
ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ
(РОСАТОМ)

**САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИЙ ВЫПОЛНЯЮЩИХ АРХИТЕКТУРНО-
СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ АТОМНОЙ ОТРАСЛИ
«СОЮЗАТОМПРОЕКТ»**

Утвержден
решением общего собрания
членов СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»
протокол № 8
от 14 февраля 2013 года

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды
и технологических трубопроводов атомных станций
из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

СТО 95 127–2013

Издание официальное

**Москва
2013**

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организаций - ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН ООО «Центр технических компетенций атомной отрасли»

2 СОГЛАСОВАН с ОАО «Концерн Росэнергоатом», ОАО «Атомэнергопроект», ОАО «СПбАЭП», ОАО «НИАЭП», ЗАО «Энергомаш (Белгород) - БЗЭМ», ЗАО «Атомтрубопроводмонтаж»

3 ВНЕСЁН Советом СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»

4 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Протоколом общего собрания СРО НП «Союзатомпроект» № 8 от 14 февраля 2013 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён в качестве официального издания без разрешения СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ» и Госкорпорации «Росатом».
Техническое сопровождение стандарта осуществляет ЗАО «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»

Содержание

1 Область применения	1
2 Термины, определения и обозначения	1
3 Конструкция и размеры.....	1
4 Технические требования.....	138
5 Технические условия.....	140
Библиография	141

Введение

Настоящий стандарт создан с целью применения в составе комплекса (сборника) стандартов при проектировании, изготовлении, монтаже и ремонте трубопроводов низкого давления атомных станций из сталей перлитного класса во исполнение Федерального закона от 27.12.2002 г. «О техническом регулировании».

Продукция по настоящему стандарту аналогична выпускаемой по ОСТ 34-42-676-84 «Детали и сборочные единицы трубопроводов из бесшовных и электросварных труб из углеродистой стали на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 350$ °С для атомных станций. Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры».

Стандарт может применяться другими организациями в порядке и на условиях оговоренных ГОСТ Р 1.4–2004 (пункты 4.17 и 4.18).

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды
и технологических трубопроводов атомных станций
из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из сталей перлитного класса для трубопроводов атомных станций (АС), транспортирующих рабочие среды с расчетной температурой от минус 60 °С до 350 °С при рабочем давлении менее 2,2 МПа (22 кгс/см²), стадии жизненного цикла которых регламентированы правилами устройства и безопасной эксплуатации:

- трубопроводов пара и горячей воды – НП-045 [1], утвержденными Госатомнадзором России и Госгортехнадзором России;
- технологических трубопроводов – ПБ 03-585 [2], утвержденными Госгортехнадзором России.

Настоящий стандарт может быть также применен при проектировании и изготовлении прочих трубопроводов АС, за исключением трубопроводов, на которые распространяют своё действие правила ПН АЭ Г-7-008 [3] Госатомнадзора России.

2 Термины, определения и обозначения

2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения и обозначения по СТО 95 112 [4].

3 Конструкция и размеры

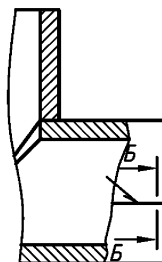
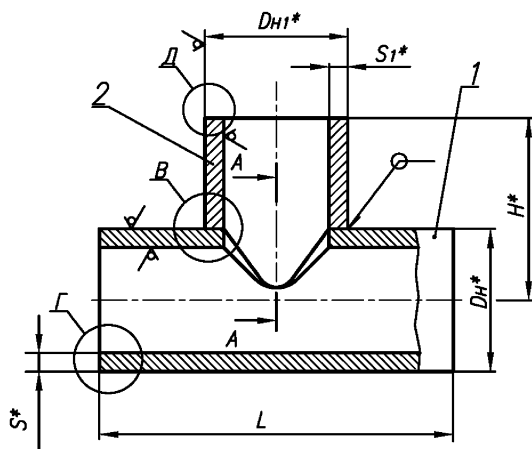
3.1 Конструкция и размеры тройников должны соответствовать рисунку 1 и таблицам 1 и 2.

$$\sqrt{Ra12,5(\sqrt{\quad})}$$

Исполнение 1

Исполнение 2

Остальное см. исполнение 1



B

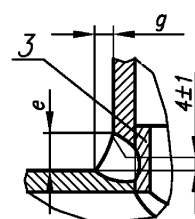
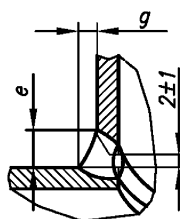
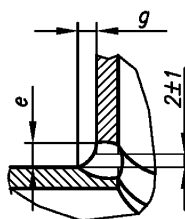
Для $D_{n1} \leq 76 \text{ мм}$ Для $D_{n1} \geq 89 \text{ мм}$ Для $\frac{D_{n1}}{D_n} > 0,7$ Для $\frac{D_{n1}}{D_n} \leq 0,7$ 

Рисунок 1, лист 1

* Размеры для справок.

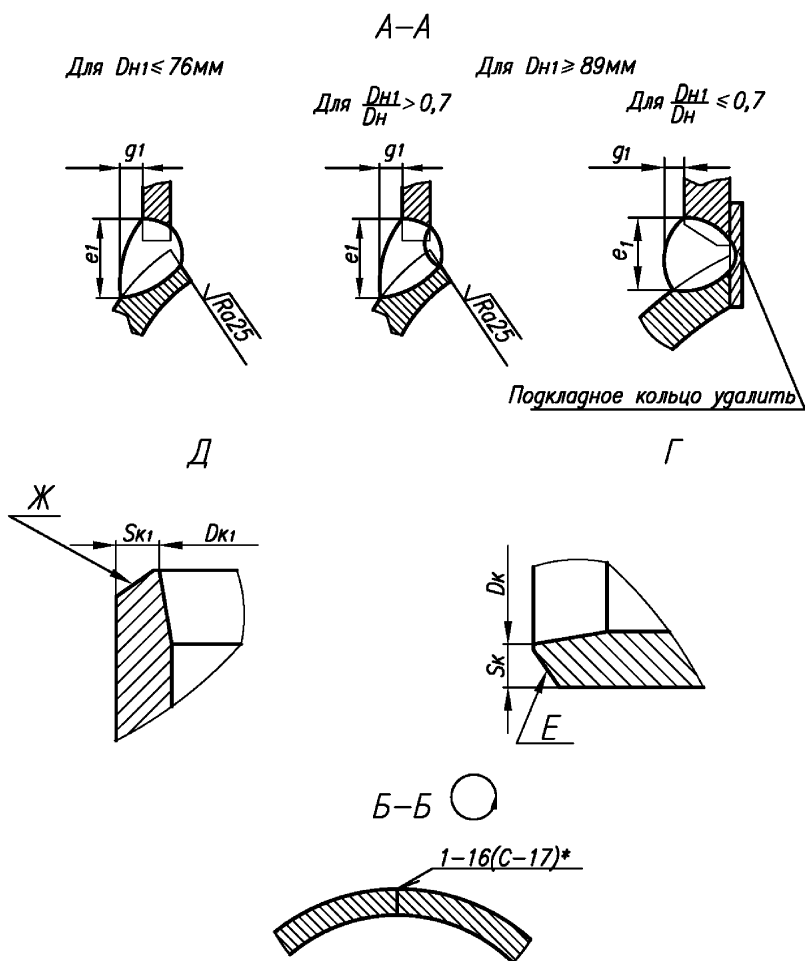


Рисунок 1, лист 2

* См. 4.11.

