

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

903-02-29.90

Установка мазутоснабжения  $Q=13$  и  $3,25/13$  м<sup>3</sup>/ч с железобетонными  
резервуарами 2 х 900 м<sup>3</sup>

АЛЬБОМ 3

СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать II 1992 года

Заказ № 1755 Тираж 200 экз.

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

903-02-29.90

Установка мазутоснабжения  $Q = 13$  и  $3,25/13$  м<sup>3</sup>/ч с  
железобетонными резервуарами 2х900 м<sup>3</sup>

АЛЬБОМ 3

СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Разработаны  
проектным институтом "Латгипропром"

Утверждены  
ГПКИИ СантехНИИпроект. Протокол № 22  
от 1 апреля 1991 г.

Главный инженер института



В.Архипов

Главный инженер проекта



Я.Нидольский

ТМД 903-02-29.90. Ал.3

П Е Р Е Ч Е Н Ь  
спецификаций оборудования, входящих в сборник

| Страница | Наименование основного комплекта рабочих чертежей и его марка | Обозначение спецификаций | Проектная организация |
|----------|---|--------------------------|-----------------------|
| 3        | Наружные сети водоснабжения и канализации                     | НБК                      | НБК.СО Латгипропром   |
| 7        | Кабельные линии   | ЭК                       | ЭК.СО То же           |
| 9        | Электрическое освещение территории                            | ЭН                       | ЭН.СО "               |
| 12       | Связь и сигнализация  | СС                       | СС.СО "               |
| 15       | Тепловые сети   | ТСИ                      | ТСИ.СО "              |

|  |  |  |  |        |  |
|--|--|--|--|--------|--|
|  |  |  |  | Принят |  |
|  |  |  |  |        |  |
|  |  |  |  |        |  |
|  |  |  |  |        |  |
|  |  |  |  |        |  |
|  |  |  |  |        |  |
|  |  |  |  |        |  |
|  |  |  |  |        |  |
|  |  |  |  |        |  |
|  |  |  |  |        |  |

Имя № подл. | Подпись и дата | Изнач. инн. №

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | <u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | <u>Хозяйственно-питьевой-производственно-противопожарный</u>   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | <u>водопровод - В-I -</u>  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | (для варианта $t_H = -20^{\circ}\text{C}$ )  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| I       | Трубы пластмассовые напорные $\phi 63$   | ГОСТ18599-83  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 123,0      |                                |
| 3       | То же, $\phi 315$  | ГОСТ18599-83  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 107,0      |                                |
| 4       | То же, стальные электросварные, футляр $\phi 273 \times 7$   | ГОСТ10704-76  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 27,0       |                                |
| 5       | То же, $\phi 530 \times 8$   | ГОСТ10704-76  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 20,0       |                                |
| 6       | Изоляция весьма усиленная:   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| 6.1.    | битумная грунтовка   | ГОСТ 2084-77  | кг                | I66 |                           |                             |                                      | 5,2        |                                |
| 6.2.    | БАМ  | ТУ6-05-131-   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  | -78   | кг                | I66 |                           |                             |                                      | 553,5      |                                |
| 6.3.    | стеклохолст  | ТУ21-33-43-   | м2                | 055 |                           |                             |                                      | 143,9      |                                |
|         |  | -79   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| 6.4.    | мешочная бумага  | ГОСТ 2228-81  | м2                | 055 |                           |                             |                                      | 71,96      |                                |
| 7       | Подставка ППР I00  | ГОСТ 5525-88  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | I          | 38,0                           |
| 9       | Угольник 90° ПНД 63С   | ТУ6-19-213-   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  | - 83  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | I          | 0,08                           |
| 10      | То же, 45° ПНД 63С   | ТУ6-19-213-83   | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | 2          | 0,05                           |
| 11      | Отвод сварной 90° ПНД 315С   | ТУ6-19-218-83   | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | I          | 22,8                           |
| 12      | Тройник ППФ 300 x 300  | ГОСТ 5525-88  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | I          | 131                            |

|            |  |  |  |
|------------|--|--|--|
| Примечания |  |  |  |
|            |  |  |  |
|            |  |  |  |
|            |  |  |  |
| Имя, №     |  |  |  |

