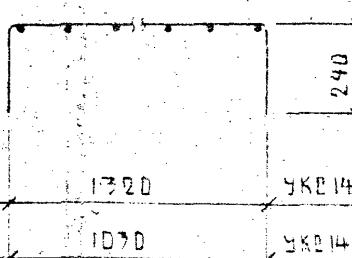
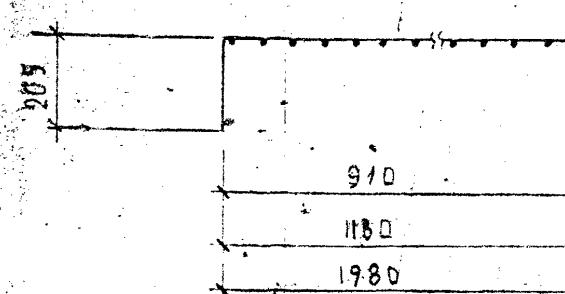
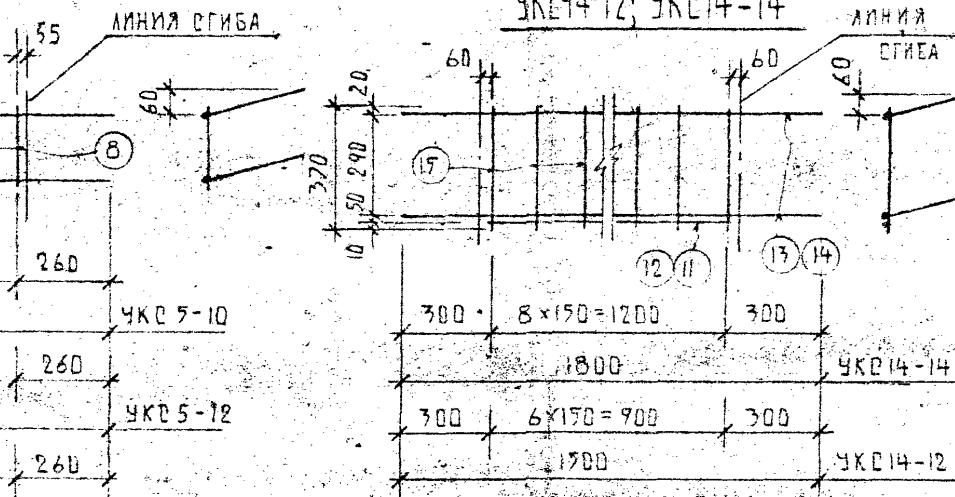
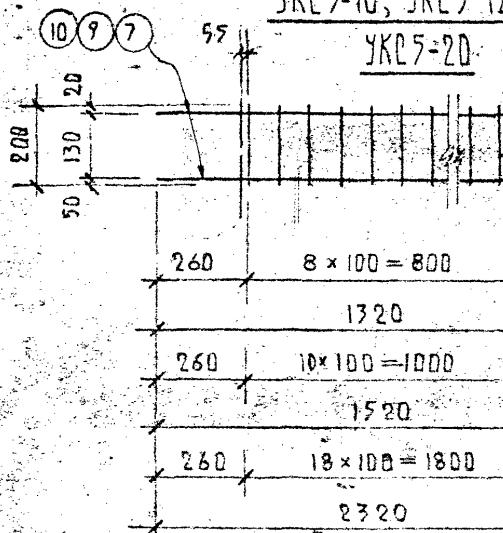
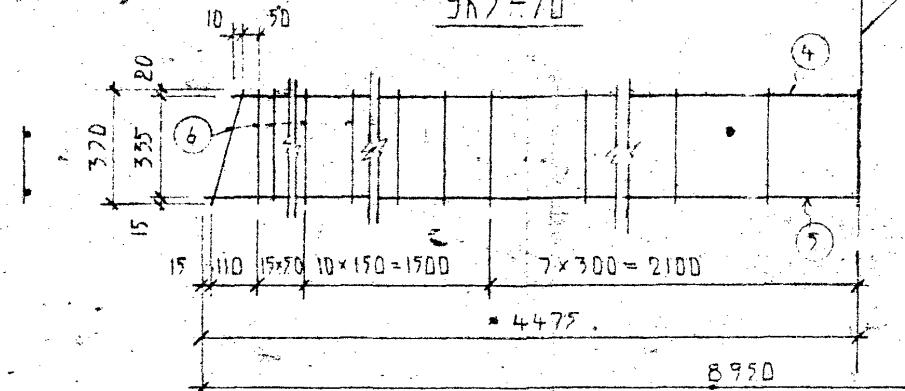
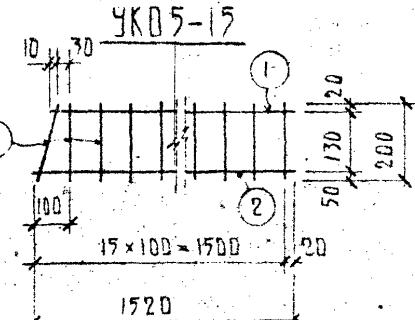
ЛАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ РЕБРИСТЫЕ  
СЕТКИ: ЧС4-59.10, ЧС4-51.10, ЧС4-44.10, ЧС4-59.12, ЧС5-90.12-1

