

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
ГУ «Республиканский научно-практический центр гигиены»

СОГЛАСОВАНО  
Заместитель директора  
БелГИМ

\_\_\_\_\_ Л Е. Астафьевна

УТВЕРЖДАЮ  
Главный Государственный  
санитарный врач  
Республики Беларусь,  
зам. министра  
здравоохранения

\_\_\_\_\_ М.И. Римжа

МЕТОДИКА  
выполнения измерений концентраций  
диметилового эфира терефталевой кислоты (ДМТ) в модельных средах,  
имитирующих пищевые продукты, методом газовой хроматографии  
МВИ.МН 2367-2005

Директор ГУ РНПЦГ,  
профессор  
\_\_\_\_\_ Соколов С. М.

« \_\_\_\_\_ 2005г.

Минск 2005

**Учреждение-разработчик:**

ГУ Республиканский научно-практический центр гигиены, отдел физико-химических ис-

следований.

Заведующий отделом Марусич Н.И.

(017) 284-13-73

**Авторы:**Заведующий отделом физико-  
химических исследований,  
кандидат химических наук

Н.И. Марусич

Заведующий лабораторией  
хроматографических исследований,  
кандидат химических наук

В.Ф. Новицкий

Старший научный сотрудник

Т.В. Новицкая

**Рецензенты:**Заведующий отделением профилактической  
токсикологии с лабораторией РЦГЭ МЗ РБ**Ответственный за выпуск:**Заведующий лабораторией хроматографических  
исследований ГУ РНПЦГ

В.Ф. Новицкий

**АННОТАЦИЯ**

Методика выполнения измерений концентраций диметилового эфира терефталевой кислоты (диметилтерефталата, ДМТ) в модельных средах, имитирующих пищевые продукты, основана на концентрировании его в гексан с последующим анализом получаемых экстрактов методом газожидкостной хроматографии с использованием детектора по захвату электронов.

Методика предназначена для центров санэпиднадзора Министерства здравоохранения Республики Беларусь, санитарных лабораторий промышленных предприятий, научно-исследовательских работ, связанных с определением диметилтерефталата в модельных средах.

Методика утверждена Министерством здравоохранения Республики Беларусь в качестве официального документа.

Настоящая МВИ устанавливает газохроматографическую методику количественного химического анализа проб модельных сред, имитирующих пищевые продукты (дистиллированная вода, 2%-ный раствор лимонной кислоты, 6%-ный водный раствор этилового спирта), для определения в них содержания диметилового эфира терефталевой кислоты в пределах концентраций от 0,75 до 3,0 мг/дм<sup>3</sup>.

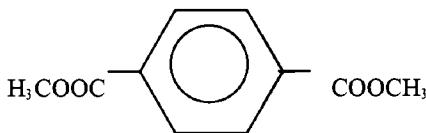
### 1. Краткая характеристика вещества

Химическое название: диметилтерефталат (диметиловый эфир терефталевой кислоты, ДМТ)

Брутто формула: C<sub>8</sub>H<sub>8</sub>(COOCH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>

Молекулярная масса 194,19

Структурная формула:



Диметилтерефталат - белый кристаллический порошок удельного веса 1,630 г/см<sup>3</sup>, с температурой плавления - 140,6<sup>0</sup>С и температурой кипения - 288<sup>0</sup>С.

Трудно растворим в воде (0,1%). Растворим в органических растворителях (этиловый спирт, диэтиловый эфир, гексан).

Вдыхание аэрозоля и паров диметилтерефталата вызывает нарушение функции печени, анемию, расстройство дыхания и кровообращения. Попадание на кожу вызывает дерматит.

Диметилтерефталат применяется в производстве полиэтилентерефталата, который используется для изготовления тары и пленок для упаковки пищевых продуктов.

Допустимое количество миграции (ДКМ) диметилтерефталата в модельные среды составляет 1,5 мг/дм<sup>3</sup>.

### 2. Нормы погрешности

Настоящая МВИ обеспечивает получение результатов измерений с суммарной погрешностью, не превышающей  $\pm 16,0\%$  при доверительной вероятности  $P = 0,95$  во всем диапазоне измерения концентраций 0,75-3,0 мг/дм<sup>3</sup>. Нижний предел измерения концентраций в объеме анализируемого раствора: для ДМТ - 15 нг.

### 3. Средства измерений, вспомогательные устройства, реактивы и материалы

3.1. При выполнении измерений применяют следующие средства измерений, вспомогательные устройства, реактивы и материалы:

3.2. Средства измерений.