ТМД 903-2-29.90 НВК.С0

Лист  
2

24962-03 5

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
| I3      | Переход безшовный приварной из углеродистой стали 300x100  | ГОСТ17378-83  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | I          | I3,I                           |
| I4      | То же, 100x6   | ГОСТ17378-83  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | I          | 0,9                            |
| I6      | Патрубок ПЭГ65   | ГОСТ 5525-88  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | 2          | 8,I                            |
| I7      | Втулка ПНД 63С   | ТУ6-19-213-   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  | -83   | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | 3          | 0,15                           |
| I9      | Втулка ПНД 315С  | ТУ6-19-213-83   | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | 2          | 3,15                           |
| 20      | Фланец стальной приварной $\phi$ 65  | ГОСТ12820-80  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | 3          | 2,8                            |
| 22      | То же, $\phi$ 300  | ГОСТ12820-80  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | 2          | 12,9                           |
| 25      | Бетонный упор В-12,5   | ГОСТ25192-82  | м3                | II3 |                           |                             |                                      | I,3        |                                |
|         | (для варианта $t_H = -40^{\circ}$ )  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| I       | Трубы чугунные напорные $\phi$ 65  | ГОСТ 9583-75  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 96,0       |                                |
| 2       | То же, $\phi$ 300  | ГОСТ 9583-75  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 87,0       |                                |
| 3       | Трубы стальные электросварные $\phi$ 70 x 3,5  | ГОСТ10704-76  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 27,0       |                                |
| 4       | То же, $\phi$ 325 x 8  | ГОСТ10704-76  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 20,0       |                                |
| 5       | То же, фланец $\phi$ 273 x 7   | ГОСТ10704-76  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 27,0       |                                |
| 6       | То же, $\phi$ 530 x 8  | ГОСТ10704-76  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 20,0       |                                |
| 7       | Изоляция весьма усиленная:   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| 7.1     | битумная грунтовка   | ГОСТ 2084-77  | кг                | I66 |                           |                             |                                      | 8,6        |                                |
| 7.2     | БАМ  | ТУ6-05-131-78   | кг                | I66 |                           |                             |                                      | 808,5      |                                |
| 7.3     | стеклохолст  | ТУ21-33-43-79   | м2                | 055 |                           |                             |                                      | 210,2      |                                |
| 7.4     | мешочная бумага  | ГОСТ2228-81   | м2                | 055 |                           |                             |                                      | 105,1      |                                |
|         |  |   | Примечания        |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             | </                                   |            |                                |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
| 8       | Подставка ППР 100  | ГОСТ 5525-88  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | I          | 38,0                           |
| 9       | Тройник ППГ 300 x 300  | ГОСТ 5525-88  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | I          | 131                            |
| 10      | Колено УРГ 65  | ГОСТ 5525-88  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | I          | 11,3                           |
| 11      | Отвод ОРГ 45° 65   | ГОСТ 5525-88  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | 2          | 8,9                            |
| 12      | Колено УРГ 300   | ГОСТ 5525-88  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | I          | 99,8                           |
| 13      | Переход ХРГ 300 x 125  | ГОСТ 5525-88  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | I          | 48,4                           |
| 14      | То же, ХРГ 125 x 65  | ГОСТ 5525-88  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | I          | 12,6                           |
| 15      | Бетонный упор В12,5  | ГОСТ 25192-82   | м3                | 113 |                           |                             |                                      | 1,3        |                                |
|         | <u>Канализация дождевая К2</u>   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| I       | Трубы керамические канализационные $\phi$ 200  | ГОСТ 286-82   | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 44         |                                |
| 2       | То же, $\phi$ 300  | ГОСТ 286-82   | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 15,0       |                                |
| 3       | Трубы чугунные напорные $\phi$ 300   | ГОСТ 9583-75  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 17,0       |                                |
|         | $\phi$ 200   | ГОСТ 9583-75  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 8,0        |                                |
|         | <u>Канализация замазученных отколов</u>  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| I       | Трубы керамические канализационные $\phi$ 200  | ГОСТ 286-82   | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 253        |                                |
| 2       | То же, $\phi$ 300  | ГОСТ 286-82   | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 19,0       |                                |
| 3       | Трубы чугунные напорные $\phi$ 200   | ГОСТ 9583-75  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 14,0       |                                |

|            |  |  |  |
|------------|--|--|--|
| ПРИЛОЖЕНИЕ |  |  |  |
|            |  |  |  |
|            |  |  |  |
|            |  |  |  |
| Имя №      |  |  |  |

ТМЛ 903-2-29.90

НБК.00

Лист  
4

24962-03 7



**Имя № подл**

По «Полиграфисту» М.д. т.п. № 1 - 25 коп. (1977) А.С.

