

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-1-78.90

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ  
КОРПУС

АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ  
" АГРОПРОМТРАНС "  
НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Альбом 3

24475 - 03  
ЦЕНА 9-42

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IX 1991 года

Заказ № 7815 Тираж 130 экз.

# Типовой проект 503-1-78.90 Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс“ на 250 грузовых автомобилей Альбом 3

## ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 4	ЭМ	Силовое электрооборудование
	ТХ	Технология производства		ЭО	Внутреннее электрическое освещение
	ТК	Технологические коммуникации		АТХ	Автоматизация производства
Альбом 2	АР	Архитектурные решения		АОВ	Автоматизация систем отопления и вентиляции
	КЖ	Конструкции железобетонные		АВК	Автоматизация внутреннего водопровода и канализации
	КМ	Конструкции металлические		СС	Связь и сигнализация
Альбом 3	ОВ	Отопление и вентиляция		СС2	Пожарно-охранная сигнализация
	ВК	Внутренние водопровод и канализация	Альбом 5	КЖН	Строительные изделия
	ТАП	Технологические решения автоматического пожаротушения	Альбом 6	СО	Спецификации оборудования
			Альбом 7	ВМ	Ведомости потребности в материалах
			Альбом 8	С	Сметы часть 1, 2

## ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 816-1-177.89-специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования программой 10 млн. руб. в год.

Альбом 5 бытовые помещения, АР-архитектурные решения, КЖ-конструкции железобетонные, ТХ-технология производства, ОВ-отопление и вентиляция, ВК-внутренние водопровод и канализация, ЭМ-силовое электрооборудование, ЭО-электрическое освещение, АВК-автоматизация систем водоснабжения и канализации, АОВ-автоматизация систем отопления и вентиляции, СС-связь и сигнализация, СС2-пожарно-охранная сигнализация.

Альбом 6 КЖН-изделия заводского изготовления.

Альбом 7 СО-спецификации оборудования часть 2.

Альбом 9 бытовые помещения, С-сметы.

Альбом 10 Ведомости потребности в материалах.

### РАЗРАБОТАН

проектным институтом  
„Гипропромсельстрой“

Главный инженер института *Шестернев*  
Главный инженер проекта *Самойлов* Р.С. Назметдинов

### УТВЕРЖДЕН

Главгосгипропроект  
при Государственной комиссии Совета Министров СССР  
по продовольствию и закупкам

письмо от 23.11.90 № 22

Введен в действие институтом „Гипропромсельстрой“

приказ от 26.11.90 № 117

© ЦИТП Госстроя СССР, 1991

				Привязан:	
Изм. №					

DA65DM 1

№ Листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома	2
	ОВ Отопление и вентиляция	
1	Общие данные (начало)	3
2÷9	Общие данные (продолжение)	4÷11
10	Общие данные (окончание)	12
11	Местные отсосы от технологического оборудования (начало)	13
12	Местные отсосы от технологического оборудования (окончание)	14
13	План на отг. 0.000 между осями 1÷7; И÷Л План кровли в осях К, 4	15
14	План на отг. 0.000 между осями 1÷7; В÷Ж	16
15	План на отг. 0.000 между осями 1÷7; Б÷В	17
16	План на отг. 0.000 между осями 1÷7; А÷Б. План кровли в осях А/1; 3	18
17	План на отг. 0.000 между осями 7÷13; Б÷В	19
18	План на отг. 0.000 между осями 7÷13; А÷Б	20
19	Разрез 1-1. Спецификация отопительно- вентиляционных установок	21
20	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	22
21	Установка систем П4÷П7; В24	23
22	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	24
23	Установка систем П9÷П12; В31, В35	25
24	Спецификация отопительно-вентиляцион- ных установок	26
25	Схемы систем П1÷П5; П9, В11	27
26	Схемы систем П6; П7; П10÷П12; В1÷В10; В12; В24; В31	28
27	Схемы систем В13÷В23; В25÷В30; В33	29

№ Листов	Наименование и обозначение документов	Стр.
28	Схемы систем ВЗ4÷ВЗ8; ВЕ1÷ВЕ9; ВЕ11÷ВЕ18	30
29	План на отг. 0.000 между осями 1÷7; В÷Л	31
30	План на отг. 0.000 между осями 1÷13; А÷В	32
31	Планы на отг. 3.600 между осями 1÷3; Б÷Б/2 и 11÷13; А/1÷Б. Узлы схем сис- тем теплоснабжения установок П1; П2; П4÷П6; П10; П11	33
32	Схемы систем отопления 1,2	34
33	Схемы систем теплоснабжения установок П1; П2; П4÷П7, П9÷П12; У1÷У4; У5; У6.	35
34	Узлы схем систем теплоснабжения установок П7; П9; П12; У1÷У6	36
35	И.Т.П. (начало)	37
36	И.Т.П. (окончание)	38
	<b>ВК Внутренний водопровод и канализа- ция</b>	
1	Общие данные (начало)	39
2-В	Общие данные (продолжение)	40-46
9	Общие данные. (окончание)	47
10	План на отг. 0.000 в осях 1÷7 и Г÷Л	48
11	План на отг. 0.000 в осях 1÷13 и А÷Г	49
12	Водомерный узел 1. Схема систем В1; В14; К14; К3	50
13	Схемы систем В1; К3; К14; К3	51
14	Планы на отг. 3.600 в осях 11÷13 и А/1÷Б; 1÷3 и Б÷Б/2. Водомерный узел 2,3 Схемы систем В5; В14; К1	52
15	Фрагмент 2. Разрез 1-1. Лиция очистки	53

№ листа	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	краснодержавных вод: Технологическая схема очистки. Схема системы К1.	
16	Схемы систем В4; Т3; Т4; К3; К2	54
17	План на отм. 3.000. Фрагмент 1, Схема очистки мощных растворов. Схема сис- темы К3	55
18	План расположения водосточных воронок Схемы системы К2	56
19	Маслоуловитель	57
	ТАП Технологические решения автоматиче- ского пожаротушения	
1	Общие данные (начало)	58
2	Общие данные (окончание)	59
3	План на отм. 0.000 между осями 11÷13 и А/2 ÷ Б/2. Схема трубопроводов системы автоматического пожаротуше- ния	60



*продолжение*

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2+9	Общие данные (продолжение)	
10	Общие данные (окончание)	
11	Местные отсосы от технологического оборудования (начало)	
12	Местные отсосы от технологического оборудования (окончание)	
13	План на отн. 0.000 между осями 1÷7, И÷Л. План кровли в осях К,4	
14	План на отн. 0.000 между осями 1÷7, Б÷Ж.	
15	План на отн. 0.000 между осями 1÷7, Б÷В	
16	План на отн. 0.000 между осями 1÷7, А÷Б. План кровли в осях А11,3	
17	План на отн. 0.000 между осями 7÷13, Б÷В	
18	План на отн. 0.000 между осями 7÷13, А÷Б	
19	Разрез 1-1. Спецификация отопительно-вентиляционных установок	
20	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	
21	Установки систем П4÷П7, Б24	
22	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	
23	Установки систем П9÷П12, Б31, Б35	
24	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	
25	Схемы систем П1÷П5, П9, Б11	
26	Схемы систем П6, П7, П10÷П12, Б1÷Б10, Б24, Б31	
27	Схемы систем Б13÷Б23, Б25÷Б30, Б33	
28	Схемы систем Б34÷Б38, БЕ1÷БЕ9, БЕ11÷БЕ18	
29	План на отн. 0.000 между осями 1÷7, В÷Л	
30	План на отн. 0.000 между осями 1÷13, А÷Б	
31	Планы на отн. 3.600 между осями 1÷3, Б÷5/2 и 11÷13, А11÷Б. Узлы схем систем теплоснабжения установок П1, П2, П4÷П6, П10, П11	
32	Схемы систем отопления 1,2	
33	Схемы систем теплоснабжения установок П1, П2, П4÷П7, П9÷П12, У1÷У4, У5, У6	
34	Узлы схем систем теплоснабжения установок П7, П9, П12, У1÷У6	
35	И.Т.П. (начало)	
36	И.Т.П. (окончание)	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта ~~В. И. Ножметдинов~~ /Ножметдинов/

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.494-2 вып.11,12	Унифицированные воздушно-тепловые завесы для ворот промышленных зданий	
1.494-10	Решетки щелевые регулирующие тип Р	
1.469-7, вып.3	Покрывтия зданий с крышными вентиляторами для бесфонарных зданий и зданий с зенитными фонарями	
1.494-21	Крепления решеток воздухоприемных типа „РР“ и щелевых регулирующих типа „Р“ к воздуховодам и строительным конструкциям	
1.494-27 вып.7	Воздухоприемные устройства с подвесными утепленными клапанами	
1.494-30 вып.1	Четановки и крепление вентиляторов к строительным конструкциям	
1.494-33	Клапаны лепестковые к вентиляторам осевым типа 06-300 мм/4÷12,5	
1.494-35 вып.0	Эжекторы низкого давления производительностью 1-12 тыс. м <sup>3</sup> /ч	
1.494-38 вып.0	Воздухораспределители эжекторные панельные штампованные тип ВЭПш	
3.904-18 вып.0	Клапаны и заслонки для вентиляционных систем взрывоопасных производств	
3.904-13	Перетекющие клапаны для особо токсических веществ	
4.903-10 вып.8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	
4.904-25	Подставки под calorifеры	
4.904-37	Местные отсосы при ручной электросварке	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
5.903-2 вып.0	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок	
5.904-50 вып.0	Решетки вентиляционные регулируемые типа РБ	
5.904-51 вып.1	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	

Обозначение	Наименование	Примечание
5.903-7 вып.01	Унифицированные конструкции приточных вентиляционных установок	
5.904-1 вып.0	Детали крепления воздухопроводов	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
5.904-6 вып.0	Воздухораспределители перфорированные круглые. Тип ВПК	
5.904-12 вып.0, 1-3, 1-4, 1-18, 1-17, 1-30, 1-31, 1-35	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 3,5 до 125 тыс. м <sup>3</sup> /ч	
5.904-13 вып.0	Заслонки воздушные унифицированные для систем вентиляции	
5.904-14	Вытяжные устройства общепомежных вентиляционных систем типа ВУР	
5.904-20	Клапаны огнезадерживающие	
5.904-25 вып.0	Панели для установок ячеистой фильтров типа ФЯ "в строительных конструкциях и в центральных секционных кондиционерах	
5.904-28 вып.0	Установка центробежных вентиляторов N2,5-10 на покрытиях промышленных зданий	
5.904-29	Установка эжекторов низкого давления	
5.904-38	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
5.904-41	Клапаны обратные общего назначения	
5.904-42	Клапаны обратные огнезадерживающие с пределом огнестойкости 0,5ч	
5.904-49 вып.0	Заслонки воздушные унифицированные различного назначения	

[illegible]

Альбом 3

Продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
5.904-45	Узлы проходки вентиляционных вытяжных шахт через покрытия зданий, узлы прохода общего назначения	
7.903.9-2 вып.1,2	Тепловая изоляция трубопроводов с положительными температурами	
шнфр - 614 вып.11	Узлы и нормы систем пневмотранспорта древесных отходов	Разработчик: институт
	для предприятий по производству мебели, фанеры древесностружечных плит. Опоры под циклоны и бункеры.	Гипродрейпротехг. Москва
ОВ-02-151 вып.12	Местные отсосы и укрытия к технологическому оборудованию сварочных цехов	
Прилагаемые документы		
ОВ.СО	Спецификация оборудования	Альбом 6
ОВ.ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом 7
С	Сметы	Альбом 8

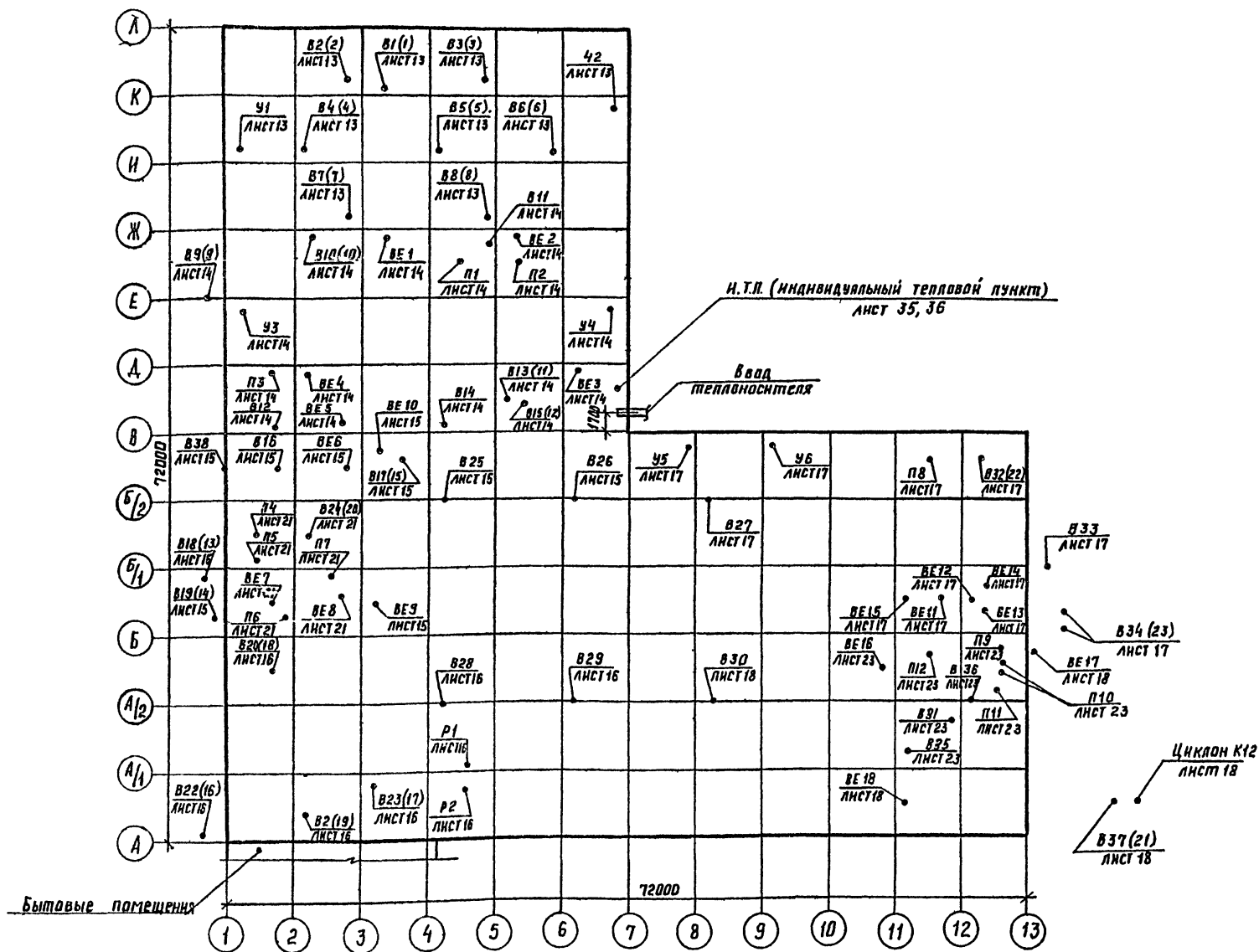
Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
19÷24	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	
35	Монтажная спецификация И.Т.П.	

Гидравлические потери

Наименование системы	ПА (кгс/м <sup>2</sup> )
Система отопления 1	13832 (1410)
Система отопления 2	8339 (850)
Система теплоснабжения установок П1, П2	9614 (980)
Система теплоснабжения установок П4 ÷ П7	14225 (1450)
Система теплоснабжения установок П9 ÷ П12	13744 (1401)
Система теплоснабжения установок У1 ÷ У4	14617 (1490)
Система теплоснабжения установок У5, У6	10791 (1100)
Необходимый напор	147150 (15000)

План - схема



Г.И.П.	Наименование	Т.п.	В.п.
Нач.отд.	Лоповая	25	11.90
Нач.спец.	Федоркин	25	11.90
Нач.группы	Болоченко	25	11.90
503-1-78.90-ОВ			
Производственный корпус автогаражного предприятия, Гипропром-транс на 250 грузовых автомобилей			
Общие данные (продолжение)			
Гипропромсельстрой			
Г. Сарытов			

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем, м <sup>3</sup>	Период, года при t <sub>н</sub> , °C	Расход теплоты, Вт (ккал/ч)					Экономия теплоты, Вт (ккал/ч)	Удельный расход теплоты на отопление, Вт/м <sup>3</sup> (ккал/м <sup>3</sup> )	Удельный расход теплоты на вентиляцию, Вт/м <sup>3</sup> (ккал/м <sup>3</sup> )
			на отопление	на вентиляцию	на воздухоподогрев	на горячее водоснабжение	общий			
Производств.										
Венный			653000	199425,6	348000	63,80	2995318,4	357871	0,46	
корпус	30033	-30	(156 293)	(1119 185)	(300 000)	(55)	(2582 171)	(308509)	(0,4)	139,96

Общие указания

Проект разработан для строительства в климатических районах с расчетными параметрами наружного воздуха:

для проектирования отопления и вентиляции в холодный период года: минус 30 °C, φ: 75 %;

для проектирования вентиляции в теплый период года + 22 °C; φ: 55 %;

средняя температура отопительного периода минус 6,2 °C;

продолжительность отопительного периода: 232 дня.

Расчетные температуры и воздухоотемны в помещениях приняты по СНиП 2.04.05-86 „Отопление, вентиляция и кондиционирование“, ГОСТ 12.1.005-88 „Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны“, СНиП 2.09.04-87 „Административные и бытовые здания“.

Теплоснабжение от внешних тепловых сетей с теплоносителем для систем отопления и вентиляции воды 150 °C, горячее водоснабжения 60 °C, паром для технологических нужд давлением 0,6 МПа.

Индивидуальный тепловой пункт (И.Т.П.) расположен на атм. 0.000 в осях Б:7, В:4, лист 35.

При отсутствии централизованного горячего водоснабжения, его следует решать при привязке проекта в зависимости от схемы теплоснабжения.

Температура теплоносителя в системе отопления бытовых помещений 105 °C, подаваемая в элеваторе с программным регулированием температуры в помещениях в нерабочее время 5 °C, в рабочее - нормируемой; в системе отопления производственных помещений категории А 110 °C, категории В - 130 °C, подаваемая за счет предвключенных тепловых нагревателей помещений категории Г, Д 150 °C.

Температура теплоносителя в системах теплоснабжения caloriferов 150 °C.

Автоматическое регулирование, распределение, контроль и измерение расходов теплоты, пара и конденсата, снижение давления пара с 0,6 МПа до 0,3 МПа предусмотрено в И.Т.П., регулирование пара осуществляется регулирующим клапаном.

Проектом предусматривается:

- трубопроводы систем отопления и теплоснабжения caloriferов из труб электросварных по ГОСТ 10704-76\*;

- гнутые участки трубопроводов, участки соединения с арматурой на резьбе и в подпольных каналах из труб по ГОСТ 3262-75\*;

- подающие транзитные трубопроводы и трубопроводы в подпольных каналах диаметром до 50 мм изолировать шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты толщиной 30 мм. ТУ 36-1595-79, более 50 мм - полуцилиндрами минераловатными на синтетическом связующем ГОСТ 23208-83 толщиной 40 мм, кровный слой стеклопластик рыхлый РСТ ТУ 6-11-145-80, в помещениях категории А и В - стеклоцемент текстолитовый ТУ 36-940-85;

- трубопроводы под теплоизоляцию окрасить краской БТ-171, остальные и нагревательные приборы с температурой до 110 °C краской ПФ-115 без грунтовки, выше 110 °C - краской ПФ-837 без грунтовки;

- воздухопроводы выполнить класса Н (нормальные), систем В1, В9, В19, В15, В17-В19, В22, В23, В34, В35, В37 класса П (плотные);

- транзитные воздухопроводы, коллекторы, обслуживающие помещения категории В или прикладываемые через эти помещения, а также воздухопроводы системы тамбур-шлюзов покрыть огнестойкой краской ОПН-10;

выполнить крепление трубопроводов по серии 4.904-69, воздухопровод по серии 5.904-1, воздушно-тепловых завес - по серии 1.494-2 вып. 11;

- воздухопроводы окрасить краской ПФ-115 по заводской грунтовке, огнестойкое покрытие окрасить грунтом ПФ-020, поверх краской ПФ-115 в два слоя;

- воздухопроводы воздухоприточные, транспортирующие наружный воздух в камеры окрасить краской БТ-171 по грунтовке ПФ-021, изолировать плитами минераловатными на синтетическом связующем б-80 мм по ГОСТ 9573-82 с пароизолирующей - алюминевая фольга по ГОСТ 618-73\*, б-0,1 мм; кровный слой - стеклопластик рыхлый РСТ по ТУ 6-11-145-80, герметик кремний органический Я по ТУ 6-02-857-79;

- ремонт и обслуживание систем отопления и вентиляции силами эксплуатационного предприятия с помощью подъемно-транспортных средств, предназначенных для технологических нужд предприятия.

Опора под циклон с бункером подобрана по литературе: шифр 614, УЗЛ и нормалю систем пневмотранспорта древесины отходов для предприятий по производству мебели, фанеры, древесно-стружечных плит" вып. II

Система пневмотранспорта В37 деревообрабатывающего и обойного участка:

для изготовления воздухопроводов и фасонных частей применена листовая сталь следующих толщин: для воздухопроводов и фасонных частей к ним при диаметре 150 мм. б-0,7 мм; при диаметре 150 ÷ 500 мм. б-1,0 мм;

изготовление воздухопроводов из тонколистовой стали толщиной до 1,0 мм - на фальцах, наружный сборный воздухопровод ф 250 выполнить из стали с помощью сборки.

Технико-экономическим расчетом обоснована целесообразность использования ВЗР. Часовая экономия теплоты составляет 357871 Вт (308509 ккал/час), годовая 1652,12 ГДЖ (394,3 Гкал/год) или 70,41 т.т.т.

Привязка

ГЛП	Наименование	В.З.М.	VI.90
Науч. отд.	Полова	Л.С.	VI.90
Гл. спец.	Федоркин	Л.С.	VI.90
Науч. гр.	Воловченко	Л.С.	VI.90

503-1-78.90-08

Производственный корпус авто-транспортного предприятия "Ленарбтротмаш" № 250 фззб-выз. автономный		Строит	Лист	Литов
Общие данные (продолжение)		Рн	З	
И.контр. Умняшев		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копирован: 36.09.80 3\*

24475-03 6

Формат А2

ALBOM 3

ЛИСТ № ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЛИ №
-------------	----------------	-------------

ГМП	НАХИМЕТАШОВ	<i>Ваня</i>	71.90
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	<i>Лол</i>	71.90
ГЛ.СПЕЦ.	ФЕДОРКИН	<i>Ведя</i>	71.90
НАЧ.ГРУПП	ГРИДАСОВА	<i>Витя</i>	71.90
ИМ.П.К.	РЫБАКОВА	<i>Витя</i>	71.90

503-1-78.90-08

**ПРИВЯЗАНЫ**



HRB. N°

[illegible]

Производственный корпус авто-  
портного предприятия Агропромтранс  
на 250 грузовых автомобилей

Общие данные (продолжение)	
-------------------------------	--

Стадия	Лист	Листов
РН	4	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
С. С. С. Р.

24475-03 7 КОЩОВАЯ ЕВСТЕГНЕЕВА *Сем.*

КОПИРОВАЛА ЕВСТЕГНЕВА *Всст.*

ФОРМАТ А2

Цех или участок	Наименование оборудования	Источники выделения вредных веществ			Выделение и выбросы вредных веществ			Высота источника выброса, м	Диаметр устья трубы, д. м	Параметры газовой смеси на выходе из источника				Фоновая концентрация мг/м³	ПДК вредных веществ в приземном слое, мг/м³		Максимальная расчетная концентрация вредных веществ				
		Наименование	Номер на плане-схеме	Количество	Наименование вещества	Выделение				Скорость м/с	Объем м³/с	Температура, °С	Концентрация мг/м³		на промплощадке 0,3 ПДК рабочей зоны	в атмосферном воздухе населенных мест	на промплощадке	на границе санитарно-защитной зоны			
						г/с	т/год														
Участок обкатки и проверки двигателей	Стена обкаточно-тормозной.	Труба В13	11	1	Саж	0,0058	0,007	9,5	0,4	4,9	0,618	22	9,385	0	1,2	0,15	0,0174	0,0174			
					Окс	0,02	0,024								32,36	0	6	5	0,9038	0,9038	
					Углерода																
					Свинец	0,000167	0,0002								2,249	0	0,003	0,0003	0,0002	0,0001	
Участок ТО-2 автомобилей, участок текущего ремонта автомобилей	пост технического обслуживания	Труба В15	12	1	Бензапирен	0,000002	0,0000024	9,5	0,355	12,2	1,208	22	579,47	0	6	5	0,9038	0,9038			
					Окс	0,1	0,525														
					Углерода																
					Углеводороды	0,2	0,15								165,56	0	30	5	0,246	0,246	
					Диокс	0,1	0,075								82,78	0	0,6	0,085	0,0671	0,0542	
					Азота																
					Саж	0,0058	0,00435								4,8	0	1,2	0,15	0,0174	0,0174	
					Сернистый	0,02	0,015								16,56	0	3	0,5	0,1081	0,1081	
					Ангидрид																
					Бензапирен	0,000002	0,0000015								0,0017	0	0,000045	0,0001	0,000008	0,000008	
Участок проверки и зарядки аккумуляторов	Стол с тремя тиглями	Труба В18	13	1	Свинец	0,0000028	0,0000064	10,5	0,4	6,2	0,181	22	0,0023	0	0,003	0,0003	0,0002	0,0001			
					Аэрозоль H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	0,000114	0,000156						10,5	0,16	13,8	0,278	22	0,094	0	0,3	0,3
Участок текущего ремонта агрегатов	Машина для очистки с огневым подогревом	Труба В17	15	1	Окс	0,105	0,765	9,5	0,4	12,2	0,736	22						142,66	0	6	5
					Углерода																
					Диокс	0,0068	0,0495								9,239	0	0,6	0,085	0,0671	0,0542	
					Азота																
					Сернистый	0,15	1,093								203,8	0	3	0,5	0,1081	0,1081	
Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок	Стол для эл. сварочных работ	Труба В22	16	1	Пыль	0,0009	0,9016	10,5	0,355	12,8	1,269	22	7,092	0	1,2	0,5	0,0038	0,0038			
					Окс	0,00004	0,000073								0,575	0	0,09	0,01	0,00003	0,00003	
					Марганца																
					Фтористый	0,00007	0,00013								0,102	0	0,015	0,02	0,00003	0,00003	
	Стена для комплексов РА-607	Труба В23	17	1	Свинец	0,000004	0,0000146	10,5	0,315	6,4	0,5	22	0,029	0	0,003	0,0003	0,0002	0,0001			
					Диокс	0,0028	0,0102								5,6	0	0,6	0,085	0,0671	0,0542	
					Азота																

Имя, инициалы, подпись и дата

Взам. инв. №

ГМП	Наименование	Подпись	Дата
нач. ота.	Попова	<i>Попова</i>	17.90
гл. спец.	Федоркин	<i>Федоркин</i>	17.90
нач. групп	Григорьев	<i>Григорьев</i>	17.90
инж. п.к.	Рыбакова	<i>Рыбакова</i>	17.90

503-1-78.90-08

Привязан

Инд. №

И.контр.	Голмачева	<i>Голмачева</i>	17.90
----------	-----------	------------------	-------

Производственный корпус АвтоТранс-портного предприятия АвтоТранс-портного предприятия АвтоТранс-портного предприятия

Страница	Лист	Листов
РП	5	

Общие данные (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

503 - 1 - 78.90 - OB

самом неблагоприятном режиме - сушке.

Воздух, удаленный от системы ВЗТ очищается от пыли в циклоне К12. Эффективность очистки - 98%.

При привязке проекта следует:

1. Выполнить расчет с учетом фоновых загрязнений воздуха, физико-географических и метеорологических факторов.

2. Установить предельно допустимые выбросы (ПДВ) для предприятия в целом по вредным веществам в г/с и г/год.

