

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-72.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И
ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ VI

АПТ.Н НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ СТР.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-72.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И
ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ VI

АПТ.Н НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ

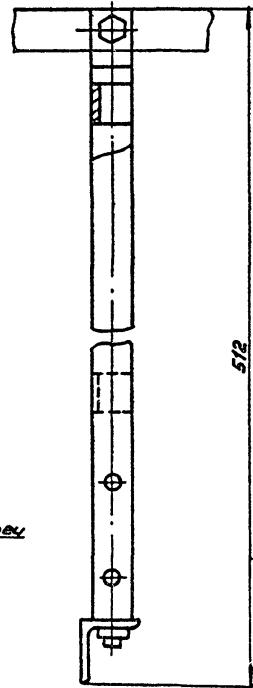
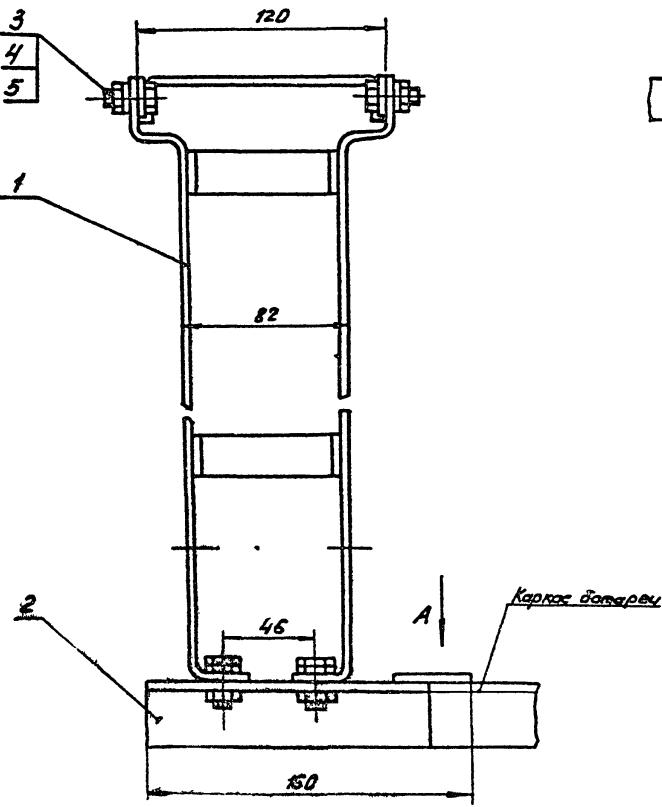
РАЗРАБОТАН:

РОСТОВСКИМ ФИЛИАЛОМ „ГИПРОАВТОТРАНС“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *З.Я. Левин*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.В. Молчанов*
С УЧАСТИЕМ
ГПИ „Спецавтоматика“ г. Ростова-на-Дону
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.М. Габрилян*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.Б. Аносов*

Проект утвержден и введен в действие
Минавтотрансом РСФСР
Приказ от 23.05. 1989 г. №4

№ п/п листов	Наименование	Стр.
	<i>Содержание альбома</i>	2
	<i>Непод спускной к каркасу батареи шириной 80мм</i>	3
	<i>Сборочный чертеж</i>	
	<i>Непод спускной к каркасу батареи шириной 80мм</i>	4
	<i>Непод воздушный стационарный шириной 120мм</i>	4
	<i>Непод воздушный стационарный шириной 120 мм</i>	5
	<i>Сборочный чертеж</i>	
	<i>Непод воздушный стационарный шириной 120 мм</i>	6
	<i>Сборочный чертеж</i>	
	<i>Переходник к головке ГАЗ3</i>	7
	<i>Переходник к головке ГАЗ3. Сборочный чертеж</i>	7
	<i>Переходник к головке ГЗСМ.</i>	8
	<i>Переходник к головке ГЗСМ. Сборочный чертеж</i>	8
	<i>Шкаф навесной для крана ручного включения</i>	9
	<i>Сборочный чертеж</i>	
	<i>Шкаф навесной для крана ручного включения</i>	10
	<i>Крепление баллона-рессивера</i>	11
	<i>Крепление баллона-рессивера. Сборочный чертеж</i>	11
	<i>Табличка для надписей на РУ-25А</i>	12
	<i>Табличка для надписей на РУ-50А</i>	12
	<i>Муфта для оросителей под трубопровод Диар.18мм Ру=20 МПа</i>	13
	<i>Муфта для оросителей под трубопровод Диар.14 и 16мм Ру=20 МПа</i>	13
	<i>Муфта</i>	14
	<i>Втулка для оросителя фильтра</i>	14
	<i>Заглушка испытательная Ру=20 МПа</i>	15
	<i>Заглушка Ру=20 МПа</i>	15

ГИП	Амосов	Д.			503 - 1-72.89 - АПТ. Н
И.контр.	Мороз	Д.			
Науч.отв.	Ирина	Свят.			
Гл.спец.	Касимова	Ири.			
Науч.сек.	Попова	Ирина			
Инициатор	Макарова	Ирина			



Электрорад 343 ГОСТ 9467-75

503-1-72, 89-АПТ. Н1. ООСБ			
Гип	Анисов	ГП	Масса
Черт	Паров	Лиц	Масштаб
Гип	Анисов	ГП	0,8
Черт	Паров	Лиц	1:2
Инв.нр.	Инв.нр.	Сборочный чертеж	Лист
Д.стек	Киселевич		Листоват
Инв.нр.	Попова		ГПН
Инв.нр.	Максимова		«Спецавтоматика»

VI

Номера заяв 1/23	Обозначение	Наименование	Кол. Приме- чание
<u>Документация</u>			
83	503-1-72.89-АПТ.Н1.00СБ	Сборочный чертеж	
<u>Сборочные единицы</u>			
1	503-1-72.89-АПТ.Н1.10	Кронштейн	1
2	503-1-72.89-АПТ.Н1.20	Удлинитель	1
<u>Стандартные изделия</u>			
3	Болт М8×20.58		4
	ГОСТ 7798-70		
4	Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70		4
5	Шайба 8.04 ГОСТ 11371-78		4

