

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-44м.87

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ
КОРПУС
С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ
АВТОТРАНСПОРТНОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ
НА 150 ГРУЗОВЫХ
АВТОМОБИЛЕЙ
ДЛЯ СЕВЕРНЫХ РАЙОНОВ

АЛБОМ VIII

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ

[illegible]

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Войдяно в печать 9 " VI 1988 г.
Заказ 1-1626 Тираж 120


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-44м.87


ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ
КОРПУС
С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ
АВТОТРАНСПОРТНОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ
НА 150 ГРУЗОВЫХ
АВТОМОБИЛЕЙ
ДЛЯ СЕВЕРНЫХ РАЙОНОВ

АЛБОМ VIII

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМ
ПРОЕКТНЫМ И КОНСТРУКТОРСКИМ
ИНСТИТУТОМ „СПЕЦАВТОМАТИКА“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА  Н. Д. КАШАНОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА  В.М. ДЬЯЧКОВ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В
ДЕЙСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ
РСФСР
ПРОТОКОЛ от 30.12.85 № 24

[illegible]

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

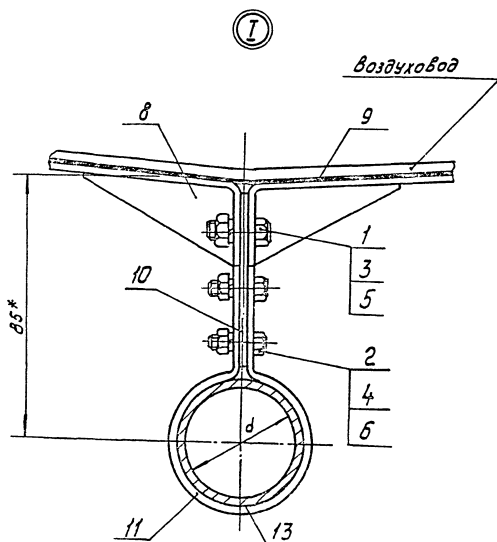
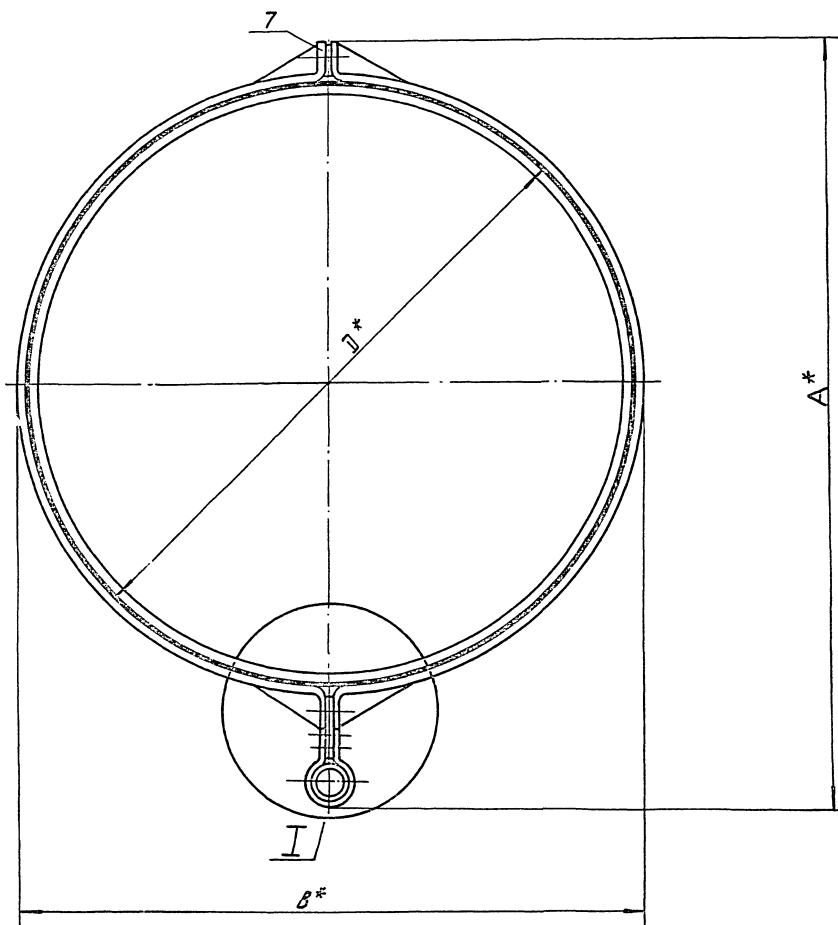
Альбом VIII

проект 503-4-44/87

Типовой

Обозначение	Наименование	Стр
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
АПЖНО1.00.00СБ	Крепление трубопровода к воздушной трубе. Сборочный чертеж	3
АПЖНО1.00.00	Крепление трубопровода к воздушной трубе. Сборочный чертеж	4,5
АПЖНО1.01.00СБ	Скаба. Сборочный чертеж	6
АПЖНО1.01.00	Скаба	6
АПЖНО1.01.01	Ребро	6
АПЖНО1.01.02	Скаба	6
АПЖНО1.00.02	Тяга	5
АПЖНО1.00.03	Комут	8
АПЖНО2.00.СБ	Перфоратор. Сборочный чертеж	7
АПЖНО2.00	Перфоратор	7
АПЖНО2.01	Труба	7
АПЖНО2.02	Труба	7
АПЖНО2.03	Отвод	8
АПЖНО2.04	Патрубок	8
АПЖНО2.05	Труба	8
АПЖНО3.00.00СБ	Шкаф для хранения пожарного рукава и ствола. Сборочный чертеж	9
АПЖНО3.00.00	Шкаф для хранения пожарного рукава и ствола	10
АПЖНО3.00.01	Корпус	10
АПЖНО3.00.04	Ручка	10
АПЖНО3.00.05	Пластина	10
АПЖНО3.00.06	Скаба	11
АПЖНО3.00.07	Откачан	11
АПЖНО3.00.08	Ось	11
АПЖНО3.00.09	Подвеска	11
АПЖНО3.01.00СБ	Дверь. Сборочный чертеж	12
АПЖНО3.01.00	Дверь	12
АПЖНО3.01.02	Направляющая	12
АПЖНО4.00.00СБ	Воронка. Сборочный чертеж	13
АПЖНО4.01.00СБ	Фильтр. Сборочный чертеж	13
АПЖНО4.00.00	Воронка	16
АПЖНО4.01.00	Фильтр	16
АПЖНО4.00.01	Ушко	13
АПЖНО4.00.02	Кольцо	14
АПЖНО4.00.03	Обечайка	14
АПЖНО4.00.04	Фиксатор	14
АПЖНО4.00.05	Конус	14
АПЖНО4.00.06	Обечайка	15
АПЖНО4.00.07	Кольцо	15
АПЖНО4.01.01	Обечайка	15
АПЖНО4.01.02	Кольцо	15
АПЖНО5.00СБ	Панель для установки трех манометров электроконтактных. Сборочный чертеж	16
АПЖНО5.00	Панель для установки трех манометров электроконтактных	17
АПЖНО6.00СБ	Панель для установки манометра	17

Обозначение	Наименование	Стр.
	электроконтактного. Сборочный чертеж	
АПЖНО6.00	Панель для установки манометра электроконтактного	17
АПЖНО7.00СБ	Опора для крепления трубы к железобетонной стене на дюбелях. Сборочный чертеж	18
АПЖНО7.00	Опора для крепления трубы к железобетонной стене на дюбелях	19
АПЖНО8.00СБ	Мостик переходной. Сборочный чертеж	19
АПЖНО8.00	Мостик переходной	19
АПЖНО9.00СБ	Подвеска для крепления трубы. Диаметр 32 мм к трубам. Диаметр 133, 159 мм. Сборочный чертеж	20
АПЖНО9.00	Подвеска для крепления трубы. Диаметр 32 мм к трубам. Диаметр 133, 159 мм	20
АПЖНО9.01	Комут	20
АПЖНО9.02	Комут	20
АПЖНО10.00СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	21
АПЖНО10.00	Ограждение	21
АПЖНО11.00СБ	Ящик управления электромагнитным вентилем. Сборочный чертеж	22
АПЖНО11.00.34	Ящик управления электромагнитным вентилем. Схема электрическая принципиальная	22
АПЖНО11.00.МЧ	Крепление ящика к железобетонным кирпичным стенам. Монтажный чертеж	24
АПЖНО11.00	Ящик управления электромагнитным вентилем	23
АПЖНО11.01	Пластина	24
АПЖНО11.02	Уголок	24
АПЖНО12.00СБ	Кожух защитный кнопочного поста ПКУ-15. Сборочный чертеж	25
АПЖНО12.00	Кожух защитный кнопочного поста ПКУ-15	26
АПЖНО12.01	Задвижка	26
АПЖНО12.02	Ручка	26
АПЖНО12.03	Шайба	26
АПЖНО12.04	Шплинт	27
АПЖНО12.06	Лапка	27
АПЖНО12.07	Дверца	27
АПЖНО12.08	Корпус	28
АПЖНО12.09	Крышка	28
АПЖНО12.10	Пластина	29
АПЖНО12.11	Стенка	29
АПЖНО13.00МЧ	Узел крепления кожуха защитного кнопочным постом ПКУ-15. Монтажный чертеж	29



