

503 - 3 - 20. 87

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ
для АТП на 300 грузовых автомобилей

АЛЬБОМ VI

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ

[illegible]

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I-Пояснительная записка.Технология производства. Архитектурные решения.Конструкции
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом II- Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация. Автоматическое пожаро-
тушение.Пожарная сигнализация
Альбом III- Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Автоматизация. Связь и
сигнализация
Альбом IV-Индустриальные строительные конструкции
Альбом V- Задание заводу- изготовителю на автоматику и электрооборудование
Альбом VI-Нестандартизированное оборудование автоматического пожаротушения
Альбом VII-Спецификации оборудования
Альбом VIII-Ведомости потребности в материалах
Альбом IX-Сметы
Альбом X-Проектная документация по переводу помещений в режим СОТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-158.83 "РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ
ХРАНЕНИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 3 м³"
(РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

РАЗРАБОТАН
РОСТОВСКИМ ФИЛИАЛОМ
"ГИПРОАВТОТРАНС"
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ЛЕВИН Э.Я
МОЛЧАНОВ А.В

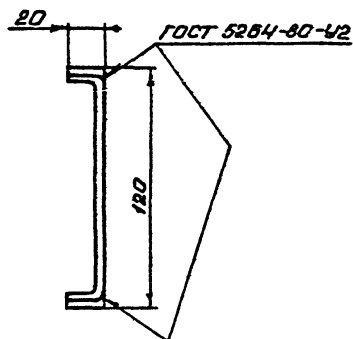
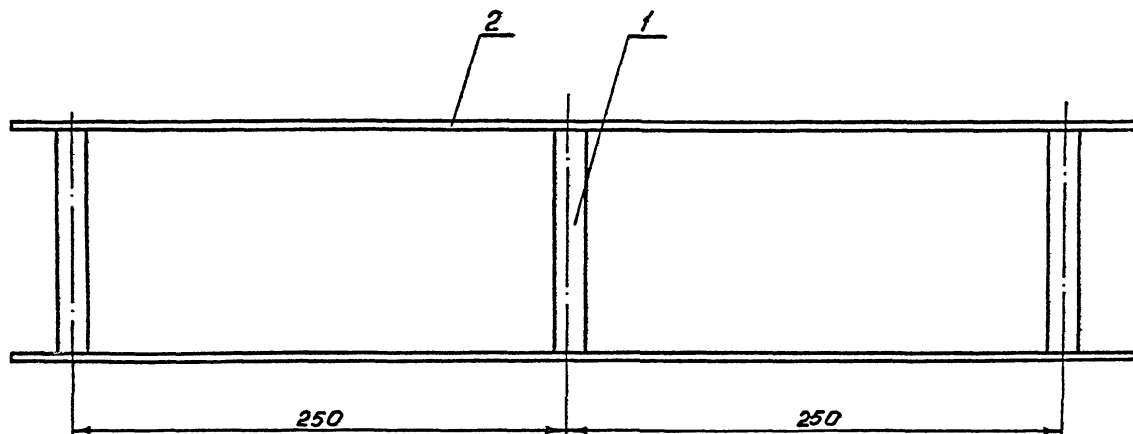
РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 29.10.87г.

[illegible]

Имѣн подл. Подписе и дата. Визн. Имѣн

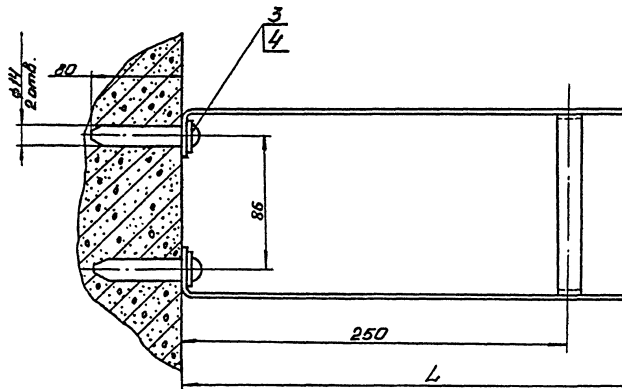
Лист	Наименования	стр.
	Желоб воздушный стационарный шириной 120мм	2,3
	Сборочный чертёж	
	Желоб воздушный стационарный	4
	Желоб спускной к корпусу батареи	5
	шириной 80мм. Сборочный чертёж	
	Желоб спускной к корпусу батареи шириной 80мм	4
	Шкаф навесной для крана ручного включения	6
	Сборочный чертёж	
	Шкаф навесной для крана ручного включения	7
	(металлический)	
	Табличка для надписей на РУ-25А, 32А	8
	Табличка для надписей на РУ-50А, 70А, 80А	8
	Завлущка испытательная	9
	Завлущка	9
	Устройство для дозарядки установок сжатым	10
	воздухом. Сборочный чертёж	
	Устройство для дозарядки установок сжатым	11
	воздухом	
	Крючок для крепления труб к кирпичной стене	12
	Переключник к колодке ГРВЗ. Сборочный чертёж	13
	Переключник к колодке ГРВЗ	11
	Переключник к колодке ГЭСМ. Сборочный чертёж	14
	Переключник к колодке ГЭСМ	14
	Крепление баллона ресивера. Сборочный чертёж	15
	Крепление баллона ресивера	15