503-1-72.89-AN71.H1.00

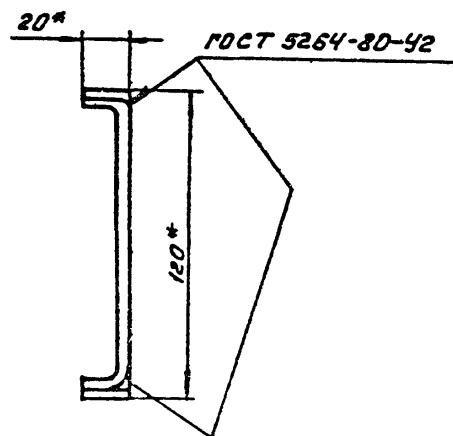
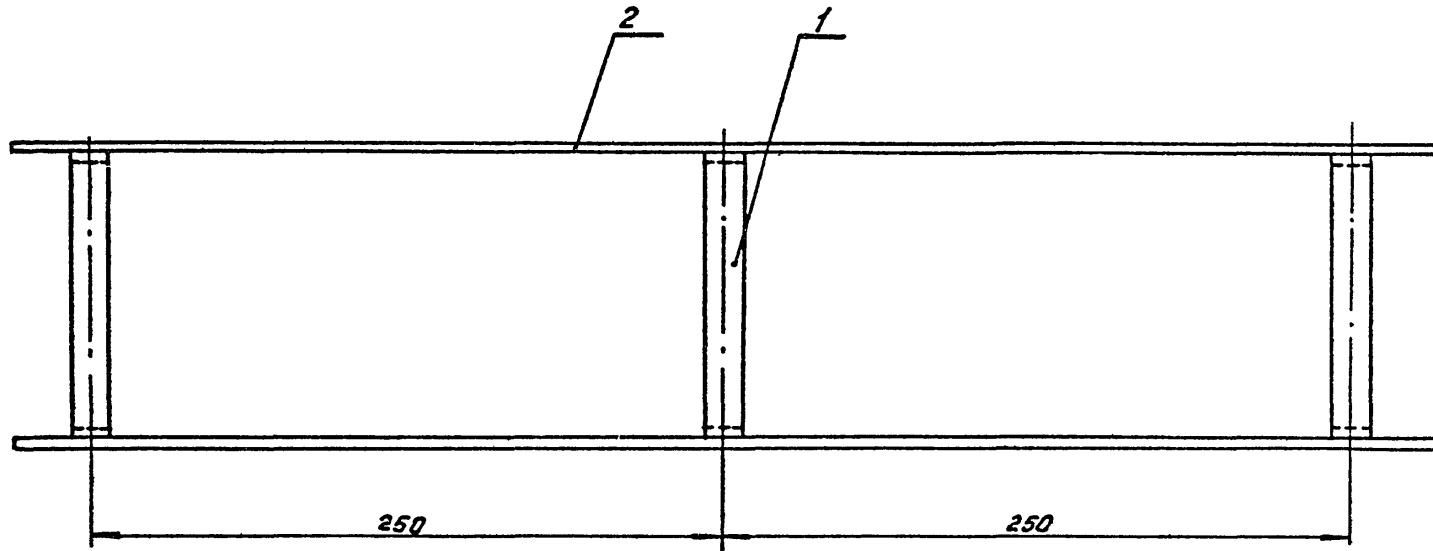
Стадия	Лист	Листов
РП	1	ГП
		«Спецавтоматика»
		г. Ростов-на-Дону

ΑΛΒΕΔΩΝ Ι

Номер заявки	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>				
1	503-1-72.89-АПТ. №2.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
1	503-1-72.89-АПТ. №. 01	Полка	13	
2	503-1-72.89-АПТ. №. 02	Щеко	2	
<u>Стандартные изделия</u>				
3	Шайба 8.04 ГОСТ 11371-78		2	
<u>Прочие изделия</u>				
4	Любель 4651 53 ТУ 36-941-79		2	

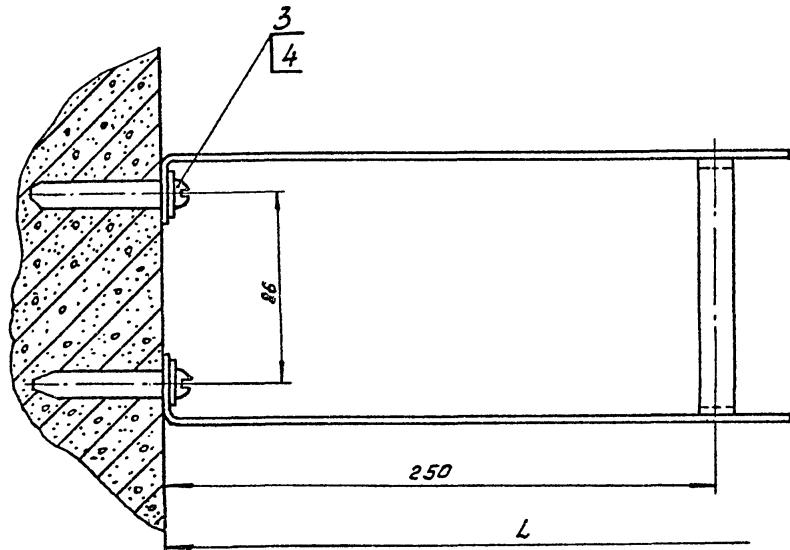
503-1-72 89-ANT H2.00

ГНП	Люссоб	ЛД	503-1-72.89-АПТ. Н2. 00
И.контр. Мароз	Мароз	ЛД	Стандарт лист
Ноч. отд. Штша	Штша	ЛД	лист
Гл. спас. Киселевшино	Киселев	ЛД	РП
Нач.спас. Полова	Полова	ЛД	ГНП
СИИХ Чакшитова	Чакшитова	ЛД	"Спецавтоматика" г.Ростов-на-Дону



503-1-72.89-АПТ. Н2. 00 СБ		
ГНП	Лицо	Стадия
И.контр	Мороз	Масса
Нач.отд.	Итша	Материал
Гл.спец	Киселевич	РП 1,5 1:2
Нач.сект	Попова	Лист 1 Лист 2
Цнж.	Макеимова	ГПИ "Спецавтоматика" г. Ростов-на-Дону

Способ крепления к стене



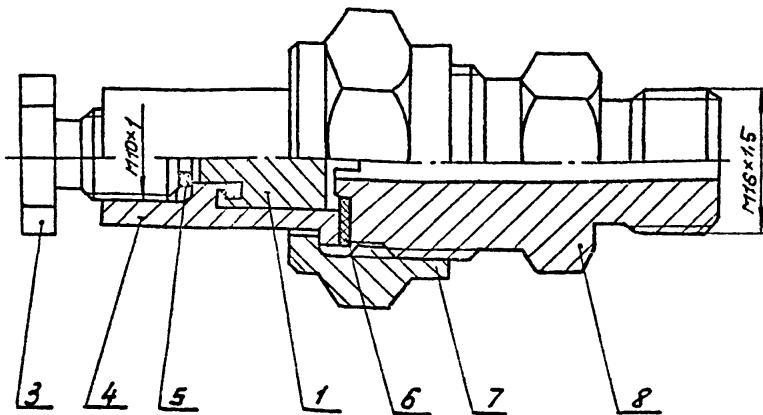
1. $\pm \frac{t_2}{2}$
 2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
 3. Длина желоба L определяется проектом.
 4. Определение расстояния желоба разветвления от стены и крепление его к основному - производится по месту.
 5. Покрытие ЭМ. ПФ-115, III, А ГОСТ 6465-76. Окраска под цвет оборудования.
 6. Масса желоба 43 расчета на 1п. м.
 - 7.* Размеры для справок.

