

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

901-04-56 м. 83

ПОЖАРНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ЕМКОСТЬЮ 25 и 50 м³
для строительства в Арктике и на Крайнем Севере

АЛЬБОМ IV

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

1251-04
1-82

Привязан			
Шиф. н°			

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

901-04-56_{м.}83

ПОЖАРНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ЕМКОСТЬЮ 25 и 50 м³
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В АРКТИКЕ И НА КРАЙНЕМ СЕВЕРЕ

АЛЬБОМ IV

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ (ПРИ ОБОГРЕВЕ РЕЗЕРВУАРА ОТ НАРУЖНОЙ ТЕПЛОВОЙ СЕТИ)
АЛЬБОМ II	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ (ПРИ ОБОГРЕВЕ РЕЗЕРВУАРА ОТ КОТЕЛЬНОЙ) КОТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОТЕЛЬНОЙ. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ КОТЕЛЬНОЙ.
АЛЬБОМ III	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И ОБОГРЕВ РЕЗЕРВУАРА. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ РЕЗЕРВУАРА И КОТЕЛЬНОЙ.
АЛЬБОМ IV	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ V	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛЬБОМ VI	СМЕТЫ КНИГИ 1,2

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-109 РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 25 м³; АЛЬБОМ 1
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-110 РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 50 м³; АЛЬБОМ 1

РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТПО

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ“

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *А.Ф. Парфенов*
А.Ф. ПАРФЕНОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.А. Гоголев*
В.А. ГОГОЛЕВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УТВЕРЖДЕНЫ МИНИСТЕРСТВОМ МОРСКОГО ФЛОТА
РАПОРТ ОТ 30 ДЕКАБРЬ 1980 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ
„СОЮЗМОРНИИПРОЕКТА“ ОТ 10.12.82г.
№220 СРОКОМ С 01.04.83г. ДО 01.01.88г.

Прибязан.			
Инв. №			

1251-04

Типовые проектные решения 901-04-56 м.83

Инв. № подл. 1251-04-56 м.83

Д.А.А.А.А.А.

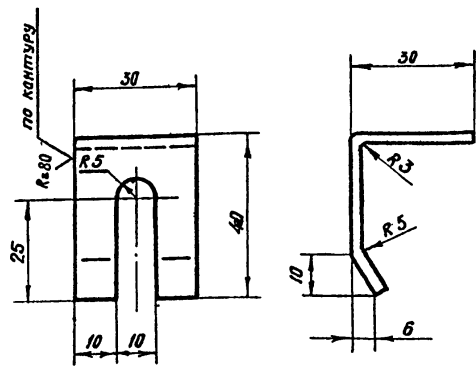
Техническое задание на проектирование

Инв. №: 901-04-56 м.83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			КМ2-01-00 СБ	сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И1	1		КМ2-01-10	Корпус	1	
И1	2		КМ2-01-30	Дверь	1	
				Детали		
И1	3		КМ2-01-01	Кронштейн	2	
И1	4		КМ2-01-02	Стержень	2	
И1	5		КМ2-01-03	Кронштейн	2	
				Стандартные изделия		
	6		Гайка М8.10.01	ГОСТ 3032-76	2	
	7		Петля ПНШ 150	ГОСТ 5088-78	2	

Инв. №: 901-04-56 м.83		Прибязано	
И.№. №:	901-04-56 м.83-КМ2-01-00		
Науч. отд. Мацкевич	И.№. №:		
И.контр. Керштейн	И.№. №:		
Гл. констр. Решко	И.№. №:		
Ст. инж. Марков	И.№. №:		
Камера управления		Стадия	Лист
		Р	1
		Балзтарний проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград	

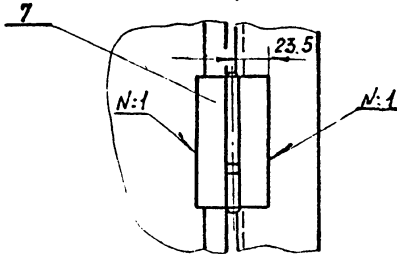
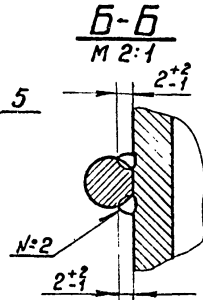
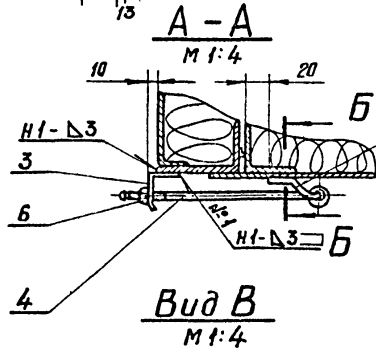
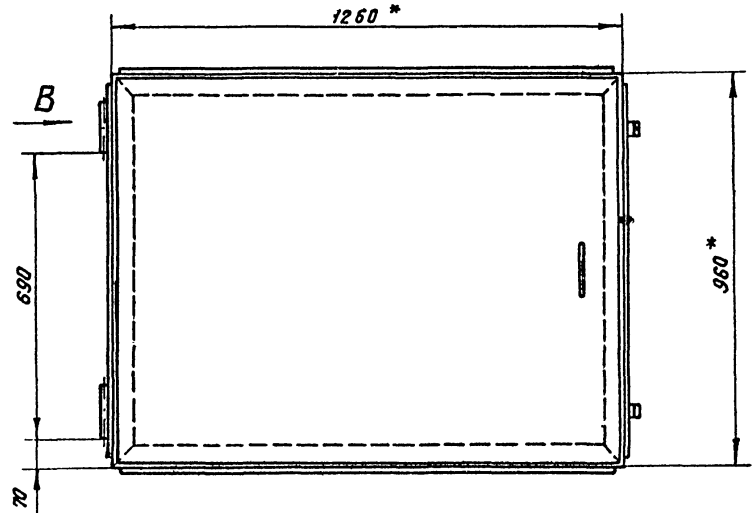
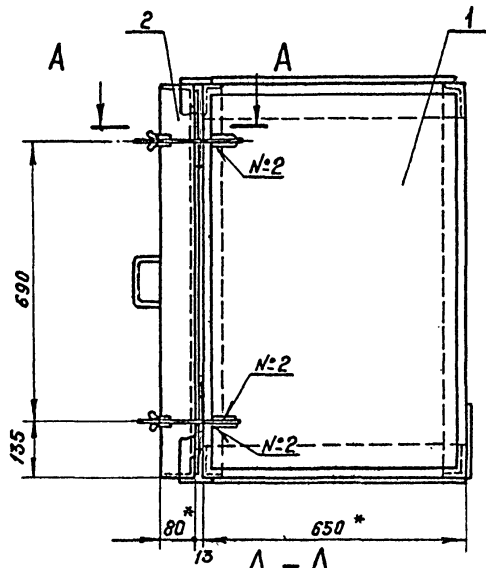
✓ (M)



1. Длина развернутая - 68 мм.
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ.

Инв. №: 901-04-56 м.83		Прибязано	
И.№. №:	901-04-56 м.83-КМ2-01-01		
Науч. отд. Мацкевич	И.№. №:		
И.контр. Керштейн	И.№. №:		
Гл. констр. Решко	И.№. №:		
Ст. инж. Марков	И.№. №:		
Кронштейн		Стадия	Масштаб
		Р	0.05
		1:1	
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19904-74		Лист:	Листов: 1
1-IV-Н-09Г2СГОСТ16523-70		Балзтарний проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград	

1251-01



1.* Размеры для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ

3. Нестандартный шов вытопить сборкой ручной электродуговой.

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод. типа Э-50 А ГОСТ 9467-75.

Привязано

Инв. №:

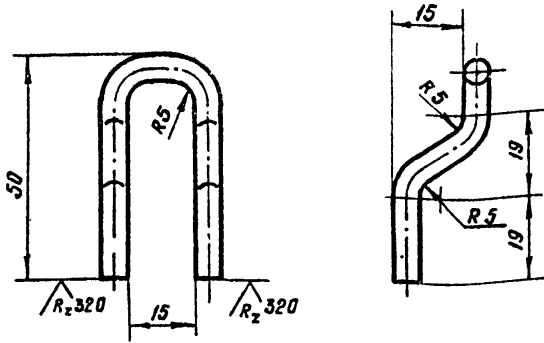
Нач. отд.	Мацкевич	Клима
Н.контр.	Керштейн	Клима
Тл. спец.	Решко	Клима
Ст. инж.	Марков	Белугин

901-04-56м.83-КМ2-01-00СБ

Камера
управления.
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	215	1:10
Лист	Листов 1	
СА:ЭЗМАРИИПРОЕКТ		
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТ		
г. Ленинград		

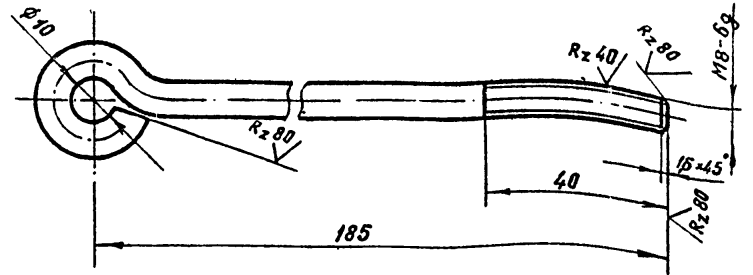
✓ (✓)



1. Длина развернутая - 140 мм
2. Предельные отклонения размеров по СМ 9

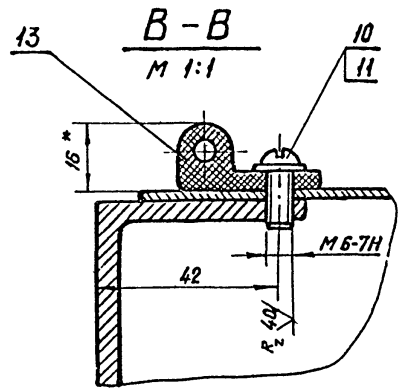
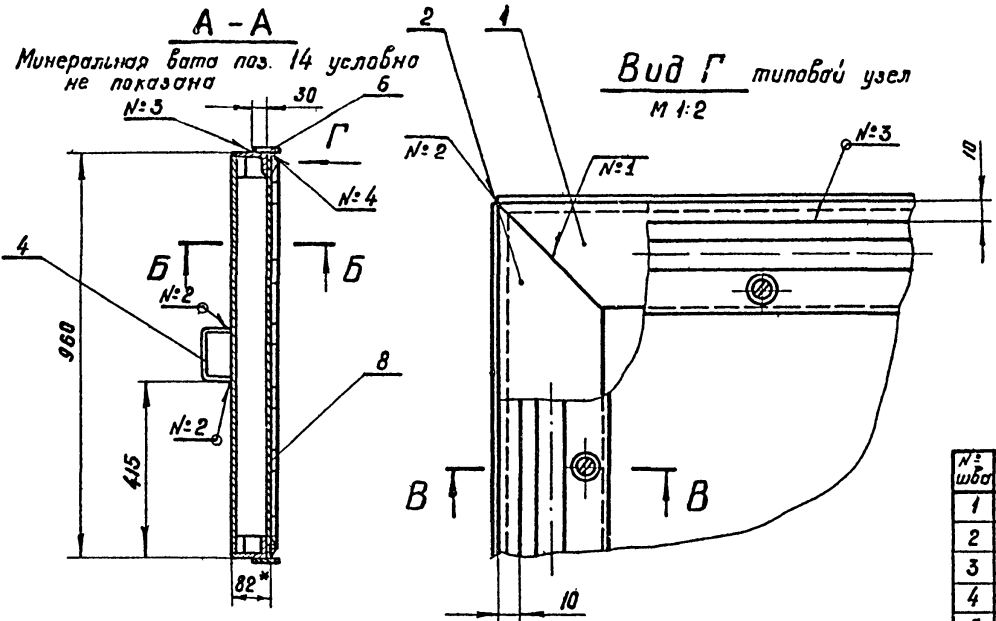
Инв. № подл. Подпись и дата				Прибязана		
	Инв. №			901-04-56 м. 83 - КМ2-01-03		
	Нач. отд.	Мацкевич	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Керштейн	<i>[Signature]</i>	Р	0.03	1:1	
Л.контр.	Решко	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1		
Ст. инж.	Марков	<i>[Signature]</i>	Круг	6 ГОСТ 2590-71		
			Согласован проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград			
			09 ГЭС ГОСТ 19281-73			

