

# ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

907-9-04.95

МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПО ОЧИСТКЕ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ  
ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
ОТ 100 ДО 1000 м<sup>3</sup>/час

Альбом 3

СО Спецификации оборудования

стр. 3 ÷ 42

# ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

907-9-04.95

МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПО ОЧИСТКЕ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ  
ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
ОТ 100 ДО 1000 м<sup>3</sup>/час

Альбом 3


СО Спецификации оборудования

Разработан:  
АО "Гипропласт"

Главный инженер  
института

 В.Е.Гулевский

Главный инженер  
проекта

 Н.И.Бояринчева

Утвержден Роскомхимнефтепромом

Приказ от 08.11.95 № 09/1-11-91

Введен в действие АО "Гипропласт"

Приказ от 09.11.95 № 23



Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
А1/1-3	Абсорбер насадочный	чертеж	шт.					3	1150
	Диаметр 1200 мм	Гидропласта							
	Высота 2900 мм	ТПР 907-9-04.95							
	Давление от 0,5 атм (ост.) до 0,7 атм (изб.)	(лист 13+16)							
	Температура до 150 °C								
	Материал: сталь углеродистая								
	Насадка по ТУ 952187-98								
для	Насадка поролас	ТУ 952187-98							
А1/1-3	Объем: 4,2 м <sup>3</sup>								

Инв.№подл. Подпись и дата Взагл.инд.л

		Прибязан		
				Листов
Инв.Н				
Г.ИП	Бояринцева	09.95		
Утвердил	Куликов	09.95		
Н.контр.	Хельберг	09.95		
Проверил	Кустов	09.95		
Разработал	Викторова	09.95		
Разработал	Гусева	09.95		
			ТПР 907-9-04.95	ТХ.СО
			Спецификация оборудования	статья   лист   листов
			(при производительности от 500 до 1000 м <sup>3</sup> /час)	РП   1   2
			АО "Гидропласт"	

Ц00447-03 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материал Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № справочного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
T2	Теплообменник вертикальный кожухотрубчатый с температурным компенсатором на кожухе	4ВВТКВ-1,Б-М1/25Г-2-2-	шт.					1	798
	Площадь теплообмена 15,5 м <sup>2</sup>	-У-И-гр. 5а							
	Среда: трубное пространство: вода обратная								
	температура 25 - 35 °С, давление до 4 кгс/см <sup>2</sup>	ТУ 26-02-1098-							
	межтрубное пространство: водяной пар с примесями органических веществ, температура до 150 °С, давление от 0,5 атм (ост.) до 0,7 кгс/см <sup>2</sup> (изб.)	-88							
	Материал: сталь углеродистая								
	Борисоглебский завод химического машиностроения								
T3	Калорифер паровой	КП4Б-СК-01У3А	шт.					1	45
	Площадь теплообмена 17,42 м <sup>2</sup>								
	Костромской калориферный завод								

Инд. / год. / Подпись и дата / Взагл. инд. №

Приязан			
Инд. №			

ТПР 907-9-04.95 ТХ.СО

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
А1/1-3	Абсорбер насабочный	чертеж	шт.					3	558
	Диаметр 800 мм	Гипропласта							
	Высота 2300 мм	(лист 17+20)							
	Давление от 0,5 атм (ост.) до 0,7 атм (изб.)								
	Температура до 150 °С								
	Материал: сталь углеродистая								
	Насадка по ТУ 952187-98								
для	Насадка поролас	ТУ 952187-98							
А1/1-3	Объем: 1,2 м <sup>3</sup>								

Инв.№обл. Подпись и дата Взагл.инв.№

			Привязан		
			Листов		
Инв.№					
Гип	Бояричева	09.95	ТПР 907-9-04.95 ТХ, С01  Спецификация оборудования (при производительности от 100 до 500 м <sup>3</sup> /час)		
Утвердил	Куликов	09.95			
Н.контр.	Хельберг	09.95			
Проверил	Кустов	09.95			
Разработал	Викторова	09.95			
Разработал	Гусева	09.95	Стр.№	Лист	Листов
			РП	1	2
			АО "Гипропласт"		

