

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ФЕРп 81-05-05-2001

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ  
ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

**ФЕРп-2001**

**Часть 5**

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2014



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

**ФЕРп 81-05-05-2001**

**Часть 5**

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Приложение к периодическому печатному изданию  
«Вестник ценообразования и сметного нормирования»,  
Февраль 2014 г., Выпуск 2 (155)**

**Издание официальное**

**Москва 2014**

**ББК 65.31**  
**УДК 338.5:69 (083)**

**Государственные сметные нормативы. Федеральные единичные расценки на пусконаладочные работы. ФЕРп 81-05-05-2001 Часть 5. Металлообрабатывающее оборудование**  
Москва, 2014 – 16 стр.

Государственные сметные нормативы. Федеральные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ФЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

Утверждены и внесены в федеральный реестр сметных нормативов, подлежащих применению при определении сметной стоимости объектов капитального строительства, строительство которых финансируется с привлечением средств федерального бюджета Приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 30.01.2014 г. № 31/пр (в ред. Приказа Минстроя России от 07.02.2014 г. № 39/пр).

## III. ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ФЕРп-2001

## Часть 5. металлообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
<b>Отдел 1. КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>			
<b>Раздел 1. ПРЕССЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ</b>			
<b>Таблица 05-01-001. Прессы механические однокривошипные закрытые простого действия</b>			
Измеритель: 1 шт.			
<b>Пресс механический однокривошипный закрытый простого действия, усилие:</b>			
05-01-001-01	3150 кН, масса 30,3 т	4796,25	316
05-01-001-02	6300 кН, масса 58 т	5681,01	394
05-01-001-03	8000 кН, масса 110 т	7684,98	544
05-01-001-04	10000 кН, масса 77,9 т	7475,81	512
05-01-001-05	16000 кН, масса 141,5 т	15062,74	1082
<b>Таблица 05-01-002. Прессы механические однокривошипные закрытые двойного действия и обрезающие</b>			
Измеритель: 1 шт.			
<b>Пресс механический однокривошипный закрытый:</b>			
05-01-002-01	двойного действия, усилие 3150/2000 кН, масса 58,1 т	8657,37	598
05-01-002-02	двойного действия, усилие 6300/400 кН, масса 115 т	14424,94	974
05-01-002-03	обрезной, усилие 6300 кН, масса 57,6 т	7962,46	550
<b>Таблица 05-01-003. Прессы механические двухкривошипные закрытые простого действия</b>			
Измеритель: 1 шт.			
<b>Пресс механический двухкривошипный закрытый простого действия, усилие:</b>			
05-01-003-01	5000 кН, масса 76 т	6407,30	448
05-01-003-02	8000 кН, масса 84,5 т	8295,16	580
<b>Таблица 05-01-004. Прессы механические двухкривошипные открытые простого действия</b>			
Измеритель: 1 шт.			
<b>Пресс механический двухкривошипный открытый простого действия, усилие:</b>			
05-01-004-01	1600 кН, масса 26,16 т	5983,54	410
05-01-004-02	2500 кН, масса 34 т	9340,16	640
05-01-004-03	6300 кН, масса 106,25 т	23350,40	1600

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

**Таблица 05-01-005. Прессы механические кривошипные горячештамповочные**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс механический кривошипный горячештамповочный, :**

05-01-005-01	усилие 40000 кН, масса 361,4 т	25927,40	1900
05-01-005-02	усилие 40000 кН, масса 380 т	28066,78	2030
05-01-005-03	двойного действия, усилие 8000/8000 кН, масса 167 т	26473,24	1940

**Таблица 05-01-006. Прессы механические кривошипные горячештамповочные специальные**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс механический кривошипный горячештамповочный специальный, усилие:**

05-01-006-01	10000 кН, масса 62,8 т	23890,44	1700
05-01-006-02	16000 кН, масса 115,8 т	25794,00	1800
05-01-006-03	25000 кН, масса 189,8 т	28115,52	1990
05-01-006-04	63000 кН, масса 576,5 т	39404,10	2850

**Таблица 05-01-007. Прессы механические четырехкривошипные закрытые**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс механический четырехкривошипный закрытый:**

05-01-007-01	простого действия, усилие 5000 кН, масса 185 т	19569,88	1428
05-01-007-02	двойного действия, усилие 6300/4000 кН, масса 269 т	29133,72	2100

**Таблица 05-01-008. Прессы механические кривошипно-коленные чеканочные**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс механический кривошипно-коленный чеканочный, усилие:**