** См. 4.8 и 4.9.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
001	40	15 × 10	18 × 2,0	14 × 2,0	18	14	2,0	2,0	120	120
002		20 × 10	25 × 2,0		25				18	
003		20 × 15		18 × 2,0						
004		25 × 10	32 × 2,0	14 × 2,0	14	150				
005		25 × 15		18 × 2,0	18					
006		25 × 20		25 × 2,0	25					
007		32 × 10	14 × 2,0	14	2,5					
008		32 × 15	18 × 2,0	18						
009		32 × 20	25 × 2,0	25						
010			32 × 2,0	32			2,0			
011**		45 × 2,5	14 × 2,0	14			2,5		125	
014			18 × 2,0	18						
015			25 × 2,0	25						
016			32 × 2,0	32						

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
001	5	7	2	2	1	0,16
002		6				0,21
003		7				0,22
004		6				0,28
005						0,30
006		7				0,34
007		6				0,33
008						0,34
009		7				0,37
010						0,43
011**		8				0,46
012						0,42
013		6				0,45
014						0,47
015						0,51
016		7				0,54

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах										
Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		DN	DN _I	S	S _I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
017	40	40 × 32	45 × 2,5	38 × 2,0	45	38	2,5	2,0	150	125
018**								2,5		
019	16****	40 × 10	45 × 2,0	14 × 2,0		14		2,0		
020		40 × 15		18 × 2,0		18				
021		40 × 20		25 × 2,0		25				
022		40 × 25		32 × 2,0		32				
023		40 × 32		38 × 2,0		38				
024	40	50 × 10	57 × 3,0	14 × 2,0	57	14	3,0	2,0	200	130
025		50 × 15		18 × 2,0		18				
026		50 × 20		25 × 2,0		25				
027		50 × 25		32 × 2,0		32				
028		50 × 32		38 × 2,0		38				
029**										
030		50 × 40		45 × 2,5		45		2,5		
031	16****			45 × 2,0						
032	40	50 × 10	57 × 4,0	14 × 2,0		14	4,0	2,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_l</i>	<i>g</i>	<i>g_l</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
017	5	8	2	2	1	0,56
018**						0,61
019		6				0,45
020						0,47
021						0,51
022		7				0,53
023		8				0,56
024		5				0,86
025		6				0,88
026						0,90
027						0,94
028		7				0,97
029**						1,01
030		8				1,05
031						1,05
032		5				1,10

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_I	S	S_I	L	H			
			к корпусу	к штуцеру									
033	40	50×15	$57 \times 4,0$	$18 \times 2,0$	57	18	4,0	2,0	200	130			
034		50×20		$25 \times 2,0$		25							
035		50×25		$32 \times 2,0$		32							
036		50×32		$38 \times 2,0$		38							
037**													
038		50×40		$45 \times 2,5$		45		2,5					
039	25	65×10	$76 \times 3,0$	$14 \times 2,0$	76	14	3,0	2,0	230	140			
040		65×15		$18 \times 2,0$		18							
041		65×20		$25 \times 2,0$		25							
042		65×25		$32 \times 2,0$		32							
043	40	65×32		$38 \times 2,0$		38		45			2,5	3,0	270
044													
045	65×40	$45 \times 2,5$											
046		$45 \times 2,0$											
047	40	65×50							$57 \times 3,0$				
048		65×10	$76 \times 4,0$	$14 \times 2,0$	14	4,0	2,0	230					

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
033	5	6	2	2	1	1,12
034						1,14
035						1,19
036		7				1,21
037**		8				1,28
038						
039		5				1,30
040						1,32
041		6				1,34
042						1,39
043						1,41
044						1,45
045		7				1,49
046						
047		8				1,84
048		5				1,69

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_I	S	S_I	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
049	40	65×15	$76 \times 4,0$	$18 \times 2,0$	76	18	4,0	2,0	230	140	
050		65×20		$25 \times 2,0$		25					
051		65×25		$32 \times 2,0$		32					
052		65×32		$38 \times 2,0$		38		4,0			2,5
053**											
054		65×40		$45 \times 2,5$		45					
055		65×50		$57 \times 3,0$		57					4,0
056				$57 \times 4,0$							
057	16****	80×10	$89 \times 3,0$	$14 \times 2,0$	89	14	3,5	2,0	270	145	
058		80×15		$18 \times 2,0$		18					
059		80×20		$25 \times 2,0$		25					
060		80×25		$32 \times 2,0$		32					
061		80×32		$38 \times 2,0$		38		4,0			2,5
062											
063		80×45		$45 \times 2,0$		45					
064		80×50		$57 \times 3,0$		57					

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_l</i>	<i>g</i>	<i>g_l</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
049	5	5	2	2	1	1,71
050		6				1,73
051						1,77
052						1,79
053**						1,84
054		7				1,87
055		8				2,28
056	9	11				2,15
057	5	5				2,05
058		6				2,07
059						2,09
060						2,13
061						2,15
062						2,19
063						2,22
064		7				2,35

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах										
Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_I	S	S_I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
065	16****	80 × 65	89 × 3,0	76 × 3,0	89	76	3,5	3,0	290	145
066	40	80 × 10	89 × 3,5	14 × 2,0		14		2,0	270	
067		80 × 15		18 × 2,0		18				
068		80 × 20		25 × 2,0		25				
069		80 × 25		32 × 2,0		32				
070		80 × 32		38 × 2,0		38				
071**										
072								80 × 45	45 × 2,5	
073		80 × 50		57 × 3,0		57		3,0	290	
074		25		80 × 65		76 × 3,0				
075	40	89 × 4,0		14 × 2,0		14	3,5	2,0	270	
076			80 × 15	18 × 2,0		18				
077			80 × 20	25 × 2,0		25				
078			80 × 25	32 × 2,0		32				
079			80 × 32	38 × 2,0		38				
080										

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
065	5	9	2	2	1	2,60
066		5				2,05
067						2,07
068		6				2,09
069						2,14
070						2,16
071**						2,20
072						2,23
073		7				2,35
074		9				2,60
075						2,87
076		5				2,32
077						2,34
078		6				2,36
079						2,40
080						2,42