Альбом Э

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материал Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
T2	Теплообменник вертикальный кожухотрубчатый с температурным компенсатором на кожухе Поверхность теплообмена 15,5 м <sup>2</sup> Среда: трубное пространство: вода оборотная температура 25 - 35 °С, давление до 4 кгс/см <sup>2</sup> межтрубное пространство: водяной пар с примесями органических веществ, температура до 150 °С, давление от 0,5 атм (ост.) до 0,7 кгс/см <sup>2</sup> (ш.б.) Материал: сталь углеродистая  Борисоглебский завод химического машиностроения	400TKB-1,Б- M1/25Г-2-2- -У-И-ар. 5а  ТУ 26-02-1090- -88	шт.					1	790
T3	Калорифер паровой Поверхность теплообмена 17,42 м <sup>2</sup>  Костромской калориферный завод	КП4Б-СК-01У3Я	шт.					1	45

Взаим.инв.№

Подпись и дата

Инв.№подл.

Привязан

Инв.№			

ТПР 907-9-04.95 ТХ.С01

Лист  
2

4 00 447-03 7





Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			наименование	код					
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=16, Ду=50 в комплекте: Фланец 1-50-16 ВСТЗСП5 Болт М16*65 Гайка М16	15КЧ19П2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796		3732131038	0.008	2	8.0
		ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796				4	2.58
		ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0.134
		ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.033
	АРМАТУРА СТАЛЬНАЯ								
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=25, Ду=25 в комплекте: Фланец 4-25-25 20 Болт М12*50 Гайка М12	15С12П2 (К322010.04) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742121023	0.0113	13	5.6
		ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				26	1.16
		ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				104	0.059
		ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				104	0.015
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Ду=50 в комплекте: Фланец 1-50-40 20 Шпилька БМ16*100.32.20 Гайка АМ16.10 Шайба 16	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742141028	0.017	1	17.1
		ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				2	2.81
		ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.139
		ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.039
		ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.009
		СТАЛЬ 20							
ТПР 907-9-04.95 ТХ.С02									ЛИСТ
									2

Привязан

Лист. N

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг	9
			наименование	код						
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Ду=80 в комплекте: Фланец 1-80-40 20 Шпилька БМ16*100.32.20 Гайка АМ16.10 Шайба 16	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД. ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20 ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20 ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10 ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт.	796		3742151025	0.03	4	36.0	
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Ду=100 в комплекте: Фланец 1-100-40 20 Шпилька БМ20*120.40.20 Гайка АМ20.10 Шайба 20	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД. ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20 ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20 ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10 ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт.	796		3742151026	0.042	3	50.0	
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , Ру=63, Ду=50 в комплекте: Фланец 2-50-63 20 Шпилька БМ20*120.40.20 Гайка АМ20.10 Шайба 20	19С38НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД. ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20 ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20 ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10 ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт.	796		3742411005	0.037	3	13.8	

Привязан				

ЦНВ.Н

ТПР 907-9-04.95 ТХ.С02	ЛИСТ
	3

490447-03 10

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			наименование	код					
	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК , Ру=40, Ду=10	45С13НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742611030	0.0055	1	0.8
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ.ПРУЖ.ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ БЕЗ РЫЧАГА ДЛЯ ПРОДУВКИ , Ру=16, Ду=50, Ру2=6, Ду2=80 в комплекте: <i>Пружина №101.</i>	17С7НЖ (СППК4-50-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742517034	0.075	3	0.6
	Фланец 1-50-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				3	2.28
	Болт М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				12	0.119
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				12	0.033
	Фланец 1-80-6 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				3	2.76
	Болт М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				12	0.119
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				12	0.033
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ								
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ , Ру=16, Ду=150	30С41НЖ (ЗКЛ2-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3741211028	0.09	16	100.0
	в комплекте:								
	Фланец 1-150-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	795				32	8.3
	Болт М20*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				256	0.239
	Гайка М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				256	0.063
ТПР 907-9-04.95 ТХ.СО2									ЛИСТ
									4