05-01-008-01	25000 кН, масса 124,2 т	14440,33	964
05-01-008-02	40000 кН, масса 240 т	28472,53	1960

**Раздел 2. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ****Таблица 05-01-013. Прессы гидравлические штамповочные**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс гидравлический штамповочный, усилие:**

05-01-013-01	6300 кН, масса 101 т	13083,61	930
05-01-013-02	12500 кН, масса 205 т	25323,12	1800

**Таблица 05-01-014. Прессы гидравлические листоштамповочные**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс гидравлический листоштамповочный:**

05-01-014-01	простого действия, усилие 2500 кН, рамный, масса 30,8 т	4319,82	296
05-01-014-02	простого действия, усилие 6300 кН, с механизмами загрузки и выгрузки, масса 86 т	5082,26	372
05-01-014-03	двойного действия, усилие 8000 кН, масса 280 т	24864,84	1820
05-01-014-04	двойного действия, усилие 16000 кН, масса 594,4 т	37775,43	2765
05-01-014-05	двойного действия, усилие вытяжной траверсы-16000 кН, прижимной-10000 кН, масса 600 т	26367,66	1930

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пулсоналадочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

**Таблица 05-01-015. Прессы гидравлические листоштамповочные одностоечные отбортовочные с ЧПУ**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс гидравлический листоштамповочный одностоечный отбортовочный с ЧПУ, усилие:**

05-01-015-01	4000 кН, масса 82 т	11202,90	750
05-01-015-02	8000 кН, масса 180 т	13842,05	960
05-01-015-03	12500 кН, масса 320 т	14887,77	980

**Таблица 05-01-016. Прессы гидравлические насадочные**

Измеритель: 1 шт.

05-01-016-01	Пресс гидравлический насадочный, усилие 6300 кН, масса 31,9 т	4037,26	280
--------------	---	---------	-----

**Таблица 05-01-017. Прессы гидравлические этажные**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс гидравлический этажный для:**

05-01-017-01	дверных полотен, этажей - 12, усилие 4000 кН, масса 57 т	9873,45	682
05-01-017-02	листовых пластиков, этажей - 11, усилие 20000 кН, масса 96,6 т	11611,04	784
05-01-017-03	листовых пластиков, этажей - 11, усилие 20000 кН, масса 80 т, специальный	13458,86	876
05-01-017-04	древесно-слоистых пластиков, усилие 25000 кН, масса 137 т	9694,92	692
05-01-017-05	древесно-стружечных плит, этажей - 2, усилие 100000 кН, масса 850 т	104014,40	7028
05-01-017-06	склеивания огнезащитенных плит с ЧПУ, специальный, количество этажей - 20, усилие 16000 кН, масса 150 т	23916,80	1616

**Таблица 05-01-018. Прессы гидравлические для пластмасс**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс гидравлический для пластмасс, усилие:**

05-01-018-01	6300 кН, усилие выталкивателя 1000 кН, масса 33,5 т	5728,37	392
05-01-018-02	31500 кН, усилие выталкивателя 4000 кН, масса 270 т	15396,42	1120

**Таблица 05-01-019. Прессы гидравлические ковочные**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс гидравлический ковочный, усилие:**

05-01-019-01	6300 кН, масса 1730 т	57080,66	3970
05-01-019-02	18500 кН, масса 282 т	21426,03	1555
05-01-019-03	20000 кН, масса 340 т	25628,57	1860

**Таблица 05-01-020. Прессы гидравлические для пакетирования**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс гидравлический для пакетирования:**

05-01-020-01	хлопка, усилие 5000 кН, масса 46 т	5948,94	415
05-01-020-02	хлопка-волокна, кассетный, усилие 6300 кН, масса 55 т	6729,60	466
05-01-020-03	легковесных стальных отходов и лома, усилие 2500, масса 70 т	8537,49	585

**Таблица 05-01-021. Прессы гидравлические для брикетирования**

Измеритель: 1 шт.

05-01-021-01	Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000 кН, масса 56 т	4540,23	305
--------------	---	---------	-----

**Таблица 05-01-022. Прессы гидравлические для вулканизации**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс гидравлический:**

05-01-022-01	специальный для вулканизации резино-тканевых лент, усилие 50000 кН, масса 290 т	39023,04	2800
--------------	---	----------	------

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
05-01-022-02	специальный для вулканизации диафрагмы, усилие 10000 кН, масса 65,2 т	9678,58	696
05-01-022-03	вулканизационный, усилие 12500 кН, масса 66 т	14067,74	1030

**Таблица 05-01-023. Прессы гидравлические для холодного выдавливания рельефных полостей**

Измеритель: 1 шт.