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах										
Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H_I}	S	S_I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
081**	40	80 × 32	89 × 4,0	38 × 2,0	89	38	3,5	2,5	270	145
082		80 × 45		45 × 2,5		45				
083		80 × 50		57 × 3,0		57		4,0		
084				57 × 4,0			76			
085		80 × 65		76 × 4,0		108		57	2,5	
086				76 × 3,0			108			
087	16****	100 × 25	108 × 4,0	32 × 2,0	108	32		4,0	2,0	155
088		100 × 32		38 × 2,0		38	2,5			
089		100 × 40		45 × 2,5		45			3,0	
090				45 × 2,0			57			
091	40	100 × 50		57 × 3,0		76			3,0	
092		57 × 4,0		76			4,0			
093	25	100 × 65				76 × 3,0			89	4,0
094	40			76 × 4,0						
095				89 × 4,0						
096		100 × 80								

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах							
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг	
	Не менее						
081**	5	6	2	2	1	2,47	
082							2,49
083		7					2,62
084	9	13	4			2,77	
085						3,10	
086	5	9	2			2,87	
087						2,71	
088		6				2,73	
089						2,79	
090							
091		7					3,43
092	9	12	4			3,58	
093	5	8	2			3,53	
094	9	11	4			3,74	
095		10				3,73	
096		12				3,85	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах										
Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		DN	DN _I	S	S _I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
097	40	100 × 80	108 × 4,0	89 × 3,5	108	89	5,0	3,5	300	155
098	25			89 × 3,0			4,0			
099	16****						108 × 6,0	89 × 6,0		
100	6,3***		108 × 4,0	89 × 3,5						
101	1***		100 × 25	108 × 4,0		32 × 2,0	32	6,0		
102	40	100 × 32	38 × 2,0			38				
103		100 × 40	45 × 2,5			45			2,5	
104		100 × 50	57 × 3,0			57	3,0		300	
105			57 × 4,0				4,0			
106		100 × 65	76 × 3,0			76	3,0			
107			76 × 4,0		4,0					
108			100 × 80		89 × 4,0	89	3,5			
109		89 × 3,5								
110		125 × 20	133 × 4,0	25 × 2,0	133	25	4,0	2,0	250	
111		125 × 25		32 × 2,0		32				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e</i> ₁	<i>g</i>	<i>g</i> ₁	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
097	9	14	4	2	1	4,41
098						3,74
099						
100	12	6	3	5,69		
101				5,61		
102	5	6	2	2		3,84
103						3,86
104		7				3,92
105						4,80
106	9	12	4	4		4,95
107	5	8	2	2		4,86
108	9	11	4			5,09
109		12				5,16
110		14				5,05
111	5	5	2			3,29
112						3,32

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		DN	DN _I	S	S _I	L	H														
			к корпусу	к штуцеру																				
113	40	125 × 32	133 × 4,0	38 × 2,0	133	38	4,0	2,0	250	170														
114		125 × 40		45 × 2,5		45		2,5																
115	16****			45 × 2,0			57		5,0		4,0	300												
116	40	125 × 50		57 × 4,0		57		5,0			4,0													
117				25					125 × 50				57 × 3,0	76	4,0	3,0								
118	125 × 65	76 × 3,0				76		5,0			4,0													
119				40			125 × 65		76 × 4,0			89	4,0											
120	125 × 80	89 × 4,0				89		5,0			4,0													
121														125 × 80	89 × 3,5	108	4,0							
122																		125 × 80	89 × 3,0	108	5,0	4,0		
123				125 × 80			108 × 4,0		25			6,0	2,0										250	170
124	125 × 80	108 × 4,0				25		6,0			2,0													
125														125 × 80	108 × 4,0	25	6,0							
126																		125 × 80	108 × 4,0	25	6,0	2,0		
127				125 × 80			108 × 4,0		25			6,0	2,0										250	170
128**	125 × 80	108 × 4,0				25		6,0			2,0													

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
113	5	6	2	2	1	3,34
114						3,42
115						
116	9	12	4	4		5,22
117	5	6	2	2		5,06
118						4,18
119		7				4,27
120						5,15
121	9	13	4	4		5,37
122	11	12	5	2		6,29
123		14				6,17
124						5,17
125						
126	9	12	4			5,60
127						6,59
128**	5	5	2			4,74

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах										
Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H_I}	S	S_I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
129**	40	125 × 25	133 × 4,0	32 × 2,0	133	32	6,0	2,0	250	170
130**		125 × 32		38 × 2,0		38				
131**		125 × 40		45 × 2,5		45				
132**		125 × 50		57 × 3,0		57		3,0	300	
133**		125 × 65		76 × 3,0		76				
134**				76 × 4,0				4,0	350	
135**		125 × 80		89 × 4,0		89		3,5		
136**				89 × 3,5						
137**		125 × 100		108 × 4,0		108		4,0	190	
138		40		150 × 20		159 × 5,0		25 × 2,0	159	
139	150 × 25		32 × 2,0	32						
140	150 × 32		38 × 2,0	38						
141	150 × 40		45 × 2,5	45	2,5		300			
142	150 × 50		57 × 3,0	57				3,0		
143			57 × 4,0		4,0					
144	150 × 65		76 × 3,0	76						

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e</i> ₁	<i>g</i>	<i>g</i> ₁	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
129**	5	5	2	2	1	4,76
130**		6				4,77
131**						4,85
132**						5,90
133**		7				5,97
134**	9	13	4	4		6,19
135**	11	12	5	2		7,25
136**		14				7,13
137**	9	12	4			7,52
138	5	5	2			4,84
139						4,88
140						4,90
141		6				4,97
142						6,03
143	9	11	4	4		6,17
144		12				6,31

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах																		
Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_1	L	H								
			к корпусу	к штуцеру														
145	40	150×65	$159 \times 5,0$	$76 \times 4,0$	159	76	5,0	4,0	300	180								
146	25			$76 \times 3,0$				3,0										
147		150×80		$89 \times 3,5$		89	6,0	3,5	350									
148	$89 \times 4,0$							108			7,0	4,0						
149												$89 \times 3,5$	108	6,0	6,0			
150**				$108 \times 4,0$		133	5,0			4,0								
151**	$133 \times 4,0$							133			5,0				4,0			
152		150×100							$133 \times 4,0$			133	5,0	4,0				
153				25 (4***)		150×125	133			5,0						4,0		
154**	40 (16***)							150×125			133				5,0		4,0	
155		40							150×125			133	5,0	4,0				
156				25		150×125	133			5,0						4,0		
157	16							150×125			133				5,0		4,0	
158		150×20							$159 \times 4,5$			$25 \times 2,0$	25	5,0				2,0
159				150×25		$159 \times 4,5$	$32 \times 2,0$			32						5,0		
160	150×32							$159 \times 4,5$			$38 \times 2,0$				38		5,0	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e</i> ₁	<i>g</i>	<i>g</i> ₁	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
145	9	12	4	4	1	6,32
146	5	7	2	2		6,10
147	11	13	5	5		7,29
148						8,50
149		15				8,61
150**						9,76
151**	14	14	7	3		10,74
152	11	12	5	2		8,91
153						7,72
154**	12	15	6	3		12,31
155	11	14	5	2		10,60
156						9,26
157	9	13	4			8,82
158	5	5	2			4,84
159				4,87		
160				4,89		