№ ЧЕРТЕЖА	ВСЕГО КОЛ-ВО	
	Лист	Листов
ЧС4-59.10	10	6
ЧС5-90.12-1	658	6987

ОСЬ СИММЕТРИИ

11

УК5-70



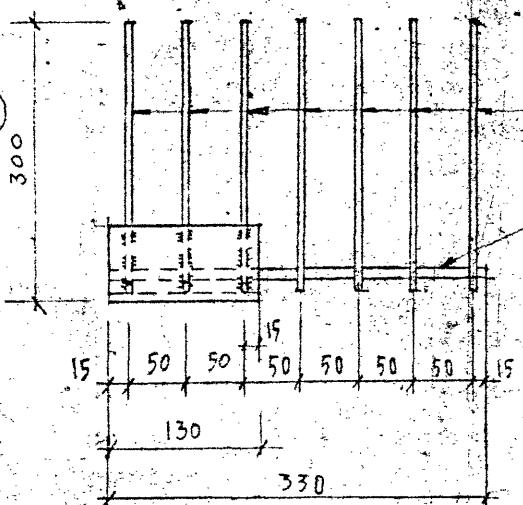
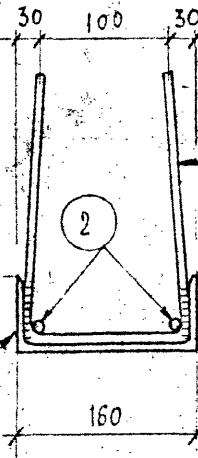
## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка изде- лия	№ пози- ции	Сечение, мм <sup>2</sup>	Класс или марка стали	Длина, м	Коды- честро-		Масса, кг
					позиции	всего	
УК5-15	1	ф5	ВI	1450	1	0.22	0.22
	2	ф5	ВI	1920	1	0.23	0.23
	3	ф5	ВI	200	16	0.03	0.48
УК5-70	4	ф5	ВI	8820	1	1.36	1.36
	5	ф5	ВI	8950	1	1.38	1.38
	6	ф5	ВI	370	67	0.06	4.62
УК5-10	7	ф5	ВI	1320	2	0.20	0.40
	8	ф4	ВI	200	9	0.02	0.18
УК5-12	9	ф5	ВI	1520	2	0.23	0.46
	10	ф4	ВI	200	11	0.02	0.22
УК5-20	10	ф5	ВI	2320	2	0.36	0.72
	11	ф4	ВI	200	19	0.02	0.38
УКЕ14-14	11	ф14	AI	1220	1	1.48	1.48
	12	ф10	AI	1800	2	1.11	2.22
	13	ф7	ВI	370	9	0.06	0.54
УКЕ14-12	12	ф14	AI	720	1	1.11	1.11
	13	ф10	AI	1500	2	0.93	1.86
	14	ф5	ВI	370	7	0.06	0.42

ХЕЛЕЗОБЕТОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ЧУНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЕБРИСТЫЕ  
КАРКАСЫ УК5-15; УК5-70; УК5-10; УК5-12; УК5-20; УКЕ14-14

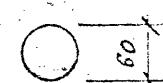
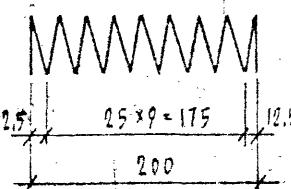
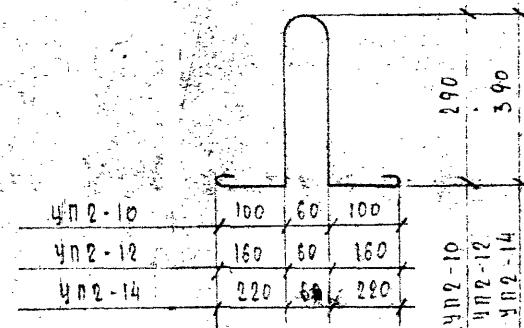
№ ЧЕРТЕЖА  
ВII  
658  
ПЕЧАТЬ №  
2028

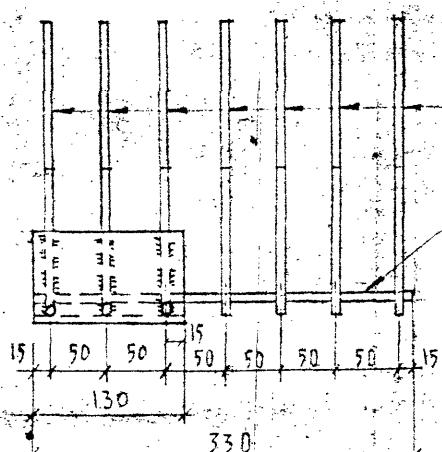
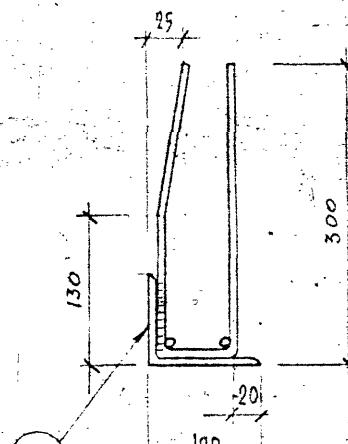
M 1



ЧП2-10; ЧП2-12; ЧП2-14

СПИРАЛЬ ЧСП

M 2; M 2<sup>a</sup>
 ЧП2-10  
 ЧП2-12  
 ЧП2-14

 ЧП2-10  
 ЧП2-12  
 ЧП2-14


## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка стали	№ пози- ции	Сечение жг	Класс или марка стали	Длина, мм	Коли- чество	Масса, кг	
						по пози- ции	всего
M 1	1	φ10	AI	750	7	0.46	3.22
	2	φ5	BI	330	2	0.05	0.10
	3	E16	БГ3кп2	130	1	1.85	1.85
ЧСП1	-	φ5	БI	1540	1	0.24	0.24
ЧП2-10	-	φ10	AI	880	1	0.59	0.59
ЧП2-12	-	φ12	AI	1010	1	0.89	0.89
ЧП2-14	-	φ14	AI	1140	1	1.38	1.38
АТ60-90.14	φ14	АТ	8960	1	10.84	10.84	10.84
АТ60-90.16	φ16	АТ	8960	1	14.16	14.16	14.16
АТ60-59.14	φ14	АТ	5860	1	7.10	7.10	7.10
АТ60-59.16	φ16	АТ	5860	1	9.26	9.26	9.26
АТ40-59.18	φ18	АТ	5860	1	11.70	11.70	11.70
АТ51-90.16	φ16	АТ	8960	1	14.16	14.16	14.16
АТ51-90.18	φ18	АТ	8960	1	17.90	17.90	17.90
АТ40-59.16	φ16	АТ	5860	1	9.26	9.26	9.26
M 2; M 2 <sup>a</sup>	4	φ10	AI	700	7	0.43	3.01
	2	φ5	BI	330	2	0.05	0.10
	5	100x63x6	БГ3кп2	130	1	0.98	0.98

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧУНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

 ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЕБРИСТЫЕ,  
 ЗАКЛЮЧАДОВИЕ ГЕТАМИ М1, М2, М2<sup>a</sup>. СПИРАЛЬ ЧСП,  
 ГЕТАИ ЧП2-10; ЧП2-12; ЧП2-14. СТЕРЖНИ НАПРЯЖЕННЫЕ