Хроматограф газовый, оснащенный детектором по захвату электронов

ГОСТ 24104-2001

Весы аналитические ВЛР-200М, класс точности 2

ГОСТ 7328-82

Меры массы, Г-2-210

ГОСТ 29227-91

Пипетки 1-1-2-1 ,1-1-2-10

ТУ 2-833-106

Микроприц МШ-10

Колбы мерные 2-50-2, 2-100-2	ГОСТ 1770-74
Пробирки градуированные П-2-15-14/23ХС	ГОСТ 1770-74
Цилиндр мерный 3-100-2	ГОСТ 1770-74
Линейка измерительная с ценой деления 1мм, диапазоном измерения 0 – 150 мм	ГОСТ 427-75

### 3.3. Вспомогательные устройства.

Колонка хроматографическая стеклянная (100 x 0,3 см)	ГОСТ 22056-76
Насос водоструйный	ГОСТ 25336-82

Могут быть использованы другие средства измерения и вспомогательные устройства, по точности не уступающие рекомендуемым в методике.

### 3.4. Материалы и реактивы.

Готовая насадка 5% SE-30 на хроматоне N-AW-DMCS (зернением 0,16-0,20 мм),  
Брно, Словакия

Диметилтерефталат, хч	МРТУ 6-097678-67
Гексан, хч	ТУ 6-09-3375-78
Азот газообразный, осч, в баллоне с редуктором	ГОСТ 9293-74
Этиловый спирт ректифицированный	ГОСТ 5962-67
Вода дистиллированная	ГОСТ 6709-72

Могут быть использованы реактивы, по квалификации не уступающие указанным в методике.

## 4. Метод измерений

Измерение концентраций диметилтерефталата в модельных средах основано на его экстракции из модельных сред в гексан с последующим газохроматографическим определением на стеклянной колонке длиной 1 м и внутренним диаметром 0,3 см, заполненной готовой насадкой 5% SE-30 на силанизированном хроматоне N-AW-DMCS (зернением 0,16-0,20 мм), используя детектор по электронному захвату.

Определению не мешают стирол, формальдегид, дибутилфталат, диоктилфталат, метанол, выделяющиеся при деструкции полимерных материалов.

## 5. Требования безопасности

К проведению работ по выполнению измерений концентраций диметилтерефталата в модельных средах допускаются лица, изучившие правила по технике безопасности, предусмотренные инструкцией "Основные правила безопасной работы в химической лаборатории" - М., Химия, 1979г. Оператор должен быть подробно ознакомлен со специфическими свойствами ДМТ и действием его на организм.

При выполнении измерений с использованием газового хроматографа следует соблюдать правила электробезопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.019-79 и инструкции по его эксплуатации.

## 6. Требования к квалификации оператора

К выполнению измерений и обработке результатов могут быть допущены лица, имеющие высшее или среднее специальное образование, изучившие работу на газовом хроматографе и настоящую методику.

## 7. Условия выполнения измерений

7.1. При приготовлении модельных растворов и вытяжек на их основе, а также выполнении измерений в лаборатории должны быть соблюдены следующие условия окружающей среды:

- температура воздуха  $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ ;
- атмосферное давление 84,0 – 106,7 кПа (630-800 мм.рт.ст.);
- влажность воздуха при температуре  $25^\circ\text{C}$  не более 80%.

7.2. Выполнение измерений на газовом хроматографе проводят в условиях, рекомендуемых технической документацией к прибору.

## 8. Подготовка к выполнению измерений

8.1. Перед выполнением измерений должны быть проведены следующие работы: подготовка измерительной и вспомогательной аппаратуры, приготовление градуировочных растворов диметилтерефталата, установление градуировочной характеристики прибора.

### 8.2. Заполнение насадочной колонки и подготовка ее к работе.

Перед заполнением стеклянную колонку длиной 1 м и диаметром 0,3 см последовательно промывают хромовой смесью, дистиллированной водой, ацетоном и диэтиловым эфиром. Затем колонку высушивают в токе воздуха.

В колонку со стороны, подключаемой к детектору, вкладывают тампон стекловаты и присоединяют этот конец колонки к водоструйному насосу, затем заполняют ее порциями готовой насадкой, после чего насадку закрепляют в колонке со стороны испарителя вторым тампоном стекловаты.