✓ (✓)



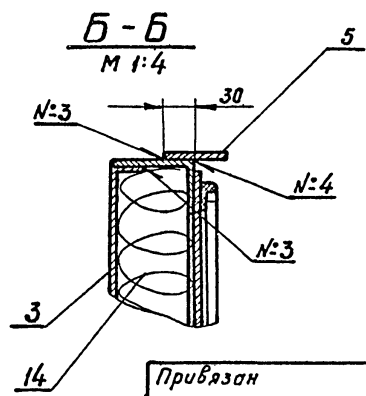
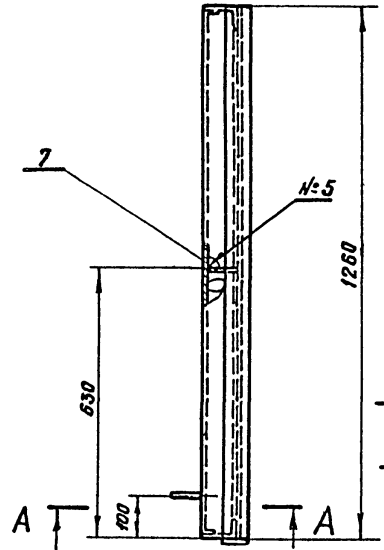
1. Длина развернутая - 230 мм.
2. Предельные отклонения размеров по СМ 9

Инв. № подл. Подпись и дата				Прибязана		
	Инв. №			901-04-56 м. 83 - КМ2-01-02		
	Нач. отд.	Мацкевич	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Керштейн	<i>[Signature]</i>	Р	0.09	1:1	
Л.контр.	Решко	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1		
Ст. инж.	Марков	<i>[Signature]</i>	Круг	8 ГОСТ 2590-71		
			Согласован проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград			
			09 ГЭС ГОСТ 19281-73			



№ шва	Обозначение
1	С2
2	Т1-Δ4
3	Н1-Δ2
4	Т1-Δ3
5	Т3-Δ3

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ.
- 2.*Размер для стравки.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э-50 А ГОСТ 9467-75.
4. Отверстия диаметром М 6-7Н сверлить с интервалом 100 мм.



Науч. отд.	Мащевич	Сидя
И. контр.	Керштейн	Левин
Сл. констр.	Решко	Сидя
Ст. инж.	Марков	Сидя

901-04-56м.83-КМ2-01-30СБ

Прибызан									
Инв. №:									

дверь Сварочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	65	1:10
Лист: 1		Листов: 1	
Согласован и проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград			

Изм. № 1 10.01.83 10.01.83 10.01.83

Альбом IV

Типовые проектные решения 901-04-56м.83

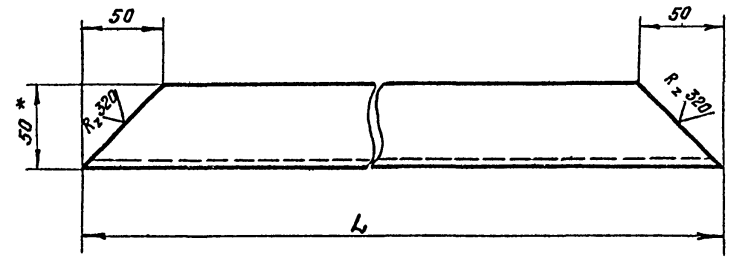
Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Стандартные изделия		
		10		Винт М6×14.109.01		
				ГОСТ 17473-80	40	
		11		Шайба 6.109.01		
				ГОСТ 11571-78	40	
				Прочие изделия		
		13		Уплотнение	2,2 м	3-я вулкан*
				Материалы		
		14		Вата минеральная 100		
				ГОСТ 4640-76	0,3 м ³	

Шифр: год, Подпись и дата, Измен шифр

901-04-56м.83-КМ2-01-30

Лист 2

✓ (V)

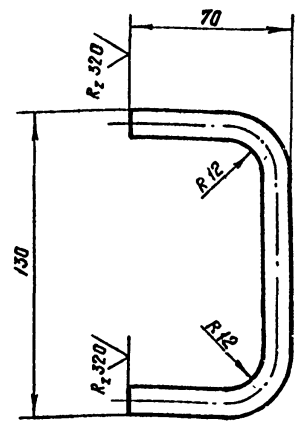


Обозначение	L, мм	Масса, кг
КМ2-01-31	1260	5,9
КМ2-01-31-01	960	4,4

- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров по СМЗ.

Шифр: год, Подпись и дата, Измен шифр	Прибязано						
	901-04-56м.83-КМ2-01-31						
Шифр: год, Подпись и дата, Измен шифр	Шифр: год, Подпись и дата, Измен шифр	Шифр: год, Подпись и дата, Измен шифр	Шифр: год, Подпись и дата, Измен шифр	Узелок	Стадия: Р	Масса: см. табл.	Масштаб: 1:2,5
				Узелок	Лист: 80x50x5 ГОСТ 8510-72	Листов: 1	Самозатяжной проект
				Узелок 09 ГЭС ГОСТ 19281-73	ЛЕНПРОНИИПРОЕКТ г. Ленинград 1251-04		

✓ (✓)



1. Длина развернутая - 230 мм.
2. Предельные отклонения размеров по СМ 9.

Прибязано

Инв. № табл.	Листы и дата	Инв. №	Нач. отд.	Мацкевич	Н.контр.	Керштейн	Гл.контр.	Решка	Ст.инж.	Марков	Лист	Стадия	Масса	Масштаб
												Р	0,2	1:2
												Лист:	Листов: 1	
												Круг	12 ГОСТ 2590-71 09ГЭС ГОСТ 19281-75	

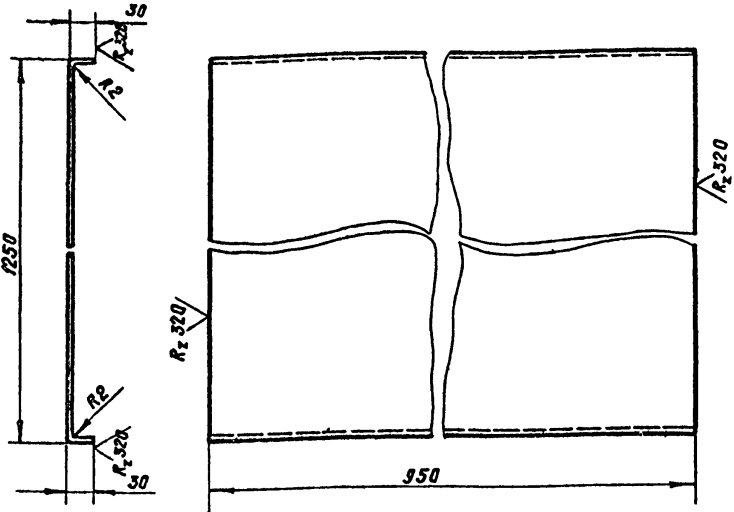
901-04-56м.83-КМ2-01-33

Ручка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,2	1:2

Лист: Листов: 1
 Сюзмарнипроект
 ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ
 г. Ленинград

✓ (✓)



1. Длина развернутая - 1304 мм.
2. Предельные отклонения размеров по СМ 9.

Прибязано

Инв. № табл.	Листы и дата	Инв. №	Нач. отд.	Мацкевич	Н.контр.	Керштейн	Гл.контр.	Решка	Ст.инж.	Марков	Лист	Стадия	Масса	Масштаб
												Р	19,3	1:10
												Лист:	Листов: 1	
												Лист	Б-ПН-Р ГОСТ 19904-74 1-И-Н-09ГЭС ГОСТ. 16523-70	

901-04-56м.83-КМ2-01-32

Лист

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19,3	1:10

Лист: Листов: 1
 Сюзмарнипроект
 ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ
 г. Ленинград

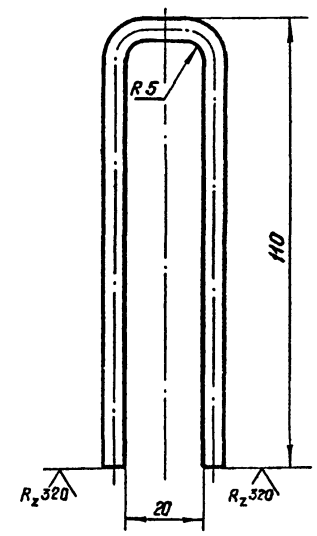
Типовые проектные решения 901-04-56 м. 83 Альбом IX

✓ (V)

Альбом IV

Типовые проектные решения 901-04-56 м. 83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
12			КМ2-02-00 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		КМ2-02-01	Штырь двойной	5	
50	2		КМ2-02-02	Сегмент		
				Лента 3x30 Б Ст 3 ПС		
				ГОСТ 6009-74 В-2215	1	1,56 кг



1. Длина развернутая - 234 мм
2. Предельные отклонения размеров по СМЗ

Ш.б. № таб. Подпись и дата

Ш.б. №	И.б. №	И.контр.	С.инж.
Макевич	Макевич	Керштейн	Решко
Решко	Решко	Решко	Решко

Привязан

901-04-56 м. 83 - КМ2-02-00

Сегмент таяи Т-1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Связьмарнипроект
ЛЕНИПРОНИПРОЕКТ
г. Ленинград

Ш.б. № таб. Подпись и дата

И.б. №	И.контр.	С.инж.
Макевич	Керштейн	Решко
Решко	Решко	Решко

Привязан

901-04-56 м. 83 - КМ2-02-01

Штырь двойной

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,04	1:1

Лист: 1 Листов: 1

Связьмарнипроект
ЛЕНИПРОНИПРОЕКТ
г. Ленинград

Проволока 50-4 ГОСТ 3282-74

1251-04

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
12		КМ2-04-00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	КМ2-02-01	Штырь двбоуной	5	
54	2	КМ2-04-01	Сегмент		
			Лента 3x30 БСтЗПС		
			ГОСТ 6009-74 Е= 2150	1	1,5 кг
54	3	КМ2-04-02	Уголок		
			Уголок 35x35x4 ГОСТ 8509-72 в СтЗПС2 ГОСТ 535-79		
			Е=30	2	0,06/0,12 кг

Прибязан

901-04-56 м. 83-КМ2-04-00

Сегмент стяжного
бондажа БН 1

Стадия Лист Листов
Р 1 1
Сюзмарниипроект
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ
г. Ленинград

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
12		КМ2-03-00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	КМ2-02-01	Штырь двбоуной	9	
54	2	КМ2-03-01	Сегмент		
			Лента 3x30 БСтЗПС		
			ГОСТ 6009-74 Е= 2215	1	1,56 кг

Прибязан

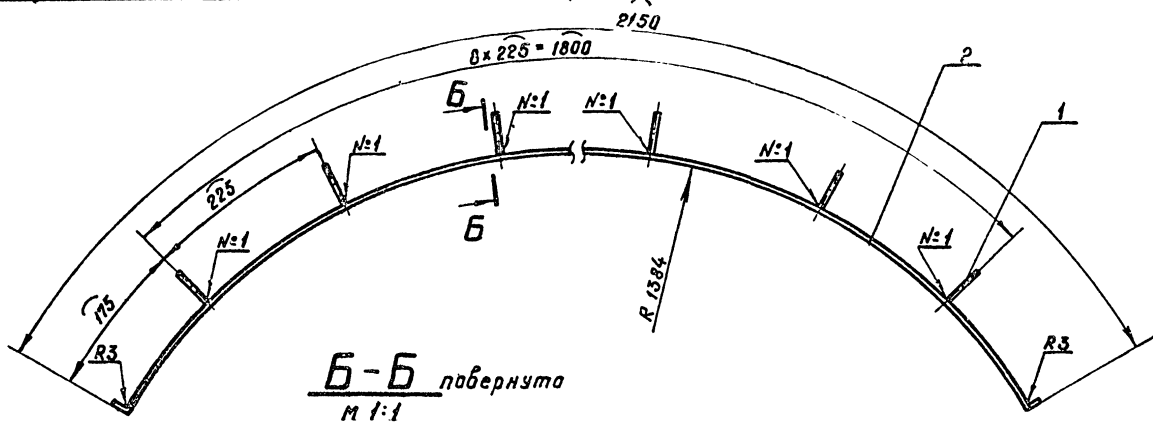
901-04-56 м. 83-КМ2-03-00

Сегмент тяга Т-2

Стадия Лист Листов
Р 1 1
Сюзмарниипроект
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ
г. Ленинград
1957-04

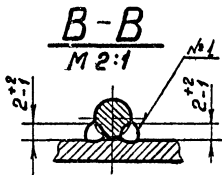
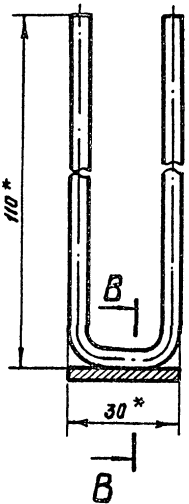
Туполобые проектные решения 901-04-56м.83 А.А.О.М.И.

