

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-72.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И
ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ VI

АПТ.Н НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРУТУШЕНИЯ СТР.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-72.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И
ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ VI

АПТ.Н НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ

РАЗРАБОТАН:

РОСТОВСКИМ ФИЛИАЛОМ "Гипроавтотранс"
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Левин* Э.Я. Левин
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Молчанов* А.В. Молчанов
С УЧАСТИЕМ

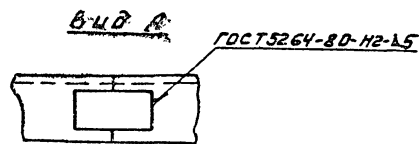
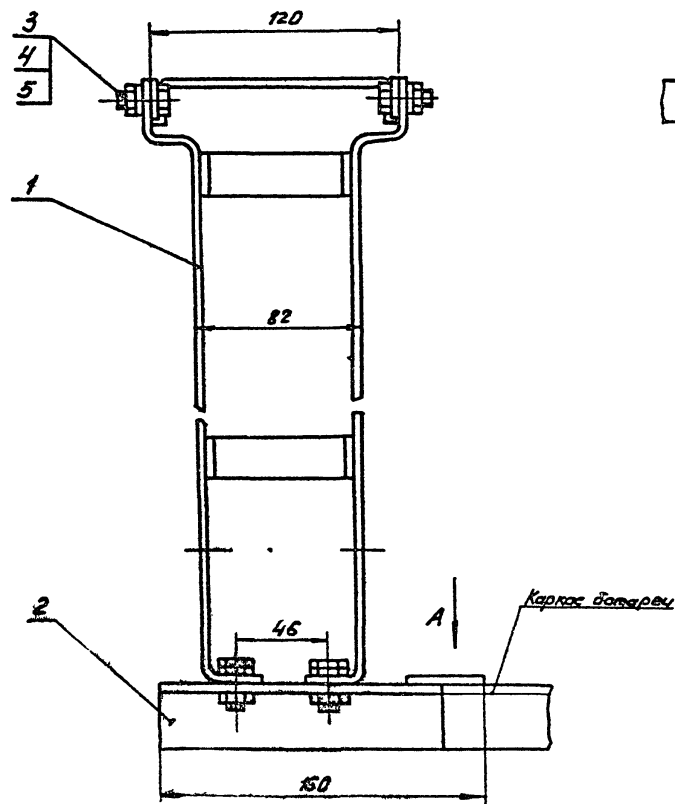
ГПИ "Спецавтоматика" г. Ростова-на-Дону
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Габрилян* Г.М. Габрилян
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Аносов* А.Б. Аносов

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРИКАЗ ОТ 23.05. 1989 г. №4

№ п/п Листов	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
	Нелоб спусковой к каркасу батарей шириной 80 мм	3
	Сборочный чертеш	
	Нелоб спусковой к каркасу батареи шириной 80 мм	4
	Нелоб воздушный станционный шириной 120 мм	4
	Нелоб воздушный станционный шириной 120 мм	5
	Сборочный чертеш	
	Нелоб воздушный станционный шириной 120 мм	6
	Сборочный чертеш	
	Переходник к головке ГАЗ	7
	Переходник к головке ГАЗ. Сборочный чертеш	7
	Переходник к головке ГЗСМ.	8
	Переходник к головке ГЗСМ. Сборочный чертеш	8
	Шкаф навесной для крана ручного включения	9
	Сборочный чертеш	
	Шкаф навесной для крана ручного включения	10
	Крепление баллона-ресивера	11
	Крепление баллона-ресивера. Сборочный чертеш	11
	Табличка для надписей на РЧ-25А	12
	Табличка для надписей на РЧ-50А	12
	Муфта для оросителей под трубопровод Днар. 18 мм РЧ=20 МПа	13
	Муфта для оросителей под трубопровод Днар. 14 и 16 мм РЧ=20 МПа	13
	Муфта	14
	Втулка для оросителя дренажного ф10	14
	Заглушка испытательная РЧ=20 МПа	15
	Заглушка РЧ=20 МПа	15

[illegible]

Гип	Амосов	Ж.	503 - 1-72.89 - АПТ. Н	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Мороз	М.	Содержание альбома	РП		1
Нач.отд.	Игша	СВШ				
Гл. спец.	Кисичкина	Н.М.				
Нач.сек.	Полова	Л.				
Инж.нач.	Максимов	М.				
				ГПИ		
				"Спецавтоматика"		
				г. Ростов-на-Дону		



Электрод 342 ГОСТ 9467-75

				503-1-72.89-АП. НТ. ОДС		
				Желоб спускной к каркасу батареи шириной 80 мм	Лист	Листов
				Сборочный чертеж	РП	0,8 1:2
ГНП	Аносов	Ф.И.			Лист	Листов
В.контр.	Мароз	И.И.			Лист	Листов
Науч.отд.	Литва	В.И.			Лист	Листов
И. спец.	Кислицина	Н.И.			Лист	Листов
Науч.сек.	Попова	Н.И.			Лист	Листов
Инж.	Максимова	Н.И.			Лист	Листов

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			503-1-72.89-АПТ.Н1.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		503-1-72.89-АПТ.Н1.10	Кронштейн	1	
	2		503-1-72.89-АПТ.Н1.20	Удлинитель	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Болт М8х20.68	4	
				ГОСТ 7798-70		
	4			Гайка М8.5ГОСТ5915-70	4	
	5			Шайба 8.04ГОСТ11371-78	4	

503-1-72.89-АПТ.Н1.00

ГНП Анасов
Н.контр. Мороз
Нач.отд. Минина
Н.спец. Кислицина
Нач.сек. Попова
Инж. Максимова