05-01-023-01	Пресс гидравлический для холодного выдавливания рельефных полостей, усилие 2500 кН, масса 27 т	3056,79	212
--------------	--	---------	-----

**Таблица 05-01-024. Прессы гидравлические многоплунжерные для безоблойной штамповки**

Измеритель: 1 шт.

05-01-024-01	Пресс гидравлический многоплунжерный для безоблойной штамповки, усилие 40000 кН, масса 396,4 т	21959,70	1566
--------------	--	----------	------

**Таблица 05-01-025. Прессы гидравлические с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки**

Измеритель: 1 шт.

05-01-025-01	Пресс гидравлический с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки, усилие 10000 кН, масса 115 т	5922,36	434
--------------	---	---------	-----

**Таблица 05-01-026. Прессы гидравлические для закалки листа**

Измеритель: 1 шт.

05-01-026-01	Пресс гидравлический для закалки листа, усилие 5000 кН, масса 70 т	9324,90	652
--------------	--	---------	-----

**Таблица 05-01-027. Прессы гидравлические листогибочные с ЧПУ**

Измеритель: 1 шт.

05-01-027-01	Пресс гидравлический листогибочный с ЧПУ, усилие 2500 кН, масса 21,1 т	4961,96	340
--------------	--	---------	-----

**Таблица 05-01-028. Прессы гидравлические вытяжные**

Измеритель: 1 шт.

05-01-028-01	Пресс гидравлический вытяжной, усилие 4000 кН, масса 86,7 т	9418,97	664
--------------	---	---------	-----

**Таблица 05-01-029. Прессы гидравлические электродные с вакуумированием массы**

Измеритель: 1 шт.

05-01-029-01	Пресс гидравлический электродный с вакуумированием массы, усилие 16000 кН, масса 310 т	40031,04	2800
--------------	--	----------	------

**Таблица 05-01-030. Прессы гидравлические специальные для прессования абразивов**

Измеритель: 1 шт.

05-01-030-01	Пресс гидравлический специальный для прессования абразивов, усилие 6300 кН, масса 23 т	3810,71	254
--------------	--	---------	-----

**Таблица 05-01-031. Прессы гидравлические для дробления чугунного лома**

Измеритель: 1 шт.

05-01-031-01	Пресс гидравлический для дробления чугунного лома, усилие 4000 кН, масса 57 т	12063,96	828
--------------	---	----------	-----

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

### Раздел 3. МАШИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО-КОВОЧНЫЕ, ГИБОЧНЫЕ И РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ

**Таблица 05-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизированные**

Измеритель: 1 шт.

05-01-036-01	Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса 87,2 т	16371,07	1190
--------------	--	----------	------

**Таблица 05-01-037. Машины горизонтально-ковочные с вертикальным разъемом матриц**

Измеритель: 1 шт.

**Машина горизонтально-ковочная с вертикальным разъемом матриц, усилие:**

05-01-037-01	2500 кН, масса 22,3 т	9635,85	665
05-01-037-02	4000 кН, масса 36 т	11678,94	806
05-01-037-03	12500 кН, масса 128 т	22309,87	1560

**Таблица 05-01-038. Машины трубогибочные с гидроприводом**

Измеритель: 1 шт.

05-01-038-01	Машина трубогибочная с гидроприводом, наибольший диаметр трубы 250 мм, масса 30 т	4314,21	298
--------------	---	---------	-----

**Таблица 05-01-039. Машины листогибочные**

Измеритель: 1 шт.

**Машина листогибочная четырехвалковая:**

05-01-039-01	лист 3150x25 мм, масса 44,5 т	5895,98	404
05-01-039-02	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58 т	6888,37	472

**Таблица 05-01-040. Машины радиально-обжимные**

Измеритель: 1 шт.

**Машина радиально-обжимная с ЦПУ, усилие:**

05-01-040-01	1600 кН, горизонтальная, максимальный диаметр обрабатываемой заготовки 50 мм, масса 44 т	13169,40	940
05-01-040-02	4000 кН, максимальный диаметр обрабатываемой заготовки 50 мм, масса 160 т	23817,00	1700

### Раздел 4. МОЛОТЫ

**Таблица 05-01-045. Молоты паровоздушные и воздушные**

Измеритель: 1 шт.