1400447-03 11

Прибязан

Шп.в.н

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг	11
	ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ										
	Труба 30*2,5	ГОСТ 18482-79		м					20	0.615	
	ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ										
	Заглушка 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	шт					9	0.6	
	Заглушка 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ ВСТЗСП	шт					1	0.6	
	Заглушка 1-50-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	шт					5	1.3	
	Заглушка 1-80-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	шт					2	3	
	Заглушка 1-150-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	шт					8	7.1	
	Заглушка 2-150-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	шт					3	6.8	
	Заглушка 3-25-40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	шт					3	0.8	
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР.СТАЛИ										
	Диафрагма ДФС-10-150-Б Устан.12	ЗК4-324.00.92	СТАЛЬ 25	шт					1	20	
	ИЗДЕДИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ										
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25*10 L=100MM	СТАЛЬ 20		шт	796				2		

Привязан			
ЦНВ.Н			

ТПР 907-9-04.95 ТХ.СО2

ЛИСТ  
5

4.00 447-03 12



Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг	13
			наименование	код						
	Отвод П 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				13	1.4	
	Отвод 90 108*4	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				14	2.5	
	Отвод 90 159*4,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				46	6.1	
	Переход К 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	0.2	
	Переход П К 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				3	0.6	
	Переход К 159*8-108*6	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	3.7	
	Переход П Э 159*4,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	1.5	
	Заглушка 159*4,5	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				2	1.5	
	ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ									
	Фланец 1-25-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				10	0.64	
	Фланец 1-50-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				5	1.33	
	Фланец 1-25-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				1	1.17	
	Фланец 1-80-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				2	3.71	
	Фланец 1-150-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				8	8.16	
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ									
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				28	0.033	
	ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ									
	Прокладка А-25-6, 3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				10	0.01	
	Прокладка А-50-6, 3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				5	0.018	
									ЛИСТ	
									7	

ТПР 907-9-04.95 ТХ.СО2

400477-83 14

Привязан

Лист №. N



Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг	15
			наименование	код						
	Болт М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				20	0.059	
	Болт М12*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				4	0.064	
	Болт М16*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.142	
	Болт М20*90	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0.289	
	Болт М20*90	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 35	шт	796				48	0.289	
	ПРОКАТ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ									
	Полоса В4*25-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				5	0.78	
	Полоса В6*60-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				0.2	2.83	
	Полоса В12*200-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				1.4	18.84	
	Круг 16-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20	м	006				4.2	1.58	
	Швеллер 18	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				3	14.2	
	Швеллер 20	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				1.15	18.4	
	Уголок 50*50*5	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				2.25	3.77	
	Уголок 63*63*5	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				1.46	4.81	
	Уголок 80*80*6	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				12.8	7.36	
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР.СТАЛИ									
	Бобышка Установка 10	ЗК4-1-87 СТАЛЬ 20	шт	796				6	1.104	
	Расширитель Установка 48	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796				3	1.5	
	Расширитель Установка 68	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796				1	1.5	
									ЛИСТ	
									9	

ТПР 907-9-04.95 ТХ,СО2

9

Ц.00447-03 16

Привязан				
Ц.Н.В.Н				



Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг	
	Отборное устройство Установка 1	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796			4	1.09	
	Отборное устройство Установка 3	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796			2	0.84	
	Расширитель Установка 23	ЗК4-4-87 СТАЛЬ 20	шт	796			1	2.5	
	Расширитель Установка 24	ЗК4-4-87 СТАЛЬ 20	шт	796			1	2.5	
	Бобышка Установка 4	ЗК4-5-87 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0.96	
	ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ								
	Опора 32-ТП-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5	0.7	
	Опора 32-ТХ-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5	1.1	
	Опора 76-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	3.5	
	Опора 89-КП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			6	1.2	
	Опора 89-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	3.5	
	Опора 108-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			8	4.2	
	Опора 159-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			29	4.1	
	Опора 32-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4	0.1	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ. 1, 0	К32-1, 2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ. 1, 9	К32-1, 2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ. 0, 55	К32-1, 2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 1	К20-2, 4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		