3. Разработать мероприятия по регулированию выбросов в период неблагоприятных метеороуслобий (нмч).  
4. Выполнить раздел по контролю за соблюдением пдв

24475-03 9 Копировал: Леденева Е. Формат А2





Объект-наименование системы	Код системы	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установ-ки	ВЕНТИЛЯТОР						ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				ФИЛЬТР				СИСТЕМА ВЗР						Примечание						
				Тип, ис-полне-ние по взры-воопас-ности	№	Схе-ма ис-пол-не-ния	Л, м³/ч	Р, Па (кгс/м²)	п, об/мин	Тип, исполнение	Н, кВт	п, об/мин	Тип	№	Код	Т-ра на-грева, °С	Расход теплоты вт (ккал/ч)	Др, Па (кгс/м²)	Тип	№	Код	Др, Па (кгс/м²)	Концентрация мг/м³ началь-ная	Конеч-ная	Тип	№		Код	Температура влажного нагретого вт	Расход теплоты вт (ккал/ч)			
П12	1	Участок текущего ремонта агрегатов, участок ТО-2 автомобилей, участок текущего ремонта автомобилей, сварочно-механический участок	Е10.105-20	8Ц4-75	10	1	ЛО°	42000	2250 (27.5)	975	ЧА200 МБ	22	975	КСКЗ	11	1	-15	17.2	434007 (322196)	—	ФЯ86	—	20	—	—	—	ТКТ6	40С	1	-30	-15	24032 (182100)	
В1	1	Участок диагностирования автомобилей	—	—	—	—	—	650	—	—	технологический	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	подсос 1550 м³/час	
В2-В8	7	Участок диагностирования автомобилей, участок ТО-1 автомобилей, участок замены шин	ВКР4.00.	45.6	4	—	—	3364.3	40 (4.1)	920	АНР71 АБ42	0.37	910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
В9	1	Шиномонтажный участок	Е25.095-20	8Ц4-75	2.5	1	ЛО°	430	600 (6.2)	2750	ЧАА63А2	0.37	2750	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
В10	1	То же	ВКР4.00.	25.6	4	—	—	1470	140 (13.9)	920	ЧАА63Б6У2	0.25	890	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
В11	1	Участок наружной мойки автомобилей	В3.105-10	8Ц4-46	5КА	1	ПРО°	13820	600 (6.4)	960	ЧА132.56	5.5	960	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	14	84180 (72569)	из нержавеющей швей стали	
В12	1	Компрессорная	ВКР6.30.	25.6	6.3	—	—	10300	40 (4.0)	950	ЧА9046У2	1.5	935	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	на лето	
В13	1	Участок обкатки и проверки двигателей	Е4.105-20	8Ц4-75	4	1	ЛО°	2250	590 (60.2)	1410	ЧА71 В4	0.75	1410	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	подсос 154 м³/час	
В14	1	То же	ВКР4.00.	25.6	4	—	—	2282	70 (7.1)	920	ЧАА63Б6У2	0.25	890	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	на лето	
В15	1	Участок ТО-2 автомобилей, участок текущего ремонта автомобилей	Е5.095-2	8Ц4-75	5	1	ПРО°	4377	680 (69.3)	1400	ЧА80Б4	1.5	1400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	подсос 3012 м³/час	
В16	1	Участок проверки электрооборудования	ВКР4.00.	25.6	4	—	—	1730	120 (12.2)	920	ЧАА63Б6У2	0.25	890	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	на лето	
В17	1	Участок текущего ремонта агрегатов	—	—	—	—	—	2650	—	—	технологический	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
В18	1	Участок проверки и зарядки аккумуляторов	Е3.15.095-2	8Ц4-75	3.15	1	ПРО°	2860	870 (85.7)	2850	ЧА71Б2	1.1	2850	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
В19	1	То же	Е25.110-2	8Ц4-75	2.5	1	10°	1000	1000 (10.2)	2800	ЧА71А2	0.75	2800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
В20, В21	2	Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участки	ВКР4.00.	25.6	4	—	—	2365	50 (5.1)	920	ЧАА63Б6У2	0.25	890	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	эжектор	
В22	1	То же	Е3.15.110-2	8Ц4-75	3.15	1	ЛО°	4590	850 (86.7)	2850	ЧА80 Б2	2.2	2850	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
В23	1	То же	Е25.110-2	8Ц4-75	2.5	1	ЛО°	1860	850 (86.3)	2800	ЧА71 А2	0.75	2800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

ТИП НАШЕТАНОВ  
НАЧ. ОТА. ПОЛОВА  
ГЛ. СПЕЦ. ФРЕДОРКИН  
НАЧ. ГРУП. БОЛДАЧЕНКО

В. 90  
В. 90  
В. 90  
В. 90

503-1-78.90 -08

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

И КОНТР. ПОДАЧЕВА

Производственный корпус автогара-  
портного предприятия, агропромис-  
на 250 грузовых автомобилей

Общие данные  
(продолжение)

Копировал: Исаев: Янова, 24.07.90 11 формат А2



## Продолжение

Обозначение системы	Код системы	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор				Электродвигатель			Воздухонагреватель				Фильтр				Система ВЗР				Примечание								
				Тип, исполнение по взрывозащите	№	Схематическое изображение	Л, м³/ч	Р, Па (кгс/м²)	П, кВт	П, кВт/мин	Тип, исполнение по взрывозащите	№	П, кВт	П, кВт/мин	Тип	№	Код	ΔР, Па (кгс/м²)	Расход теплоты, Вт (ккал/ч)	ΔР, Па (кгс/м²)	Концентрация, мг/м³	Тип		№	Код	Температура воздуха на входе, °С	Температура воздуха на выходе, °С	Расход теплоты, Вт (ккал/ч)			
B24	1	Участок текущего ремонта агрегатов, участок ТО-2 автомобилей, участок текущего ремонта автомобилей, слесарно-механический участок	ЕВ310152	ВЦ4-75	ВЗ	1	Л0°	12600	850 (657)	1425	4А112М4	5,5	1425	-	-	-	-	-	-	ФЯВБ	-	8	-	-	-	-	-	16	11,7	61759 (53240)	Система ВЗР
B25÷		Участок текущего																													
B30	6	ремонта агрегатов, участок ТО-2 автомобилей, участок текущего ремонта автомобилей, слесарно-механический участок	ВКР4.00	ВЦ4-75	4	~	-	3267	50 (612)	920	АНР71АВ92	0,37	910	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
B31	1	Слесарно-механический участок, участок текущего ремонта агрегатов, участок ТО-2 автомобилей, участок текущего ремонта автомобилей	Е10.100-2	ВЦ4-75	10	1	Пр0	42000	800 (663)	970	4А160М6	15	970	-	-	-	-	-	-	ФЯВБ	-	20	-	-	-	-	-	16	11	211932 (182700)	Система ВЗР
B32	1	Участок окраски изделий	-	-	Т	Р	Х	Н	О	Л	О	Г	И	Ч	Е	С	К	И													
B33	1	Участок приготовления лакокрасочных материалов	-	ВЦ4-70	2,5	1	Л0°	1200	610 (62)	2775	ВБ302	0,55	2775	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Алюминиевый	
B34	1	То же	-	ВЦ4-45	3,15	1	Л0°	2350	700 (914)	1385	В80А4	1,1	1385	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Алюминиевый	
B35	1	Участок проверки топливной аппаратуры и гидросистем	-	ВЦ4-75	2,5	1	Пр0	1350	650 (66)	2740	4АБ302	0,55	2740	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Коррозионно-стойкий пластмассовый	

Гип. № 503-1-78.90 - 08  
 Нач. от. Попов В. 90  
 Гл. спец. Федоркин В. 90  
 Нач. гр. Воловаченко В. 90

503-1-78.90 - 08

ПРИВЯЗАН

Производственный корпус авто-транспортного предприятия, агропункт транс на 250 грузовых автомобилей

Общие данные (продолжение)

Гипропроектстрой  
 г. Саратов

ПРИМЕЧАНИЕ. В графе Л №4 расход воздуха дается с учётом подсосов и потерь через неплотности по п. 4.89 и п. 4.134 СНиП 2.04.05-86

24475-03 13 КОПИРОВАЛ ЕВСТЕГНЕЕВА Е.В. - ФОРМАТ А2

Г И П	НАХИКЕТ-ЖУНОВ	1932 г.	VI. 9
НАЧ. ОТА.	ПУЛОВА	1925 г.	VI. 9
ГА. СПЕЦ.	МЕДОРКИН	1924 г.	VI. 9
НАЧ. ГРИБА	БОЛОДАЧЕНКО	1928 г.	VI. 9

**ПРИВЯЗАН**

ННВ. №	
--------	--

[illegible][illegible]

24475-03 84 КОПИРОВАЛ: Нальнцева И. ФОРМАТ А2

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ		Объем выбытия, м³/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.			на од. оборуд.	всего	Обозначение	Применяемые документы		
	20 Кухонно-сварочный и мед-нико-радиаторный участок						нижний отсос	технический паспорт		
21	Стол для электросварочных работ ОК-7523	1	пыль, окись марганца, фтористый водород		400	400	панель равно-мерного вса-сывания 1П9	4.904-37		
15	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов 3092	1	свинец, аэрозоль, окислы азота		1800	1800	встроенный отсос	технический паспорт	В22	
18	Электронагреватель сопротивления камерная СНЗБ.12 И/12М1		тепло, окись углерода		2300	2300	зонт-козырек	3600×1×0.48×1.25	В22	
10	21 Лесорно-механический участок						обеспыливаю-щий агрегат			
	10 Точильно-шлифовальный станок	1	пыль		1440	1440		технический паспорт	Р1, Р2	
	24 Участок проверки топливной аппаратуры и гидросистем									
11	Установка моечная ОР-9971	1	пары моющей жидкости		1300	1300	встроенный отсос	технический паспорт	В35	
	25. Деревообрабатывающий и обойный участок									
2	Станок комбинированный КС1	1	древесная пыль		1200	1200	встроенный отсос	технический паспорт	В37	
5	Верстак специальный с нижним отсосом 22 27Б НЭТ	1	пыль		1200	1200	встроенный отсос	технический паспорт	В37	
	19. Участок приготовления лакокрасочных материалов									
4	Шкаф лабораторный ПЛ 36.270	1	пары сольвента		1500	1500	встроенный отсос	технический паспорт	В34	
1	Шкаф для хранения лакокрасочных материалов АБ 07.049	2			400	800	отсос	технический паспорт	В34	

Гип. Нач. отп. Гл. спец. Нач. гр. Исполнитель: Попов В. В. 19.90. 19.90. 19.90. 19.90. 19.90.

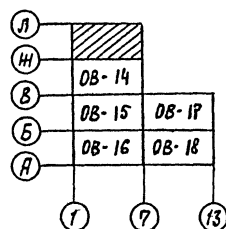
503-1-78.90 -08

Приложен

Итого: 15

И. контр. Исполнитель: 19.90.

Производственный корпус ав-томобильного предприятия и его производств. на 250 гр. Местные отсосы от техно-логического оборудова-ния (окончание)

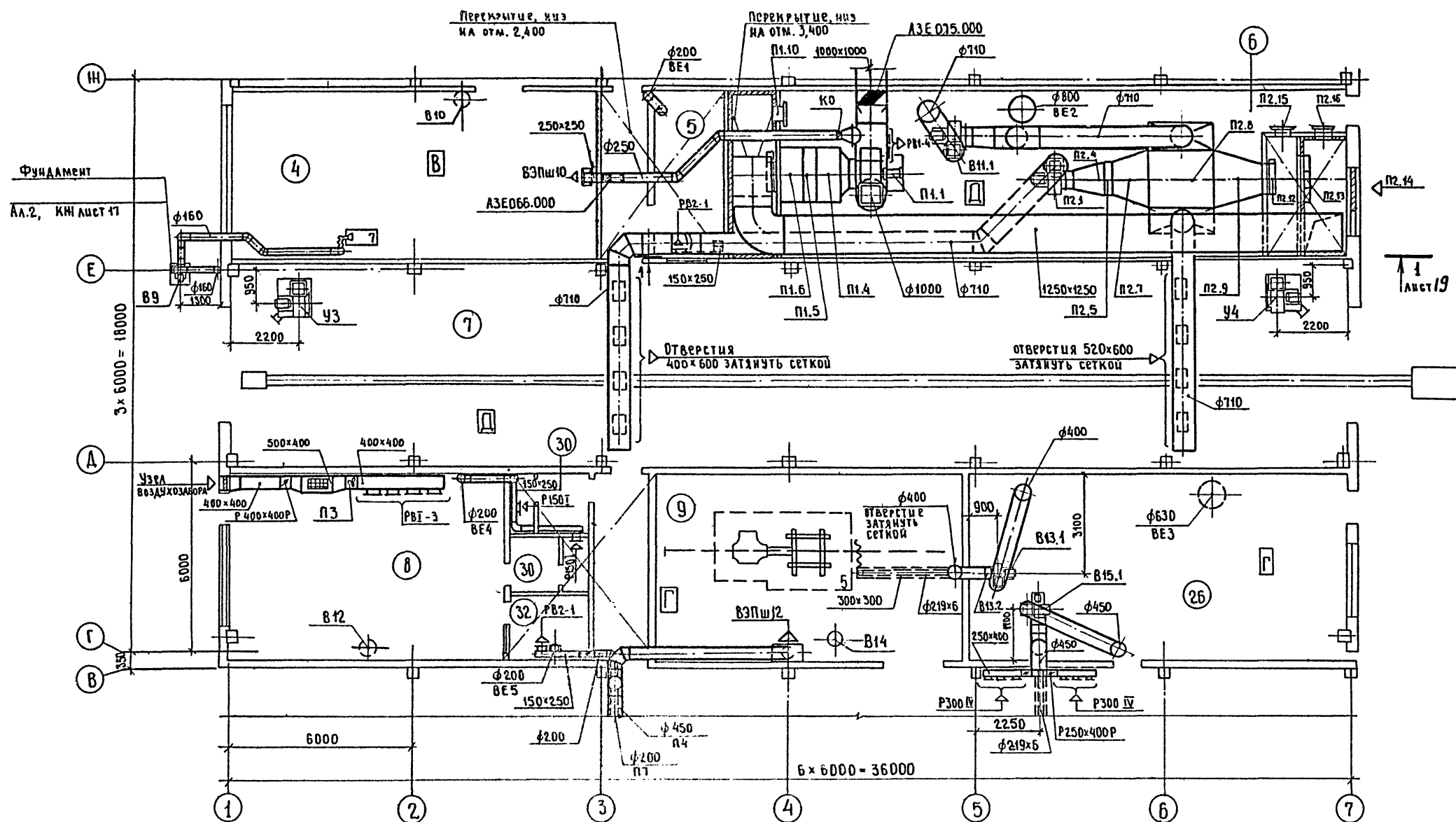


ГНП	Науч. центр	Сам	У. 90
Науч. орг.	Попов	Сам	У. 90
Гл. спец.	Семаркин	Сам	У. 90
Науч. групп.	Воловченко	Сам	У. 90

503-1-78.90 -08

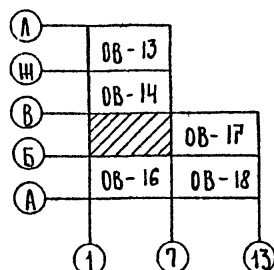
Привязан			Производственный корпус автостроительного предприятия "Агропромтранс" на 250 рабочих автомобилей	Стация	Лист	Листов
				РП	13	
Изм. N	И. КОМ. Д.	Т. КОМ. Д.	План на отм. 0.000 между осями 1-7, н-д.	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов		
			План кровли в осях К. 4			

24475-03'16 Копировал: Леденева Л. Формат А2

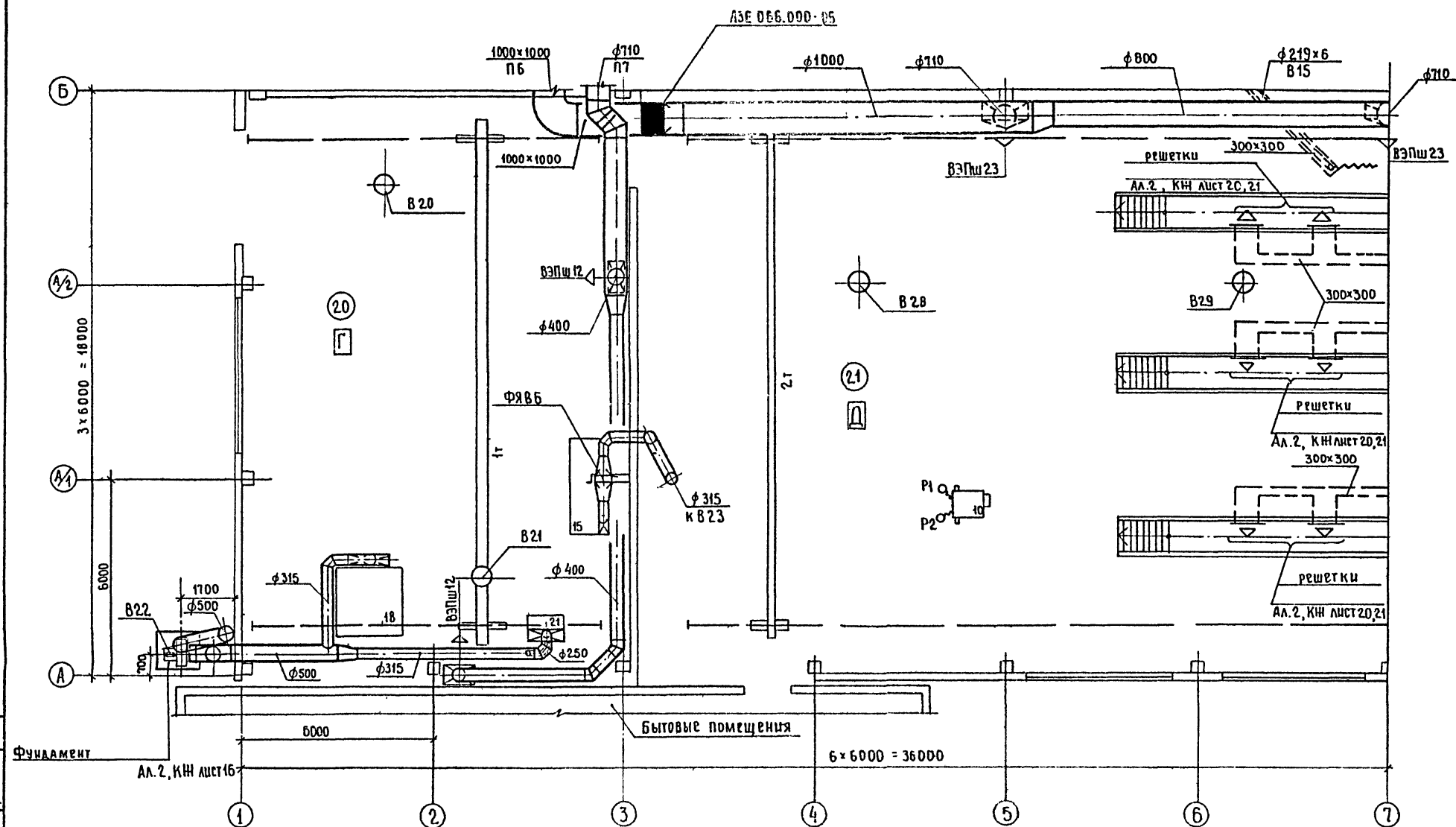


А	0В-13	
И		
В		
Б	0В-15	0В-17
А	0В-16	0В-18
	1	7
		13

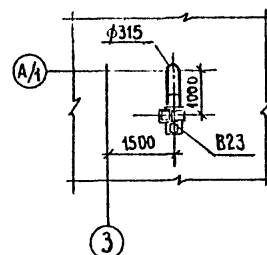
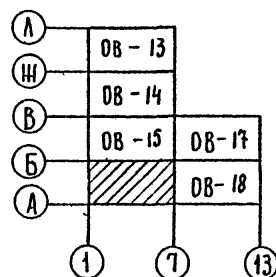
ГИП	НАКИСТАШОВ	<i>В.И.</i>	И. 90	503-1-78. 90-08			
НАЧ. ОТД.	ПОПОВА	<i>В.И.</i>	И. 90				
ГЛА. СПЕЦ.	ФЕДОРКИН	<i>А.И.</i>	И. 90				
НАЧ. ГРУП.	ВОЛОДЧЕНКО	<i>В.И.</i>	И. 90				
				Производственный корпус автотранспортного предприятия. Автопромтранс на 250 грузовых автомобилей	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					РП	14	
					ПЛАН НА ОТМ. 0.000 МЕШАДУ осями 1÷7, В ÷ И		
И. КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	<i>В.И.</i>	И. 92	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ			



ГМП	Наимеиашнов	В.В.	И. 90	503-1-78. 90 - 0В			
Нач. ОД	Попов	В.В.	И. 90				
Сл. спец.	Федоркин	В.В.	И. 90				
Нач. групп	Владченко	В.В.	И. 90				
				Производственный корпус автотранспортного предприятия «Гипропромтранс» на 250 грузовых автомобилей	Стация	Лист	Листов
					РП	15	
				План на отн. 0,000 между осями 1÷7, 6÷8	Гипропромсельстрой г. Саратов		
И. контр.	Толмачева	В.В.	И. 90				



План кровли в ссях А/1; 3

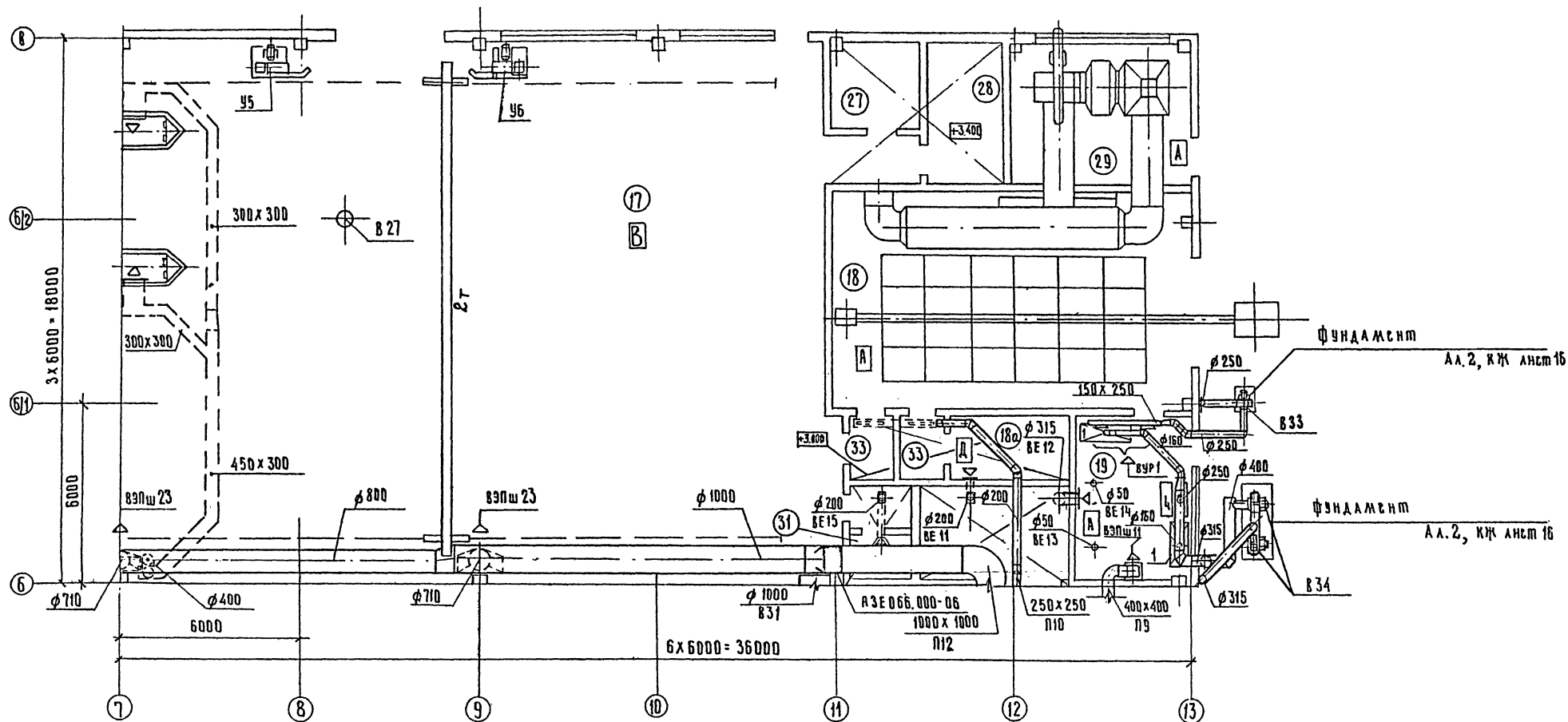


ГИП-	НАИМЕНОВАНИЕ	В. 90	503-1-78.90 - 0В
НАЧ. ОГА	ПОПОВА	В. 90	
ГЛА СПЕЦ.	ФЕДОРКИН	В. 90	
НАЧ. ГРУПП	ВОЛОДЧЕНКО	В. 90	
			ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАКТОРНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ, АГРОПРОМТРАКТОР НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
			ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 МЕЖДУ ОСЯМИ 1:7; А=Б. ПЛАН КРОВОС.
И. КОНТР.	ГОДАЛОВА	В. 90	ПЛАНЫ В ОСЯХ А/1; 3

24475-03 19 / Копия для Евстигнеева Е.В. - формат А2



АЛБСОВ 3



А	08 - 13	
Ж	08 - 14	
В	08 - 15	
Б	08 - 16	08 - 18
А		
1	7	13

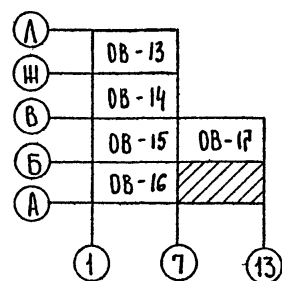
Г.П.	ПОДПИСАНИЕ	И. 90
НАЧ. ОП.А.	ПОДПИСАНИЕ	И. 90
Г.П. СПЕЦ.	ПОДПИСАНИЕ	И. 90
НАЧ. ГРУПП.	ПОДПИСАНИЕ	И. 90

503-1-78.90-08

ПРИВЯЗАН	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОПАРКА ПОРТОВОГО ПРЕДПРИЯТИЯ, ГИПРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАНЦИЯ	ЛЕНТ	ЛЕНТОВ
И.В. №	И. КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	РП	17
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов

24475-03 20 КОПИРОВАЛ: НАЛЬЧЕВА И ФОРМАТ А2

Г.П. СПЕЦ. СО-1 ЧУПРАКИН  
НАЧ. ОП.А. В.К. СЕРГЕЕВ  
НАЧ. ОП.А. А.Т. КРАТАНОВ  
Г.П. СПЕЦ. Т.Х. КРАСНОВ



ГИП	НАИМЕТДИНОВ	<i>Наим</i>	VI.90	503-1-78.90 - 0В
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	<i>Поп</i>	VI.90	
ГАС.СПЕЦ.	ФЕДОРКИН	<i>Федор</i>	VI.90	
НАЧ.ГРУПП	БОЛОДЧЕНКО	<i>Бол</i>	VI.90	
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС- ПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ, АГРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
				ПЛАН НА ОТМ. 0.000 МЕНДУ ОСЯМИ 7÷13, А ÷ Б
Н КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	<i>Толм</i>	V.90	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ С.САРАТОВ

## Спецификация отопительно-вентиляционных установок

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Материал поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Единица изм.	Примечание
		Внебронзовая торцы дачи	5	1,00	
п.2.2	5.904-38	Льняная вставка 8,00,00-12	1	1,74	
п.2.3	5.904-38	Льняная вставка 11,00,00-15	1	1,95	
п.2.4		Конфюзор из листового	1	38,00	
		сплав по ГОСТ 19904-74*			
		Ø=1,4мм Ø630/1227х575			
		Ø=1000 мм	2,8	11,10	м²
		Уголок 32х32х4	3,7	1,91	м
п.2.5		Калорифер КСКЗ-10			
		по ТУ 22-5151-84	1	68,00	
п.2.6	4.904-25	Подставка под калорифер			
		Л-00	4	2,10	
п.2.7		Конфюзор из листового	1	85,00	
		сплав по ГОСТ 19904-74*			
		Ø=1,4мм 1227х575/1739			
		х1337 Ø=1200 мм	5,9	11,10	м²
		Уголок 32х32х4	10	1,91	м
п.2.8		Теплоутилизатор ТКГ-20	1	1335,00	
п.2.9		Конфюзор из листового	1	132,80	
		сплав по ГОСТ 19904-74*			
		Ø=1,4мм 1739х1337/1600х			
		1000 Ø=1700	10	11,10	м²
		Уголок 32х32х4	11,4	1,91	м
п.2.10		Короб приемный 1984х	2	94,00	
		х800 Ø=1300 мм из			
		листового сплава по			
		ГОСТ 19904-74* Ø=1,4мм	7,3	11,10	м²
		Уголок 32х32х4	6,6	1,91	м
п.2.11		Конфюзор из листового	2	59,00	
		сплав по ГОСТ 19904-74*			
		Ø=1,4мм 1984х800/Ø710,			
		Ø=1100 мм	4,3	11,10	м²
		Уголок 32х32х4	5,7	1,91	м
п.2.12	5.904-12 вып. 1-35	Заслонка воздушная			
		утепленная 1600х1000			
		из 2-х электроизоляционных			
		материалов с электроизоляционными	1	160,40	
п.2.13	ТУ 22-6121-85	Фланец воздушный ячеистый			
		корытный с сухим	9	4,20	

[illegible]

115

24475-03 22

ФОРМЫ А2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
П2.14	1.494-27 вып. 7	Узел воздухозабора			
		без утепленного клапана			
		5С1 Н. 000.000-01,	1	48.00	
		5С1 Н. 000.000-05	1	67.00	
П2.15	5.904-4	Дверь герметическая			
		неутепленная Д 125х0.5	1	24.53	
П2.16	5.904-4	Дверь герметическая			
		утепленная Д 125х0.5	1	33.60	
П2.17	5.904-25	Панель для установки			
		ячейковых фильтров			
		Ус 39 А. 00.000-03.	1	94.00	
		<u>В11</u>			
В11.1	ТУ 22-5659-84	Агрегат вентиляторный			
		виброизолированный из			
		нержавеющей стали			
		Б5.105-16 компл.	1	151.00	
		а. вентилятор радиальный			
		ВЦ4-46 №5 исполнение			
		1, положение ПрО°			
		б. Электродвигатель			
		4А132 С6, 5.5 кВт,			
		960 об/мин			
		виброизоляторы Д040	5	1.00	
В11.2	5.904-38	Гибкая вставка В.00.00-09	1	1.43	
В11.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.00-11	1	1.51	
		<u>В13</u>			
В13.1	ТУ 22-5933-85	Агрегат вентиляторный			
		виброизолированный			
		Б4-105-2а компл.	1	63.10	
		а. вентилятор радиальный			
		ВЦ4-75 №4, исполнение			
		1, положение ЛО°			
		б. Электродвигатель			
		4А1184, 0.75 кВт,			
		1400 об/мин			
		виброизоляторы Д039	5	0.40	

продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
В13.2	5.904-38	Гибкая вставка В.00.00-08	1	1.27	
В13.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.00-08	1	1.24	
		<u>В15</u>			
В15.1	ТУ 22-115-07-88	Агрегат вентиляторный			
		виброизолированный			
		Б5.095-2 компл.	1	95.20	
		а. вентилятор радиальный			
		ВЦ4-75 №5, исполнение			
		1, положение ПрО°			
		б. Электродвигатель			
		4А80В4, 1.5 кВт,			
		1400 об/мин			
		виброизоляторы Д040	5	1.00	
В15.2	5.904-38	Гибкая вставка В.00.00-09	1	1.43	
В15.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.00-11	1	1.51	
		<u>В6</u> (типовая			
		приточная камера			
		2ПК40 левого исполнения)			
В6.1	ТУ 22-115-07-88	Агрегат вентиляторный			
		виброизолированный			
		Б10.105-2Б компл.	1	615.00	
		а. вентилятор радиальный			
		ВЦ4-75 №10, исполнение			
		1, положение ЛО°			
		б. Электродвигатель			
		4А200 М6, 22 кВт,			
		970 об/мин			
		виброизоляторы Д043	5	2.50	
В6.2	5.904-38	Гибкая вставка В.00.00-15	1	2.77	
В6.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.00-19	1	3.13	
В6.4	5.904-12 вып. 1-4	Соединительная секция			
		А1А183.000	1	106.00	
В6.5	5.904-13 вып. 1-18	Калориферная секция			
		А1А191.000-02 одно-			
		рядная с двумя			

продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		калориферами КсКЗ-11,			
		КсКЗ-12	1	300.00	
В6.6	5.904-12 вып. 1-31	Приемная секция без			
		рециркуляционной зас-			
		лонки А1А228.000	1	244.50	
В6.7	5.904-12 вып. 1-35	Заслонка воздушная			
		утепленная КВУ1800х			
		1400 АУ2 с электропр-			
		ивом и электроподог-			
		ревом с МЭО	1	220.70	
В6.8	5.904-4	Дверь герметическая			
		утепленная Д 125х0.5	1	33.60	
В6.9	5.904-12 вып. 1-35	Патрубок А1АМ036010-04	1	53.30	
В6.10	1.494-27 вып. 7	Узел воздухозабора:			
		а. решетка Л2(150х580)	24	1.20	
		<u>В24</u>			
В24.1	ТУ 22-115-07-88	Агрегат вентиляторный			
		виброизолированный			
		Б6.3.095-2Б компл.	1	197.00	
		а. вентилятор радиальный			
		ВЦ4-75 №6.3;			
		исполнение 1, положение			
		ЛО°			
		б. Электродвигатель			
		4А112 М4; 5.5 кВт,			
		1475 об/мин			
		виброизоляторы Д041	5	1.00	
В24.2	5.904-38	Гибкая вставка В.00.00-12	1	1.74	
В24.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.00-15	1	1.95	

ИП	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.