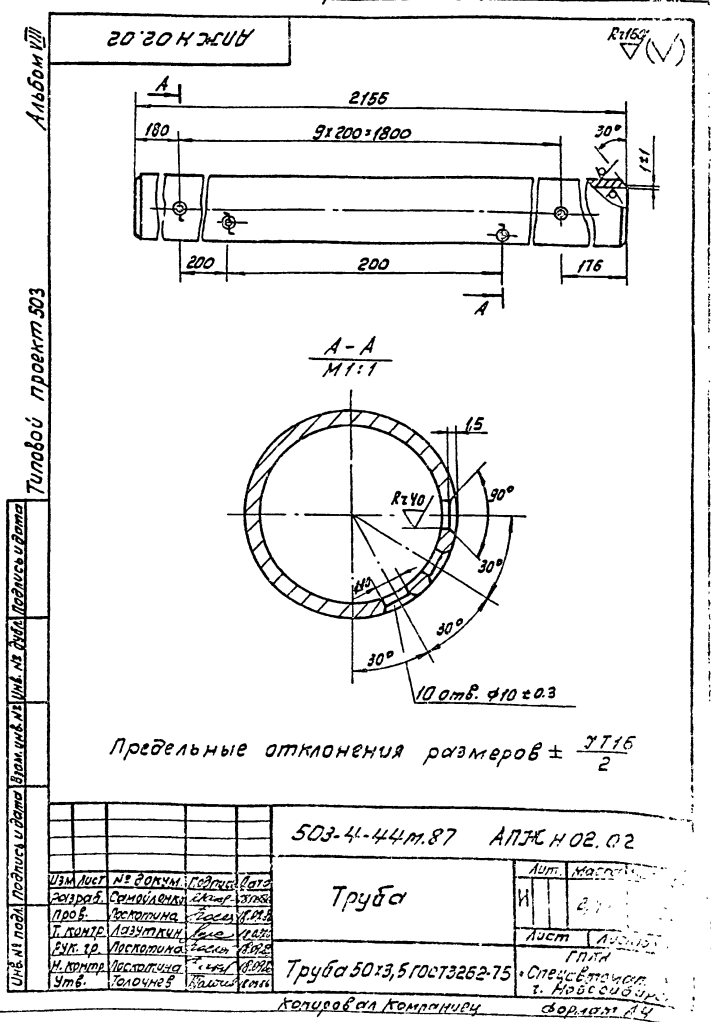
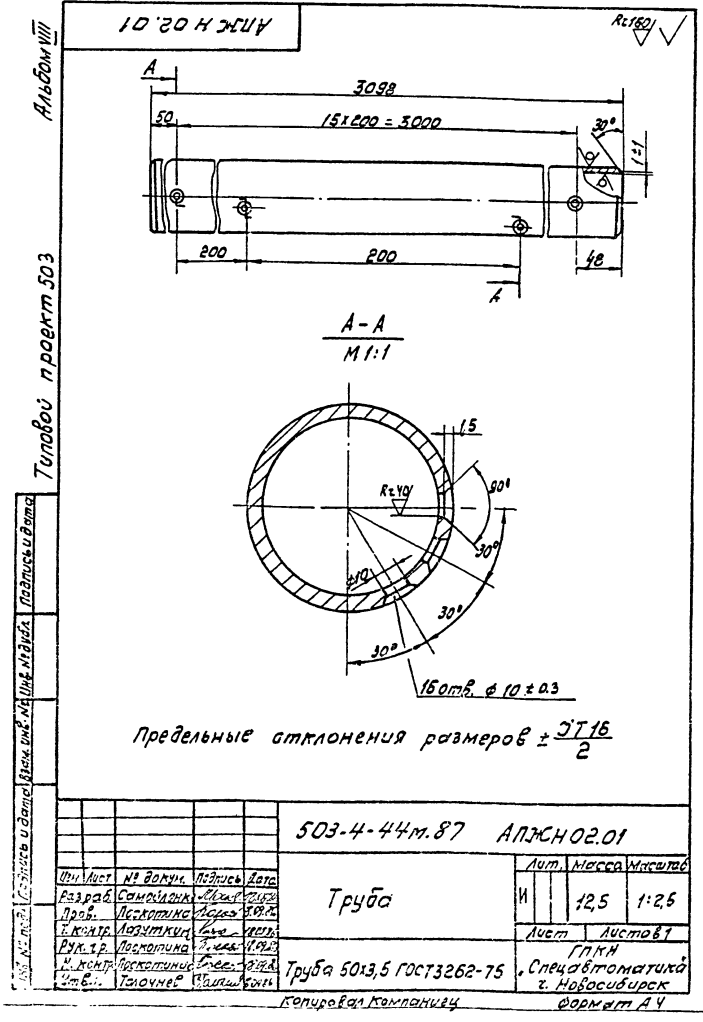
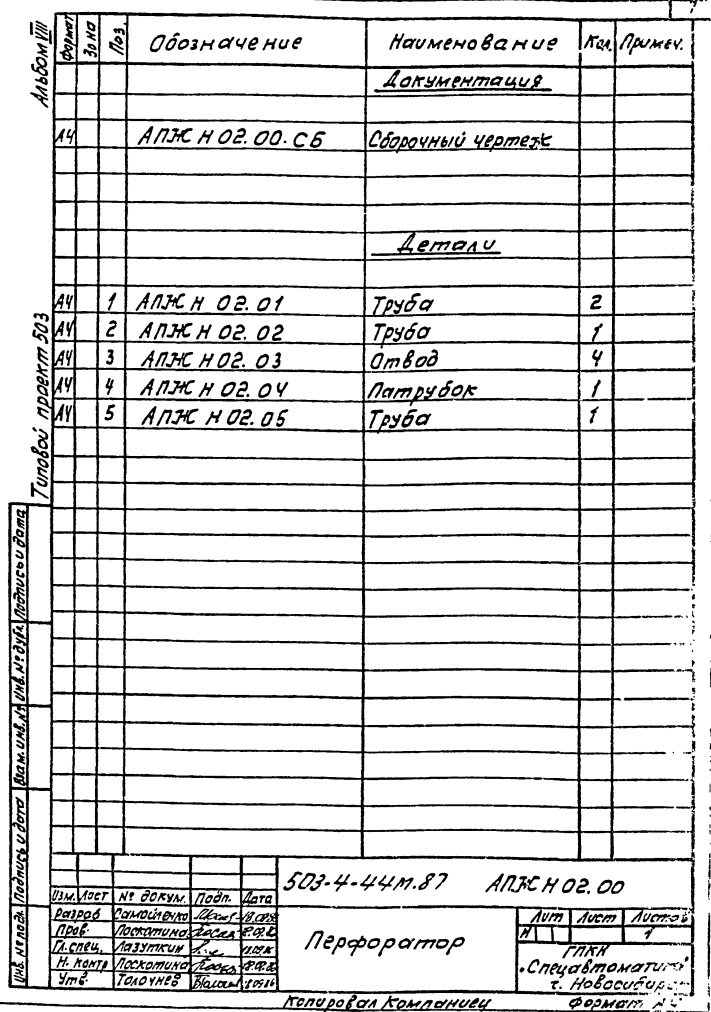
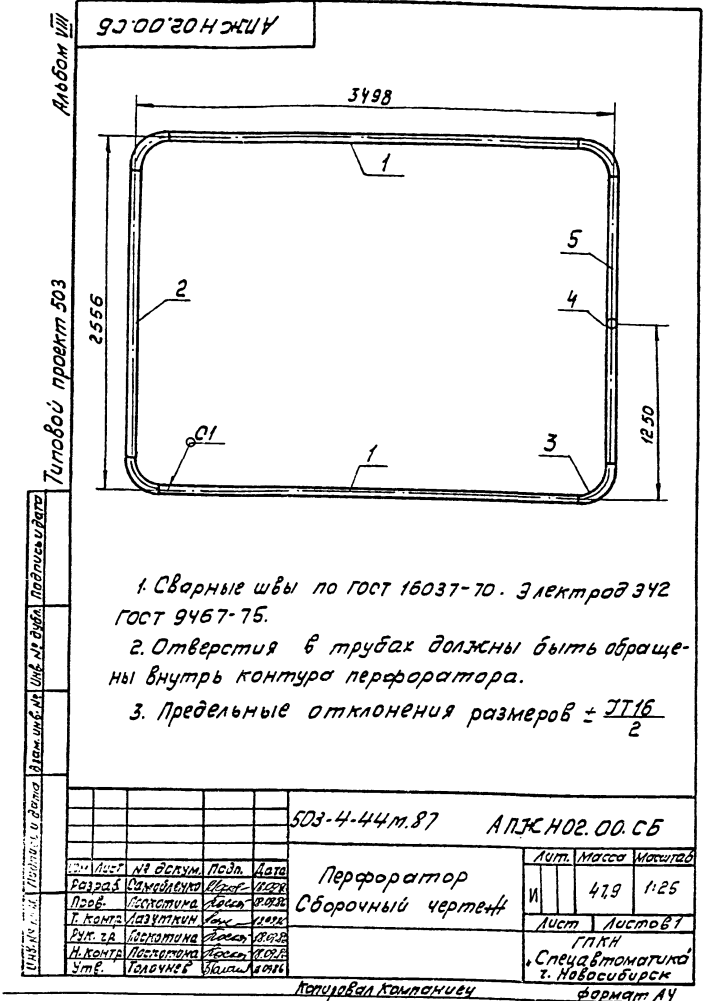
Обозначение	A Воздушная труба	AH	A* мм	B* мм	Масса, кг
АМЧН.01.00.00	900	40	1070	910	1.70
-01	900	57	1070	910	1.75
-02	1120	40	1360	1130	2.25
-03	1120	45	1365	1130	2.30
-04	1120	57	1377	1130	2.35
-05	1400	40	1550	1410	2.80
-06	1400	45	1555	1410	2.90
-07	1400	57	1555	1410	2.95
-08	2000	40	2100	2010	4.1
-09	2000	45	2150	2010	4.12
-10	2000	57	2150	2010	4.18

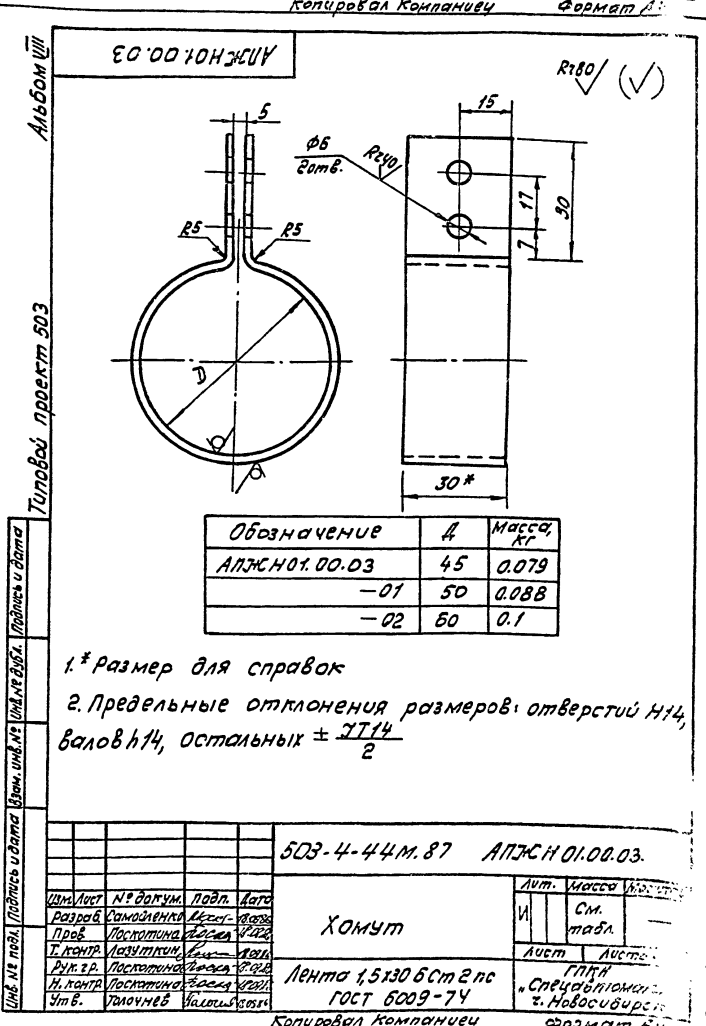
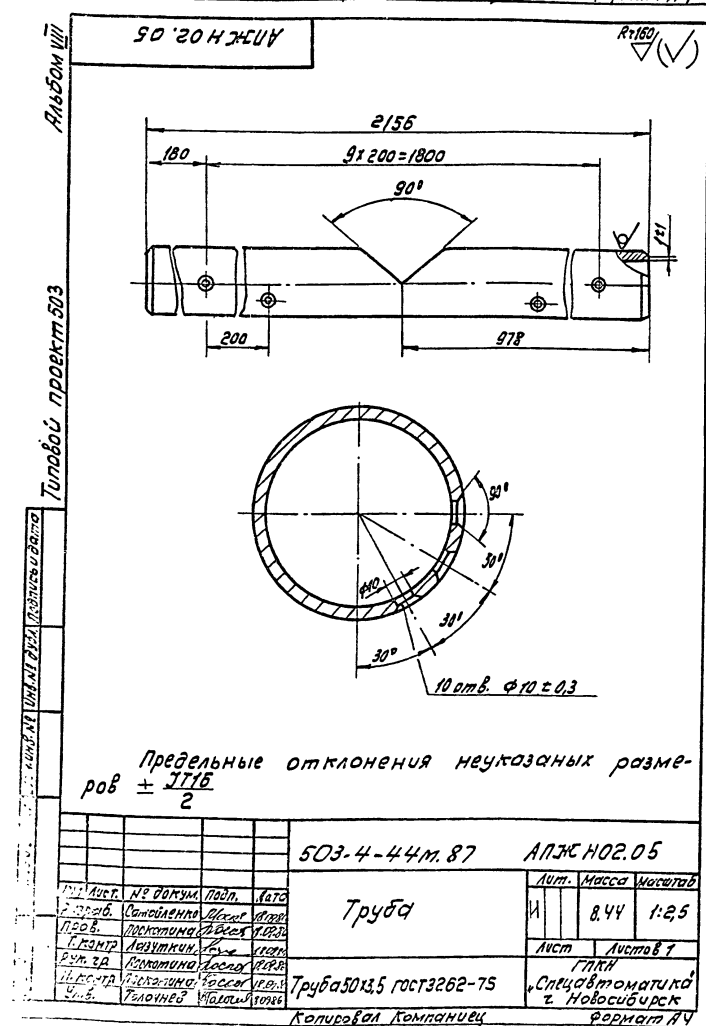
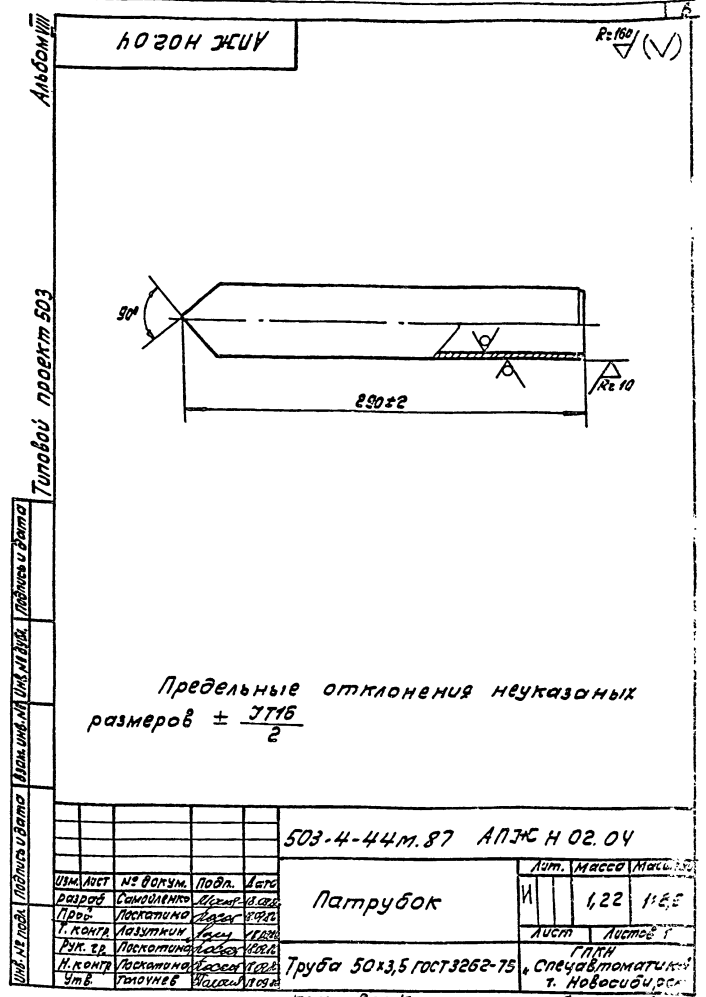
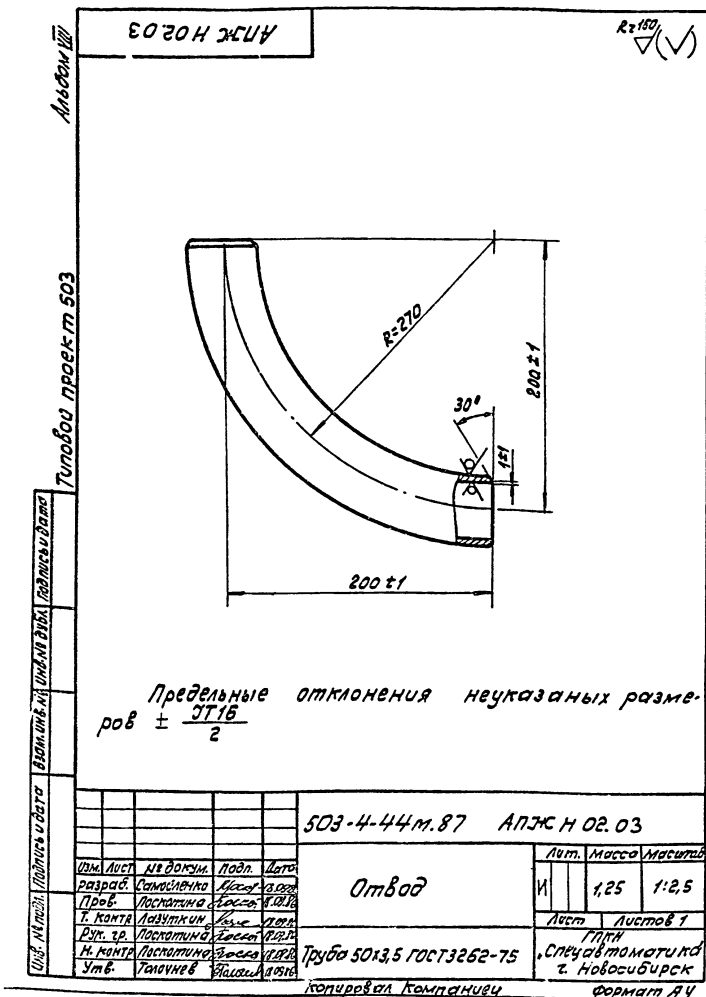
1. * Размер для справок