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 2.1. Материалы, поставляемые генеральным подрядчиком   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Труба асбестоцементная, наружным диаметром   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| Ал.2    | 100  | ГОСТ 1839-80  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 144        |                                |
| ЭК, л.2 |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| п.5     | Проволока стальная общего назначения диаметром   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| То же   |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| п.6     | 10   | ГОСТ 3282-74  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 180        |                                |
| То же   |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| п.7     | 12   | ГОСТ 3282-74  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 30         |                                |
|         | 2.2. Изделия, поставляемые электромонтажной организацией   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Изделия завода ГЭМ   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| Ал.3    | Наконечник кабельный 50-10-9-АУХЛЗ   | ГОСТ 9581-80  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | 12         |                                |
| ЭК, л.2 |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| п.4     |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |

Примечание

Имя, №

ТМД 903-02-29.90

ЭК.СО

Лист  
2

24962-03 9

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Акт. № подл. Судимых и лиц

|          |  |
|----------|--|
| Привязан |  |
|----------|--|

|            |              |      |
|------------|--------------|------|
| ГИП        | Идиобальский | И    |
| Науч. отд. | Какеллис     | 1/34 |
| Н. контр.  | Дойтерште    | 2/3  |
| Г. эк.     | Дойтерште    | 1/3  |
| Р. эк. гр. | Борисова     | 2/3  |
| Инж.       | Киселева     | 2/3  |

## Спецификация оборудования

**ЛАТГИПРОПРОМ**

|           |          |    |           |
|-----------|----------|----|-----------|
| Копировал | 24962-03 | 10 | Формат А3 |
|-----------|----------|----|-----------|

Тома: А!

[illegible]

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязка |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инс. №   |  |  |  |

TH 903-02-29.90 -2H.CO

Лист  
3

24962-03

12

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Копирован 24962-03 13 Формат А3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | <b>2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</b>   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | <b>2.1. Материалы, поставляемые подрядчиком</b>  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| Ал.2    | Сталь угловая равнополочная размером 40 x 40 x 4   | ГОСТ 8509-86  | т                 |     |                           |                             |                                      | 0,024      |                                |
| Л.С02   |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| П.9     |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| Ал.2    | Трос оцинкованный I x 7 - 4,20 - I40-I   | ГОСТ 3062-80  | км                |     |                           |                             |                                      | 0,16       |                                |
| Л.С02   |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| П.2     |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | <b>2.2. Оборудование, поставляемое подрядчиком</b>   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| Ал.2    | Подвесы стальные   | П-II  |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| Л.С02   |  | ТУ45.АХП.0.   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| П.3     |  | .4I3.00I-76   | т                 |     |                           |                             |                                      | 0,0II      |                                |
| Ал.2    | Муфта натяжная   |   | шт.               |     |                           |                             |                                      | 10         |                                |
| Л.С02   |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| П.4     |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| Ал.2    | Обхват   |   | шт.               |     |                           |                             |                                      | 30         |                                |
| Л.С02   |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| П.5     |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| Ал.2    | Анкер  |   | шт.               |     |                           |                             |                                      | 4          |                                |
| Л.С02   |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| П.6     |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |

Привязан

|        |  |  |  |
|--------|--|--|--|
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
| Изм. № |  |  |  |

