

**НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ**

**РТМ № 16-4051-72**

**взаимозаменяемые конвейерные ленты**

**Москва-1972**

**НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ**

**РТМ № 16-4051-72**

**взаимозаменяемые конвейерные ленты**

**Москва-1972**

"УТВЕРЖДАЮ"

И.О.ЗАМ.ДИРЕКТОРА НИИРП  
ПО НАУЧНОЙ РАБОТЕ

В.С. /А. САЖЕНОВ/

"16" \_\_\_\_\_ 6 1972 г.

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

Р Т М -16 - 4051 - 72

ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Зав.лаб. № 2 ЭФ НИИРП

/Карбасов О.Г./

Ст.научн.сотрудник  
лаб. № 2 ЭФ НИИРП

/Векслер/

Зав.отделом РТИ

Позин /Позин/

Зав.лаб. № 16

Гурин /Гурин/

Ст.научн.сотр.лаб. 16

Дворецкая /Дворецкая/

Ст.научн.сотр.лаб. 16

Томчин /Томчин/

Москва-1972

В последние годы в производстве резино-тканевых конвейерных лент все большее распространение получают ткани из комбинированных и синтетических волокон. Новые ткани обладают большей прочностью, чем х/б бейтинг Б-820 и заменяющая его ткань БКНЛ-65, что в ряде случаев требует снижения числа прокладок при сохранении общей прочности ленты.

Настоящий руководящий материал предназначен для выбора равнопрочных лент из различных тканей с соответствующим уменьшением числа прокладок.

При выборе лент необходимо руководствоваться следующими общими положениями:

- ленты с большим количеством прокладок (особенно свыше 6) заменяются на ленты с меньшим числом прокладок;
- ленты из тканей на основе полиамидных и полиэфирных волокон не рекомендуется заменять на ленты из тканей БКНЛ-100, БКНЛ-150 и ЛХ-120 с применением полиэфирных нитей и хлопка;
- ленты из вискозной ткани ТВ-80 предназначены для работы в сухих условиях;

В табл. 1 и 2 приведен ассортимент взаимозаменяемых лент из различных видов тканей, применяемых в производстве конвейерных лент (кроме тканей типа ТК-200, предназначенных для серийного выпуска с 1973 г.) Ниже даны примеры пользования табл. 1 и 2 при выборе лент.

**ПРИМЕР 1.** Потребитель применял конвейерную ленту шириной 800 мм из 8 слоев ткани Б-820 или БКНЛ-65. Взамен данной ленты рекомендуется ленты из 5 слоев ткани ТА-100 или БКНЛ-100, 4 слоев ткани ЛХ-120 или 3 - ткани БКНЛ-150.

**ПРИМЕР 2.** Потребитель применял конвейерную ленту шириной 1200 мм из 6 слоев ткани ТА-100. Взамен данной ленты рекомендуется 4-х слойная лента из ткани ТА-150.

Ассортимент конвейерных лент в табл. 1 и 2 приведен в соответствии с ГОСТ 20-62 и ТУ на ленты (кроме лент из тканей типа ТК-200). Назначение лент должно соответствовать указанному в ГОСТ и технических условиях.

Допускается применение на одном конвейере равнопрочных лент с разным числом прокладок, при этом число ступенек при стыковке должно соответствовать числу слоев лент с меньшим числом прокладок, а длина ступенек - длине ступенек для лент из тканей с большей прочностью.

АССОРТИМЕНТ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫХ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