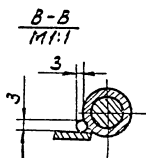
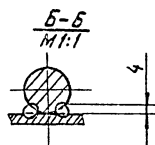
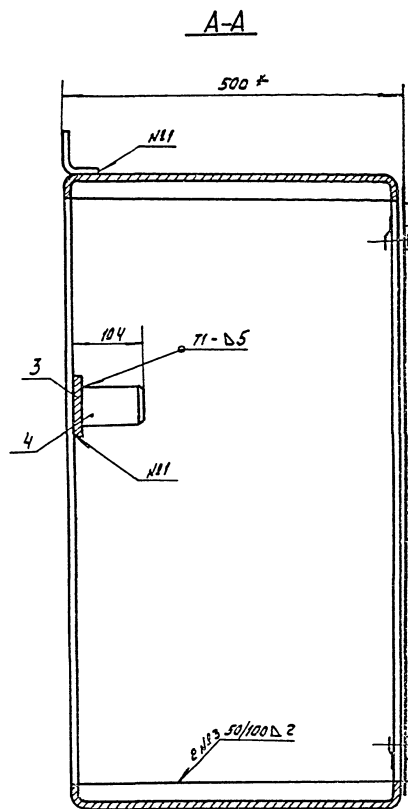
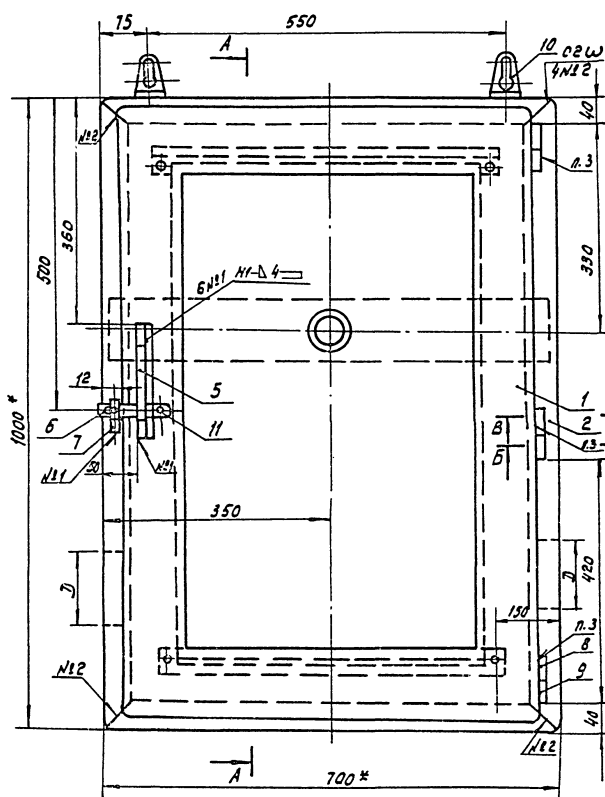
2. Покрытие - грунтовка ГФ-020 красно-коричневая по ТУ 6-10-1642-77. VI. А

[illegible]

Лента 2x40602 по
ГОСТ 5009-74







1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Сварка ручная электродуговая.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.1}{2}$.
5. Вырез для трубопроводов диаметром \varnothing сделать по месту при монтаже.
6. Отверстие $\varnothing 6$ под заклепку поз. 11 сделать по месту.
7. Покрывать грунтовки ГФ-020 ТУ 15-10-1542-77, эмаль НЦ-11-90 ГОСТ 9198-76.

503-4-44м.87				АПЖ Н.03.00.00.05			
Исполн.	Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.	Исполн.	Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.
Разработ.	С.И.В.	С.И.В.	С.И.В.	Разработ.	С.И.В.	С.И.В.	С.И.В.
Проект.	Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.	Проект.	Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.
Руковод.	Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.	Руковод.	Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.
Т.Контр.	Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.	Т.Контр.	Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.
И.Контр.	Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.	И.Контр.	Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.
Утв.	Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.	Утв.	Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.

Альбом VIII

Типовой проект 503

Лист 1 из 10
ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50
ИЗМ. № 51
ИЗМ. № 52
ИЗМ. № 53
ИЗМ. № 54
ИЗМ. № 55
ИЗМ. № 56
ИЗМ. № 57
ИЗМ. № 58
ИЗМ. № 59
ИЗМ. № 60
ИЗМ. № 61
ИЗМ. № 62
ИЗМ. № 63
ИЗМ. № 64
ИЗМ. № 65
ИЗМ. № 66
ИЗМ. № 67
ИЗМ. № 68
ИЗМ. № 69
ИЗМ. № 70
ИЗМ. № 71
ИЗМ. № 72
ИЗМ. № 73
ИЗМ. № 74
ИЗМ. № 75
ИЗМ. № 76
ИЗМ. № 77
ИЗМ. № 78
ИЗМ. № 79
ИЗМ. № 80
ИЗМ. № 81
ИЗМ. № 82
ИЗМ. № 83
ИЗМ. № 84
ИЗМ. № 85
ИЗМ. № 86
ИЗМ. № 87
ИЗМ. № 88
ИЗМ. № 89
ИЗМ. № 90
ИЗМ. № 91
ИЗМ. № 92
ИЗМ. № 93
ИЗМ. № 94
ИЗМ. № 95
ИЗМ. № 96
ИЗМ. № 97
ИЗМ. № 98
ИЗМ. № 99
ИЗМ. № 100

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			АПЖН 03.00.00.06	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		АПЖН 03.01.00.06	Дверь		
				<u>Детали</u>		
A4	2		АПЖН 03.00.01	Корпус	2	
B4	3		АПЖН 03.00.02	Полоса	1	
				Полоса Б-2 4x100 ГОСТ 103-76		L=680
				Ст3-Г1 ГОСТ 535-79		2,16кг
B4	4		АПЖН 03.00.03	Втулка	1	
				Труба 50x3,5 ГОСТ 3252-75		0,49кг
A4	5		АПЖН 03.00.04	Ручка	1	
A4	6		АПЖН 03.00.05	Пластина	1	
A4	7		АПЖН 03.00.06	Скоба	1	
A4	8		АПЖН 03.00.07	Стакан	3	
A4	9		АПЖН 03.00.08	Ось	3	
A4	10		АПЖН 03.00.09	Подвеска	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Защелка 5x8,00		
				ГОСТ 10302-68		

АПЖН 03.00.01

Альбом VIII

Развертка

1.* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров: валов h15, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

503-4-44м.87 АПЖН 03.00.01

Корпус

Литера Масса Масштаб

И 1 15,5 1:2

Лист Листов 1

Лит. Спецавтоматика г. Новосибирск

Копировал Компания Формат А4

АПЖН 03.00.04

Альбом VIII

1.* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров: валов h15, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

3. Внутренние радиусы сгибов 5 мм

503-4-44м.87 АПЖН 03.00.04

Ручка

Литера Масса Масштаб

И 1 0,22 1:2

Лист Листов 1

Лит. Спецавтоматика г. Новосибирск

Копировал Компания Формат А4

АПЖН 03.00.05

Альбом VIII

1.* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров: отверстий h16, вала h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

503-4-44м.87 АПЖН 03.00.05

Пластина

Литера Масса Масштаб

И 1 0,07 1:1

Лист Листов 1

Лит. Спецавтоматика г. Новосибирск

Копировал Компания Формат А4

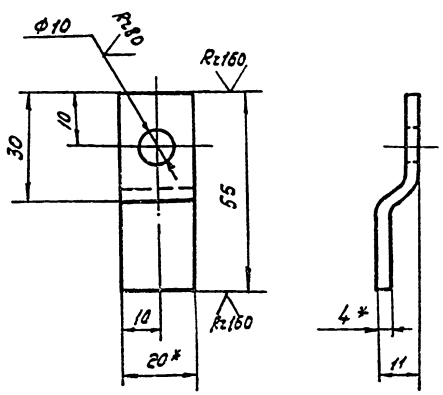
Альбом VIII

Типовой проект 503

Уч. № 1000, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № 1000, Подпись и дата

АПЖ Н 03.00.06

(V)



- 1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстия H16, вала h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Внутренние радиусы сгибов 4 мм

503-4-44м.87 АПЖ Н 03.00.06

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
И	0.04	1:1
Лист	Листов 1	

Полоса 5-2 4x20 ГОСТ 103-76
Ст 3-1-1 ГОСТ 535-79

ГПН, Спецавтоматика
г. Новосибирск

Копировал Компания

Формат А4

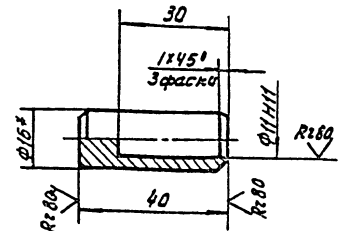
Альбом VIII

Типовой проект 503

Уч. № 1000, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № 1000, Подпись и дата

АПЖ Н 03.00.07

(V)



- 1.* размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: вала h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

503-4-44м.87 АПЖ Н 03.00.07

Стакан

Лист	Масса	Масштаб
И	0.05	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 8-16 ГОСТ 591-71
Ст 3-1-1 ГОСТ 535-79

ГПН, Спецавтоматика
г. Новосибирск

Копировал Компания

Формат А4

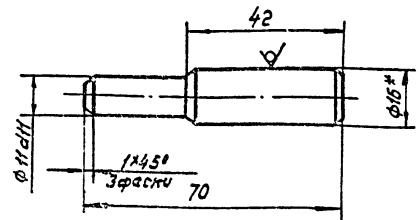
Альбом VIII

Типовой проект 503

Уч. № 1000, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № 1000, Подпись и дата

АПЖ Н 03.00.08

(V)



- 1.* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

503-4-44м.87 АПЖ Н 03.00.08

Ось

Лист	Масса	Масштаб
И	0.1	1:1
Лист	Листов 1	

Полоса 5-2 4x20 ГОСТ 103-76
Ст 3-1-1 ГОСТ 535-79

ГПН, Спецавтоматика
г. Новосибирск

Копировал Компания

Формат А4

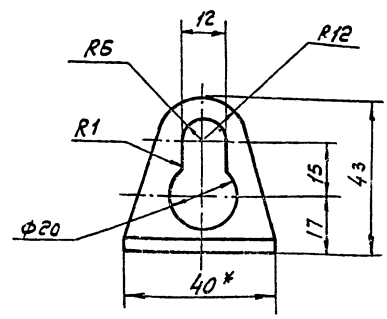
Альбом VIII

Типовой проект 503

Уч. № 1000, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № 1000, Подпись и дата

АПЖ Н 03.00.09

(V)



- 1.* размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстия H16, валов h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

503-4-44м.87 АПЖ Н 03.00.09

Подвеска

Лист	Масса	Масштаб
И	0.1	1:1
Лист	Листов 1	

Полоса 5-2 4x20 ГОСТ 103-76
Ст 3-1-1 ГОСТ 535-79

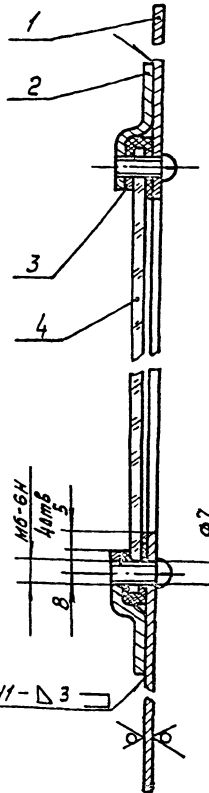
ГПН, Спецавтоматика
г. Новосибирск

Копировал Компания

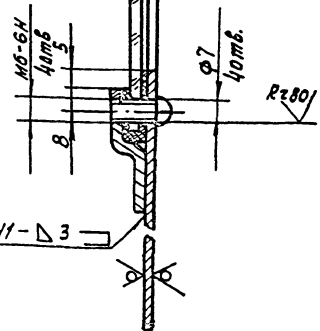
Формат А4

АЛЖН 03.01.00СБ

A


$$\frac{A-A}{M1:1}$$

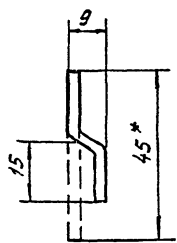
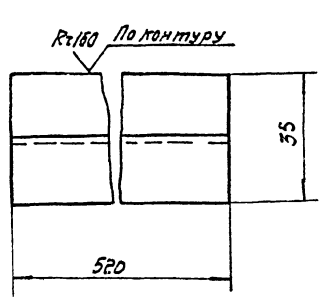
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-88
2. Предельные отклонения размеров
отверстия H16, валов h16,
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Прокладку поз. 3 согнуть
по месту



A

[illegible][illegible]

APR 03 07 02



1. * размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $h16$, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Внутренние радиусы сгибов 2 мм

Альбом III

Типовой проект 503

ЛРЖН.03.01.02

Р160 По контуру

520

35

15

45*

- * размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов ± 0.16 , остальных $\pm \frac{0.16}{2}$
- Внутренние радиусы гибов 2 мм

Узм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ		Самойленко	Иванов	03.01.02
Проб.		Пасколина	Иванов	03.01.02
Руч. в		Пасколина	Иванов	03.01.02
Инст.		Пасколина	Иванов	03.01.02
Н.контр.		Пасколина	Иванов	03.01.02
Упр.		Пасколина	Иванов	03.01.02

503-4-44 м. 87 ЛРЖН.03.01.02

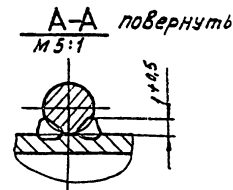
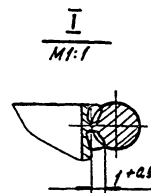
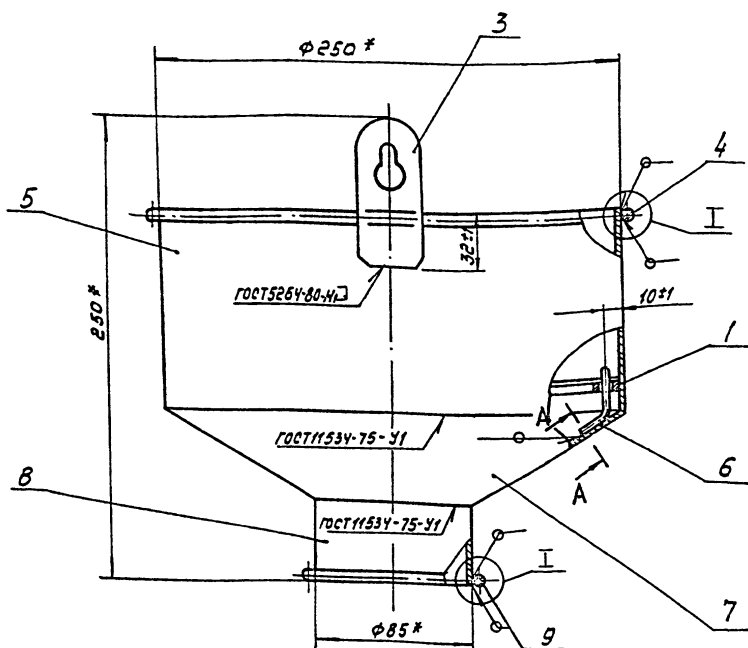
Направляющая

Лист	Масса
И	2,50

Лист 5-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74
1-IV ГОСТ 16523-70

Гл. Инж. Спец. в. т. Новосибирск

АЛЖНОУ.00.00.СБ



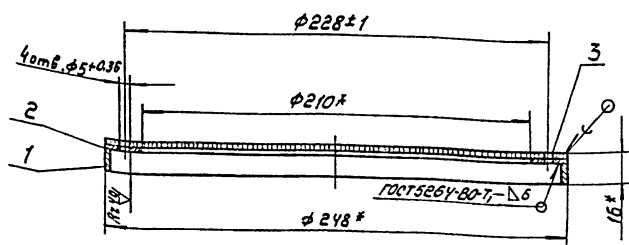
1. Электрод 342 ГОСТ 9467-75
2. Покрытие эмаль ПФ-115 серия ГОСТ 6465-63. IV. 4
- 3* Размеры для справок

503-4-44м.87 АЛЖНОУ.00.00.СБ				Лист 1			
воронка				Масса 2,02			
Оборочный чертеж				Лист 1			
Изм. Испол. № докум. Подпись Дата				Лист 1			
Разраб. Самойленко				Лист 1			
Проб. Лисовкина				Лист 1			
Т. контр. Лисовкина				Лист 1			
Руч. зр. Лисовкина				Лист 1			
И. контр. Лисовкина				Лист 1			
Утв. Толочнев				Лист 1			

Копирован Компанью

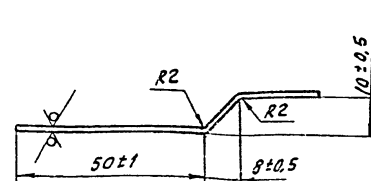
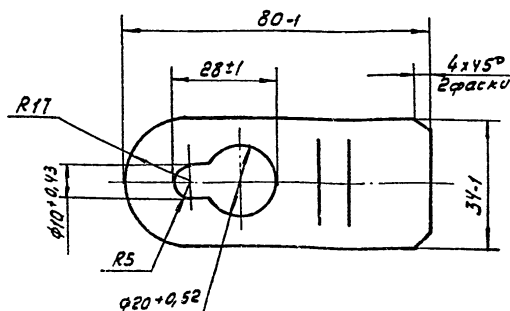
Формат А

АЛЖНОУ.01.00.СБ



1. По 40 ГОСТ 1499-70
2. Электрод 342 ГОСТ 9467-75
- 3* Размеры для справок

АЛЖНОУ.00.01



503-4-44м.87 АЛЖНОУ.01.00.СБ

фильтр

Оборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	0,72	1:2

Лист 1
СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ
Новосибирск

Копирован Компанью

Формат А

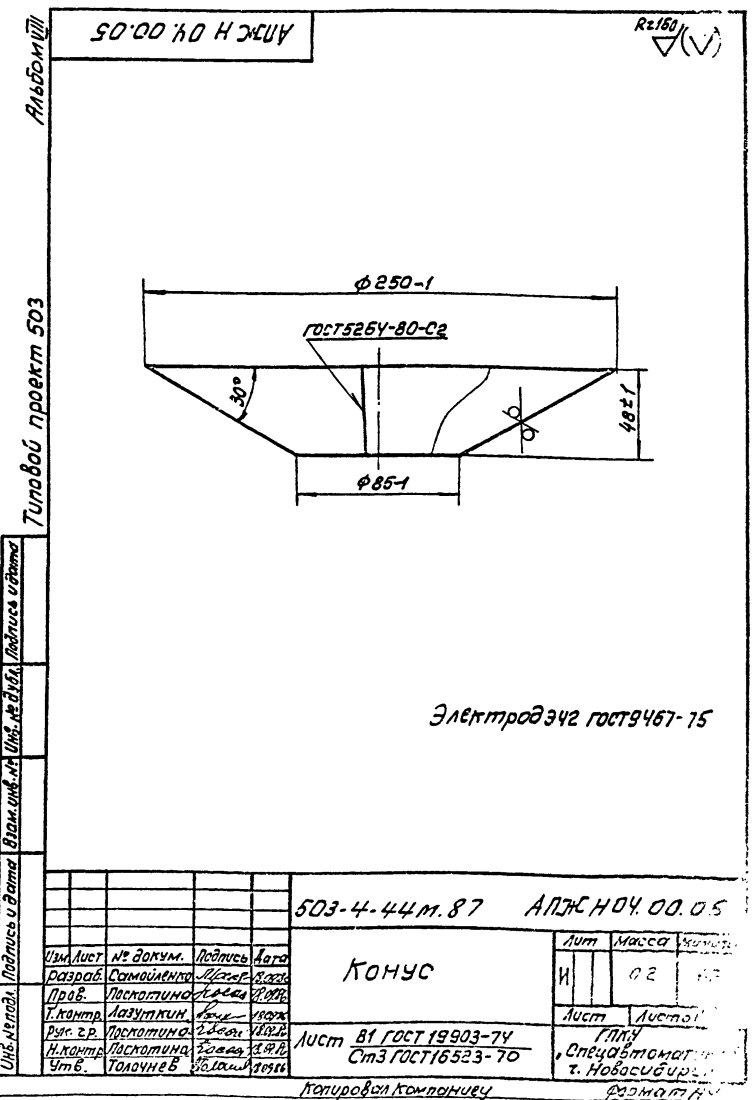
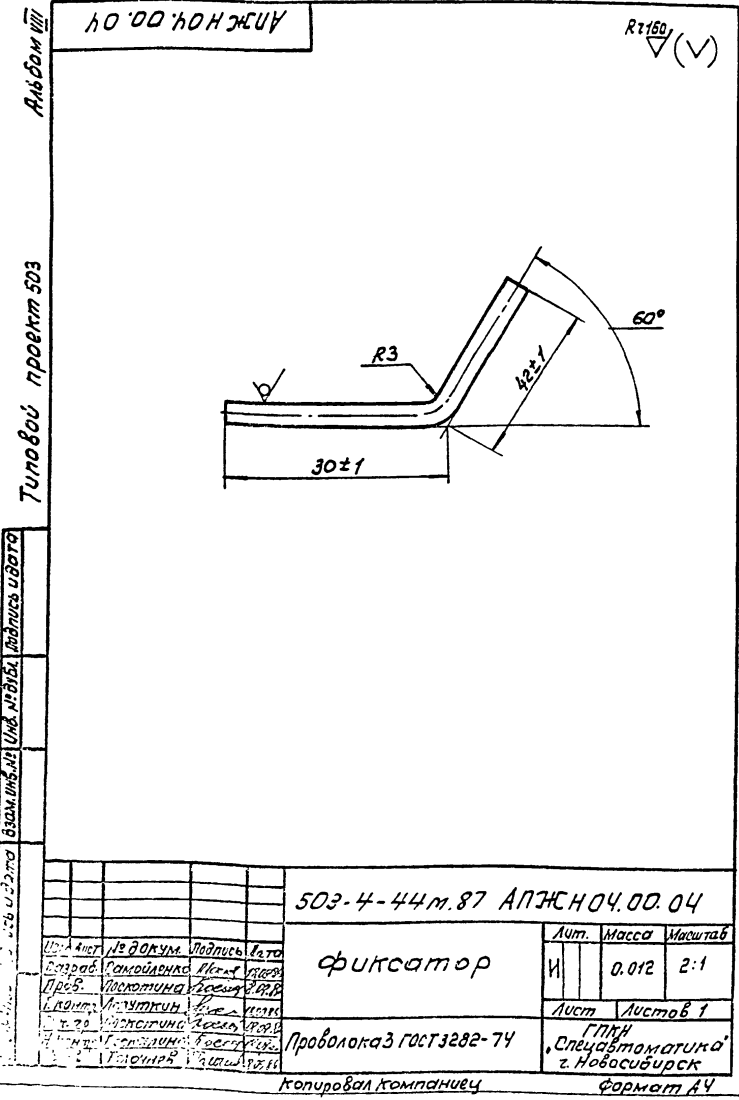
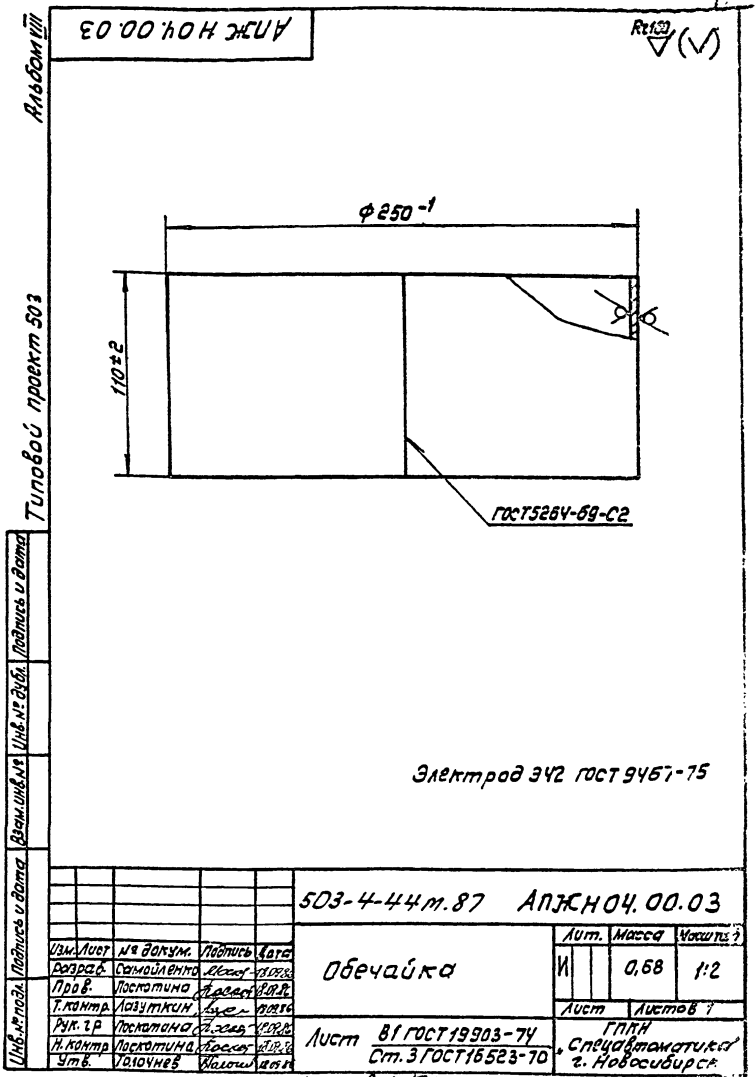
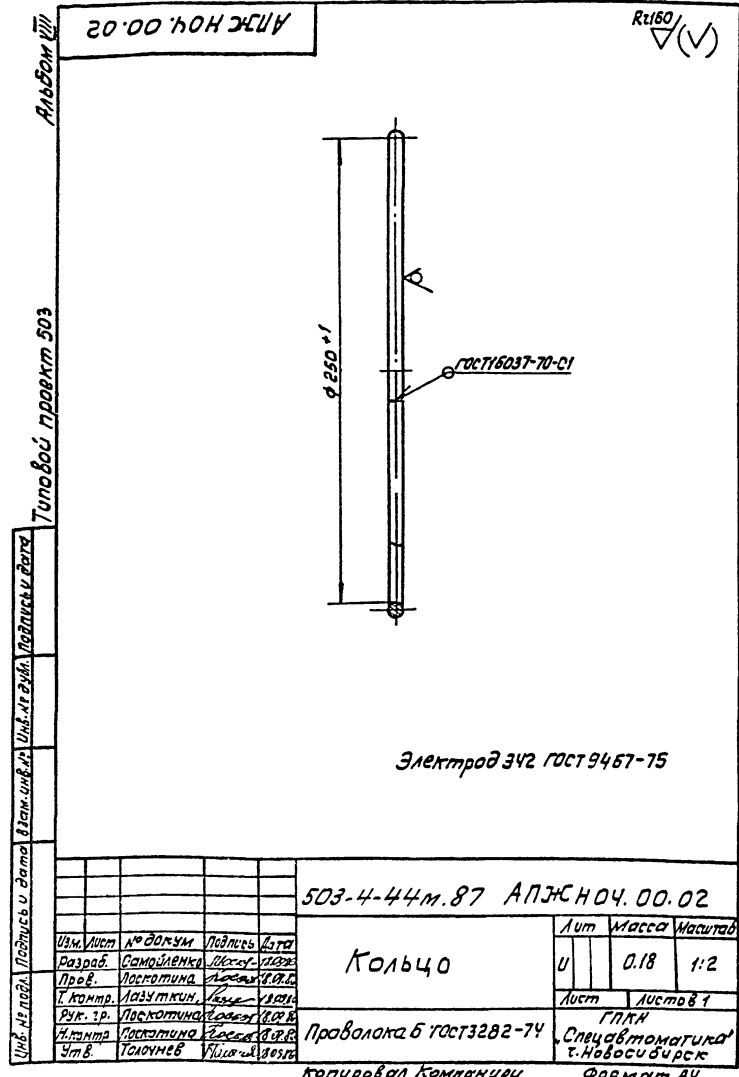
503-4-44м.87 АЛЖНОУ.00.01

ушко

Лист 81 ГОСТ 1499-70
Стд. ГОСТ 16 523-70

Копирован Компанью

СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ
Новосибирск



Альбом VIII
 Типовой проект 503

АЛЖНОУ.00.06

R160
 (✓)

ГОСТ 5264-69-02

42±1

Ø 85-1

Электрод 342 ГОСТ 9467-75

503-4-44м.87 АЛЖНОУ.00.06			
Обечайка	Лист	Масса	Масштаб
	И	0.13	1:1
Лист 81 ГОСТ 19903-74		ГПН	
Ст 3 ГОСТ 16523-70		Спецавтоматика	
г. Новосибирск			
Формат И			

Альбом VIII
 Типовой проект 503

АЛЖНОУ.00.07

R160
 (✓)

ГОСТ 16037-70-02

Ø 85±1

Электрод 342 ГОСТ 9467-75

503-4-44м.87 АЛЖНОУ.00.07			
Кольцо	Лист	Масса	Масштаб
	И	0.07	1:1
Лист 83 ГОСТ 19903-74		ГПН	
Ст 3 ГОСТ 16523-70		Спецавтоматика	
г. Новосибирск			
Формат И			

Альбом VIII
 Типовой проект 503

АЛЖНОУ.01.01

R160
 (✓)

ГОСТ 5264-69-02

12±1

Ø 248-1

Электрод 342 ГОСТ 9467-75

503-4-44м.87 АЛЖНОУ.01.01			
Обечайка	Лист	Масса	Масштаб
	И	0.23	1:2
Лист 81 ГОСТ 19903-74		ГПН	
Ст 3 ГОСТ 16523-70		Спецавтоматика	
г. Новосибирск			
Формат И			

Альбом VIII
 Типовой проект 503

АЛЖНОУ.01.02

R160
 (✓)

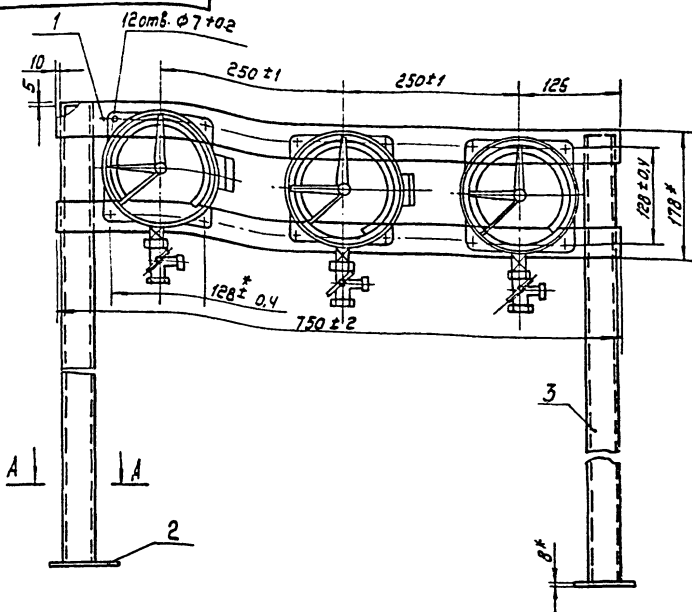
Ø 210±1

Ø 248-1

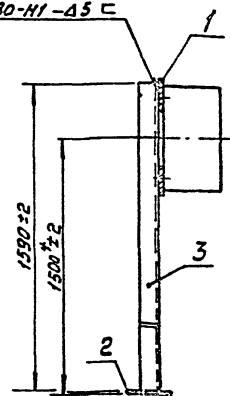
Электрод 342 ГОСТ 9467-75

503-4-44м.87 АЛЖНОУ.01.02			
Кольцо	Лист	Масса	Масштаб
	И	0.12	1:2
Лист 83 ГОСТ 19903-74		ГПН	
Ст 3 ГОСТ 16523-70		Спецавтоматика	
г. Новосибирск			
Формат И			

АЛЖН 05.00.05

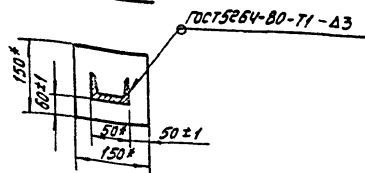


ГОСТ 5264-80-Н1-А5 Е



1. Размер для справок
2. Отверстия $\phi 7$ просверлить по месту
3. Покрытие эмаль ЭП-773, зеленая по ТУБ-10-1152-76

A-A



				503-4-44м.87 АЛЖН 05.00.05			
Умб. лист	№ в докум.	Подпись	Дата	Панель для установки трех манометров электроконтактных			
Разраб.	Самойленко	Искр.	18.08.87	Сборочный чертеж			
Пробер.	Поскотина	Искр.	18.08.87	Лист 17.8 1:5			
И. центр	Лазуткин	Искр.	18.08.87	Лист 17.8 1:5			
И. к. а.	Поскотина	Искр.	18.08.87	Лист 17.8 1:5			
И. контр.	Поскотина	Искр.	18.08.87	Лист 17.8 1:5			
Чтб.	Толомеев	Искр.	18.08.87	Лист 17.8 1:5			

Копировал Компанец

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			АЛЖН 04.00.00.05	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		АЛЖН 04.01.00.05	Фильтр		
<u>Детали</u>						
A4	3		АЛЖН 04.00.01.01	Ушко	1	
A4	4		АЛЖН 04.00.02	Кольцо	1	
A4	5		АЛЖН 04.00.03	Обечайка	1	
A4	6		АЛЖН 04.00.04	фиксатор	4	
A4	7		АЛЖН 04.00.05	Конус	1	
A4	8		АЛЖН 04.00.06	Обечайка	1	
A4	9		АЛЖН 04.00.07	Кольцо	1	

503-4-44м.87 АЛЖН 04.00.00

Воронка

Лит. Лист Листов
И 1 1
ГПН
«Спецавтоматик»
г. Новосибирск

Копировал Компанец

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			АЛЖН 04.01.00.05	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
A4	1		АЛЖН 04.01.01	Обечайка	1	
A4	2		АЛЖН 04.01.02	Кольцо	1	
B4	3		АЛЖН 04.01.03	Сетка фильтровая 52 ГОСТ 3187-76 Ф248-1	1	

503-4-44м.87 АЛЖН 04.01.00

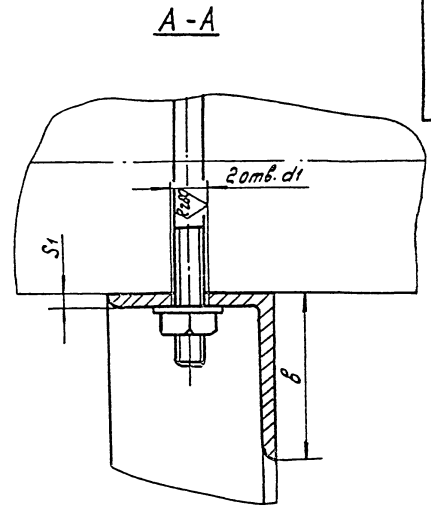
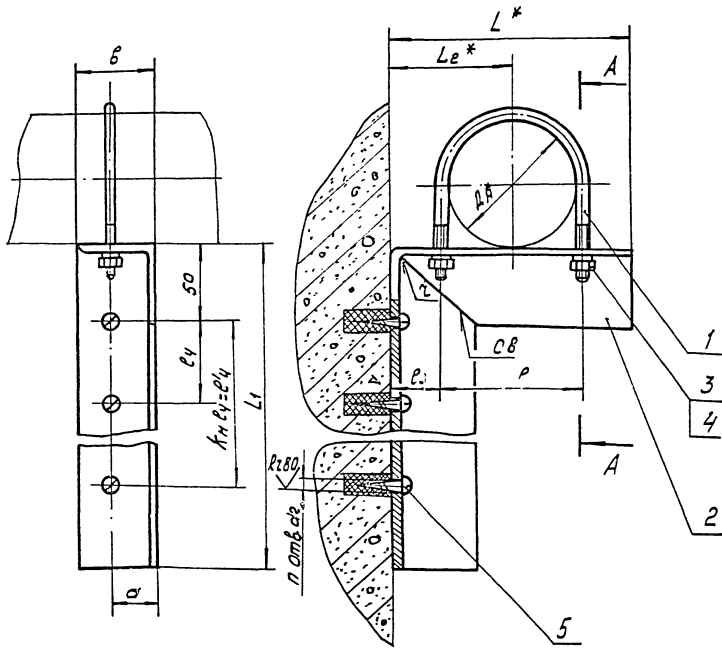
Фильтр

Лит. Лист Листов
И 1 1
ГПН
«Спецавтоматик»
г. Новосибирск

Копировал Компанец

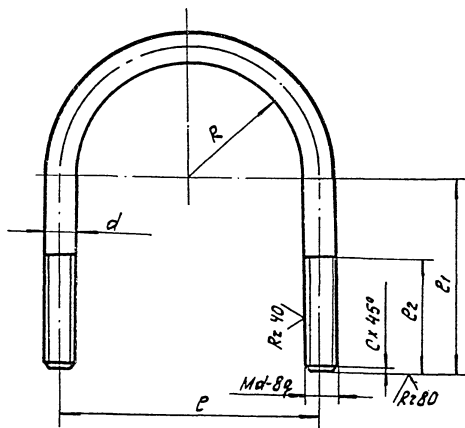
Формат А4

1. Հանրային
 ֆորման:

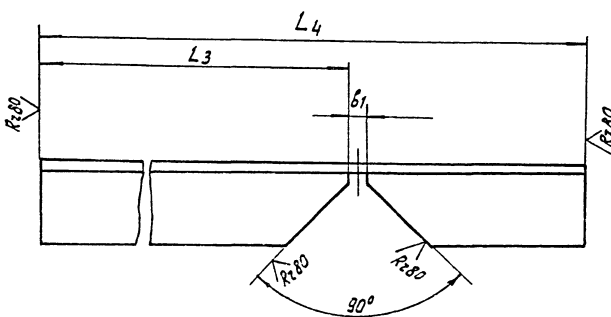


Обозначение	Дн*	S**	L*	L1	L2*	Поз. 1								Поз. 2												Масса сборки, кг			
						d	R	p	p1	p2	C	Длина резьбы, мм	Масса, кг	b	L4	p3	p4	p5	K	b1	L3	S1	a	n	2		d1	d2	Масса, кг
АПЖ Н 07.00	76	3	205	200	105	12	42	96	65	40	1,6	281	0.248	50	398	57	50	100	2	9	192	4	30	3	4	14	8	1,18	1.49
-01	89				125	12	45	104				313	0.278			74													1.52

Поз. 1



Развертка поз. 2



1.* Размеры для справок.

2.** Максимальная толщина трубы.

3. Предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

5. Сварной шов по ГОСТ 5264-80

6. Покрытие - грунтовка ГФ-020 красновато-коричневая по ТУБ-10-1642-77. VI.1

										503-4-44м.87 АПЖ Н 07.00.СБ									
										Опора для крепления трубы к железобетон- ной стене на дюбелях Сборочный чертеж									
Изм. Лист № докум. Подпись Дата										Лист 1 из 1									
Разраб. Составитель Провер. Т. контр. Позитив Лист										Лист 1 из 1									
Утв. Утв. Утв. Утв. Утв. Утв. Утв. Утв. Утв.										Утв. Утв. Утв. Утв. Утв. Утв. Утв. Утв. Утв.									

Копировал Компаньей

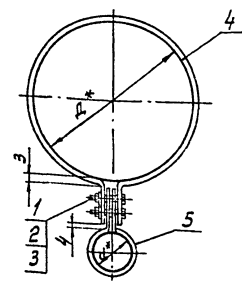
Формат А3

7. No. 2011

Альбом III

Типовой проект 503

АПЖН 09.00.СБ



Обозначение	Д, мм	д, мм	Масса
АПЖН 09.00	133	32	0,3
-01	159	32	0,33

- * размеры для справок
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- Покрытие - грунтовка ГФ-020 красно-коричневая по ТУ 6-10-1642-77. VI. Л.

503-4-44м.87 АПЖН 09.00.СБ

Подвеска для крепления трубы ДН 32 мм к трубам ДН 133, 159 мм Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	0,3	1:1

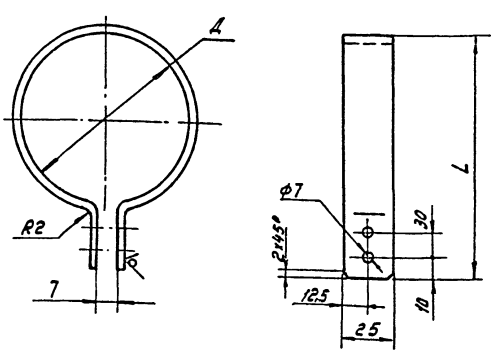
Лист 1 из 1
ГПН
г. Новосибирск

Копировал Компаниец формат А4

Альбом III

Типовой проект 503

АПЖН 09.01



Обозначение	Д, мм	Л, мм	Масса кг
АПЖН 09.01	134	186	0,21
-01	160	212	0,24

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

503-4-44м.87 АПЖН 09.01

Хомут

Лист	Масса	Масштаб
1	0,21	1:1

Лист 1 из 1
ГПН
г. Новосибирск

Копировал Компаниец формат А4

Альбом III

Типовой проект 503

Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация			
АЧ	АПЖН 09.00.СБ	Оборочный чертеж	
Стандартные изделия			
1	Болт М6х20-58 ГОСТ 7798-70	2	
2	Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70	2	
3	Шайба 6.0V ГОСТ 11371-78	2	
Переменные данные для исполнений			
АПЖН 09.00			
Детали			
АЧ	4 АПЖН 09.01	Хомут	1
АЧ	5 АПЖН 09.02	Хомут	1
АПЖН 09.00-01			
Детали			
АЧ	4 АПЖН 09.01-01	Хомут	1
АЧ	5 АПЖН 09.02	Хомут	1

503-4-44м.87 АПЖН 09.00

Подвеска для крепления трубы ДН 32 мм к трубам ДН 133, 159 мм

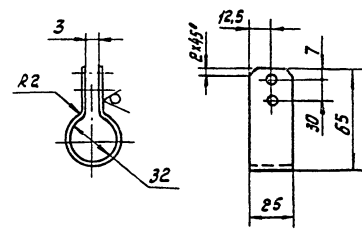
Лист 1 из 1
ГПН
г. Новосибирск

Копировал Компаниец формат А4

Альбом III

Типовой проект 503

АПЖН 09.02



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

503-4-44м.87 АПЖН 09.02

Хомут

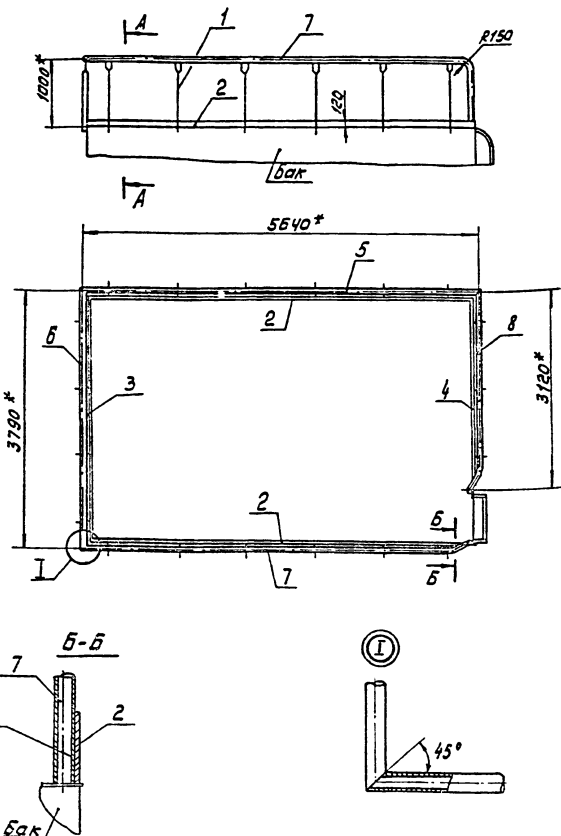
Лист	Масса	Масштаб
1	0,24	1:1

Лист 1 из 1
ГПН
г. Новосибирск

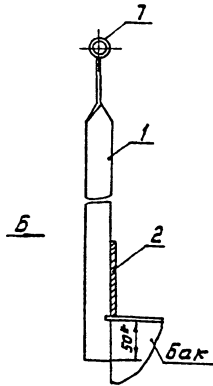
Копировал Компаниец формат А4

Альбом VIII
Туполов проект 503
Шифр не под. Подпись и дата Взам. инв. № 448. Подпись и дата

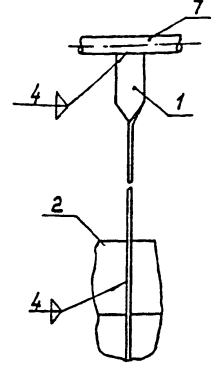
АПЖН 10.00.СБ



A-A



Вид Б



1 * размер для справок
2. Покрытие - грунтовка гф-020 красно-коричневая по ТУБ-10-1642-77.чл

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Альбом VIII
Туполов проект 503
Шифр не под. Подпись и дата Взам. инв. № 448. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				Документация		
			АПЖН 10.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		АПЖН 10.01	Стойка L=1050 6140 ГОСТ 103-75 Полоса Ст3 ГОСТ 535-79	19	1,98 кг
Б4	2		АПЖН 10.02	Стяжка Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 7-IV ГОСТ 16523-70 L=5600 B=120	2	10,55 кг
Б4	3		АПЖН 10.03	Стяжка Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 7-IV ГОСТ 16523-70 L=3746 B=120	1	7,06 кг
Б4	4		АПЖН 10.04	Стяжка Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 7-IV ГОСТ 16523-70 L=3146 B=120	1	5,93 кг
Б4	5		АПЖН 10.05	Перила Труба 20х2,5 ГОСТ 3262-75 L=5640	1	4,46 кг
Б4	6		АПЖН 10.06	Перила Труба 20х2,5 ГОСТ 3262-75 L=3790	1	5,7 кг

503-4-44м.87 АПЖН 10.00

Ограждение

Лист	Лист	Лист	Лист
И	И	И	И
1	1	2	2

Копировал Компания

Формат А4

Альбом VIII
Туполов проект 503
Шифр не под. Подпись и дата Взам. инв. № 448. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
Б4	7		АПЖН 10.07	Перила Труба 20х2,5 ГОСТ 3262-75 L=5700	1	10,05 кг
Б4	8		АПЖН 10.08	Перила Труба 20х2,5 ГОСТ 3262-75 L=4200	1	6,3 кг

503-4-44м.87 АПЖН 10.00

Копировал Компания

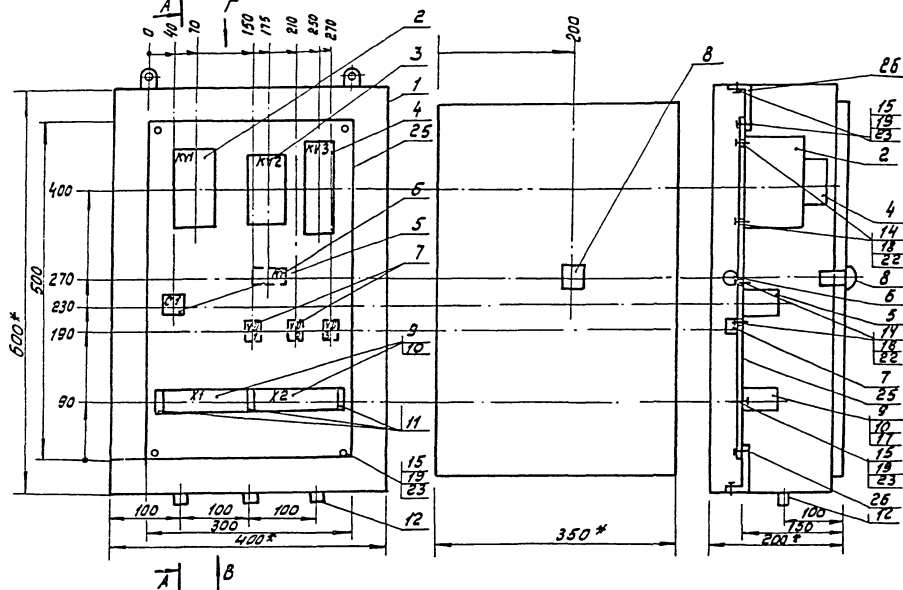
ANALYSIS

Вид сверху
Дверь не показана

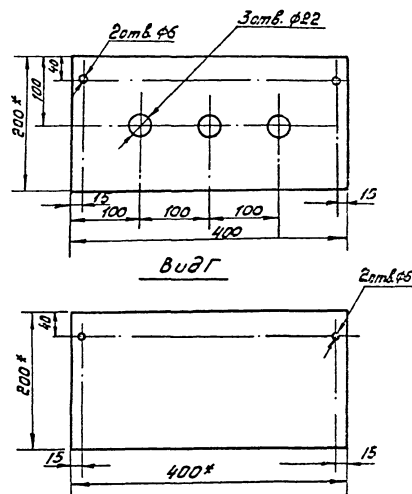
Дверь
со стороны монтажа

Разрез А-А

BvdB

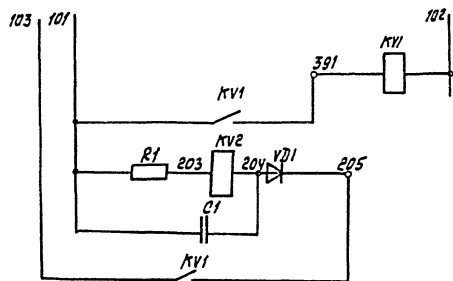


* Размеры для справок

[illegible]

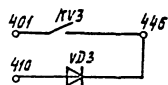
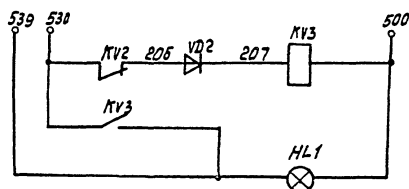
Копировал Компаньес формат А3

АВЖ Н 11.00.34



1	101
2	102
3	102
4	103
5	
6	201
7	391
8	500
9	530
10	539

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	401	410	446						

[illegible]

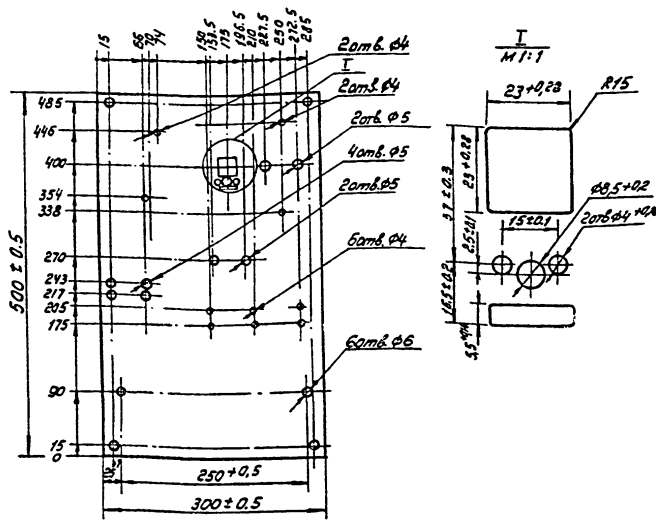
Копировал Компануев формат А3

Альбом VIII

Типовой проект 503

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Подпись Инж. М.В.И. Подп. и дата
Проб. ШИШУЛИН Ю.М. 1987
Т.контр. Леоновичев Р.Б. 1987
Рук. гр. Леоновичев Р.Б. 1987
Н.контр. Леоновичев Р.Б. 1987
Утв. Ткачев В.А. 1987

АЛЖ Н11.01



503-4-44м.87 АЛЖ Н11.01

Пластина

Лист	Листов
1	1
Лист 5-ПН-2.0.ГОСТ 19903-74	ГПН
1-IV ГОСТ 15523-74	Спецавтоматика
г. Новосибирск	

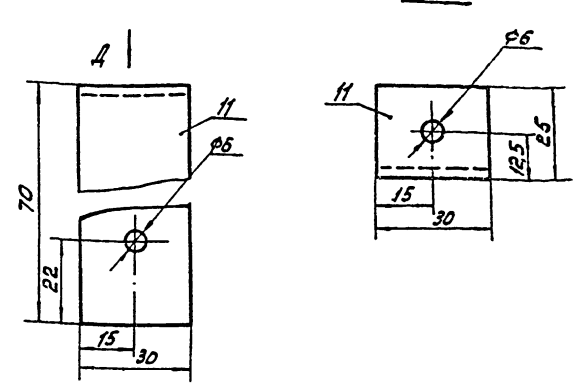
Копировал Компания Формат АУ

Альбом VIII

Типовой проект 503

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Подпись Инж. М.В.И. Подп. и дата
Проб. ШИШУЛИН Ю.М. 1987
Т.контр. Леоновичев Р.Б. 1987
Рук. гр. Леоновичев Р.Б. 1987
Н.контр. Леоновичев Р.Б. 1987
Утв. Ткачев В.А. 1987

АЛЖ Н11.02



503-4-44м.87 АЛЖ Н11.02

Уголок

Лист	Листов
1	1
Лист 5-ПН-2.0.ГОСТ 19903-74	ГПН
1-IV ГОСТ 15523-74	Спецавтоматика
г. Новосибирск	

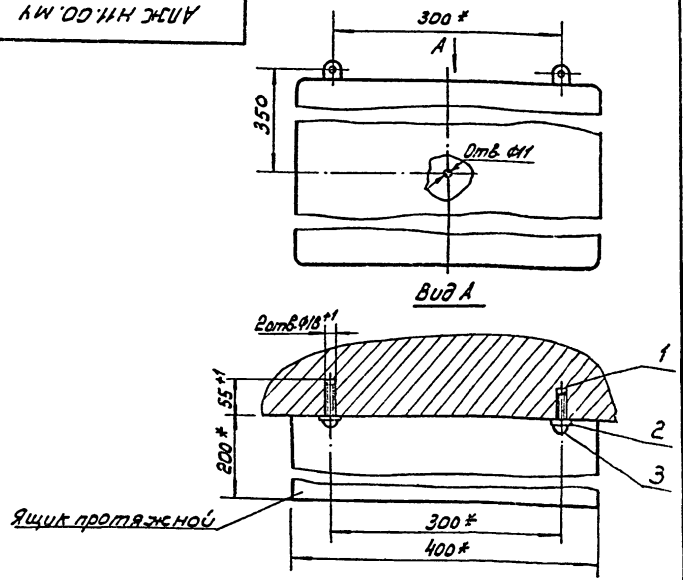
Копировал Компания Формат АУ

Альбом VIII

Типовой проект 503

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Подпись Инж. М.В.И. Подп. и дата
Проб. ШИШУЛИН Ю.М. 1987
Т.контр. Леоновичев Р.Б. 1987
Рук. гр. Леоновичев Р.Б. 1987
Н.контр. Леоновичев Р.Б. 1987
Утв. Ткачев В.А. 1987

АЛЖ Н11.00.МУ



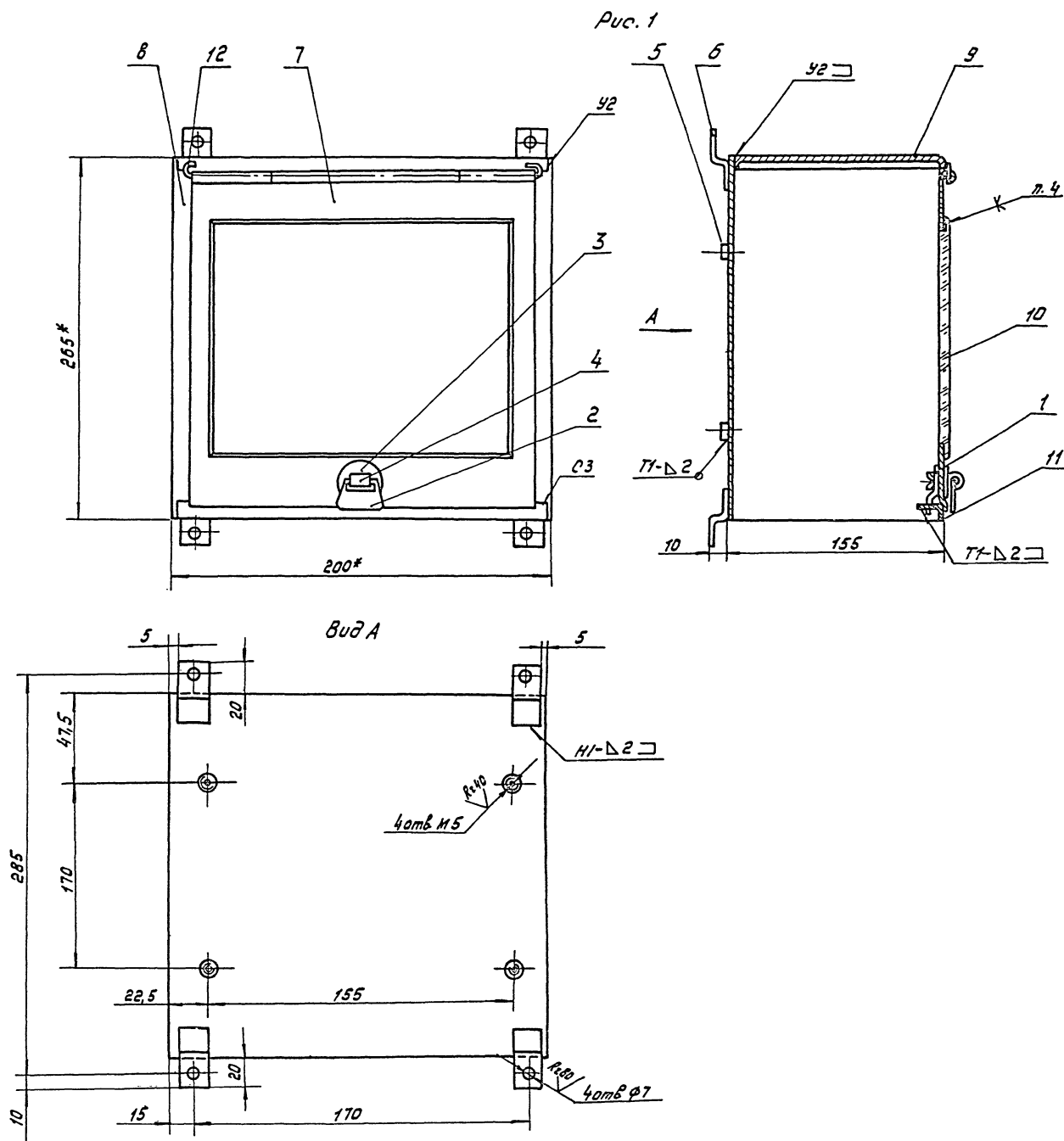
* Размеры для справок

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Любитель 1437/1, 1436-941-68	3	
2	Шайба 10.01.025, ГОСТ 11371-78	3	
3	Шруц А10185 ГОСТ 1144-80	3	

503-4-44м.87

Лист	Листов
1	1
Лист 5-ПН-2.0.ГОСТ 19903-74	ГПН
1-IV ГОСТ 15523-74	Спецавтоматика
г. Новосибирск	

Копировал Компания Формат АУ



1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий Н14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Клей 88-НП ТУ 38-105540-75.
5. Покрытие эмаль НЧ-132К серая ГОСТ 6631-74 VII

[illegible]

Альбом VIII	Формат листа	№з	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
		A2	АПЖ Н12.00.СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		A4	1 АПЖ Н12.01	Задвижка	1	
		A4	2 АПЖ Н12.02	Ручка	1	
		A4	3 АПЖ Н12.03	Шайба	1	
		A4	4 АПЖ Н12.04	Шпунт	1	
		B4	5 АПЖ Н12.05	Бобышка		
				Круг 810 ГОСТ 590-71 Ст 3-Г1 ГОСТ 535-79		
				L=5 \pm 1,14	4	0.003 кг
		A4	6 АПЖ Н12.06	Лопка	4	
		A3	7 АПЖ Н12.07	Дверца	1	
		A3	8 АПЖ Н12.08	Корпус	1	
		A3	9 АПЖ Н12.09	Крышка	1	
		A3	10 АПЖ Н12.10	Пластина	1	
		A4	11 АПЖ Н12.11	Стенка	1	
				Материалы		
			12	Проволока 30-7 ГОСТ 3282-74		0,20 м

