

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503 - 3 - 20. 87

Производственный корпус моечных и окрасочных работ
для АТП на 300 грузовых автомобилей

АЛЬБОМ VI

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ

Инв. №	ПРИБЫЛЯН	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-20. 87

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ ДЛЯ АТП НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

АЛЬБОМ VI СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I-Пояснительная записка. Технология производства. Архитектурные решения. Конструкции
железобетонные, конструкции металлические
- АЛЬБОМ II-Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация. Автоматическое пожаро-
тушение. Пожарная сигнализация
- АЛЬБОМ III-Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Автоматизация. Связь и
сигнализация
- АЛЬБОМ IV-Индустриальные строительные конструкции
- АЛЬБОМ V-Задание заводу-изготовителю на автоматику и электрооборудование
- АЛЬБОМ VI-Нестандартизированное оборудование автоматического пожаротушения
- АЛЬБОМ VII-Спецификации оборудования
- АЛЬБОМ VIII-Ведомости потребности в материалах
- АЛЬБОМ IX-Сметы
- АЛЬБОМ X-Проектная документация по переводу помещений в режим СОТ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-158.85 „РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ
ХРАНЕНИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 3 м³”
(распространяет КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИПП)

Разработан
Ростовским филиалом
„ГИПРОАВТОТРАНС”
Главный инженер института  Левин Э.Я.
Главный инженер проекта Молчанов А.В.

Рабочий проект утвержден
и введен в действие
Минавтотрансом РСФСР
Протокол от 29.10.87г.

Приложение		
Инв. №		

AABHOM VI

Содержание альбома

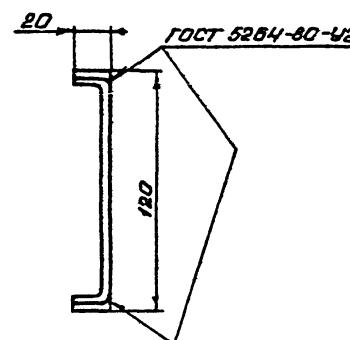
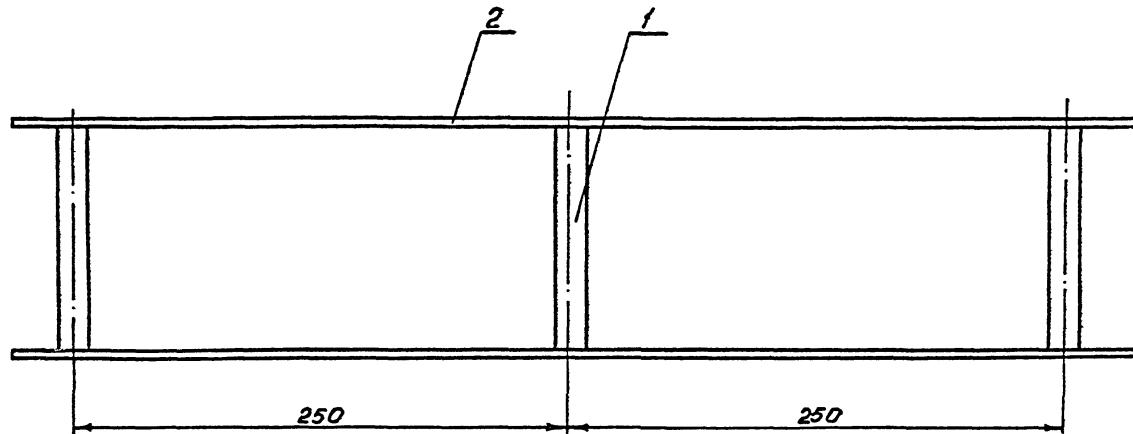
Наименование	Стр.
Желоб вороний стационарный шириной 120мм	2.3
Сборочный чертеж	
Желоб вороний стационарный	4
Желоб спускной к каркасу батареи шириной 80мм. Сборочный чертеж	5
Желоб спускной к каркасу батареи шириной 80мм	4
Шкаф навесной для крана ручного включения	6
Сборочный чертеж	
Шкаф навесной для крана ручного включения (металлический)	7
Табличка для надписей на РУ-25Р, 32Р	8
Табличка для надписей на РУ-50Р, 70Р, 80Р	8
Запечатка испытательная	9
Запечатка	9
Устройство для дозорядки установок сжатым воздухом. Сборочный чертеж	10
Устройство для дозорядки установок сжатым воздухом	11
Ключок для крепления труб к кирпичной стене	12
Перехватчик к головке ГАЗ3. Сборочный чертеж	13
Перехватчик к головке ГАЗ3	11
Перехватчик к головке ГЗСМ. Сборочный чертеж	14
Перехватчик к головке ГЗСМ.	14
Крепление баллона-рецирка. Сборочный чертеж.	15
Крепление баллона-рецирка	15