Прибязан				

Шт. №

ТПР 907-9-04.95 ТХ.С02		ЛИСТ
		10

400447-03 17

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг	17
			----	код						
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0, 75	К20-5, 6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3		
	КРОНШТЕЙН УКОСИНА ДЛ1, 15	К21 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				1		
	ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ									
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА 530*503*025	ТРП 907-9-04. 95-ТХ ЛИСТ9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				2		
								2		

Привязан			
ИНВ. N			

ТПР 907-9-04. 95 ТХ.С02

ЛИСТ

11

400447-03 18



Альбом 3

19

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			наименование	код					
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=16, Ду=50 в комплекте: Фланец 1-50-16 ВСТЗСП5 Болт М16*65 Гайка М16	15КЧ19П2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796		3732131038	0.008	2	8.0
		ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796				4	2.58
		ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0.134
		ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.033
	АРМАТУРА СТАЛЬНАЯ								
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=25, Ду=25 в комплекте: Фланец 4-25-25 20 Болт М12*50 Гайка М12	15С12П2 (КЗ22010.04) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742121023	0.0113	18	5.6
		ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				36	1.16
		ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				144	0.059
		ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				144	0.015
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Ду=50 в комплекте: Фланец 1-50-40 20 Шпилька БМ16*100.32.20 Гайка АМ16.10 Шайба 16	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742141028	0.017	1	17.1
		ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				2	2.81
		ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.139
		ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.039
		ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.009

Привязан			
Инв. N			

ТПР 907-9-04.95 ТХ.С03

ЛИСТ

2

Ц00447-03 20

Альбом 3

20

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			наименование	код					
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Ду=80 в комплекте: Фланец 1-80-40 20 Шпилька БМ16*100.32.20 Гайка АМ16.10 Шайба 16	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.  ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20  ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20  ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10  ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт.	796		3742151025	0.03	4	36.0
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Ду=100 в комплекте: Фланец 1-100-40 20 Шпилька БМ20*120.40.20 Гайка АМ20.10 Шайба 20	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.  ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20  ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20  ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10  ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт.	796		3742151026	0.042	4	50.0
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , Ру=63, Ду=50 в комплекте: Фланец 2-50-63 20 Шпилька БМ20*120.40.20 Гайка АМ20.10 Шайба 20	19С38НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.  ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20  ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20  ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10  ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт.	796		3742411005	0.037	3	13.8
	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК , Ру=40, Ду=10	45С13НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742611030	0.0055	1	0.8

Привязан			
Ц.в.Н			

ТПР 907-9-04.95 ТХ.С03	ЛИСТ
	3

400447-03 21

Альбом 3

21

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
		наименование	код	наименование	код					
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ. ПРУЖ. ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ БЕЗ РЫЧАГА ДЛЯ ПРОДУВКИ, Ру=16, Ду=50, Ру2=6, Ду2=80 в комплекте: Фланец 1-50-16 20 Болт М16*55 Гайка М16 Фланец 1-80-6 20 Болт М16*55 Гайка М16 <i>Пружина N101.</i>	17С7НЖ (СППК4-50-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742517034	0.075	3	0.6	
	Фланец 1-50-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				3	2.28	
	Болт М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				12	0.119	
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				12	0.033	
	Фланец 1-80-6 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				3	2.76	
	Болт М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				12	0.119	
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				12	0.033	
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ									
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, Ру=16, Ду=100 в комплекте: Фланец 1-100-16 20 Болт М16*65 Гайка М16	З0С41НЖ (ЭКЛ2-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3741211026	0.05	12	52.0	
	Фланец 1-100-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				24	4.9	
	Болт М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				192	0.134	
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				192	0.033	
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, Ру=16, Ду=150 в комплекте: Фланец 1-150-16 20 Болт М20*70 Гайка М20	З0С41НЖ (ЭКЛ2-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3741211028	0.09	2	100.0	
	Фланец 1-150-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				4	8.3	
	Болт М20*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				32	0.239	
	Гайка М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				32	0.063	