503-1-78.90-08

Приложен

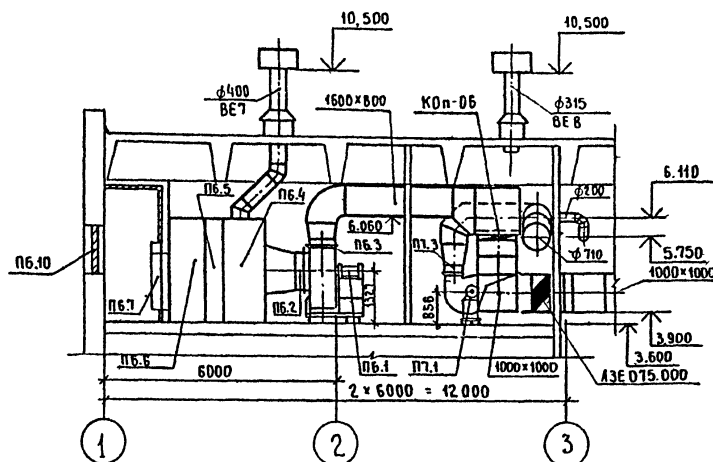
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.

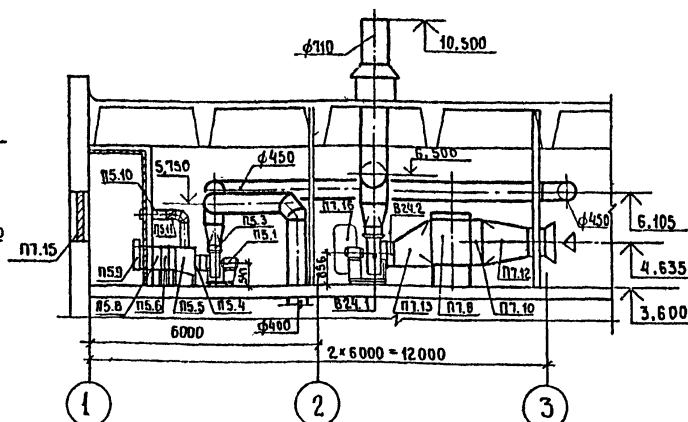
Производственный журнал авто-	Лист 20
Присоединяется к проекту, прилага-	
емому к 220 проектам автозабой	
Спецификация отопитель-	
но-вентиляционных уста-	
новок	

24475-03 23 Копировать: Лебедевский Формат А2

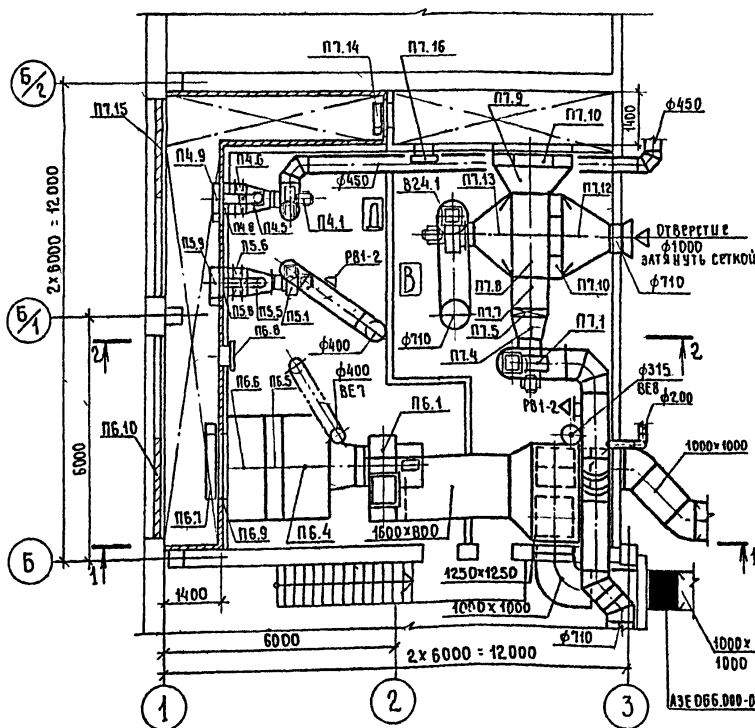
Разрез 1-1



P A 3 P 23 2-2



ПЛАН НА ОТМ. 3.600



## СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

Марка ноз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеча- ние
		П4 (индивидуальная			
		приточная камера по			
		типу БУ.1)			
п4.1	ТУ 22-115-07-88	Агрегат вентиляторный			
		виброизолированный			
		Е5.090-2 компл.	1	91,80	
		А. ВЕНТИЛЯТОР РАЦИАЛЬ-			
		НЫЙ ВЦ4-75 №5, исполне-			
		ние 1, положение 10°			
		Б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			
		4А80А4; 11кВт;			
		1400 об/мин.			
		Виброизоляторы Д040	5	1,00	
п4.2	5.904-38	Гибкая вставка 8.00.00-09	1	1,43	
п4.3	5.904-38	Гибкая вставка 11.00.00-11	1	1,51	
п4.4	5.903-7 вып.0,1	Фланец ФР.04-01	1	5,00	
п4.5	5.903-7 вып.0,1	Конфузор по типу Д0.000-01	1	43,00	
п4.6		Калорифер КСкЗ-Б			
		по ТУ 22-5757-84	1	38,00	
п4.7	4.904-25	Подставка под калорифер			
		Фер	4	2,10	
п4.8	5.903-7 вып.0,1	Патрубок ПО.000-27	1	15,00	
п4.9	5.904-12 вып.1-35	Заслонка воздушная			
		чтсленная КВУ 600х			

ПРОДОЛЖЕНИЕ					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		1000 АУ2 с электроприводом и электроподогревом с МЭО	1	79,30	
П4.10		Обводной канал из стали по ГОСТ 19904-74* б=0,6 мм			
		φ250	2,5		м
П4.11	5.904-13-	Заслонка воздушная Р250Р П5 (индивидуальная	1	6,03	
		приточная камера 79.1)			
П5.1	ТУ 22-5933-85	Агрегат вентиляторный виброизолированный			
		Е4.110 - 26 компл.	1	65,90	
		А. ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ВЦ4-75 м4, исполнение 1, исполнение Пр0°			
		Б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А В0А4, 1.1 кВт;			
		1410 об/мин.			
		Виброизолаторы АД39	5	0,40	
П5.2	5.904-38	Гибкая вставка В.00.00-08	1	1,27	
П5.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.00-08	1	1,24	
П5.4	5.903-7 вып.0.1	Фланец Ф0.04	1	4,00	
П5.5	5.903-7 вып.0.1	Конфузор А0.000-01	1	43,00	
П5.6		Калорифер КСК3-7 по ТУ 22-5757-84	1	44,00	
П5.7	4.904-25	Подставка под калорифер П-00	4	2,10	
П5.8	5.903-7 вып.0.1-	Патрубок П0.000-28	1	16,80	
П5.9	5.904-12 вып.1-35	Заслонка воздушная утепленная КВУ600×1000			
		АУ2 с электроприводом и электроподогревом с МЭО	1	79,30	
П5.10		Обводной канал из стали по ГОСТ 19904-74* б=0,6 мм			
		φ250	2,5		м
П5.11	5.904-13	Заслонка воздушная Р250Р	1	6,03	

ФИП	НАМЕНТАНОВ	И. 90	503-1-78.90-08
НАЧ.ОТД.	Полова	И. 90	
ТА.СПЕЦ.	ФЕДОРКИН	И. 90	
НАЧ.ГРУПП	БОЛОДЕРКО	И. 90	
			ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС- ПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГПРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ.
			УСТАНОВКИ СИСТЕМ П4:П7, Б24
И.МОДР	ГО.САУЧЕРА	И. 90	ГИПРОПРОМСТАВСТРОЙ г.САР-108

[illegible]

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		П7 (индивидуальная приточная камера)			
П7.1	ТУ 22-115-07-88	Агрегат вентиляторный виброизолированный Е63.095-26 компл. 1	1	197,00	
		а. вентилятор радиальный ВЦ4-75 №6,3, исполнение 1, положение Л0°			
		б. электродвигатель 4А112.М4; 5,5 кВт; 1425 об/мин.			
		в. виброизоляторы А041	5	1,00	
П7.2	5.904-38	Гибкая вставка В.00.00-12	1	1,74	
П7.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.00-15	1	1,95	
П7.4		Конфюзор φ630/1150×602			
		ℓ=600 мм	1	26,00	
		а. сталь листовая по ГОСТ 19904-74* δ=1,4 мм	1,7	11,10	м²
		б. уголок 32×32×4	3,6	1,91	м
П7.5		Калорифер КСКЗ-6 по ТУ 22-5757-84	2	38,00	
П7.6	4.904-25	Подставка под калорифер П-00	4	2,10	
П7.7		Конфюзор 1150×602 / 912×1337, ℓ=800 мм	1	51,00	
		а. сталь листовая по ГОСТ 19904-74* δ=1,4 мм	3,2	11,10	м²
		б. уголок 32×32×4	8,1	1,91	м
П7.8		Теплоутилизатор ТКТБ-10С	1	750,00	
П7.9		Конфюзор 912×1337/2300×1200, ℓ=700 мм	1	67,32	
		а. сталь листовая по ГОСТ 19904-74* δ=1,4 мм	4	11,10	м²
		б. уголок 32×32×4	12	1,91	м
П7.10	ТУ 22-6121-85	Фильтр воздушный ячеистый ФЯВБ, сухой	15	4,20	
П7.11	5.904-25	Панель для установки фильтров Ус39А.00.000-01			

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
П7.12		Диффузор φ710/2300×1120, ℓ=1250 мм:	1	76,00	
		а. сталь листовая по ГОСТ 19904-74* δ=1,4 мм	5,67	11,10	м²
		б. уголок 32×32×4	6,84	1,91	м
П7.13		Конфюзор 2300×1120 / φ630; ℓ=1000 мм:	1	63,00	
		а. сталь листовая по ГОСТ 19904-74* δ=1,4 мм	4,41	11,10	м²
		б. уголок 32×32×4	6,9	1,91	м
П7.14	5.904-12 вып. 1-35	Заслонка воздушная утепленная КВУ 600×1000 АУ2 с электроприводом и электроподогревом, с МЭО	1	79,30	
П7.15	1.494-27 вып. 7	Узел воздухозабора: а. решетка №2 (150×580)	24	1,20	
П7.16	5.904-4	Дверь герметическая неутепленная П12 (индивидуальная приточная камера)	1	24,53	
П12.1	ТУ 22-115-07-88	Агрегат вентиляторный виброизолированный Е10.105-26 компл. 1	1	615,00	
		а. вентилятор радиальный ВЦ4-75 №10, исполнение 1, положение Л0°			
		б. электродвигатель 4А200 М6, 22 кВт, 970 об/мин.			
		в. виброизоляторы А043	5	2,50	
П12.2	5.904-38	Гибкая вставка В.00.00-15	1	2,74	
П12.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.00-19	1	3,13	
П12.4		Конфюзор φ1000/1727×1075 ℓ=900 мм.	1	55,10	
		а. сталь листовая по ГОСТ 19904-74* δ=1,4 мм	4,0	11,10	м²
		б. уголок 32×32×4	5,6	1,91	м
П12.5		Калорифер КСКЗ-11 по			

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ТУ 22-5757-84	1	176,00	
П12.6	4.904-25	Подставка под калорифер П-00	4	2,10	
П12.7		Конфюзор 1724×1075 / 1740×2600; ℓ=1400 мм	1	138,50	
		а. сталь листовая по ГОСТ 19904-74* δ=1,4 мм	10	11,10	м²
		б. уголок	14,3	1,91	м
П12.8		Теплоутилизатор ТКТБ-40С	1	3715,00	
П12.9	ТУ 22-6121-85	Фильтр воздушный ячеистый ФЯВБ, сухой	20	4,20	
П12.10	5.904-25	Панель для установки фильтров Ус39А.00.000-07	1	205,00	
П12.11		Диффузор 2176×2694 / 1800×1400; ℓ=400 мм	1	68,00	
		а. сталь листовая по ГОСТ 19904-74* δ=1,4 мм	3,3	11,10	м²
		б. уголок 32×32×4	16,2	1,91	м
П12.12	ТУ 22-6121-85	Фильтр воздушный ячеистый ФЯВБ, сухой	20	4,20	
П12.13	5.904-25	Панель для установки фильтров Ус39А.00.000-07	1	205,00	
П12.14		Конфюзор φ1000/1984×2364 ℓ=700 мм	1	63,43	
		а. сталь листовая по ГОСТ 19904-74* δ=1,4 мм	4,2	11,10	м²
		б. уголок 32×32×4	8,8	1,91	м
П12.15	5.904-12 вып. 1-35	Заслонка воздушная утепленная КВУ 1800×1400 АУ2 с электроприводом и электроподогревом, с МЭО	1	220,70	
П12.16	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду1250×0,5	1	33,60	
П12.17		Воздуховод, воздухоприемный из листовой стали по ГОСТ 19904-74* δ=1,0 мм φ1250	6,6		м

ГН П	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	УД. 92
НАЧ. ОТА	ПОПОВА		УД. 90
ГЛ. СПЕЦ.	ФЕДОРКИН		УД. 90
НАЧ. ГРУП.	ВОЛОДЧЕНКО		УД. 90

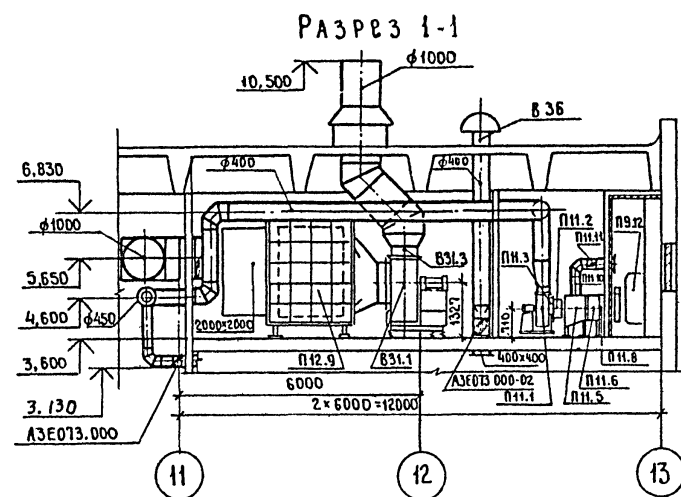
503-1-78.90 - 08

ПРИВЯЗАН

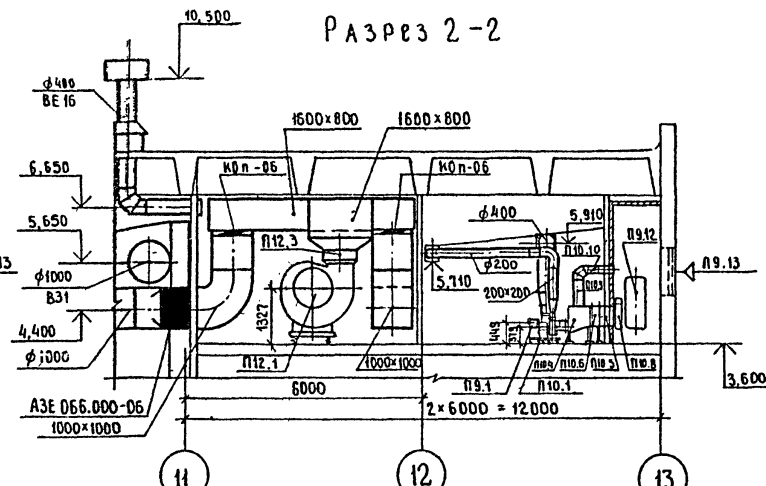
ИНВ. №

И. КОНТР. ВОЛОДЧЕНКО

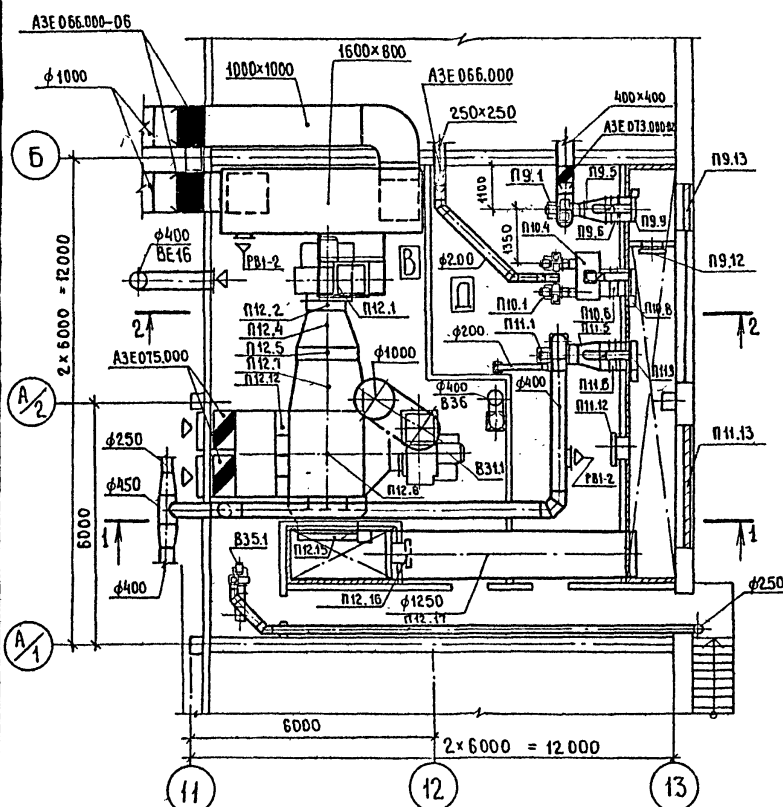
Производственный корпус Автогравировного предприятия «Аргумент» на 250 грузоподъемных автомобилей	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Спецификация отопительно-вентиляционных установок	Р.П.	22	
	ГИПРОПРОМТЕЛСТРОЙ	г. Саратов	



ПЛАН НА ОТМ. 3.600



# Спецификация отопительно-вентиляционных установок



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч ние
		<u>п9</u> (индивиду-			
		альная приточная			
		камера 39.1)			
п9.1	ТУ 22-5933-85	Агрегат вентиляторный			
		виброизолированный			
		ЕЗ.15.095-2 комп.	1	46,40	
		а. вентилятор ради-			
		альный ВЦ4-75 №3.15,			
		исполнение 1, пло-			
		мление Пр 0°			
		б. электродвигатель			
		4А7182, 1,1 кВт,			
		2850 об/мин.			
		виброизолятор Д038	5	0,30	
п9.2	5.904-38	Гибкая вставка В.00.00-05	1	1,03	
п9.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.00-07	1	1,06	
п9.4	5.903-7 вып.0,1	Фланец Ф0.00-01	1	2,30	
п9.5	5.903-7 вып.0,1	Конфузор Д0.000-01	1	43,00	
п9.6		Калорифер КСКЗ-7			
		по ТУ 22-5757-84	1	44,00	
п9.7	4.904-25	Подставка под кало-			
		рифер П-00	4	2,10	
п9.8	5.903-7 вып.0,1	Патрубок ПО.000-28	1	16,80	
п9.9	5.904-12 вып.1-35	Заслонка воздушная			

продолжение					
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		УТЕПЛЕННАЯ			
		КВУ 600 x 1000 АУ2			
		с ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ			
		и ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ			
		с МЭО	1	19,30	
П9.10		Обводной канал из			
		стали по ГОСТ 19904-74			
		Ø=0,6 мм Ø250	2,5		м
П9.11	5.904-13	Заслонка воздушная			
		P250P	1	6,03	
П9.12	5.904-4	Дверь герметическая			
		неутепленная	1	24,53	
П9.13	1.494-27 вып.7	Узел воздухозабора:			
		а. решетка №2 (150x580)	4	1,20	
		<u>В 31</u>			
В 31.1	ТУ 22-115-07-86	Агрегат вентиляторный			
		виброизолированный			
		Е 10.100-2 компл.	1	505,00	
		а. вентилятор радиальный ВЦ4-75 №10, исполнение 1, положение пр 0°			
		б. электродвигатель			
		4А160МБ, 15кВт,			
		970 об/мин.			
		Виброизоляторы А043	5	2,50	
В 31.2	5.904-38	Гибкая вставка В.00.00-15	1	2,77	
В 31.3	5.904-38	Гибкая вставка И.00.00-19	1	3,13	
		<u>В 35</u>			
В 35.1	ТУ 22-3640-76	Вентилятор пластмассовый			
		коррозионноустойчивый ВЦ4-76			
		№2,5к виброизолированный			
		с электродвигателем			
		4А63В2; 0,55кВт;			
		2740 об/мин.	1	30,00	
		Виброизоляторы А038	5	0,30	
В 35.2	5.904-38	Гибкая вставка В.00.00-03	1	0,74	
В 35.3	5.904-38	Гибкая вставка И.00.00-03	1	0,79	
ГПП	Манинцев	П. 90	503-1-78.90 -08		
НАЧ.ОТД.	Попова	П. 90			
ГАС.СПЕЦ.	Федоркин	П. 90			
НАЧ.ГРУП.	Болодченко	П. 90			
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМТРАНСА 250 ТОННОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ			СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			РП	23	
УСТАНОВКИ СИСТЕМ П9 ÷ П12, В 31, В 35			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРО		
			С.САРАТОВ		



Марка поз	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед. кг	Приме- чание
		<u>П9</u> (индивидуаль-			
		ная припаянная			
		камера ЗУ. 1)			
П9.1	ТУ 22-5933-85	Агрегат вентиля-			
		торный вибранолиро-			
		ванный ЕЗ.15.095-2 комп.	1	46,40	
		а. вентилятор радиаль-			
		ный ВЛ4-75 №3,15;			
		исполнение 1, поло-			
		жение ПР 0°			
		б. электродвигатель			
		4А 71В2, 1,1 кВт,			
		2850 об/мин.			
		Вибранолиротары до 38	5	0,30	
П9.2	5.904-38	Гибкая вставка 800.00-05	1	1,03	
П9.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.00-01	1	1,06	
П9.4	5.903-7 вып. 0.1	Флянец Ф.0.00-01	1	2,30	
П9.5	5.903-7 вып. 0.1	Конфузор Д.0.00-01	1	43,00	
П9.6		Калорифер КСК 3-7			
		по ТУ 22-5757-84	1	44,00	
П9.7	4.904-25	Подставка под кало-			
		рифер П-00	4	2,10	
П9.8	5.903-7 вып. 0.1	Патрубок П.0.00-28	1	16,80	
П9.9	5.904-12 вып. 1-35	Заслонка воздуш-			
		ная утеплённая			
		КВЗ 600×1000 ЯУ2 с			
		М90 с электроприво-			
		дом и электропода-			
		гревом	1	79,30	
П9.10		Обводной канал-из			
		стали по ГОСТ 19904-74			
		б-26мм ф 250	2,5		м
П9.11	5.904-13	Заслонка воздушная			
		Р 250 Р	1	5,03	
П9.12	5.904-4	Дверь герметическая			
		неутепленная	1	24,53	