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_I	S	S_I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
161	16****	150 × 40	159 × 4,5	45 × 2,0	159	45	5,0	2,5	250	180
162		150 × 50		57 × 3,0		57		3,0	300	
163		150 × 65		76 × 3,0		76		3,5	350	
164		150 × 80		89 × 3,0		89		4,0		
165		150 × 100		108 × 4,0		108				
166		150 × 125		133 × 4,0		133				
167	40	200 × 50	219 × 7,0	57 × 3,0	219	57	7,0	3,0	300	210
168				57 × 4,0				4,0		
169		200 × 65		76 × 3,0		76		3,0		
170				76 × 4,0				4,0		
171		200 × 80		89 × 3,5		89		3,5	350	
172				89 × 4,0				4,0		
173	40 (4***)	200 × 100		108 × 4,0		108		5,0	400	230
174	40	200 × 125		133 × 4,0		133		4,0		
175	25							5,0		
176	25 (4***)	200 × 150		159 × 5,0		159		5,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
161	5	6	2	2	1	4,96
162						6,02
163		7				6,10
164	11	13	5	5		7,28
165		12		2		7,72
166	9	13	4			8,81
167	5	6	2			11,28
168	9	11	4	4		11,42
169	5	6	2	2		11,32
170	9	11	4	4		11,55
171	11	12	5	5		13,35
172		14				13,47
173						13,74
174	13	13	6	3		16,15
175	11	12	5	2		15,69
176						16,27

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
177	40	200×150	$219 \times 7,0$	$159 \times 5,0$	219	159	7,0	6,0	400	230
178**		200×50		$57 \times 3,0$		57	9,0	3,0	300	210
179**		200×65		$76 \times 3,0$		76		4,0		
180**		200×80		$89 \times 3,5$		89		6,0	350	230
181**		200×100		$108 \times 4,0$		108				
182**		200×125		$133 \times 4,0$		133		7,0	400	
183**		200×150		$159 \times 5,0$		159				
184	16****	200×50	$219 \times 6,0$	$57 \times 3,0$		57	7,0	3,0	300	210
185		200×65		$76 \times 3,0$		76		3,5	350	
186		200×80		$89 \times 3,0$		89				4,0
187		200×100		$108 \times 4,0$		108		5,0		400
188		200×125		$133 \times 4,0$		133				
189		200×150		$159 \times 4,5$		159				
190	40	250×50	$273 \times 8,0$	$57 \times 3,0$	273	57	8,0	3,0	300	240
191				$57 \times 4,0$				4,0		
192		250×65		$76 \times 3,0$				76		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_l</i>	<i>g</i>	<i>g_l</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
177	12	13	6	3	1	16,82
178**	5	6	2	2		14,14
179**	9	11	4	4		14,37
180**	11	14	5	5		16,77
181**	14	17	7	7		17,69
182**		13		3		20,26
183**	13	14	6			20,89
184	5	6	2	2		11,25
185						11,29
186	11	12	5	5		13,32
187		14				13,71
188	13	13	6	3		16,12
189	11	12	5	2		16,24
190	5	6	2			15,98
191	9	9	4	4		16,14
192	5	6	2	2		16,01

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n_I}	S	S_I	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
193	40	250×65	$273 \times 8,0$	$76 \times 4,0$	273	76	8,0	4,0	300	240	
194		250×80		$89 \times 3,5$		89		3,5	350		
195				$89 \times 4,0$				4,0			
196	40 (4***)	250×100		$108 \times 4,0$		108		133	6,0	400	260
197	40	250×125		$133 \times 4,0$		133			4,0		
198	25								5,0		
199	25 (4***)	250×150		$159 \times 5,0$		159			6,0		
200	40								250×200		
201	25 (4***)	8,0									
202		250×80		$89 \times 3,5$		89	11,0	4,0		350	240
203**	40	250×100		$108 \times 4,0$		108		6,0	400		
204**		250×125		$133 \times 4,0$		133				7,0	
205**		250×150		$159 \times 5,0$		159		9,0			500
206**		250×200		$219 \times 7,0$		219		8,0	2,5	300	240
207**		250×40		$273 \times 6,0$		$45 \times 2,0$		45	8,0	2,5	300

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_l</i>	<i>g</i>	<i>g_l</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
193	9	10	4	4	1	16,24
194	11	12	5	5		18,82
195						18,94
196						19,19
197	14	17	7	7		22,77
198	11	14	5	5		21,88
199	13	12	6	6		22,49
200	14	13	7	7		23,06
201	13	16	6	3		32,89
202						30,06
203**	11	12	5	5		25,07
204**	14	15	7	7		25,98
205**		17				29,69
206**	15	14				30,31
207**		18		3		40,02
208	5	5	2	2		15,74

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_I	L	H			
			к корпусу	к штуцеру									
209	16****	250 × 50	273 × 6,0	57 × 3,0	273	57	8,0	3,0	300	240			
210		250 × 65		76 × 3,0		76							
211		250 × 80		89 × 3,0		89							
212		250 × 100		108 × 4,0		108		4,0	350	260			
213		250 × 125		133 × 4,0		133							
214		250 × 150		159 × 4,5		159		5,0	400	260			
215		250 × 200		219 × 6,0		219		7,0					
216	25 (4****)	300 × 100	325 × 8,0	108 × 4,0	325	108	10,0	4,0	500	305			
217	25	300 × 125		133 × 4,0		133							
218	25 (6,3; 4) ***	300 × 150		159 × 5,0		159					5,0		
219	25 (4****)	300 × 200		219 × 7,0		219		7,0					
220**	25			300 × 250							219 × 7,0	273	9,0
221**													
222**													
223**													
224				273 × 8,0							11,0		
						9,0							
						8,0							

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_l</i>	<i>g</i>	<i>g_l</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
209	5	6	2	2	1	15,84
210						15,87
211	11	12	5	5		18,67
212						19,04
213		14				21,74
214	13	12	6	6		22,34
215		16		3		29,91
216	11	12	8	5		32,36
217		14				32,48
218	13	16	6	6		33,19
219	15	15	7	3		35,25
220**						42,08
221**	17	17	8	4		43,80
222**	18	22	9			46,80
223**	15	20	7	3		44,45
224	14	18				43,29

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_I	S	S_I	L	H			
			к корпусу	к штуцеру									
225	16	300×250	$325 \times 8,0$	$273 \times 8,0$	325	273	8,0	8,0		305			
226	16****	300×100	$325 \times 6,0$	$108 \times 4,0$		108		4,0					
227		300×125		$133 \times 4,0$		133					5,0		
228		300×150		$159 \times 4,5$		159						7,0	
229		300×200		$219 \times 6,0$		219							8,0
230		300×250		$273 \times 6,0$		273							
231	25 (4***)	350×100	$377 \times 9,0$	$108 \times 4,0$	377	108	9,0	4,0	500	330			
232	25	350×125		$133 \times 4,0$		133		6,0					
233	16***			350×150		$159 \times 5,0$		159			7,0		
234		$159 \times 4,5$				5,0							
235	16****	$159 \times 5,0$									219	7,0	
236	25 (4***)	350×200				$219 \times 7,0$		11,0					9,0
237				$219 \times 6,0$	273	11,0							
238	16****			$219 \times 7,0$									
239**	25	350×250		$273 \times 8,0$									
240**													