Прибаван

Ци.в.н

ТПР 907-9-04.95 ТХ.С03

ЛИСТ

4

400447-03 22

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг	22
			най-мено-вание	код						
	ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ									
	Труба 30*2,5	ГОСТ 18482-79 АЛЮМИНИЙ АД1	м	006				20	0.615	
	ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ									
	Заглушка 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				9	0.6	
	Заглушка 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ ВСТЗСП	шт	796				1	0.6	
	Заглушка 1-50-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				5	1.3	
	Заглушка 1-80-16	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				2	3	
	Заглушка 1-100-16	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				7	3.6	
	Заглушка 1-150-16	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				1	7.1	
	Заглушка 2-150-16	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				3	6.8	
	Заглушка 3-25-40	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				3	0.8	
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР.СТАЛИ									
	Диафрагма ДФС-10-100-Б Установка 8	ЗК4-324.00.92 СТАЛЬ 25	шт	796				1	10	
	ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ									
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25*10 L=100MM	СТАЛЬ 20	шт	796				2		

Привязан			
ЦНВ.Н			

ТПР 907-9-04.95 ТХ.С03

ЛИСТ  
5

400447-03 23

Албом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			наименование	код					
Изделия, поставляемые подрядчиком									
ТРУБЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ									
	Труба 32*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	м	006				83.5	1.48
	Труба 57*2,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	м	006				41	3.36
	Труба 57*3	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м	006				20	4.04
	Труба 76*3,5	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м	006				28	6.26
	Труба 89*3,5	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м	006				39.5	7.38
	Труба 108*4	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м	006				163	10.26
	Труба 159*4,5	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м	006				1.5	17.15
	Труба 32*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	м	006				31.5	1.82
ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ									
	Отвод 90 57*3	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0.5
	Отвод П 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				9	1
	Отвод П 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				3	0.7
	Отвод 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				7	1.4

Прибазан				
ЦНБ. N				



Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг	24
			наименование	код						
	Отвод П 90 89*3, 5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				13	1.4	
	Отвод 90 108*4	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				60	2.5	
	Отвод 90 159*4, 5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	6.1	
	Переход К 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	0.2	
	Переход П К 89*3, 5-76*3, 5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				3	0.6	
	Переход К 159*8-108*6	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	3.7	
	Переход П Э 159*4, 5-76*3, 5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	1.5	
	Заглушка 108*4	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				2	0.7	
	Заглушка 159*4, 5	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	1.5	
	ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ									
	Фланец 1-25-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				10	0.64	
	Фланец 1-50-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				5	1.33	
	Фланец 1-25-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				1	1.17	
	Фланец 1-80-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				2	3.71	
	Фланец 1-100-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				7	4.73	
	Фланец 1-150-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				1	8.16	
Привязан										
									ЛИСТ	
									7	
ИНВ. N										
ТПР 907-9-04.95 ТХ.С03										
Ц 80447-03 25										

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг	25
			наименование	код						
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ									
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				28	0.033	
	ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ									
	Прокладка А-25-6, 3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				10	0.01	
	Прокладка А-50-6, 3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				5	0.018	
	Прокладка А-80-6, 3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				3	0.032	
	Прокладка А-25-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				29	0.013	
	Прокладка А-50-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				7	0.026	
	Прокладка А-80-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				2	0.04	
	Прокладка А-100-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				31	0.047	
	Прокладка А-150-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				5	0.066	
	Прокладка Б-150-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				4	0.049	
	Прокладка В-25-25-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				36	0.004	
	Прокладка А-50-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				2	0.026	
	Прокладка А-80-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				8	0.04	
	Прокладка А-100-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				8	0.052	
	Прокладка Б-50-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				6	0.014	