[illegible]



				ТП 503-3-20.87 АПТ И 1. ОСБ		
				Желоб воздушный станционный шириной 120 мм		
				Сборочный чертеж		
				Лит	Масштаб	Масштаб
				1,5	1:2	
				Лист 1	Листов 2	
				ГПИ		
				Спецавтопечать		
				г. Ростов-на-Дону		

И. конст. Мороз М.п.
 Г.И.П. Карпова Ю.п.
 Нач. отд. Голубский Ю.п.
 И. спец. Филиппа Ю.п.
 Нач. сек. Литвин Ю.п.
 Ст. мех. Вищенко Ю.п.

Способ крепления к стене

$$1. \pm \frac{t_2}{2}$$

2. Электрод Э42 ГОСТ 3467-75.

3. Длина желоба L определяется проектом.

4. Определение расстояния желоба развешивания от стены и крепление его к основанию - производится по месту.

5. Покрытие Эм. ПФ-115, III, А ГОСТ 5465-76.

Окраска под цвет оборудования.

6. Масса желоба из расчёта на 1 п.м.

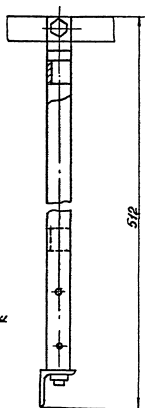
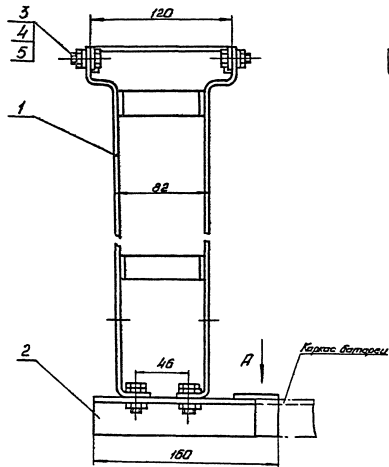
7.*Размеры для справок.

И.контр.	Мороз	Лит.	ТТ 503-3-20.87	АЛТ Н.ОСБ
ГМП	Королева	Кук	Желоб воздушный станционный шириной 120 мм Сборочный чертеж	Лит
Инженер	Орловский	Вен		2
И.спец.	Фомина	Кук		ГТН
Инж.сва	Литвин	Кук		«Спецавтоматизация в Ростав-на-Дону»
Ст.инж.	Гриценко	ГТН		

[illegible][illegible]

АЛБ50МУ

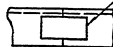
ТТ 503-3-20.87 АПТ. И2.ОС5



1. Электрод 942 ГОСТ 9457-75
2. Размеры для справок

Вид А

ГОСТ 5264-87-И2 Д5



ТТ 503-3-20.87 АПТ. И2.ОС5			Лист 1		Масштаб
Желоб спускной к корпусу батареи шириной 80 мм			0,8		1:2
Сборочный чертеж			Лист 1		Масштаб 1
			ГПН		
			Спецавтоматика*		
			в. Ростов-на-Дону		

Корпусная Ненашева

Формат А3

A-A

[illegible]

Technical drawing of a rectangular frame assembly, labeled "B-B". The drawing shows a cross-section of a frame with a central vertical member and a horizontal member. The frame is composed of several parts, including a central vertical member (1), a horizontal member (2), and a side member (3). The frame is secured by a bolt (4) and a nut (5). The drawing includes dimensions: a vertical dimension of 130 and a horizontal dimension of 250. The frame is shown in a perspective view, with the central member (1) and the horizontal member (2) being the main components. The side member (3) is shown in a cross-section, and the bolt (4) and nut (5) are shown in a perspective view.