**Молот:**

05-01-045-01	паровоздушный, штамповочный, энергия удара 80 кДж, общая масса 80 т	6996,42	470
05-01-045-02	паровоздушный, ковочный, двойного аточного типа, энергия удара 50 кДж, масса 30 т	6710,79	479
05-01-045-03	воздушный, листоштамповочный с контейнером для штамповки эластичной средой, общая масса 22 т	6752,82	482



Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

## Раздел 5. АВТОМАТЫ

**Таблица 05-01-050. Автоматы холодноштамповочные**

Измеритель: 1 шт.

Автомат холодноштамповочный для:			
05-01-050-01	гаек М 12, пятипозиционный, масса 22 т	12384,84	884
05-01-050-02	гаек М 20, многопозиционный, масса 48 т	13085,34	934
05-01-050-03	крепежных изделий стержневого типа, четырехпозиционный, наибольший диаметр стержня 12 мм, усилие 1250 кН, масса 23,5 т	11572,26	826
05-01-050-04	стержневых изделий, многопозиционный, наибольший диаметр заготовки 32 мм, усилие 4000 кН, масса 84 т	17204,28	1228

**Таблица 05-01-051. Автоматы горячештамповочные**

Измеритель: 1 шт.

Автомат горячештамповочный гачный, наибольший диаметр резьбы гайки:			
05-01-051-01	48 мм, многопозиционный, усилие 8000 кН, масса 105 т	22179,08	1570
05-01-051-02	72 мм, четырехпозиционный, усилие 12500 кН, масса 165 т	24439,36	1730

**Таблица 05-01-052. Автоматы для чистовой вырубки**

Измеритель: 1 шт.

05-01-052-01	Автомат для чистовой вырубки, усилие 6300 кН, обрабатываемая лента толщиной 16 мм, шириной 450 мм, масса 31 т	11762,76	806
--------------	---	----------	-----

**Таблица 05-01-053. Автоматы гидравлические**

Измеритель: 1 шт.

Автомат гидравлический для допрессовки и объемной калибровки:			
05-01-053-01	порошковых изделий, усилие 6300 кН, масса 58 т	11519,76	840
05-01-053-02	изделий наибольшего диаметра в плане 250 мм, усилие 10000 кН, масса 80 т	12012,41	855

## Раздел 6. МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

**Таблица 05-01-058. Машины для литья под давлением термопластичных материалов**

Измеритель: 1 шт.

Машина для литья под давлением термопластичных материалов однопозиционная, усилие записания инструмента:			
05-01-058-01	6300 кН, наибольший объем впрыска за цикл 2500 см³, масса 28,9 т	13397,66	950
05-01-058-02	10000 кН, наибольший объем впрыска за цикл 5000 см³, масса 45 т	14666,91	1040

## Раздел 7. НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

**Таблица 05-01-063. Ножницы гидравлические**

Измеритель: 1 шт.

Ножницы гидравлические:			
05-01-063-01	листовые с наклонным ножом, с ЧПУ, наибольшая толщина разрезаемого листа 32 мм, масса 30 т	9947,10	710

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
05-01-063-02	закрытые, наибольший размер разрезаемой полосы: ширина 700 мм, толщина 80 мм, усилие 6300 кН, масса 120 т	12609,00	900

## Отдел 2. МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ С ЧПУ И УЦИ

### Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЧПУ

**Таблица 05-02-001. Станки токарно-револьверные**

Измеритель: 1 шт.

**Станок токарно-револьверный, класс точности П, модель:**

05-02-001-01	11Б40ПФ4, тип УЧПУ - 2Р32, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 40 мм	636,90	50
05-02-001-02	1325ФЗО-01, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 25 мм	636,90	50
05-02-001-03	1В340ФЗО, 1В340РМ, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 40 мм	649,64	51
05-02-001-04	1Е365ПФЗО, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 65 мм	840,71	66
05-02-001-05	1П426ДФЗ, тип УЧПУ - 2У22, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 65 мм	700,59	55

**Таблица 05-02-002. Станки токарно-универсальные**

Измеритель: 1 шт.

**Станок токарно-универсальный, модель:**

05-02-002-01	16А20ФЗС15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм	624,16	49
05-02-002-02	16Б16Т1, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм	445,83	35
05-02-002-03	16Б16Т1С1, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 750 мм	636,90	50
05-02-002-04	16Б16ФЗ-31, класс точности Н, тип УЧПУ - 2У22, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 750 мм	687,85	54
05-02-002-05	16И05АФ10, класс точности А, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61», наибольший диаметр обрабатываемой детали 250 мм, расстояние между центрами 500 мм	165,59	13
05-02-002-06	16К20Т1, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 500 мм, расстояние между центрами 1000 мм	598,69	47
05-02-002-07	16К20Т1-02, класс точности П, 16К30ФЗО, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 400-630 мм, расстояние между центрами 1000-1400 мм	573,21	45
05-02-002-08	16К30ФЗ05, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 630 мм, расстояние между центрами 1400 мм	726,07	57
05-02-002-09	16М30ФЗЗ, класс точности П, тип УЧПУ - 2Р22	675,11	53
05-02-002-10	16А20ФЗС15, 16А20ФЗС39, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм	624,16	49
05-02-002-11	16А20ФЗРМ132, 16А20ФЗС32, класс точности П, тип УЧПУ - 2Р22, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320-400 мм, расстояние между центрами 500-750 мм	624,16	49