Привязан			
ШНБ.Н			

ТПР 907-9-04.95 ТХ, С03

ЛИСТ  
8

Ц.Р.047-03 26

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			наименование	код					
КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ									
	Гайка М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				40	0.011
	Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				24	0.015
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				64	0.033
	Гайка М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				8	0.063
	Болт М10*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				40	0.039
	Болт М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				20	0.059
	Болт М12*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				4	0.064
	Болт М16*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.142
	Болт М16*75	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				56	0.15
	Болт М20*90	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.289
ПРОКАТ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ									
	Полоса В4*25-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				5	0.78
	Полоса В6*60-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				0.2	2.83
	Полоса В12*200-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				1.4	18.84
	Круг 16-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20	м	006				4.2	1.58
	Швеллер 16	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				3	14.2
	Швеллер 20	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				1.15	18.4
	Уголок 50*50*5	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				2.25	3.77

26

Привязан			
Циф. N			

ТПР 907-9-04.95 ТХ,СОЗ

ЛИСТ

9

400447-03 27

Альбом 3

27

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
		наименование	код	наименование	код					
	Уголок 63*63*5	ГОСТ 8509-86		м	006				1.46	4.81
	Уголок 80*80*6	ГОСТ 8509-86		м	006				12.8	7.36
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕРОД. СТАЛИ									
	Бобышка Установка 10	ЭК4-1-87		шт	796				5	1.104
	Расширитель Установка 48	ЭК4-2-87		шт	796				3	1.5
	Расширитель Установка 68	ЭК4-2-87		шт	796				1	1.5
	Отборное устройство Установка 1	ЭК4-274.00.90		шт	796				4	1.09
	Отборное устройство Установка 3	ЭК4-274.00.90		шт	796				2	0.84
	Расширитель Установка 23	ЭК4-4-87		шт	796				1	2.5
	Расширитель Установка 24	ЭК4-4-87		шт	796				1	2.5
	Бобышка Установка 4	ЭК4-5-87		шт	796				1	0.96
	ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ									
	Опора 32-ТП-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88		шт	796				5	0.7
	Опора 32-ТХ-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88		шт	796				5	1.1
	Опора 76-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88		шт	796				2	3.5
	Опора 89-КП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88		шт	796				6	1.2
	Опора 89-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88		шт	796				3	3.5
	Опора 108-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88		шт	796				33	4.2
	Опора 159-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88		шт	796				1	4.1

Привязан			
Ш.кв. N			

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг	28
			наименование	код						
	Опора 32-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				4	0.1	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ. 1, 0	К32-1, 2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ. 1, 9	К32-1, 2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ. 0, 55	К32-1, 2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				1		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 1	К20-2, 4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0, 75	К20-5, 6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3		
	КРОНШТЕЙН УКОСИНА ДЛ1, 15	К21 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				1		
	ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ									
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА 530*503*025	ТРП 907-9-04. 95-ТХ лист 9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				2		

Привязан			
инв. №			

ТРП 907-9-04.95 ТХ,С03

ЛИСТ  
11

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалоб Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1. Оборудование и материалы поставки заказчика									
1.1. Приборы									
Местный контроль температуры верхнего и нижнего слоя в аппаратах А1/1+3 t=105+115 °C									
1а, б	Термометр манометрический показывающий	ТГП-100-М1	шт.					6	
	Предел измерения: $\pm 150$ °C	УХЛ4							
	Длина погружения термобаллона - 500 мм	ТУ25-7310.0070-							
	Длина соединительного капилляра - 6 м	-87							
	П.О. "Теплоконтроль" г. Казань								
Местный контроль температуры водно-органического стока и обратной воды после аппарата поз. Т2 t=+35+40 °C									
2а, б	Термометр манометрический показывающий	ТКП-100-М1	шт.					2	
	Предел измерения: $\pm 50$ °C	УХЛ4							
	Длина погружения термобаллона - 150 мм	ТУ25-7310.0070-							

Инф. М.нов.л. Подпись и дата Взагл. инв. №.П

			Придязан		
			Листов		
Инв. №					
			ТПР 907-9-04.95 АТХ, СО		
ГИП	Бояричева	08.95	Модульная установка по очистке газовых выбросов от органических примесей производительностью от 100 до 1000 м <sup>3</sup> /час		
Утвердил	Гозинов	08.95	Ставис	Лист	Листов
Н.контр.	Федюгин	08.95	РП	1	10
Проверил	Алюверьев	08.95			
Разработ.	Семенова	08.95	АВ "Гипропласт"		