№ ЧЕРТЕЖА	ВСЕГО	АНСТАВ
ВИ	10	8
РЕГИСТР. №	658	6289

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ						АЛЬБОМ ЧЕРТЕЖЕЙ ЛИСТ
	ПО АЛЬБОМУ N 2 ЛЕНЗНИИП		ПО АЛЬБОМУ ВИ-25*74		УНИФИЦИРОВАННЫЕ		
МАРКА	ЛИСТ	МАРКА	ЛИСТ	СО СТАЛЬЮ КЛАССА А17	СО СТАЛЬЮ КЛАССА А7		
БЛ2124	Б-1	Б3	ВИ/550 А.2	УС4-59.10			
	К1	К1	— А.1	УК05-15			
	К-2	К2	— А.1	УК05-10			ВИ-37-76
	СПИРАЛЬ	СП1	— А.2	УСП1			ВИ/658
	ПЕТАЯ	П1	— А.1	ЧП2-10			А.6.7.8
	СН-1	СН3	— А.2	А1У40-59.18   АтУ60-59.16			
	М-1	—					
БЛ2124-1	К1	К1	ВИ/550 А.1	УК05-15			
	К-2	К2	— А.1	УК05-10			
	С-1	С9	— А.2	ЧС4-5.10			ВИ-37-26
	С-2	С10	— А.2	ЧС4-44.10			ВИ/658
	СПИРАЛЬ	СП1	— А.2	УСП1			А.6.7.8
	ПЕТАЯ	П1	— А.1	ЧП2-10			
	СН-1	СН3	— А.2	А1У40-59.18   АтУ60-59.16			
БЛ2134	К-1	К1	ВИ/550 А.1	УК05-15			
	К-2	К3	— А.1	УК05-12			
	С-1	С8	— А.2	ЧС4-59.12			ВИ-37-76
	СПИРАЛЬ	СП1	— А.2	УСП1			ВИ/658
	ПЕТАЯ	П1	— А.1	ЧП2-10			А.6.7.8
	СН-1	СН3	— А.2	А1У40-59.18   АтУ60-59.16			
	М-1	—					

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЕБРИСТЫЕ.  
ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ. ТАБЛИЦЫ ПЕРЕХОДА

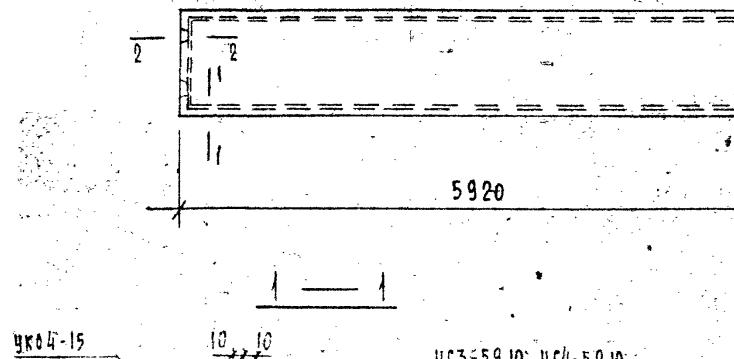
№ ЧЕРТЕЖА	ВСЕГО ЛИСТ
ВИ / 658	10 9
РЕГИСТР №	
6290	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ						АЛЬБОМ ЧЕРТЕЖ ЛИСТ	
	ПО АЛЬБОМУ N 2 ЛЕНЗНИЭП		ПО АЛЬБОМУ ВИ-25-74		ЧУНИФИЦИРОВАННЫЕ			
	МАРКА	ЛИСТ	МАРКА	ЛИСТ	СОСТАВЛЮЩИЕ КЛАССА А14	СОСТАВЛЮЩИЕ КЛАССА АТУ		
БЛ2149	K-2	БЛ2149	K1	ВИ/570	A.1	УК05-15	ВИ-37-76 ВИ/658 A.6.7.8	
	K-1		K4	—	A.1	УК05-20		
	K-3		K6	—	A.1	УК05-15		
	Р-1		Р11	—	A.2	УР4-79.20		
	РН-1		РН3	—	A.2	А1Y40-79.16   АтY60-79.16		
	РН-4		РН4	—	A.2	А1Y40-79.16   АтY60-79.14		
	СПИРАЛЬ/М-1		РД1	—	A.2	УРП1 /—		
БЛ217	ЛЕНГАЛ	БЛ217	П2	—	A.1	УП2-12	ВИ-37-76 ВИ/658 A.6.7.8	
	K-1		K7	ВИ/550	A.1	УК5-90		
	K-2		K7	—	A.1	УК014-14		
	Р-2		Р2	—	A.2	M2		
	Р-2 <sup>a</sup>		Р2 <sup>a</sup>	—	A.2	M2 <sup>a</sup>		
	Р-1		Р4	—	A.2	УР5-90.14		
	ЛЕНГАЛ		П3	—	A.1	УП2-14		
БЛ217-1	РН-1	БЛ217-1	СН2	—	A.2	А1Y51-90.16   АтY60-90.16	ВИ-37-76 ВИ/658 A.6.7.8	
	M-1		—	—	—	—		
	K-1		K5	ВИ/550	A.1	УК5-90		
	K-2		K8	—	A.1	УК014-14		
	Р-1		Р6	—	A.2	УР5-90.14-1		
	Р-2		Р7	—	A.2	M1		
	Р-2 <sup>a</sup>		Р7 <sup>a</sup>	—	A.2	M1		
БЛ218	ЛЕНГАЛ	БЛ218-1	П3	—	A.1	УП2-14	ВИ-37-76 ВИ/658 A.6.7.8	
	РН-1		СН2	—	A.2	А1Y51-90.16   АтY60-90.16		
	M-1		—	—	—	—		
	K-1		K9	ВИ/570	A.1	УК5-90		
	K-2		K9	—	A.1	УК014-12		
	Р-1		Р7	—	A.2	УР5-90.12-1		
	Р-2		Р5	—	A.2	M1		

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ЧУНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЕБРИСТЫ,  
ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ТАБЛИЦЫ ПЕРЕЧНКА

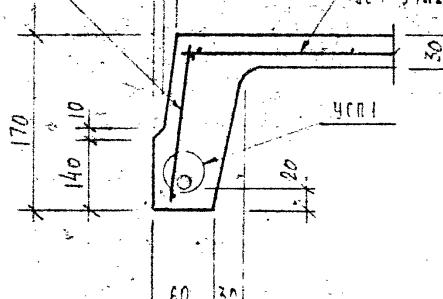
№ ЧЕРТЕЖА  
ВИ/658  
ВЕРСИЯ  
10 | 10  
РЕГИСТРАЦИЯ  
2003

