

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ГАЙКИ

ШЕСТИГРАННЫЕ НИЗКИЕ

С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ

"ПОД КЛЮЧ" КЛАССА ТОЧНОСТИ А

Конструкция и размеры

(ограничение и развитие ГОСТ 2526)

ОКП 12 8300

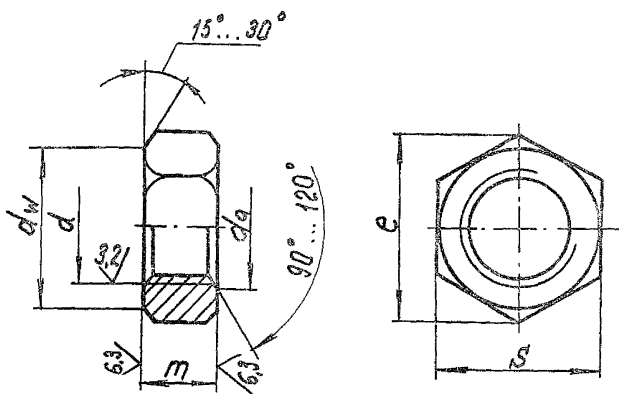
ОСТ 4Г 0.893.202

Редакция I-76

Директивным письмом от 13.07.76 №017-107/Р/682 дата введения установлена с 01.07.77.

Требования настоящего стандарта являются обязательными

1. Конструкция, размеры и масса гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

12,5
✓(✓)

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Таблица I

мм												
Номинальный диаметр резьбы d		2,5▲	3,0▲	4,0▲	5,0▲	6,0▲	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0
Шаг резьбы Р (крупный)		0,45	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,00	2,50
Размер "под ключ" s	Номин.	4,0	5,0	5,5	7,0	8,0	120	140	170	190	220	240
	Пред. откл./I3	-0,18			-0,22		-0,27			-0,33		
Высота m	Номин.	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	
	Пред. откл./I4	-0,25				-0,30				-0,36		
Диаметр описанной окружности e , не менее		4,3	5,5	6,0	7,7	8,8	133	155	189	211	245	268
da	не менее	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	100	120	140	160	180
	не более	290	345	460	575	675	875	108	130	151	173	194
d_w , не менее		360	450	500	630	720	1060	1260	1560	1740	2060	2250
Допуск симметрич - ности размера "под ключ" относительно оси отверстия в диаметральной выраже - нии 2IT14		0,6			0,72		0,86			1,04		

П р и м е ч а н и е. Знаком ▲ отмечены диаметры гаек, отсутствующие в ГОСТ 2526.

Размеры, мм

Таблица 2

d	Применяемость								Масса 1000 шт. стальных гаек, кг ≈
	Сталь 20					Латунь ЛС59-I			
	Б.п.	Ц.хр	Кд.хр	МН	Хим.Окс.прм	Б.п.	II	НХ	
2,5									0,119
3,0									0,252
4,0									0,319
5,0									0,629
6,0									1,031
8,0									2,348
10,0									3,713
12,0									6,730
(14,0)									9,271
16,0									14,285
(18,0)									18,716

П р и м е ч а н и я:

1. Б.п. - гайки без покрытия.
2. Для определения массы латунных гаек указанные в таблице величины массы следует умножить на коэффициент 1,08.
3. Гайки с размерами, заключенными в скобки, применять не рекомендуется.

2. Материалы и покрытия должны соответствовать указанным в табл.3,

Класс проч- ности или ус- ловное обоз- начение группы**	Наименование и марка ** материала	Покрытие				Обозначение (общее) материала и покрытия	Применяемость
		Вид	Шаг резьбы, мм	Обозначение по ГОСТ 9.306	Обозначение по ГОСТ 1759.0		
04	Сталь 20	Без покрытия	-	-	-	04	
		Цинковое, хроматированное	До 0,45 включ.	ЦЗ.хр	01	04.013	
			От 0,5 до 0,75 включ.	Ц6.хр		04.016	
			От 0,8 и выше	Ц9.хр		04.019	
		Кадмиевое, хроматированное	До 0,45 включ.	Кц3.хр	02	04.023	
			От 0,5 до 0,75 включ.	Кц6.хр		04.026	
			От 0,8 и выше	Кц9.хр		04.029	
		Никелевое с подслоем меди	От 0,5 до 0,75 включ.	НЗ.ЕЗ	03	04.036	
			От 0,8 и выше	Н6.ЕЗ		04.039	
		Окисное, пропи- танное маслом	-	АзмОкс НМ	05	04.05	
32	Ла- тунь ЛС59-I	Без покрытия	-	-	-	32.ЛС59-I	
		Никелевое	До 0,45 включ.	НЗ	13	32.ЛС59-I.133	
			От 0,5 до 0,75 включ.	Н6		32.ЛС59-I.136	
			От 0,8 и выше	Н9		32.ЛС59-I.139	
		Хромовое	До 0,45 включ.	НЗ.Х	04	32.ЛС59-I.043	
			От 0,5 до 0,75 включ.	Н6.Х		32.ЛС59-I.046	
			От 0,8 и выше	Н9.Х		32.ЛС59-I.049	

* Класс прочности-по ГОСТ 1759.5, условное обозначение группы -
** по ГОСТ 1759.0

Марки материалов-заменителей- по ОСТ 4Г 0.899.200.

3. По согласованию с потребителем допускается изготовление гаек М8 - М18 с мелким шагом резьбы.

4. Пример записи в технической документации гайки диаметром резьбы $d = 8$ мм, с крупным шагом резьбы, с полем допуска резьбы 7Н, класса прочности 04, без покрытия:

Гайка М8-7Н.04 ГОСТ 2526-70

То же, с полем допуска резьбы 6G, с цинковым покрытием 01 толщиной 9 мкм, хромированным:

Гайка М8-6G.04.019 ГОСТ 2526-70

То же, с мелким шагом резьбы:

Гайка М8х1-6G.04.019 ГОСТ 2526-70

То же, гайки, отсутствующей в ГОСТ 2526, диаметром резьбы $d = 2,5$ мм с полем допуска 6Н, с условным обозначением группы 32, из латуни Л059-1, с никелевым покрытием 13 толщиной 3 мкм:

Гайка М2,5-6Н.32.Л059-1.133 ОСТ 4Г 0.893.202

5. Технические требования - по ГОСТ 1759.0.