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
225	14	18	7	3	1	36,83
226	11	12	5	5		32,18
227		14				32,31
228	13	16	6	6		33,01
229	15	15	7	3		35,06
230	14	18				36,58
231	11	12	5	5		41,86
232		14				41,94
233	14	16	7	7		42,91
234	15	18				43,75
235	13	15	6	6		42,58
236						42,59
237	15	20	7	7		44,44
238						44,42
239**	17	23	8	8		54,17
240**	18	18	9	4		56,95

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_I	S	S_I	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
241	25	350×250	$377 \times 9,0$	$273 \times 8,0$	377	273	11,0	8,0	500	330	
242	16 (4***)			$273 \times 6,0$			9,0				600
243	16****					$325 \times 6,0$			325		
244		350×300		$325 \times 8,0$			325				11,0
245	16 (4***)										
246	25										
247**											
248	25 (4***)	400×100	$426 \times 9,0$	$108 \times 4,0$	426	108	9,0	4,0	500	335	
249	25	400×125		$133 \times 4,0$		133		12,0			6,0
250**											
251**							16 (4***)	400×150			$159 \times 5,0$
252	25	12,0		7,0							
253				16****		$159 \times 4,5$	219				
254**		400×200									$219 \times 6,0$
255											
256											

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
241	14	15	7	3	1	53,55
242						45,85
243						45,77
244		19				54,25
245						54,33
246						63,31
247**	17	22	8	4		66,26
248	11	12	5	5		47,09
249						47,12
250**	14	14	7	7		47,97
251**						62,18
252	13	14	6	6		47,66
253	14	15	7	7		48,17
254**	15	16				62,73
255	13	14	6	6		47,65
256	15	19	7	7		49,85

Продолжение таблицы 1

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	Размеры в миллиметрах									
			к корпусу	к штуцеру			S	S_1	L	H						
257	16 (4***)	400×200	$426 \times 9,0$	$219 \times 7,0$	426	219	9,0	7,0	500	355						
258	25							8,0								
259**								9,0								
260**	400×250			$273 \times 8,0$		273	12,0	11,0	600							
261								8,0								
262								16 (4***)			9,0					
263	16****	400×300		$273 \times 6,0$		325	9,0	10,0	700	375						
264				$325 \times 6,0$				8,0								
265	16 (4***)			$325 \times 8,0$				12,0								
266	25	400×350				377		11,0								
267**								9,0								
268								8,0								
269	16 (4***)	500×100		$108 \times 4,0$	530	108	8,0	4,0	400	400						
270		$530 \times 8,0$	$133 \times 4,0$	133		5,0										
271	16		500×125	$159 \times 5,0$		159										
272	16 (4***)		500×150													

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e</i> ₁	<i>g</i>	<i>g</i> ₁	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
257	15	19	7	7	1	49,86
258	16	21	8	8		50,72
259**	17	22				65,20
260**	20	28	10	5		80,17
261	16	22	8	4		76,79
262						60,63
263						60,56
264	17	18				74,23
265	14	16	7	3		71,37
266						89,86
267**	17	18	8	4		93,20
268	18	26	9			95,34
269	15	22	7	3		73,60
270	11	11	5	5	1 или 2	42,19
271		12				42,29
272	13	13	6	6		42,92

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_I	S	S_I	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
273	16	500×150	$530 \times 8,0$	$159 \times 4,5$	530	159	8,0	5,0	400	400	
274		500×200		$219 \times 6,0$		219		7,0	500		
275	16 (4***)			$219 \times 7,0$				10,0			8,0
276**	16					$273 \times 8,0$	12,0	9,0			
277**				273			11,0	600			405
278**		10,0					9,0				
279**	8,0										
280	16 (4***)	500×250		$273 \times 6,0$		325	10,0	8,0	700	425	
281	16			$325 \times 6,0$							
282				500×300							$325 \times 8,0$
283											
284*											
285*											
286	10 (4***)	500×350		$377 \times 9,0$		377	8,0	8,0			
287							9,0				
288	16						10,0	9,0			

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг	
	Не менее						
273	13	13	6	6	1 или 2	42,92	
274	15	18	7	7		55,00	
275						55,02	
276**	16	20	8	8		67,66	
277**	17	21				79,59	
278**	20	25	10	10		97,68	
279**	17	22	8	8		82,16	
280	16	21				4	67,09
281							67,02
282		22		95,28			
283				95,37			
284*				110,80			
285*	19	25	9	113,85			
286	16	22	8	79,23			
287	15	16	7	3			81,40
288							97,05

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_I	S	S_I	L	H		
			к корпусу	к штуцеру								
289**	16	500 × 350	530 × 8,0	377 × 9,0	530	377	12,0	11,0	700	425		
290**		500 × 400		426 × 9,0		426	12,0	12,0		445		
291							10,0	9,0				
292	10 (4***)						8,0	8,0				
293	25	600 × 100	630 × 12,0	108 × 4,0	630	108	12,0	4,0	500	455		
294	16 (4***)		630 × 8,0				8,0					
295	16	600 × 125	133 × 4,0	133		12,0	5,0					
296	25					630 × 12,0					159 × 5,0	159
297		600 × 150	630 × 8,0	219 × 6,0			219	8,0				
298	16					159 × 4,5		6,0				
299	10 (6,3; 4)***					219 × 7,0		8,0			5,0	
300	16	600 × 200	630 × 8,0	219 × 7,0		219	10,0	7,0			600	
301							10 (4***)		8,0			
302	16						219 × 7,0		219			10,0
303								10,0				8,0
304**												

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_I	g	g_I	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
289**	18	18	9	4	1 или 2	115,89
290**	19	22				120,62
291	15	18	7	3		99,13
292	14	17				81,66
293	11	11	5	5		92,25
294						62,41
295						62,50
296						92,20
297	13	13	6	6		92,71
298	14	14	7	7		63,76
299	13	13	6	6		63,17
300	14	14	7	7		63,74
301	15	16				94,50
302						77,28
303						94,51
304**	16	17	8	8		95,38

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах															
Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H_I}	S	S_I	L	H					
			к корпусу	к штуцеру											
305**	16	600×200	$630 \times 8,0$	$219 \times 7,0$	630	219	12,0	9,0	600	455					
306	25		$630 \times 12,0$				$273 \times 8,0$	7,0							
307**								8,0							
308**								14,0			9,0				
309**								12,0							
310		10,0													
311	16	600×250	$630 \times 8,0$	$273 \times 6,0$		$273 \times 8,0$	8,0	8,0	700	475					
312	600×300										$325 \times 8,0$	$325 \times 6,0$	$325 \times 8,0$	10,0	
313														10 (4***)	10,0
314														$\overset{10}{(6,3; 4)}^{***}$	
315														16	
316	12,0														
317**	14,0														
318	25	600×300	$630 \times 12,0$	$377 \times 9,0$		377	8,0	9,0	700	475					
319	10 (4***)	600×350	$630 \times 8,0$				12,0								
320	16														