**Таблица 05-02-003. Полуавтоматы токарные**

Измеритель: 1 шт.

**Полуавтомат токарный, модель:**

05-02-003-01	1700ФЗО, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31	891,66	70
--------------	---	--------	----

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
05-02-003-02	1734Ф3, класс точности П, 1751Ф3, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-1, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм	2127,25	167
05-02-003-03	1А734Ф3; 1А751Ф3, класс точности Н, тип УЧПУ - 2С85-62, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм	1108,21	87
05-02-003-04	1750РФ3, класс точности П, тип УЧПУ - CNC645, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 630 мм	1413,92	111
05-02-003-05	1П756ДФ311; 1П756Ф401, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-80-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 500 мм	1171,90	92
05-02-003-06	1П756Ф321, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 500 мм	1095,47	86
05-02-003-07	1716ПФ3С5, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-80-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 250 мм	853,45	67
05-02-003-08	РТ755Ф341, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000мм	2101,77	165
05-02-003-09	ТЛ-1000, класс точности П, тип УЧПУ - 2Р32М, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000 мм	1133,68	89

**Таблица 05-02-004. Станки токарно-карусельные**

Измеритель: 1 шт.

**Станок токарно-карусельный, модель:**

05-02-004-01	1512Ф3-471; 1516Ф3-471, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, наибольший диаметр 1250-1600 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000 мм	3108,07	244
05-02-004-02	1А512МФ3-473; 1А516МФ3-473, класс точности П, тип УЧПУ - «РАЗМЕР-4», наибольший диаметр 1450-1800 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000 мм	6814,83	535
05-02-004-03	15132Ф3-271; 1516Ф3-271, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, наибольший диаметр 1250-1600 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000 мм	2662,24	209
05-02-004-04	1А525МФ3-483; 1А532ЛМФ3-483, класс точности П, тип УЧПУ - 2С85, наибольший диаметр 2500 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1600 мм	7438,99	584

**Таблица 05-02-005. Станки вертикально-сверлильные**

Измеритель: 1 шт.

**Станок вертикально-сверлильный, модель:**

05-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65, наибольший диаметр сверления 35-50 мм	764,28	60
05-02-005-02	ОФ-101АФ2, класс точности П, тип УЧПУ - «Ритм-2», наибольший диаметр сверления 0,4-3 мм	687,85	54
05-02-005-03	ГДВ400ПМ1Ф4, класс точности П, тип УЧПУ - 2С42-65, наибольший диаметр сверления 25 мм	1324,75	104

**Таблица 05-02-006. Станки горизонтально-многоцелевые**

Измеритель: 1 шт.

**Станок горизонтально-многоцелевой, модель:**

05-02-006-01	2202ВМФ4; 2204ВМ1Ф4, класс точности В, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 250х320; 400х500 мм	1528,56	120
05-02-006-02	2254ВМФ4, класс точности В, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 400х500 мм	2190,94	172
05-02-006-03	ИР200, класс точности П, тип УЧПУ - CNC, рабочая поверхность стола 200х200 мм	1732,37	136
05-02-006-04	ИС500, класс точности П, тип УЧПУ - Фанук-6М5, рабочая поверхность стола 500х500 мм	2012,60	158

**Таблица 05-02-007. Станки радиально-сверлильные**

Измеритель: 1 шт.

05-02-007-01	Станок радиально-сверлильный, модель 2А55НФ2, класс точности Н, тип УЧПУ - 2У32, наибольший диаметр сверления 500 мм, вылет шпинделя 1600 мм	2318,32	182
--------------	--	---------	-----

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

**Таблица 05-02-008. Станки координатно-расточные**

Измеритель: 1 шт.