503-1-72.89-АПТ.№2.00 СБ			
Желоб ваздушной станционной ширины 120 мм. Сборочный чертеж		Стодия	Масса
ГНП Амасов	Фд	РП	- 1:2
Н.комп. Мороз.	Ми.		
Нач. отд. Ильин	В.И.	лист 2	листов 2
Гл.ст. Кисличина	Н.И.		ГНП
Нач.секр. Попова	Н.И.		«Спецавтоматика»
Инж. Гассимова	Г.А.		г.Ростов-на-Дону

Альбом VI

Формат заказа	Наз.	Обозначение	Наименование	Кол- чество	Приме- чание
<u>Документация</u>					
АЧ		503-1-72.89-АПТ.Н3.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
	1	503-1-72.89-АПТ.Н3.10	Клапан	1	
<u>детали</u>					
	3	503-1-72.89-АПТ.Н3.01	Заглушка	1	
	4	503-1-72.89-АПТ.Н3.02	Втулка	1	
	5	503-1-72.89-АПТ.Н3.03	Прокладка	1	
	6	503-1-72.89-АПТ.Н3.04	Прокладка	1	
	7	503-1-72.89-АПТ.Н3.05	Гайка	1	
	8	503-1-72.89-АПТ.Н3.06	Переходник	1	

Альбом VII



1. Испытать на прочность с заглушкой поз. 3 гидравлическим давлением 12,5 МПа в течение 5мин. Течь и отпотевание не допускаются.
2. Испытать на герметичность с заглушкой поз. 3 скжатым воздухом давлением 10,0 МПа в течение 1 часа. Падение давления не допускается.
3. Испытать на герметичность без заглушек с установленной манометром типа М1А-12-40×160×2,5 давлением 10,0 МПа в течение 15 мин. на баллоне 40 л. Падение давления в момент ввертывания манометра не должно превышать 0,15 МПа. В дальнейшем падение давления не допускается.

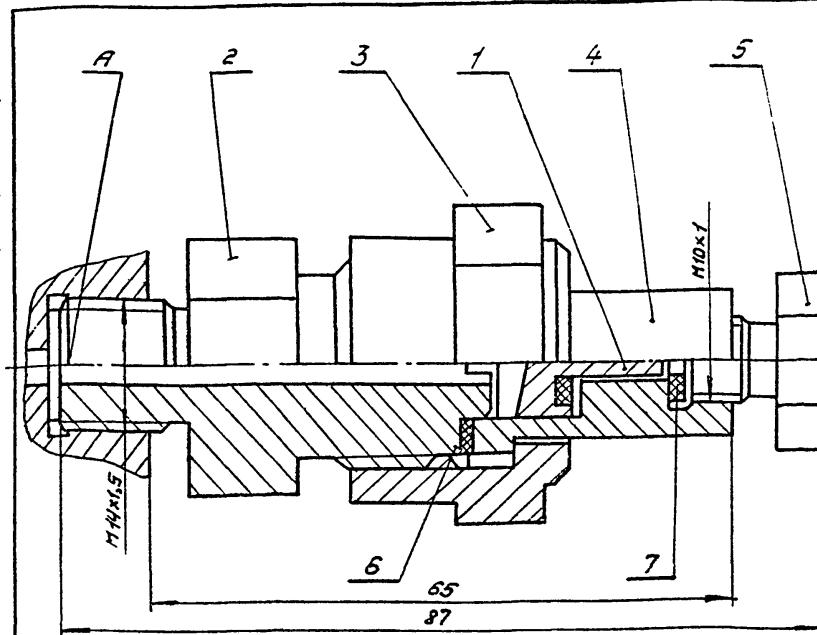
Альбом VIII

503-1-72.89-АПТ.Н3.00СБ			Стандарт	Класс	Масштаб
ГИП	Аносов	Лист			
И.контр	Мороз	Мер.			
Нач.отв	Чиша	ВМК			
Г.спец.	Кисличина	Лисса			
Нач.сект.	Попова	Лисса			
ИМК	Максимова	Лисса			
Переходник к головке ГАВЗ			ГИП	0,2	2:1
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
"Спецавтоматика" г.Ростов-на-Дону			ГИП		

Альбом VI

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>документация</u>				
49	503-1-72.89-АПТ.НЧ.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
1	503-1-72.89-АПТ.НЧ.10	Клапан	1	
<u>детали</u>				
2	503-1-72.89-АПТ.НЧ.01	Штуцер	1	
3	503-1-72.89-АПТ.НЧ.02	Гайка накидная	1	
4	503-1-72.89-АПТ.НЧ.03	Ниппель	1	
6	503-1-72.89-АПТ.НЧ.04	Заглушка	1	
6	503-1-72.89-АПТ.НЧ.05	Прокладка	1	
7	503-1-72.89-АПТ.НЧ.06	Прокладка	1	

Альбом VII



1. Испытать на прочность с заглушкой поз.7 гидравлическим давлением 12,5 МПа.
2. Испытать на герметичность с заглушкой поз.7 сжатым воздухом давлением 10,0 МПа в течение 1 часа. Падение давления не допускается.
3. Испытать на герметичность без заглушки поз.7 с установкой манометра типа М1Д-12-40x160 х2,5 давлением 10,0 МПа в течение 15 минут на баллоне 40 л. Падение давления в момент вворачивания манометра не должно превышать 0,15 МПа, в дальнейшем падение давления не допускается.

503-1-72.89-АПТ.НЧ.00

Переходник к
головке ГЭСМ

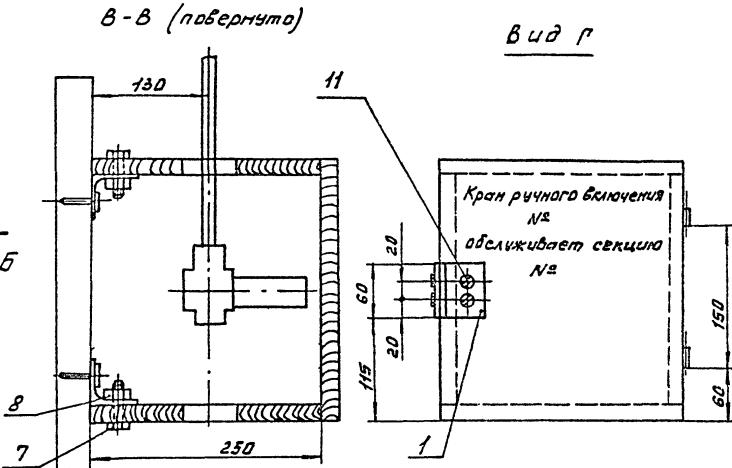
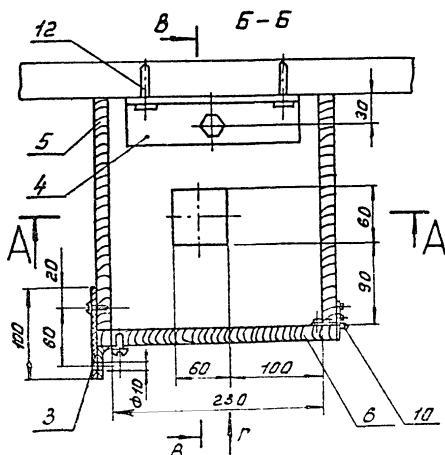
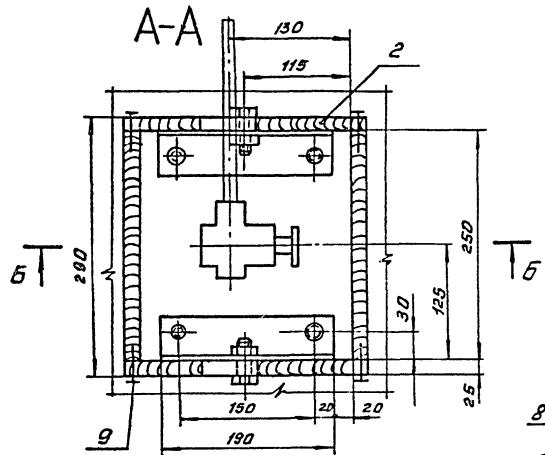
ГИП	Анисов	ДЧ
Н.контр.	Мороз	ДЧ
Нач.отд.	Инна	ДЧ
Г.спец.	Кисличина	ДЧ
Нач.сект.	Попова	ДЧ
Инж.	Максимова	ДЧ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	
Спецавтоматика		
г. Ростов-на-Дону		

503-1-72.89-АПТ.НЧ.00СБ

ГИП	Анисов	ДЧ	Переходник к головке ГЭСМ	Стадия	Лист	Нач.сект.
Н.контр.	Мороз	ДЧ	Сборочный чертеж	РП	0,29	2:1
Нач.отд.	Инна	ДЧ		Лист	Листов	1
Г.спец.	Кисличина	ДЧ				
Нач.сект.	Попова	ДЧ				
Инж.	Максимова	ДЧ				

ГПЧ
«Спецавтоматика»
г. Ростов-на-Дону



1. Пределевые отклонения размеров $\pm \frac{7714}{2}$
 2. Шкаф окрасить в красный цвет, надпись на дверце шкафа выполнить белой краской.
 3. Около каждого шкафа должна быть прикреплена табличка с надписью: "При пожаре повернуть рукоятку крана от себя до упора".
 4. Дверца шкафа должны быть опломбированы.
 5. Сборка готова.

503-1-72. 89- АПТ. Н5. 00 СБ			
Шкаф набесной для крана ручного включателя		Способ	Нагрузка
Сборочный чертеж		РЛ	δ
ГНП Аносов	РЛ		1:4
И.Кентя Мороз	Л		
Нач.отдел Кинько	Л		
Из.спец Киселевич	Л		
Нач.секц. Папороть	Л		
Из.хр. Наконечник	Л		
		Лист	1
			ГНП
			Спецавтоматика
			2. Ростехнадзор

Альбом VI

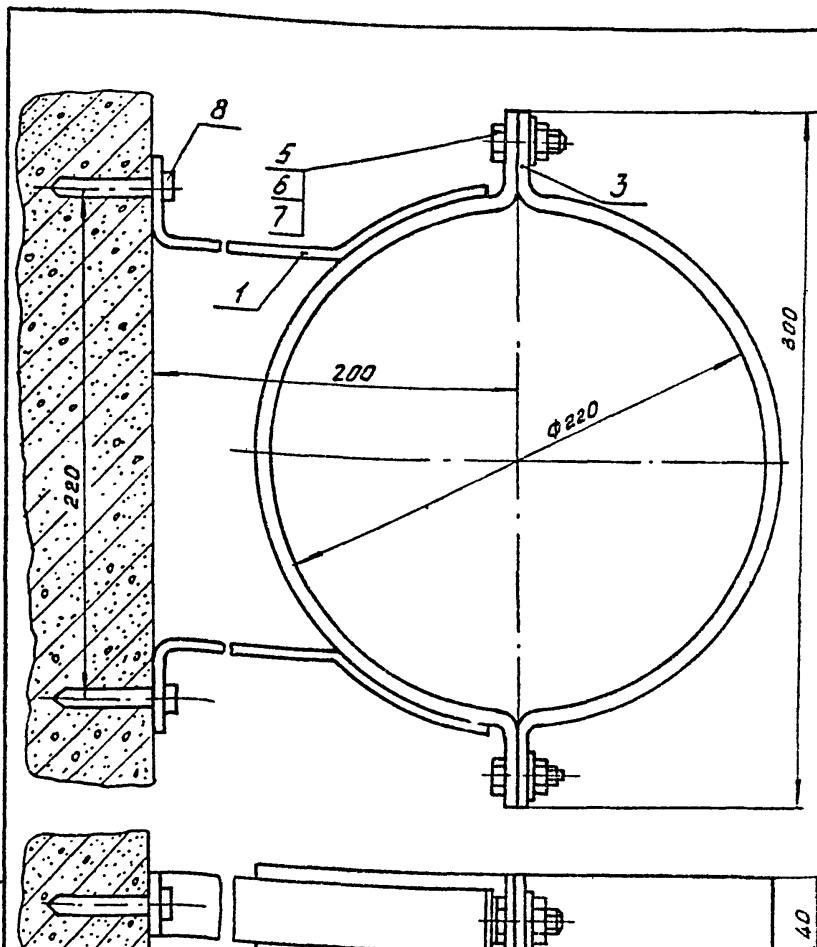
Номер	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	103.				
<u>Документация</u>					
A3		503-1-72.89-АПТ. Н5.00Сб	Сборочный чертеж		
<u>Ассортимент</u>					
1		503-1-72.89-АПТ. Н5.01	Угольник	1	
2		503-1-72.89-АПТ. Н5.02	Плитка	2	
3		503-1-72.89-АПТ. Н5.03	Плитка	1	
4		503-1-72.89-АПТ. Н5.04	Угольник	2	
5		503-1-72.89-АПТ. Н5.05	Плитка		
		Сосна 2 сорт 25×275			
		ГОСТ 24454-80Е			
		L=250			
6		503-1-72.89-АПТ. Н5.06	Плитка		
		Сосна 2 сорт 25×275			
		ГОСТ 24454-80Е			
		L=275			
<u>Стандартные изделия</u>					
7			Болт М12-84×50,36	2	
		ГОСТ 7796-70			
8			Гайка М12-6Н4	2	
		ГОСТ 5915-70			
9			Гвозди К2×40 ГОСТ 4028-63	12	
503-1-72.89-АПТ. Н5.00					
ГИП	Анасаб	Леч			
Н. Кондр	Мароз	Мор-			
Наумова	Инша	Инш			
Га спец	Кисличина	Кисл			
Новикова	Полюб	Полюб			
ИИК	Максимова	Максим			
Шкаф ковесной для			Стойка	Лист	Листовая
крана ручного			РП	1	2
включения					
			ГПЧ		
			"Спецавтоматика"		
			г. Ростов-на-Дону		