Вид Г

Кран ручного вращающего № 2
Обслуживает секцию № 2

50

40

105

100

240

150

50

ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ

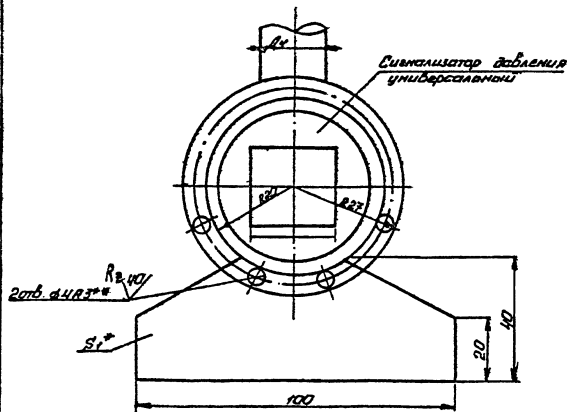
ЩИТ № 2

1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{Tn}{2}$
3. Шкаф окрасить в красный цвет, надпись на дверце шкафа выполнить белой краской.
4. Около каждого шкафа должна быть прикреплена табличка с надписью: "При пожаре повернуть рукоятку крана от себя до упора".
5. Дверца шкафа должна быть опломбирована.
6. Сварка газобоя.

[illegible]

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТТ 503-3-20-87 АПТ НЗ.ДСБ	Сварочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
			1 ТТ 503-3-20-87 АПТ НЗ.ДСБ-01	Чедальник	2	0,75 кг
			2 ТТ 503-3-20-87 АПТ НЗ.ДСБ-02	Лист	2	4,7 кг
			3 ТТ 503-3-20-87 АПТ НЗ.ДСБ-03	Лист	1	0,04 кг
			4 ТТ 503-3-20-87 АПТ НЗ.ДСБ-04	Лист	1	0,02 кг
			5 ТТ 503-3-20-87 АПТ НЗ.ДСБ-05	Лист	1	1,8 кг
			6 ТТ АПТ НЗ.ДСБ-06	Лист Б-АН-201 ДСТ 19903-74		
				250-115 × 250-115	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
			7	Балл М12-Б9 × 25-36		
				ГОСТ 7795-70	2	0,034 кг
			8	Гайка М12-БН.4		
				ГОСТ 5915-70	2	0,016 кг
			9	Шпилька-гайка Д15; 5×50		
				ТУ 14-4-1231-83	4	0,1 кг
			10	Петля ПН5-40		
				ГОСТ 5088-78	2	0,3 кг

Н.контр	Мороз	Мер.	ТТ 503-3-20-87	АПТ НЗ.О
Г.И.П.	Коропова	Куз.	Шкаф навесной для	Лист Лист Листов
Н.контр	Орловский	Фед.	крана ручного вклю-	
Н.контр	Фролина	Куз.	чения (металлический)	ГПН
Н.контр	Литовин	Куз.		Спецавтоматика
Н.контр	Рыженко	Куз.		в.Ростав-на-Дону



- 1.* Размеры для справок
- 2.**Разметку отверстий производить на крышке сигнализатора давления
3. Острые кромки притупить
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$ допуска в кл.

ТТ 503-3-20.87

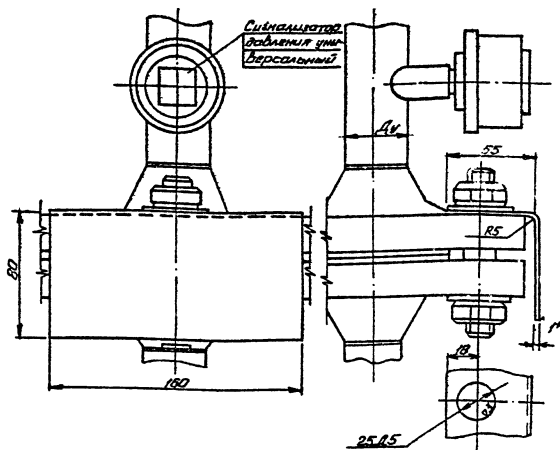
АИТ М.Ч.О

Табличка для
написей на РЧ-25А, 32А

Лист 1
Масштаб 1:1

Лист 81*600*1420/вс 19903-74
Зет 3/вс 15523-70

Лист 1
Масштаб 1:1
Спецавтоматика
з.Ростов-на-Дону



- 1.* Размеры для справок
2. Острые кромки притупить
3. Неуказанные предельные отклонения $\pm \frac{1}{2}$ допуска в кл.