Желоб спусковой к
каркасу датарей
шириной 80 мм

Лист 1
Листов 1
ГП
«Спецавтоматика»
г. Ростов-на-Дону

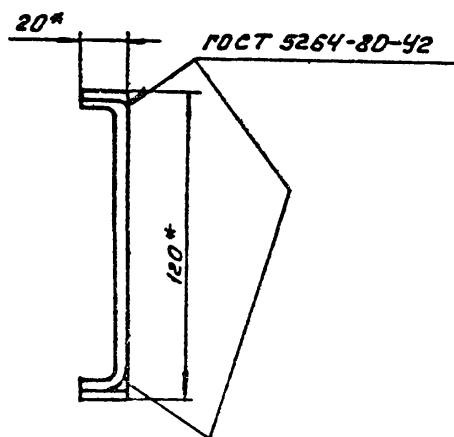
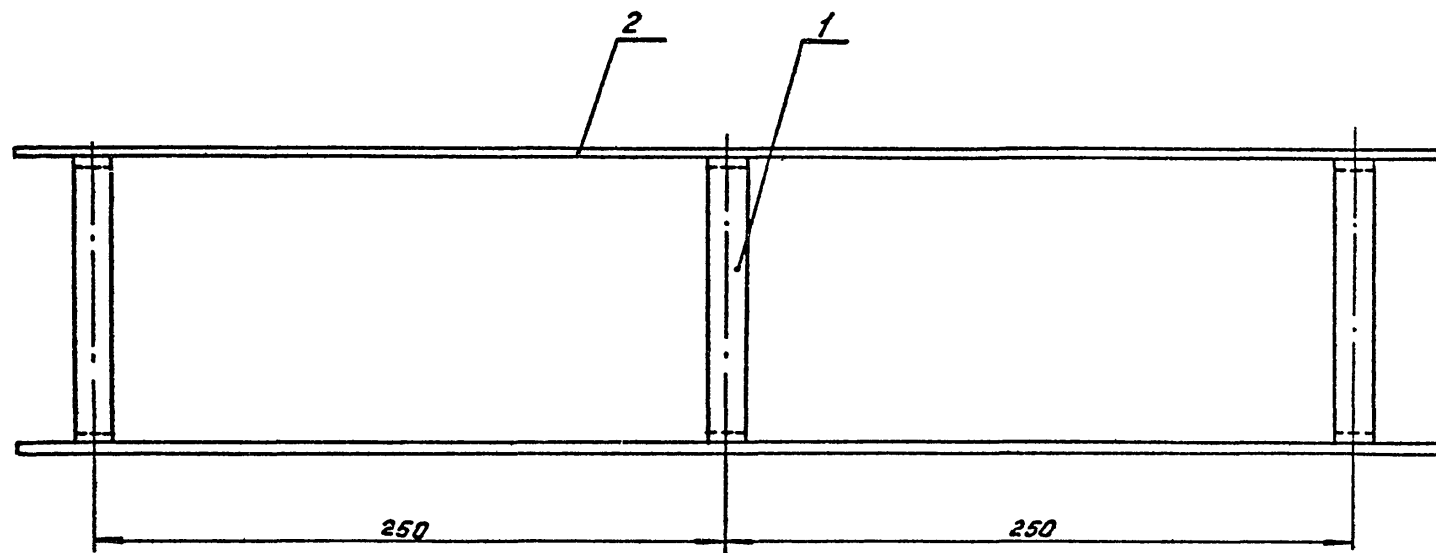
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			503-1-72.89-АПТ.Н2.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	1		503-1-72.89-АПТ.Н2.01	Палка	13	
	2		503-1-72.89-АПТ.Н2.02	Щека	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Шайба 8.04	2	
				ГОСТ11371-78		
				<u>Прочие изделия</u>		
	4			Дюбель 4661 УЗ	2	
				ТУ36-941-79		

503-1-72.89-АПТ.Н2.00

ГНП Анасов
Н.контр. Мороз
Нач.отд. Минина
Н.спец. Кислицина
Нач.сек. Попова
Инж. Максимова

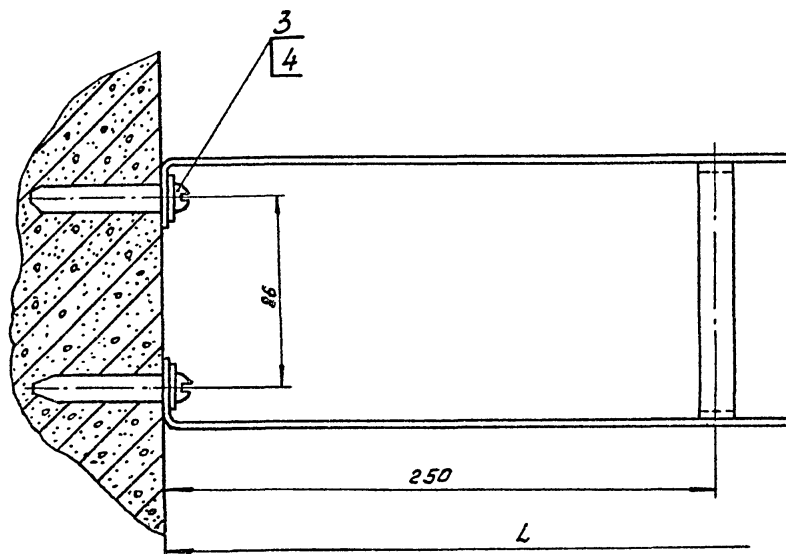
Желоб воздушный
станционный
шириной 120 мм.

Лист 1
Листов 1
ГП
«Спецавтоматика»
г. Ростов-на-Дону



				503-1-72.89-АПТ. Н2. ДДСБ			
				Железб воздушный станционный шириной 120 мм. Сборочный чертеж	Листа 9	Масса	Материал
					РП	1,5	1:2
ГМП	Амосов	В.И.			Лист 1		Листа 2
Н.контр.	Мороз	В.В.			ГПИ		
Нач.отд.	Циша	В.И.			«Спецавтоматика»		
Гл.спец.	Кислицина	Н.И.			г. Ростов-на-Дону		
Нач.сект.	Попова	В.И.					
Инж.	Максимов	В.И.					

Способ крепления к стене



$$1. \pm \frac{t_2}{2}$$

2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

3. Длина желоба L определяется проектом

4. Определение расстояния желоба разветвления от стены и крепление его к основному - производится по месту.

5. Покрытие эм. ПФ-115, III, А ГОСТ 6465-76.

Окраска под цвет оборудования.