ИЗДАНИЕ 1972

Таблица I

| Ширина<br>ленты,<br>мм. | Тип ткани конвеера |        |       |                  |         |        |        |         |
|-------------------------|--------------------|--------|-------|------------------|---------|--------|--------|---------|
|                         | Б-820              | БНН-65 | ТЗ-80 | ТА-100           | БНН-100 | ЛХ-120 | ТА-150 | БНН-150 |
| 1                       | 2                  | 3      | 4     | 5                | 6       | 7      | 8      | 9       |
| 300                     | 3                  | 3      | 3     | 2 <sup>х</sup> ) |         |        |        |         |
|                         | 4                  | 4      | 4     | 2 <sup>х</sup> ) |         |        |        |         |
| 400                     | 3                  | 3      | 3     | 2 <sup>х</sup> ) |         |        |        |         |
|                         | 4                  | 4      | 4     | 2 <sup>х</sup> ) |         |        |        |         |
|                         | 5                  | 5      | 5     | -                |         |        |        |         |
| 500                     | 3                  | 3      | 3     | 2 <sup>х</sup> ) |         |        |        |         |
|                         | 4                  | 4      | 4     | 2 <sup>х</sup> ) |         |        |        |         |
|                         | 5                  | 5      | 5     | -                |         |        |        |         |
|                         | 6                  | -      | 6     | -                |         |        |        |         |
| (600)                   | 3                  | 3      | 3     | 2 <sup>х</sup> ) |         |        |        |         |
|                         | 4                  | 4      | 4     | 2 <sup>х</sup> ) |         | -      |        |         |
|                         | 5                  | 5      | 5     | -                |         | -      |        |         |
|                         | 6                  | -      | 6     | -                |         | 3      |        |         |
| 650                     | 3                  | 3      | 3     | 2 <sup>х</sup> ) | -       | -      |        |         |
|                         | 4                  | 4      | 4     | 2 <sup>х</sup> ) | -       | -      |        |         |
|                         | 5                  | 5      | 5     | 3                | 3       | 3      |        |         |
|                         | 6                  | 6      | 6     | 3                | 3       | 3      |        |         |
|                         | 7                  | -      | 7     | 4                | 4       | 3      |        |         |
| 700                     | 3                  | 3      | 3     | -                | -       | -      |        |         |
|                         | 4                  | 4      | 4     | -                | -       | -      |        |         |
|                         | 5                  | 5      | 5     | 3                | 3       | -      |        |         |
|                         | 6                  | 6      | 6     | 3                | 3       | 3      |        |         |
|                         | 7                  | 7      | 7     | 4                | 4       | 3      |        |         |
| (750)                   | 3                  | 3      | -     |                  |         | -      |        | -       |
|                         | 4                  | 4      | 4     |                  |         | -      |        | -       |
|                         | 5                  | 5      | 5     | 3                | 3       | -      |        | -       |
|                         | 6                  | 6      | 6     | 4                | 4       | -      |        | -       |
|                         | 7                  | 7      | 7     | 4                | 4       | 4      |        | -       |
|                         | 8                  | -      | 8     | 5                | 5       | 4      |        | 3       |

| -----  |    |    |    |   |   |   |   |                   |
|--------|----|----|----|---|---|---|---|-------------------|
| 1      | 2  | 3  | 4  | 5 | 6 | 7 | 8 | 9                 |
| 800    | 3  | 3  | -  | - | - | - | - | -                 |
|        | 4  | 4  | 4  | - | - | - | - | -                 |
|        | 5  | 5  | 5  | 3 | 3 | - | - | -                 |
|        | 6  | 6  | 6  | 4 | 4 | - | - | -                 |
|        | 7  | 7  | 7  | 4 | 4 | 4 | - | -                 |
|        | 8  | 8  | 8  | 5 | 5 | 4 | - | 3                 |
| (900)  | 3  | 3  | -  | - | - | - | - | -                 |
|        | 4  | 4  | 4  | - | - | - | - | -                 |
|        | 5  | 5  | 5  | 5 | - | - | - | -                 |
|        | 6  | 6  | 6  | 4 | 4 | - | - | -                 |
|        | 7  | 7  | 7  | 4 | 4 | - | 3 | -                 |
|        | 8  | 8  | 8  | 5 | 5 | 5 | 3 | -                 |
| 1000   | 3  | 3  | -  | - | - | - | - | -                 |
|        | 4  | 4  | -  | - | - | - | - | -                 |
|        | 5  | 5  | 5  | - | - | - | - | -                 |
|        | 6  | 6  | 6  | 4 | 4 | - | - | -                 |
|        | 7  | 7  | 7  | 4 | 4 | - | 3 | -                 |
|        | 8  | 8  | 8  | 5 | 5 | 5 | 3 | 4 <sup>XX</sup> ) |
|        | 9  | -  | 9  | 5 | 5 | 5 | 4 | 4                 |
|        | 10 | -  | 10 | 6 | 6 | 5 | 4 | 4                 |
| (1100) | 3  | 3  | -  | - | - | - | - | -                 |
|        | 4  | 4  | -  | - | - | - | - | -                 |
|        | 5  | 5  | -  | - | - | - | - | -                 |
|        | 6  | 6  | 6  | 4 | 4 | - | - | -                 |
|        | 7  | 7  | 7  | 4 | 4 | - | - | -                 |
|        | 8  | 8  | 8  | 5 | 5 | 5 | 4 | -                 |
|        | 9  | 9  | 9  | 5 | 5 | 5 | 4 | 4                 |
|        | 10 | 10 | 10 | 6 | 6 | 5 | 4 | 4                 |
| 1200   | -  | 5  | -  | - | - | - | - | -                 |
|        | 6  | 6  | 6  | 4 | 4 | - | - | -                 |
|        | 7  | 7  | 7  | 4 | 4 | - | - | -                 |
|        | 8  | 8  | 8  | 5 | 5 | 5 | 4 | 4                 |
|        | 9  | 9  | 9  | 5 | 5 | 5 | 4 | 4                 |
|        | 10 | 10 | 10 | 6 | 6 | 5 | 4 | 4                 |
| 1400   | 7  | 7  | -  | - | - | - | - | -                 |
|        | 8  | 8  | -  | - | - | - | 5 | 5                 |

