

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ
ШЕСТИГРАННЫЕ НИЗКИЕ
С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ
"ПОД КЛЮЧ" КЛАССА ТОЧНОСТИ А
Конструкция и размеры
(ограничение и развитие ГОСТ 2526)
ОКП 12 8300

ОСТ 4Г 0.893.202
Редакция I-76

Директивным письмом от 13.07.76 №О17-107/Р/682 дата введения установлена с 01.07.77.

Требования настоящего стандарта являются обязательными

I. Конструкция, размеры и масса гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. I и 2.

12,5
✓(✓)

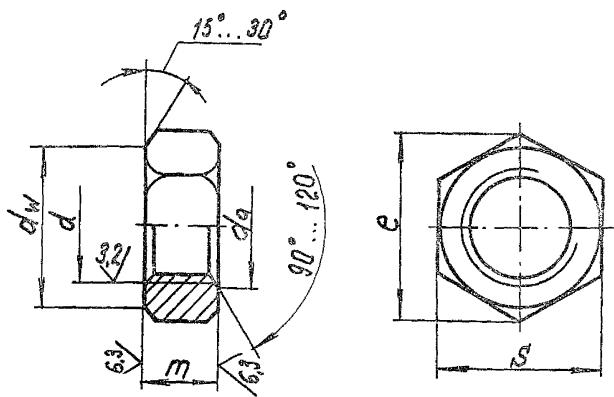


Таблица I

ММ												
Номинальный диаметр резьбы d	2,5 \blacktriangle	3,0 \blacktriangle	4,0 \blacktriangle	5,0 \blacktriangle	6,0 \blacktriangle	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	
Шаг резьбы Р (крупный)	0,45	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,00	2,50	
Размер "под ключ" Σ	Номин.	4,0	5,0	5,5	7,0	8,0	12,0	14,0	17,0	19,0	22,0	24,0
	Пред. откл. I3	-0,18		-0,22		-0,27		-0,33				
Высота m	Номин.	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	
	Пред. откл. I4	-0,25		-0,30		-0,36						
Диаметр описанной окружности Θ , не менее	4,3	5,5	6,0	7,7	8,8	13,3	15,5	18,9	21,1	24,5	26,8	
d_a	не менее	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0
	не более	2,90	3,45	4,60	5,75	6,75	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3	19,4
d_w , не менее	3,60	4,50	5,00	6,30	7,20	10,60	12,60	15,60	17,40	20,60	22,50	
Допуск симметричности размера "под ключ" относительно оси отверстия в диаметральном выражении 2IT14		0,6		0,72		0,86						1,04

П р и м е ч а н и е. Знаком \blacktriangle отмечены диаметры гаек, отсутствующие в ГОСТ 2526.

Размеры, мм

Таблица 2

d	Применяемость								Масса 1000 шт. стальных гаек, кг ≈	
	Сталь 20				Латунь ЛС59-1					
	Б.п.	Ц. хр	Кд. хр	МН	Хим. Окс. прм	Б.п.	И	НХ		
2,5									0,119	
3,0									0,252	
4,0									0,319	
5,0									0,629	
6,0									1,031	
8,0									2,348	
10,0									3,713	
12,0									6,730	
(14,0)									9,271	
16,0									14,285	
(18,0)									18,716	

П р и м е ч а н и я:

1. Б.п. - гайки без покрытия.
2. Для определения массы латунных гаек указанные в таблице величины массы следует умножить на коэффициент 1,08.
3. Гайки с размерами, заключенными в скобки, применять не рекомендуется.

2. Материалы и покрытия должны соответствовать указанным в табл.3.

Класс прочности или условное обозначение пришлифованного материала	Наименование и марка № материала	Покрытие				Обозначение (общее) материала и покрытия	Применяемость
		Вид	Шаг резьбы, мм	(обозначение по ГОСТ 9.305)	(обозначение по ГОСТ 1759.0)		
04 20	Сталь	Без покрытия	-	-	-	04	
		Цинковое, хроматированное	До 0,45 вкл.ч.	Е3.ХР		04.013	
			От 0,5 до 0,75 вкл.ч.	Е3.ХР	01	04.016	
			От 0,8 и выше	Е3.ХР		04.019	
		Кадмниевое, хроматированное	До 0,45 вкл.ч.	К3.ХР		04.023	
			От 0,5 до 0,75 вкл.ч.	К3.ХР	02	04.026	
			От 0,8 и выше	К3.ХР		04.029	
		Никелевое с подслоем меди	От 0,5 до 0,75 вкл.ч.	М3.Е3	03	04.036	
			От 0,8 и выше	М3.Е3		04.039	
		Окисное, пропитанное маслом	-	БРДСНО ЕДМ	05	04.05	
32 Ла- тунь ЛС59-1	Ла- тунь	Без покрытия	-	-	-	32.ЛС59-1	
			До 0,45 вкл.ч.	Е3		32.ЛС59-1.133	
		Никелевое	От 0,5 до 0,75 вкл.ч.	Е3	13	32.ЛС59-1.136	
			От 0,8 и выше	Е3		32.ЛС59-1.139	
	Хромовое		До 0,45 вкл.ч.	Е3.Х		32.ЛС59-1.043	
			От 0,5 до 0,75 вкл.ч.	Е3.Х	04	32.ЛС59-1.046	
			От 0,8 и выше	Е3.Х		32.ЛС59-1.049	

* Класс прочности по ГОСТ 1759.5, условное обозначение группы -
** по ГОСТ 1759.0
Марки материалов-заменителей- по ОСТ 4Г 0.899.200.

3. По согласованию с потребителем допускается изготовление гаек M8 - M18 с мелким шагом резьбы.

4. Пример записи в технической документации гайки диаметром резьбы $d=8$ мм, с крупным шагом резьбы, с полем допуска резьбы 7Н, класса прочности 04, без покрытия:

Гайка M8-7H.04 ГОСТ 2526-70

То же, с полем допуска резьбы 6G, с цинковым покрытием О1 толщиной 9 мкм, хроматированным:

Гайка M8-6G.04.019 ГОСТ 2526-70

То же, с мелким шагом резьбы:

Гайка M8x1-6G.04.019 ГОСТ 2526-70

То же, гайки, отсутствующей в ГОСТ 2526, диаметром резьбы $d=2,5$ мм с полем допуска 6Н, с условным обозначением группы 32, из латуни ЛС59-1, с никелевым покрытием I3 толщиной 3 мкм:

Гайка M2,5-6H.32.ЛС59-1.I33 ОСТ 4Г 0.893.202

5. Технические требования - по ГОСТ I759.0.