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалоб Задоб-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Длина соединительного капилляра - 6 м	-87							
	Местный контроль температуры азота после калорифера поз. Т3 t=+50+80 °C								
3а, б	Термометр нанометрический показывающий Предел измерения: 0+100 °C Длина погружения термобаллона - 160 мм Длина соединительного капилляра - 6 м	ТКП-100-М1 УХЛ4 ТУ25-7310.0070- -87	шт.					1	
	Регистрация температуры паро-газовой смеси на очистку t=+40 °C								
4а, б	Термометр нанометрический самопишущий газодыя Предел измерения: 0+100 °C Длина погружения термобаллона - 250 мм Длина соединительного капилляра - 6 м П.О. "Теплоконтроль" г. Казань	ТГС-712-М1 УХЛ4 ТУ25-7310.031- -86	шт.					1	
	Регистрация температуры пара 0,7 атм на входе t= 150 °C								
5а, б	Термометр нанометрический самопишущий газодыя Предел измерения: 0+200 °C Длина погружения термобаллона - 200 мм Длина соединительного капилляра - 6 м	ТГС-712-М1 УХЛ4 ТУ25-7310.031- -86	шт.					1	

Инв.№табл. Подпись и дата  
Взам.инв.№

Привязан			
Инв.№			

ТПР 907-9-04.95 АТХ, СО

400 447-03 31

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Регистрация температуры азота на входе перед калорифером поз. Т3 $t = 25 \text{ }^{\circ}\text{C}$								
6а, б	Термометр манометрический самопишущий газовый Предел измерения: $-50 \pm 50 \text{ }^{\circ}\text{C}$ Длина погружения термобаллона - 200 мм Длина соединительного капилляра - 6 м	ТГС-712-М1 УХЛ4 ТУ25-7310.031- -8Б	шт.					1	
7	Манометр показывающий Томский манометровый завод Регистрация давления пара на входе $P=8,7 \text{ атм}$	МПК-У-4ккс/см <sup>2</sup> -1,5-раб. без. фланца ТУ25-02.180.335- -84	шт.					1	
8	Манометр самопишущий Предел измерения: $0 \pm 1 \text{ кгс/см}^2$ Время одного оборота диаграммы - 12 часов П.О. "Теплоконтроль" г. Казань Регистрация давления паро-газовой смеси на входе $P=-0,5 \pm 0,7 \text{ атм}$	МТС-712-М1 УХЛ4 ТУ25-02.181.962- -79	шт.					1	

Приязан

Инв. №			

ТПР 907-9-04.95 АТХ.СО

Лист

3

40047-03 32



Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалод Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	Мановакууметр самопишущий	МВТС-712-М1	шт.					1	
	Предел измерения: $-1+0+1,5 \text{ кгс/см}^2$	УХЛ4							
	Время одного оборота диаграммы - 12 часов	ТУ25-02.101.962-							
		-79							
	Регистрация давления азота на входе перед калорифером поз. ТЗ Р=0,7 атм								
10	Манометр самопишущий	МТС-712-М1	шт.					1	
	Предел измерения: $0+1 \text{ кгс/см}^2$	УХЛ4							
	Время одного оборота диаграммы - 12 часов	ТУ25-02.101.962-							
		-79							
	Местный контроль давления пара перед аппаратами А1/1+3 Р=0,7 атм								
11	Манометр показывающий	МПК-У-1кгс/см <sup>2</sup>	шт.					3	
	Томский манометровый завод	-1,5- раб. без							
		фланца							
		ТУ25-02.100.335-							
		-84							
	Регистрация расхода паро-газовой смеси на очистку:								
	Для производительности $F=500+1000 \text{ м}^3/\text{час}$								
12а	Диафрагма	ДФС-10-150-Б	шт.					1	
		РД50-213-80							