---

| I    | 2  | 3  | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|------|----|----|---|---|---|---|---|---|
| I400 | 9  | 9  | - | 6 | 6 | 6 | 5 | 5 |
|      | 10 | 10 | - | 6 | 6 | 6 | 5 | 5 |

---

x) Облегченные конвейерные ленты по ТУ 38 105219-71.

xx) Для типа 2Н - негорючих (огнестойких).

## АССОРТИМЕНТ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫХ КОНВЕЙЕРНЫХ

~~ЛЕНТ ВНЕШНЕГО ПРОФИЛЯ~~

ТАБЛИЦА 2.

| Ширина<br>ленты,<br>мм | Тип ленты каркаса ленты |             |             |               |             |                              |                                  |                  |                   |
|------------------------|-------------------------|-------------|-------------|---------------|-------------|------------------------------|----------------------------------|------------------|-------------------|
|                        | МКНЛ-<br>-100           | ТА-<br>-100 | ЛХ-<br>-120 | МКНЛ-<br>-150 | ТА-<br>-150 | лента<br>типа<br>ЛХ-<br>-200 | К-10-2<br>-3Т,<br>А-10-2<br>-3Т. | ТК-300<br>ТА-300 | ТК-400,<br>ТА-400 |
| I                      | 2                       | 3           | 4           | 5             | 6           | 7                            | 8                                | 9                | 10                |
| 800                    | 3                       | 3           | -           | -             | -           | -                            | -                                | -                | -                 |
|                        | 4                       | 4           | -           | -             | -           | -                            | -                                | -                | -                 |
|                        | 5                       | 5           | 4           | -             | -           | -                            | -                                | -                | -                 |
|                        | -                       | -           | 5           | 4             | -           | 3                            | 2 + 2                            | -                | -                 |
|                        | -                       | -           | 6           | 5             | -           | 4                            | 3 + 2                            | -                | -                 |
|                        | -                       | -           | -           | 6             | -           | -                            | 3 + 2                            | -                | -                 |
| 900                    | 4                       | 4           | -           | -             | -           | -                            | -                                | -                | -                 |
|                        | 5                       | 5           | -           | -             | -           | -                            | -                                | -                | -                 |
|                        | 6                       | 6           | 5           | 4             | 4           | 3                            | 2 + 2                            | -                | -                 |
|                        | -                       | 7           | 6           | 5             | 5           | 4                            | -                                | -                | -                 |
|                        | -                       | 8           | 7           | 6             | 6           | 4                            | 3 + 2                            | -                | -                 |
|                        | -                       | -           | -           | -             | 7           | 5                            | -                                | -                | -                 |
|                        | -                       | -           | -           | -             | 8           | 6                            | 4 + 2                            | -                | -                 |
| 1000                   | 4                       | 4           | -           | -             | -           | -                            | -                                | -                | -                 |
|                        | 5                       | 5           | -           | 4             | 4           | 3                            | 2 + 2                            | -                | -                 |
|                        | 6                       | 6           | 5           | 4             | 4           | 3                            | 2 + 2                            | -                | -                 |
|                        | -                       | -           | 6           | 5             | 5           | 4                            | 3 + 2                            | -                | -                 |
|                        | -                       | -           | 7           | 6             | 6           | 4                            | 3 + 2                            | -                | -                 |
|                        | -                       | -           | 8           | 6             | 6           | 5                            | 3 + 2                            | -                | -                 |
|                        | -                       | -           | 9           | -             | 7           | 6                            | 4 + 2                            | -                | -                 |
|                        | -                       | -           | -           | -             | 8           | 6                            | 4 + 2                            | -                | -                 |
| (1100),<br>1200        | 4                       | 4           | -           | -             | -           | -                            | -                                | -                | -                 |
|                        | 5                       | 5           | -           | -             | -           | -                            | -                                | -                | -                 |
|                        | 6                       | 6           | 5           | 4             | -           | -                            | 2 + 2                            | -                | -                 |
|                        | -                       | -           | 6           | 5             | 5           | 4                            | -                                | -                | -                 |
|                        | -                       | -           | 7           | 6             | 6           | 4                            | 3 + 2                            | -                | -                 |
|                        | -                       | -           | 8           | 6             | 7           | 5                            | 4 + 2                            | 4                | -                 |