ТТ 503-3-20.87

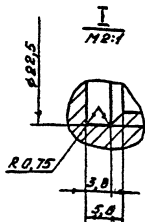
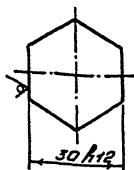
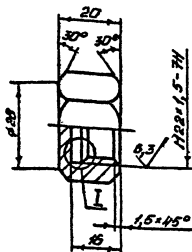
АИТ М.Ч.О

Табличка для написей
на РЧ-50А, 70А, 80А

Лист 1
Масштаб 1:2

Лист 81*600*1420/вс 19903-74
Зет 3/вс 15523-70

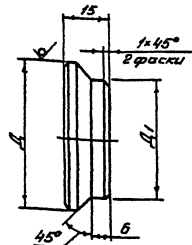
Лист 1
Масштаб 1:2
Спецавтоматика
з.Ростов-на-Дону



1. И14, И14.

2. Покрытие ц. 12.2р.

ТТ 503-3-20.87 АПТ ИБ.О

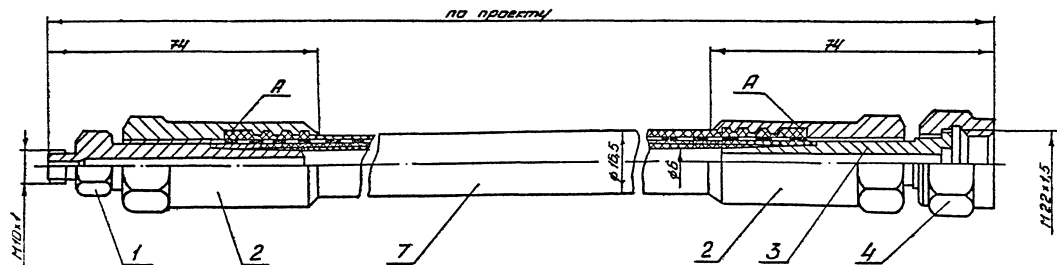
Заглушка
испытательнаяЛит Масса Расчет
0,07 1:1Штемпель 20-5 Гост 2580-78
35 Гост 1051-73ГПЦ
"Спецавтоматика"
г. Ростов-на-ДонуИ14, $\pm \frac{L_2}{2}$

Обозначение	Д, мм	Д1, мм	Масса, кг
ТТ АПТ ИБ.О-01	18	14	0,03
ТТ АПТ ИБ.О-03	22	15	0,037
ТТ АПТ ИБ.О-07	32	25	0,073
ТТ АПТ ИБ.О-11	38	32	0,133
ТТ АПТ ИБ.О-15	85	70	0,87

ТТ 503-3-20.87 АПТ ИБ.О

Заглушка

Лит Масса Расчет
0,07 1:1Круг 5.4 Гост 2580-71
20 Гост 1050-74ГПЦ
"Спецавтоматика"
г. Ростов-на-Дону



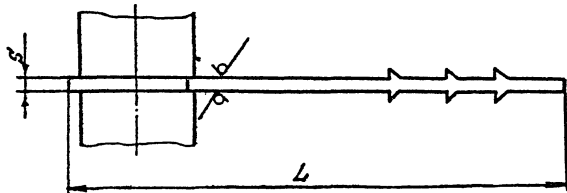
1. Испытать на прочность гидравлическим давлением 125 кгс/см^2 и на плотность сжатым воздухом давлением 100 кгс/см^2 в течение 5 и 15 мин соответственно. Течь, запотевания и пропуск воздуха не допускаются.
2. Перед сборкой торцы рукава зачистить на шлифовальном круге вручную и снять фаски $3 \times 45^\circ$.
3. При сборке торцы рукава доводить до торца А завк.
4. Ввинчивание nipples производить до отказа, не допуская при этом вытягивания рукава из завк.