Публикан

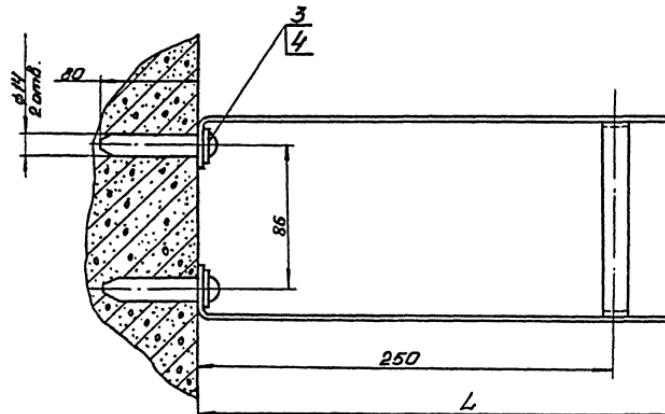
573-3-20.87

118 N.

ТП 503-3-20.87 АПТИ.0СБ



ТП 503-3-20.87 АПТИ.0СБ		
Исполнитель	Мороз Шов-	Лист
ГИП	Горлова Ю.С.	Насколько
Наименование	Стационарный	1,5
Исполнитель	Сборочный	1:2
ГИП	Чертеж	
Наименование	Сборочный	Лист/Листов 2
Исполнитель	Фомина Е.М.	ГИП
ГИП	Литвинин Е.М.	Специальная
Наименование	Ст.инженер	аппаратура
Исполнитель	Гриценко В.И.	г.Ростов-на-Дону

Способ крепления к стене1. $\pm \frac{12}{2}$

2. Электротрещ 342 ГОСТ 9467-75.

3. Длина желоба 4 определяется проектом.

4. Определение расстояния желоба развертывания от стены и крепление его к основному производится по месту.

5. Покрытие Эм. ПФ-115, III, А ГОСТ 6465-76. Окраска под цвет оборудования.

6. Масса желоба из расчета на 1 п.м.

7. Размеры для справок.

ТП 503-3-20.87 АПТ И.И. ОСБ			
Номен	Марка	Цена	
ГНТ	Харлова КС		
Нач. ср.	Годской		
Нач. ср.	Фомина Г.С.		
Нач. ср.	Литвин Г.Г.		
От. инк.	Гриценко В.И.		
			Лит. Лист Чистов
			1 2 2
			ГПИ
			Специальности г. Ростов-на-Дону

Альбом VII

Номер страницы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
13			ТП 503-3-20.87 АПТ И2.0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
1			ТП 503-3-20.87 АПТ И2.0СБ-10	Кронштейн	1	
2			ТП 503-3-20.87 АПТ И2.0СБ-20	Челюститель	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
3			Болт М8x20.58			
			ГОСТ 7798-70		4	
4			Гайка М 8.5 ГОСТ 5915-70		4	
5			Шайба 8.04 ГОСТ 11571-78		4	

ТП 503-3-20.87 АПТ И2.0

Лист 1 из 1 (Образец идентификации для каждого листа)

И.контр	Мороз	Лист:	
ГИП	Карлова	Лист:	
Исполд	Соловьев	Лист:	
Г.спец	Шанина	Лист:	
Доп.спец	Литвин	Лист:	
Ст.инж	Биценко	Лист:	

Желоб спускной к каркасу батареи шириной 80 мм

ГПЦ

Специальное

г.Ростов-на-Дону

Альбом VIII

Номер страницы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>						
<u>Детали</u>						
12			ТП 503-3-20.87 АПТ И2.0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
1			ТП 503-3-20.87 АПТ И2.0СБ-00	Полка	13	
2			ТП 503-3-20.87 АПТ И2.0СБ-02	Щека	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
3			Шайба 8.04 ГОСТ 11571-78		2	
			8.04			
<u>Погонные изделия</u>						
4			Дюбель ЧББУ (ДБО-8/14)		2	
			М8x80 ГУ3Б-941-68			