Инв. №обл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТПР 907-9-04.95 АТХ.СО

лист  
4

400447-03 23

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12б	Диаметр-расходомер сифонный самопищущий, Класс точности - 1.0 Рабочее давление - 63 кгс/см <sup>2</sup> Время одного оборота диаграммы - 12 часов Степень защиты - IP54	ДСС-712-М1 ТУ25-7318.0063- -87	шт.					1	
	Для производительности F=100+500 нт <sup>3</sup> /час								
12а	Диафрагма	ДФС-10-100-Б РД50-213-80	шт.					1	
12б	Диаметр-расходомер сифонный самопищущий, Класс точности - 1.0 Рабочее давление - 63 кгс/см <sup>2</sup> Время одного оборота диаграммы - 12 часов Степень защиты - IP54	ДСС-712-М1 ТУ25-7318.0063- -87	шт.					1	

Инв.№ табл. Подпись и дата Взаим.№

Приязан


Инв.№

ТПР 907-9-04.95 АТХ, СО

400 447-03 34





Льбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	Материалы для прокладки трасс и изготовления стоек под приборы по ТК4-55В-83; ТК4-349Б-81; ТК4-3542-81 - 16 шт.								
	2.1.1. Цеолок (для трасс)	Б 25 x 25 x 3,8 Ст. 3 сп	ГОСТ 8589-86 ГОСТ 535-88	кг				70	
	2.1.2. Лист	Б 2,8 IV Ст. 3 кп 3	ГОСТ 19984-98 ГОСТ 16523-89	кг				30	
	2.1.3. Лист	Б 3,8 IV Ст. 3 кп 3	ГОСТ 19984-98 ГОСТ 16523-89	кг				50	
	2.1.4. Лист	Б 4,8 Ст. 3 кп 3	ГОСТ 19983-74 ГОСТ 14637-79	кг				30	
	2.1.5. Лист	Б 6,8 Ст. 3 кп 3	ГОСТ 19983-74 ГОСТ 14637-79	кг				35	

Инв. № табл. Подпись и дата Взагл. №, л

Привязан			
Инв. №			

ТПР 907-9-04.95 АТХ, СО

лист 8

4004/47-03 37





АЛЬБОМ Э

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Кол-чество	Масса единицы оборуд. кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. Оборудование и изделия, распределяемые по линиям комплектующих изделий.								
1.1	Кабель на 1000В, круглый, с заполнением, с медными жилами	ВВГз -1000							
	2x2,5mm <sup>2</sup>	ГОСТ16442-80	КМ				0,4	0,12	
	3x2,5mm <sup>2</sup>		КМ				0,5	0,01	
	черт. Эл Л.2								

Имя, И. подл., Подпись и дата (взач, инв.л.)

Имя, И.		ПРИВЯЗАН	
Имя, И.		листоб	
Имя, И.		ТПР 907-9-04.95 Эл.СО	
Гип	Березинский	09.95	
Утвердил	Цуцунько	09.95	
Н.к.с.-пр.	Цуцунько	09.95	
Проверил	Тилченко	10.05.95	
Разработал	Тилченко	10.05.95	
Разработал	Жельбер	09.95	
Спецификация оборудования.		ставка	лист
( электроосвещение )		Р	1
		листоб	
		4	
А.О. "ГИПРОПЛАСТ"			

400 447-03 40 формат А3



АЛБЕДИМ 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборуд.
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	кг
	1. Электрооборудование территориальных управления.								
	1.2 Светильник взрывонепроницаемый подвесной для ламп мощн. до 200Вт	ВЗГ/В4А-200МС	ШТ				0,03	6	
	П.О. "Электролуч" г. Москва	ТУ16-535.778-73							
	1.3 Светильник аккумуляторный	НП100Х3,75/П-36	ШТ				0,04	1	
	Завод "ВНИИВЭ" г. Донецк	В1-В13							
		ТУ16-545.079-76							

№ п. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН			
Изд. №			

ТПР 907-9-04.95 ЭЛ.СО

Лист 2