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах							
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг	
	Не менее						
305**	17	19	8	8	1 или 2	112,61	
306	15	16	7	7		112,33	
307**	16	17	8	8		130,22	
308**	17	19				131,00	
309**		20				131,00	
310						114,29	
311						96,78	
312						96,63	
313	18	78,80					
314	16	21				92,89	
315						112,45	
316						112,36	
317**	19	24	9	9		134,17	
318			8	8		154,85	
319	17					95,23	
320						132,60	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_I	S	S_I	L	H		
			к корпусу	к штуцеру								
321**	16	600 × 350	630 × 8,0	377 × 9,0	630	377	14,0	11,0	700	475		
322	25		630 × 12,0				426 × 9,0	16,0	12,0	800	495	
323**												
324**												
325	600 × 400	630 × 8,0		530 × 8,0		530		14,0	12,0			
326			16				12,0	10,0				
327			10 (4***)				8,0	8,0				
328**	16		600 × 500				720 × 8,0	720	108			10,0
29		12,0		10,0								
330	10	10,0		8,0								
331	6,3 (4***)	8,0		5,0								
332	16 (4***)	700 × 100	720 × 8,0	108 × 4,0	720	108	10,0	4,0	600	480		
333	16	700 × 125		133 × 4,0		133					8,0	5,0
334	10						700 × 150					
335	10 (4***)											
336	16											

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
321**	20	27	10	10	1 или 2	153,86
322						156,57
323**						174,63
324**	21	19	5	202,61		
325				182,11		
326	17	17	8	4		152,39
327						110,08
328**	19	24	9			178,58
29	17	22	8			154,01
330	14	19	7	3		128,31
331						108,31
332	11	11	5	5		85,13
333						105,37
334						85,18
335	13	13	6	6		85,72
336						105,83

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_I	S	S_I	L	H			
			к корпусу	к штуцеру									
337	16	700×200	$720 \times 8,0$	$219 \times 7,0$	720	219	10,0	7,0	600	480			
338	10 (4***)						8,0						
339	700×250			$273 \times 8,0$		273	10,0	8,0	750	500			
340								16					
341	700×300			$325 \times 8,0$		325		10,0					
342**						14,0	10,0						
343						10 (4***)	8,0	8,0					
344**	16	700×350		$377 \times 9,0$		377	14,0	11,0		520			
345							10,0						
346	10 (4***)						8,0	9,0					
347**	16	700×400		$426 \times 9,0$		426	14,0	12,0	900	540			
348							10,0						
349	10 (4***)						8,0	9,0					
350**	16	700×500		$530 \times 8,0$		530	14,0	12,0					
351								10,0					
352	10							8,0					

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_l</i>	<i>g</i>	<i>g_l</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
337	15	16	7	7	1 или 2	107,02
338						87,16
339	16	18	8	8		110,50
340	20	22	10	10		138,37
341	19	21	9	9		139,53
342**						185,54
343	16	19	8	8		112,20
344**	20	26	10	10		187,21
345						142,08
346	17	22	8	8		114,44
347**	21	29	10	10		227,86
348						173,42
349	17	23	8	8		138,06
350**	19	19	9	4		227,22
351	17	17	8			221,19
352	14	15	7	3		163,48

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		DN	DN _I	S	S _I	L	H			
			к корпусу	к штуцеру									
353	6,3 (4***)	700 × 500	720 × 8,0	530 × 8,0	720	530	8,0	8,0	900	540			
354**	16	700 × 600		630 × 8,0		630	14,0	14,0	950	580			
355								12,0					
356	10						10,0						
357	6,3 (4***)						8,0						
358	16 (4***)	800 × 100	820 × 9,0	108 × 4,0	820	108	9,0	4,0	600	530			
359	16***	800 × 125	820 × 11,0	133 × 6,0		133	12,0	6,0					
360**	16		820 × 9,0	133 × 4,0				9,0			5,0		
361							4,0						
362	10												
363	16***	800 × 150	820 × 11,0	159 × 5,0		159	12,0	5,0			550		
364**	16		820 × 9,0					219 × 7,0				219	9,0
365							5,0						
366	10 (6,3; 4)***						9,0						
367**	16	800 × 200				219	12,0	9,0					
368							9,0						

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_l</i>	<i>g</i>	<i>g_l</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
353	14	15	7	3	1 или 2	136,33
354**	21	30	10	5		253,48
355	19	27	9	4		244,82
356	17	24	8			184,56
357	14	21	7	3		148,21
358	11	11	5	5		108,79
359	14	14	7	7		144,76
360**						143,83
361	13	12	6	6		109,22
362	11	11	5	5		108,79
363	13	13	6	6		144,23
364**						143,34
365	14	14	7	7		109,81
366	13	13	6	6		109,28
367**	17	18	8	8		146,62
368						112,92

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_I	S	S_I	L	H		
			к корпусу	к штуцеру								
369	10 (4***)	800×200	$820 \times 9,0$	$219 \times 7,0$	820	219	9,0	7,0	600	550		
370**	16	800×250		$273 \times 8,0$		273	12,0	11,0	8,0		750	570
371								9,0				
372	10 (4***)						325		14,0			
373**	16	800×300		$325 \times 8,0$		325	12,0	8,0	570			
374							10 (6,3; 4)***	9,0		9,0		
375	10 (4***)						800×350	377×9		377	12,0	11,0
376	16	14,0		11,0								
377	16***	820 \times 11,0		426		14,0			12,0		1000	590
378**	16	800×400		$820 \times 9,0$		$426 \times 9,0$			426			
379			16				530	16,0		12,0		
380**	16		800 \times 500				530 \times 8,0	530		14,0	10,0	
381	10 (4***)											
382												
383**												
384												

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_I</i>	<i>g</i>	<i>g_I</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
369	15	15	7	7	1 или 2	111,33
370**	20	21	10	10		184,92
371	16	17	8	8		181,74
372						139,65
373**	19	21	9	9		211,99
374	16	18	8	8		182,68
375						141,16
376	17	20				143,09
377						183,96
378**	20	23	10	10		213,64
379						215,42
380**	21	27				287,20
381						251,89
382	17	22	8	8		190,31
383**	21	30	10	5		319,74
384	19	26	9	4		281,10

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_1	L	H		
			к корпусу	к штуцеру								
385	10	800×500	$820 \times 9,0$	$530 \times 8,0$	820	530	12,0	8,0	1000	590		
386	6,3 (4***)						9,0					
387**	16	800×600		$630 \times 8,0$		630	16,0	16,0		12,0	630	
388**								16,0				8,0
389								14,0				
390	10						12,0	1100				
391	6,3 (6,3; 4)***						9,0			8,0		
392**	16						800×700	$720 \times 8,0$	720	20,0		14,0
393**		16,0										
394		14,0										
395	10	12,0		10,0								
396	6,3 (4***)	9,0		8,0								
397	10	900×150	$920 \times 10,0$	$159 \times 5,0$	920	159				10,0	5,0	600
398	16						900×200	$219 \times 7,0$	219	12,0		
399**												
400**												