Подготовленную колонку подключают к испарителю хроматографа и продувают азотом с расходом 20-30 см<sup>3</sup>/мин сначала при программировании температуры от 50 до 250  $^\circ\text{C}$ , со скоростью 2  $^\circ\text{C}/\text{мин}$ , а затем в изотермическом режиме при 250  $^\circ\text{C}$  в течение 12 часов, после чего колонку охлаждают, присоединяют к детектору и стабилизируют при 200  $^\circ\text{C}$  до тех пор, пока дрейф нулевой линии не уменьшится до 5% от длины шкалы регистратора за 1 час при чувствительности, соответствующей минимально определяемой концентрации.

### 8.3. Приготовление стандартных и градуировочных растворов.

8.3.1. Основной стандартный раствор № 1 диметилтерефталата в этиловом спирте готовят с концентрацией 1,0 мг/см<sup>3</sup>.

0,05 г диметилтерефталата помещают в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, растворяют в этиловом спирте и доводят до метки этиловым спиртом; 1 см<sup>3</sup> раствора содержит 1,0 мг диметилтерефталата. Основной стандартный раствор устойчив при хранении в мерной колбе в холодильнике в течение 6 месяцев.

8.3.2. Рабочий стандартный раствор № 2 с концентрацией ДМТ 75 мкг/см<sup>3</sup> готовят из основного стандартного раствора № 1. 7,5 см<sup>3</sup> стандартного раствора № 1 вносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доводят до метки этиловым спиртом. Раствор устойчив в течение шести месяцев в холодильнике.

Для получения градуировочных данных используют серию не менее чем из пяти градуировочных растворов.

#### 8.3.3. Приготовление градуировочных растворов.

0,1; 0,2; 0,3; 0,4 и 0,6 см<sup>3</sup> рабочего стандартного раствора № 2 с концентрацией ДМТ 75 мкг/см<sup>3</sup> вносят пипеткой вместимостью 1 см<sup>3</sup> в градуировочные пробирки с полиэтиленовыми пробками вместимостью 15 см<sup>3</sup> и доводят дистиллированной водой объемы растворов в пробирках до 10 см<sup>3</sup>. Концентрация ДМТ в полученных растворах составляет соответственно 0,75; 1,5; 2,25; 3,0 и 4,5 мкг/см<sup>3</sup>.

### 8.4. Установление градуировочных характеристик.

Градуировочную характеристику, выражющую зависимость высоты хроматографического пика от концентрации вещества в экстракте, устанавливают по пяти сериям из пяти растворов для каждой модельной среды. В пробирки с градуировочными растворами, полученными по п.8.3.3., добавляют пипеткой вместимостью 1 см<sup>3</sup> по 1 см<sup>3</sup> гексана и,

тицательно закрывают пробирки пробками, энергично встряхивают их в течение 3-5 мин. После четкого расслаивания содержимого в пробирках из верхнего гексанового слоя микроприцом отбирают аликвоту объемом 2 мкл и вводят в испаритель хроматографа, анализируют в соответствии со следующими условиями хроматографирования:

Температура термостата колонок	160 <sup>0</sup> С
Температура испарителя	250 <sup>0</sup> С
Температура детектора	200 <sup>0</sup> С
Скорость потока газа-носителя азота	30 см <sup>3</sup> /мин
Объем вводимой пробы	2 мм <sup>3</sup>
Скорость протяжки ленты самописца	0,6 см/мин
Время удерживания ДМТ	70 сек

Экстракты каждого градуировочного раствора хроматографируют дважды.

Линейкой измеряют высоты пиков ДМТ. Из двух параллельных замеров хроматографических пиков вычисляют его среднюю величину  $h_i$ , а затем для установления градуировочной характеристики вычисляют среднее значение высоты пиков  $h_{cp}$  в пяти сериях параллельных определений для каждого градуировочного раствора. Допустимое расхождение между любыми пиками параллельных измерений не должно превышать 5,4%.

$$h_{cp} = \frac{\sum_{i=1}^5 h_i}{5} \quad (1)$$

Наклон градуировочного графика для диметилтерефталата определяется градуировочным коэффициентом прибора, который вычисляют по формуле:

$$a_i = \frac{c}{h_{cp}} \quad (2) \quad \text{где}$$

$a_i$  - градуировочный коэффициент, мкг/мм;  
 $c$  - содержание ДМТ в 1 см<sup>3</sup> гексанового экстракта, мкг;  
 $h_{cp}$  - высота пика ДМТ, мм.