| I       | 2 | 3 | 4  | 5 | 6    | 7 | 8     | 9  | 10 |
|---------|---|---|----|---|------|---|-------|----|----|
| (1100), | - | - | 9  | - | 8    | 5 | 4 + 2 | 4  | -  |
| 1200    | - | - | -  | - | 9,10 | 7 | 5 ± 2 | 5  | -  |
|         | - | - | -  | - | -    | - | 6 + 2 | 6  | 5  |
|         | - | - | -  | - | -    | - | 7 + 2 | 7  | 6  |
|         | - | - | -  | - | -    | - | 8 + 2 | 8  | 6  |
|         | 5 | - | -  | - | -    | - |       | -  | -  |
|         | 6 | 6 | 6  | 5 | -    | - |       | -  | -  |
|         | 7 | 7 | 6  | 5 | 5    | - |       | -  | -  |
|         | 8 | 8 | 7  | 6 | 6    | 4 |       | -  | -  |
|         | - | - | 8  | 6 | 6    | 5 |       | -  | -  |
|         | - | - | 9  | 7 | 7    | 5 |       | 4  | -  |
| 1400    | - | - | 10 | 8 | 8    | 6 |       | 4  | -  |
|         | - | - | -  | - | -    | - |       | 5  | 4  |
|         | - | - | -  | - | -    | - |       | 6  | 5  |
|         | - | - | -  | - | -    | - |       | 7  | 6  |
|         | - | - | -  | - | -    | - |       | 8  | 6  |
|         | - | - | -  | - | -    | - |       | 9  | 7  |
|         | - | - | -  | - | -    | - |       | 10 | 8  |
|         |   |   |    |   |      |   |       | 5  | 4  |
|         |   |   |    |   |      |   |       | 6  | 5  |
| 1600    |   |   |    |   |      |   |       | 7  | 6  |
|         |   |   |    |   |      |   |       | 8  | 6  |
|         |   |   |    |   |      |   |       | 9  | 7  |
|         |   |   |    |   |      |   |       | 10 | 8  |
|         |   |   |    |   |      |   |       | 5  | -  |
| 1800,   |   |   |    |   |      |   |       | 6  | 5  |
| 2000    |   |   |    |   |      |   |       | 7  | 6  |
|         |   |   |    |   |      |   |       | 8  | 6  |
|         |   |   |    |   |      |   |       | 9  | 7  |
|         |   |   |    |   |      |   |       | 10 | 8  |

Ленты, ширина которых указана в скобках, не должны применяться при проектировании новых конвейеров.

В графе 8 первая цифра - число слоев основной ткани, вторая - число слоев уточной ткани.

В настоящий РТУ включены конвейерные ленты: из бэльтинга Б-820 по ГОСТ 20-62 и ТУ 38-5-12-66; из ткани БЖН-65 по ТУ 38-105189-70; из ткани ТВ-80 по ТУ 38-105118-70; из ткани ТА-100 по ТУ 38-105219-71; из ткани ЛХ-120 по МРТУ 6-07-6021-64; из тканей ТА-100 и ТА-150 по ТУ 38-1058-70; из тканей К(А)-10-2-3Т (основной и уточной) по МРТУ 38-5-6057-65; из тканей БЖН-100 и БЖН-150 по ТУ 38-105392-72; из тканей ТК(А)-300 и ТК(А)-400 по ТУ 38-10567-70.

Расчет необходимой прочности конвейерных лент должен осуществляться в соответствии с "Инструкцией по выбору, монтажу и эксплуатации конвейерных лент", изд. "Химия", Москва, 1971 г.

Отвественный за выпуск Семья В.А.

|                    |                                    |
|--------------------|------------------------------------|
| Подписано к печати | 28 / VII 1972 г.                   |
| Форм. бум. 80 x 80 | Объем 1 лст. л.                    |
| Зак. 326           | тираж 320, отпечатано на ротаприте |

Москва, 118048

Печатно - Коммунальный

НИИРП

сектор