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_I</i>	<i>g</i>	<i>g_I</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
385	16	23	8	4	1 или 2	240,98
386						188,15
387**	24	25	12	6		340,27
388**	19	21	9	4		323,37
389						292,15
390	14	16	7	3		242,21
391						191,98
392**	21	31	10	5		424,73
393**						361,60
394						328,42
395	17	24	8	4		273,18
396	14	21	7	3		208,87
397	13	12	6	6		135,80
398						161,60
399**	15	15	7	7		162,60
400**	17	18	8	8		164,89

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_I	S	S_I	L	H					
			к корпусу	к штуцеру											
401	16	900×200	$920 \times 10,0$	$219 \times 7,0$	920	219	12,0	7,0	600	600					
402	10												10,0	8,0	
403		900×250		$273 \times 8,0$		273		12,0	11,0						
404	16						900×300				$325 \times 8,0$	325	14,0	10,0	
405**								10							
406**															
407	16	900×350		$377 \times 9,0$		377	12,0	11,0							
408							10					14,0	12,0		
409								10,0				9,0			
410							16	900×400	$426 \times 9,0$	426	12,0		12,0		
411**	10										14,0	1000			
412											12,0		640		
413	16	900×500		$530 \times 8,0$		530					16,0	12,0			
414											14,0				
415**	10														
416															

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_I</i>	<i>g</i>	<i>g_I</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
401	15	15	7	7	1 или 2	163,27
402						137,72
403	16	17	8	8		172,51
404						204,40
405**	20	21	10	10		207,56
406**	19	20	9	9		238,62
407						208,22
408	16	18	8	8		173,76
409	17	20				175,48
410	20	22	10	10		210,12
411**						240,10
412	21	25				322,39
413						281,86
414	17	20	8	8		233,48
415**	21	28	10	10		359,82
416						321,76

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{нI}	S	S _I	L	H		
			к корпусу	к штуцеру								
417	10	900 × 500	920 × 10,0	530 × 8,0	920	530	12,0	8,0	1000	640		
418	6,3						10,0					
419**	16	900 × 600		630 × 8,0		630	16,0	16,0		14,0	680	
420								14,0				
421	10							12,0				12,0
422	6,3							10,0				8,0
423**	16	900 × 700		720 × 8,0		720	20,0	14,0	1200			
424							16,0					
425	10						12,0	10,0				
426	6,3						10,0	8,0				
427**	16	900 × 800		820 × 9,0		820	20,0	20,0				
428							16,0	16,0				
429	10			820 × 9,0		820	14,0	9,0				
430	6,3											
431	16	1000 × 80	1020 × 10,0	89 × 3,5	1020	89	10,0	3,5	600	610		
432		1000 × 100		108 × 4,0		108	5,0					

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_l</i>	<i>g</i>	<i>g_l</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
417	16	22	8	8	1 или 2	270,92
418						230,59
419**	26	38	13	6		380,39
420	23	35	11	5		372,23
421	21	31	10			290,02
422	16	23	8	4		233,95
423**	21	24	10	5		524,95
424						441,58
425	17	19	8	4		333,34
426	14	17	7	3		276,84
427**	28	42	14	7		553,08
428	24	36	12	6		451,24
429	15	24	7	3		364,68
430						279,88
431	11	11	5	5		149,85
432	13	12	6	6		150,26

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁	S	S _I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
433	10 (4***)	1000 × 100	1020 × 10,0	108 × 4,0	1020	108	10,0	4,0	600	610
434	10	1000 × 125		133 × 4,0		133				
435	16						1000 × 150	159 × 5,0		159
436		10		10,0		5,0				
437	(6,3; 4)***	1000 × 200					219 × 7,0	219	7,0	
438	10 (4***)			1000 × 250		273 × 8,0				273
439	16	1000 × 300					325 × 8,0	325	10,0	
440				10 (4***)		1000 × 350			377 × 9,0	377
441	10	1000 × 400		426 × 9,0			426	16,0		
442	10					1000 × 450		478 × 9,0	478	18,0
443	(6,3; 4)***	1000 × 500		530 × 9,0			530			20,0
444**	16					1000 × 550		582 × 9,0	582	22,0
445**		10 (4***)		1000 × 600			635 × 9,0			635
446	16	1000 × 650				688 × 9,0		688	26,0	
447				10 (4***)			1000 × 700		740 × 9,0	740
448**	16	1000 × 750		792 × 9,0		792		30,0		

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_l</i>	<i>g</i>	<i>g_l</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
433	11	11	5	5	1 или 2	149,95
434						150,14
435	14	13	7	7		150,99
436	13	12	6	6		179,30
437						150,60
438	15	15	7	7		189,84
439						225,68
440	17	18	8	8		227,51
441	16	17				190,95
442						192,22
443	19	20	9	9		264,25
444**						296,94
445**	20	22	10	10		297,98
446	17	19	8	8		262,06
447						193,85
448**	21	24	10	10		400,43

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_1	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
449	16	1000×400	$1020 \times 10,0$	$426 \times 9,0$	1020	426	14,0	12,0	1000	690	
450	10 (4***)						10,0	9,0			
451**	16	1000×500		$530 \times 8,0$		530	18,0	12,0			
453							16,0	10,0			
453	10						10,0	10,0			
454	6,3 (4***)							8,0			
455**	16	1000×600		$630 \times 8,0$		630	18,0	12,0	1100	730	
456							16,0				
457	10						630	12,0	8,0		1000
458	6,3 (6,3; 4)***							10,0			
459**	16	1000×700		$720 \times 8,0$		720	18,0	14,0	1200		
460							16,0				
461	10						14,0	8,0			
462	6,3 (4***)						10,0				
463**	16	1000×800		$820 \times 9,0$		820	20,0	20,0	1300		
464**							18,0	14,0	1250		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_I</i>	<i>g</i>	<i>g_I</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
449	21	24	10	10	1 или 2	356,42
450	17	20	8	8		258,02
451**	21	27	10	10		439,92
453	19	24	9	9		392,93
453						260,93
454	16	21	8	8		255,04
455**	21	29	10	5		487,13
456						442,34
457						318,99
458	16	22	8	4		258,49
459**	21	33	10	5		536,22
460						488,21
461	14	22	7	3		408,53
462						306,34
463**	28	32	14	7		659,74
464**	21	25	10	5		553,60