Градуировочный коэффициент вычисляют по средним значениям пяти серий, каждая из которых состоит из пяти концентраций. Таким образом, получают пять значений величины  $a_i$ , расхождение между которыми не должно превышать 5%, а затем находят ее среднюю величину по формуле:

$$a_{cp} = \frac{\sum_{i=1}^5 a_i}{5} \quad (3)$$

В данном случае для расчета градуировочного коэффициента можно использовать метод наименьших квадратов.

## 9. Подготовка анализируемых проб

Обработку исследуемого полимерного материала модельными средами, имитирующими пищевые продукты, осуществляют в соответствии с Инструкцией по санитарно-химическому исследованию изделий, изготовленных из полимерных и других синтетических материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами (№ 880-71).

## 10. Выполнение измерений ДМТ

Две пробы объемом по 10 см<sup>3</sup> модельной среды, после контакта с полимерным материалом, пипеткой вместимостью 10 см<sup>3</sup> вносят в пробирки вместимостью 15 см<sup>3</sup> и добавляют к ним пипеткой вместимостью 1 см<sup>3</sup> по 1 см<sup>3</sup> гексана. Тщательно закрывают пробирки полиэтиленовыми пробками и энергично встряхивают их в течение 3 – 5 мин. После четкого разделения содержимого пробирок по 2 мкл верхнего гексанового слоя вводят в испаритель хроматографа. Каждый экстракт хроматографируют дважды. Измеряют высоту пиков ДМТ. Определяют среднюю величину хроматографического пика. Типичная хроматограмма приведена в приложении А.

## 11. Обработка результатов измерений

Массовую концентрацию диметилтерефталата в вытяжках на основе модельных сред С (мкг/см<sup>3</sup>, мг/дм<sup>3</sup>) рассчитывают по формуле:

$$C = \frac{a \times h}{10} \quad (4), \text{ где}$$

h - высота пика ДМТ, мм;  
a - градуировочный коэффициент по ДМТ, мкг/мм;  
10 - объем пробы, взятой для анализа, см<sup>3</sup>.

За окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, расхождение между которыми не должно превышать 11% по отношению к среднему значению.

Гарантированный результат анализа представляют в следующем виде:

$C = C_{cp} \pm \Delta MVI$ , где  $\Delta MVI$  - суммарная погрешность результатов измерения, равная 16 %, которую необходимо перевести в абсолютные единицы по формуле:

$$\frac{\Delta \times C_{cp}}{100} \quad (5)$$

## 12. Контроль погрешности МВИ

Внутренний оперативный контроль (ВОК) показателей качества результатов измерений концентраций ДМТ в модельных средах, имитирующих пищевые продукты, методом газожидкостной хроматографии осуществляют с целью получения оперативной информации о качестве этих анализов и принятия при необходимости оперативных мер по его повышению. ВОК осуществляют по четырем показателям: стабильности градуировочной характеристики, сходимости результатов параллельных измерений, воспроизводимости результатов КХА, точности результатов анализов.

Нормативы оперативного контроля для МВИ концентраций  
ДМТ в модельных средах

Таблица 1.

Норматив сходимости результатов параллельных определений d, %	Норматив воспроизводимости результатов КХА D, %	Точность результатов анализа K, %
ДМТ – 11	ДМТ – 11	ДМТ – 16

## 12.1. Средства контроля погрешности методики выполнения измерений

В качестве средств контроля в процессе определения показателей качества результатов анализа применяют: для контроля стабильности градуировочной характеристики – градуировочные растворы, приготовленные по п. 8.3.4, для контроля сходимости и воспроизводимости – пробы, содержащие ДМТ.

12.2. Градуировочный график подлежит проверке перед каждым циклом измерений минимум по одной точке. Градуировочная характеристика считается стабильной, если для каждого из используемых для контроля градуировочных растворов сохраняется соотношение:

$$A = \left| \frac{(X - C) \times 100}{C} \right| \leq 12,0\% \quad (6)$$

**Примечание [НВ1]:**

$X$  – концентрация ДМТ контрольного измерения,  $\text{мг}/\text{дм}^3$ ;

$C$  – известная концентрация градуировочной смеси ДМТ, взятая для контроля стабильности градуировочной характеристики,  $\text{мг}/\text{дм}^3$ ;

12 – погрешность градуировочной характеристики для ДМТ, %;

Если величина расхождения ( $A$ ) превышает 12,0 %, делают вывод о невозможности применения градуировочной характеристики для дальнейших измерений. В этом случае выясняют и устраняют причины нестабильности градуировочной характеристики и повторяют контроль ее стабильности с использованием других образцов смеси для градуировки. При повторном обнаружении нестабильности градуировочной характеристики определяют ее заново согласно п. 8.4.