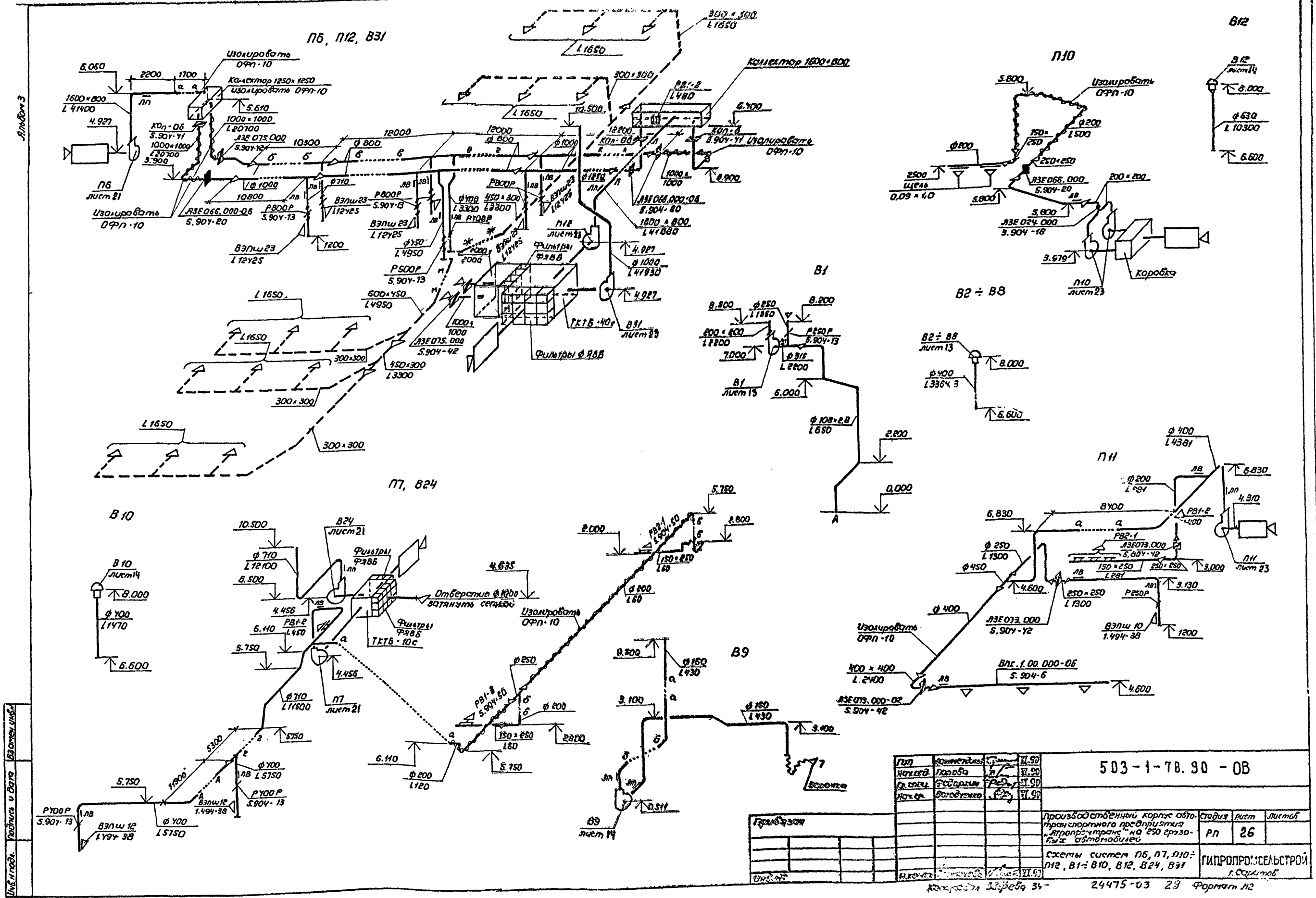
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
п9.13	1494-27 вып. 1	Узел воздухообора; а решетка №2 (150х580)	4	1,20	
		<u>п10</u> (индивидуальная приточная камера 1х2)			
п10.1	ТУ 22-5933-85	Агрегат вентиляторный вибранзольированный Е 2,5. 095-2а компл. а. вентилятор radialный 8Ц4-75 №25; исполнение 1, положение ЛО, Пр 0° а электродвигатель 4 для 63 д2; 0,37 кВт; 2800 об/мин.	2	27,20	
		Вибранзольаторы Д038-	10	0,30	
п10.2	5904-38	Гибкая вставка 800.00-03	2	0,74	
п10.3	5904-38	Гибкая вставка 100.00-03	2	0,79	
п10.4	5903-7 вып. 0,1	Коробка Ка. 000	1	70,00	
п10.5	5903-7 вып. 0,1	Пятрубок 00. 000-27	2	15,00	
п10.6		Калорифер КСК 3-6 па ТУ 22-5757-84	1	38,00	
п10.7	4904-25	Подставка под калорифер П-00	4	2,10	
п10.8	5904-12 вып. 1-35	Заслонка воздушная, утепленная КВЗ600х1000 ЛУ2с М30с электроприводом и электроподогревом	1	79,30	
п10.9		Обводной канал из стали по Гост 19904-74*δ-0,6мм Ф 250	25		м
п10.10	5.904-13	Заслонка воздушная Р250р	1	6,03	
		<u>п11</u> (индивидуальная приточная камера по			

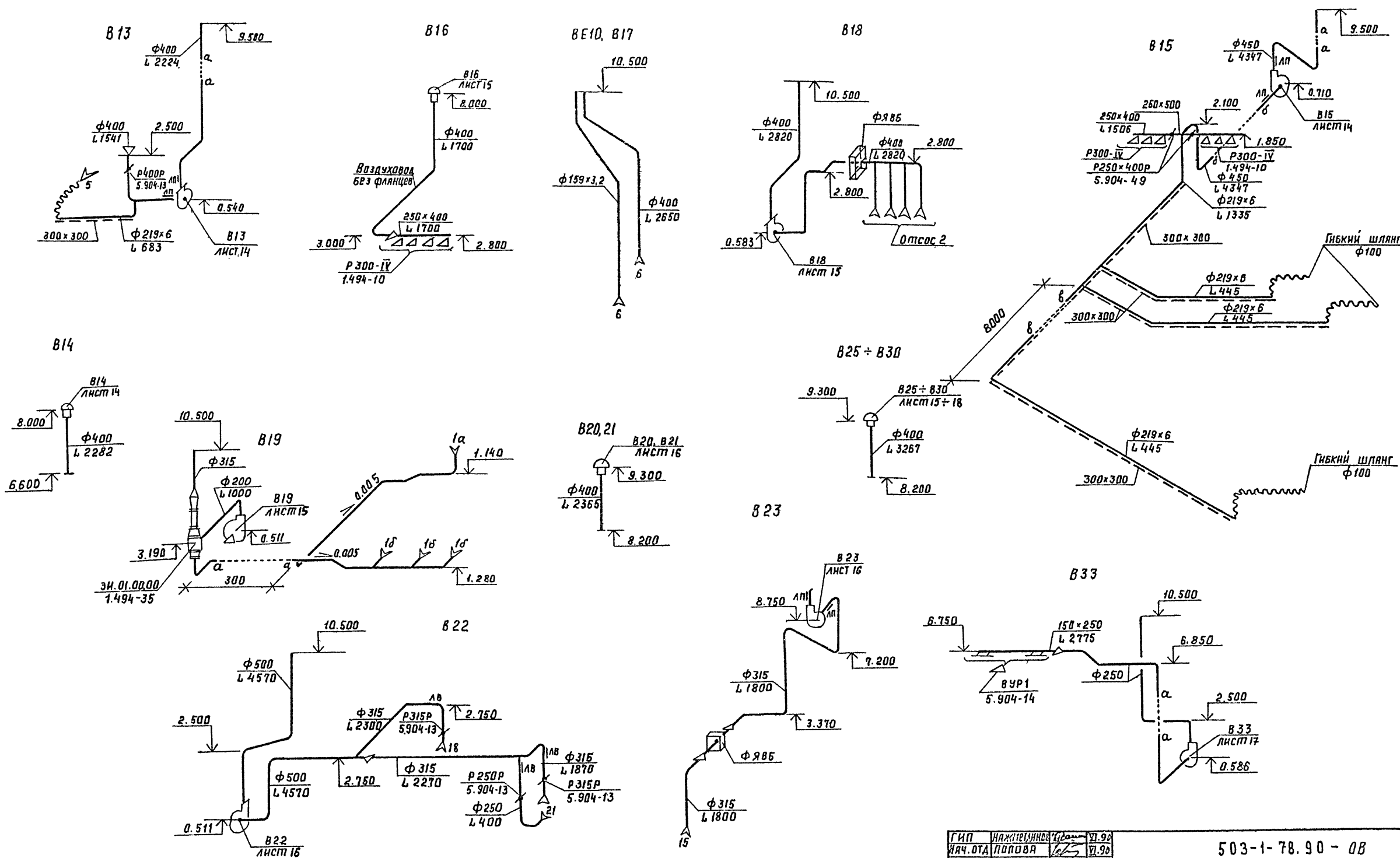
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Продолжение		Приме- чание
			Кол.	Масса ед. кг	
		типу БУ.1)			
ПН.1	ТУ 22-115-07-88	Агрегат вентиляторный в сборе			
		изолнрвляющий 5,095-2кмп.л.	1	95,20	
		а.Вентилятор радиальный			
		ВЦ4-75 №5, исполнение 1,			
		положение ЛД°			
		б.электродвигатель АИ80В4			
		(5 кВт; 1400 об/мин.			
		в.бронзолитеры Д040	6	1,00	
ПН.2	5.904-38	Гибкая вставка В00.00-09	1	1,43	
ПН.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.00-11	1	1,51	
ПН.4	5.903-7 вып. 0.1	Флянец Ф0. 04-01	1	5,00	
ПН.5	5.903-7 вып. 0.1	Конфузор по типу Д0.000-01	1	43,00	
ПН.6		Кларифер КСК 3-6 по			
		ТУ 22-5757-84	1	38,00	
ПН.7	4.904-25	Подставка под кларифер	4	2,10	
ПН.8	5.903-7 вып. 0.1	Пятрубок П0. 000-27	1	15,00	
ПН.9	5.904-12 вып. 1-35	Заслонка воздушная			
		утепляющая 8х8 600 х			
		1000 АУ2 с МЭО с эле-			
		ктр.приводом и электро-			
		подогревом	1	79,30	
ПН.10		Обводной канал из			
		стали по ГОСТ 19904-74*			
		б-0,6мм; ф 250	25		М
ПН.11	5.904-13	Заслонка воздушная			
		Р 250 Р	1	6,03	
ПН.12	5.904-4	Дверь герметическая			
		утепленная ДУ125х0,5	1	33,60	
ПН.13	1.494-27 вып. 7	Узел воздухоподбора:			
		а. решетка №2 (150х580)	18	1,20	

СНП	Иванович	Фед	У. 90	503-1 - 78.90	08
Нач. оп.з.	Попов	Вас	У. 90		
Л. спец.	Сидоркин	Вас	У. 90		
Нач. групп.	Болдученко	Ант	У. 90		
				Прозвонили створенный корпус двенадцатиэтажного производственного, агропром-пранса на 250 грузовых автомобилей	Листов
				Спецификация отопительных вентиляционных систем	РП - 24
У. Админ.	Сидорова	Сидорова		Гипропромсельстрой	С. Сидорова
			Копировал Сидорова	24475-03	7. Формат А

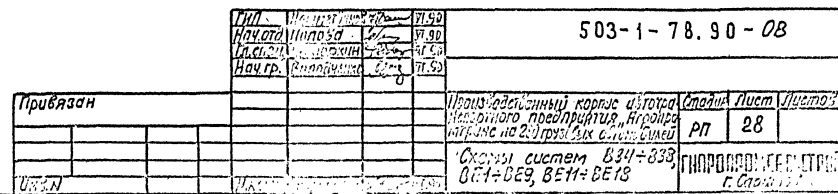








Гип	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов
И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов
И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов
И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов
И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов
И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов
И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов
И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов
И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов
И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов	И.А. Попов

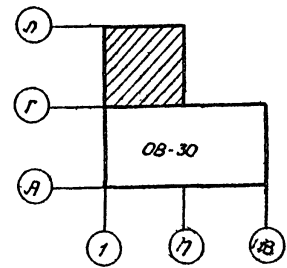


Экспликация

Экспликация помещений

Продолжение

№ по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	№ по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Участок диагностирования автомобилей	217,0	В	18а	Участок окраски и сушки	7,2	А
2	Участок ТО-1 автомобилей	216,1	В	19	Участок приготовления лакокрасочных материалов	21,6	В
3	Участок замены шин	221,9	В	20	Кузнечно-сварочный и металло-радиаторный участок	222,3	Г
4	Шиномонтажный участок	64,7	В	21	Слесарно-механический участок	85,0	А
5	Операторская	13,1	А	22	Склад агрегатов и запасных частей	59,1	В
6	Венткамера	107,2	А	23	Помещение автоматического пожаротушения	23,2	Не категоризируется
7	Участок наружной мойки автомобилей	227,7	А	24	Участок проверки топливной аппаратуры и гидросистем	65,64	В
8	Компрессорная	52,7	Не категоризируется	25	Деревообрабатывающий цех обойный участок	68,3	В
9	Участок обкатки и проверки двигателей	58,4	Г	26	Индивидуальный тепловой пункт (И.Т.П.)	67,9	Не категоризируется
10	Трансформаторная подстанция	33,4	Г	27	Щитовая	10,5	то же
11	Помещение пустых сооружений	34,0	А	28	Насосная	9,5	"
12	Участок проверки электрооборудования	45,4	А	29	Венткамера	29,3	А
13	Участок проверки и зарядки аккумуляторов	60,72	А	30	Уборная	4,0	Не категоризируется
14	Участок текущего ремонта агрегатов	256,6	А	31	Уборная	5,5	то же
15	Участок ТО-2 автомобилей	324,2	В	32	Комната компрессорщика	5,0	"
16	Участок текущего ремонта автомобилей	886,8	В	33	Тамбур-шлюз	3,6	"
17	Участок окраски и сушки	87,1	А		Проезды, проходы	201,7	"

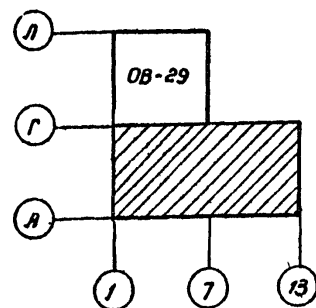


Г.П.	И.П.	В.П.	И.П.	В.П.
И.П.	И.П.	И.П.	И.П.	И.П.
И.П.	И.П.	И.П.	И.П.	И.П.
И.П.	И.П.	И.П.	И.П.	И.П.
И.П.	И.П.	И.П.	И.П.	И.П.

503-1-78.90-08

Привязан

Производственный корпус авто-транспортного предприятия "Агропрогресс" на 250 грузовых автомобилей	Стр.	Лист	Листов
План на отч. 0.000 между осями 1-7, В-Л	р.п.	29	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			



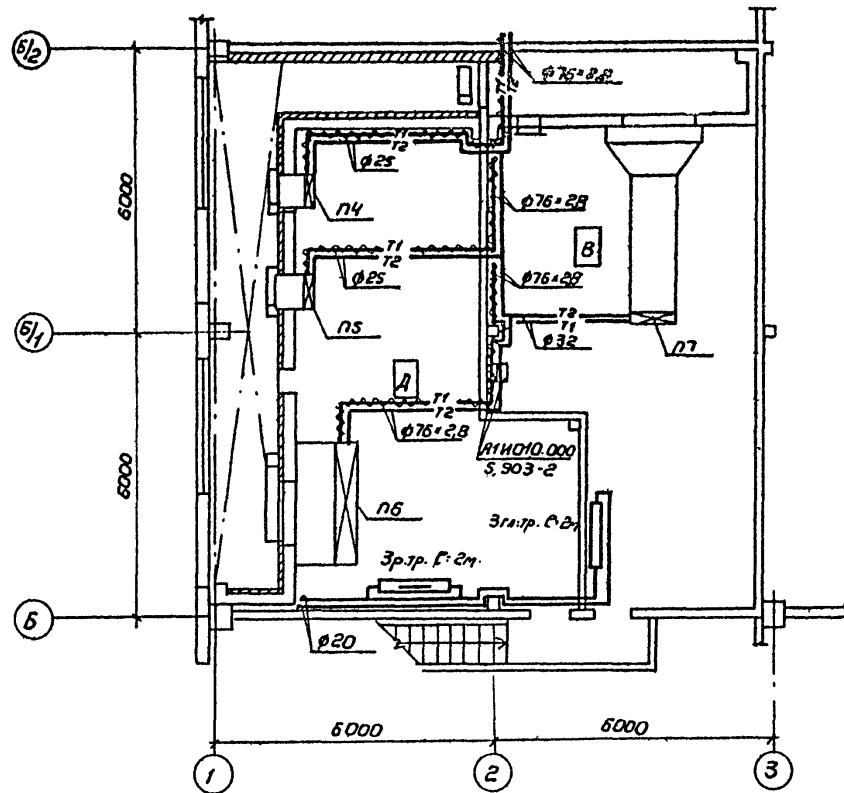
Гун	Наширетинов	В. 90
Нав. огд	Попов	В. 90
П. спец.	Федоркин	В. 90
Нав. ср.	Володченко	В. 90
Инж. 1-й кат.	Поляков	В. 90

**ГРУБЪЗУ**

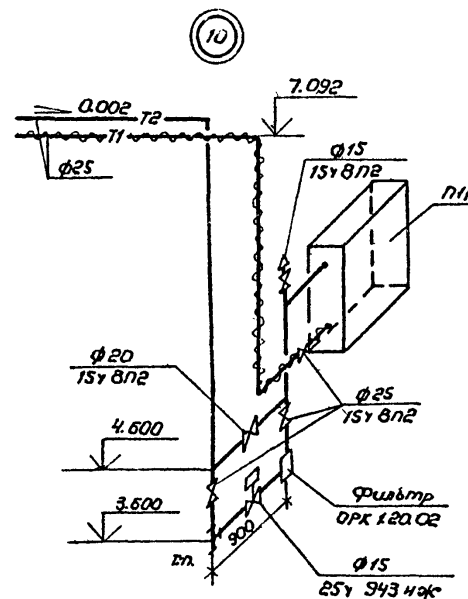
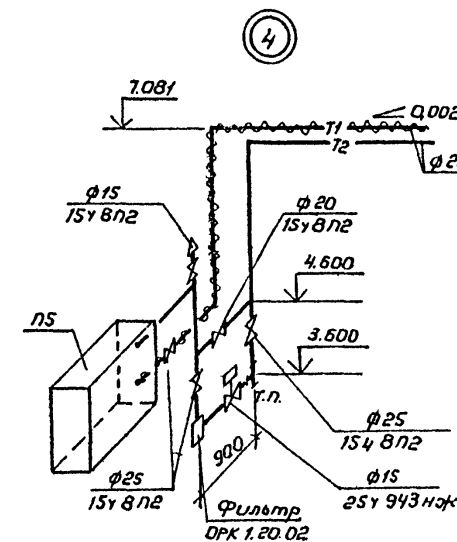
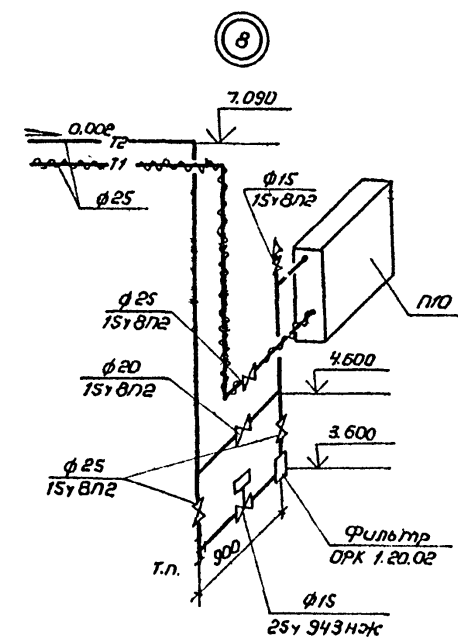
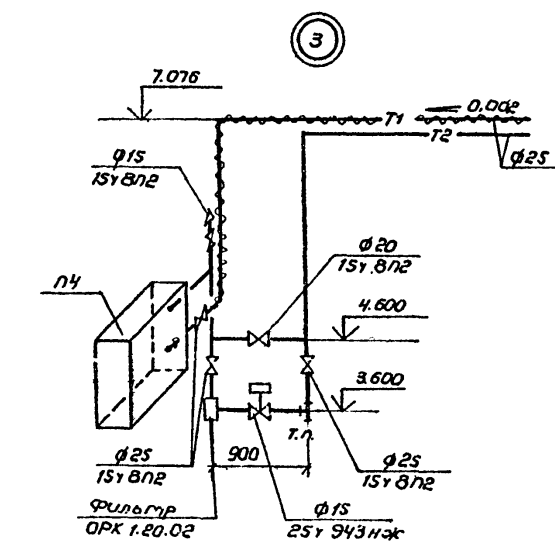
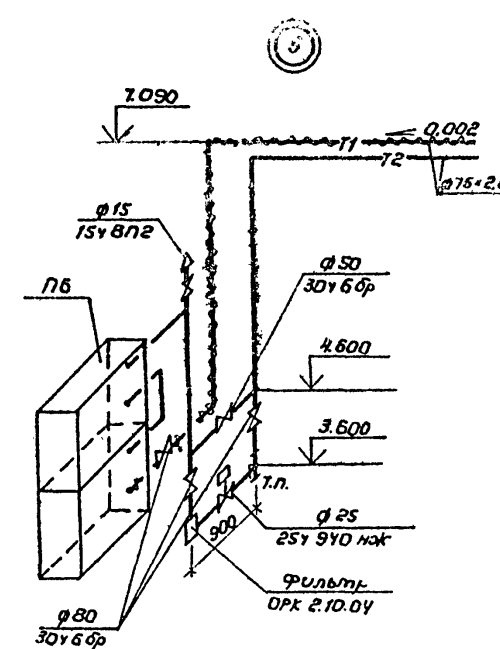
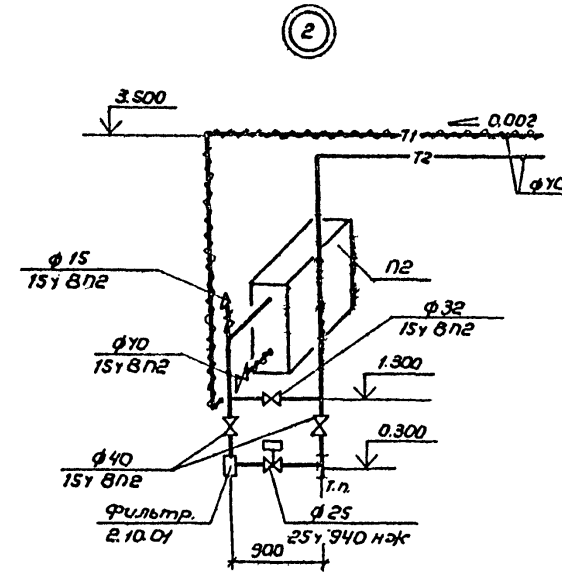
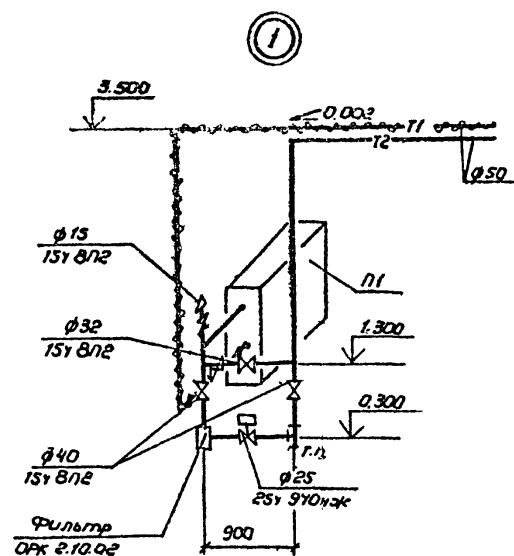
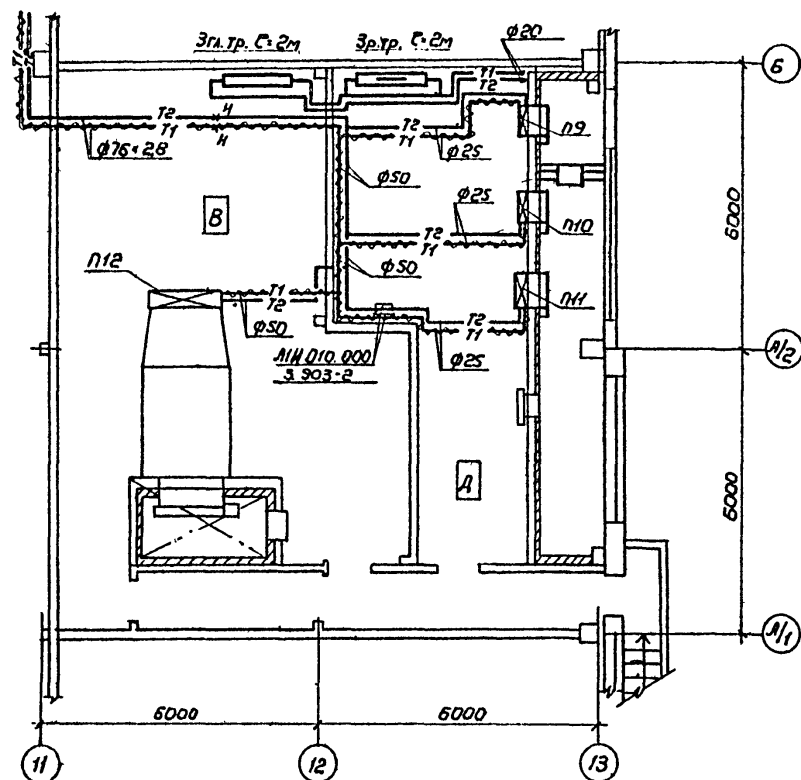
УМН. 2 КОТ.	100868089	100868089	17.90
Н КОНТР.	100868089	100868089	17.90

	Производственный корпус авто-транспортного предприятия "Аэропромотранс" на 250 грузовых автомобилей	Стадия	Лист	Листов
		РП	30	
	План на отд. 0.000 между осями 1÷13, А÷В	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

План на отн. 3.600



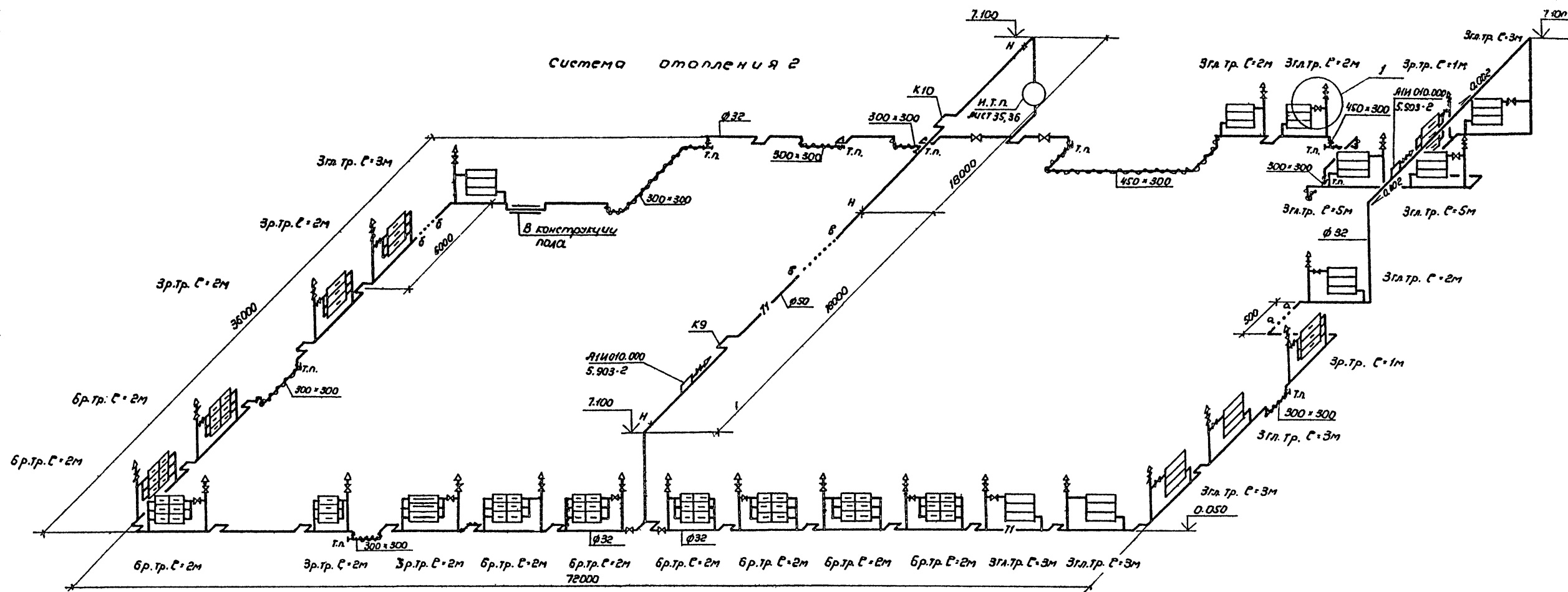
План на отн. 3.600



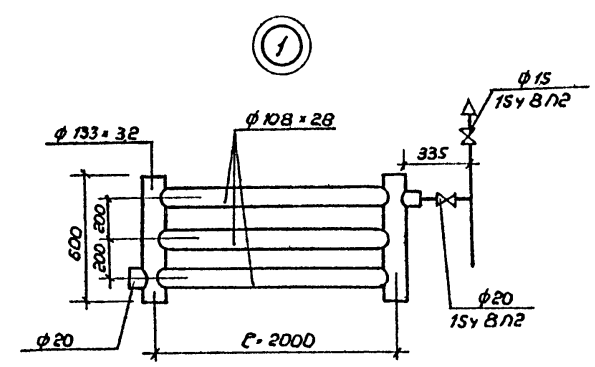
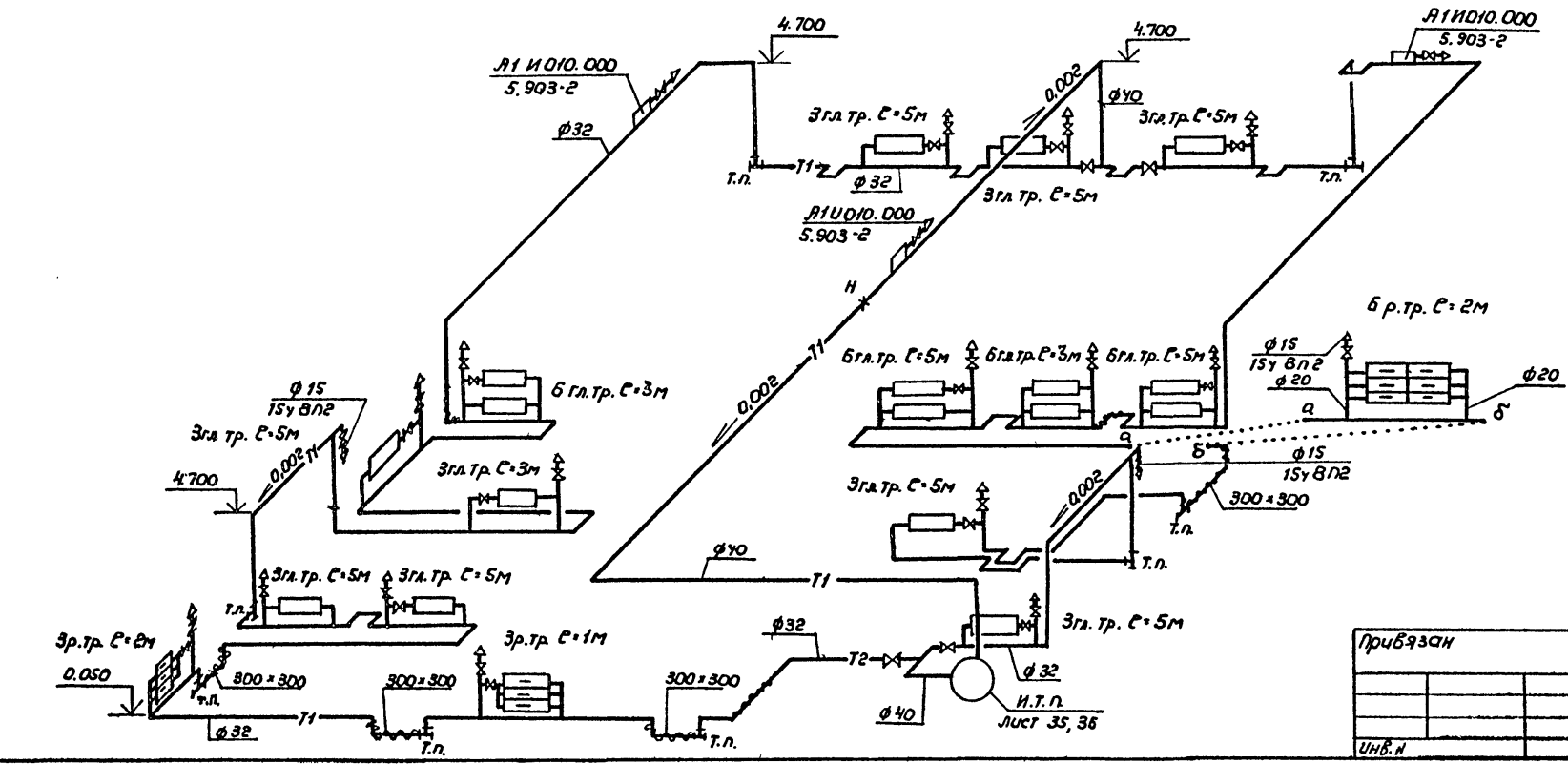
					503-1-78.90-08			