						TП	503-3-20.87	AИТ ИВ.ОСЕ.
								Устройство для газаряжки установок сжатым воздухом.
								Лист Миско Мисков
Н.контр Мороз	Мен-							1-1
Гип Карлава	Рак							
Нац.отс Лебаский	Бел							
А.спец Фомина	Суд							
Нач.сек Литвини	Юль							
Ст.инж Грохонев	Шул							
								Лист Листов 1
								СПИ «Спецавтоатомтех» г Ростав-на-Дону

Деталь	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			ТП 503-3-20.87 АПТ И10.0СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			ТП 503-3-20.87 АПТ И10.0СБ-10	Клапан	1	
				<u>Детали</u>		
3			ТП 503-3-20.87 АПТ И10.0СБ-03	Завушка	1	
4			ТП 503-3-20.87 АПТ И10.0СБ-04	Втулка	1	
5			ТП 503-3-20.87 АПТ И10.0СБ-05	Прокладка	1	
6			ТП 503-3-20.87 АПТ И10.0СБ-06	Прокладка	1	
7			ТП 503-3-20.87 АПТ И10.0СБ-07	Гайка	1	
8			ТП 503-3-20.87 АПТ И10.0СБ-08	Переходник	1	
И. контр	Мороз	Мороз	ТП 503-3-20.87 АПТ И10.0	Переходник к головке ГАЗ	Лит	Лист Листов
Г.П.	Карпова	С.С.				1
Нач. отд.	Лебедевич	С.С.			Г.П.	
Н. спец.	Фомина	С.С.			"Спецавтонамотика"	
Нач. сек.	Литвин	С.С.			г. Ростов-на-Дону	
Ст. инж.	Гриценко	М.И.				

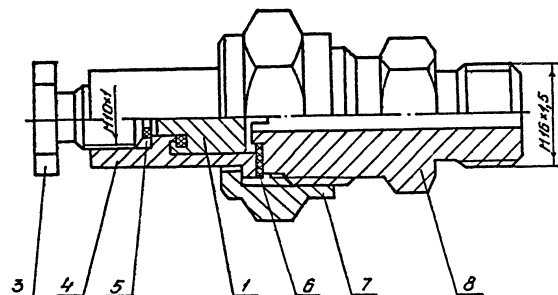
Деталь	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			ТП 503-3-20.87 АПТ И8.0СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
1			ТП 503-3-20.87 АПТ И8.0СБ-01	Ниппель	1	
2			ТП 503-3-20.87 АПТ И8.0СБ-02	Гайка	2	
3			ТП 503-3-20.87 АПТ И8.0СБ-03	Ниппель	1	
4			ТП 503-3-20.87 АПТ И8.0СБ-04	Гайка	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
7				Рукав 1-Б-190/115-У	1	Литая
				ГОСТ 6286-73		рыска
						по проекту
И. контр	Мороз	Мороз	ТП 503-3-20.87 АПТ И8.0	Устройства для газарядки установок сжатым воздухом	Лит	Лист Листов
Г.П.	Карпова	С.С.				1
Нач. отд.	Лебедевич	С.С.			Г.П.	
Н. спец.	Фомина	С.С.			"Спецавтонамотика"	
Нач. сек.	Литвин	С.С.			г. Ростов-на-Дону	
Ст. инж.	Гриценко	М.И.				

✓^{12.5} (✓)



Обозначение	Дн	Размеры в мм										Масса кг
		L	L ₁	L ₂	L ₁	L ₂	R	S	H	h		
ТП 503-3-20.87 АПТ. И.9.0	18	118	58	75	20	9	11	3	12	5	0,02	
ТП 503-3-20.87 АПТ. И.9.0-01	20	119	57			12	0,022					
ТП 503-3-20.87 АПТ. И.9.0-02	25	126	71	100	22	12	14	4	14	6	0,028	
ТП 503-3-20.87 АПТ. И.9.0-03	28	155	79			16	0,035					
ТП 503-3-20.87 АПТ. И.9.0-04	30	160	90	110	24	15	17	5	16	7	0,053	
ТП 503-3-20.87 АПТ. И.9.0-05	32	161	93			18	0,058					
ТП 503-3-20.87 АПТ. И.9.0-06	35	176	104	140	26	18	19,5	7	18	8	0,068	
ТП 503-3-20.87 АПТ. И.9.0-07	38	180	110			21	0,087					
ТП 503-3-20.87 АПТ. И.9.0-08	42	217	121	140	28	21	22,5	7	20	10	0,1	
ТП 503-3-20.87 АПТ. И.9.0-09	45	220	129			24	0,147					
ТП 503-3-20.87 АПТ. И.9.0-11	48	225	141	200	30	24	26	7	20	10	0,153	
ТП 503-3-20.87 АПТ. И.9.0-12	58	291	154			30	0,253					
ТП 503-3-20.87 АПТ. И.9.0-13	60	290	156			27	32				0,261	