БК104, БК104Ч, БК105, БК105Ч

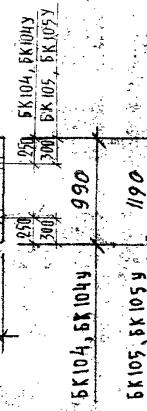


УК04-15

ЧС3-5.9.10; ЧС4-5.9.10;  
ЧС4-5.9.12; ЧС5-5.9.12

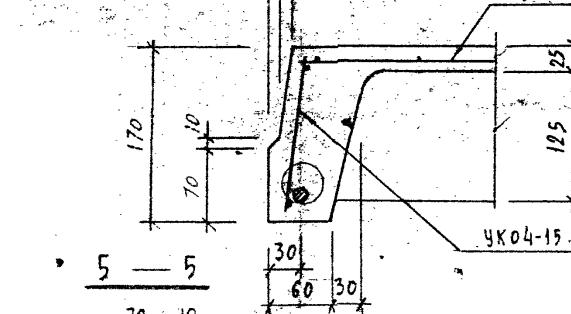


5920

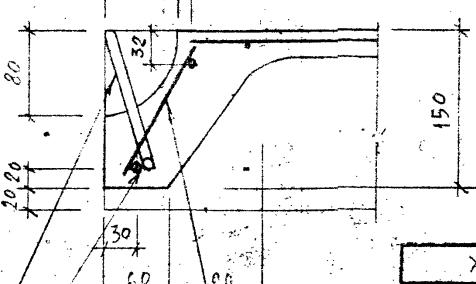


БК104, БК104Ч  
БК105, БК105Ч

ЧС5-60.30

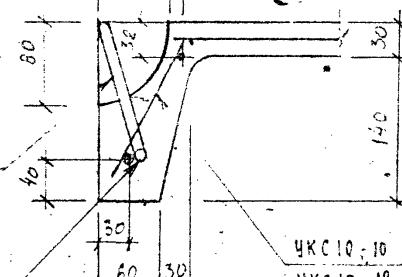


5-5



ПРИВАРТЬ К КАРКАСУ ЧКС10...  
ЧКС12-30...  
hчка = 6 мм

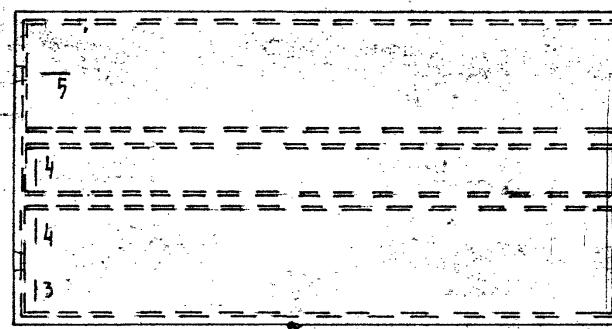
ЧП16-10



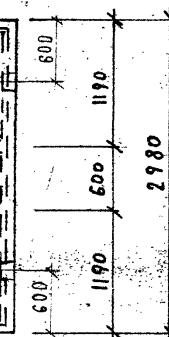
ЧКС10-10  
ЧКС12-12

ЧП16-12

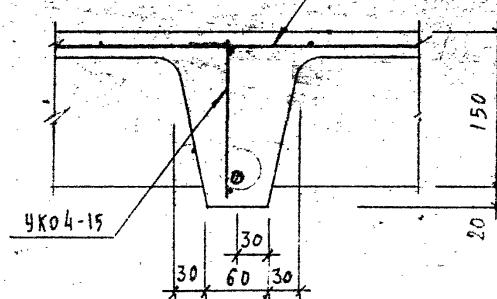
БК300, БК300С, БК300СЧ



5970



ЧС5-60.30



УК04-15

20 150

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ЧИФРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ПАНЕЛИ КРОВЛЫ И РЕБРИСТЫЕ  
ДЕТАЛИ ОПАЛАЧКИ И АРМИРОВАНИЯ. СЕЧЕНИЯ 1-1 5-5

№ ЧЕРТЕЖА

ВИ  
659

1

6292

659

6292

МАРКА	ГАБАРИТЫ ММ			БЕТОН			СТАЛЬ			МАССА Т	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ														
				МАРКА	ОВЪЕМ НЕТТО М³	ОВЪЕМ БРУТТО М³	АРМАТУР- НАЯ КГ	ЗАКЛАД- НЫЕ ДЕТАЛИ КГ	РАСХОД АРМАТУРЫ НА 1 м³ БЕТОНА		6727-53*				ГОСТ 5781-61*				А1V						
	ρ	в	h								3	4	5	10	12	10	12	14	16	18	12	14	16	18	
БК 104	5920	990	170	300	0.299	—	17.22	—	57.0	0.75	3.86	1.60	2.20	2.26	—	7.30	—	—	—	—	—	—	—		
БК 104Ч	5920	990	170	300	0.299	—	22.04	—	73.0	0.75	1.86	5,20	2,20	2.26	—	—	10.52	—	—	—	—	—	—	—	
БК 105	5920	1190	170	300	0.342	—	23.56	—	69.0	0.855	2,24	6,02	2,26	2,52	—	—	10.52	—	—	—	—	—	—	—	
БК 105Ч	5920	1190	170	300	0.342	—	30.16	—	88.0	0.855	2,24	1,62	9,46	2.52	—	—	—	—	14.32	—	—	—	—	—	
БК 300	5970	2980	170	300	0.787	—	69.12	—	89.0	1.965	—	13,14	22,94	—	8,00	—	10.60	14.44	—	—	—	—	—	—	
БК 300С	5970	2980	170	300	0.787	—	77.38	—	99.0	1.965	—	13,14	22,94	—	8,00	—	—	—	—	—	—	10.60	14.44	—	
БК 300СЧ	5970	2980	170	300	0.787	—	86.82	—	110.0	—	—	13,14	22,94	—	8,00	—	—	14.44	18.86	—	—	—	—	18.86	23.88
							82.40	—	106.0	1.965	—	13,14	22,94	—	8,00	—	—	14.44	—	23.88	—	—	—	—	—
							86.82	—	110.0	—	—	13,14	22,94	—	8,00	—	—	—	—	—	—	—	—	18.86	23.88

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	№ ЧЕРТЕЖА	ВСЕГО
ЧУНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Листов	Лист
ПАНЕЛИ КРОВЛИ РЕБРИСТЫЕ	7	2
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ	РЕЕСТРАН.	659
		6293

## МАРКИ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВАРИАНТА ФОРМИРОВАНИЯ СТЕРЖНЯМИ КЛАССА АIV							
	ВARIANT A				B			
БК104	4	2	-	-	1	-	4	-
БК104Ч	4	2	-	-	1	-	4	-
БК105	4	-	2	-	1	-	4	-
БК105Ч	4	-	2	-	1	-	4	-
БК300	8	-	-	2	-	1	4	8
БК300С	8	-	-	2	-	1	4	8
БК300СЧ	8	-	-	2	-	1	4	8
НЕНАДУГАЕМЫЕ АРМАТУРА	БК10-50	БК10-50	БК10-50	БК10-50	БК10-50	БК10-50	БК10-50	БК10-50
	БК10-40	БК10-40	БК10-40	БК10-40	БК10-40	БК10-40	БК10-40	БК10-40
	БК10-30	БК10-30	БК10-30	БК10-30	БК10-30	БК10-30	БК10-30	БК10-30