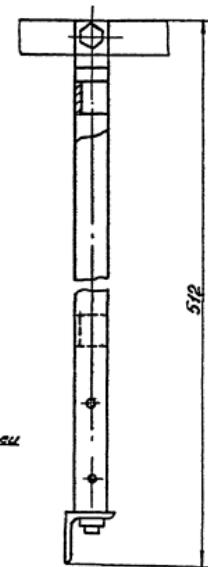
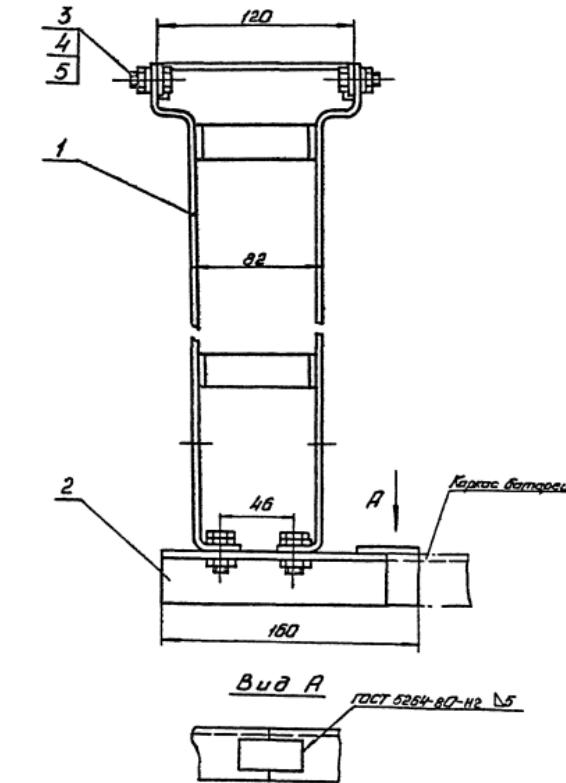
И.контр	Мороз	Лист:	
ГИП	Карлова	Лист:	
Исполд	Соловьев	Лист:	
Г.спец	Шанина	Лист:	
Доп.спец	Литвин	Лист:	
Ст.инж	Биценко	Лист:	

Желоб воздушной станционный шириной 120 мм

ГПЦ

Специальное

г.Ростов-на-Дону

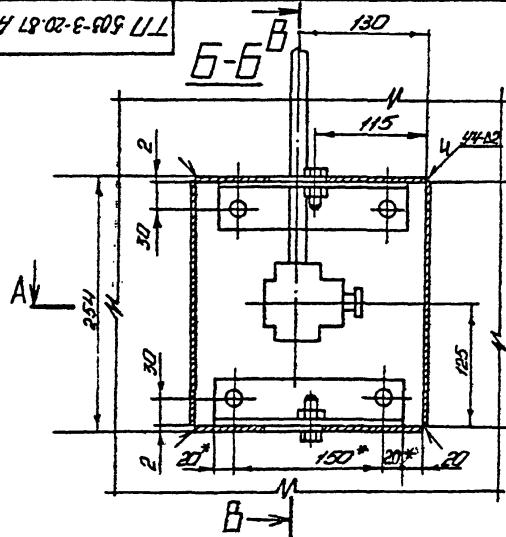


1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
2. Размеры для справок

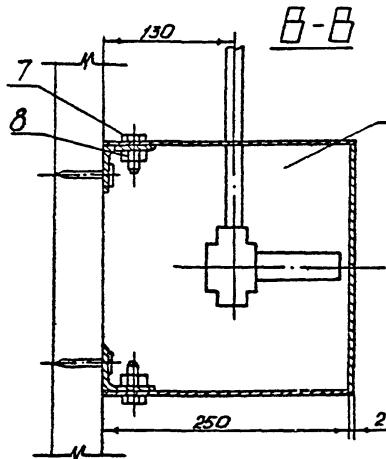
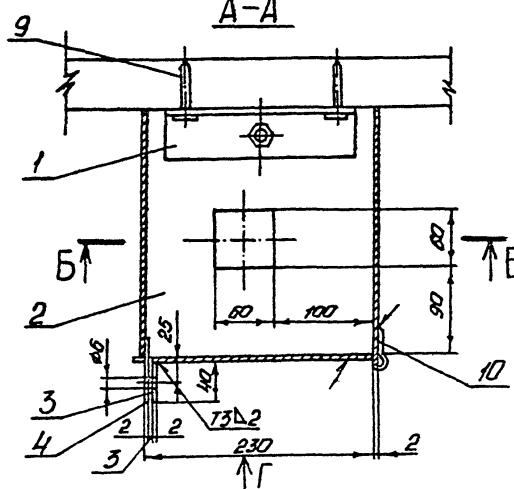
ТП 503-3-20.87 АПТ И.2.05		
Желоб спускной к каркасу батареи шириной 80 мм	Лист	Посадка
Сборочный чертеж	0,8	1:2
	Лист	Листов 1
		ГРН
		Спецавтоматика
		г. Ростов-на-Дону