				ТП	503-3-20.87	АНТ. №90			
Н.контр.	Мароз	Два		Крючок для крепления труб к кирпичной стене			Лист	Восса	Наименов
Гипт	Карлава	Боя							сч табл
Чис от	Удальский	Евд							листу
П.спец.	Филиппа	Андр					Лист	Листов /	
Нач сч	Литвин	Иван		Лист 6-АН-5 Гост 19903 - 74 Ст.3 Гост 14633 - 69			ГПА		
С.шум	Рыженко	Мих					«Спецобмотка» г. Ростов-на-Дону		



1. Размеры для справок.

2. Испытать на прочность с заглушкой поз. 3 гидравлическим давлением 125 кгс/см^2 в течение 5 мин. Течь и оплывание не допускаются.

3. Испытать на герметичность с заглушкой поз. 3 сжатым воздухом давлением 300 кгс/см^2 в течение 1 часа. Падение давления не допускается.

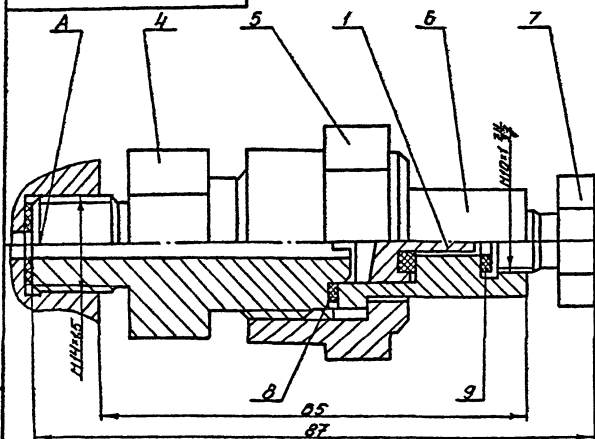
4. Испытать на герметичность без заглушки с установкой манометра типа М1Д-12-40×160×2,5 давлением 100 кгс/см^2 в течение 15 мин. на баллоне 40Л.

Падение давления в момент ввертывания манометра не должно превышать $1,5 \text{ кгс/см}^2$.

В дальнейшем падение давления не допускается.

			ТП 503-3-20.87 АПТ И10.0СБ		
			Переходник к		
			головке ГВЗ.		
			Сварочный чертеж		
			Лист	Листов	Паспорт
				42	2:1
			Лист Листов 1		
			ГП		
			Специальнотипограф		
			в Ростоб-на-Дону		

ТТ 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ



1. Размеры для справок
2. Испытать на прочность с заглушкой поз.7 гидравлическим давлением 125 кг/см²
3. Испытать на герметичность с заглушкой поз.7 сжатым воздухом давлением 100 кг/см² в течение 1 часа. Падение давления не допускается.
4. Испытать на герметичность без заглушки поз.7 с установленным наконечником типа ИД-12-40×150±25 давлением 100 кг/см² в течение 15 минут на баллоне 40Л. Падение давления в момент ввертывания наконечника не должно превышать 15 кг/см². В дальнейшем падение давления не допускается.

ТТ 503-3-20.87

АПТ ИИ.ОСБ

Переходник к
головке ГЗСМ.
Сварочный чертеж.