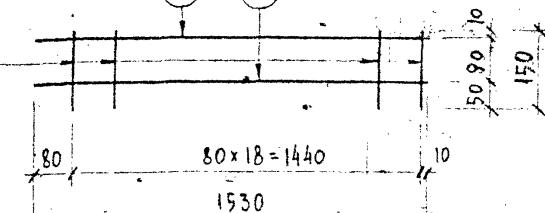
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ЧИФРОВАНИЕ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
ПАНЕЛИ КРОВЛИ РЕБРИСТЫЕ  
РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ

№ ЧЕРТЕЖА	ВИ-	659
КОД АЛОСА	3	6294
РЕГИСТР. №		

УК04-15

1 2

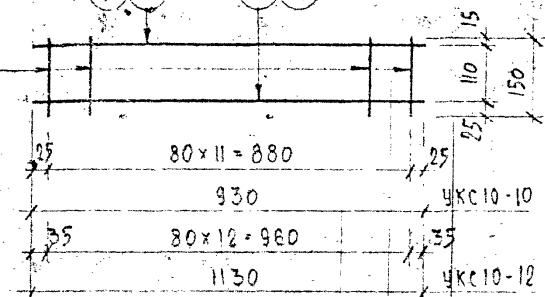
3



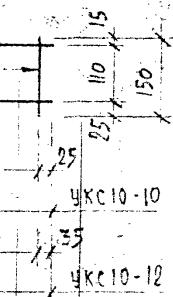
УКС10-10; УКС10-12

7 4 5 8

6



930



1130

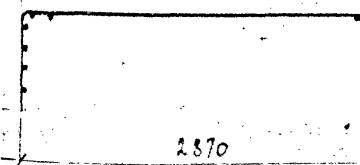
УКС12-30

9 10



80x35=2800

3570

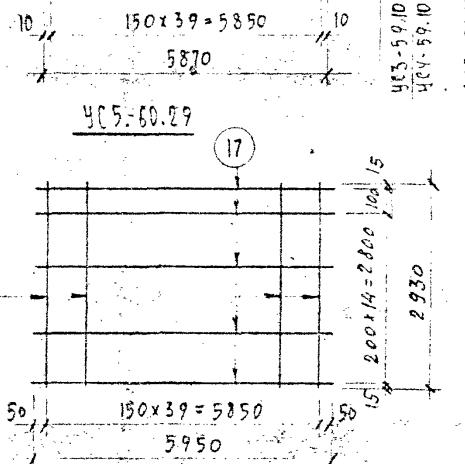


2870

ЧС3-59.10, ЧС4-59.10, ЧС4-59.12, ЧС5-59.12

12

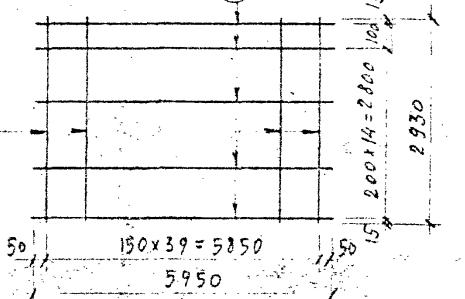
13 14 15 16



ЧС5-60.29

17

18



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ позиции	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Колич-	Масса кг		
						позиции	всего	изделия
ЧС5-60.30 ЧС5-59.12	12	3	ВI	5870	7	0.32	2.24	
	16	5	ВI	1140	40	0.18	7.20	9.44
ЧС5-60.30 ЧС4-59.12	17	4	ВI	5850	16	0.59	9.44	
	18	5	ВI	2930	40	0.45	18.00	27.44

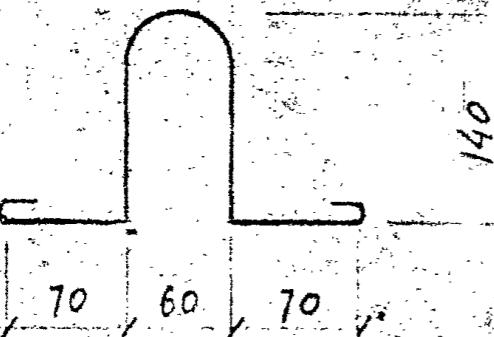
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯПАНЕЛИ КРОВЛИ РЕБРИСТЫЕ  
КАРКАСЫ ЧК04-15, ЧКС10-10, ЧКС12-30 СЕТКИ  
ЧС3-59.10 ЧС4-59.10 ЧС5-59.12

№ ЧЕРТЕЖА	ВСЕГО ЛАСТ ЛАНТОВ
ВИ	7 4
РЕГИСТР №	659
СО ОЗ	

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

СПИРАЛЬ ЧСП

- 12.5 | 25 x 7 = 175 | 12.5  
200

ЧР16-10; ЧР16-12

Марка изде- лия	№ пози- ции	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Коли- чество	Масса, кг		
						позиции	всего	изделия
ЧСП	—	5	ВІ	1540	1	0.24	0.24	0.24
ЧР16-10	—	10	АТ	460	1	0.28	0.28	0.28
ЧР16-12	—	12	АТ	460	1	0.41	0.41	0.41
АГУ51-59.0	10	АГУ	5920	1	3.65	3.65	3.65	3.65
АГУ60-59.12	12	АГУ	5920	1	5.26	5.26	5.26	5.26
АГУ51-59.12	12	АГУ	5920	1	5.26	5.26	5.26	5.26
АГУ60-59.14	14	АГУ	5920	1	7.16	7.16	7.16	7.16
АГУ51-60.14	14	АГУ	5970	1	7.22	7.22	7.22	7.22
АГУ51-60.12	12	АГУ	5970	1	5.30	5.30	5.30	5.30
АГУ60-60.16	16	АГУ	5970	1	9.43	9.43	9.43	9.43
АГУ60-60.18	18	АГУ	5970	1	11.94	11.94	11.94	11.94
АГУ46-59.12	12	АГУ	5920	1	5.26	5.26	5.26	5.26
АГУ46-59.16	16	АГУ	5920	1	9.35	9.35	9.35	9.35
АГУ40-60.12	12	АГУ	5970	1	5.30	5.30	5.30	5.30
АГУ40-60.14	14	АГУ	5970	1	7.22	7.22	7.22	7.22
АГУ40-60.16	16	АГУ	5970	1	9.43	9.43	9.43	9.43
АГУ40-60.18	18	АГУ	5970	1	11.94	11.94	11.94	11.94
АГУ60-60.14	14	АГУ	5970	1	7.22	7.22	7.22	7.22

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ЧИНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ПАНЕЛИ КРОБЛИ РЕБРИСТЫЕ  
СПИРАЛЬ ЧСП, ПЕТЛИ ЧР16-10; ЧР16-12, СТЕРЖНИ НАПРЯЖЕННЫЕ