Ш.№.под. Патисис и дата Изгот.вкл.



A /

Вид А повернута
М 1:1

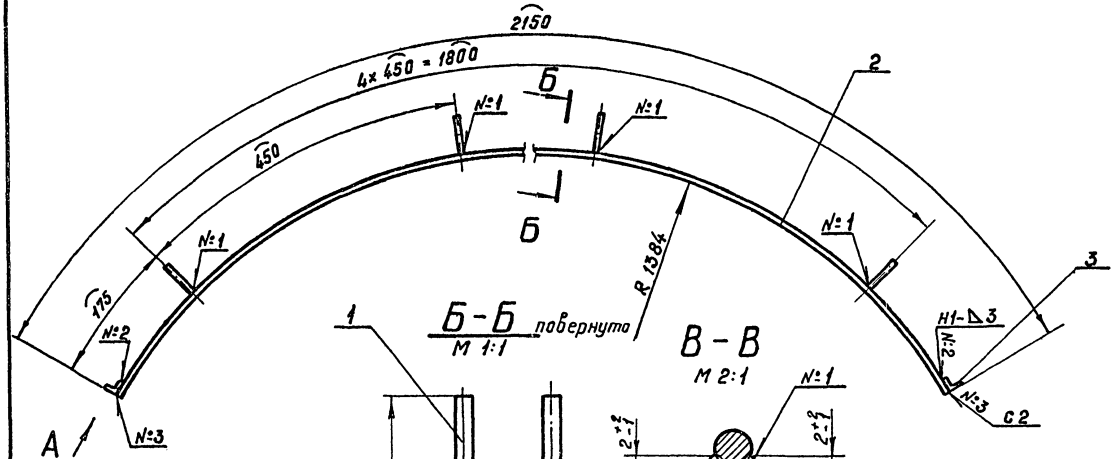


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ
2. Сварка ручная электродуговая. Электрод типа Э50 ГОСТ 9467-75.
3. *Размеры для справок.

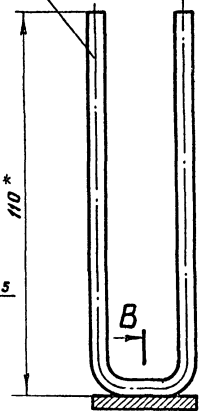
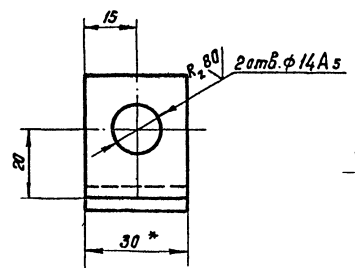
Исполн.	Мацкевич	Иван	901-04-56м.83-КМ2-03-00 СБ Сегмент троса Т-2 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Керштейн	Иван		Р	2.0	1:10
И.в.контр.	Решко	Иван		Лист:	Листов: 1	
Ст. инж.	Марков	Иван		СЕВМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград		
Привязан:						
Инв. №:						

Технические проектные решения 901-04-56 п. 83

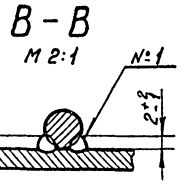
Ш.Б. П. год. Подпись и дата (исполнителя)



Вид А повернуто
М 1:1



В

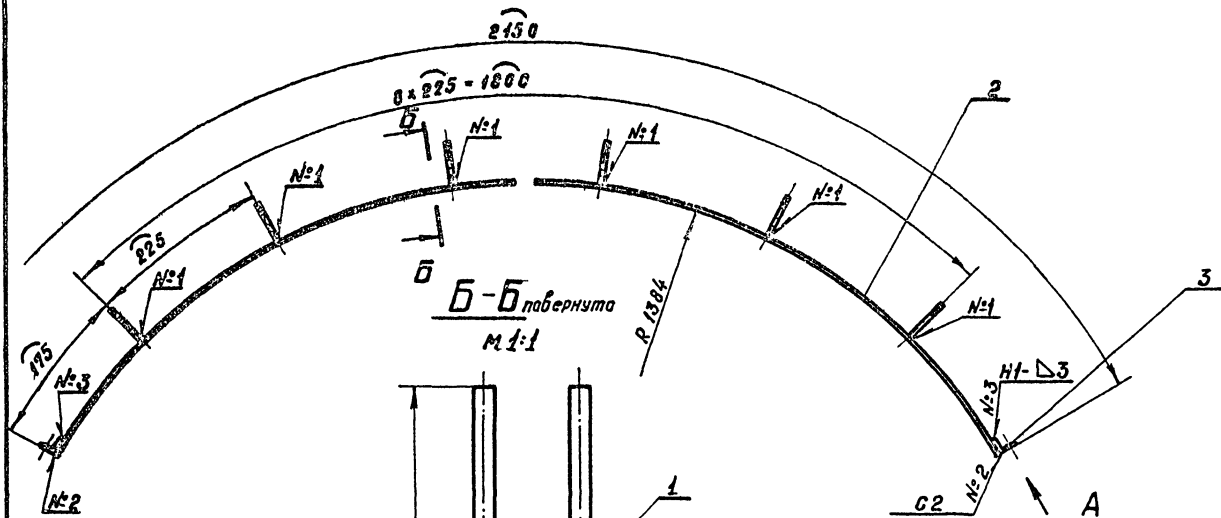


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМэ
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрода типа Э50 ГОСТ 9467-75.
3. Нестандартный шов выпалить ручной электродуговой сваркой
- 4.* Размеры для справок.

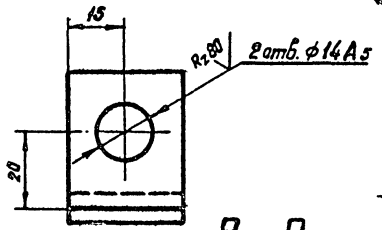
Пробран									
Инв. N:									

Исч. отд.	Мащевич	Кочетков	Кочетков
Н.контр.	Кочетков	Кочетков	Кочетков
Сл.контр.	Решка	Решка	Решка
Ст.инж.	Марков	Марков	Марков

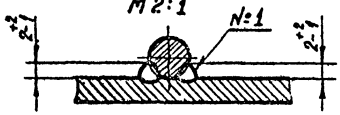
901-04-56.83-КМ2-04-00.СБ		
Цемент стяжного бондажа БН1		
Сборочный чертеж:		
Статус	Масса	Масшт.
Р	1.8	1:10
Лист	Листов 1	
Союзмортпроект		
ЛЕНМОРНИПРОЕКТ		
г. Ленинград		



Вид А повернута
М 1:1



В-В
М 2:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э50 ГОСТ 9467-75.
3. Нестандартный шов выполнить ручной электродуговой сваркой.
4. * Размеры для справок.

Шк. № 16-17. Подпись и дата. Изготовитель

Исх. отд.	Мацкевич	Иван
Н.контр.	Керштейн	Иван
Вл. спец.	Решка	Иван
Ст. инж.	Маркоб	Иван

Привязан:

Ил.в. н				
---------	--	--	--	--

901-04-56 м. 83-КМ2-05-00 СБ

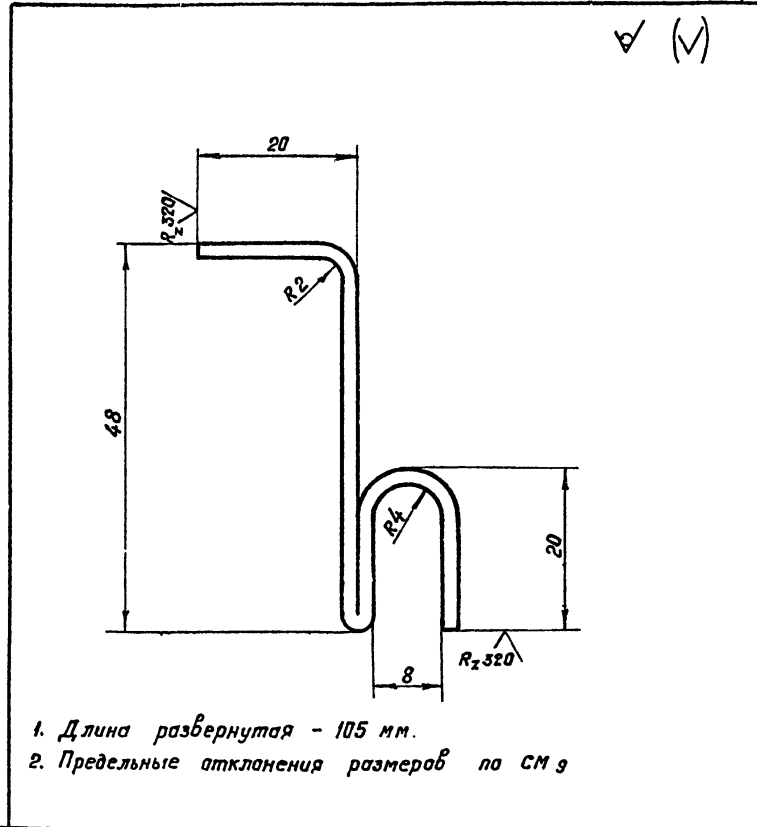
Сегмент стяжного бандажа БН2	Стадия	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж	Р	2.0	1:10

Лист: 1
Листов: 1
Согласованный проект
ЛЕЖМОРНИПРОЕКТ
г. Ленинград
1251-00

Альбом II

Типовые проектные решения 901-04-56м.83

Рядовые Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		КМ2-06-00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	КМ2-06-01	Лапка опорная	5	
64	2	КМ2-06-02	Сегмент		
			Лента 2*30 Б Ст 3 ПС		
			ГОСТ 6009-74 $\rho=2315$	1	1.1 кг
64	3	КМ2-06-03	Опора		
			Картон асбестовый		
			$\delta=8\text{мм}$ ГОСТ 2850-80		
			30*30	5	0.04 кг