Лист	Числа	Числа
0,29	2-1	
ГПН		
"Спецавтопатника" в Ростоб-на-Дону		

И.с.м.т. Мороз
Г.П. Карпова
Нач.отд. Г.П. Карпова
И.с.м.т. Г.П. Карпова
Нач.сек. Литвин
С.и.м.т. Г.П. Карпова

И.с.м.т.	Мороз	Лит.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
И			ТТ 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ	Сварочный чертеж		
				Сварочные единицы		
1			ТТ 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ-10	Клапан	1	
				Детали		
4			ТТ 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ-04	Штуцер	1	
5			ТТ 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ-05	Гайка накидная	1	
6			ТТ 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ-06	Ниппель	1	
7			ТТ 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ-07	Заглушка	1	
8			ТТ 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ-08	Прокладка	1	
9			ТТ 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ-09	Прокладка	1	

И.с.м.т. Мороз

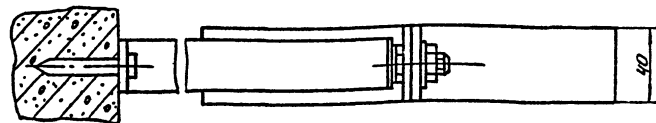
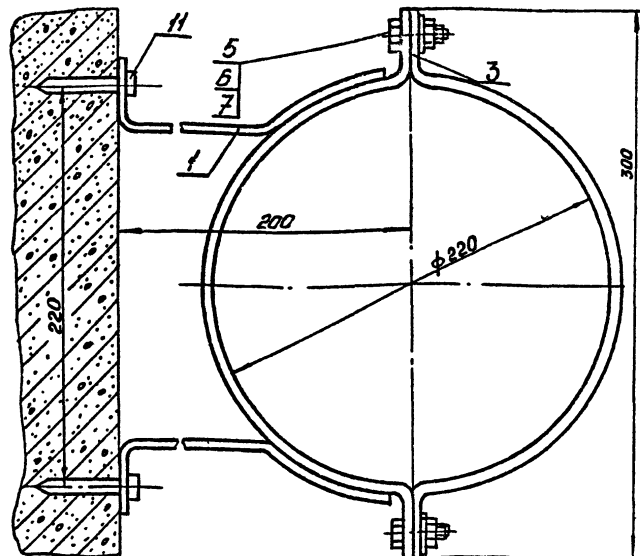
И.с.м.т. Мороз
Г.П. Карпова
Нач.отд. Г.П. Карпова
И.с.м.т. Г.П. Карпова
Нач.сек. Литвин
С.и.м.т. Г.П. Карпова

ТТ 503-3-20.87

АПТ ИИ.О

Переходник к
головке ГЗСМ

Лист Лист Листов
ГПН
"Спецавтопатника"
в Ростоб-на-Дону



ТТ 503-3-20.87

АРТ №12.0СБ

Крепление
баллона- ресивера
Сварочный чертеж

Лист 2,1

Листов 1

Лист 2,1

Листов 1

Лист 2,1

Листов 1

Лист 2,1

Листов 1

Н.контр. Н.контр. Д.контр.
Г.И.П. Карпова Ю.И.
Нач.отд. Усольский Ю.И.
Л.отдел. Фоминина Л.И.
Нач.сост. Литвин Л.И.
Ст.инж. Греченко Л.И.

Копирован Ненашева

Формат В4

Формат Зона	Поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ИЧ		ТТ 503-3-20.87 АРТ №12.0СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Сварочные единицы</u>		
	1	ТТ 503-3-20.87 АРТ №12.0СБ-10	Кранштейн		
			<u>Детали</u>		
	3	ТТ 503-3-20.87 АРТ №12.0СБ-03	Полухомут	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М 10×25.66.01	2	
	6		Гайка М10.Б. 35.01	2	
	7		Шайба 10.5.01	2	
			ГОСТ 11371-78		
			<u>Прочие изделия</u>		
	11		Кребель-шланг ДГ 48-70	2	
			ТУ 14-4794-77		

Н.контр. Н.контр. Д.контр.
Г.И.П. Карпова Ю.И.
Нач.отд. Усольский Ю.И.
Л.отдел. Фоминина Л.И.
Нач.сост. Литвин Л.И.
Ст.инж. Греченко Л.И.

ТТ 503-3-20.87

АРТ №12.0

Крепление баллона-
ресивера

Лист 2,1

Листов 1

Лист 2,1

Листов 1

Лист 2,1

Листов 1

Копирован Ненашева

Формат В4

О т п е ч а т а н о
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 30^{го} VIII 1988г.
Заказ № 2434 Тираж 170