**Станок координатно-расточной, класс точности А, модель:**

05-02-008-01	2Е450АМФ4; 2Е450АФ30, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 630х1120 мм	1146,42	90
05-02-008-02	24К40СФ4; 24640АФ401, тип УЧПУ - ТNC150В, рабочая поверхность стола 400х630; 630х1120 мм	1171,90	92
05-02-008-03	2Д450АФ2, тип УЧПУ - 1П32, рабочая поверхность стола 630х 1120 мм	1452,13	114

**Таблица 05-02-009. Прочие сверлильные станки**

Измеритель: 1 шт.

05-02-009-01	Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П22-1, диаметр сверления 0,5-2 мм	687,85	54
05-02-009-02	Станок горизонтально-расточный, модель 2АВ22Ф2-1, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П62-3И, диаметр шпинделя 110 мм	891,66	70

**Таблица 05-02-010. Станки круглошлифовальные**

Измеритель: 1 шт.

**Станок круглошлифовальный, модель:**

05-02-010-01	3М151Ф2 и 3М153ДФ2, класс точности П, тип УЧПУ - ХШ9М, наибольший диаметр шлифуемого изделия 200-140 мм; длина 700-500 мм	2012,60	158
05-02-010-02	3М227ВФ2, класс точности А, тип УЧПУ - 1П1-1, наибольший диаметр шлифуемого изделия 200 мм, длина 200 мм	840,71	66

**Таблица 05-02-011. Станки плоскошлифовальные**

Измеритель: 1 шт.

**Станок плоскошлифовальный, класс точности В, модель:**

05-02-011-01	3Д711ВФ11, тип УЧПУ - У37-807, размеры рабочей поверхности стола 200х600 мм	1006,30	79
05-02-011-02	3Д711АФ11, тип УЧПУ - У37-807, рабочая поверхность стола 200х630 мм	1082,73	85
05-02-011-03	3Д721ВФ3-1, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 320х630 мм	929,87	73
05-02-011-04	3Л723АФ2И, тип УЧПУ - К-524, рабочая поверхность стола 400х1250 мм	611,42	48

**Таблица 05-02-012. Станки вертикально-фрезерные**

Измеритель: 1 шт.

**Станок вертикально-фрезерный, класс точности Н, модель:**

05-02-012-01	6РМ11МФ3-1, тип УЧПУ - 2Р32, размеры рабочей поверхности стола 250х1000 мм	433,09	34
05-02-012-02	6Т12Ф20; 6Т13Ф3-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ - К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1», размеры рабочей поверхности стола 320х1250; 400х1600 мм	751,54	59
05-02-012-03	6Д12Ф20, тип УЧПУ - К-524, размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм	687,85	54
05-02-012-04	ЛФ260МФ3, тип УЧПУ - 2С85, размеры рабочей поверхности стола 250х630 мм	675,11	53
05-02-012-05	65А60Ф4-11, тип УЧПУ - 2С42-65, размеры рабочей поверхности стола 630х2000 мм	509,52	40
05-02-012-06	65А80Ф4, тип УЧПУ - 2У32, размеры рабочей поверхности стола 800х1250 мм	2241,89	176

**Таблица 05-02-013. Станки горизонтально-фрезерные и продольно-фрезерные**

Измеритель: 1 шт.

**Станок:**

05-02-013-01	горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61А», размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм	980,83	77
05-02-013-02	продольно-фрезерный, модель 6М610Ф3-1, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, размеры рабочей поверхности стола 1000х1660 мм	3146,29	247

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

**Таблица 05-02-014. Станки широкоуниверсальные**

Измеритель: 1 шт.

Станок широкоуниверсальный, класс точности П, модель:

05-02-014-01	6Б76ПФ2, тип УЧПУ - «Размер-2М-1200», рабочая поверхность стола 250х630 мм	980,83	77
05-02-014-02	6720ВФ2; 67К20ПФ20; 67К25ПФ2-0, тип УЧПУ - УЦИ-524; ОСУ-4; «ЛЮМО-61», рабочая поверхность стола 200х500; 250х630 мм	445,83	35
05-02-014-03	6725ПФ2, тип УЧПУ - ОСУ-4, размеры рабочей поверхности стола 250х630 мм	573,21	45

**Раздел 2. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ (УЦИ)****Таблица 05-02-020. Станки горизонтально-расточные**

Измеритель: 1 шт.

05-02-020-01	Станок горизонтально-расточный, модель 2Н636ГФ1 и 2Н637ГФ1, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», диаметр шпинделя 125-160 мм, размеры рабочей поверхности стола 1600х1800 мм	1668,68	131
--------------	---	---------	-----

**Таблица 05-02-021. Станки координатно-расточные**

Измеритель: 1 шт.

Станок координатно-расточный, класс точности А, модель:

05-02-021-01	2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360 мм	1171,90	92
05-02-021-02	2455АФ1, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630х900 мм	2585,81	203
05-02-021-03	2Е450АФ1-1, тип УЦИ-«Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630х1200 мм	1999,87	157

**Таблица 05-02-022. Станки плоскошлифовальные**

Измеритель: 1 шт.

05-02-022-01	Станок плоскошлифовальный, модель 3Л174Ф10, класс точности В, тип УЦИ - Ф5290, размеры шлифуемого изделия 630х350 мм	611,42	48
--------------	--	--------	----

**Таблица 05-02-023. Станки круглошлифовальные**

Измеритель: 1 шт.

Станок круглошлифовальный, класс точности А, модель:

05-02-023-01	3У10МАФ10, тип УЦИ - К-525, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 100 мм	1057,25	83
05-02-023-02	3М162МВФ2, тип УЦИ — ХП-9-11, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 280 мм	840,71	66

**Таблица 05-02-024. Станки координатно-шлифовальные**

Измеритель: 1 шт.

05-02-024-01	Станок координатно-шлифовальный, модель 3289АФ1, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630х900 мм	3643,07	286
--------------	---	---------	-----

**Таблица 05-02-025. Станки карусельно-шлифовальные**

Измеритель: 1 шт.

Станок карусельно-шлифовальный, класс точности А, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», модель:

05-02-025-01	3Н763Ф1, диаметр стола 1600 мм; высота изделия 600 мм	8470,77	665
05-02-025-02	3Н764Ф1, диаметр стола 2500 мм; высота изделия 800 мм	8343,39	655

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

**Таблица 05-02-026. Станки фрезерные**

Измеритель: 1 шт.

**Станок вертикально-фрезерный, класс точности Н, тип УЦИ-Ф5147, размеры рабочей поверхности стола 630x1600 мм, модель:**

05-02-026-01	6560Ф1	2012,60	158
05-02-026-02	65A60Ф1	2152,72	169

**Станок продольно-фрезерный, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 1000x3150 мм, модель:**

05-02-026-03	6М610Ф1	3324,62	261
05-02-026-04	6М310Ф1	3095,33	243

### Раздел 3. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ УНИКАЛЬНЫЕ МАССОЙ СВЫШЕ 100 Т С УЦИ

**Таблица 05-02-035. Станки токарные**

Измеритель: 1 шт.

**Станок, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104»:**

05-02-035-01	токарно-винторезный, модель 1A670Ф1, масса 117,7 т	12146,74	906
05-02-035-02	токарно-карусельный, модель 1540Ф1, наибольший диаметр изделия 4000 мм, масса 105 т	5362,80	400

**Таблица 05-02-036. Станки фрезерные**

Измеритель: 1 шт.

05-02-036-01	Станок фрезерный, модель 6640, класс точности Н, тип УЦИ-12П13-430, размеры рабочей поверхности стола 4000x12000 мм, масса 620 т	25030,87	1867
--------------	--	----------	------

**ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ**

## Содержание

Отдел 1. КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	3
Раздел 1. ПРЕССЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ.....	3
Таблица 05-01-001. Прессы механические однокривошипные закрытые простого действия .....	3
Таблица 05-01-002. Прессы механические однокривошипные закрытые двойного действия и обрезающие.....	3
Таблица 05-01-003. Прессы механические двухкривошипные закрытые простого действия .....	3
Таблица 05-01-004. Прессы механические двухкривошипные открытые простого действия .....	3
Таблица 05-01-005. Прессы механические кривошипные горячештамповочные.....	4
Таблица 05-01-006. Прессы механические кривошипные горячештамповочные специальные.....	4
Таблица 05-01-007. Прессы механические четырехкривошипные закрытые.....	4
Таблица 05-01-008. Прессы механические кривошипно-коленные чеканочные .....	4
Раздел 2. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ.....	4
Таблица 05-01-013. Прессы гидравлические штамповочные.....	4
Таблица 05-01-014. Прессы гидравлические листоштамповочные .....	4
Таблица 05-01-015. Прессы гидравлические листоштамповочные одностоечные отбортовочные с ЧПУ .....	5
Таблица 05-01-016. Прессы гидравлические насадочные .....	5
Таблица 05-01-017. Прессы гидравлические этажные.....	5
Таблица 05-01-018. Прессы гидравлические для пластмасс .....	5
Таблица 05-01-019. Прессы гидравлические ковочные .....	5
Таблица 05-01-020. Прессы гидравлические для пакетирования .....	5
Таблица 05-01-021. Прессы гидравлические для брикетирования .....	5
Таблица 05-01-022. Прессы гидравлические для вулканизации.....	5
Таблица 05-01-023. Прессы гидравлические для холодного выдавливания рельефных полостей.....	6
Таблица 05-01-024. Прессы гидравлические многоплунжерные для безоблойной штамповки .....	6
Таблица 05-01-025. Прессы гидравлические с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки.....	6
Таблица 05-01-026. Прессы гидравлические для закалки листа.....	6
Таблица 05-01-027. Прессы гидравлические листогибочные с ЧПУ .....	6
Таблица 05-01-028. Прессы гидравлические вытяжные.....	6
Таблица 05-01-029. Прессы гидравлические электродные с вакуумированием массы .....	6
Таблица 05-01-030. Прессы гидравлические специальные для прессования абразивов .....	6
Таблица 05-01-031. Прессы гидравлические для дробления чугунного лома.....	6
Раздел 3. МАШИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО-КОВОЧНЫЕ, ГИБОЧНЫЕ И РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ.....	7
Таблица 05-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизированные.....	7
Таблица 05-01-037. Машины горизонтально-ковочные с вертикальным разъемом матриц.....	7
Таблица 05-01-038. Машины трубогибочные с гидроприводом .....	7
Таблица 05-01-039. Машины листогибочные.....	7
Таблица 05-01-040. Машины радиально-обжимные.....	7
Раздел 4. МОЛОТЫ.....	7
Таблица 05-01-045. Молоты паровоздушные и воздушные.....	7
Раздел 5. АВТОМАТЫ.....	8
Таблица 05-01-050. Автоматы холоднштамповочные .....	8
Таблица 05-01-051. Автоматы горячештамповочные .....	8
Таблица 05-01-052. Автоматы для чистовой вырубки.....	8
Таблица 05-01-053. Автоматы гидравлические .....	8
Раздел 6. МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС .....	8
Таблица 05-01-058. Машины для литья под давлением термопластичных материалов .....	8
Раздел 7. НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ.....	8
Таблица 05-01-063. Ножницы гидравлические .....	8
Отдел 2. МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ С ЧПУ И УЦИ .....	9
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЧПУ .....	9
Таблица 05-02-001. Станки токарно-револьверные .....	9
Таблица 05-02-002. Станки токарно-универсальные.....	9
Таблица 05-02-003. Полуавтоматы токарные .....	9
Таблица 05-02-004. Станки токарно-карусельные .....	10
Таблица 05-02-005. Станки вертикально-сверлильные .....	10
Таблица 05-02-006. Станки горизонтально-многоцелевые .....	10
Таблица 05-02-007. Станки радиально-сверлильные.....	10
Таблица 05-02-008. Станки координатно-расточные.....	11



Таблица 05-02-009. Прочие сверлильные станки.....	11
Таблица 05-02-010. Станки круглошлифовальные.....	11
Таблица 05-02-011. Станки плоскошлифовальные.....	11
Таблица 05-02-012. Станки вертикально-фрезерные.....	11
Таблица 05-02-013. Станки горизонтально-фрезерные и продольно-фрезерные.....	11
Таблица 05-02-014. Станки широкоуниверсальные.....	12
<b>Раздел 2. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ (УЦИ).....</b>	<b>12</b>
Таблица 05-02-020. Станки горизонтально-расточные.....	12
Таблица 05-02-021. Станки координатно-расточные.....	12
Таблица 05-02-022. Станки плоскошлифовальные.....	12
Таблица 05-02-023. Станки круглошлифовальные.....	12
Таблица 05-02-024. Станки координатно-шлифовальные.....	12
Таблица 05-02-025. Станки карусельно-шлифовальные.....	12
Таблица 05-02-026. Станки фрезерные.....	13
<b>Раздел 3. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ УНИКАЛЬНЫЕ МАССОЙ СВЫШЕ 100 Т С УЦИ.....</b>	<b>13</b>
Таблица 05-02-035. Станки токарные.....	13
Таблица 05-02-036. Станки фрезерные.....	13

**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**  
**ФЕРп 81-05-05-2001**  
**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ**  
**НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**  
**ЧАСТЬ 5. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

ООО «Стройинформиздат»  
 129085, г. Москва, проспект Мира, д.95, стр.1  
 Тел.: (495) 775-11-91, info@strinf.ru

Подписано в печать 12.03.2014г. Формат 60х90/8. Печ.л. 2  
 Заказ № 379 Тираж 300 экз.  
 Отпечатано в тип. ООО «Корина-офсет»  
 119049, г.Москва, Б. Якиманка, 38 «А»