1. Длина развернутая - 105 мм.
2. Предельные отклонения размеров по СМ 9

Шв. № лодки, Подпись и дата

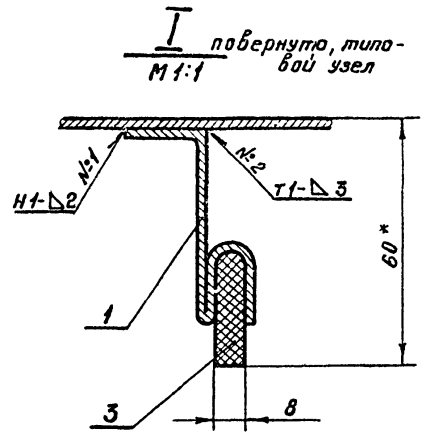
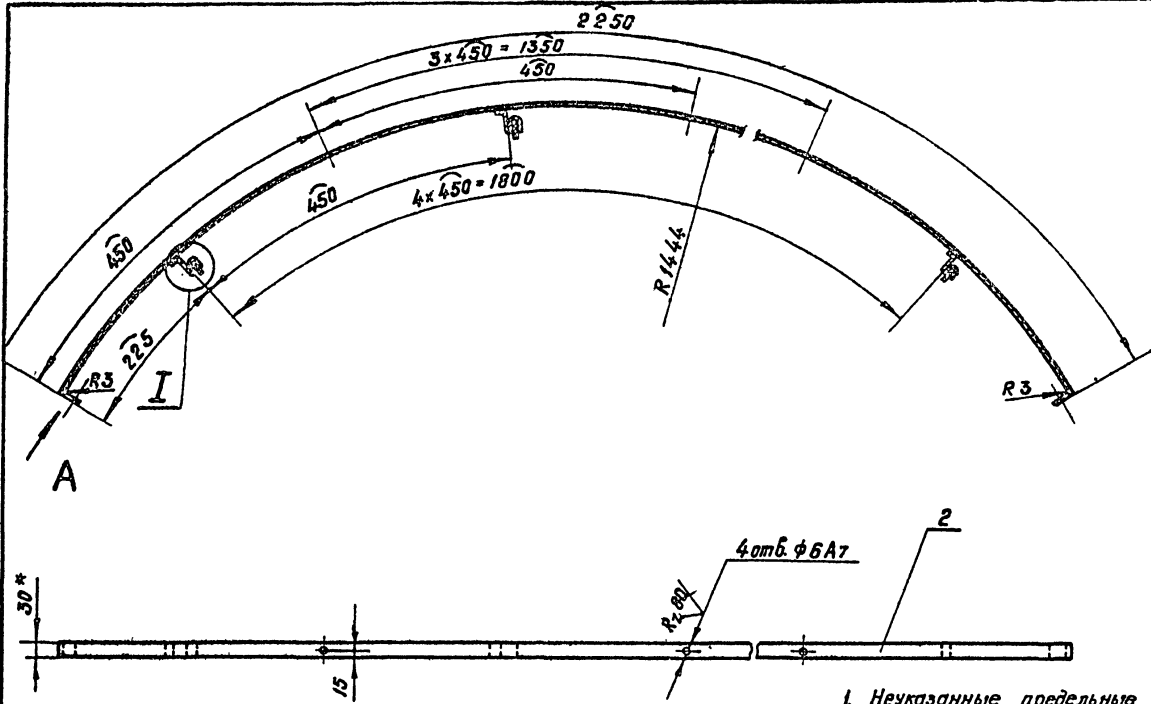
Шв. № лодки		Подпись и дата		Шв. № лодки	
		Привязан			
Шв. №:		901-04-56м.83-КМ2-06-00			
Иуч.отд. Мацкевич		И.контр. Керштейн		Элемент опорного калейца	
Гл.инж. Решко		Ст.инж. Марков		Стандарт Лист Листов	
				Р 1	
				Согласован Проект ЛЕНИНГРАДПРОЕКТ г. Ленинград	

Шв. № лодки, Подпись и дата

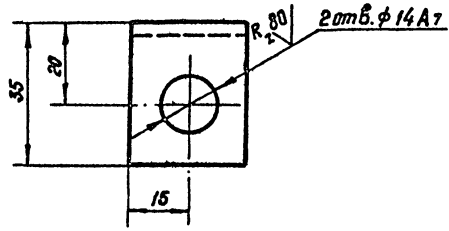
Шв. № лодки		Подпись и дата		Шв. № лодки	
		Привязан			
Шв. №:		901-04-56м.83-КМ2-06-01			
Иуч.отд. Мацкевич		И.контр. Керштейн		Лапка опорная	
Гл.инж. Решко		Ст.инж. Марков		Стандарт Масса Масштаб	
				Р 0.05 2:1	
				Лист: Листов: 1	
				Согласован Проект ЛЕНИНГРАДПРОЕКТ г. Ленинград	
				Лента 2*30 Б Ст 3 ПС ГОСТ 6009-74	

1251-04

Типовые проектные решения 901-04-56 м. 83 Альбом IV



Вид А повернуто М1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э50 ГОСТ 9467-75.
3. Обработку отверстий $\phi 6$ мм производить совместно с металлическим покрытием черт.

Исполн. <i>Мачневич</i>	Провер. <i>Керштейн</i>	Сек. <i>Курб</i>	901-04-56 м.83-КМ2-06-00 СБ	Стадия	Масштаб
Исполн. <i>Дешко</i>	Провер. <i>Морков</i>	Сек. <i>Евд.</i>		р	1:10
Исполн. <i>Морков</i>	Провер. <i>Евд.</i>	Сек. <i>Евд.</i>		Лист: 1	Листов: 1
Привязан:			Элемент опорного кольца	Сборочный чертеж	
Инв. №:			ЛЕНГОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград		

Типовые проектные решения СУГЧ-30кг. 03

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			КМ2-07-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		КМ2-07-01	Корпус	1	
11	2		КМ2-07-02	Днище	1	
11	3		КМ2-07-03	Фланец	1	
11	4		КМ2-07-04	Крышка	1	
54	5		КМ2-07-05	Патрубок		
				Труба 32x3,5-10 Г2-Д		
				ГОСТ 8732-78		
				Е-75	1	0,18 кг
54	6		КМ2-07-06	Патрубок		
				Труба 32x3,5-10 Г2-Д		
				ГОСТ 8732-78		
				Е-100	2	0,24/0,48 кг
54	7		КМ2-07-07	Патрубок		
				Труба 38x3-10 Г2-Д		
				ГОСТ 8732-78		
				Е-100	2	0,26/0,52 кг
54	8		КМ2-07-08	Пакладка		
				Паразит 2 ГОСТ 481-80		
				φ 405/350	1	0,05 кг

Привязан

Инв. №
 Нач. отд. Мочалов
 Н. в. инж. Керштейн
 Из спец. Решко
 Ст. инж. Марков

901-04-56м.83-КМ2-07-00

Бок
 расширительный

Ст. инж. Лист Листов
 Р 1 2
 Самзторний проект
 ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ
 г. Ленинград

Инв. № подл. Подпись и дата. Взамен инв. №

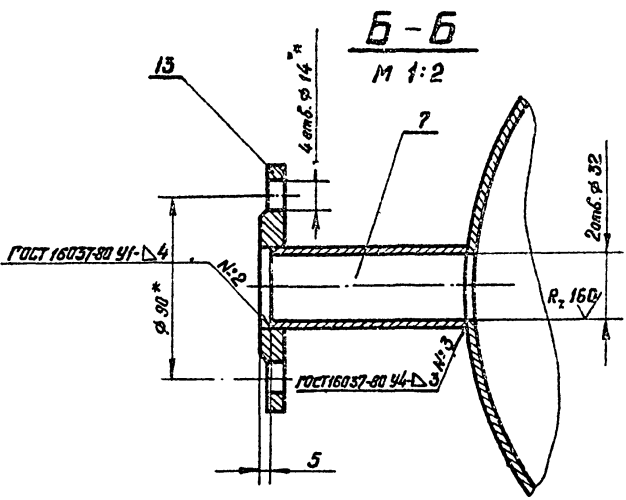
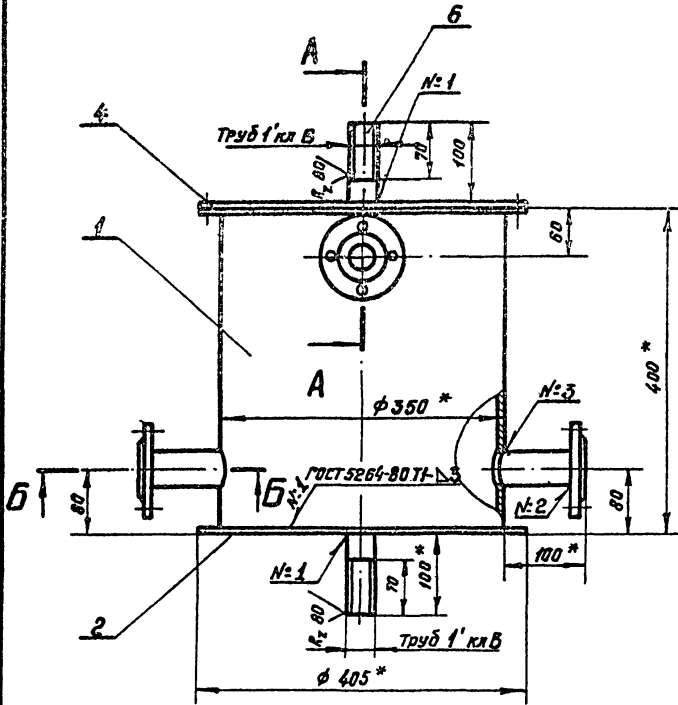
Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Стандартные		
				изделия		
		10		Болт М 10x30, 56.01		
				ГОСТ 7798-70	8	
		11		Гайка М 10, 5.01		
				ГОСТ 5915-70	8	
		12		Фланец 25-2,5		
				ГОСТ 1255-67	1	
		13		Фланец 32-2,5		
				ГОСТ 1255-67	2	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взамен инв. №

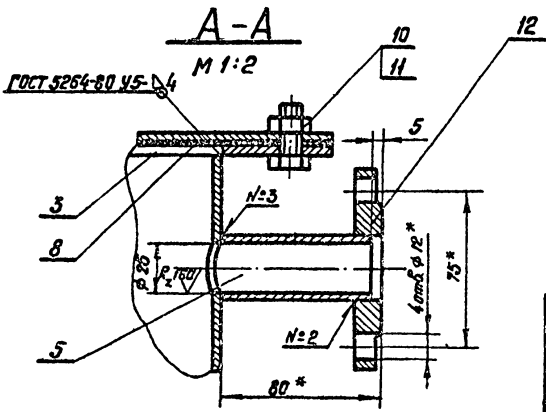
901-04-56м.83-КМ2-07-00

Лист 2

Типовые проектные решения 901-04-56 м. 83 Альбом II



- 1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМз.
3. Сварка ручная электродуговая. Электрод типа Э-50А ГОСТ 9467-75.



Нач. отд.	Моклевич	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Керштейн	<i>[Signature]</i>
Инженер	Решко	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Марков	<i>[Signature]</i>

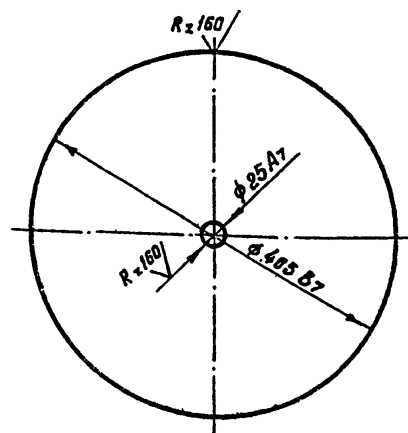
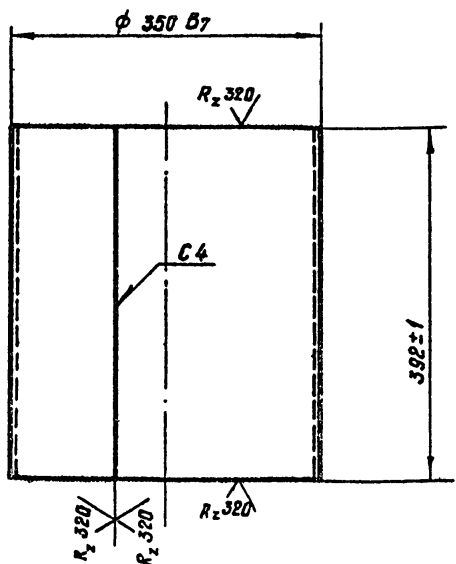
901-04-56 м. 83-КМ2-07-00 СБ

Привязан				
Инд. №:				

Стандия	Масса	Масштаб
Р	25,0	1:5
Лист: 1		
Листов: 1		
Согласован и проект		
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ		
г. Ленинград		

Инв. № пров. Подпись и дата Изменения

1251

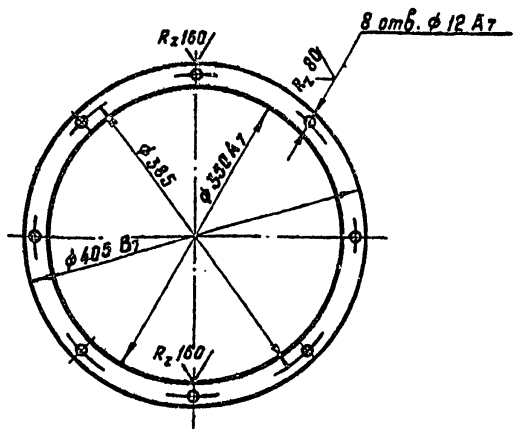
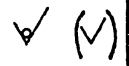


1. Длина развернутая - 1086 мм.
2. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э-50 А ГОСТ 9467-75.

