



ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

---

**ПАКЕТЫ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ  
ИЗ РЕАКТОПЛАСТОВ**

ОСТ4 ГО.059.292 -- ОСТ4 ГО.059.297

Редакция 1-76

Издание официальное

1977

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н ДАРТ

ФИКСАТОРЫ

ОСТ4 ГО.088.297

Конструкция и размеры

Редакция 1-78

Бюллетен изменений

Директивным письмом организации от 24.11.76 № 017-107/К/885 срок действия установлен с 01.07.78 до 01.07.88.

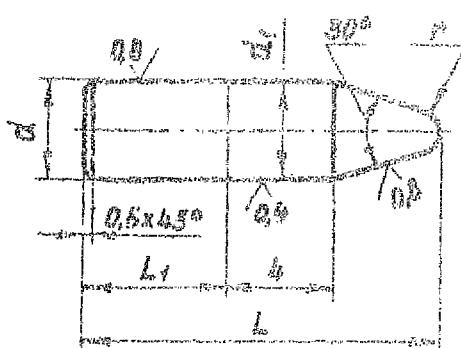
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает конструкцию и размеры фиксаторов, предназначенных для соединения составных матриц износовых съемных пресс-форм.

1. Конструкция и размеры фиксаторов должны соответствовать условиям № 1, перечисленным в таблице.

(3)

5,3  
Будет  
✓ (✓)



(1) Издание официальное ГР 823.8843 от 22.03.73

Перечислены воспринята

90 (2) "Гроверы в 1982 г. Срок действия установлен 01.07.88 г.  
(3) "Гроверы в 1987 г. Срок действия установлен до 01.07.88 г.

Размеры в мм

Обозначение фиксатора	Примени-емость	$d$ (пред. откл. по Р) $n6(r)$	$d_1$ (пред. откл. по Х) $t7/x$	$L$	$L_1$	$r$	Масса, кг
вД 1052-0001		4,0	4,0	16	8	1,6	0,001
вД 1052-0002		6,3	6,3	20	10	2,0	0,004

Пример условного обозначения фиксатора размером  $d = 4,0$  мм:

Фиксатор вД 1052-0001 ОСТ4 ГО.069.297

2. Материал - сталь марки У8А по ГОСТ 1435-74.
3. Твердость - ~~42...55 HRC~~
4. Технические требования - по ГОСТ 20934-75.
5. Маркировать: обозначение фиксатора, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке.
6. Пример применения фиксаторов дан в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомендуемое

②

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ФИКСАТОРА В СОСТАВНОЙ МАТРИЦЕ



ММ

Обозначение фиксатора	$d_2$	$d_3$
вд 1052-0001	3,2	6,9
вд 1052-0002	5,0	8,0

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Стр. ( листы )	Номер извещения	Под- пись	Дата	Изм.	Стр. ( листы )	Номер извещения	Под- пись	Дата
1	стр. 1, 14, 16, 50, 52, 54, 14, 40, 5, 7, 1, 3, 4, 6	15.5.2.2	НД	19.09.79.					
2.	4, 6, 8, 10, 12 20, 22, 24, 26 28, 30, 32, 34 412, 2.91 36, 38, 40, 42 44, 47, 50, 52 54			25.08 89.					
3	9, 3, 5, 7, 9, 11 13, 15, 17, 21 23, 25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39, 41, 43, 45, 47, 49, 51, 61, 73 (82), 84, 85, 87-91, 93 96, 97	17.3	НД	22.08 90					

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
ОСТ4 ГО.059.292 Пакеты съемных пресс-форм для прессования изделий из реактопластов. Руководство по конструированию .....	1
ОСТ4 ГО.059.293 Приспособления для разъема съемных пресс- форм. Типы и основные размеры .....	61
ОСТ4 ГО.059.294 Приспособления для разъема матриц клиновых съемных пресс-форм. Конструкция и размеры .....	78
ОСТ4 ГО.059.295 Плиты приспособлений для разъема съемных пресс-форм. Конструкция и размеры .....	85
ОСТ4 ГО.059.296 Пальцы приспособлений для разъема съем- ных пресс-форм. Конструкция и размеры .....	91
ОСТ4 ГО.059.297 Фиксаторы. Конструкция и размеры .....	96

*Зар. 5471. тип 60.*