№ ЧЕРТЕЖА	ВИ	659.
ВСЕГО ЛАСТОВ	7	699
РЕГИСТР. №	5	699

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКИ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ						АЛЬБОМ, ЧЕРТЕЖ, ЛИСТ	
	ПО АЛЬБОМУ ВИ-14-71	ПО АЛЬБОМУ № 6 ЛЕНЗНИИЭП'О	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СО СТАЛЬЮ КЛАССА					
МАРКА	ЛИСТ	МАРКА	ЛИСТ	АЧ	А-Ч			
БК 104	K1	K-1		УК04-15				
	K2	K-2		УКС 10-10				
	C1	C-1	БК104	УС3-59.10		ВИ-37-76		
	CH1	CH-1		АЧ46-59.12   АтУ51-59.10		ВИ/659, А.4		
	P1	ПЕТЛЯ		УП16-10				
	СП1	СПИРАЛЬ		УСП				
БК 104 У	K1	K-1		УК04-15				
	K2	K-2		УКС 10-10				
	C2	C-1		УС4-59.10		ВИ-37-76*		
	CH2	CH-1	БК 104 У	АЧ46-59.16   АтУ60-59.12		ВИ/659	А.4	
	P1	ПЕТЛЯ		УП16-10				
	СП1	СПИРАЛЬ		УСП				
БК 105	K1	K-1		УК04-15				
	K3	K-2		УКС 10-12				
	C3	C-1	БК 105	УС4-59.12		ВИ-37-76		
	CH2	CH-1		АЧ46-59.12   АтУ51-59.12		ВИ/659	А.4	
	P1	ПЕТЛЯ		УП16-10				
	СП1	СПИРАЛЬ		УСП				
БК 105 У	K1	K-1		УК04-15				
	K3	K-2		УКС 10-12				
	C4	C-1		УС5-59.12		ВИ-37-76		
	CH3	CH-1	БК 105 У	АЧ46-59.16   АтУ60-59.14		ВИ/659	А.4	
	P1	ПЕТЛЯ		УСП16-10				
	СП1	СПИРАЛЬ		УСП				

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ПАНЕЛИ КРОВАЛИ, РЕБРИСТЫЕ  
ЗАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ ТАБАЧНЫЕ ПЕРЕХОДЫ

№ ЧЕРТЕЖА	ВИ	ВСЕГО ЛИСТОВ
	/659	7 6
РЕГИСТР №		6297

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКИ КОМПЛЕКТОВЩИХ ДЕТАЛЕЙ								АЛЬБОМ, ЧЕРТЕЖ, ЛИСТ
	ПО АЛЬБОМУ, ВИ - 30-74		ПО АЛЬБОМУ, ВИ - 14-71		ПО АЛЬБОМУ III-A АЕНЕРАДАНПРОЕКТ		ЧУНИФИЦИРОВАННЫЕ СО СТАЛЬЮ КЛАССА		
МАРКА	ЛИСТ	МАРКА	ЛИСТ	МАРКА	ЛИСТ	А1V	А1У		
БК 300		K4		K-1		УКО4-15			
		K5		K-2		УКС12-30			
		C5		C-1		УС5-60.30			
		C6		E-2					
		C7		E-2'					
		CH4	ВИ/391	Поз. 11	Листы 5,6	A1У 40-60.12	A1У 51-60.12		ВИ - 37-76
		CH5		Поз. 12		A1У 40-60.14	A1У 51-60.14		
		P2		M1		УСП16-12			
		M1		M2					
		ШАЙБЫ		Поз. 20					
БК 300С		K4		K-1		УКО4-15			
		K5		K-2		УКС12-30			
		C5		C-1		УС5-60.30			
		C6		C-2					
		C7	ВИ/391	C-2'					
		CH5		Поз. 13	Листы 5,6	A1У 40-60.16	A1У 60-60.14		ВИ - 37-76
		CH6		Поз. 14		A1У 40-60.18	A1У 60-60.16		
		P2		M1		УП16-12			
		M1		M2					
		ШАЙБЫ		Поз. 20					
БК 300СУ		K3		K-1		УКО4-15			
		K4		K-2		УК12-30			
		K5		C-1		УКО4-15			
		C3		C-2		УС5-60.30			
		C4		C-2'					
		CH4	ВИ/584	M1					
		P2		УП16-12					
		СП1		УСП1					
		CH2		A1V 40-60.16					
		CH3		A1U 60-60.18					
				Поз. 14					
				Поз. 13					
				M2					
				Поз. 20					

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ЧУНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ПАНЕЛИ КРОВЛИ, РЕБРИСТЫЕ

№ ЧЕРТЕЖА	ВИ	Лист изделия
ВИ	/659	7
		РЕГИСТР №

### ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ГАБАРИТЫ ММ			БЕТОН			СТАЛЬ			МАССА Т	РАСХОД СТАЛИ			ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ			
	l	b	h	МАРКА	СВЪЕМ НЕТТО	СВЪЕМ БРУТТО	АРМАТУРНАЯ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	РАСХОД АРМАТУРЫ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА		ВИ	AIII	AI	6787-53*	5781-61*		
					м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	кг	кг			4	5	10	10			
БП 230У	1600	1190	100	200	0.19	—	5.40	—	28.0	0.48	5.40	0.84	1.68	—	2.88	—	
БП 254	4000	990	160	300	0.63	—	20.07	—	32.0	1.58	20.07	—	2.55	14.64	—	2.88	—
БП 255	4000	1190	160	300	0.76	—	23.02	—	30.0	1.81	23.02	—	3.06	17.08	—	2.88	—

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

МАРКА	ВИ / 660 А.2					
	УС5-16.12	УС10-40.10	УС10-40.12	ЧП4-10.1	ЧП4-10	ОС1
БП 230У	1	—	—	4	—	4
БП 254	—	1	—	—	4	4
БП 255	—	—	1	—	4	4