12.3. Сходимость результатов определения ( $d_k$ ) концентраций ДМТ проводят путем сравнения расхождения результатов двух параллельных определений с нормативом сходимости результатов параллельных определений ( $d$ ). Должно выполняться следующее соотношение:

$$d_k = X_1 - X_2 \leq d, \quad (7) \quad d_{k\%} = \frac{d_k \times 100}{X_{cp}} \quad (8), \quad \text{где}$$

$d$  – норматив сходимости (табл. 1);

$X_1, X_2$  – результаты параллельных определений,  $\text{мг}/\text{дм}^3$ .

Если  $d_k \leq d$ , то сходимость результатов параллельных определений признают удовлетворительной, и по ним может быть рассчитан результат измерений при рабочих измерениях и контрольном измерении.

Если  $d_k > d$ , то рабочая или контрольная проба подлежит повторному измерению. При повторном превышении указанного норматива необходимо выяснить причины, приводящие к неудовлетворительным результатам, и устраниить их.

12.4. Контроль воспроизводимости результатов измерений проводится не реже 2 – 3 раз в месяц с использованием рабочих проб. Контроль воспроизводимости обязателен при смене партии реактивов, посуды, после ремонта оборудования, существенных изменений условий выполнения измерений.

Контроль воспроизводимости проводится путем сравнения результата контрольной процедуры  $D_1$ , равного расхождению двух результатов измерений – первичного ( $\bar{X}_1$ ) и повторного ( $\bar{X}_2$ ) – содержания ДМТ в одной и той же рабочей пробе с нормативом воспроизводимости  $D$  (табл. 1).

Первичный и повторный результат измерений должен быть получен в разных условиях, например, двумя операторами в один или разные дни.  $D_1$  рассчитывают по формуле:

$$D_1 = \bar{X}_1 - \bar{X}_2, \quad (9), \quad D_1 = \frac{D_1 \times 100}{X_{cp}} \quad (10), \quad \text{где}$$

$\bar{X}_1$  – первичный результат измерения рабочей пробы;

$\bar{X}_2$  – повторный результат измерения рабочей пробы.

Величины  $\bar{X}_1$  и  $\bar{X}_2$  должны быть получены с соблюдением условий сходимости.

Если  $D_1 \leq D$ , то воспроизводимость контрольных измерений признается удовлетворительной. В этом случае воспроизводимость результатов измерений рабочих проб, полученных в условиях, соответствующих требованиям МВИ, признается удовлетворительной.

В случае превышения норматива воспроизводимости, когда  $D_1 > D$ , контроль повторяют. При повторном превышении указанного норматива должны быть выяснены и устранены причины, приводящие к неудовлетворительным результатам контроля воспроизводимости.

12.5. ВОК точности осуществляют с использованием метода добавок. Образцами для контроля являются рабочие пробы и эти же пробы с добавкой любой градуировочной смеси. К пробе с добавкой предъявляются следующие требования: добавка должна вводиться в пробу на самой ранней стадии измерений; проба с введенной добавкой не должна выходить за верхнюю границу определяемого диапазона концентраций ДМТ) согласно МВИ.

Контроль точности проводится по результатам измерений пробы до введения добавки ( $X_{пр}$ ) и после введения добавки градуировочной смеси ( $X_{пр,доб}$ ) концентрацией  $C_{доб}$  в исходную пробу. Разница ( $K_k$ ) между найденной /  $X_{пр,доб} - X_{пр}$  / и введенной ( $C_{доб}$ ) концентрацией добавки не должна превышать по абсолютной величине значения норматива точности  $K$  (табл. 1).

$$K_k = |X_{пр,доб} - X_{пр} - C_{доб}| < K \quad (11)$$

Если для расчета используются относительные значения погрешностей  $\Delta$ , то относительное значение  $K_k$  рассчитывается по формуле:

$$K_{k,отн.} = \frac{K_k \times 100}{C_{доб}} \quad (12)$$

Точность контрольных измерений, а также точность результатов измерений рабочих проб, выполненных в условиях соблюдения требований МВИ, признается удовлетворительной, если  $|K_k| < K$ .

Если  $|K_k| > K$ , то точность контрольных измерений признается неудовлетворительной и процедура контроля повторяется с использованием другой рабочей пробы. При повторном получении неудовлетворительных результатов контроля точности выясняют и устраняют причины, приводящие к неудовлетворительным результатам контроля.