АЛЬБОМ VII

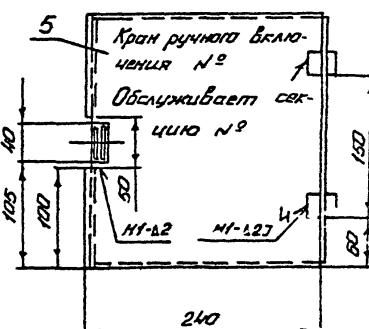
77 505-3-20.87 ALTH30C5



A-A



Bud

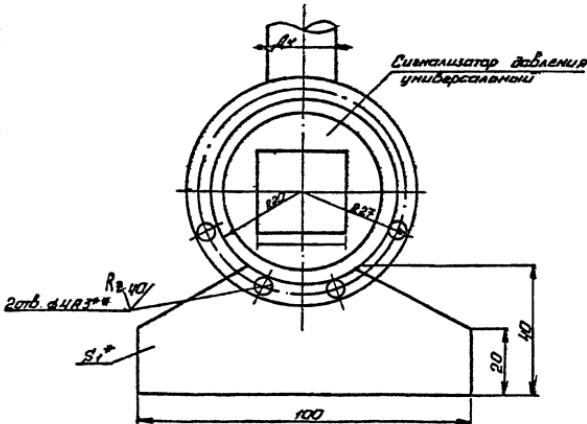


1. * Размеры для спряток
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{37,14}{2}$
 3. Шкаф окрасить в красный цвет, надпись на дверце шкафа выполнить белой краской.
 4. Около каждого шкафа должна быть прикреплена табличка с надписью: "При пожаре повернуть рукоятку крана от себя до упора".
 5. Дверца шкафа должна быть аломбирована,
 6. Сварка газовая.

				ТП	503-3-20.87	АПТ ИЗ.ДСБ		
Иванов Мороз	Мех.			Шкаф навесной для		Лист	Номер	Количество
ГИИТ Королева	Рад.			крана ручного блокир.				
Нач.отд. Особой	Свем.			Сборочный чертеж		11,5		1:4
1 спеч. Фатина	М.т.					Лист	Листов	1
1 спеч. Литвин	М.т.							
Ст.инж. Гриценко	Радиц.							

Альбом VI

Учебник Геометрии и доказательств в 8-м классе Погодин и Бор

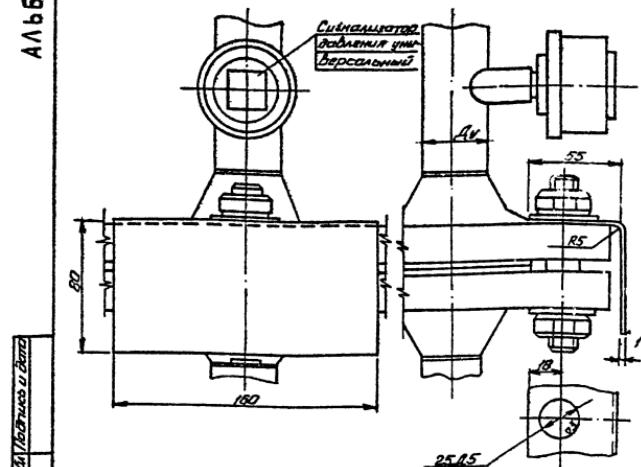


1. Размеры для справок
2. **Размеру отверстий производить по краюке сигнализатора давления
3. Острые граники притупить
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$ допуска Ø51.

ТП 503-3-20.87 АПП ИЧ.0

Таблицка для надписей на РУ-25А, 32А			Лист	Номер	Насыпной
И.код	Номер	Лист		0,025	1:1
ГИП	Карлова	Лист			
Нач. отч.	Карлова	Лист			
И.стру	Данина	Лист			
Нач. отч.	Литвин	Лист			
Д. икон.	Риценко	Лист			

Лист 81x600x1420 Гост 19903-74
Специоматика
г. Ростов-на-Дону
3573 Гост 16523-70



1. Размеры для справок
2. Острые граники притупить
3. Неуказанные предельные отклонения $\pm \frac{1}{2}$ допуска Ø51.

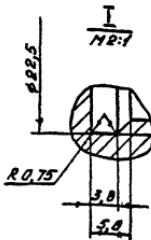
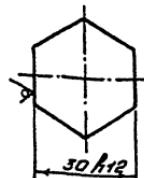
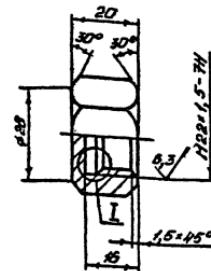
ТП 503-3-20.87 АПП ИЧ.0

Таблицка для надписей на РУ-50А, 70А, 80А			Лист	Номер	Насыпной
И.код	Номер	Лист		0,15	1:2
ГИП	Карлова	Лист			
Нач. отч.	Карлова	Лист			
И.стру	Данина	Лист			
Нач. отч.	Литвин	Лист			
Д. икон.	Риценко	Лист			

Лист 81x600x1420 Гост 19903-74
Специоматика
г. Ростов-на-Дону
3573 Гост 16523-70

77 503-3-20.87 РЛТ №60

125/✓



1. Н14, н14.
2. Покрытие 4. 12. Зр.

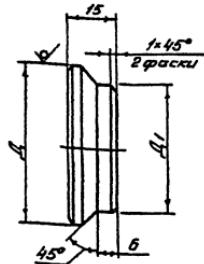
ТП 503-3-20.87		АПТ №60		
Заглушка		Лит	Часа	Несущая
Иванов Юароз	Лит		0,07	1:1
ГНП Каспрова	Лит			
Лиц отл. бородавки	Лит			
Лиц спец. фонарика	Лит			
Лиц сест. литьем	Лит			
Санкин Гриценко	Лит			

Испытательная
Штифтами 10-5 Гост 8580-78
35 Гост 1051-73 ГПЧ
Спецштифты
Ростов-на-Дону

77 503-3-20.87 РЛТ №60

125/✓

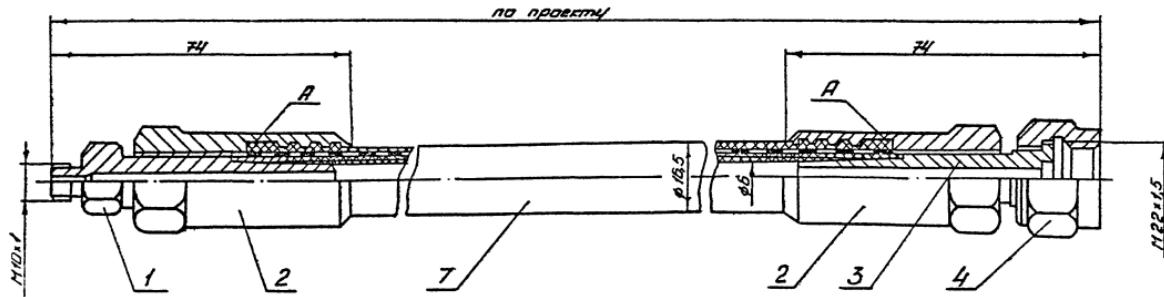
10


 $h14, \frac{L_2}{2}$

Обозначение	Д, мм	Д1, мм	Масса, кг
АПТ №60-01	18	14	0,05
АПТ №60-03	22	15	0,037
АПТ №60-07	32	25	0,073
АПТ №60-11	38	32	0,133
АПТ №60-15	85	70	0,87

ТП 503-3-20.87		АПТ №60	
Заглушка		Лит	Часа
Иванов Юароз	Лит		1:1
ГНП Каспрова	Лит		
Лиц отл. бородавки	Лит		
Лиц спец. фонарика	Лит		
Лиц сест. литьем	Лит		
Санкин Гриценко	Лит		

Круг 50 Гост 2590-71
20 Гост 1050-74 ГПЧ
Спецштифты
Ростов-на-Дону



1. Испытывать на прочность гидравлическим давлением 125 кгс/см² и на плотность сжатым воздухом давлением 100 кгс/см² в течение 5 и 15 мин соответственно. Течь, запотевания и пропуск воздуха не допускаются.

2. Перед сборкой торцы рукава зачистить на шлифовальном круге вручную и снять фаски 3×45°.

3. При сборке торцы рукава доводить до торца А. газ.

4. Ввинчивание ниппелей производить до отказа, не допуская при этом выталкивания рукава из газа.

			ТП 503-3-20.87 АПТ ИВОСБ	
			Лист	Масса/Чистота
И.код	Нарис	Черт.		
ГПП	Карлова	Рад.		
И.код	Сборочный	Сбор.		
Испеч	Фомин	Фот.		
Испеч	Литвин	Лит.		
С.инж	Грищенко	Гриф.		
				1.1
			Лист	Листов 1
				ГПИ
				Специальности г.Ростов-на-Дону

Номер	Наименование	Код	Примечание
<u>Документация</u>			
23	777 503-3-20-87 АПТ И.0.025 Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>			
1	777 503-3-20-87 АПТ И.0.025-10 Клапан	1	
<u>Детали</u>			
3	777 503-3-20-87 АПТ И.0.025-03 Завулушка	1	
4	777 503-3-20-87 АПТ И.0.025-04 Втулка	1	
5	777 503-3-20-87 АПТ И.0.025-05 Прослайдка	1	
6	777 503-3-20-87 АПТ И.0.025-06 Прокладка	1	
7	777 503-3-20-87 АПТ И.0.025-07 Гайка	1	
8	777 503-3-20-87 АПТ И.0.025-08 Переходник	1	

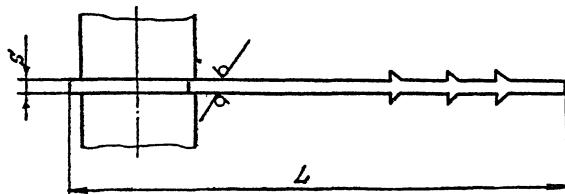
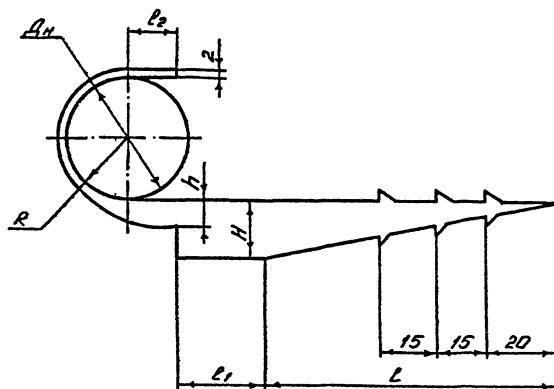
Номер	Наименование	Код	Примечание
<u>Документация</u>			
13	777 503-3-20-87 АПТ И.0.025 Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>			
1	777 503-3-20-87 АПТ И.0.025-01 Ниппель	1	
2	777 503-3-20-87 АПТ И.0.025-02 Гайка	2	
3	777 503-3-20-87 АПТ И.0.025-03 Ниппель	1	
4	777 503-3-20-87 АПТ И.0.025-04 Гайка	1	
<u>Прочие изделия</u>			
7	Рукав 1-6-190/115-Ч ГОСТ 5286-73		Архив рисунк по проекту

Номер	Наименование	Код	Лист	Листов
ГИД Карлова	Марк			
Науч-отд Особский	Василь			
Г.спец Фомина	Марк			
Г.спец Литвин	Марк			
Ст.инж Гриценко	Марк			

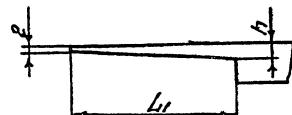
Номер	Наименование	Код	Лист	Листов
ГИД Карлова	Марк			
Науч-отд Особский	Василь			
Г.спец Фомина	Марк			
Г.спец Литвин	Марк			
Ст.инж Гриценко	Марк			

ТП 503-3-20-87 АПТ И.0.0			
И.контр Мароз	Марк		
ГИД Карлова	Василь		
Науч-отд Особский	Василь		
Г.спец Фомина	Марк		
Г.спец Литвин	Марк		
Ст.инж Гриценко	Марк		

Переходник к головке ГАЗ3	Лист	Листов
	1	1
Специаломатика г.Ростов-на-Дону		

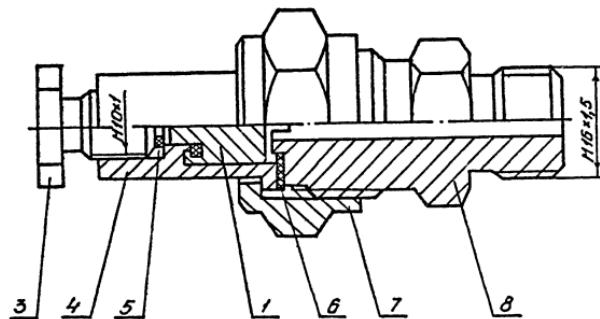


Развернутая часть крючка



Обозначение	Ди	размеры в мм								Масса кг
		L	L ₁	l	l ₁	l ₂	R	S	H	
ТП 503-3-20-81 АПТ.И9.0-01	18	118	58			20	9	11		0,02
ТП 503-3-20-81 АПТ.И9.0-01	20	119	67	75				12	5	0,022
ТП 503-3-20-81 АПТ.И9.0-02	25	125	71		22	12	14		3	0,028
ТП 503-3-20-81 АПТ.И9.0-03	28	155	79				16			0,035
ТП 503-3-20-81 АПТ.И9.0-04	30	160	90	100	24	15	17			0,053
ТП 503-3-20-81 АПТ.И9.0-05	32	161	93				18	4		0,068
ТП 503-3-20-81 АПТ.И9.0-06	35	178	104		110	25	18	19,5		0,087
ТП 503-3-20-81 АПТ.И9.0-07	38	180	110				21		5	0,1
ТП 503-3-20-81 АПТ.И9.0-08	42	217	121	140			22,5		15	0,147
ТП 503-3-20-81 АПТ.И9.0-09	45	220	129		28		24		7	0,153
ТП 503-3-20-81 АПТ.И9.0-11	48	225	141			24	26		7	0,253
ТП 503-3-20-81 АПТ.И9.0-12	58	291	154	200	30		30		20	0,251
ТП 503-3-20-81 АПТ.И9.0-13	60	290	156			27	32		10	

ТП 503-3-20.87 АПТ. №90		
Крючок для крепления труб к кирпичной стене		
Номер	Наименование	Лит. класса
И.Конто Мария	Мария	Лит. 1
Г.ПП Карпова	Карпова	Лит. 2
Нач.отд. Осавинский	Осавинский	Лит. 3
Л.спец. Фомкина	Фомкина	Лит. 4
Нач.отд. Литвин	Литвин	Лит. 5
Г.р. инж. Григорьев	Григорьев	Лит. 6
Лист 6-ЛН-9 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14657-69		ГГЧ
Специальноматикс г.Ростов-на-Дону		



1. Размеры для справок.

2. Испытать на прочность с заглушкой поз. 3 гидравлическим давлением 125 кгс/см² в течение 5 мин. Течь и отпотевание не допускаются.

3. Испытать на герметичность с заглушкой поз. 3 сжатым воздухом давлением 100 кгс/см² в течение 1 часа. Падение давления не допускается.

4. Испытать на герметичность без заглушки с установленной манометром типа МД-12-40+60+2,5 давлением 100 кгс/см² в течение 15 мин. на баллоне 40 л.

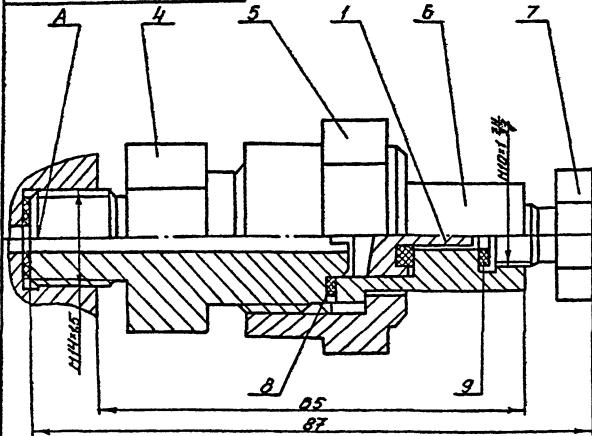
Падение давления в момент вворачивания нанометра не должно превышать 1,5 кгс/см².

В дальнейшем падение давления не допускается.

ТЛ 503-3-20-87 АПТ Н10 ОСБ		
Переходник к головке ГАВЗ.	Лист	Часть/Насыпка
Сборочный чертеж	Лист	Чертеж 1
		ГРЦ
		Спецификация г. Ростов-на-Дону

Альбом VII

ТП 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ



1. Рисунки для справок

1. Испытать на прочность с затяжкой поз. 7 гидравлическим давлением 125 кгс/см²
2. Испытать на герметичность с затяжкой поз. 7 сжатым воздухом давлением 100 кг/см² в течение 1 часа. Падение давления не допускается.
3. Испытать на герметичность без затяжки поз. 7 с установкой манометра типа МД-12-40+160+25 давлением 100 кгс/см², в течение 15 минут на баллоне 40 л.
4. Испытать на герметичность без затяжки поз. 7 с установкой манометра типа МД-12-40+160+25 давлением 100 кгс/см², в течение 15 минут на баллоне 40 л.

Падение давления в момент ввертывания манометра не должно превышать 15 кгс/см². В дальнейшем падение давления не допускается.

ТП 503-3-20.87

АПТ ИИ.ОСБ

Переходник к

головке ГЗСМ.

Сварочный чертеж.

Лит. Нарис. Площадь

Лист Листов 1

ГПН

Спецавтоматика

в Ростов-на-Дону

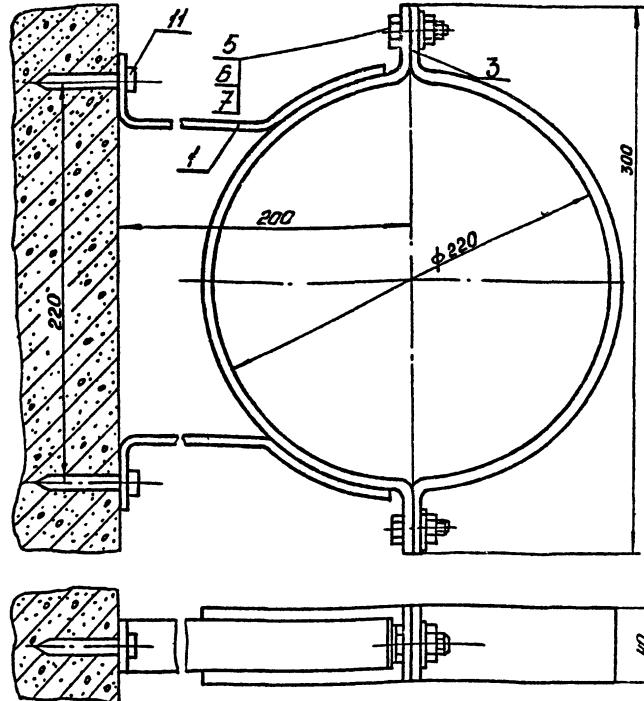
Альбом VII

Номер	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>			
РН	ТП 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ Сварочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>			
1	ТП 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ-01 Клапан	1	
<u>Детали</u>			
4	ТП 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ-04 Штицер	1	
5	ТП 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ-05 Гайка настенная	1	
6	ТП 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ-06 Ниппель	1	
7	ТП 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ-07 Заделка	1	
8	ТП 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ-08 Прокладка	1	
9	ТП 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ-09 Прокладка	1	

Номер	Наименование	Лит	Лист	Площадь
<u>ТП 503-3-20.87 АПТ ИИ.ОСБ</u>				
1	Переходник к			
2	головке ГЗСМ			
3	Сварочный чертеж			
4	Лист	Листов	1	
5	ГПН			
6	Спецавтоматика			
7	в Ростов-на-Дону			

ΑΔΗΣΟΜΥ

77503-3-20.87 RUTHERFORD



ТП 503-3-20.87 АПТ Н12.008

<i>Крепление баллона - ресивера Сборочный чертеж</i>	Лист	Число	Насчитано
		2,1	1:2
	Лист	Числов 1	
		ГРИ	
		Специальности е.Ростов-на-Дону	

Копиоффа Ненашеъ

Формат А4

Альбом VII

Порядковый номер записи Поз.	Обозначение	Наименование документации	Кол. Принесенное
44	777 503-3-20.87 АПТ Н12.0СБ	Сборочный чертеж <u>Сборочные единицы</u>	
1	777 503-3-20.87 АПТ. Н12.0СБ-10	Кронштейн <u>Детали</u>	
3	777 503-3-20.87 АПТ Н12.0СБ-03	Пальчатый <u>Стандартные изделия</u>	1
5		Болт М 10x25.66 О1 ГОСТ 7798-70	2
6		Гайка М10.5.35.01 ГОСТ 5915-70	2
7		Шайба 10.5.01 ГОСТ 11371-78	2
		<u>Прочие изделия</u>	
11		Пробка-запоры, ГОСТ 70 ТУ 14-4794-77	2
		777 503-3-20.87 АПТ Н12.0	
		Крепление баллона-рессивера	Лист лист листов ГПН Спецификация в Руководстве по приемке

Комарова-Невицкая

Digitized by

О т п е ч а т а н о
в Новосибирском филиале ЦИПП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 30 VIII 1988г.
Заказ 1-2434 Тип. № 170