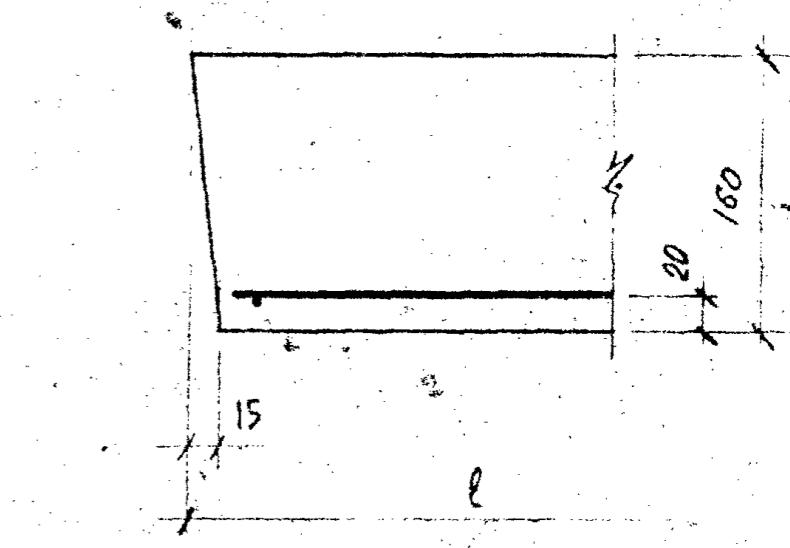
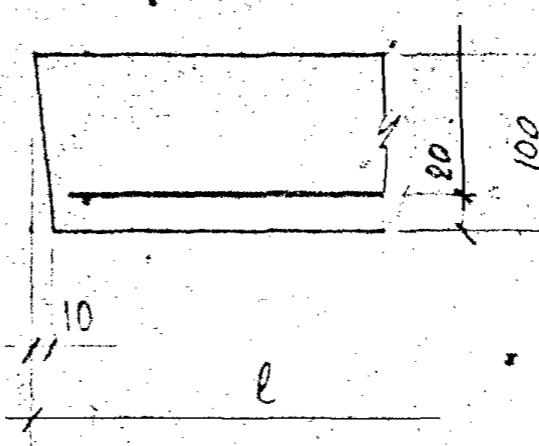
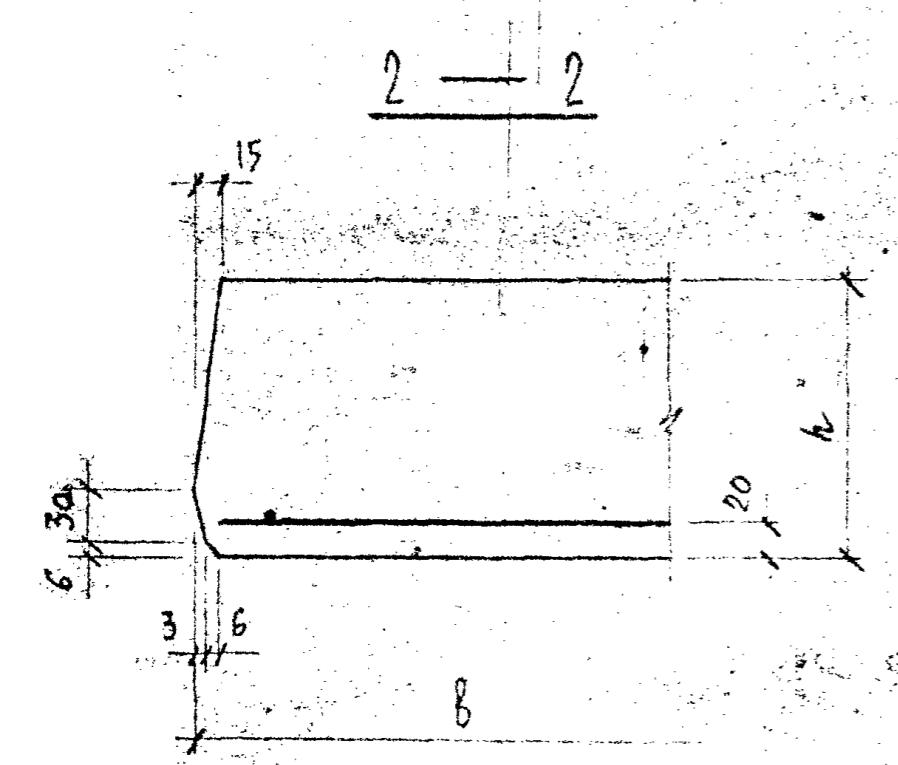
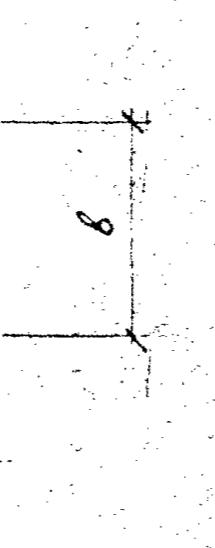
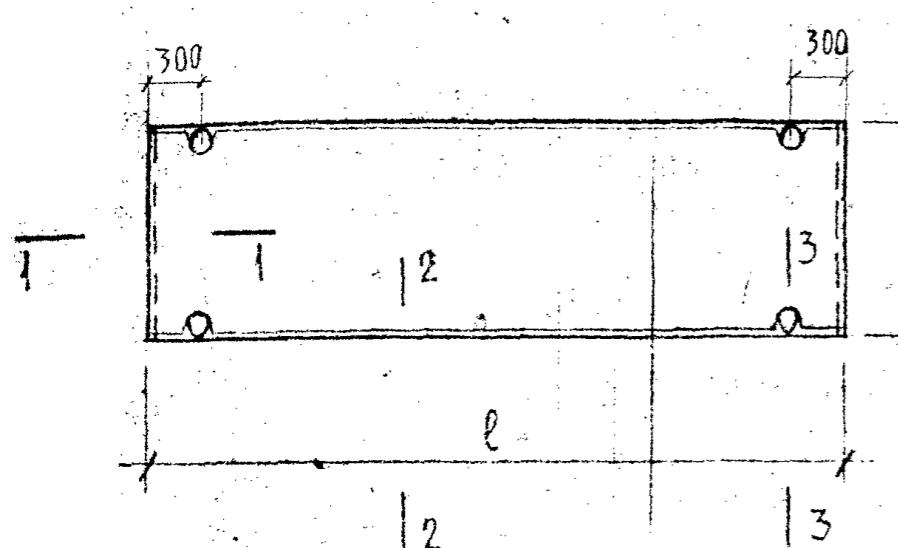
ТАБЛИЦА ПЕРЕХОДА

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АЛЬБОМ	МАРКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ	N-N ЧЕРТЕЖА ЛИСТА	МАРКА УНИФИЦИРОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ	АЛЬБОМ ЧЕРТЕЖА ЛИСТА
БП 230У	АЛЬБОМ №3 ЛЕНЗНИКЭП	СЕТКА	БП 230У	УС5-16.12	ВИ-37-76
		ПЕТЛЯ	5	УП4-10.1	ВИ/660 А.2
		ОС1		ОС1	
БП 254	АЛЬБОМ №3 ЛЕНЗНИКЭП	С-1	БП 254	УС10-40.10	ВИ-37-76
		ПЕТЛЯ	23	УП4-10	ВИ/660 А.2
		ОС1		ОС1	
БП 255	АЛЬБОМ №3 ЛЕНЗНИКЭП	С-1	БП 254	УС10-40.12	ВИ-37-76
		ПЕТЛЯ	24	УП4-10	ВИ/660 А.2
		ОС1		ОС1	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	N° ЧЕРТЕЖА	ВЕСОВЫЙ АЛСТ
УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ВИ	3 1
ПЛОСКИЕ ПАЛЫ. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ; РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ; ТАБЛИЦА ПЕРЕХОДА	660	6299

БП 230 У

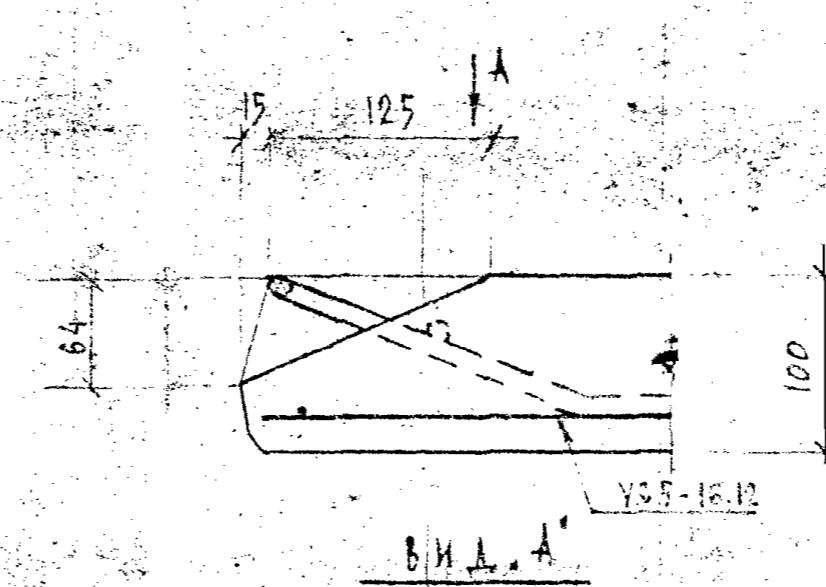
БП 254, БП 255



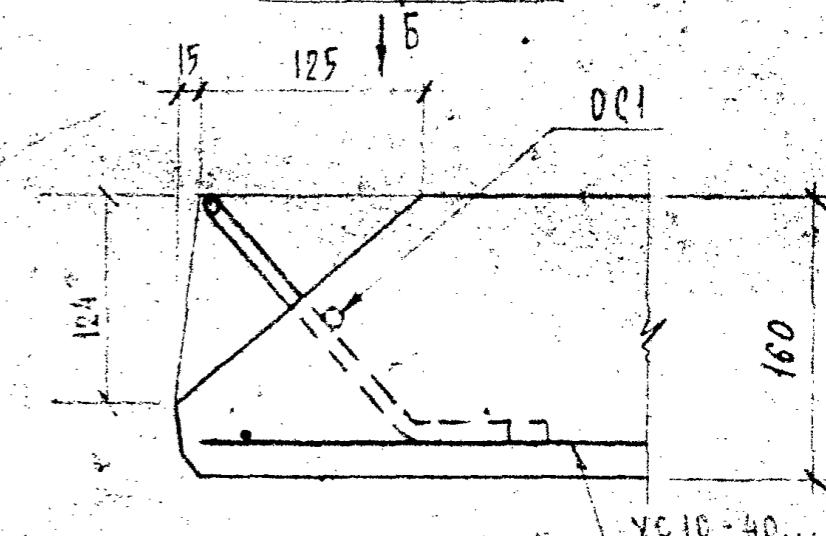
БП 230 У

3 — 3

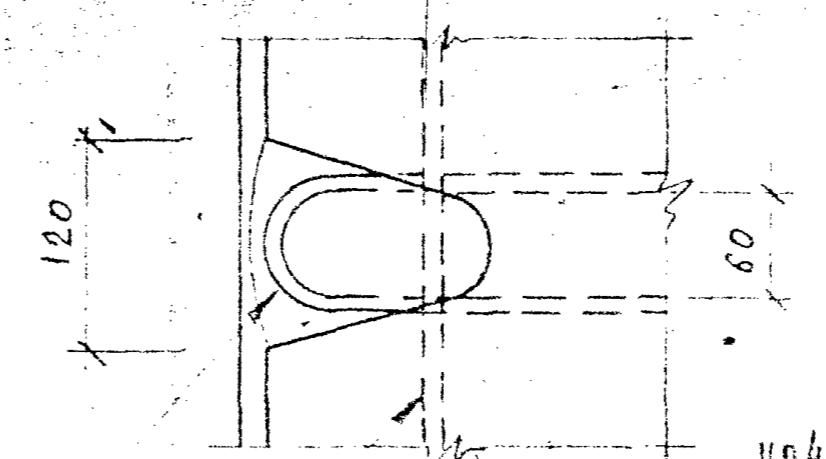
БП 254, БП 255



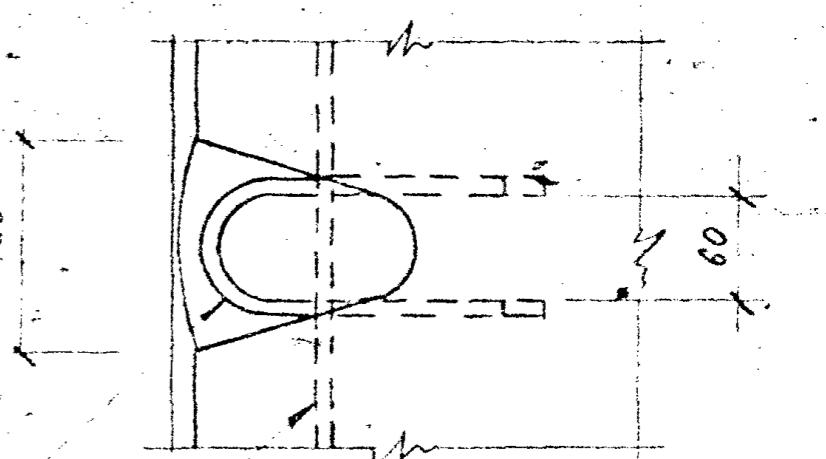
вид. А



вид. Б



Ур4-10



Ур4-10.1

ОС1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		№ ЧЕРТЕЖА	ВСЕГО ЛИСТОВ:		
УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
ПЛОСКИЕ ПЛАТЫ, ДЕТАЛИ ОГРАНДУБКИ И АРМИРОВАНИЯ, СЕЧЕНИЯ 1-1; 2-2; 3-3.					
ВИ		660	3 2		
РЕГИСТР. №					
СЗЛЛ					