ТМН 903-02-29.90 СС.С0

Лист

2

24962-03

14

СН. 1.1.1.1

Формат А 3  
ГОСТ 21.110-82



Копирован 24962-03 46 Формат А3

| Пози-<br>ция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка<br>оборудования.<br>Обозначение до-<br>кумента и номер<br>спросного листа | Единица<br>измерения        |     | Код завода -<br>изготови-<br>теля | Код<br>оборудования,<br>материала | Цена<br>единицы<br>оборудо-<br>вания,<br>тыс. руб. | Коли-<br>чест-<br>во | Масса<br>единицы<br>оборудо-<br>вания,<br>кг |
|--------------|--|--|-----------------------------|-----|-----------------------------------|-----------------------------------|--|----------------------|--|
|              |  |  | На-<br>име-<br>нова-<br>ние | Код |                                   |                                   |  |                      |  |
| 1            | 2  | 3  | 4                           | 5   | 6                                 | 7                                 | 8  | 9                    | 10   |
|              |  |  |                             |     |                                   |                                   |  |                      |  |
|              | <u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>  |  |                             |     |                                   |                                   |  |                      |  |
|              |  |  |                             |     |                                   |                                   |  |                      |  |
|              | (Вариант для $Q = 3,25/13 \text{ м}^3/\text{ч}$ )  |  |                             |     |                                   |                                   |  |                      |  |
|              |  |  |                             |     |                                   |                                   |  |                      |  |
|              | I. Трубопровод стальной электросварной   | ГОСТ 10705-80  |                             |     |                                   |                                   |  |                      |  |
|              | ГОСТ 10705-80  | 159 x 4,5  | ст10, ГОСТ                  |     |                                   |                                   |  |                      |  |
|              |  |  | 1050-74                     | м   | 006                               |                                   |  | 113                  | 17,2   |
|              | 2. То же,  | 76 x 3   | То же                       | м   | 006                               |                                   |  | 226                  | 5,4  |
|              | 3. То же,  | 57 x 3   | То же                       | м   | 006                               |                                   |  | 226                  | 4,0  |
|              | 4. То же,  | 38 x 2,5   | То же                       | м   | 006                               |                                   |  | 339                  | 2,31   |
|              | 5. То же,  | 32 x 2,5   | То же                       | м   | 006                               |                                   |  | 62                   | 1,82   |
|              | 6. То же,  | 25 x 2   | То же                       | м   | 006                               |                                   |  | 339                  | 1,13   |
|              | 6а. Опора неподвижная Ду150 - ТЗ.09  | Серия 4.903-   | -                           |     |                                   |                                   |  |                      |  |
|              |  | -10, вып.4   | шт.                         | 796 |                                   |                                   |  | 3                    | 1,8  |
|              | 7. Опора скользящая Ду150 - Т14.10   | Серия 4.903-   |                             |     |                                   |                                   |  |                      |  |
|              |  | -10, вып.5   | шт.                         | 796 |                                   |                                   |  | 17                   | 2,25   |
|              | 8. То же, Ду50 - Т14.04  | То же  | шт.                         | 796 |                                   |                                   |  | 38                   | 1,55   |
|              | 9. То же, Ду32 - Т14.01  | То же  | шт.                         | 796 |                                   |                                   |  | 170                  | 1,28   |
|              | 10. То же, Ду25 - Т14.01   | То же  | шт.                         | 796 |                                   |                                   |  | 31                   | 1,28   |
|              | 10а. Опора неподвижная Ду65 - ТЗ.05  | Серия 4.903-   |                             |     |                                   |                                   |  |                      |  |
|              |  | -10, вып.4   | шт.                         | 796 |                                   |                                   |  | 6                    | 0,465  |
|              | II. Опора  | ОП12   | ГОСТ 14911-82               | шт. | 796                               |                                   |  | 38                   | 1,19   |
|              |  | 100x570  |                             |     |                                   |                                   |  |                      |  |

Привязки

|        |  |  |  |
|--------|--|--|--|
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
| Имя, № |  |  |  |