Лист 3

# Система отопления 2



# Система отопления 1



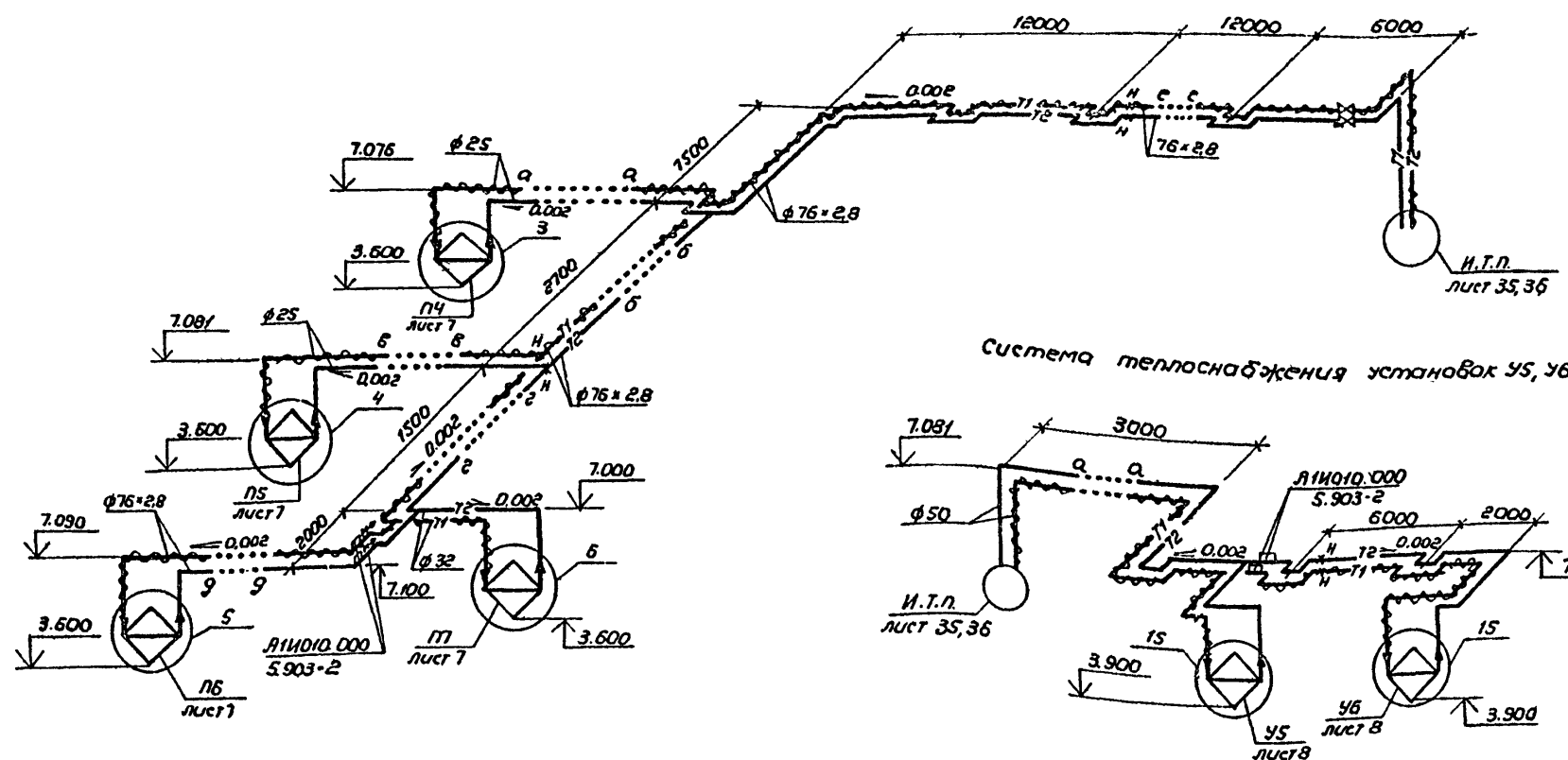
Ген.пр.	Инженер	В.И. 90	503-1-78.90-08		
Науч.отд.	Полова	В.И. 90			
Гл. спец.	Федоркин	В.И. 90	Производственный корпус авто. транспортного предприятия "Аэропротракс" на ЕВЗ трзз. бийск "автомобилей"		
Науч.ер.	Володченко	В.И. 90			
Инж. факт	Полыкова	В.И. 90	Схемы систем отопления 1, 2		
Инж. факт	Усоева	В.И. 90			
Приказ			Студия	Лист	Листов
			РП	32	
Инв.н			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
Инж.н			24475-03 35 Формат А2		

Копирован: 30.09.91

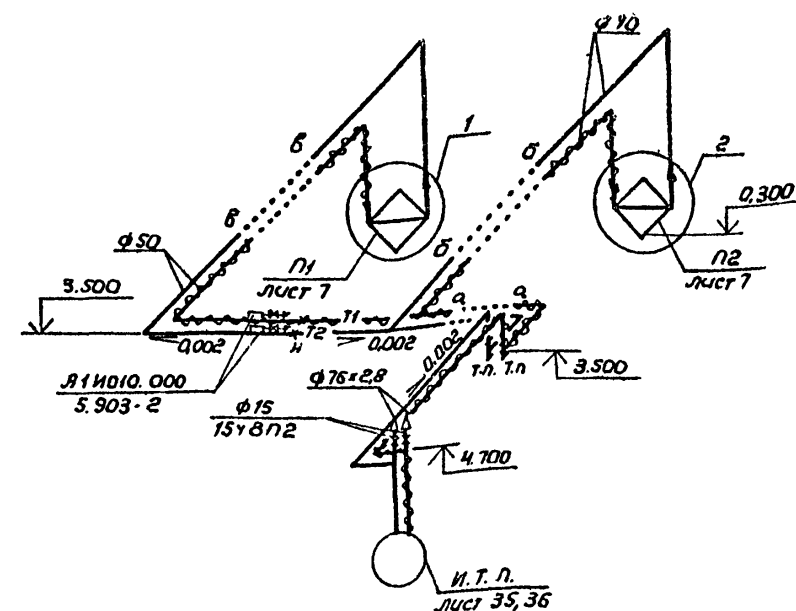
Инж. И.П.П. Подпись и дата



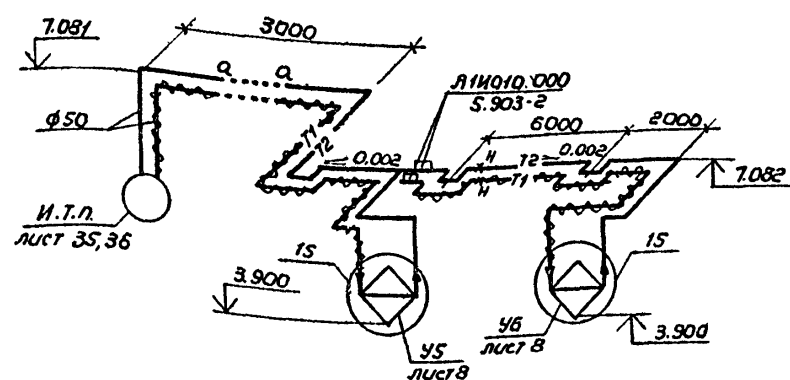
Система теплоснабжения установок ПЧ ÷ ПТ.



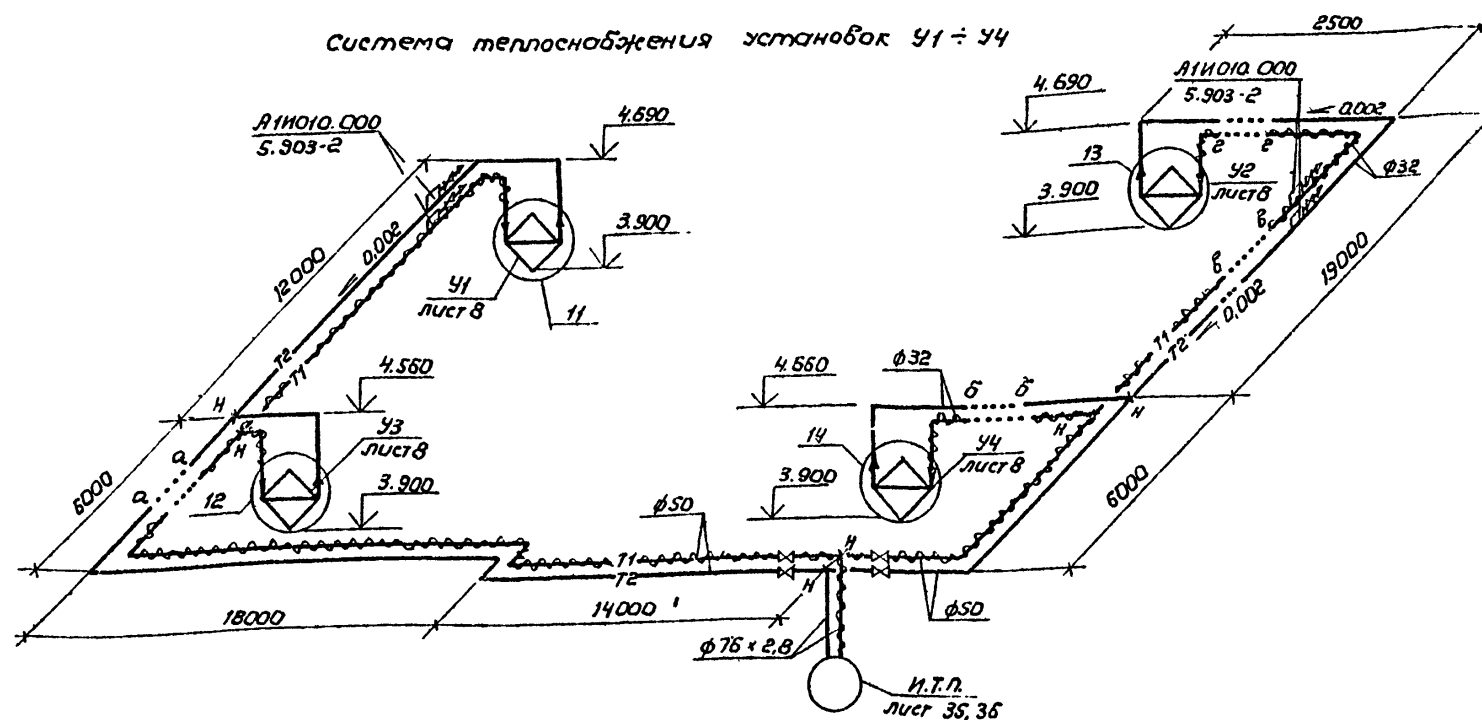
Система теплоснабжения установок ЛН, ЛЗ



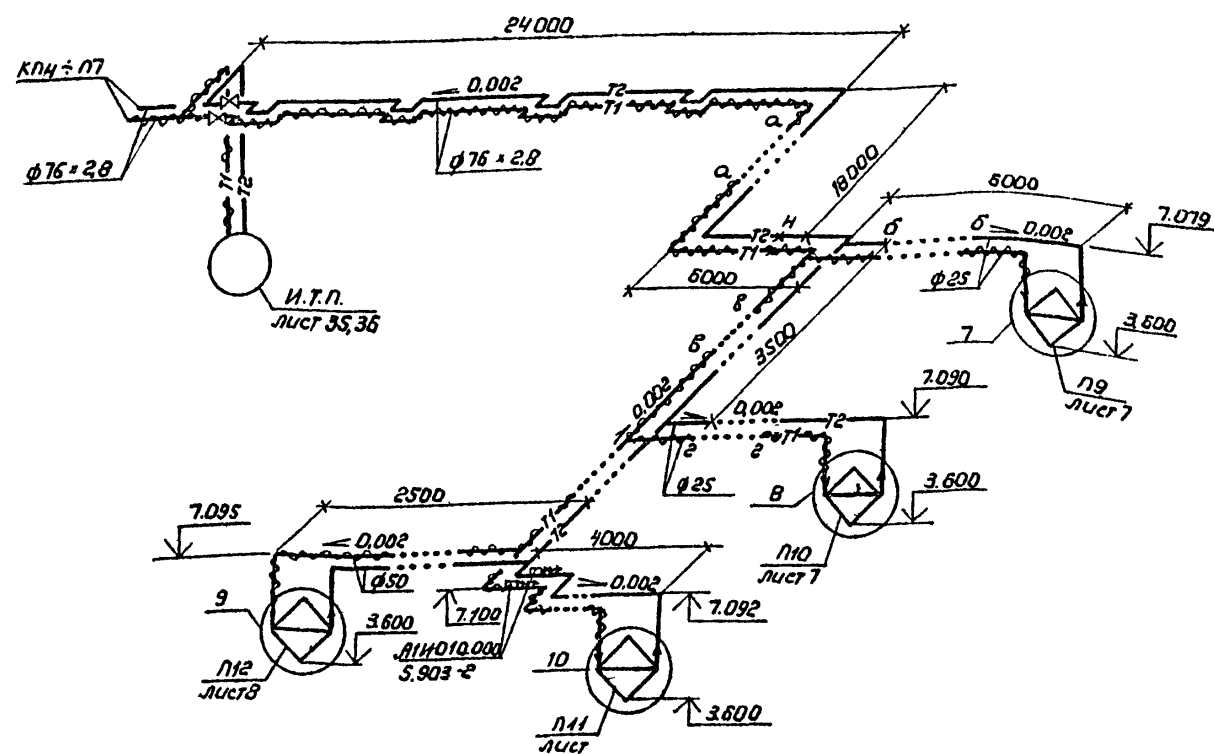
Система теплоснабжения установок У5, У6



Система теплоснабжения установок У1 ÷ У4



Система теплоснабжения установок П9÷П12

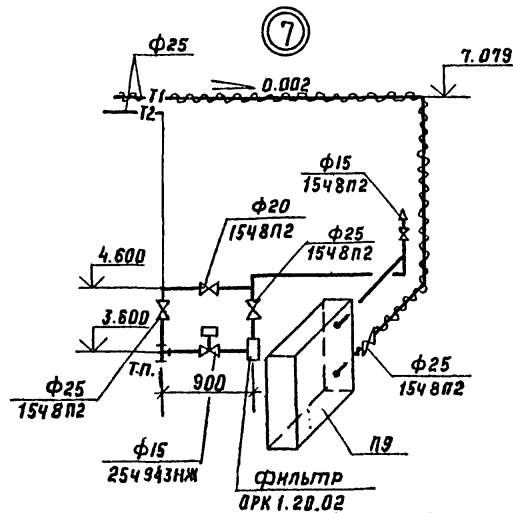
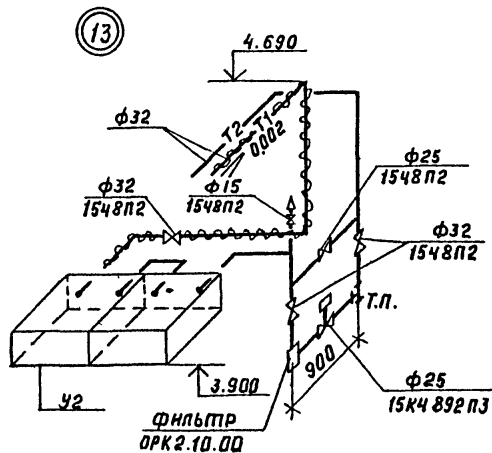
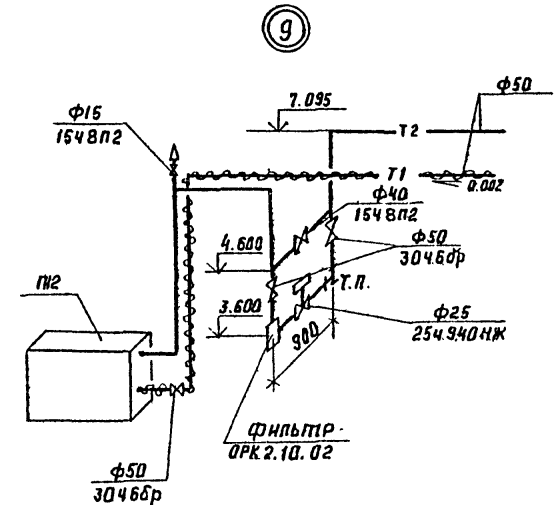
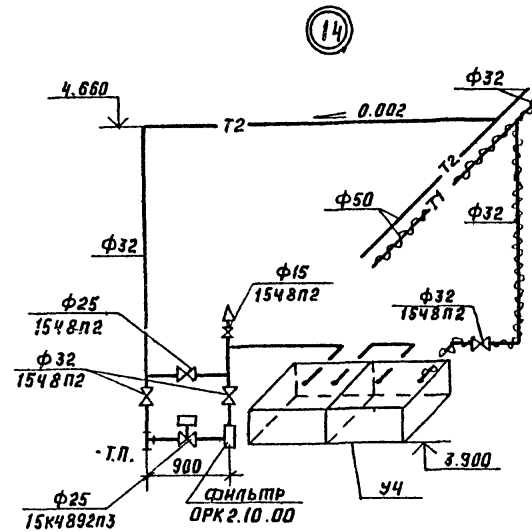
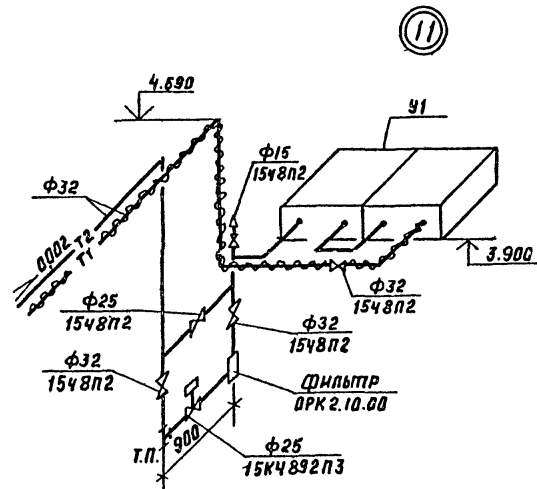
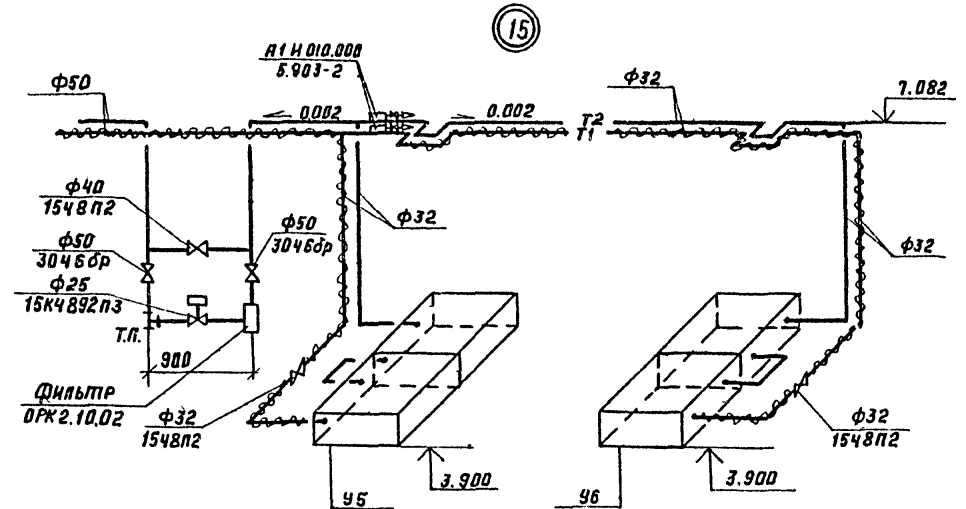
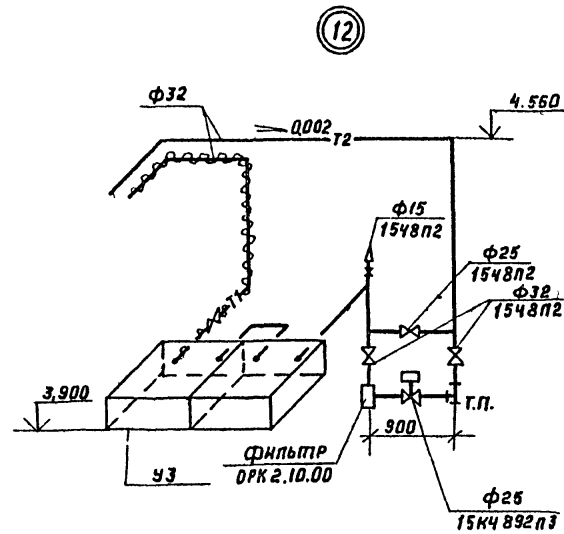
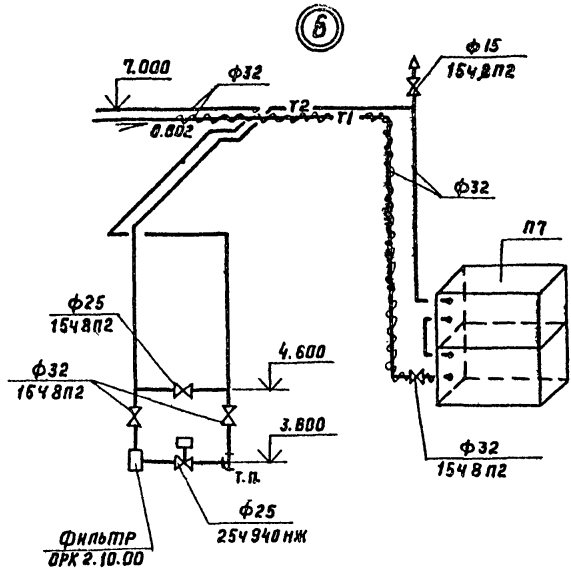


ГЛУП	Иван Метелков	Иван	VI. 9
Мат. отд.	Попов	Иван	VI. 9
Гл. спец.	Федоркин	Иван	VI. 9
Мат. гр.	Володченко	Иван	VI. 9
Мин. 11 кат.	Полякова	Иван	VI. 9
Мин. 11 кат.	Усачева	Иван	VI. 9

503-1-78.90-0B

Привязан				Изм. №	Исхода	Чел	VI.90	Производственный автотранспортного предприятия „Агро-промтранс“ на 250 грузовых автомобилей.	Стр.	Лист	Листов
								Схемы систем теплоснабжения установок П1, П2, ПУ-П7, П9-П12, У1-У4, У5, У6	РЛ	33	
Инв. №				Н. контр.	Толмачев	И.И.	VI.90	ТИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов			

Копировал: Зверев 31- 24475-03 36 Попрямил:

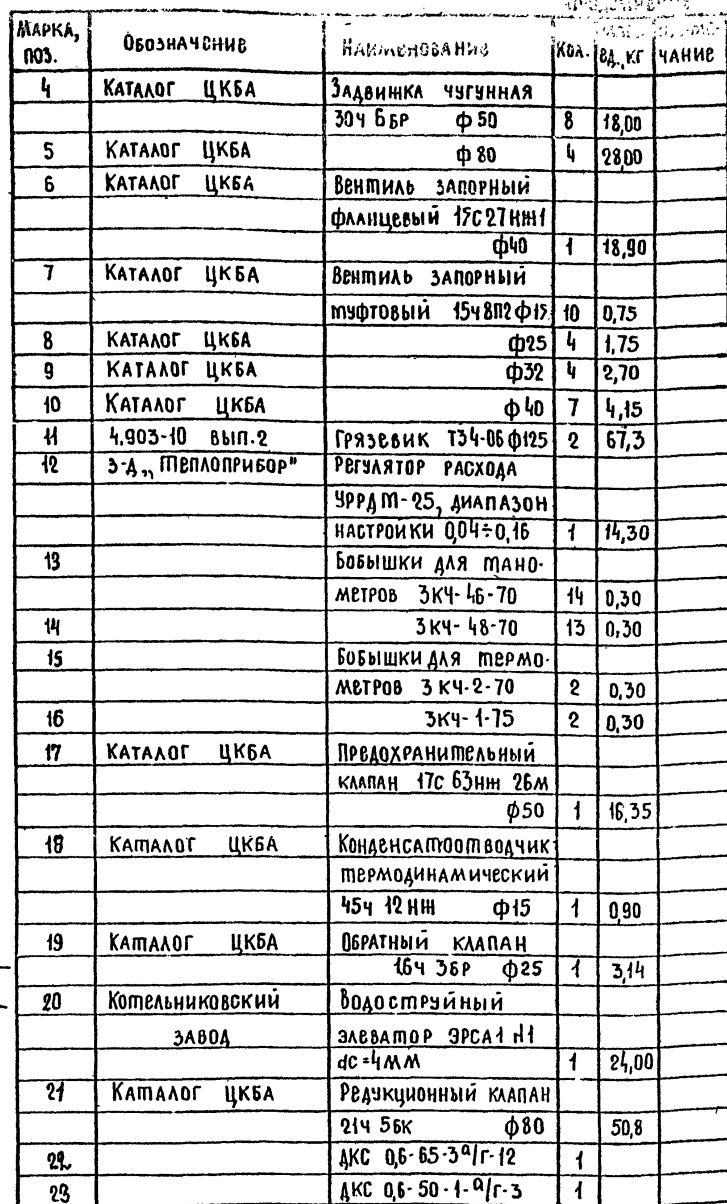


ГНП	НАЖИТАННО	VI.90	503-1-78.90-08
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	VI.90	
ГЛ.СПЕЦ.	СРЕДОРКИ	VI.90	
НАЧ.ГРУП.	ВОДОУЧЕТ	VI.90	
ИНЖ.КАТ.	ПОЛЯКОВА	VI.90	
ИНЖ.КАТ.	ИСАЕВА	VI.90	Производственный корпус автогаража портового предприятия «Агропромтранс» на 250 грузовых автомобилей
ИНЖ.КАТ.	ИСАЕВА	VI.90	
ИНЖ.КАТ.	ИСАЕВА	VI.90	
ИНЖ.КАТ.	ИСАЕВА	VI.90	Узлы схем систем тепло- снабжения установок П7, П9, П12, П1 + П6
ИНЖ.КАТ.	ИСАЕВА	VI.90	
ИНЖ.КАТ.	ИСАЕВА	VI.90	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

И.КОНТ. ТОЛМАЧЕВА



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА В КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
1		КОЛЛЕКТОР ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-76*			
		Е=2150 Ф159×4	2	12,30	
2	КАТАЛОГ ЦКБА	ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ ЗДС 41мм1 Ф50	1	25,00	
3	КАТАЛОГ ЦКБА	Ф150	2	97,00	

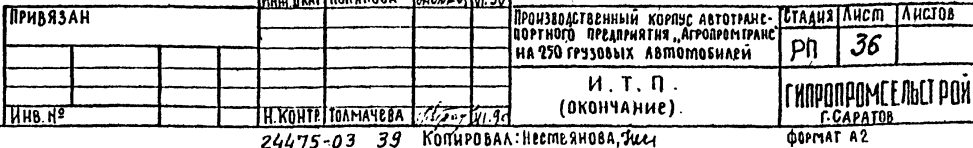
ГПП	НАШИСТАДИНОВ	Григорий	VI. 90
НАЧ. ОУД.	ПОПОВА	Людмила	VI. 90
ГЛ. СПЕЦ.	ФЕДОРКИН	Федор	VI. 90
НАЧ. ГРУП.	БОЛОДАЧЕНКО	Владимир	VI. 90
ИНЖ. ПКАТ.	ПОЛЯКОВА	Елена	VI. 90

503-1-78.90 - 08

ПРИВЯЗАН			ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТО- ТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОСХИМ ТРАНС* НА 270 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАНЦИЯ РП	ЛИСТ 35	ЛИСТОВ
			И.Т.П. (НАЧАЛО)	ГИПРОПРОЕКТСТРОЙ Г.САРАТОВ		
ИНВ.№	Н.КОНТР	ПОДПИСАТЕЛЬ	24475-03 38 КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, <i>Лин</i>	ФОРМАТ А2		

24475-03 38 Копировал: Несмеянова, Жанна

ФОРМАТ А2





# ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Раздел проекта разработан на основании СНиП 2.04.01-85 „Внутренний водопровод и канализация зданий“.

Окраску пожарных кранов и шкафчиков выполнить согласно ГОСТ 12.4.026-76\*, цвета сигнальные и знаки безопасности\*.

Трубопроводы холодной и горячей воды окрашиваются масляной краской БТ-177 по ГОСТ 5631-79\* за 2 раза.

Предусматривается тепловая изоляция трубопроводов горячей воды, трубопроводов холодной воды вблизи входных дверей и ворот. Изоляция состоит: грунтровка ГФ-021 по ГОСТ 25129-82\*, краска БТ-177 по ГОСТ 5631-79\*, пухшнур из минеральной ваты в оплетке ТУ36-1695-79, покровный слой из стеклопластика рулонного ТУ6-11-145-80.

При монтаже трубопроводов производится гидравлическое испытание.

Стоки загрязненные мехпримесями и нефтепродуктами поступают в очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей производительностью - 10 л/с (т.п. 902-2-434.87), разработанные „Гидроавтотранс“.

Нагретые чистые стоки от охлаждения оборудования самотеком поступают во внутриплощадочную сеть системы оборотного водоснабжения, охлаждаются и возвращаются к оборудованию. При отсутствии на площадке сетей оборотного водоснабжения рекомендуется при привязке проекта применить следующую систему охлаждения: резервуары нагретой воды-охладитель-резервуар охлажденной воды-насосная.

На участке окраски и сушки предусматривается система повторного использования краскодержавных стоков с их очисткой по т.п.

704-4-38.86 разработанного институтом „Сантехпроект“. Один раз в неделю технологическим насосом все стоки из ванны гидрофильтра перекачиваются в технологический бак, далее самотеком в регулятор-отстойник и через маслоуловитель поступают обратно в ванну. В течение недели подпиточная вода, обеспечивающая компенсацию потерь воды на унос с воздухом, поступает через поплавковый клапан в технологический бак и вытесняет верхний наиболее загрязненный слой воды, который пройдя очистку поступает в ванну гидрофильтра. Сбор отвлеченных маслонепфтепродуктов и краски производится в камере маслоуловителя, а удаление с помощью

завихривки в сборную передвижную емкость. Замена корзины стрехслоинным фильтром, установленных в маслоуловителе, производится поочередно: первая удаляется, вторая-перемещается на место первой, третья-устанавливается вновь. Эффект очистки в локальном сооружении не менее 96%. Концентрация загрязнений в воде после очистки составляет: по В.В-12 мг/л; по н.п.-10 мг/л, что значительно ниже технических требований к качеству воды для ванн гидрофильтров. Сухой остаток составляет-18г. Стоки с синтетическими моющими растворами проходят систему повторного использования.

Для очистки этих стоков предназначена передвижная ультрафильтрационная установка ОМ-22628 производительностью 0.45 м<sup>3</sup>/ч, которая устанавливается на электрокаре. В нерабочее время установка находится в помещении очистных сооружений, загрязненный моющий раствор от машины ОМ-1366Г-01 емкостью V=2.50 м<sup>3</sup> технологическим насосом перекачивается в сборную емкость 633-3.2-0.6Г-04 один раз в две недели для полного опорожнения моечной машины, дальнейшей очистки загрязненного раствора и его повторного использования. Очистка происходит в ультрафильтрационной установке: насосом, установленным на ней, загрязненные стоки из сборной емкости подаются на установку для очистки, после чего самотеком поступают в моечную машину, где доводятся до нужной концентрации и необходимого объема.

Стоки, загрязненные кальцинированной содой, от реостата (поз.1 участок9) один раз в месяц технологическим насосом подаются в аппарат с мешалкой 0091-3.2.0.6Г-04. Сюда же для нейтрализации подаются стоки, загрязненные серной кислотой, от ванны для промывки деталей аккумуляторов М-3016 (поз.3 участок14). Эти стоки подаются один раз в неделю насосом ВК-1/16А, установленным на участке. После сбора стоков они нейтрализуются один раз в месяц. В этом же аппарате происходит нейтрализация очищенного моющего раствора при полной его замене в моечной машине ОМ-1366Г-01. Для этого сначала загрязненный моющий раствор очищается в ультрафильтрационной установке от мехпримесей и нефтепродуктов, затем снова поступает в моечную машину и технологическим насосом подается на нейтрализацию с последующим сбросом в производственную канализацию. В помещении очистных сооружений устанавливается стеклянная бутыль для хранения серной кислоты, откуда она ручным

насосом СКФ-4 подается в аппарат ВПН-0.25.0Г-002\*\*, где готовится 10% водный раствор серной кислоты. Необходимое для нейтрализации количество этого раствора насосом ВК-1/16А подается в аппарат 0091-3.2.0.6Г-04 для нейтрализации. При достижении pH=6.8+8.5 стоки сбрасываются в производственную канализацию.

Часть стоков от установки для мойки фильтров (поз.11 участок 24) сбрасываются в сборный колодец, предусмотренный на участке. Из колодца 1 раз в неделю стоки очищаются на ультрафильтрационной установке и после нейтрализации сбрасываются в производственную канализацию. Периодически необходимо произвести очистку блоков ультрафильтров установки. На всасывающем трубопроводе насоса ВК-1/16А в помещении очистных сооружений предусмотрен вентиль для подключения ультрафильтрационной установки, через который производится перекачка очищенного моющего раствора в аппарат с мешалкой 0091-3.2.0.6Г-04. После нейтрализации стоки сбрасываются в производственную канализацию.

## Условные обозначения

- H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> — Трубопровод подающий серную кислоту
- ГРМ — Трубопровод загрязненного моющего раствора
- ОМР — Трубопровод очищенного моющего раствора
- K<sub>2</sub>(CaCO<sub>3</sub>) — Трубопровод подающий стоки загрязненные щелочью
- K<sub>2</sub>(H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) — Трубопровод подающий стоки загрязненные кислотой
- В4ч — Подающая сеть системы повторного использования стоков загрязненных мехпримесями
- К4ч — Самотечная сеть системы повторного использования стоков загрязненных мехпримесями
- ГКР — Трубопровод подающий раствор загрязненный краской
- ОКР — Трубопровод подающий раствор очищенный от краски

ИЗДАТЬ ПОСЛЕ ПОДПИСИ НА ЛАТА 15.04.88

Г.И.П.		И.И.М.И.О.П.	И.И.М.И.О.П.	И.И.М.И.О.П.	И.И.М.И.О.П.
НАЧ. ОУ		СЫРЯКОВ	И.И.М.И.О.П.	И.И.М.И.О.П.	И.И.М.И.О.П.
НАЧ. ГР.		СЫРКИНА	И.И.М.И.О.П.	И.И.М.И.О.П.	И.И.М.И.О.П.
И.И.М.И.О.П.		И.И.М.И.О.П.	И.И.М.И.О.П.	И.И.М.И.О.П.	И.И.М.И.О.П.
503-1-78.90-8к					
ПРИВЯЗАН			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС-СТАЦИЯ		
			ПЕЧАТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ, АГРОПРОМ-Б.И.И.		
			РП 2		
И.И.М.И.О.П.			ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		
И.И.М.И.О.П.			ГИПРОПРОМСТРОЙ		
			г. САРАТОВ		

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

№ ПОТРЕБИТЕЛЯ ВО ПЛАТУ	Наименование потребителя	Количество потреблено	Водопотребление															Водоотведение																	Примечание								
			Количество ча- сов работы в сут- ки	Режим водопотреб- ления	Расход воды тепл. м³/ч	Из системы питье- вого водоснабже- ния			Из системы питье- вого водоснабже- ния			Из системы питье- вого водоснабже- ния			Из системы питье- вого водоснабже- ния			Характерис- тика сточ- ных вод	Режим во- доотведе- ния	В производствен- ную канализа- цию					В систему питье- вого водоснабже- ния					В систему водо- отного водо- снабжения						В систему питье- вого водоснабже- ния					Концентра- ция загряз- няющих ве- ществ по- сле до- казатель- ных исследо- ваний мг/л		
						м³/с	м³/ч	л/с	м³/с	м³/ч	л/с	м³/с	м³/ч	л/с	м³/с	м³/ч	л/с			м³/с	м³/ч	л/с	м³/с	м³/ч	л/с	м³/с	м³/ч	л/с	м³/с	м³/ч	л/с	м³/с	м³/ч	л/с		м³/с	м³/ч	л/с					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42		
	2.4.Участок ТО-1 автомобилей																																										
1г	Моечная установка ПРГ-4990Б У=0.09м³	1	—	П.7	5	1 раз в не- делю 10 мин	0.09	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.09	0.09	0.15	30 г/л нефт. про- дукт щелочь 2.0 г/л сплав 0.2 г/л	1 раз в неделю	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.09	0.09	0.15	30 мг/л	нефтепро- дукт
	Кран водопроводный по оси К/7 (для наполне- ния радиаторов)	1	—	П.9	5	1 мин	0.01	0.18	0.01	0.17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	4.Шиномонтажный участок																																										
10	Ванна для проверки ка- мер автомобильных шин 5054: V=0.27м³	1	—	П.8	5	1 раз в месяц	0.27	—	—	—	0.27	0.02	0.30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	взвешенные вещества 0.5 г/л	1 раз в месяц	—	—	—	0.27	0.02	0.30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	взвешен- ные веществ- ва 50 мг/л
	7.Участок наружной мойки автомобилей																																										
1	Установка моечная для грузовых автомобилей М120	1	—	П.11	220	мойка 15 раз в час 2 мин	12.00	—	—	—	20.00	12.00	6.67	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	мех.примесей 1.6 г/л; нефт. про- дукт 0.85 г/л БПК 0.08 г/л	15 раз в час	—	—	—	20.00	12.00	6.67	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	мех.приме- си 100 мг/л нефтепро- дукт 50 мг/л	
2	Моечная установка ЦКБ-1112	1	—	П.11	5	мойка 25 раз в сутки 10 мин	0.75	—	—	—	1.87	0.75	1.25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	мех.примесей 1.6 г/л; нефт. про- дукт 0.85 г/л БПК 0.08 г/л	25 раз в сутки	—	—	—	1.87	0.75	1.25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	мех.приме- си 100 мг/л не- фтепродук- ты 50 мг/л	
3	Установка для мойки двигателей М 203	1	—	П.11	5	мойка 25 раз в сутки 10 мин	0.50	—	—	—	1.25	0.50	0.83	—	—	—	—	—	—	—	—	—	мех.примесей 1.6 г/л; нефт. про- дукт 0.85 г/л БПК 0.08 г/л	25 раз в сутки	—	—	—	1.25	0.50	0.83	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	мех.приме- си 100 мг/л нефе- продукт 50 мг/л		

В графе „Требования к качеству воды“ указаны пункты из  
Технических требований к качеству воды для технологических  
процессов на предприятиях Госкомсельхозтехники СССР  
Знак \* обозначает периодический расход принятый за расчетный

ТИП НАИМЕНОВАНИЕ  
НАЧ.ОТД. СВЕРНОВ 04.90  
НАЧ.ГР. СЫРКИНА 04.90  
ИНЖ.ВК. НИКИТИНА 04.90

503-1-78.90-ВК

ПРИВЯЗАН

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТО-  
ТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ  
„АГРОПРОТРАНС“ НА 250 ГРУЗОВЫХ  
АВТОМОБИЛЕЙ

СТАЛИЯ Лист 3

Общие данные (продолжение)

ДИПРОПРОТРАНС

24475-03 42

Копия: МАКАНЧЕВА

Формат А2



Гип	Наиметдина	Ван	04.90
Нач.отд.	Сбирепов	И.И.	04.90
Нач.гр.	Сыркина	Ван	04.90
Инж.Ик	Никитина	Татьяна	04.90

503-1-78.90-BK

Привязан					Производственный корпус автомобильного предприя- тия "Автомобилстрой" на 250 автомобилей	Страна	Лист	Листов
						РП	4	
Инв. №		И. РОНД	Трофимов	12.01.91	Общие данные (продолжение)	ПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов		

24475-03 43 Конспект Леденева Е. И. Формат А2



ГИП	Напиметдинов	<i>Ван</i>	04.9
НАЧ.ОТД.	СВИРЕПОВ	<i>С.И.</i>	04.9
НАЧ.ГР.	СЫРКИНА	<i>С.И.</i>	04.9
ИНН.ОК	НИКИТИНА	<i>И.И.</i>	04.9

1418.19

[illegible]

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕС А  
ТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ  
"АГРОПРОМТРАНС" НА 250 ГРУ  
ВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ.

О	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	РП	5	

60	Общие данные (продолжен
----	-------------------------

е) ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРО  
Б. САРАГОВ

№ ПОТРЕБИТЕЛЯ ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ	ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ																					ВОДООТВЕДЕНИЕ																ПРИМЕЧАНИЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБЛЕНИЯ РАБОТЫ В СУТКИ	КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ РАБОТЫ В СУТКИ	РЕЖИМ РАБОТЫ КАЧЕСТВО ВОДЫ	РЕЖИМ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЯ	РАСХОД ВОДЫ ПОТРЕБЛЕНИЯ	ИЗ СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОМЫШЛЕННОГО ВОДООТВОДА					ИЗ СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИСПОЛЗОВАНИЯ НЕХИМИЧЕСКИХ РАСТВОРОВ					ИЗ СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИСПОЛЗОВАНИЯ НЕХИМИЧЕСКИХ РАСТВОРОВ					ИЗ СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИСПОЛЗОВАНИЯ НЕХИМИЧЕСКИХ РАСТВОРОВ					ИЗ СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИСПОЛЗОВАНИЯ НЕХИМИЧЕСКИХ РАСТВОРОВ					КОНЦЕНТРАЦИЯ В РАСТВОРЕ ПОСЛЕ ДОКААЧНЫХ ОЧИСТКИ СООБЩЕНИИ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
							М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С		М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С		М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С	М³/Ч	Л/С	М³/С

ГНП: НАЗНАЧЕНИЕ: 04.90  
НАЧ. ОТД.: ОБЩЕПОД. 04.90  
НАЧ. ГР.: БЫРКИНА 04.90  
ИИИ. ДК: ПИКИТНА 04.90

503-1-78.90-8K

ПРИВЯЗАН:

ИИИ. №

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АГРОПРОМ. СТАЦИОНАРИСТ. ЛИСТОВ  
ПОРТОВОГО ПРЕДПРИЯТИЯ, АГРОПРОМ. НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ РП 6 -  
Общие данные (продолжение) ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
С. С. АРАПОВ

Копировал: Несмеянова, 24475-03 45 формат А2

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Водопотребление																				Водоотведение																			Концентрация загрязняющих веществ в воде после доочистки сооружений	Примечание																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		Количество потребленной воды в сутки	Количество воды в сутки	Количество воды в сутки	Количество воды в сутки	Режим водопотребления	Расход на валовое потребление, м³/ч	Из хозяйственно-питьевого водопровода													Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	В производственно-канализационную систему																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
								м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут			л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут			л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут	л/с	м³/сут

Изм. № 1 от 11.08.90 г. Подпись и дата ВЗЯМ ИИЗ

ГМП. НАЖИМАНОВ	04.90	503-1-78.90 - ВК
НАЧ. ОТД. СВЯЗЕЙ	04.90	
НАЧ. ГР. СЫРКИНА	04.90	
ИНЖ. П.К. НИКИТИНА	04.90	
Привязан:		Производственный корпус Автогидротранспортного предприятия "Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей
Изм. №	Н. КОНТ. ГРЕДНЕВА	04.90
Общие данные (продолжение)		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

[illegible]

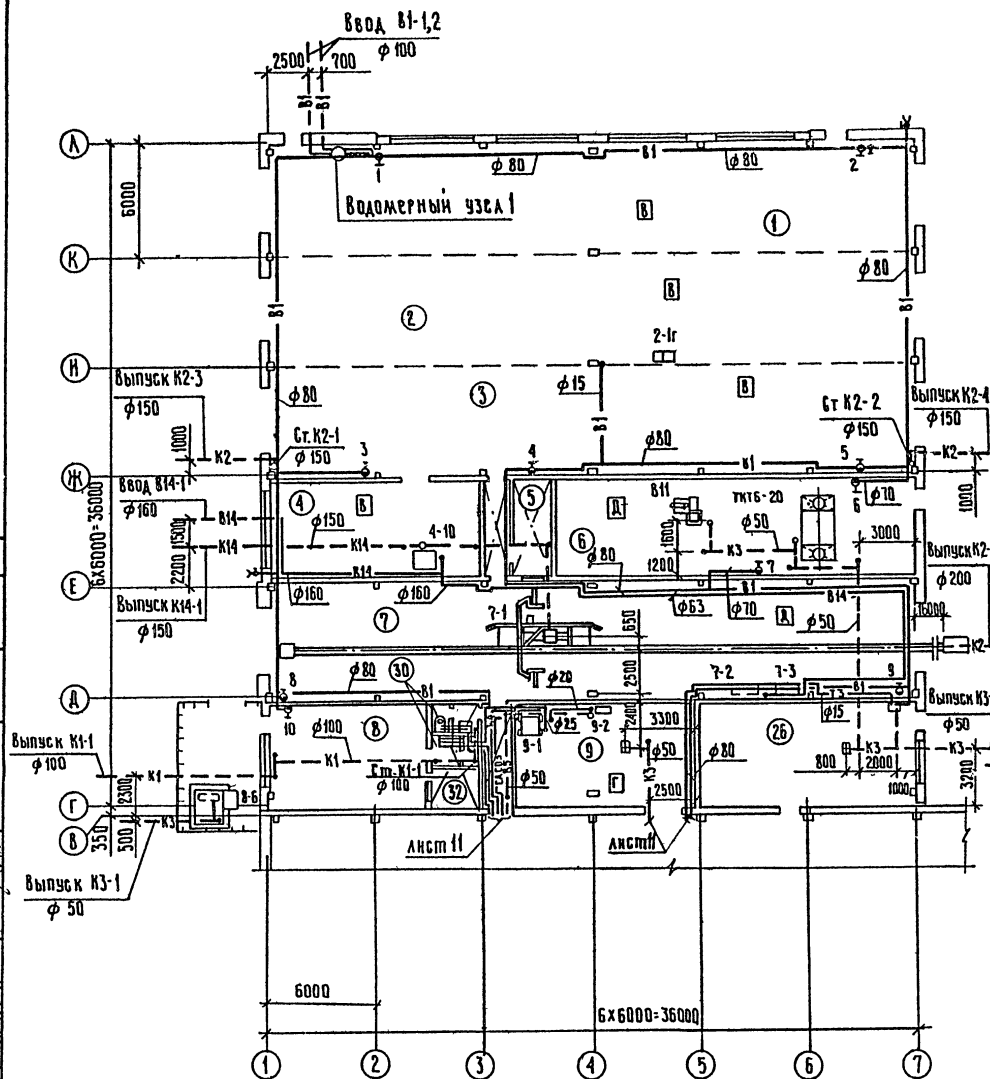
ГНП		ПАКИСТАНИН	24.50	503-1-78. 90 - ВК -				
НАЧ. ОТА		СЫРКОВ	24.40					
НАЧ. ГР.		СЫРКИНА	24.30					
ИНЖ. ЦК		НИКИТИНА	24.30					
ПРИВЯЗАН:					ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТО- ТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ, АГРОПРОМ- ТРАНС "НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						РП	8	
ИНВ. №					Н. КОНТР.	Общие данные (продолжение)		ГИПРОПРОМТЕЛЕСТРОЙ г. САРАТОВ
24475-03-47					КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, Сергей		ФОРМАТ А2	

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Углубление к качеству воды	Режим водопотребления	Водопотребление																	Водоотведение																	Концентрация загрязнений в сточных водах после локальных очистных сооружений мг/л	Примечание	
						Расход воды на одного потребителя, м³/ч	Из системы ливневого водоснабжения			Из системы ливневого водоснабжения			Из системы ливневого водоснабжения			Из системы ливневого водоснабжения			Из системы ливневого водоснабжения			Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	В производственную канализацию			В систему ливневого водоснабжения			В систему ливневого водоснабжения			В систему ливневого водоснабжения			Концентрация загрязнений в сточных водах после локальных очистных сооружений мг/л						
							м³/ч	м³/ч	л/с	м³/ч	м³/ч	л/с	м³/ч	м³/ч	л/с	м³/ч	м³/ч	л/с	м³/ч	м³/ч	л/с			м³/ч	м³/ч	л/с	м³/ч	м³/ч	л/с	м³/ч	м³/ч	л/с	м³/ч	м³/ч	л/с		м³/ч	м³/ч	л/с			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	
	Вентиляционное оборудование в 11	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	конденсат	непрерывно	0.164	0.01	0.003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	План на отм. 3.600 в осях 11÷13 и А11÷Б																																									
	Вентиляционное оборудование ТКБ-40	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	конденсат	непрерывно	1.20	0.024	0.0023	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Вентиляционное оборудование В35	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	конденсат	непрерывно	0.164	0.01	0.003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8. Компрессорная																																									
6	Бак продувочный V=0,7м³	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	вода, следы масла 0,01 кг/л	2 раза в сут	0.02	0.01	0.003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Итого:							2.50	2.01	2.57	20385	1373	9.96	1.40	1.40	0.39	0.36	0.36	0.27	3.47	1.97	1.38				3.81	1.41	1.83	20385	1373	9.96	1.90	1.90	0.53	0.36	0.36	0.27	3.47	1.97	1.38		
	Расчетный:							1.46	0.96	1.33	20328	1341	9.02	1.40	1.40	0.39	0.30	0.30	0.20	0.97	0.97	1.10				2.75	0.36	0.59	20328	1341	9.02	1.90	1.90	0.53	0.30	0.30	0.20	0.97	0.97	1.10		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ГНВ	Н.К. МЕДИНОВ	04.90	503-1-78.90-ВК
НАЧ. ОГА	С.В. РЕДОВ	04.90	
НАЧ. ГР.	С.В. КИНА	04.90	
НАЧ. ЛК	Н.К. ИКИТИНА	04.90	
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	Н.К. МЕДИНОВ	04.90	Производственный корпус авто-транспортного предприятия "Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей
			Общие данные (окончание)
			ГНПРОМСЕЛСТРОЙ

## Экспликация помещений



Номер по плану	Наименование	Площадь 2 м	Категория производства по взрывной взрыво-пожар- ной и пожарной опасности
1	Участок диагностирования автомобилей	—	В
2	Участок ТО-1 автомобилей	—	В
3	Участок замены шин	—	В
4	Шиномонтажный участок	—	В
5	Операторская	—	А
6	Венткамера	—	А
7	Участок наружной мойки автомобилей	—	А
8	Компрессорная	—	не категоризована
9	Участок обкатки и проверки двигателей	—	Г
10	Трансформаторная подстанция	—	Г
11	Помещение очистных сооружений	—	А
12	Участок проверки электро- оборудования	—	А
13	Инструментально-раздаточная кладовая	—	А
14	Участок проверки и зарядки аккумуляторов	—	А
15	Участок текущего ремонта агрегатов	—	А
16	Участок ТО-2 автомобилей	—	В
17	Участок текущего ремонта автомобилей	—	В
18а	Участок окраски и сушки	—	А

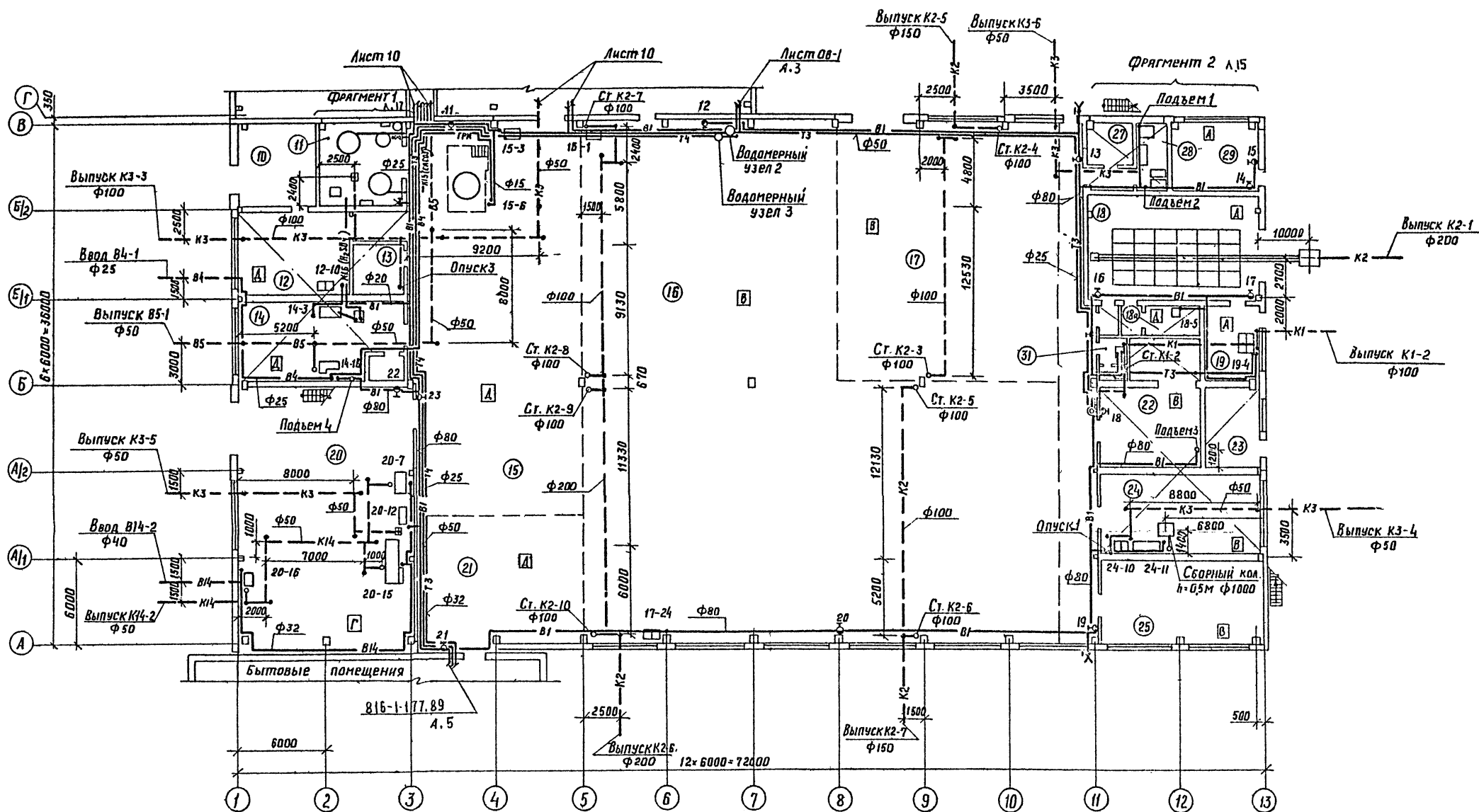
Номер по плану	Наименование	ПРОДОЛЖЕНИЕ	
		Плщадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрыво-пожар- ной и пожарной опасности
18	Участок окраски и сушки	—	А
19	Участок приготовления лакокрасочных материалов	—	А
20	Кузнечно-сварочный и мед- ницко-радиаторный участок	—	Г
21	Бескарно-механический участок	—	А
22	Бладо-агрегатов и запас- ных частей	—	В
23	Помещение автоматичес- кого пожаротушения	—	не категоризуется
24	Участок проверки топлив- ной аппаратуры и гидросистем	—	В
25	Дервообрабатывающий и обойный участок	—	В
26	ИТП	—	не категоризуется
27	Щитовая	—	то же
28	Насосная	—	„
29	Венткамера	—	А
30	Уборная	—	не категоризуется
31	Уборная	—	то же
32	Комната компрессорщика	—	„

ГНП	НАЖУЕТАННОВ	Сам	04.90
НАЧ.ОТД.	СВИРЕПОВ	Иль	04.90
НАЧ.ГР.	СЫРКИНА	Анст	04.90
НАЧ.ПК	НИКИТИНА	Иль	04.90

503-1-78.90 - 8K

ПРИВЯЗАН				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТО- ТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ «ПРОПРОМТРАНС» НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ		СТАНЦИЯ	АИСТ	АИСТОВ
				ПЛАН НА ОИМ. 0.000 в ОСЯХ 1-2 и Г-Л		РП	10	
И. КОТЛЕР				ПРОПРОМТРАНС		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		