Инв. № табл.	Прибязан			
	901-04-56м.83-КМ2-07-01			
Инв. № в базе	Инв. №	Нач. отд.	Мацкевич	
	Н.контр.	Керштейн		
Подпись и дата	Вл.контр.	Решко		
	От.инж.	Марков		
Инв. № табл.	КОРПУС	Стандия	Масса	Масштаб
		Р	13,3	1:5
Инв. № табл.	Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74		Листов: 1
		1-IV-Н 93Р2С ГОСТ 19282-73		БюжмарНИИпроект ЛЕНГОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград

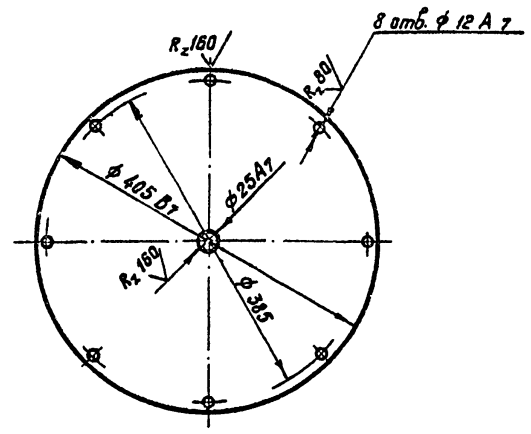
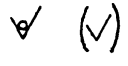
Инв. № табл.	Прибязан			
	901-04-56м.83-КМ2-07-02			
Инв. № в базе	Инв. №	Нач. отд.	Мацкевич	
	Н.контр.	Керштейн		
Подпись и дата	Вл.контр.	Решко		
	От.инж.	Марков		
Инв. № табл.	ДНУЩЕ	Стандия	Масса	Масштаб
		Р	4,0	1:5
Инв. № табл.	Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74		Листов: 1
		1-IV-Н 93Р2С ГОСТ 19282-73		БюжмарНИИпроект ЛЕНГОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград

1951-7-3



Смещение осей восьми отверстий $\phi 12$ мм от номинального расположения не более 1 мм (допуск зависимый).

Имб. № табл. Подпись и дата	Привязан			
	Имб. №:			
	Нач. отд. Мачкевич			
	И.контр. Керштейн			
901-04-56м.83-КМ2-07-03				
Фланец		Стандия	Масса	Масштаб
		Р	1,0	1:5
		Лист:	Листов: 1	
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74		Согласован и проект
		1-IV-Н 09 ГЭС ГОСТ 19282-73		ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград



Имб. № табл. Подпись и дата	Привязан			
	Имб. №:			
	Нач. отд. Мачкевич			
	И.контр. Керштейн			
901-04-56м.83-КМ2-07-04				
Крышка		Стандия	Масса	Масштаб
		Р	3,9	1:5
		Лист:	Листов: 1	
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74		Согласован и проект
		1-IV-Н 09 ГЭС ГОСТ 19282-73		ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград

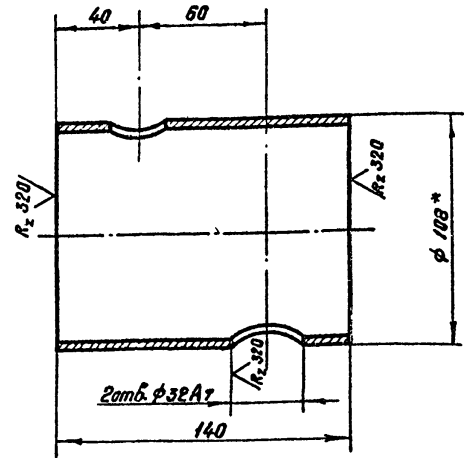
Технические решения 901-04-56 м. 83 Альбом IV

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
		КМ2-08-00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	КМ2-08-01	Корпус	1	
И	2	КМ2-08-02	Крышка	1	
И	3	КМ2-08-03	Дно	1	
И	4	КМ2-08-04	Штуцер	1	
И	5	КМ2-08-05	Патрубок	2	

Циф. № подл. Подпись и дата

Привязан:		
Циф. №:	901-04-56 м. 83-КМ2-08-00	
Нач. отд.	Мацкевич	<i>Мацкевич</i>
Н. кантр.	Керштейн	<i>Керштейн</i>
Пр. спец.	Решко	<i>Решко</i>
Ст. инж.	Марков	<i>Марков</i>
Расширитель	Стадия	Лист
	Р	1
	Сюзмарнипроект	
	ЛЕНМОРНИПРОЕКТ	
	г. Ленинград	

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ
2. *Размер для справок.

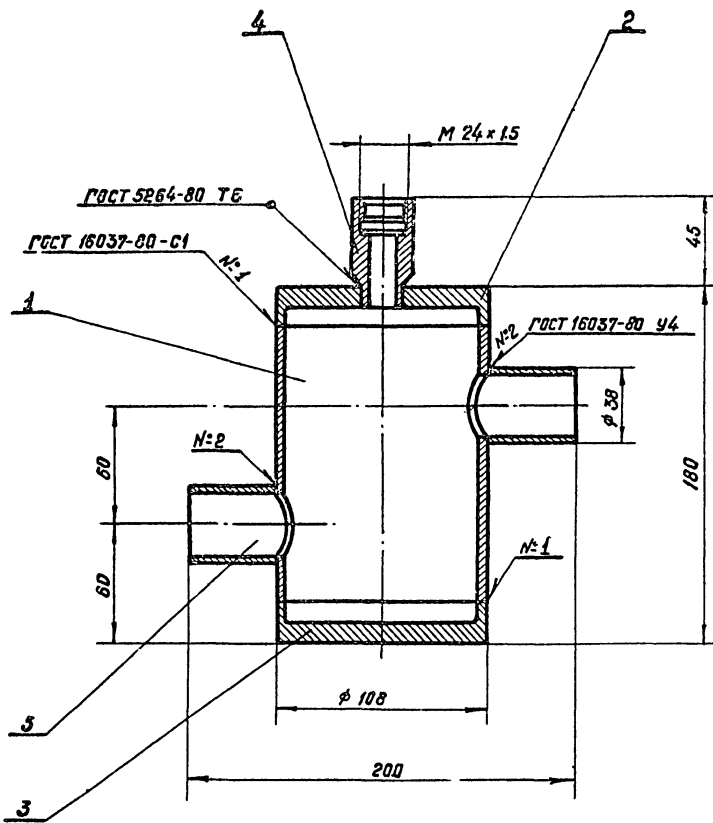
Циф. № подл. Подпись и дата

Привязан:		
Циф. №:	901-04-56 м. 83-КМ2-08-01	
Нач. отд.	Мацкевич	<i>Мацкевич</i>
Н. кантр.	Керштейн	<i>Керштейн</i>
Пр. кантр.	Решко	<i>Решко</i>
Ст. инж.	Марков	<i>Марков</i>
Корпус	Стадия	Масса
	Р	1,4
		1:2
	Лист:	Листов 1
	Сюзмарнипроект	
	ЛЕНМОРНИПРОЕКТ	
	г. Ленинград	
	Труба 108×4-20-А	
	гост 8732-78	

1251-04

Альбом И

Технические решения 901-04-56 м. 83



1. Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая. Электрод типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

Униформ. Изделия в форме конусов и др.

Нач. отд.	Машкевич	Иванов
Инж. отд.	Керштейн	Иванов
Ст. констр.	Решко	Иванов
Ст. инж.	Марков	Иванов
Прибязан:		
Инв. №		

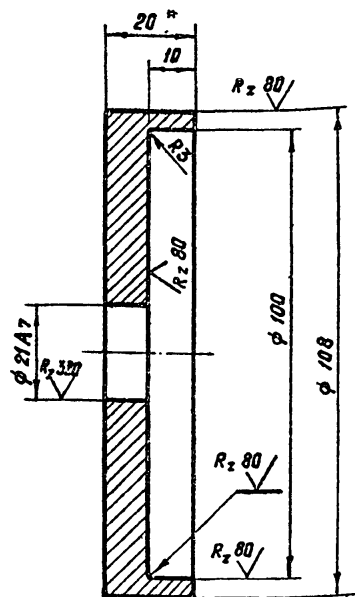
901-04-56 м. 83-КМ2-08-00 СБ

Расширитель
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масшт.
Р	3,4	1:2
Лист:	Листов: 1	
Санитарный проект		
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ		
г. Ленинград		

1251 - 01

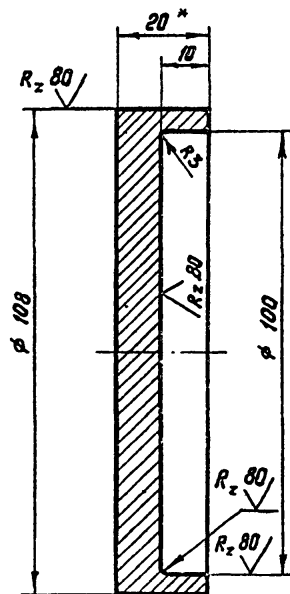
✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 9.
- 2.* Размер для справок.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Измен. №, №	Приблизно:			
			Имя, №	Имя, №	Имя, №	
Имя, № подл.	Подпись и дата	Измен. №, №	901-04-56м.83-КМ2-08-02			
			Имя, №	Имя, №	Имя, №	
Имя, № подл.	Подпись и дата	Измен. №, №	Крышка	Отадия	Масса	Масштаб
				Р	0,8	1:1
Имя, № подл.	Подпись и дата	Измен. №, №	Лист	Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74		ЛЕНПРОНИИПРОЕКТ г. Ленинград
				В СтЗПС4 ГОСТ 14637-79		

✓ (✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМ 9.
- 2.* Размер для справок.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Измен. №, №	Приблизно:			
			Имя, №	Имя, №	Имя, №	
Имя, № подл.	Подпись и дата	Измен. №, №	901-04-56м.83-КМ2-08-03			
			Имя, №	Имя, №	Имя, №	
Имя, № подл.	Подпись и дата	Измен. №, №	Дно	Отадия	Масса	Масштаб
				Р	0,8	1:1
Имя, № подл.	Подпись и дата	Измен. №, №	Лист	Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74		ЛЕНПРОНИИПРОЕКТ г. Ленинград
				В СтЗПС4 ГОСТ 14637-79		

ИЛОВОЕ КЛЮЧЕВОЕ СЯЧОС-ФА-ЛАС ПЛЮСНЫЕ РАШЕНАЯ ГИЛОВОЕ

Код	Инв. №	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12		КМ2-10-00 СБ Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Н	1	КМ2-10-01 Фланец	2	
Н	2	КМ2-10-02 Кожух	2	
Н	3	КМ2-10-03 Хомут	2	
Б	4	КМ2-10-04 Изоляция		
		Карман 5 ГОСТ 2850-80 570 x 1100	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	6	Винт М5 x 6.56.01 ГОСТ 17473-80	6	
	7	Винт М5 x 20.56.01 ГОСТ 17473-80	2	
	8	Гайка М 5.5.01 ГОСТ 5927-70	2	
		<u>Прочие изделия</u>		
	10	Электронагреватель ЭТ-60 0,6/0,5-220 N 459	6	

Прибязан

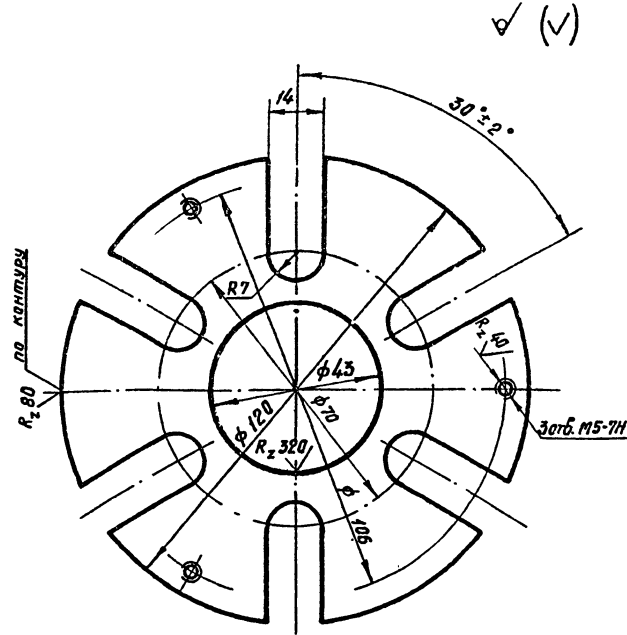
Инв. №: 901-04-56м.83-КМ2-10-00

Электронагреватель

Студир	Лист	Листов
Р	1	1

Связьтехнический проект
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ
г. Ленинград

Инв. №:
Нач. отд. Мацкевич
Н.контр. Керштейн
Тех.контр. Решко
Ст. инж. Марков



1. Смещение осей отверстий М5 от номинального расположения не более 0,25 мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ

Прибязан:

Инв. №: 901-04-56м.83-КМ2-10-01

Фланец

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,2	1:1

Лист: 1 Листов: 1

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
Лист ВСтЗПСР ГОСТ 14637-79

Связьтехнический проект
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ
г. Ленинград

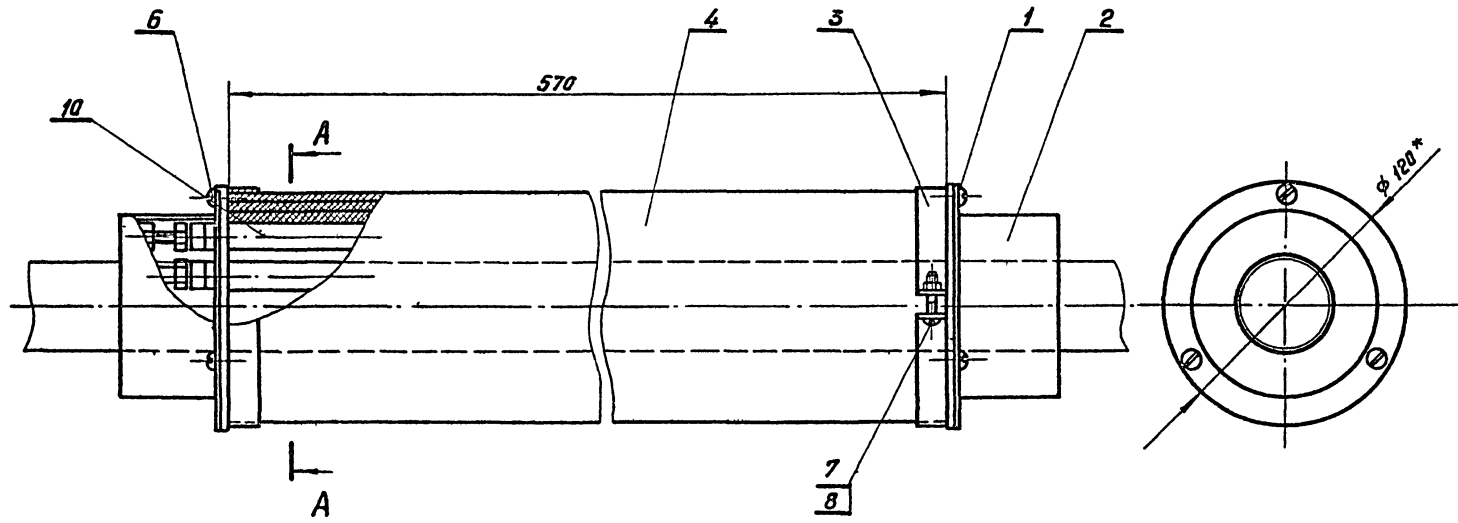
Инв. №: табл. Издается и дата

Инв. №:
Нач. отд. Мацкевич
Н.контр. Керштейн
Тех.контр. Решко
Ст. инж. Марков

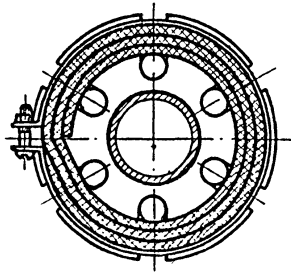
✓ (✓)

1251-011

Туполобые проектные решения 901-04-56 м. 83 Альбом II



A-A



1. Размер между фланцами поз. 1 уточнить по месту
2. Фланцы поз. 1 приварить к трубе швом ТЗ - ДЗ по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размер для справк.

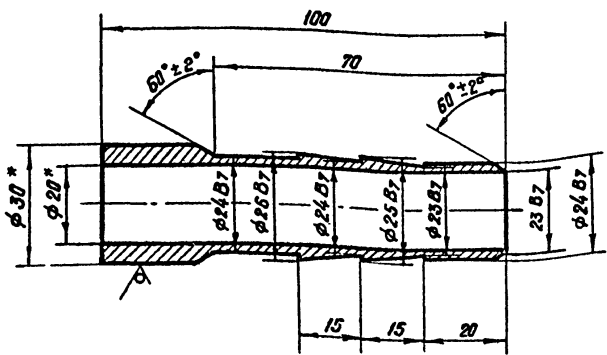
Шк. № 101. Проверить и дата изготовления

901-04-56 м. 83-КМ2-10-00СВ		Стандия	Масса	Масштаб
Электронагреватель		р	3.0	1:2
Сборачный чертеж		Лист	Листов 1	
		Сотрудники проекта		
		ЛЕНМОНДИПРОЕКТ		
		г. Ленинград		
		1201-(14		

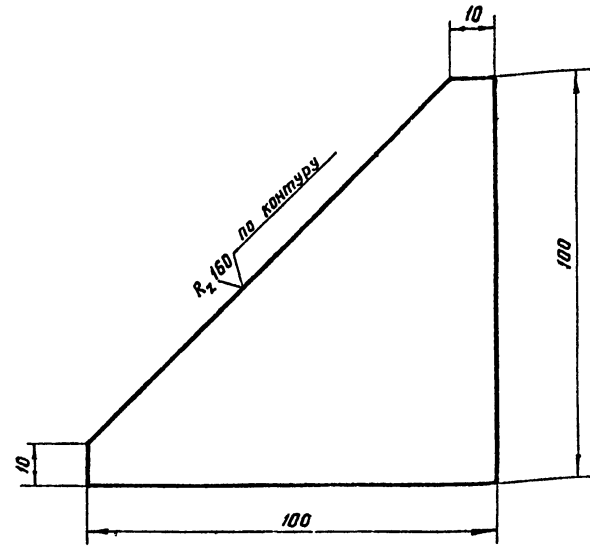
Нач. отд.	Мощевич	Кл.	
Н. кантр.	Керштейн	М.В.	
Гл. спец.	Решко		
Ст. инж.	Марков	Э.С.	

Прибязан			
Инв. №:			

Типовые проектные решения 901-04-56 м. 83 Альбом IV



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ
2.* Размеры для справок



Предельные отклонения размеров по СМЭ.

Инв. №: Подпись и дата	Инв. №:	Привязан:		
	Нач. отд. Мацкевич			
	Н. констр. Керштейн			
	Ст. инж. Марков			
	901-04-56 м. 83-КМ2-00-01			
	Ерш	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	0.05	1:1
		Лист:	Листов: 1	
		Труда 30×5-20-А Гост 8734-75.		
		Базовый проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград		

Инв. №: Подпись и дата	Инв. №:	Привязан		
	Нач. отд. Мацкевич			
	Н. констр. Керштейн			
	Ст. инж. Марков			
	901-04-56 м. 83-КМ2-00-02			
	Косынка	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	0.2	1:1
		Лист:	Листов: 1	
		Лист 6-ПН-5 Гост 19903-74 8 Ст 3ПС 4 Гост 14637-75		
		Базовый проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград 1251-04		

Формат	Листа	Листов	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение			Примечания
				Документация				
12			КЭС 1СБ	Сборочный чертеж				
				Сборочные единицы и детали				
12	1		КЭС 3	Каркас пространственный КП1	1			
12	2		— — —	— — — — — КП2	1			
12	3		— — —	— — — — — КП3	2	2		
	4		КЭС 1СБ	Уголок				
	5		КЭС 1СБ	Беззавальс ГОСТ 8509-72 Сталь ВСт3ПС ГОСТ 19281-73 С-300 Арматура ВСт3С Е=300 ГОСТ 5781-75	2 4	2 4		

Привязан	Исполн.	Новиков	С.М.	901-04-56 м. 83-КЖ1	Опорные балки Б1; Б2	Стандарт	Лист	Листов
	Проектант	Керштейн	В.И.					
	Инж. констр.	Фролкин	В.А.					
	Рук. пр.	Белозанца	М.В.					
	Инж. инж.	Гулявская	Л.М.					
Инж.	Князева	К.З.				Р	1	2
Инв. №						Специальный проект ЛЕНПРОНИИПРОЕКТ г. Ленинград		

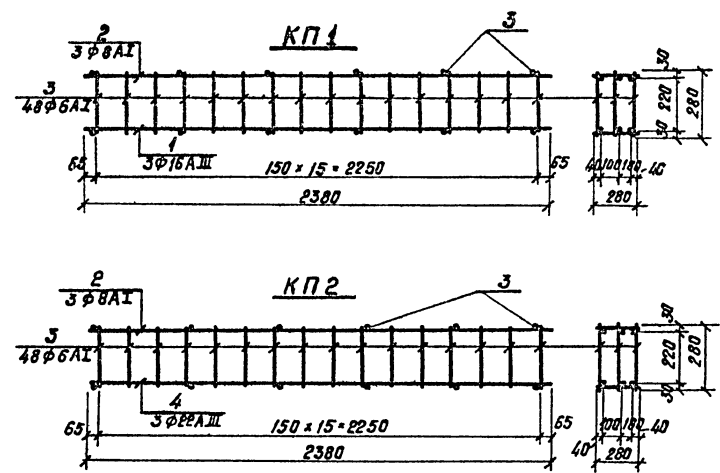
Формат	Листа	Листов	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение			Примечания
			КЭС 1СБ	Уголок				
				Беззавальс ГОСТ 8509-72 Сталь ВСт3ПС ГОСТ 19281-73 С-150	4	4		
			КЭС 1СБ	Арматура ВСт3С Е=250 ГОСТ 5781-75	16	16		
			— — —	Арматура ВСт3С Е=1500 ГОСТ 5781-75	2	2		
				Материалы				
				Бетон М 200; Мрз 150; В 2	0.34	0.34		м ³

Материалы
Б1 Р
Б2 Р

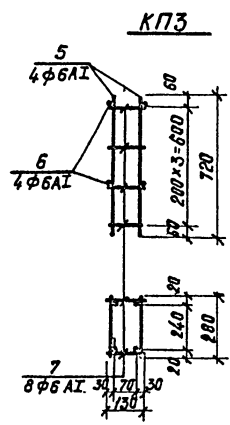
Привязан			
Инв. №			

1251-04

Ведомость стержней на один элемент



Марка ст-ля	№, № поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол-во
КП1	1		16A III	2380	3
	2		8A I	2380	3
	3		6A I	280	60
КП2	4		22A III	2380	3
	2		8A I	2380	3
	3		6A I	280	60
КП3	5		6A I	720	4
	6		6A I	280	4
	7		6A I	150	8



Обозначение	Масса, кг	Марка
КЖЗ 3	17,8	КП1
-01	27,8	КП2
-02	1,1	КП3

1. Арматурные каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с СН 393-78; ГОСТ 10392-75; ГОСТ 14098-68.
2. Арматура кл. А-I принята из стали марки ВСт 3 сп 2 по ГОСТ 5781-75 для сварных конструкций.
3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5.1459-72* принята из стали марки 25Г2С по ГОСТ 5781-75 для сварных конструкций.

Шифр табл. Дата и подпись

Нач. отд.	Набиков	И.И.
И. кантр.	Кершесин	И.И.
И. канстр.	Фрадкин	И.И.
Рук. гр.	Пелазанца	И.И.
Вед. инж.	Гутабова	И.И.
Инж.	Князева	И.И.

Прибылан

Инв. №:

901-04-56 м. 83-КЖЗ

Пространственные каркасы КП1÷КП3	Стдия	Масса	Масштаб
	P	Ст. поби-чу	1:20
Лист		Листов 1	
Согласован проект			
ЛЕНГОРНИИПРОЕКТ			
г. Ленинград			

1251

Формат	Зона	Лазурь	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение			Примечания
				<u>Документация</u>				
12			КЖ 2 СБ	Сборочный чертеж				
				<u>Сборочные единицы и детали</u>				
12	1		КЖ 4	Сетка С1	1	—		
12	2		— " —	— " — С2	—	1		
12	3		— " —	— " — С3	—	—	1	
	4		КЖ 2 СБ	Уголок				
				563×63×5 ГОСТ 8509-72 Р-300 Сталь В9 ГРС ГОСТ 19282-75	2	2		

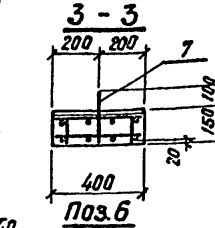
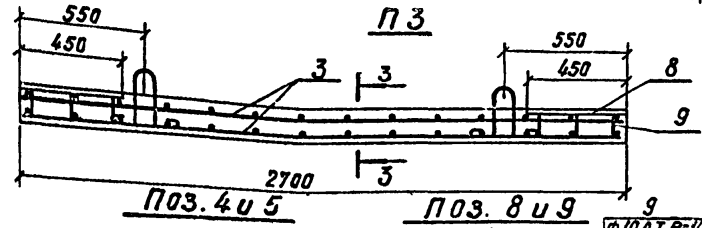
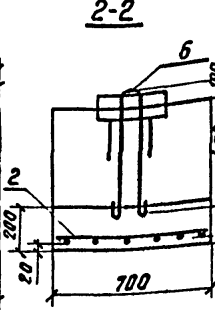
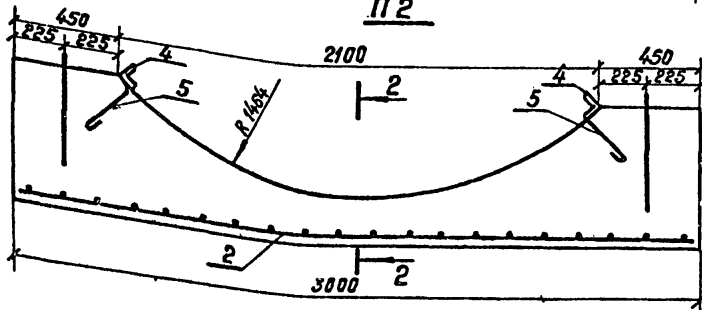
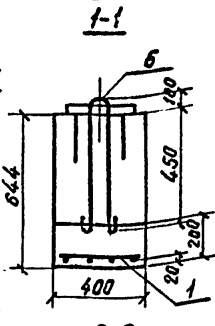
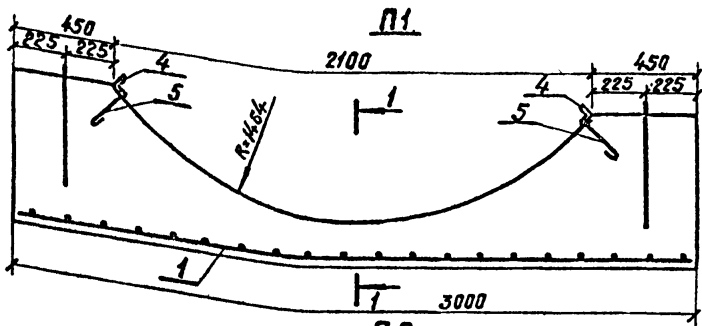
Прибязан	Инж. отд.	Новиков	А.И.Ильин	901-04-56 м. 83 - КЖ2	Опорные плиты П1 ÷ П3	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Керштейн	У.И.Ильин			Р	1	2
	Гл. конст.	Фролкин	Ф.Ф.Фролкин			Согласован и проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград		
	Рук. ер.	Гелазония	М.С.М.					
	вед. инж.	Гузавская	Л.П.Л.					
Инж.	Князева	К.Я.К.						
Инв. №								

Формат	Зона	Лазурь	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение			Примечания
			КЖ 2 СБ	Арматура φ 8 А1 Р-300 ГОСТ 5781-75	4	4		
			— " —	Арматура φ 14 А1 Р-1380 ГОСТ 5781-75	2	2		
			— " —	Арматура φ 8 А1 Р-840 ГОСТ 5781-75			2	
			— " —	Полоса 400×10 ГОСТ 82-70 Сталь В9 ГРС ГОСТ 19282-75 Р-450			2	
			— " —	Арматура φ 10 А1 Р-140 ГОСТ 5781-75			12	
				<u>Материалы</u>				
				Бетон М200, Мрз 150, В2	0.50	0.90	0.16	
				Марка	Литера			
				П1	П2	П3		

Прибязан			
Инв. №			

1251-04

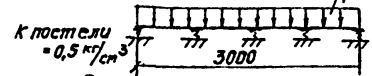
Типовые проектные решения "ЛТ" АЧ-20 Г. 01



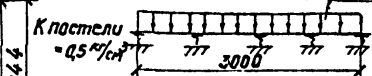
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия			Итого 20	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь L 63x40x5 x 10	Арм. сталь ГОСТ 5781-75			
	класс А-I	Ф мм		класс А-I			
	8A1	16A1		8A1	10A1	14A1	
P1	6.4		6.4	2.9	0.5	3.3	6.7
P2	11.1		11.1	2.9	0.5	3.3	6.7
P3	4.2	33.2	37.4		28.3	0.7	1.0
							30.0

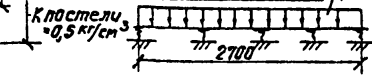
Расчетная схема P1 q = 6500 кг/м



Расчетная схема P2 q = 12550 кг/м

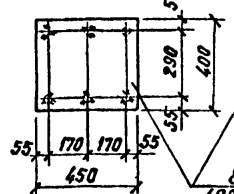
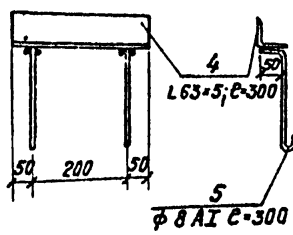


Расчетная схема P3 q = 1100 кг/м

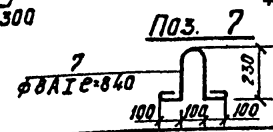
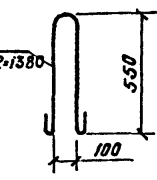


Обозначение	Масса, кг	Марка
кж 2СБ	1250	П1
-81СБ	2250	П2
-02СБ	405	П3

1. Арматура класса А-I принята из стали марки ВСт3сп2 по ГОСТ 5781-75 для сварных конструкций.
2. Электроды типа Э-50 ГОСТ 9467-75.
3. Паз. 11 приварить к сетке плиты



φ 10 A1 l=140



Привязан

ИНВ. №

Нач. отд.	Навикав	Иванов
И. контр.	Керштейн	Иванов
Гл. констр.	Фролкин	Иванов
Рук. гр.	Гелазания	Иванов
Вед. инж.	Гитовская	Иванов
Инж.	Князева	Иванов

901-04-56 м. 83-КЖ2СБ

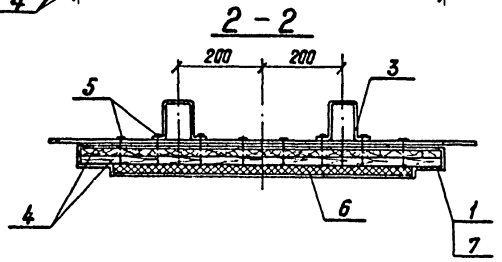
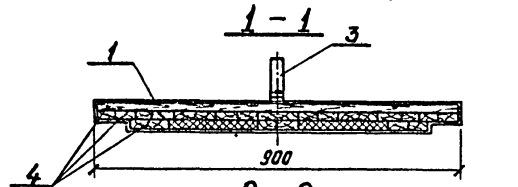
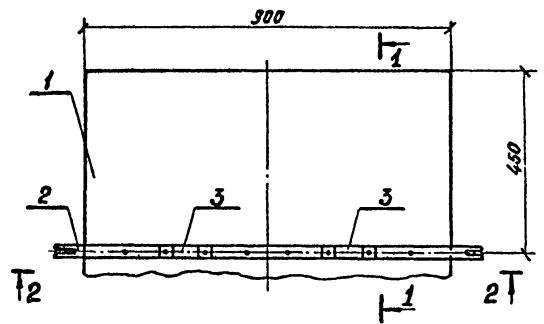
Опорные плиты П1-П3
Сварочный чертеж

Стадия	Масса, см	Масштаб
Р	табл. 1:20	1:20
Лист	Листов 1	

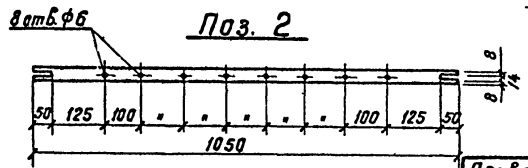
Согласован проект
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ
г. Ленинград

1251-01

Спецификация



Поз. 3



Поз. 2

Прибязан

ИНВ. №

Формат	Лист	Издание	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Детали						
54	1			Сталь кровельная листовая 4*0,8 ГОСТ 17715-72	184 м ²	11.5 кг
54	2			Полоса 30х4 ГОСТ 103-76	1	1.0 кг
54	3			Сталь оцинк. ГОСТ 19281-73 R-1050	2	0.6 кг
54	4			Полоса 30*4 ГОСТ 103-76	2	0.6 кг
54	4			Сталь оцинк. ГОСТ 19281-73	21	0.036 м ³
54	4			Доски 100*19 R-300 мм ГОСТ 8488-66		
Стандартные изделия						
54	5			Шпунт А5*70 ГОСТ 1144-80	8	0.07
Материалы						
54	6			Минеральная вата λ=100 м ² /м ³ ГОСТ 4840-76		0.006 м ³
54	7			Лист асбестовый	19 м ²	12.0 кг

Листы кровельной стали окрашиваются краской за 2 раза по оверштабной поверхности. Внутренняя поверхность листов покрыта лаком БТ-577, проалифитить или покрыть специальным грунтом.

901-04-56м. 83-КД

Д. инж. в.р.	Гоголев	
Инж. в.р.	Керштейн	И.И.
Инж. в.р.	Навиков	И.И.
Инж. в.р.	Фролкин	И.И.
Инж. в.р.	Гелазанян	И.И.
Инж. в.р.	Гутовская	И.И.
Инж. в.р.	Князева	И.И.

Крышка	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	См. спецификацию 35 к.	1:10
Лист 1 из 1			
САУЗМОРНИПРОЕКТ			
г. Ленинград			
1251-04			

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КД 1 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	1			Обвязка каретки (доска 150*50 ГОСТ 8486-66 E=1700)	2	0.027 м ³
	2			Обвязка каретки (доска 150*50 ГОСТ 8486-66 E=945)	2	0.014 м ³
	3			Обшивка потолка (доска 100*40 ГОСТ 8486-66 E=760)	12	0.036 м ³
	4			Обвязка потолка (доска 100*40 ГОСТ 8486-66 E=1700)	2	0.014 м ³
	5			Обвязка потолка (доска 100*40 ГОСТ 8486-66 E=860)	2	0.007 м ³
	6			Ручка РС 100 ГОСТ 5087-80	2	
	7			Петли. ПНЦ 130 ГОСТ 5088-78	2	
	8			Занак ЗВ1 ГОСТ 5089-80	1	
	9			Маты минераловатные прошитые ГОСТ 21880-76 2М-125-100.50.6	8	
	10			Сталь листовая кровельная 8*0.8 мм ГОСТ 17715-72	34 м ²	20 кг
	11			Болт М10*50.8.8 ГОСТ 7798-70	10	

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КД 2 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	1			Обвязка каретки (доска 150*50; E=600 ГОСТ 8486-66)	1	0.005 м ³
	2			150*50; E=440 ГОСТ 8486-66	2	0.007 м ³
	3			Обвязка переплета (брусok 50*65; E=525 ГОСТ 8486-66)	2	0.003 м ³
	4			50*65; E=360 ГОСТ 8486-66	2	0.003 м ³
	5			Подоконная доска (доска 200*40; E=525 ГОСТ 8486-66)	1	0.004 м ³
	6			Ручка 25*50; E=500	1	0.001 м ³
	7			Стекло оконное ГОСТ III-78 410*245*4	2	0.200 м ²
	8			Болт. М 10*50.8.8 ГОСТ 7798-70	4	

Инв. № табл. Дата и подпись

Инв. №

Исх. отд. Новиков

И.контр. Керштейн

И.контр. Фрадкин

Рук. гр. Гелазания

Вед. инж. Губовская

Инж. князева

Привязан:

901-04-56м.83-КД1

Дверь Д1

Стадия Лист Листов

Р 1

СоюзморНИИпроект г. Ленинград

Инв. № табл. Дата и подпись

Инв. №

Исх. отд. Новиков

И.контр. Керштейн

И.контр. Фрадкин

Рук. гр. Гелазания

Вед. инж. Губовская

Инж. князева

Привязан:

901-04-56м.83-КД2

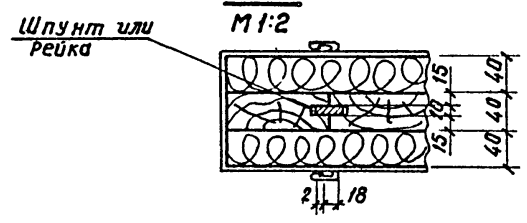
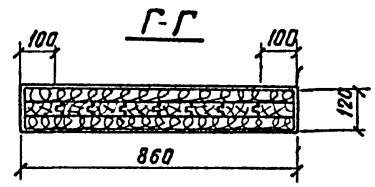
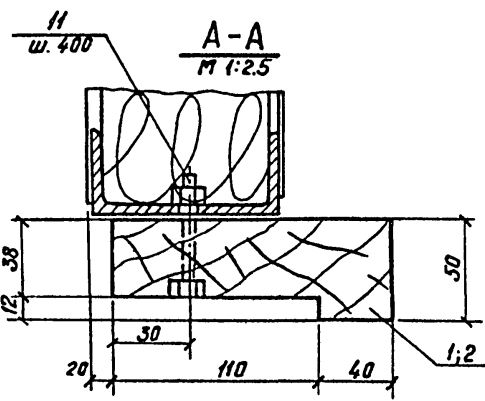
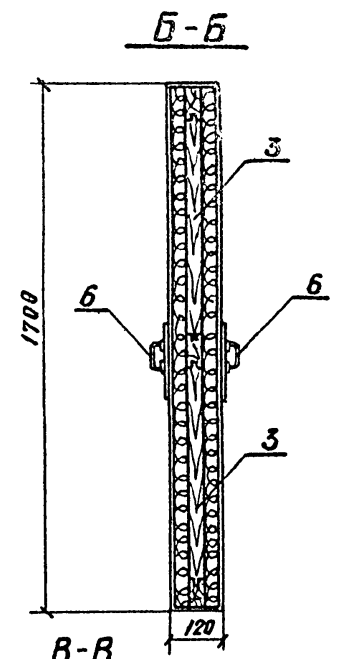
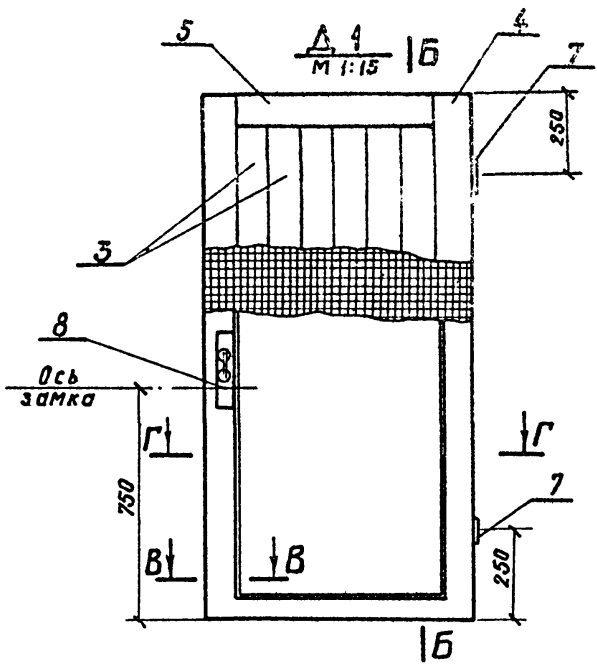
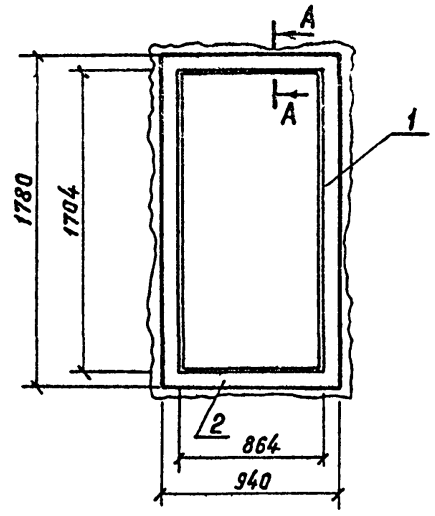
Окно ОК1

Стадия Лист Листов

Р 1

СоюзморНИИпроект г. Ленинград

Коробка для Д1
М 1:25



Шпунт или рейка

Отверстия под балты сверлить при монтаже

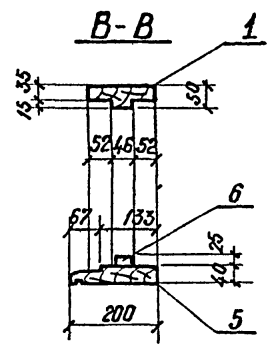
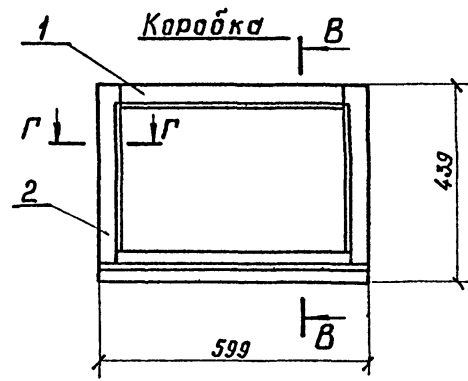
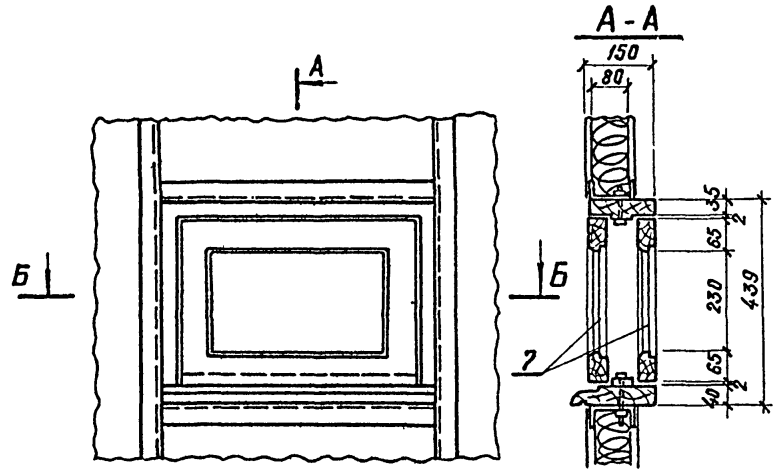
Иуч. отд.	Набилов	Федина
И.контр.	Керштейн	Ильин
Гл. констр.	Фрадкин	Фрадкин
Рук. ер.	Гелазания	Ильин
Вед. инж.	Гутовская	Литман
Инж.	Князева	Князева

901-04-56 м. 83-КД1СБ

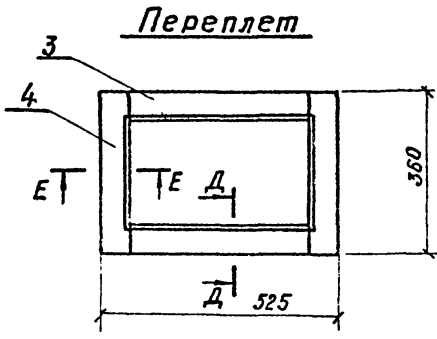
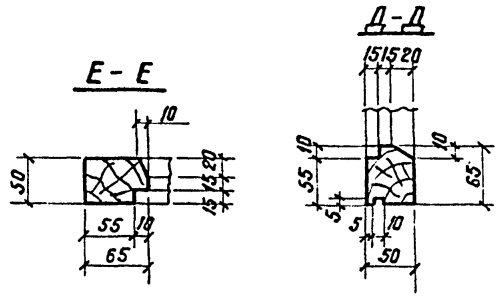
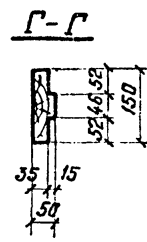
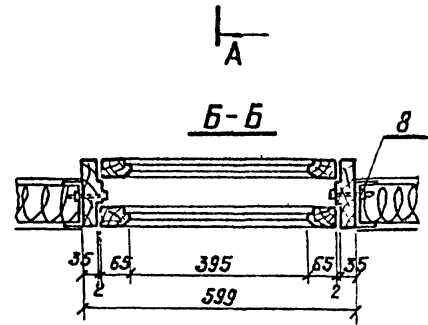
ПРИВАЗОН									
Илв. №:									

дверь Д1 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см. спецификацию	
	Лист	Листов 1	
Созданный проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград			

УКАЗ ПРАВИЛ ПОСТРОЕНИЯ И УСТАНОВКИ ЧЕРТ. С.



Отверстия под болты сверлить при монтаже



Привязан	Инж.:	Князева	Л.И.С.Ч.	901-04-56м.83-КД2СБ	Студия	Масса	Масштаб
	Нач. отд.	Навиков	Л.И.С.Ч.		Р	гм.	спецификация
	Н. контр.	Керштейн	Л.И.С.Ч.	Окно ОК 1 Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
	Инж. контр.	Фрадкин	Л.И.С.Ч.		Сотрудники проекта ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград		
	Рук. гр.	Гелазания	Л.И.С.Ч.	1251-04			
	Вед. инж.	Гучковская	Л.И.С.Ч.				
	Инж.	Князева	Л.И.С.Ч.				
Инв. №:							

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск 270600 ул. К Маркса 32

Слано в печать *28.03.1985*

Заказ № *574* тираж *100* экз.

Имя. н. цена *1-82*

125/4