ТМ1 903-02-29.90

ТС1.00

Лист

2

24962-03

17

| Пози-<br>ция  | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка<br>оборудования.<br>Обозначение до-<br>кумента и номер<br>опросного листа | Единица<br>измерения        |     | Код завода -<br>изготови-<br>теля | Код<br>оборудования,<br>материала | Цена<br>единицы<br>оборудо-<br>вания,<br>тыс. руб. | Коли-<br>мест-<br>но<br>го | Масса<br>единицы<br>оборудо-<br>вания,<br>кг |
|---|--|--|-----------------------------|-----|-----------------------------------|-----------------------------------|--|----------------------------|--|
|   |  |  | На-<br>име-<br>нова-<br>ние | Код |                                   |                                   |  |                            |  |
| 1   | 2  | 3  | 4                           | 5   | 6                                 | 7                                 | 8  | 9                          | 10   |
|   |  |  |                             |     |                                   |                                   |  |                            |  |
|   | 12. Опора <u>ОП12</u><br>I00x76C   | ГОСТ14911-82   | шт.                         | 796 |                                   |                                   |  | 65                         | 1,15   |
|   | 13. Электроды Э-46   | ГОСТ 9467-75   | кг                          | 166 |                                   |                                   |  | 214                        |  |
|   | 14. Опора неподвижная Ду50 - ТЗ.04   | Серия 4.930-<br>-З-10, вып.4   | шт.                         | 796 |                                   |                                   |  | 6                          | 0,368  |
|   | 15. То же, Ду32 - ТЗ.01  | То же  | шт.                         | 796 |                                   |                                   |  | 9                          | 0,329  |
|   | (Вариант для Q = 13 м3/ч)  |  |                             |     |                                   |                                   |  |                            |  |
|   | 1. Трубопровод стальной электросварной   | ГОСТ10705-80   |                             |     |                                   |                                   |  |                            |  |
|   |  | ст10   |                             |     |                                   |                                   |  |                            |  |
|   | ГОСТ 10705-80 159 x 4,5  | ГОСТ 1050-74   | м                           | 006 |                                   |                                   |  | 113                        | 17,2   |
|   | 2. То же, 76 x 3   | То же  | м                           | 006 |                                   |                                   |  | 226                        | 5,4  |
|   | 3. То же, 57 x 3   | То же  | м                           | 006 |                                   |                                   |  | 113                        | 4,0  |
|   | 4. То же, 38 x 2,5   | То же  | м                           | 006 |                                   |                                   |  | 339                        | 2,31   |
|   | 5. То же, 32 x 2,5   | То же  | м                           | 006 |                                   |                                   |  | 62                         | 1,82   |
|   | 6. То же, 25 x 2   | То же  | м                           | 006 |                                   |                                   |  | 226                        | 1,13   |
|   | 7. Опора скользящая Ду150 - Т14.10   | Серия 4.903-<br>-10, вып.5   | шт.                         | 796 |                                   |                                   |  | 17                         | 2,25   |
|   | 8. То же, Ду50 - Т14.04  | То же  | шт.                         | 796 |                                   |                                   |  | 38                         | 1,55   |
|   | 9. То же, Ду32 - Т14.01  | То же  | шт.                         | 796 |                                   |                                   |  | 170                        | 1,28   |
|   | 10. То же, Ду25 - Т14.01   | То же  | шт.                         | 796 |                                   |                                   |  | 31                         | 1,28   |
|   |  |  |                             |     |                                   |                                   |  |                            |  |
| <div> <div>Инв. № подл. Подпись и дата</div> <div>Взам инв. №</div> <div>Привязан</div> <div> <div>Инв. №</div> <div>ТМ 903-02-29.90</div> <div>ТС1.00.</div> <div>Лист 3</div> </div> </div> |  |  |                             |     |                                   |                                   |  |                            |  |

| Позиция   | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|   |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1   | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|   | II. Опора ОШП2   | ГОСТ I49II-82   | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | 71         | I,I5                           |
|   | I00x76C  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|   | I2. Электроды Э-46   | ГОСТ 9467-75  | кг                | I66 |                           |                             |                                      | I87        |                                |
|   | I3. Опора неподвижная ДуI50 - ТЗ.09  | Серия 4.903-  |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|   |  | -I0, вып.4  | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | 3          | I,3                            |
|   | I4. То же, Ду65 - ТЗ.05  | То же   | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | 6          | 0,465                          |
|   | I5. То же, Ду50 - ТЗ.04  | То же   | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | 6          | 0,368                          |
|   | I6. То же, Ду32 - ТЗ.02  | То же   | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | 9          | 0,338                          |
|   |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|   | Материалы теплоизоляционные-комплектно   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|   |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|   | (Вариант для Q = I3 м3/ч)  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|   |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|   | I. Полотно холоднопрошивное ХПС-Т-5  | ТУ6-480209777   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|   |  | - I-88  | м3                | II3 |                           |                             |                                      | 4,8        |                                |
|   | 2. Цилиндры и полуцилиндры   | ГОСТ23208-83  | м3                | II3 |                           |                             |                                      | 4,7        |                                |
|   | 3. Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем марки 50-75  |   | м3                | II3 |                           |                             |                                      | 4,7        |                                |
|   | 4. Стеклопластик рулонный РСТ  | ТУ6-II-I45-80   | м2                | 055 |                           |                             |                                      | 2,4        |                                |
|   | 5. Алюминиевое защитное покрытие   |   | м2                | 055 |                           |                             |                                      | 469        |                                |
|   | (Вариант для Q = 3,25/I3 м3/ч)   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|   | I. Полотно холоднопрошивное ХПС-Т-5  | ТУ6-480209777   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|   |  | -I-88   | м3                | II3 |                           |                             |                                      | 4,8        |                                |
| <div> <div>Привязан</div> <div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> </div> <div>Изм. №</div> </div> <div> <div>ТМП 903-02-29.90</div> <div>ТСI.CO</div> <div>Лист</div> <div>4</div> </div> |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |

24962-03

19

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

[illegible]

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Имя, №   |  |  |  |

TMI 903-02-29.90 TCI.CO

|      |
|------|
| Лист |
| 5    |

24962-03

20

ФОРМАТ А3

FOCT 21.110 - B2

2.8991 Ky: