



ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ПАКЕТЫ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РЕАКТОПЛАСТОВ

ОСТ4 ГО.059.292 — ОСТ4 ГО.059.297

Релакция 1-76

Издание официальное

1977



621.846.023-2
УДК 621.7.049.028.027.7.1(688.74)

Группа Г21

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ФИКСАТОРЫ

ОСТ4 ГО.088.207

Конструкция и размеры

Редакция 1-78

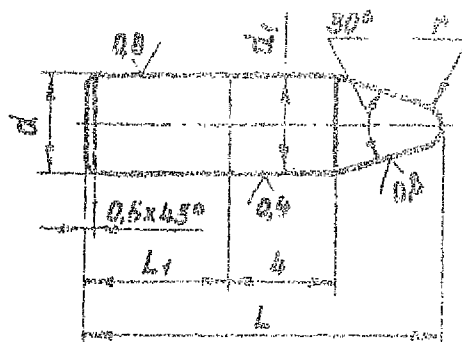
Бюджетное издательство

Директивным письмом организации от 24.11.76 № 017-107/К/685 орг. действия установлен с 01.07.78 до 01.07.88.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает конструкцию и размеры фиксаторов, предназначенных для соединения составных матриц ириновых съемных протезов.

1. Конструкция и размеры фиксаторов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



6, 5
1/4
✓ (✓)

② Издание официальное ГР 823 8543 от 22.03.73

Перепечатка воспрещена

② Проверен в 1982г. Срок действия указан до 01.07.88г.
③ Проверен в 1987г. Срок действия указан до 01.07.93г.

Размеры в мм

Обозначение фиксатора	Применяемость	d (пред. откл. по Р) <i>n6(r)</i>	d_1 (пред. откл. по Х) <i>+7(x)</i>	L	L_1	r	Масса, кг
ВД 1052-0001		4,0	4,0	16	8	1,6	0,001
ВД 1052-0002		6,3	6,3	20	10	2,0	0,004

Пример условного обозначения фиксатора размером $d = 4,0$ мм:

Фиксатор ВД 1052-0001 ОСТ4 ГО.059.297

2. Материал - сталь марки У8А по ГОСТ 1435-74.

3. Твердость - ~~НRC 46 ... 50~~ *НRC 47 ... 51*

4. Технические требования - по ГОСТ 20934-75.

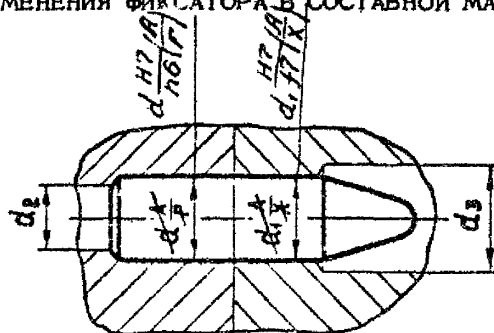
5. Маркировать: обозначение фиксатора, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке.

6. Пример применения фиксаторов дан в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

①




ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ФИКСАТОРА В СОСТАВНОЙ МАТРИЦЕ



мм

Обозначение фиксатора	d_2	d_3
ВД 1052-0001	3,2	6,3
ВД 1052-0002	5,0	8,0

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Стр. (листы)	Номер извещения	Под- пись	Дата	Изм.	Стр. (листы)	Номер извещения	Под- пись	Дата
1	стр. 1, 14, 16, 50, 52, 54, 13, 40, 5, 7, 2, 3, 4, 6	15522		19.09.99					
2	4, 6, 8, 10, 12, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 50, 52, 54	412291		25.08.99					
3	1, 3, 5, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21, 23, 25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39, 41, 43, 45, 47, 49, 51, 53, 55, 57, 59, 61, 63, 65, 67, 69, 71, 73, 75, 77, 79, 81, 83, 85, 87, 89, 91, 93, 95, 97, 99	153		02.09.99					

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
ОСТ4 ГО.059.292 Пакеты съёмных пресс-форм для прессования изделий из реактопластов. Руководство по конструированию	1
ОСТ4 ГО.059.293 Приспособления для разъёма съёмных пресс- форм. Типы и основные размеры	61
ОСТ4 ГО.059.294 Приспособления для разъёма матриц клиновых съёмных пресс-форм. Конструкция и размеры	78
ОСТ4 ГО.059.295 Плиты приспособлений для разъёма съёмных пресс-форм. Конструкция и размеры	85
ОСТ4 ГО.059.296 Пальцы приспособлений для разъёма съём- ных пресс-форм. Конструкция и размеры	91
ОСТ4 ГО.059.297 фиксаторы. Конструкция и размеры	96

Всего 547 л. тиср. 60.