Ум. лист	И. документ	Подпись	Дата	503-4-44м.87 АПЖ Н12.00	Лист	Листов
Разраб.	И. документ	Подпись	Дата	Ложух защитный	И	Листов
Проект	И. документ	Подпись	Дата	мнопочного поста	И	Листов
Т. контр.	И. документ	Подпись	Дата	ПТУ-15	И	Листов
Н. контр.	И. документ	Подпись	Дата	ПН, Спецавтоматика	И	Листов
Утв.	И. документ	Подпись	Дата	г. Новосибирск	И	Листов
Утв.	И. документ	Подпись	Дата	Копировал Компанец	И	Листов

Альбом VIII	Формат листа	№з	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
		A2	АПЖ Н12.00.СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		A4	1 АПЖ Н12.01	Задвижка	1	
		A4	2 АПЖ Н12.02	Ручка	1	
		A4	3 АПЖ Н12.03	Шайба	1	
		A4	4 АПЖ Н12.04	Шпунт	1	
		B4	5 АПЖ Н12.05	Бобышка		
				Круг 810 ГОСТ 590-71 Ст 3-Г1 ГОСТ 535-79		
				L=5 \pm 1,14	4	0.003 кг
		A4	6 АПЖ Н12.06	Лопка	4	
		A3	7 АПЖ Н12.07	Дверца	1	
		A3	8 АПЖ Н12.08	Корпус	1	
		A3	9 АПЖ Н12.09	Крышка	1	
		A3	10 АПЖ Н12.10	Пластина	1	
		A4	11 АПЖ Н12.11	Стенка	1	
				Материалы		
			12	Проволока 30-7 ГОСТ 3282-74		0,20 м

Ум. лист	И. документ	Подпись	Дата	503-4-44м.87 АПЖ Н12.01	Лист	Листов
Разраб.	И. документ	Подпись	Дата	Задвижка	И	Листов
Проект	И. документ	Подпись	Дата	Лист	И	Листов
Т. контр.	И. документ	Подпись	Дата	Лист	И	Листов
Н. контр.	И. документ	Подпись	Дата	Лист	И	Листов
Утв.	И. документ	Подпись	Дата	Лист	И	Листов
Утв.	И. документ	Подпись	Дата	Лист	И	Листов

Альбом VIII	Формат листа	№з	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
		A2	АПЖ Н12.00.СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		A4	1 АПЖ Н12.01	Задвижка	1	
		A4	2 АПЖ Н12.02	Ручка	1	
		A4	3 АПЖ Н12.03	Шайба	1	
		A4	4 АПЖ Н12.04	Шпунт	1	
		B4	5 АПЖ Н12.05	Бобышка		
				Круг 810 ГОСТ 590-71 Ст 3-Г1 ГОСТ 535-79		
				L=5 \pm 1,14	4	0.003 кг
		A4	6 АПЖ Н12.06	Лопка	4	
		A3	7 АПЖ Н12.07	Дверца	1	
		A3	8 АПЖ Н12.08	Корпус	1	
		A3	9 АПЖ Н12.09	Крышка	1	
		A3	10 АПЖ Н12.10	Пластина	1	
		A4	11 АПЖ Н12.11	Стенка	1	
				Материалы		
			12	Проволока 30-7 ГОСТ 3282-74		0,20 м

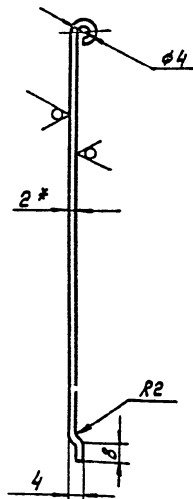
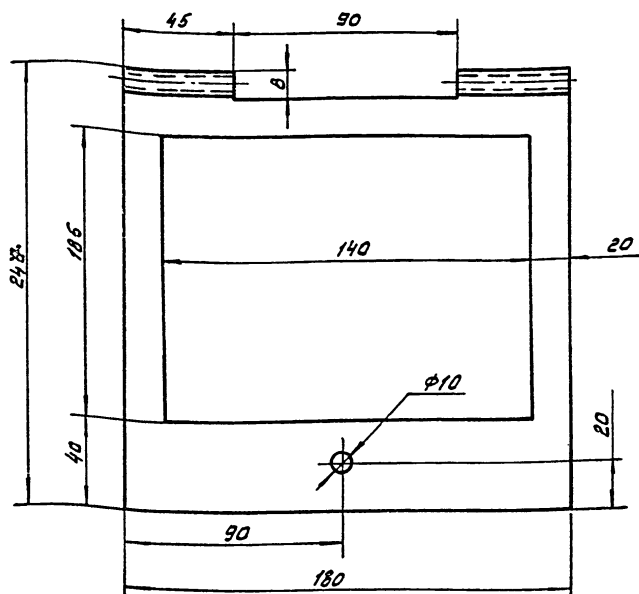
Ум. лист	И. документ	Подпись	Дата	503-4-44м.87 АПЖ Н12.02	Лист	Листов
Разраб.	И. документ	Подпись	Дата	Ручка	И	Листов
Проект	И. документ	Подпись	Дата	Лист	И	Листов
Т. контр.	И. документ	Подпись	Дата	Лист	И	Листов
Н. контр.	И. документ	Подпись	Дата	Лист	И	Листов
Утв.	И. документ	Подпись	Дата	Лист	И	Листов
Утв.	И. документ	Подпись	Дата	Лист	И	Листов

Альбом VIII	Формат листа	№з	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
		A2	АПЖ Н12.00.СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		A4	1 АПЖ Н12.01	Задвижка	1	
		A4	2 АПЖ Н12.02	Ручка	1	
		A4	3 АПЖ Н12.03	Шайба	1	
		A4	4 АПЖ Н12.04	Шпунт	1	
		B4	5 АПЖ Н12.05	Бобышка		
				Круг 810 ГОСТ 590-71 Ст 3-Г1 ГОСТ 535-79		
				L=5 \pm 1,14	4	0.003 кг
		A4	6 АПЖ Н12.06	Лопка	4	
		A3	7 АПЖ Н12.07	Дверца	1	
		A3	8 АПЖ Н12.08	Корпус	1	
		A3	9 АПЖ Н12.09	Крышка	1	
		A3	10 АПЖ Н12.10	Пластина	1	
		A4	11 АПЖ Н12.11	Стенка	1	
				Материалы		
			12	Проволока 30-7 ГОСТ 3282-74		0,20 м

Ум. лист	И. документ	Подпись	Дата	503-4-44м.87 АПЖ Н12.03	Лист	Листов
Разраб.	И. документ	Подпись	Дата	Шайба	И	Листов
Проект	И. документ	Подпись	Дата	Лист	И	Листов
Т. контр.	И. документ	Подпись	Дата	Лист	И	Листов
Н. контр.	И. документ	Подпись	Дата	Лист	И	Листов
Утв.	И. документ	Подпись	Дата	Лист	И	Листов
Утв.	И. документ	Подпись	Дата	Лист	И	Листов

АЛЖ Н12.07

R180 (V)

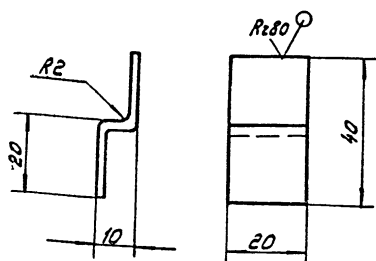


1. *Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:
валов h14, отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

503-4-44м.87 АЛЖ Н12.07			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Провер.	Т. контр.	Ш.И.И.И.И.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Дверца			
Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 1-IV ГОСТ 16523-70			
Копировал Компанию			

АЛЖ Н12.06

(V) A

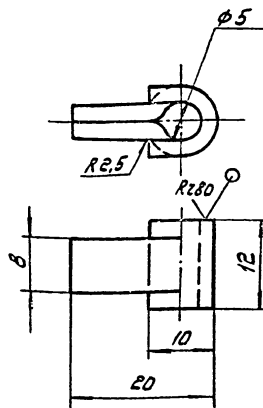


Предельные отклонения размеров:
валов h14 остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

503-4-44м.87 АЛЖ Н12.06			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Провер.	Т. контр.	Ш.И.И.И.И.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Лопка			
Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 1-IV ГОСТ 16523-70			
Копировал Компанию			

АЛЖ Н12.04

(V) A



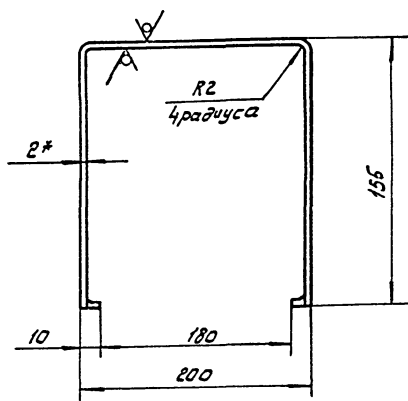
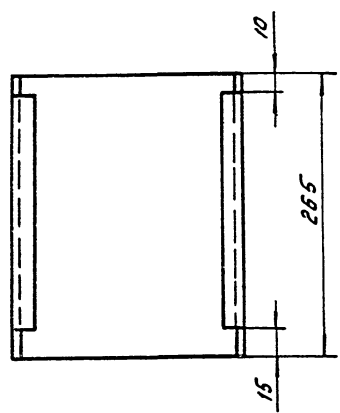
Предельные отклонения раз-
меров: валов h14; отверстия H14;
остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

503-4-44м.87 АЛЖ Н12.04			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Провер.	Т. контр.	Ш.И.И.И.И.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Шпунт			
Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 1-IV ГОСТ 16523-70			
Копировал Компанию			

Альбом VIII
Типовой проект 503

АЛЖ Н12.08

Rz80/ (✓)



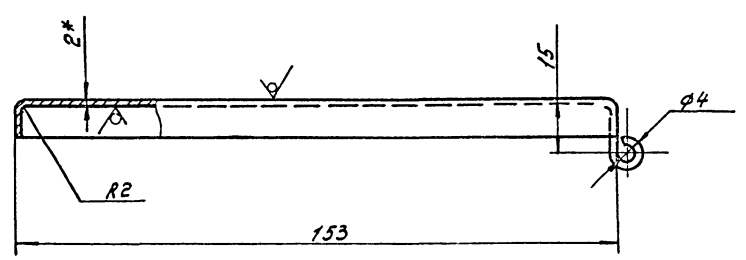
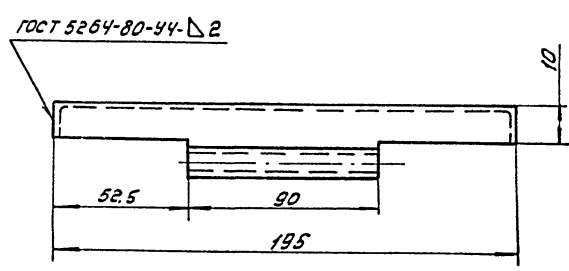
- 1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:
валов $h14$, отверстий $H14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

						503-4-44м.87 АЛЖ Н12.08			
						Корпус	Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	И		220	—	
Разраб.		Исполнитель	Провер.	И. контр.					
Проект.		Исполнитель	Провер.	И. контр.					
Т. контр.		Исполнитель	Провер.	И. контр.					
И. контр.		Исполнитель	Провер.	И. контр.					
И. контр.		Исполнитель	Провер.	И. контр.	Лист	Листов 1			
И. контр.		Исполнитель	Провер.	И. контр.	Лист 6-ПН-20 ГОСТ 19903-74 1-IV ГОСТ 16523-70		ГПН, Спецавтоматика г. Новосибирск		
					Копирован Компанивч		формат		

Альбом VIII
Типовой проект 503

АЛЖ Н12.09

Rz80/ (✓)



- 1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:
валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

						503-4-44м.87 АЛЖ Н12.09				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Прышка	Литера	Нос			
Разраб.		Провер.	Т. контр.	Исполн.		И			350	
Проф.		Провер.	Т. контр.	Исполн.						
Т. контр.		Исполн.	Исполн.	Исполн.						
И. контр.		Провер.	Т. контр.	Исполн.	Лист	6-ПН-20 ГОСТ 19903-74			ГПН, Спецавтоматика г. Новосибирск	
Этб.		Провер.	Т. контр.	Исполн.		1-IV ГОСТ 16523-70				
					Копирован Компанивч					8-м.м.м.

ИЗМ. Лист	№ док-м.	Подпись	Дата	Узел крепления кожуха защитного с коротко- вым постом ПЛУ15 МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Контур	Масштаб	Лист
Разработчик	Комплектовщик	Проверен	Согласован		И	—	
Проектант	Линейщик	Сметчик	Инженер				
Контр.	Штукатур	Сварщик	Электр.				
Исполн.	Прокладчик	Сварщик	Инженер	Копировал Комплави	Лист		
Утв.	Толочный	Сварщик	Инженер		Служба технического оборудования		