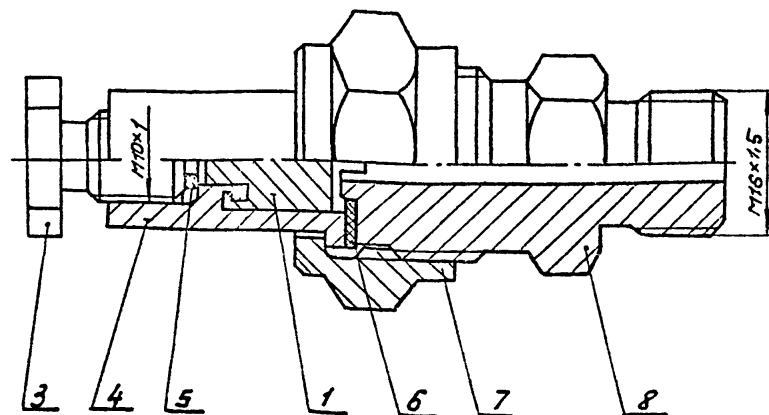
6. Масса желоба из расчета на 1 п. м.

7.* Размеры для справок.

				503-1-72.89-АПТ.Н2.00 СБ		
				Желоб воздушный станционный шириной 120 мм. Сборочный чертеж	Стандия	Масса
ГМП	Амасов	Ф.И.			РП	1:2
Н.контр.	Гораз.	М.И.				
Нач.отд.	Имша	В.И.			Лист 2	Листа 2
Н.спец.	Кислицина	Р.И.			"Спец.автоматика"	
Нач.сек.	Попова	И.И.				
Инж.	Гаксимова	А.И.			г. Ростов-на-Дону	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
АЧ		603-1-72.89-АПТ.НЗ.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	503-1-72.89-АПТ.НЗ.10	Клапан	1	
			<u>Детали</u>		
	3	503-1-72.89-АПТ.НЗ.01	Заглушка	1	
	4	503-1-72.89-АПТ.НЗ.02	Втулка	1	
	5	503-1-72.89-АПТ.НЗ.03	Прокладка	1	
	6	503-1-72.89-АПТ.НЗ.04	Прокладка	1	
	7	503-1-72.89-АПТ.НЗ.05	Гайка	1	
	8	503-1-72.89-АПТ.НЗ.06	Переходник	1	

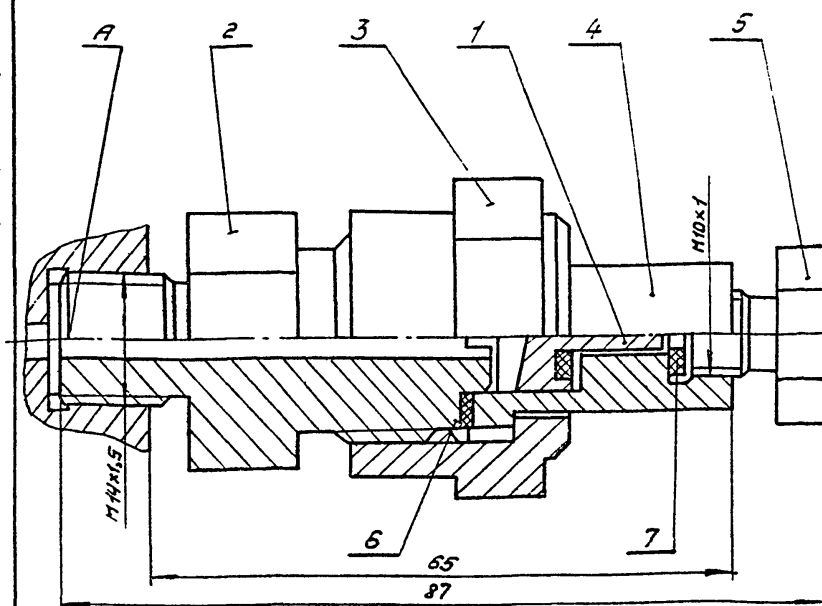
503-1-72.89-АПТ.НЗ.00

Переходник к
головке ГВЗЛист 1
ГПН
«Спецавтомтехника»
г.Ростов-на-Дону

1. Испытать на прочность с заглушкой паз.3 гидравлическим давлением 12,5 МПа в течение 5 мин. Течь и оплывание не допускаются.
2. Испытать на герметичность с заглушкой паз.3 сжатым воздухом давлением 10,0 МПа в течение 1 часа. Падение давления не допускается.
3. Испытать на герметичность без заглушки с установкой манометра типа М1А-12-40×160×2,5 давлением 10,0 МПа в течение 15 мин. на баллоне 40 л. Падение давления в момент ввертывания манометра не должно превышать 0,15 МПа. В дальнейшем падение давления не допускается.

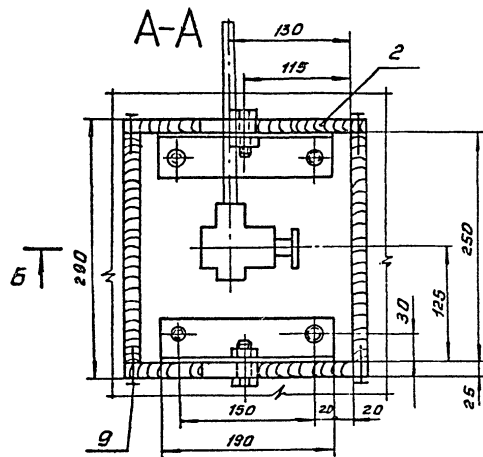
503-1-72.89-АПТ.НЗ.00СБ

Переходник к
головке ГВЗ
Сборочный чертежЛист 1
ГПН
«Спецавтомтехника»
г.Ростов-на-Дону

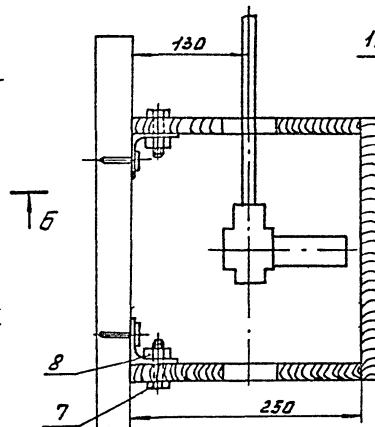
[illegible]

1. Испытать на прочность с заглушкой поз.7 гидравлическим давлением 12,5 МПа.
2. Испытать на герметичность с заглушкой поз.7 сжатым воздухом давлением 10,0 МПа в течение 1 часа. Падение давления не допускается.
3. Испытать на герметичность без заглушки поз.7 с установленной манометра типа М1А-12-40х160 х2,5 давлением 10,0 МПа в течение 15 минут на давлении 40 л. Падение давления в момент ввертывания манометра не должно превышать 0,15 МПа, в дальнейшем падение давления не допускается.

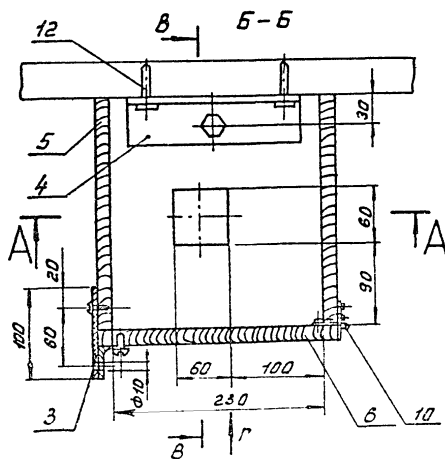
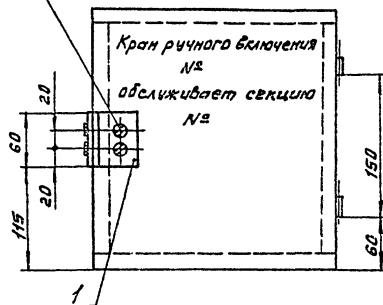
[illegible]



В-В (повернуто)



Вид Г



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{TTC}{2}$
2. Шкаф окрасить в красный цвет, надпись на дверце шкафа выписать белой краской.
3. Около каждого шкафа должна быть прикреплена табличка с надписью: "При пожаре повернуть рукоятку крана от себя двукратно".
4. Дверца шкафа должна быть опломбирована.
5. Сварка газовая.

503-1-72.89-АПТ.Н5.00СБ			
Шкаф навесной для		Стадия	Начер.
крана ручного включения		РП	В
Сварочный чертеж		Лист	1 из 1
ГНП Анасов В.И.		ГПН	
Н.Кент Мороз Лар.		"Спец.автоматика"	
Начерт. Нина В.И.		2. Ростков-на-Дону	
Н.Спец. Кулинина Н.С.			
Н.Кент Лопов В.И.			
Инж. Максимов В.С.			

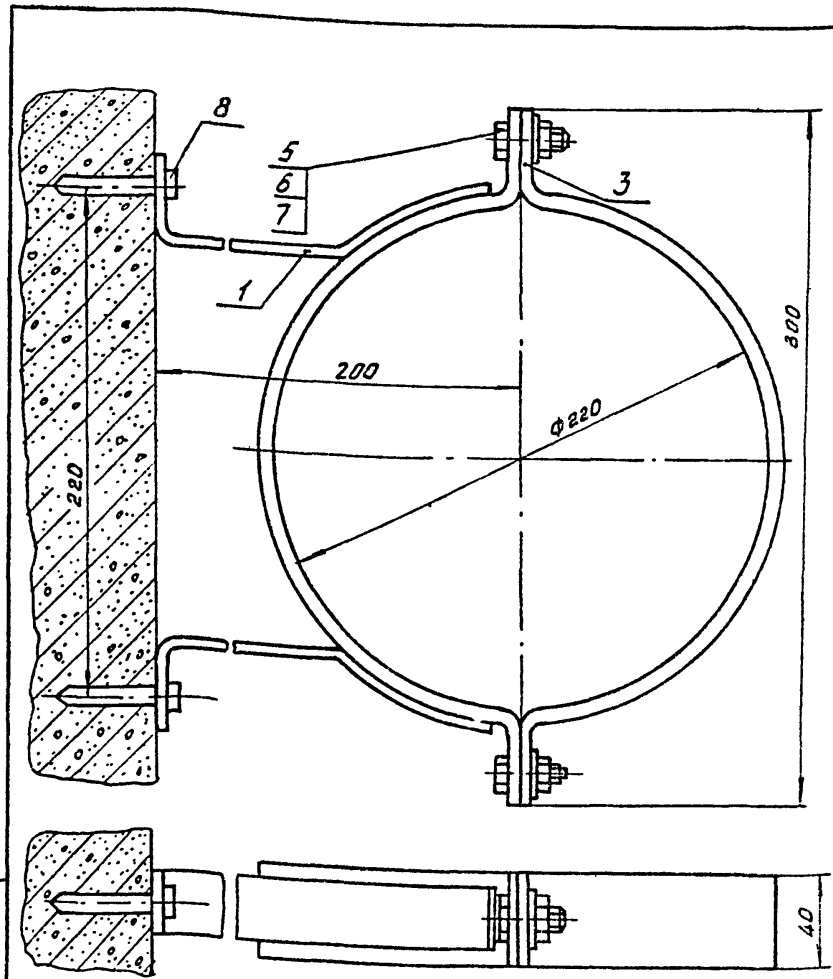
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			503-1-72.89-АПТ.Н5.00С6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	1		503-1-72.89-АПТ.Н5.01	Угольник	1	
	2		503-1-72.89-АПТ.Н5.02	Плита	2	
	3		503-1-72.89-АПТ.Н5.03	Плита	1	
	4		503-1-72.89-АПТ.Н5.04	Угольник	2	
	5		503-1-72.89-АПТ.Н5.05	Плита		
				Сосна 2 сорт 25×275		
				ГОСТ 24454-80Е		
				L=250	2	
	6		503-1-72.89-АПТ.Н6.06	Плита		
				Сосна 2 сорт 25×275		
				ГОСТ 24454-80Е		
				L=275	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Болт М12-8Ф×50,36	2	
				ГОСТ 7796-70		
	8			Гайка М12-6НЧ	2	
				ГОСТ 5915-70		
	9			Гвозди К2×40 ГОСТ 4028-63	12	
503-1-72.89-АПТ.Н5.00						
ГНП	Аносов	Пех	Шкаф навесной для крана ручного включения			
Н.контр.	Мароз	Мор-				
Нач.отд.	Имша	Вел				
гл. спец.	Кислицина	Иван				
Нач.сек.	Попова	Валд				
Инж.	Максимов	Виктор				
			Стадия	Лист	Листов	
			РП	1	2	
			ГПН "Спецавтоматика" г. Ростов-на-Дону			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		10		Пелля ПН5-40	2	
				ГОСТ 5088-78		
		11		Шпатель А4×20	12	
				ГОСТ 1144-80		
				<u>Прочие изделия</u>		
		12		Дюбель-гвоздь Д15; 5×50	4	
				ТУ 14-4-1231-83		
503-1-72.89-АПТ.Н6.00						
						Лист
						2

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			503-1-72.89-АПТ.НБ.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		503-1-72.89-АПТ.НБ.10	Кранштейн		
				<u>Детали</u>		
	3		503-1-72.89-АПТ.НБ.01	Полухомут	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М10×25.86.01	2	
				ГОСТ 7798-70		
	6			Гайка М10.6.35.01	2	
				ГОСТ 5915-70		
	7			Шайба 10.5.01	2	
				ГОСТ 11371-78		
				<u>Прочие изделия</u>		
	8			Дюбель-гвоздь ДГ8,8×70	2	
				ТУ 14-4794-77		

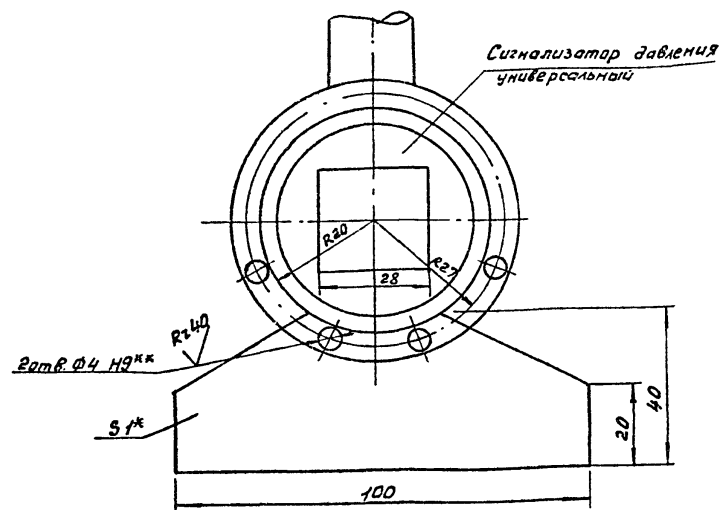
Лист 1 из 1

ГП	Аносов	Л.И.	503-1-72.89-АПТ.НБ.00
Н.Контр	Мороз	М.В.	
Н.Контр	Имша	В.И.	
Н.Контр	Кислицина	Н.И.	
Н.Контр	Полова	В.И.	
Н.Контр	Максимова	В.И.	
Крепление	баллона-ресивера	Стандия	Лист 1
ГП	«Спецавтоматика»	г. Ростов-на-Дону	



Лист 1 из 1

ГП	Аносов	Л.И.	503-1-72.89-АПТ.НБ.00СБ
Н.Контр	Мороз	М.В.	
Н.Контр	Имша	В.И.	
Н.Контр	Кислицина	Н.И.	
Н.Контр	Полова	В.И.	
Н.Контр	Максимова	В.И.	
Крепление	баллона-ресивера.	Стандия	Лист 1
ГП	«Спецавтоматика»	г. Ростов-на-Дону	



- 1.* Размеры для справок
- 2.** Разметку отверстий производить по кромке сигнализатора давления
3. Острые кромки притупить.
4. $\pm \frac{1}{2}$

503-1-72.89- АНТ. НЗ. 00

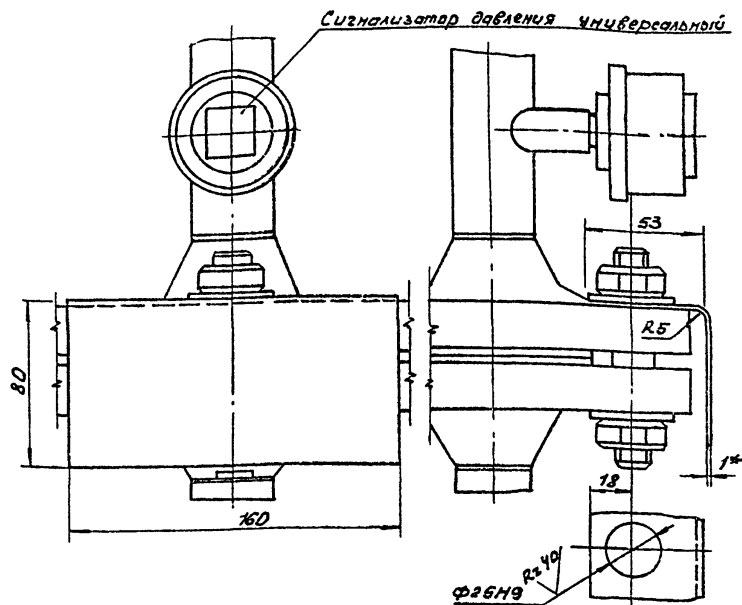
Табличка для надписей
на РЧ-25А

Сталь Масса Масштаб

РЧ 0,026 1:1

Лист Листов 1

ГПИ

Лист В1-600-1420 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 16523-80 "Спецматматика"
г. Ростов-на-Дону

- 1.* Размеры для справок.
2. Острые кромки притупить
3. $\pm \frac{1}{2}$

503-1-72.89- АНТ. НЗ. 00

Табличка для надписей
на РЧ-50А

Сталь Масса Масштаб

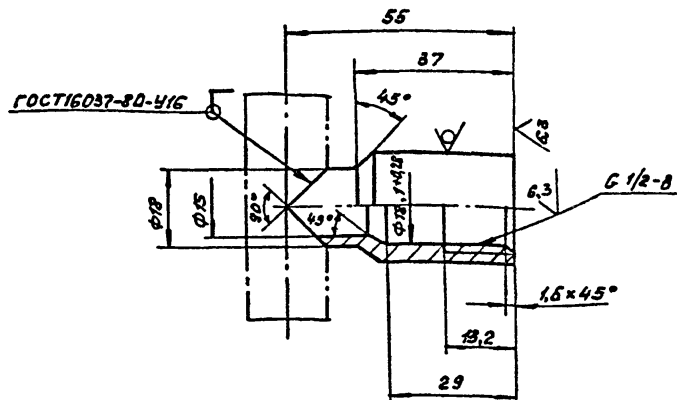
РЧ 0,16 1:2

Лист Листов 1

ГПИ

Лист В1-600-1420 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 16523-80 "Спецматматика"
г. Ростов-на-Дону

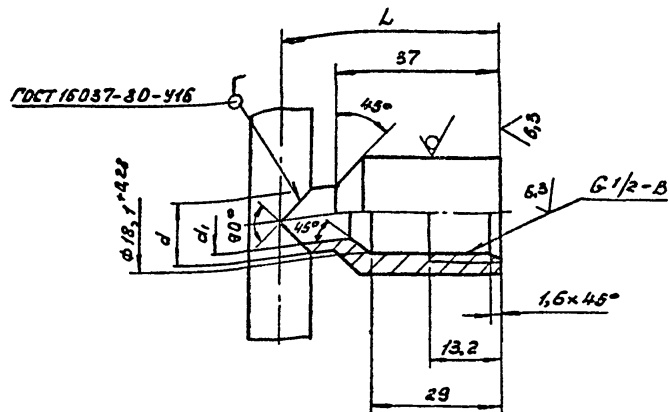
12,5 ✓(✓)



Н 14, h 14, ± $\frac{t}{2}$

503-1-72.89-АПТ.Н.9.00			
ГНП	Янаков	Лист	Листов 1
Н.компр	Мороз	РП	0,09
Нач.отд.	Ишма	Лист	Листов 1
Нач.сек.	Попова	Лист	Листов 1
Ишк	Максимова	Лист	Листов 1
Муфта для оросителей под трубопровод			
Диаметр 14 мм Ру=20 МПа			
Круг 827 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74			
г.п. «Спецвотматика» з. Ростов-на-Дону			

12,5 ✓(✓)

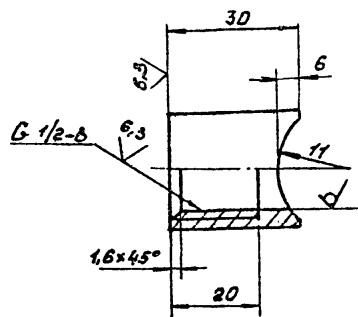


Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг
	d	d ₁	L	
503-1-72.89-АПТ.Н.М.М.	14	10	49	0,05
-01	16	13	52	0,055

Н 14, h 14, ± $\frac{t}{2}$

Альбом VI

503-1-72.89-АПТ.Н.10.00			
ГНП	Янаков	Лист	Листов 1
Н.компр	Мороз	РП	0,09
Нач.отд.	Ишма	Лист	Листов 1
Нач.сек.	Попова	Лист	Листов 1
Ишк	Максимова	Лист	Листов 1
Муфта для оросителей под трубопровод			
Диаметр 14 и 16 мм Ру=20 МПа			
Круг 827 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74			
г.п. «Спецвотматика» з. Ростов-на-Дону			

12,5
✓(✓)H14; h14; $\pm \frac{1}{2}$

503-1-72.89-АПТ.Н11.00

Мульт

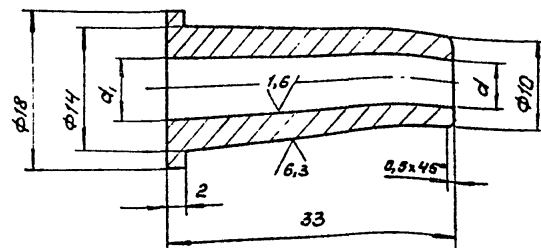
Станд. Масса Паспорт

РП

0,05

—

Лист Листов 1

Труба 25x3,5 ГОСТ 8734-75
820 ГОСТ 8733-74ГПН
«Спецавтоматика»
г. Ростов-на-Дону12,5
✓(✓)

Обозначение	Условный проходной мм	d, мм	d ₁ , мм	Масса, кг
503-1-72.89-АПТ.Н12.00	5	5	7	0,027
-01	6	6	8	0,023
-02	7	7	9	0,02
-03	8	8	10	0,015

H14; h14; $\pm \frac{1}{2}$

503-1-72.89-АПТ.Н12.00

Втулка для
оросителя арматурного
φ10

Станд. Масса Паспорт

РП

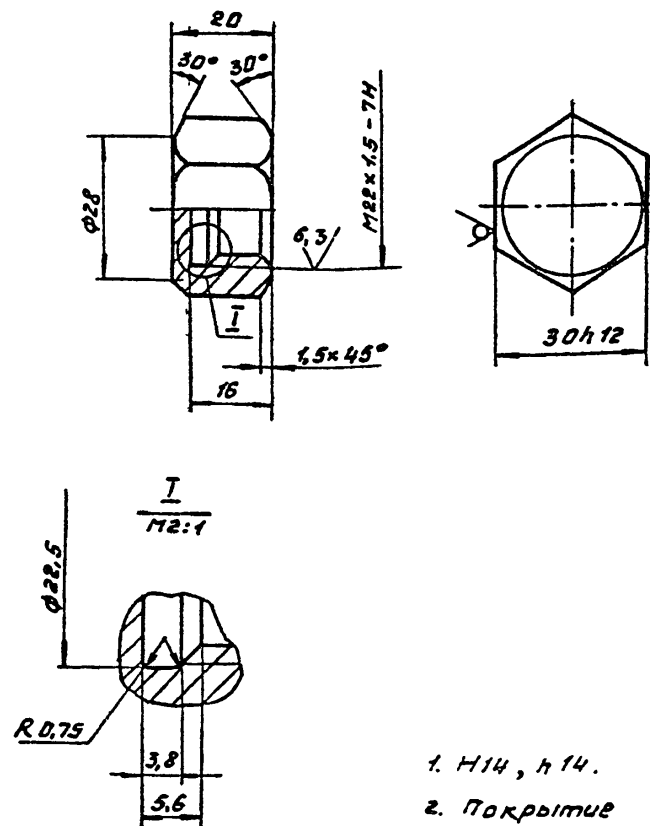
см.
таблицу

2:1

Лист Листов 1

Пруток ДКРНТ18-163
ГОСТ 2060-73ГПН
«Спецавтоматика»
г. Ростов-на-Дону

12,5
✓(✓)



1. Н14, h14.
2. Покрытие 4.12.хр

503-1-72.89-АПТ.Н14.00

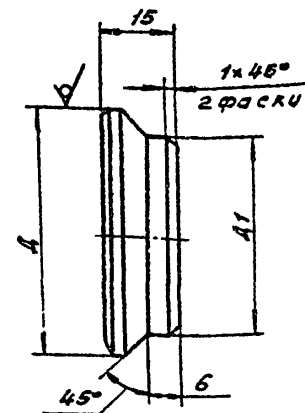
Заглушка

испытательная Ру20МПа

Шестигранник 20-ГОСТ8560-78
35 ГОСТ1051-73

Стадия	Масса	Масштаб
РП	0,07	1:1
Лист	Листов 1	
ГПУ		
"Спецавтоматика"		
г. Ростов-на-Дону		

12,5
✓



Обозначение	А, мм	А ₁ , мм	Масса, кг
503-1-72.89-АПТ.Н14.00	14	10	0,018
-01	20	15	0,037
-02	20	16	0,037
-03	28	22	0,072
-04	30	25	0,073

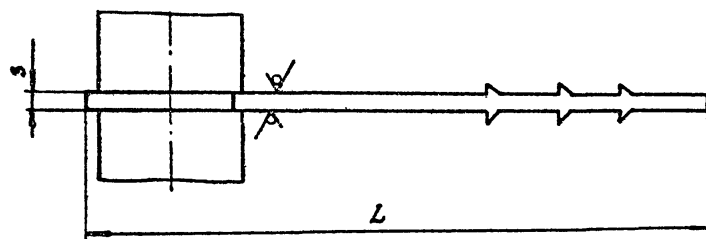
h14, $\pm \frac{t}{2}$

503-1-72.89-АПТ.Н14.00

Заглушка Ру=20МПа

Круг 20-ГОСТ2590-71
20 ГОСТ1050-74

Стадия	Масса	Масштаб
РП	ст. таб.	1:1
лист	листов 1	
ГП "Спецавтоматика" г. Ростов-на-Дону		

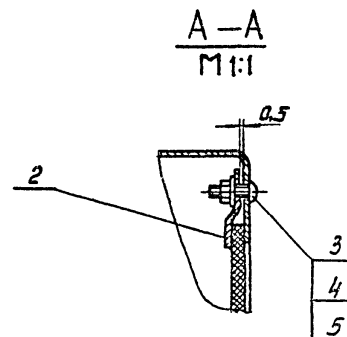
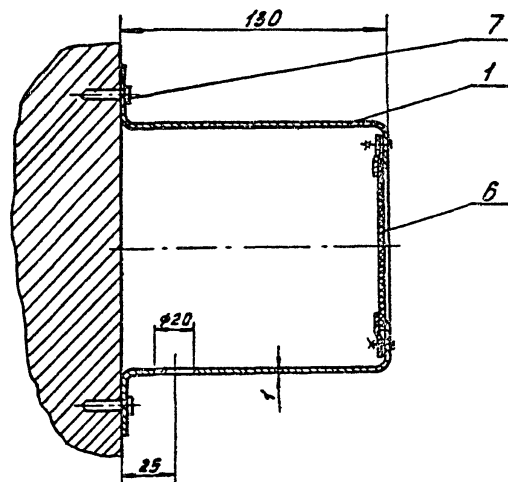
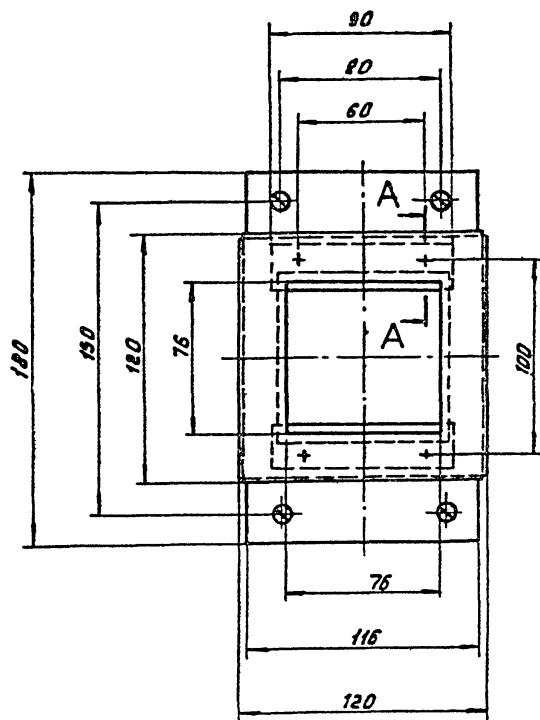


A technical drawing of a tapered shaft. The shaft is shown in profile, tapering from left to right. The length of the shaft is labeled l_1 . The diameter at the left end is labeled h_2 , and the diameter at the right end is labeled h_1 . The shaft is shown with a flange at the right end.

Обозначение	дм	Размеры в мм									Масса, кг
		L	L ₁	Р	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ	S	H	h	
503-1-72.39-АПТ.Н15.00	18	118	58	75	20	9	11	3	12	5	0,02
-01	36	178	104	110	26	18	19,5	4	16	7	0,068
-02	56	291	154	200	30	24	30	7	20	10	0,253