Альбом VI

Номер	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	103.	10	Печь ПН5-40	2	
		11	ГОСТ 5088-78		
			ШАРУР А 4×20	12	
<u>Прочие изделия</u>					
		12	Дюбель-гвоздь А75;5×50	4	
			Г4 14-4-1231-83		
503-1-72.89-АПТ. Н5.00					
Лист 2					

АЛЬБОМ VI

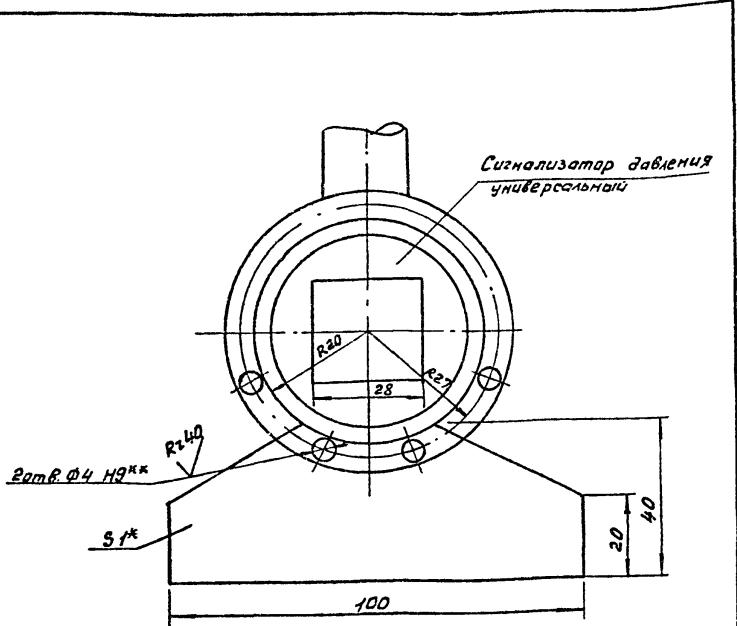
Альбом VI



503-1-72.89-ANT.H8.0006

		Крепление баллона-рессивера.		Способ	Масса	Насыпной
ГИП	Андрей	Дж		РП	2,1	1:2
Исполн.	Мария	Скор.				
Науч.отд.	Илья	В.В.				
Гл.спец.	Кириллица	П.П.				
Науч.сект.	Попова	Г.И.				
ЦИК	Максимов	П.П.				
			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
				ГПИ		
				"Спецавтоматика" г. Ростов-на-Дону		

Альбом VI

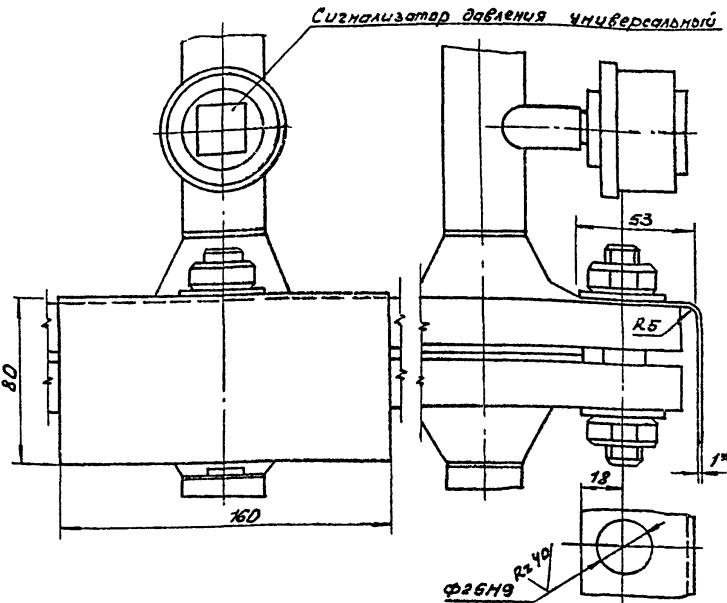


- 1* Размеры для спрессов
- 2** Разметку отверстий производить по краю края сигнализатора давления
3. Острые кромки притупить.
4. $\pm \frac{t}{2}$

Чертежи и схемы взаимосвязи

503-1-72.89- АПТ. №. 00		
Стадия	Масса	Масштаб
Табличка для надписей на РУ-25А		
РП	0,026	1:1
Лист	Листов 1	
ГЛНК		
Аносов	1/4	
И.контр.	Мороз	
Науч.контр.	Ирина	
Гл.спец	Кисличина	
Науч.спец	Попова	
Инж.	Панкимова	
Лист 81x600x1420 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-80		
ГЛНК "Спецавтоматика" г.Ростов-на-Дону		

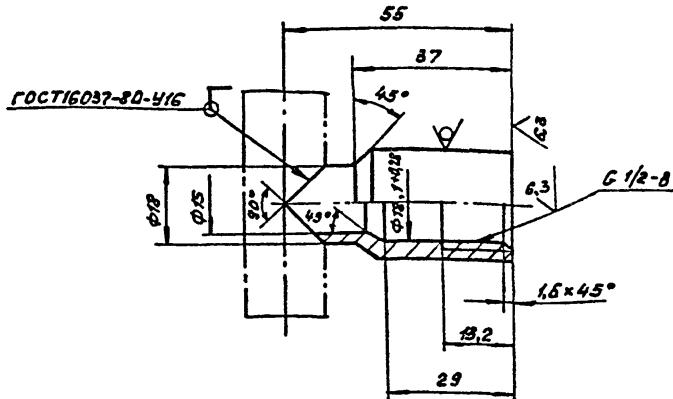
Альбом VI



- 1* Размеры для спрессов.
2. Острые кромки притупить
3. $\pm \frac{t}{2}$

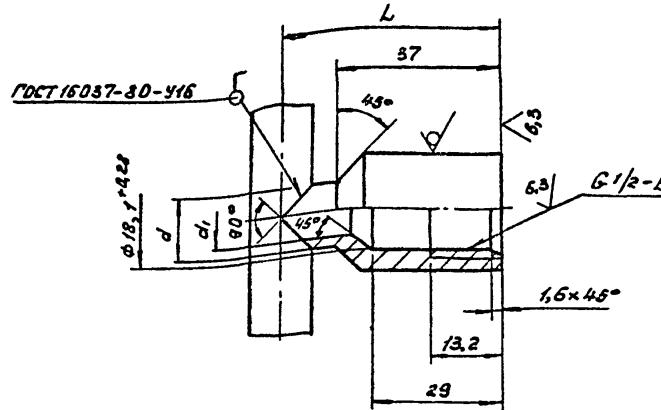
Чертежи и схемы взаимосвязи

503-1-72.89- АПТ. №. 00		
Стадия	Масса	Масштаб
Табличка для надписей на РУ-50А		
РП	0,16	1:2
Лист	Листов 1	
ГЛНК		
Аносов	1/4	
И.контр.	Мороз	
Науч.контр.	Ирина	
Гл.спец	Кисличина	
Науч.спец	Попова	
Инж.	Панкимова	
Лист 81x600x1420 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-80		
ГЛНК "Спецавтоматика" г.Ростов-на-Дону		



$$H14, h14, \pm \frac{t^2}{2}$$

503-1-72.89-АПТ.Н9.00			
ГИП	Аносов	1.6	
И.КОМП	Мороз	1.6	
Науч.отд.	Цимша	1.6	
Гл.спец.	Киселевчина	1.6	
Науч.рук.	Попова	1.6	
ИЧИК	Максимова	1.6	
Гирифта для оросителей под трубопровод		Сталь	Масса
Диам 18 мм Ру=20 Мпа		РП	0,09
Лист			1:1
ГПИ "Спецбетономатика" г. Ростов-на-Дону			
Круг 827 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74			



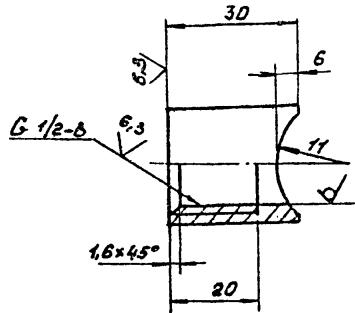
Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг
	d	d ₁	L	
503-1-72.89-АПТ.Н9.00	14	10	49	0,05
-01	16	13	52	0,055

$$H14, h14, \pm \frac{t^2}{2}$$

503-1-72.89-АПТ.Н10.00

503-1-72.89-АПТ.Н10.00			
ГИП	Аносов	1.6	
И.КОМП	Мороз	1.6	
Науч.отд.	Цимша	1.6	
Гл.спец.	Киселевчина	1.6	
Науч.рук.	Попова	1.6	
ИЧИК	Максимова	1.6	
Гирифта для оросителей под трубопровод		Сталь	Масса
Диам 14 и 16 мм		РП	сп. табл. 1:1
Ру=20 Мпа			1:1
Лист		Листовъ	
ГПИ "Спецбетономатика" г. Ростов-на-Дону			
Круг 827 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74			

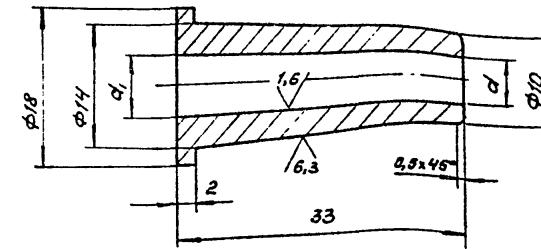
Альбом VI



$H14; h14; \pm \frac{1}{2}$

503-1-72.89-АПТ.Н11.00			
Муфта		Станд. Пасеч. Масштаб	
ГИП	Аносов	РП	0,05
И.контр.	Мороз		—
Нач.отв.	Чижев		
Гл.спец.	Кисличина		
Науч.с-ва	Попова		
Инж.	Максимова		
		ГПН	
		«Спецавтоматика»	
		г. Ростов-на-Дону	
		Труба 25x3,5 ГОСТ 8734-75	
		В20 ГОСТ 8733-74	

Альбом VI



Обозначение	Числовой протокол	d , мм	d_1 , мм	Масса, кг
503-1-72.89-АПТ.Н12.00	5	5	7	0,027
-01	6	6	8	0,023
-02	7	7	9	0,02
-03	8	8	10	0,015

$H14; h14; \pm \frac{1}{2}$

Инженерный Рисунок	Подпись и дата	Фамилия

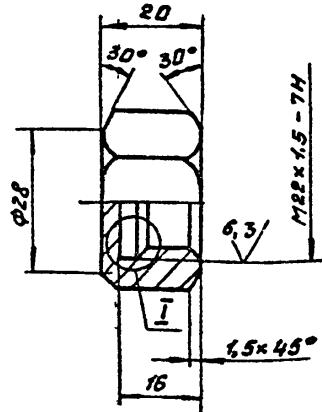
503-1-72.89-АПТ.Н12.00

Втулка для просителя дренажного	Станд. Пасеч. Масштаб
Ф10	РП сч. табличу 2:1
	Лист Лист № 1

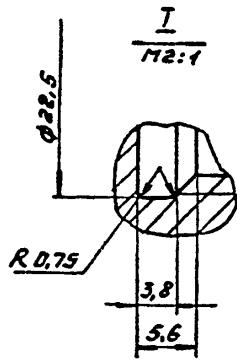
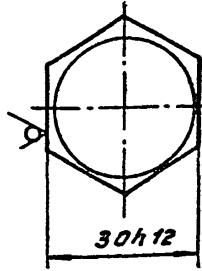
ГРУППА ДКРН Т18 Л63
ГОСТ 2060-73

ГПН
«Спецавтоматика»
г. Ростов-на-Дону

Альбом V

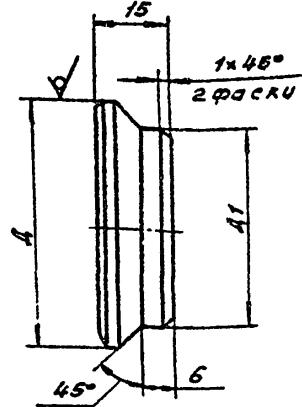


12,5
✓(✓)



1. Н14, н14.
2. Покрытие Ч. 12. ХР

Альбом VI



12,5
✓

15

Обозначение	h , мм	h_1 , мм	Масса, кг
503-1-72.89-АПТ. Н14.00	14	10	0,018
-01	20	15	0,037
-02	20	16	0,037
-03	28	22	0,072
-04	30	25	0,073

h14, $\pm \frac{t_2}{2}$

503-1-72.89-АПТ. Н13.00		
Заглушка	Станд	Масса
испытательная Ру=20 МПа	РП	0,07
Лист	Листовы	1:1
ГНП	Аносов	14
И.Хондр	Мороз	14
Нач.кнр.	Чицо	14
С.Сарч	Кислицина	14
Нач.секр.	Попова	14
Чицо	Максимова	14

Заглушка

испытательная Ру=20 МПа

Шестигранник 30-ГОСТ 8560-78

35 ГОСТ 1051-73

ГПУ
"Спецавтоматика"
г. Ростов-на-Дону

503-1-72.89-АПТ. Н14.00

Станд	ГПУ	Масса
РП	ст.	1:1
Лист	табл.	
Лист	листовы	
Круг	ВД ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74	"Спецавтоматика" г. Ростов-на-Дону

Заглушка Ру=20 МПа

РП

ст.

табл.

1:1

Лист

листовы

Лист

листовы

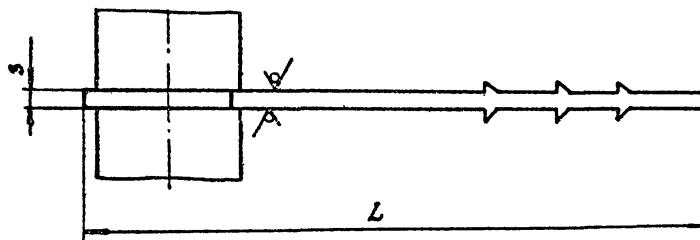
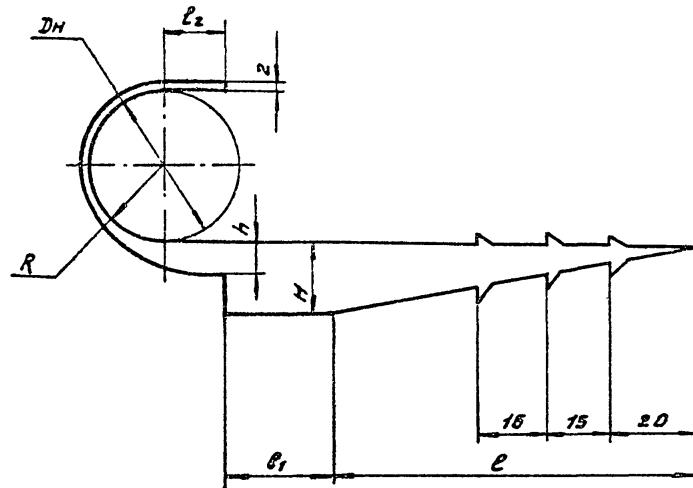
Круг

ВД ГОСТ 2590-71

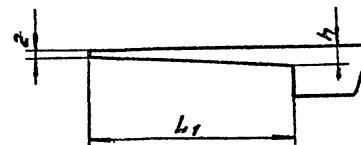
20

ГОСТ 1050-74

"Спецавтоматика"
г. Ростов-на-Дону



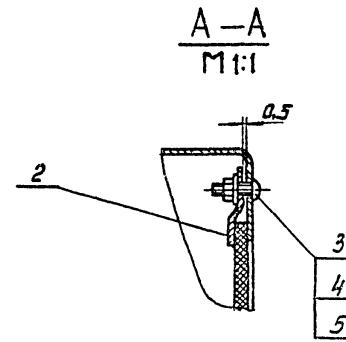
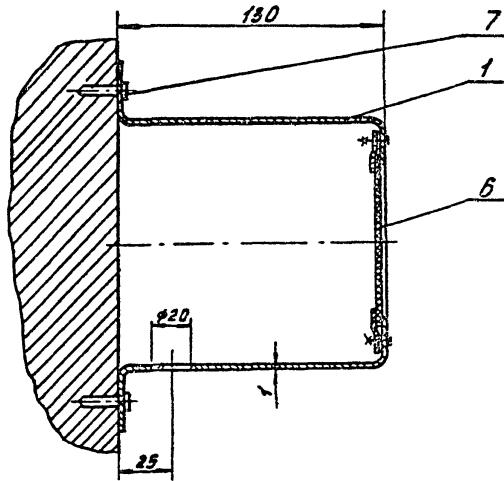
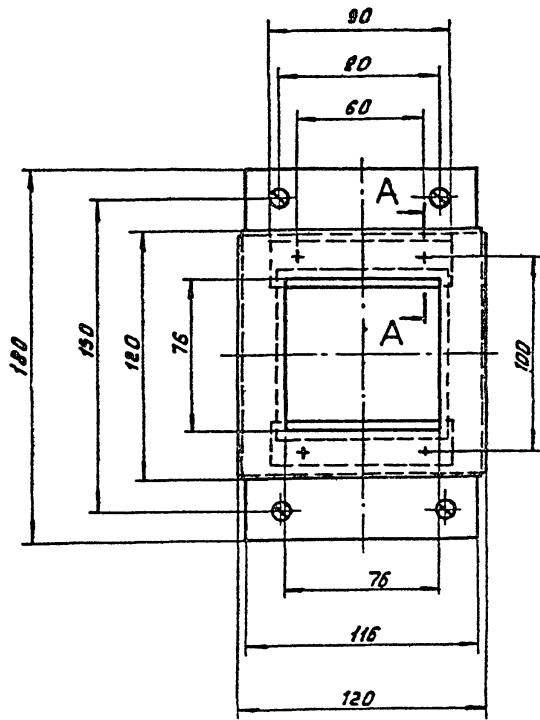
Развернутая часть крыла



Обозначение	Дн	Размеры в мм									Масса, кг	
		L	L ₁	ε	ε ₁	ε ₂	R	S	H	h		
508-1-72.89-АПТ.Н15.00	18	118	58	75	20	9	11	3	12	5	0,02	
	-01	36	178	104	110	26	18	19,5	4	16	7	0,068
	-02	56	291	154	200	30	24	30	7	20	10	0,253

12.5/1

				503-1-72.89-АПТ.Н15.00
ГИП	Аносов	ЧЧ	Крючок для крепления	Стадия
И.контр	Паров	Чер-	трубы к кирпичной	Масса
Нач.отв	Чиша	ЧЧЧ	стене	Массштаб
Гл.спец	Киселевщина	ЧЧЧЧЧ		РП
Нач.сект	Попова	ЧЧЧЧЧ		Сч.таб. лицу
ИЧР	Максимова	ЧЧЧЧЧ		—
			Лист	Листов/
			Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	ГПИ
			С.т. 3 ГОСТ 14637-69	"Спецавтоматика" г. Ростов-на-Дону



1. Размеры для справок.
 2. Покрытие: эмаль ПФ-112, красный, ГОСТ 6465-76. У.Ч.4, кроме стекла и крепежных изделий.
 3. На стекле под б. выполнить красной краской надпись: «При пожаре стекло разбить и нажать кнопку».

503-1-72.89 - АПТ. Н16. ОСБ		
тип	Кожух для защиты кнопки	
	РП	0,85
Н.контр Речко	Сборочный чертеж	
	Лист	Листоват
Начато Ильин	ГЛ.спец Гордеев	
	ГПи "Спецавтоматика" г. Ростов-на-Дону	
Нач.сект Германян	Вед.инж Пискаев	
	ГПи "Спецавтоматика" г. Ростов-на-Дону	

Деталь №

40тв. $\phi 6,5 \pm 0,36$ ⊕ $\phi 0,25$ 40тв. $\phi 3,3$

180

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

120

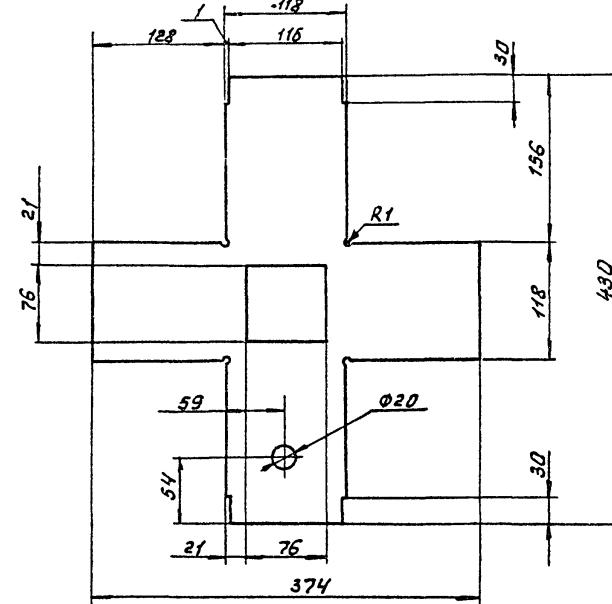
120

A

A-A

Развертка

M 1:4

R₂₈₀ ✓(✓)1. + H14; $\pm \frac{HT14}{2}$

2. * Размеры для справок

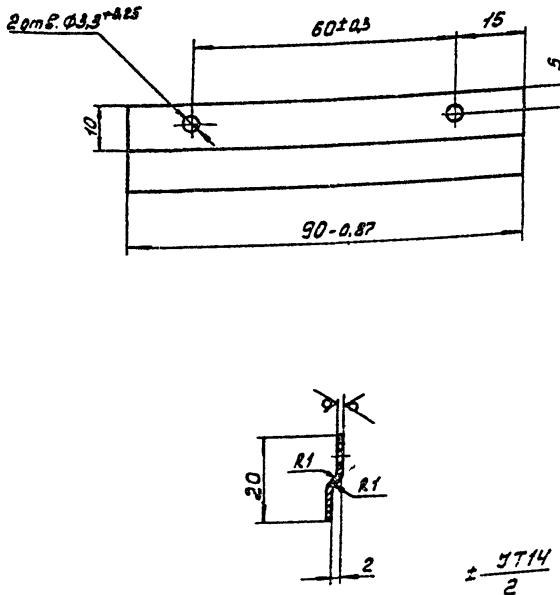
A

503-1-72.89- АПТ. Н16.0-01		
Стадия	Лист	Лист №
РП	0,7	1:2
Лист	Лист №	81
ГП		
И.контр. Г.виро		
Науч.под. Уч.пра		
Гл.спец Гардее		
Науч.секр. Гермогорян		
Зв.инж. Пискаль		
Кожух		
Б-ПН-1,0 ГОСТ 19904-74		
Лист 4-III-8. Ст.3 ГОСТ 16523-80		
«Спецавтоматика» г.Ростов-на-Дону		

Альбом VI

Форма	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Форма	Поз.	Поз.	Поз.	Поз.
<u>Документация</u>				
<u>Сборочный чертеж</u>				
<u>Детали</u>				
A3	1	503-1-72.89-АПТ.Н16.0-01	Кожух	1
A3	2	503-1-72.89-АПТ.Н16.0-02	Скоба	2
<u>Стандартные изделия</u>				
3		Винт А.М3-6g×10.56.016	4	
		ГОСТ 17473-80		
4		Гайка М3-6Н.6.016	4	
		ГОСТ 5915-70		
5		Шайба 3.05.016 ГОСТ 1137-70	4	
6		Стекло ГОСТ 111-78	1	
		2,5×85×85		
<u>Прочие изделия</u>				
7		Дюбель У656 43	4	
		ТУ36-941-79		
503-1-72.89 - АПТ.Н16.0				
ГИП	Аносов	А.Г.		
Н.контр	Гелько	В.И.		
Нач.отд	Инша	С.И.		
Гл.спец	Гордеев	Г.Г.		
Нач.сект	Гершерян	Г.Г.		
Вед.инж	Пискаль	Г.И.		
Кожух для защиты кнопки		Станд. лист	листов	
		РП	1	
		ГПИ "Спецавтоматика" г. Ростов-на-Дону		

Альбом VI



503-1-72.89 - АПТ.Н16.0-02

Скоба	Станд. листов	Масса	Масса листов
РП	0.02	1:1	
лист	листов		
Лист 5-ЛМ-1.0 ГОСТ 19904-74 4-Д-8.См 3 ГОСТ 16523-70	ГПИ "Спецавтоматика" г. Ростов-на-Дону		

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦУПП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/1
Выдано в печать "18" V 1990.
заказ 1-803 Тираж 150