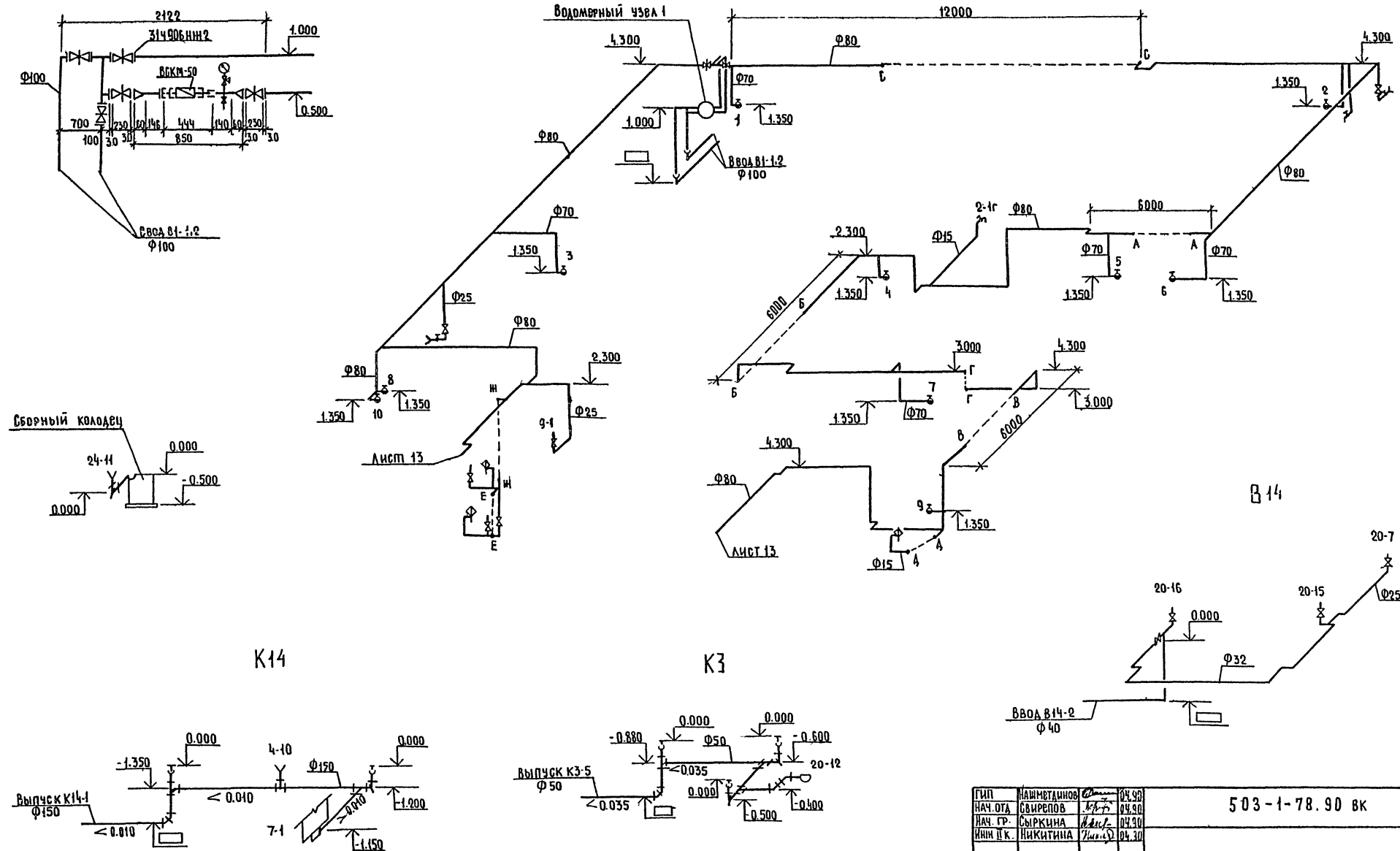


ГИП	И. И. СТАНИН	21.80
НАЧ. ОТД.	СЫРЕНОВ	24.80
НАЧ. ГР.	СЫРКИНА	19.20
ИЖ. П/к	НИКИТИНА	14.40

503-1-78.90 -BK

ПРИВЯЗАН					Производственный корпус Авто- Промышленного Предприятия, про- мышленные на 250 грузовых авто- мобилей	Страна	Листы	Листов
					План на 1000. 0000 в сях	РП	11	
Имя №	И. Ките	И. Ките	И. Ките	И. Ките	1 ÷ 13 и А ÷ Г	ГИПРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА Г. САРАНСК		

## B1



ФИП	Лашинетдинов	04.90
НАЧ. ОТА	Свирепов	04.90
НАЧ. ГР.	Сыркина	04.90
ИНЖ. П.К.	Никитина	04.90

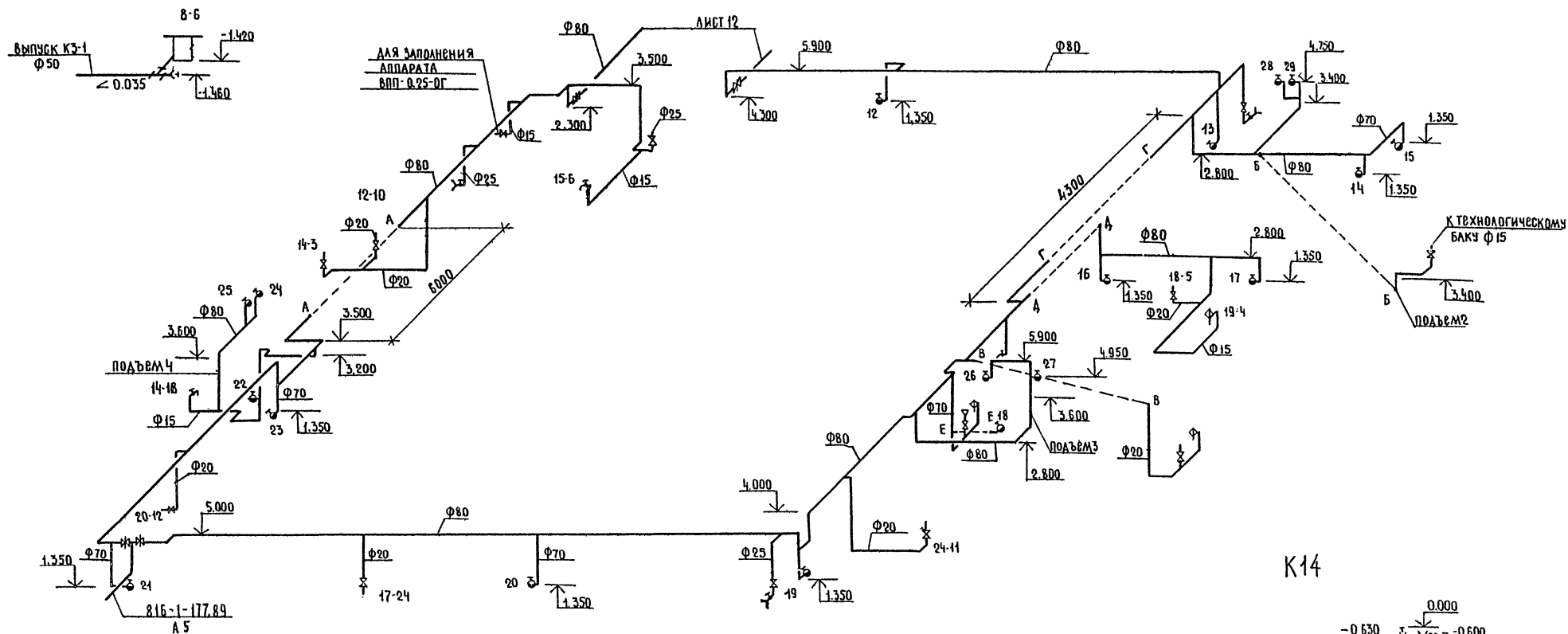
503-1-78.90 ВК

ПРИВЯЗАН		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТО- ТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АЭРОКОМПАНЬИ № 250 ГРЗСО- ВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ВОДОТЕРМЫХ УЗЛА. Схемы систем В1; В14; К14; КЗ.	РП	12	
ИНВ. №	И. КОНТР.	Григорьев	ГИДРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВО Г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, ИИ-24475-03 51 ФОРМАТ А2

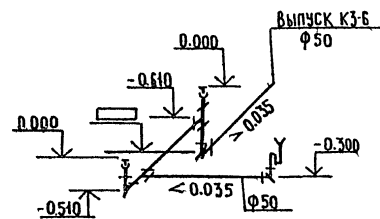


K3

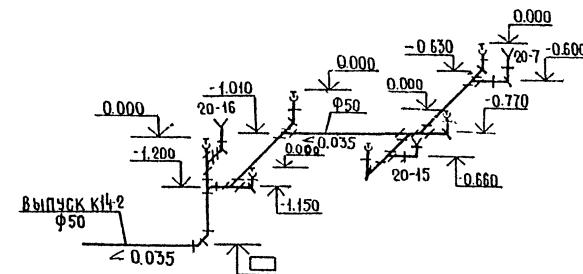
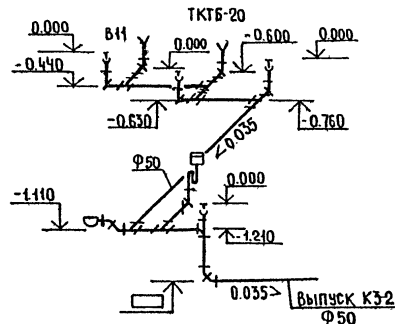


K14

K3



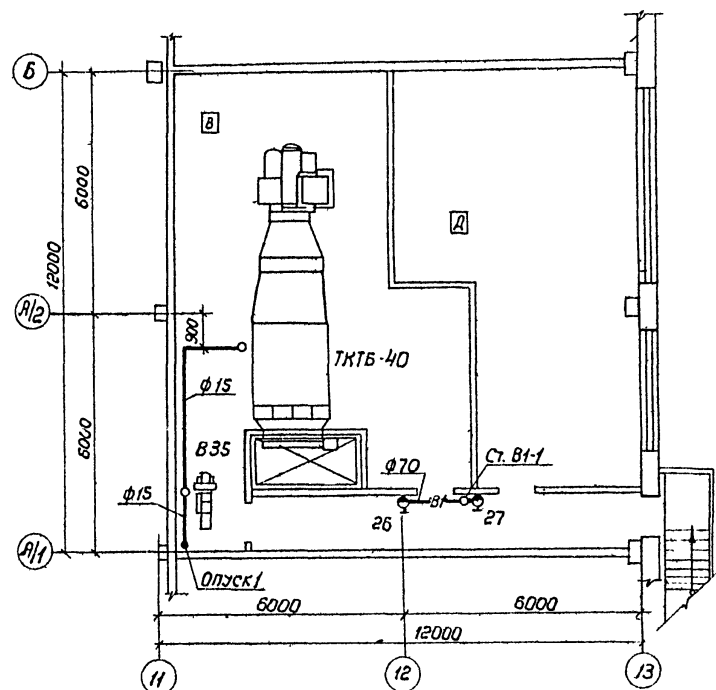
K3



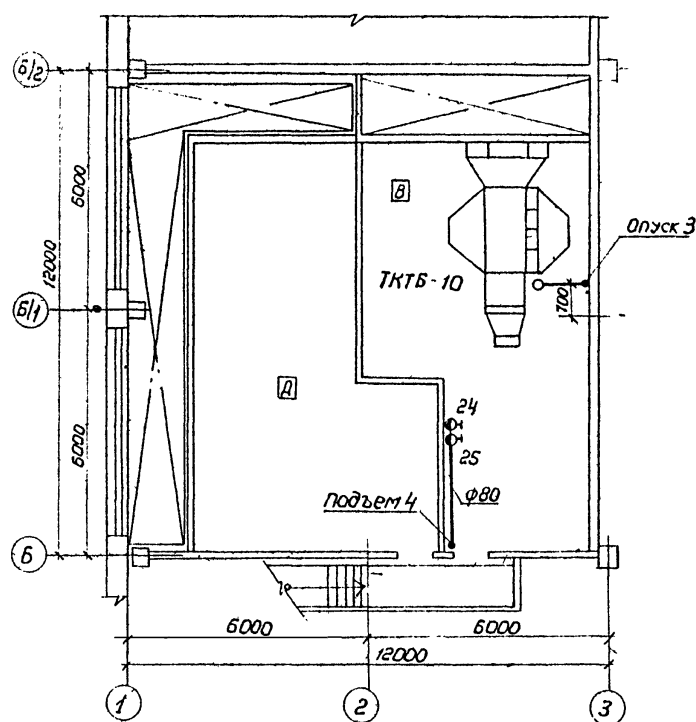
ГИП.	НАИМБЕДИНОВ	04.90	503-1-78.90 - 8К
НАЧ.ОТ.	СВИРЕПОВ	04.90	
НАЧ.ГР.	СЫРКИНА	04.90	
ИНЖ.П.	НИКИТИНА	04.90	
			ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС АВТО- ТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "АГРОПРОМТРАНС" НА 250 ГРЗ30- 881Х АВТОМОБИЛЕЙ
			СТАНЦИЯ АСУ
			РП 13
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ
Н.КОНТР.	ПРОФИМОВА	04.90	Схемы систем 81;К3;К14,К3.

КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, Ин. 24475-03 52 ФОРМАТА 2

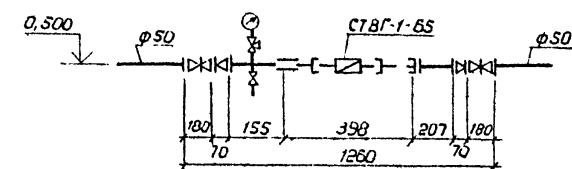
План на отм. 3600 в осях. 11÷13 и Я/1-6



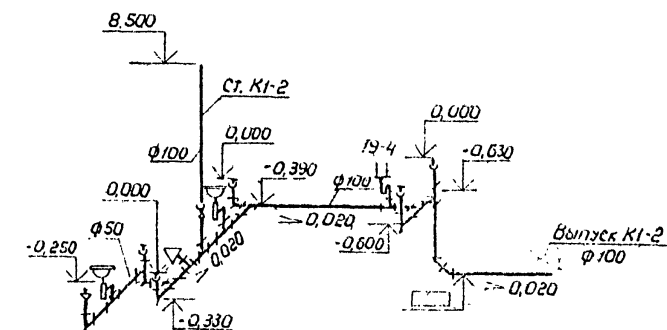
План на отм. 3.600 в осях-1÷3 и 6÷6/2



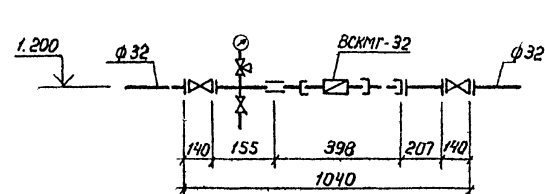
Водомерный узел 2



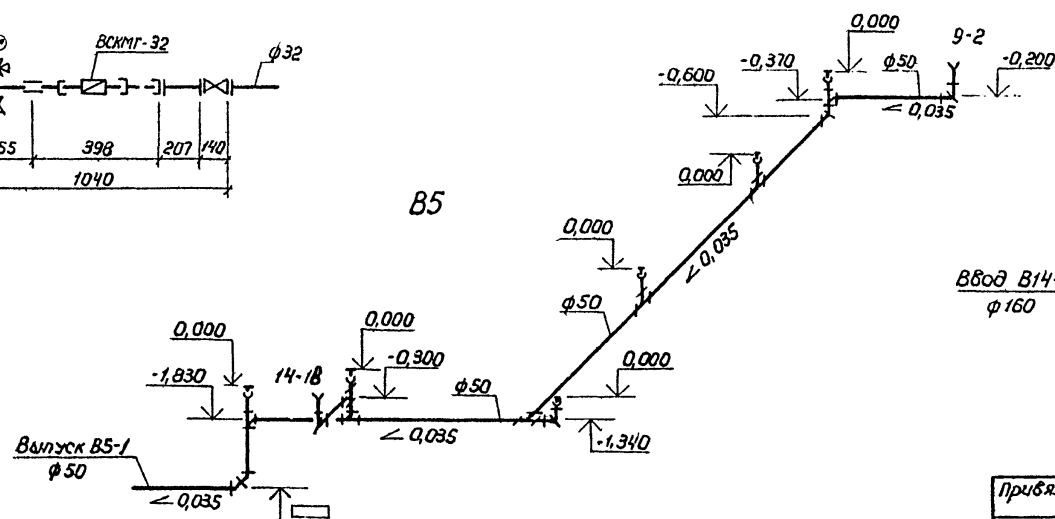
KI



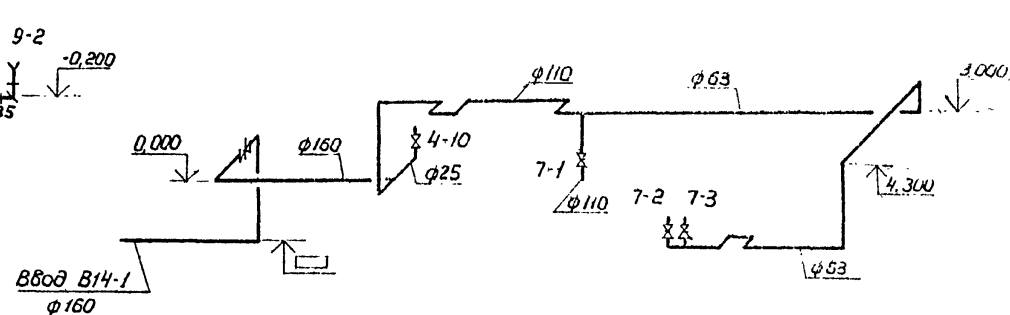
Водомерный узел 3



*B5*

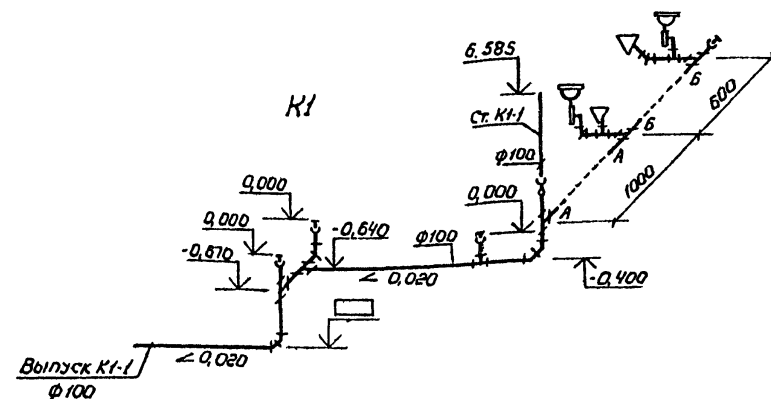
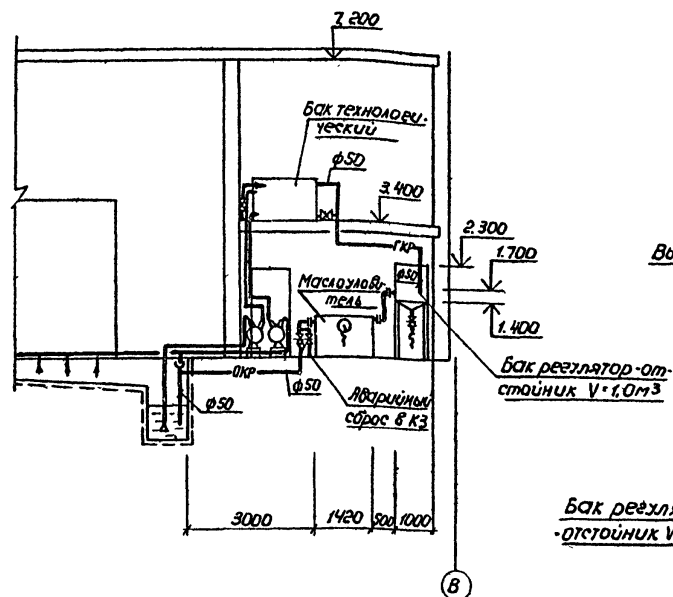


B 14

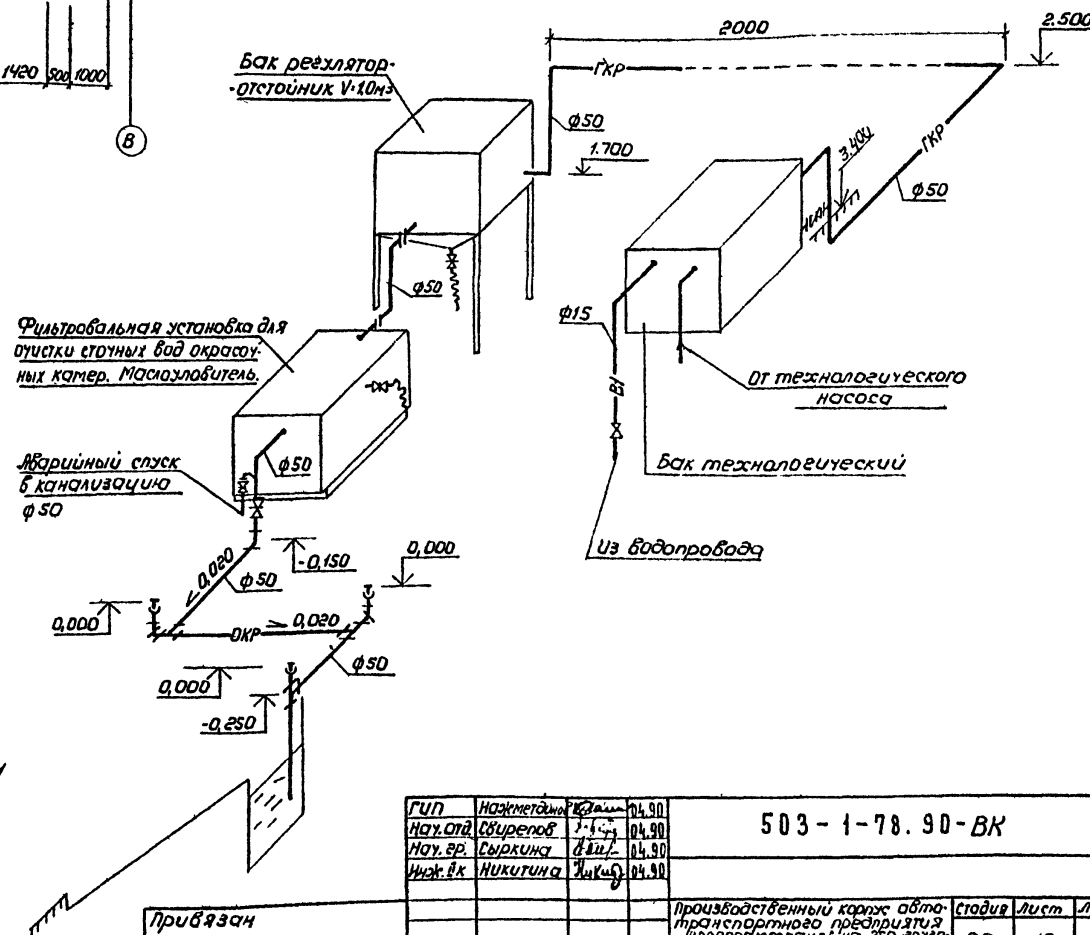


Гип - Назаретинский	04.90	503-1-78.90 - ВК	производственный курс авто- транспортного предприятия "Лазорпротранс" на 250 евро- вых автомобилей	стадия	лист	лист
Наз. от - Свирепов	04.90					
Наз. гр - Сыркина	04.90			РП	14	ГИПРОПРОМСТРОИ г. Саранов
Инж. экт - Никитина	04.90					
Н. контр - Грозинская	04.90	Планы на от. 3.600 кв. осяз 11-13 и 11-15, 1-3 и 6-12. Видимых элементов 2,3. Схемы систем В5, В4, К1	Формат А2			

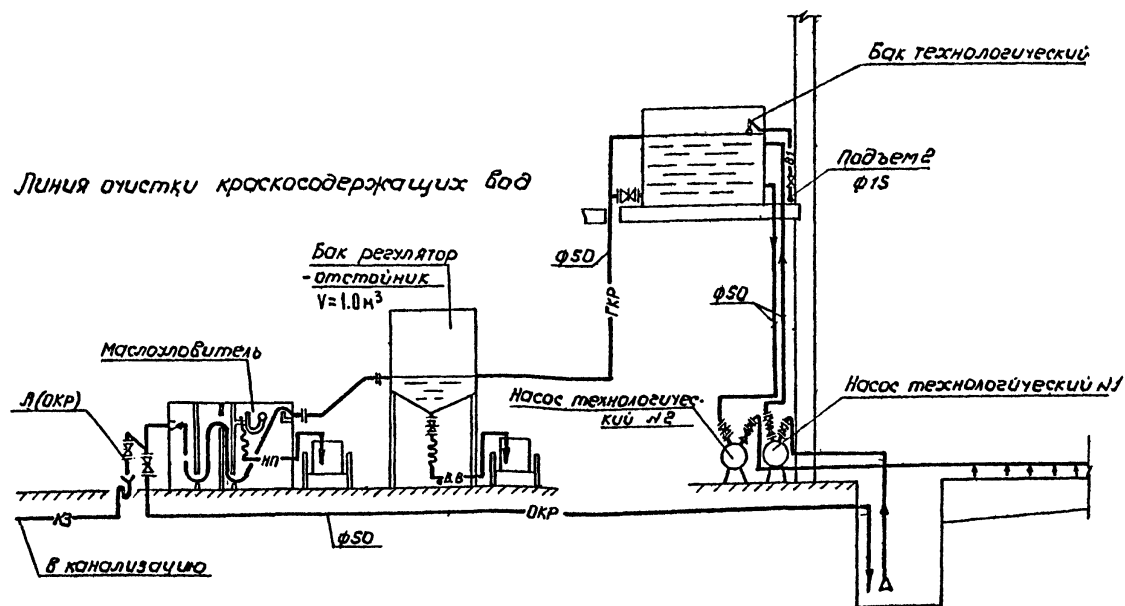
Рисунг 1-1



Технологическая схема очистки



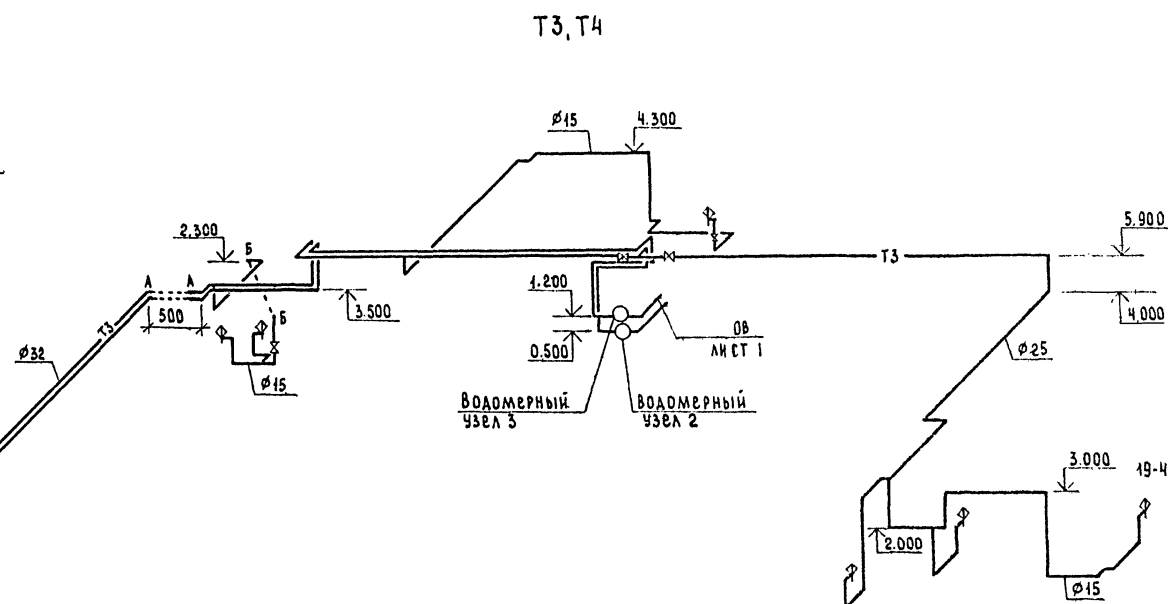
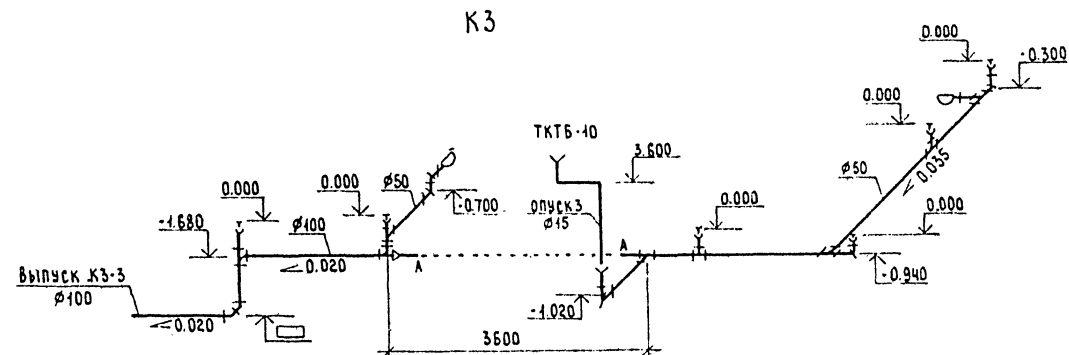
Линия очистки краскосодержащих вод