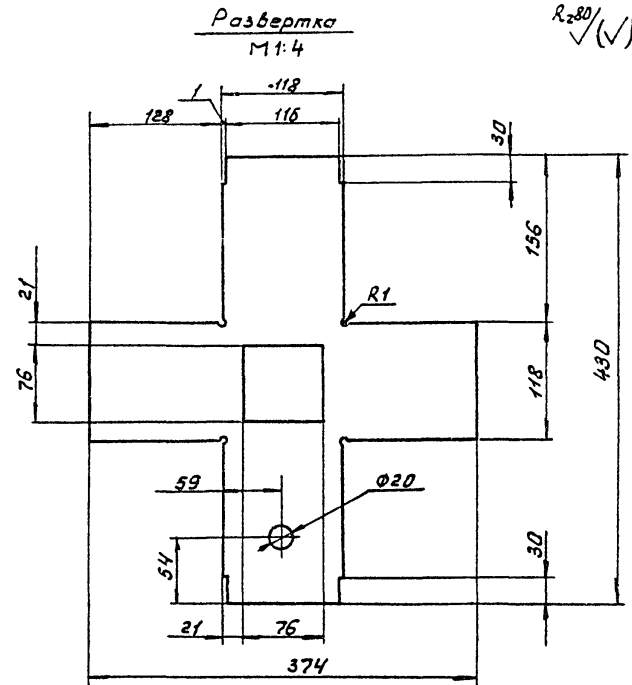
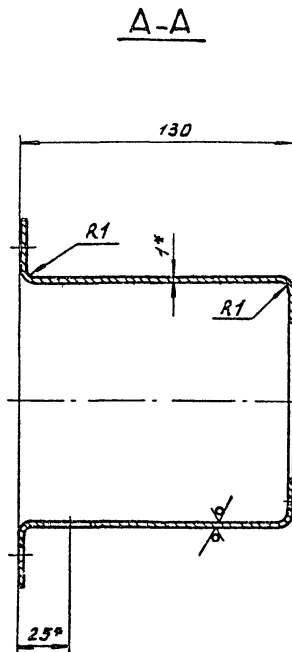
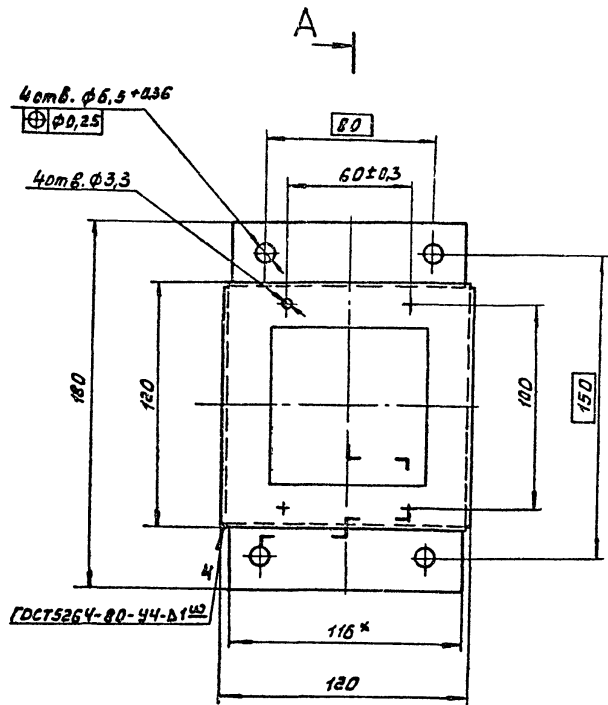
$$\frac{t_1 + t_2}{2}$$

[illegible]



1. Размеры для справок.
2. Покрытие: эмаль ПФ-ПЭ красный, ГОСТ 6465-76. V/г-УХЛ4, кроме стекла и крепежных изделий.
3. На стекле паз.6 выполнить красной краской надпись: „ При пожаре стекла разбить и нажать кнопку “.

[illegible]



1. $+ H14 \pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размеры для справок

503-1-72.89- АПТ.Н16.0-01			
Кажух		Стандарт	Лист
		рп	0,7
		Лист	Листов
Б-ПН-1,0 ГОСТ 19904-74		ГП	
Лист 4-III-Б.См.3 ГОСТ 16523-70		«Спецавтоатомика»	
Вед. инж. Пискаря		г. Ростов-на-Дону	

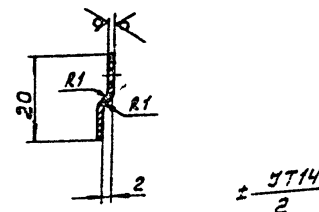
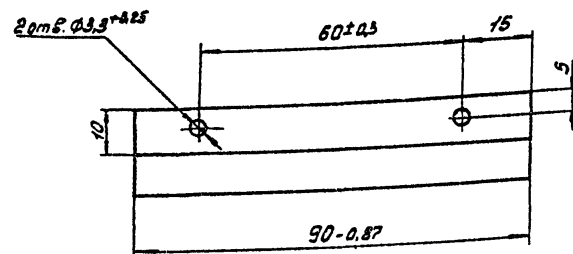
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		503-1-72.89-АПТ.Н16.ДСБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А3	1	503-1-72.89-АПТ.Н16.0-01	Кожух	1	
А4	2	503-1-72.89-АПТ.Н16.0-02	Скоба	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Винт А.МЗ-6g×10.56.016 ГОСТ 17473-80	4	
	4		Гайка МЗ-6Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
	5		Шайба 3.05.016 ГОСТ 1137-78	4	
	6		Стекло ГОСТ 111-78 2,5×85×85	1	
			<u>Прочие изделия</u>		
	7		Аюбель 465643 Т436-941-79	4	

503-1-72.89-АПТ.Н16.0

ГЛП Аносов А-1
Н.контр. Гецко В-4
Нач.отд. Умша В-4
Гл.спец. Гордеев В-5
Нач.сект. Тертерян В-5
Вед.инж. Пискаря Г-1

Кожух для защиты
кнопки

Стандия Лист Листов
РП 1
ГЛП
«Спецавтоматика»
г.Ростов-на-Дону



503-1-72.89-АПТ.Н16.0-02

Скоба

Стандия Лист Листов
РП 0,02 1:1
Лист Листов
ГЛП
«Спецавтоматика»
г.Ростов-на-Дону

ГЛП Аносов А-1
Н.контр. Гецко В-4
Нач.отд. Умша В-4
Гл.спец. Гордеев В-5
Нач.сект. Тертерян В-5
Вед.инж. Пискаря Г-1

Лист 5-ПМ-1.0 ГОСТ 19904-74
4-Ш-6.Ст3 ГОСТ 16523-70

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦУП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/1
Выдано в печать "18" V 1990 г.
Заказ I-PC3 Тираж 150