ГЛП	Нижнеметанов	В. В.	04.90
Нах.отд	Сыренков	В. В.	04.90
Нах.гр.	Сыркина	В. В.	04.90
Ниж.бк	Никитина	Н. В.	04.90

503-1-78.90-BK

Привязка					Производственный корпус авто- транспортного предприятия «Аэропротранс» на 250 ерзго- вых автомобилей	Стация	Лист	Листов
					Фрагмент 2. Разрез 1-1. Линия аусетки краскосодержащий вод. Технологическая схема аусетки система системы К1	РП	15	
Инв. N		Н.Контр.	Трофимов	46.2	04.90	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		



ГНП	НАШМЕТАДИНОВ	Васильев	04.9
НАЧ.ОТД.	СВИРЕЛОВ	Иванов	04.9
НАЧ.ГР.	СЫРКИНА	Васильев	04.9
ИНЖ.ДК	НИКИТИНА	Николаев	04.9

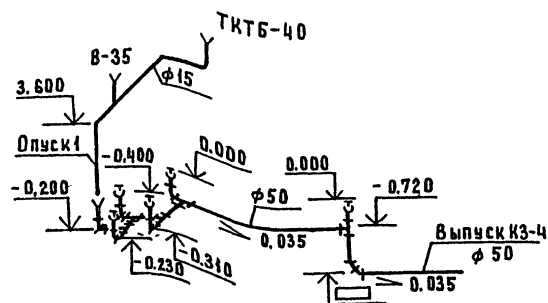
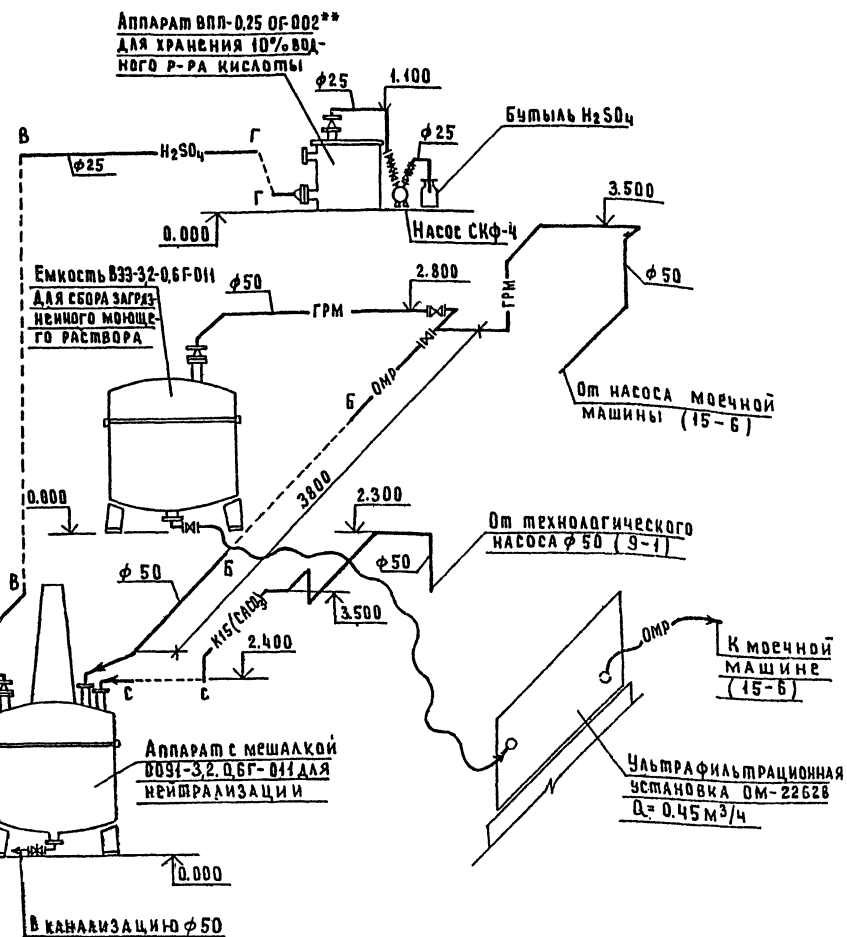
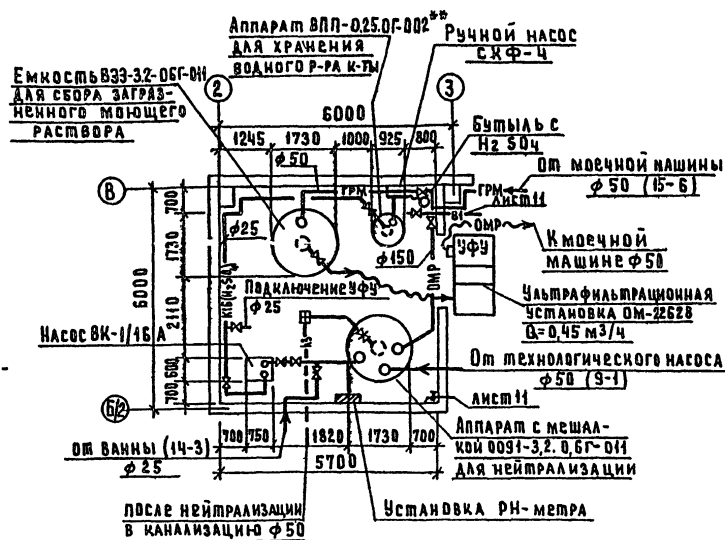
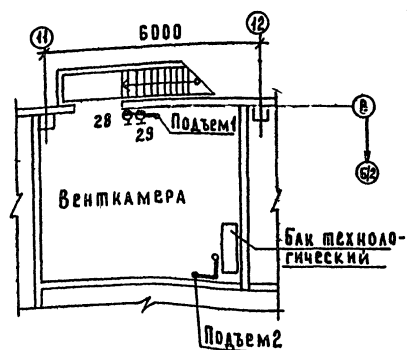
503-1-78.90-BK

ПРИВЯЗАН:				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС- ПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ, АТРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					РП	16	
инв. №		Н. КОНТ. ТРОФИМОВА	04.90	Схемы систем В4; Т3; Т4; К3; К2	ГНПРПРОМСТРОИ г. САРАТОВ		

24475-03 55 КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, Сергей.

ФОРМАТ А2

### Схема очистки моющих растворов

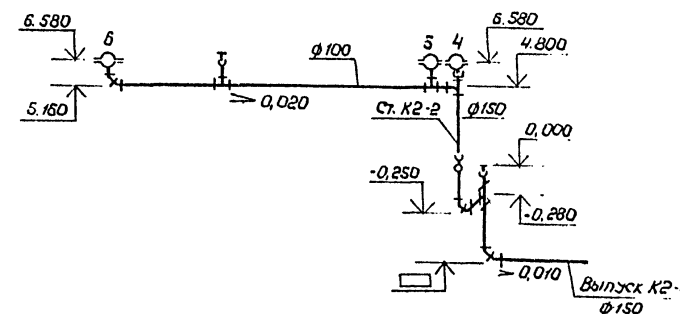
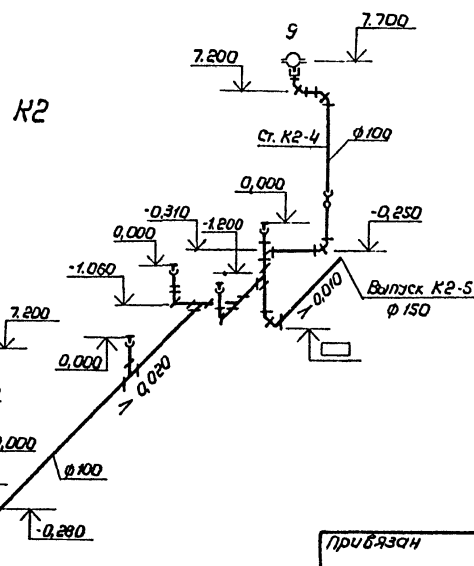
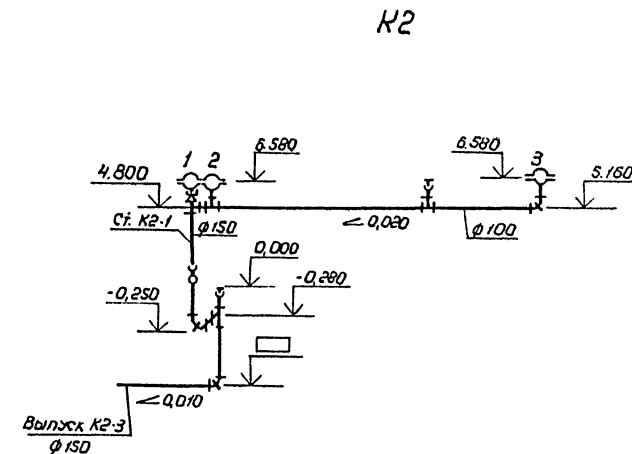
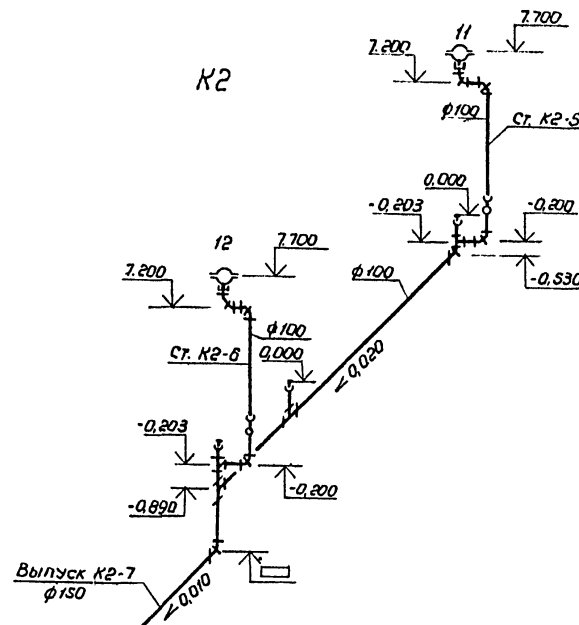
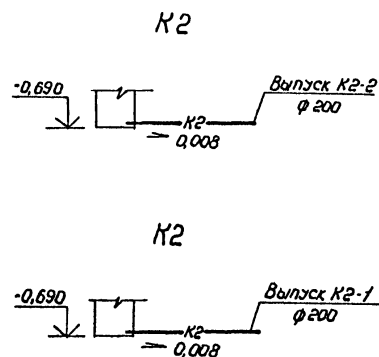
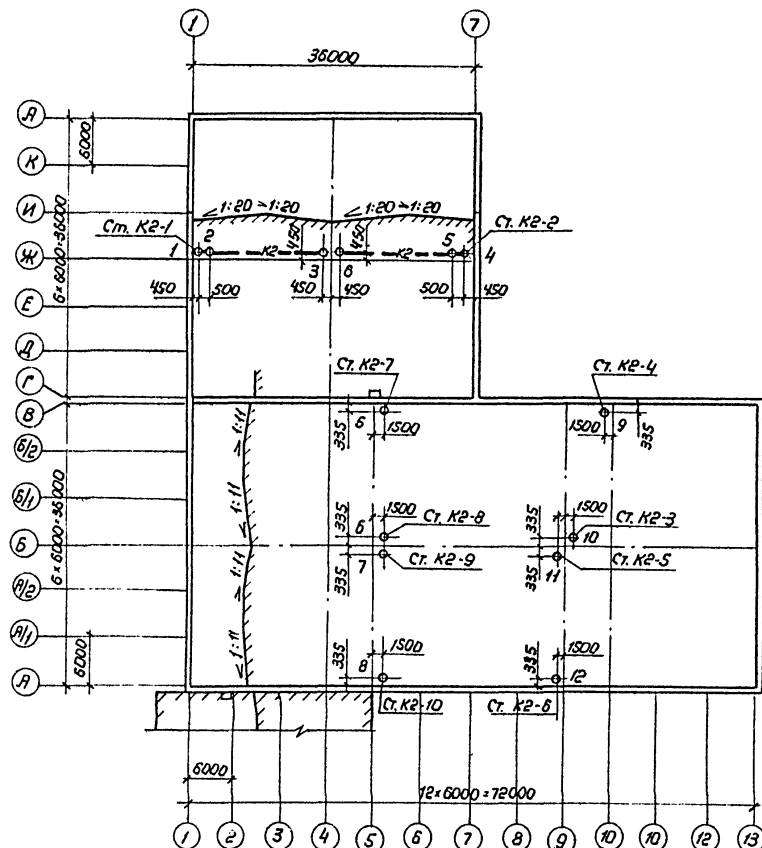


СМП	НАИМЕТДИНОВ	<i>Иван</i>	04.98
НАЧ. ОМД.	СВИРЕПОВ	<i>Александр</i>	04.90
НАЧ. ГР.	СЫРКИНА	<i>Зина</i>	04.91

503-1-78.90 -BK

Привязан					Производственный корпус Авто - транспортного назначения, агре- гированный на 250 ГРЗОВЫХ АВ- ТОМБЕБАН	СЛАДА	Лист	Листов
					План на отм. 3.000 ФРАГМЕНТ схема очистки мощных раст- воров. Схема системы КЗ	РП	17	
ИВ. №:		Н. КОПР.	Трофимова	01.90		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		

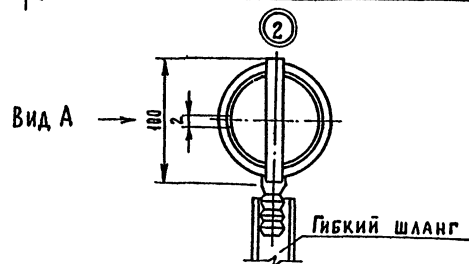
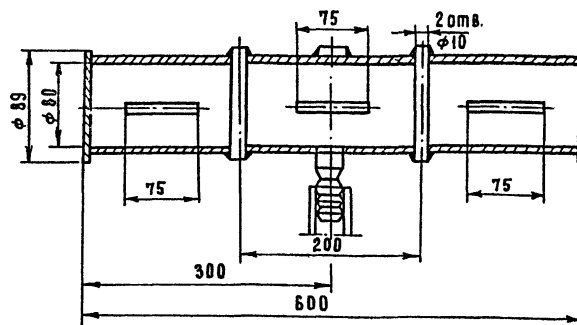
План расположения водосточных воронок



Гип	Наименование	Время	04.90
Нач. отд.	Свердлов	04.90	
Нач. эр.	Сверкина	04.90	
Инж. эс	Никитина	04.90	
503-1-78.90-ВК			
Производственный чертеж авто-транспортного предприятия «Агропромтранс» на 250 автом. вых. автомобилей		Стандарт	Лист
План расположения водосточных воронок. Схемы системы К2.		РП	18
Гипропромсельстрой		г. Саратов	
Формат А2			

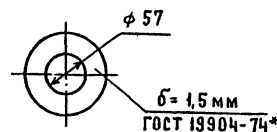
Приб. эсч					
Инв. №					

## Вид А

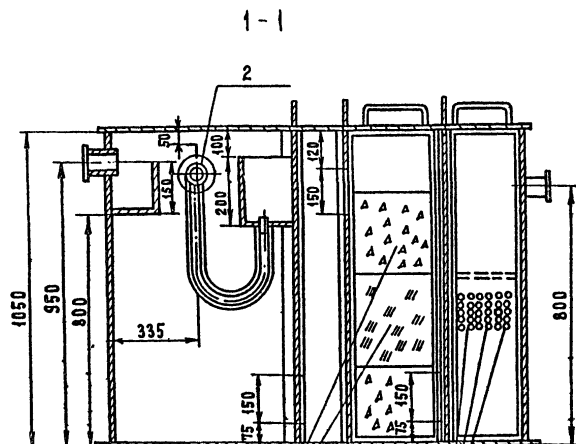


1. Бак изготовить из листовой стали.
2. Перегородки в баке должны быть съемные с петлями для подъема.
3. Маслоотъемный цилиндр с маслоотборным лотком соединить гибким шлангом.
4. Маслоотъемный цилиндр подвесить на шпильках для обеспечения постоянной глубины погружения цилиндра.
5. Среда нейтральная с содержанием масла до 50000 мг/л, пожароопасная.
6. Температура спойков не превышает 40°C.
7. Маслоулавительная работа под наливом.
8. Маслоулавитель окрасить изнутри и снаружи лаком № 177 ГОСТ 6-10-426-79.
9. Корзины для фильтра выполнить из щитопробивной сетки.
10. Заполнение корзин фильтрующим материалом производится в следующем порядке: 1/4 - кокс, 1/2 - древесная стружка, 1/4 - кокс.
11. Петли приварить по месту для обеспечения свободного открытия и закрытия крышек.
12. Ориентировочная масса 307 кг.
13. Маслоулавитель применен из типового проекта 704-4-38.86 „Сантехпроект“

Technical drawing of a truncated cone. The base diameter is labeled  $\phi 120$ . The height is labeled 140. The top diameter is labeled 50.



1. Воронку изготовить из листовой стали.  
2. Среда нейтральная, неопасная.  
Температура стоков не более 25°C.  
3. Воронку окрасить краской за два  
РАЗА БТ-577 ГОСТ 5631-79.\*



фильтрующие материалы: сетка, щитопробив-  
кокс, древесная стружка, ная отв. ф 2, площадь 4,2 м<sup>2</sup>  
кокс

ТИП	НАКЛЕДАНОВ	04.40	503-1-78.90 - ВК
НАЧ.ОП.	СИРЕПОВ	04.30	
НАЧ.ГР.	БЫКИНА	04.30	
ИНЖ.ТК.	НИКИТИНА	04.30	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТО — ПРАЙСПОРТНОГО ПЕДАКРЯЖИЯ, АГРО- ПРОМТРАК. НА 250 ГРИЗОВЫХ АВ- ТОМОБИЛЕИ			СТАНДАРТ
МАЛОУЛОВИТЕЛЬ			Лист 19
Н.КОНТР.	ТРОФИМОВА	04.90	ГИПРОПРОМСТРОИ г. Саратов





## II Характеристика защищаемых помещений.

Здание корпуса выполнено из сборных железобетонных элементов с кирпичными перегородками. Степень огнестойкости - III. Вентиляция приточно-вытяжная механическая. Внутренняя температура воздуха в помещениях 18-23°C. По пожарной опасности помещения относятся к категории А, класс помещений по взрывопожарной опасности согласно ПУЭ - В-1а.

## III Основные решения, принятые в проекте

Автоматическая пенная установка пожаротушения состоит из узлов управления с системой питательных, распределительных трубопроводов и оросителей. В качестве огнегасящего вещества принята воздушно-механическая пена, для получения которой используется трехпроцентный водный раствор пенообразователя ПО-3А. Расчетный расход составляет 33,0 л/с. Расчетный напор перед узлом управления 51,0 м. Время работы дренчерной установки - 15 минут. Оросителями в пенных дренчерных установках приняты дренчеры пенные типа ОПДР. Извещателями в установке для окраски и сушки приняты спринклеры СП-10(141°), на участке приготовления лакокрасок - СП-10(72°).

## IV Общие сведения о принципе работы установок

Автоматическая дренчерная установка предназначена для обнаружения и тушения пожара по всей площади. Обнаружение пожара и автоматический пуск системы производится при

помощи спринклерных извещателей. Побудительный трубопровод заполнен раствором пенообразователя и находится под давлением; создаваемым существующим противопожарным водопроводом, обеспечивающим расчетное давление. Трубопроводы с пенными дренчерными оросителями до клапана КЗМ-сухотрубы. При повышении температуры воздуха спринклеры на побудительной сети вскрываются, давление падает и срабатывает клапан КЗМ. Раствор пенообразователя поступает к очагу пожара.

Проектом предусмотрен ручной пуск установки, который осуществляется открытием крана ручного включения при визуальном обнаружении пожара. Кран ручного включения должен быть опломбирован и находиться вне возможной зоны горения на безопасном от неё расстоянии. Ручной пуск также осуществляется из помещения автоматического пожаротушения. С этой целью открывается ручной вентиль на побудительном трубопроводе пускового устройства.

## V Расчет установки

Расчетный расход водного раствора пенообразователя через ороситель определяется по формуле:  $Q_d = K\sqrt{H}$ , где  $K$  - коэффициент производительности оросителя;  $H$  - свободный напор перед оросителем, м; Потери напора на расчетном участке трубопровода определены по формуле:  $H_t = \frac{Q}{B}$  м, где  $Q$  - расход на расчетном участке трубопровода, л/с;  $B$  - характеристика трубопровода, определяется по формуле:  $B = \frac{K_1}{L}$ , где  $K_1$  - коэффициент, принимаемый в зависимости от диаметра  $L$  - длина расчетного участка трубопровода, м. Расчетным расходом и напором установку автоматического

пожаротушения обеспечивают сети существующей площади. Узлы управления установок пенного пожаротушения установлены в помещении автоматического пожаротушения, расположенном в производственном корпусе.

Монтаж, испытание и сдача в эксплуатацию установок пожаротушения ведется согласно "Ведомственным техническим условиям на монтаж, испытание и сдачу в эксплуатацию установок водяного и пенного автоматического пожаротушения". Эксплуатируются установки согласно "Типовым правилам технического содержания установок пожарной автоматики".

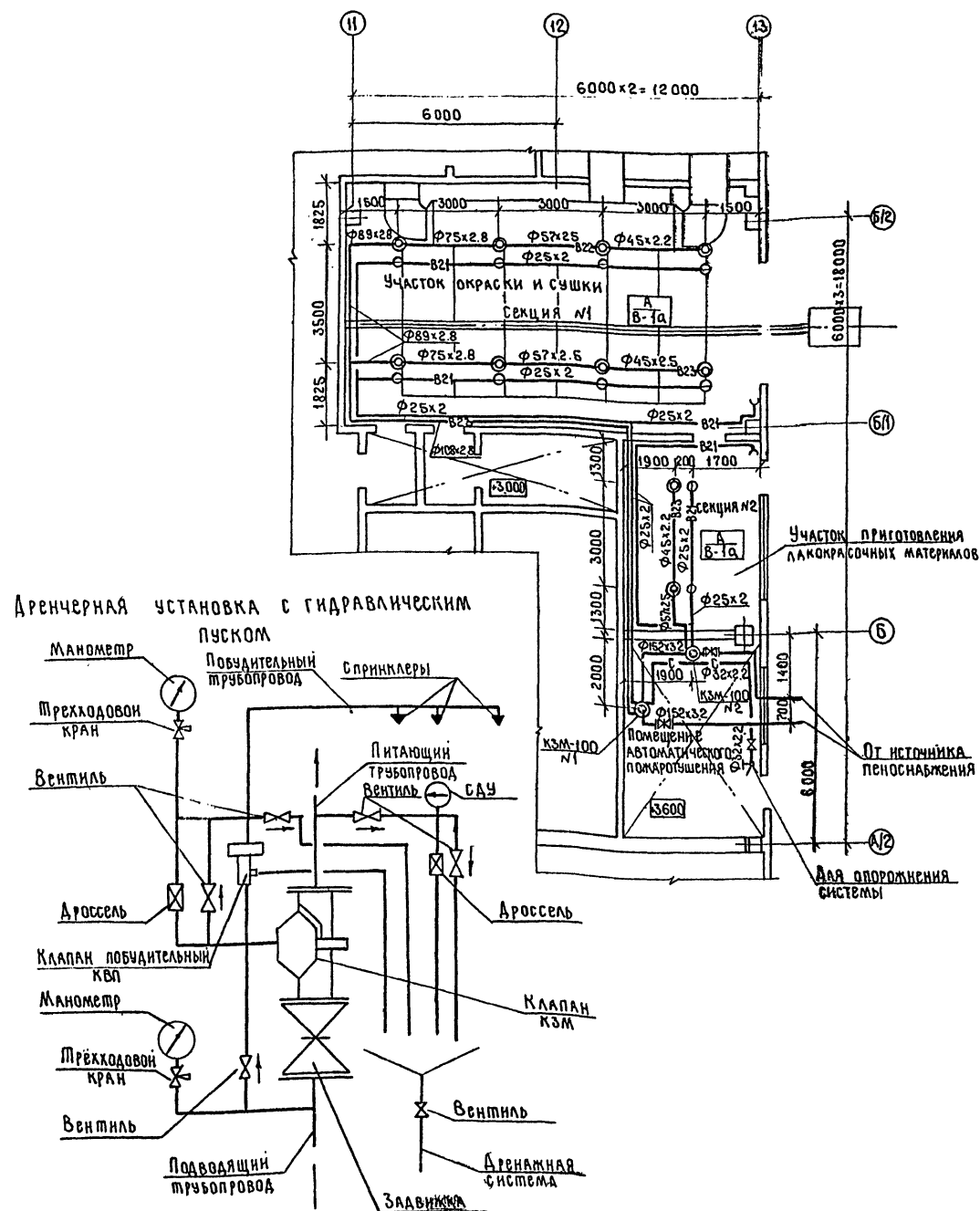
## VI Условия привязки

Корпус должен строиться в составе действующих ремонтных предприятий, которые обеспечены всеми видами инженерных коммуникаций, в том числе насосной станцией для автоматического пожаротушения и резервуарами для хранения раствора пенообразователя. В случае отсутствия на площадке этих сооружений рекомендуется к привязке принять автоматическую насосную станцию противопожарного водоснабжения производительностью  $Q = 135 \text{ м}^3/\text{ч}$  по Т.П. 901-2-140.85 и два резервуара емкостью  $V = 50 \text{ м}^3$  каждый по Т.П. 901-4-57.83.

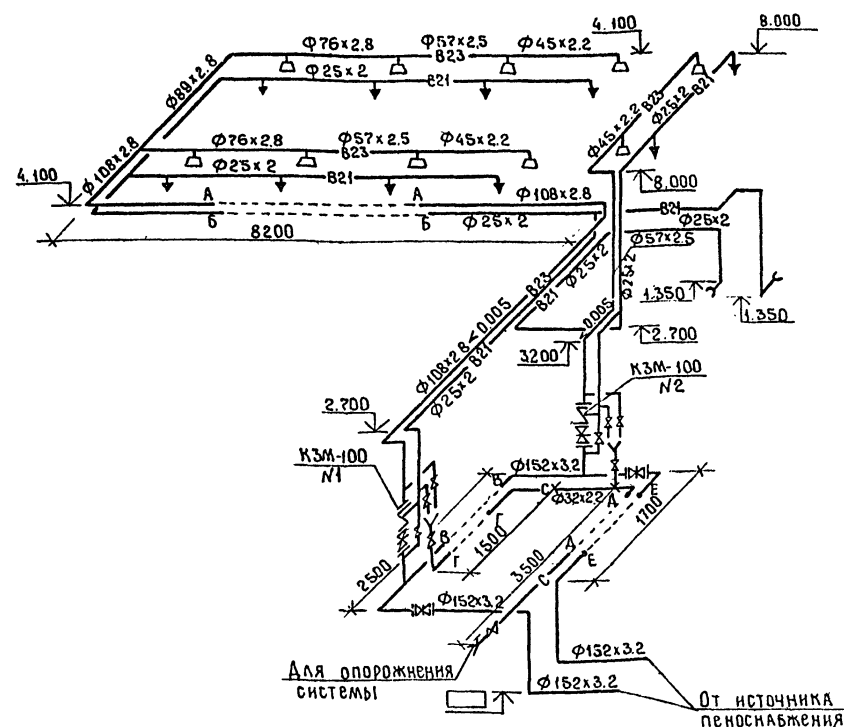
При привязке проекта решить вопрос хранения 100%-ного резервного запаса пенообразователя и подачи его в установку автоматического пожаротушения.

Ген.пр.		Инженер		Дата		503-1-78.90-ТАП	
Нач.отд.	С.В.Репов	Нач.пр.	В.В.Р.	Нач.гр.	С.В.Р.	Инж.пкт.	Горюховская
Привязан						Производственный корпус автотранспортного предприятия "Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей	
Инв.№		Н.компр. Трофимова		В.В.Р. 04.90		Общие данные (окружение)	
						Гипропротомсельстрой г. Саратов	

План на отг. 0.000 между осями II-13 и А/2 - Б/2



### СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ



ТИП	НАКМЕТАННОСТЬ	09.90	503-1-78.90 - ТАП
НАЧ. ОТА	СЫРЕНОВ	04.10	
НАЧ. ГР.	СЫРКИНА	04.90	
НАЧ. Н.К.	ГОРДОНОВА	09.90	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "АВТОПРОГРЕСС" НА 250 ТРУДОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ			СТРАНА > РП
План на отп. 0.000 между осемин 1/1 на 2-6/2 Схема трубопроводов системы автоматического пожаротушения			ЛНСТ 3
Н. КОМП. ГИПРОПРОСА	КОПЫРОВА	МАХНАЧЕВА	ГИПРОПРОСС (И) С.САРАТОВ
24475-03	КОПЫРОВА	МАХНАЧЕВА	ФОРМАТ А2