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
465	16	1000 × 800	1020 × 10,0	820 × 9,0	1020	820	16,0	16,0	1250	730
466	10						12,0	12,0	1200	
467	6,3 (6,3; 4)***						10,0	9,0		
468**	16	1000 × 900		920 × 10,0		920	25,0	22,0	1450	790
469**							20,0	20,0	1400	
470							18,0	16,0		
471							14,0	12,0		
472	6,3						10,0	10,0		
473	10 (4***)		1200 × 100		1220 × 11,0		108 × 4,0	1220	108	
474	10	1200 × 125	133 × 4,0	133		5,0				
475	10 (4***)	1200 × 150	159 × 5,0	159			7,0			
476		1200 × 200	219 × 7,0	219						
477**	10	1200 × 300	325 × 8,0	325		14,0	10,0		850	
478**						12,0				
479	10 (4***)	1200 × 350	377 × 9,0	377		11,0	8,0			
480							9,0			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_I</i>	<i>g</i>	<i>g_I</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
465	24	28	12	6	1 или 2	517,78
466	19	23	9	4		378,46
467	15	19	7	3		309,78
468**	31	48	15	7		903,06
469**	28	45	14			733,40
470	24	38	12	6		648,78
471	19	30	9	4		506,85
472	17	27	8			377,57
473	11	11	5	5		230,63
474						230,69
475	13	12	6	6		231,33
476	15	15	7	7		233,06
477**	19	19	9	9		358,27
478**						310,71
479	16	17	8	8		283,50
480	17	18				284,77

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		DN	DN _I	S	S _I	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
481**	10	1200 × 350	1220 × 11,0	377 × 9,0	1220	377	12,0	11,0	850	770	
482**							14,0				
483**		1200 × 400		426 × 9,0		426	12,0	12,0	1000	790	
484**							9,0				
485	10 (4***)						11,0	8,0			
486	6,3 (4***)						14,0	12,0			
487	10	530 × 8,0		530		16,0	8,0	1200			
488**						14,0					
489**						1200 × 600	630 × 8,0				630
490**									16,0		
491**	14,0										
492	12,0										
493	6,3 (4***)	1200 × 700		720 × 8,0		720	14,0	10,0	830		
494							16,0				
495	10	1200 × 700					720 × 8,0	720	14,0	10,0	1200
496**									16,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e</i> ₁	<i>g</i>	<i>g</i> ₁	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
481**	20	21	10	10	1 или 2	312,49
482**						359,64
483**	21	23				425,93
484**						370,41
485	17	19	8	8		335,58
486	16	18				331,98
487	21	24	10	10		343,00
488**						425,03
489**		27				477,81
490**						481,83
491**						430,54
492						350,74
493	16	21	8	8		334,39
494		22				397,61
495	19	25	9	9		502,59
496**						563,92

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_1	L	H		
			к корпусу	к штуцеру								
497**	10	1200 × 700	1220 × 11,0	720 × 8,0	1220	720	16,0	14,0	1200	830		
498**		1200 × 800		820 × 9,0		820		16,0				
499**							14,0	14,0				
500								12,0				
501	6,3 (4***)	1200 × 900		920 × 10,0		920	11,0	9,0	1400	890		
502	6,3							10,0				
503	10						1020 × 10,0	1020			14,0	14,0
504**											16,0	16,0
505**											18,0	
506**											1200 × 1000	1020
507**	14,0	14,0										
508	11,0	10,0		1400								
509	6,3 (4***)											
510	16	1400 × 200	1420 × 14,0	219 × 7,0	1420	219	14,0	7,0	850	850		
511**		1400 × 250		273 × 8,0		273		9,0				
512**							16,0	11,0				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e</i> ₁	<i>g</i>	<i>g</i> ₁	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
497**	23	32	11	11	1 или 2	583,02
498**	26	38	13	6		592,45
499**	23	34	11	5		521,51
500	21	31	10			510,10
501	17	25	8	4		400,03
502		18				482,52
503	21	23	10	5		621,80
504**	24	25	12	6		707,09
505**						774,12
506**	26	33	13			788,68
507**	24	30	12			753,54
508	21	27	10	5		662,36
509	17	22	8	4		479,98
510	15	15	7	7		414,59
511**	17	17	8	8		416,21
512**	20	20	10	10		474,90

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_I	S	S_I	L	H				
			к корпусу	к штуцеру										
513	16	1400×250	$1420 \times 14,0$	$273 \times 8,0$	1420	273	14,0	11,0		850				
514	10											8,0		
515		16		1400×300		$325 \times 8,0$	325		16,0	10,0		850	870	
516	18,0							11,0						
517**									377	16,0				
518**	14,0							9,0		426	18,0			1000
519									1400 \times 350		$377 \times 9,0$			
520	10	1400×400		$426 \times 9,0$		426	18,0	1000						
521							16		1400×500	$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0	
522	16	1400×600		$630 \times 8,0$		630		22,0				16,0	1200	930
523**							10				18,0			
524**	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530					14,0	8,0		
525							16	1400×500	$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0		
526	10	1400×500		$530 \times 8,0$		530					14,0	8,0		
527**							16	1400×500	$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0		
528	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530					14,0	8,0		
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16		1400×500		$530 \times 8,0$	530	14,0	8,0				
	16	1400×500		$530 \times 8,0$		530			14,0	8,0				
			16											

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах								
Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг		
	Не менее							
513	20	20	10	10	1 или 2	418,19		
514	16	16	8	8		415,05		
515						415,45		
516	19	19	9	9		474,69		
517**						529,31		
518**	20	21	10	10		529,81		
519						475,60		
520	17	18	8	8		420,97		
521						489,79		
522	21	22	10	10		625,97		
523**						748,80		
524**		818,77						
525		622,51						
526	16	18	8	8		484,18		
527**	26	30	13	13		909,57		
528						764,58		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H_I}	S	S_I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
529	10	1400×600	$1420 \times 14,0$	$630 \times 8,0$	1420	630	14,0	12,0	1200	930
530	6,3							8,0		
531**	16	1400×700		$720 \times 8,0$		720	24,0	14,0	1300	
532							22,0		1200	
533	10						14,0			
534	6,3						14,0	8,0		
535**	16	1400×800		$820 \times 9,0$		820	24,0	20,0	1400	990
536							22,0	16,0	1300	
537	10						14,0	14,0		
538	6,3							9,0		
539**	16	1400×900		$920 \times 10,0$		920	24,0	20,0	1500	
540								14,0		
541	10						16,0	10,0		
542	6,3						14,0			
543**	16	1400×1000		$1020 \times 10,0$		1020	25,0	20,0	1600	
544							24,0	18,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	e	e_l	g	g_l	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
529	21	24	10	10	1 или 2	597,49
530	16	19	8	8		581,33
531**	23	30	11	11		1046,16
532						895,29
533						604,67
534	16	21	8	8		576,49
535**	30	42	15	15		1150,62
536	26	35	13	13		974,21
537	23	32	11	11		653,04
538	17	23	8	8		624,11
539**	30	44	15	7		1253,69
540	23	34	11	5		1206,48
541						859,02
542	19	26	9	4		734,77
543**	28	27	14	7		1371,93
544	26	25	13	6		1310,99

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах										
Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n_I}	S	S_I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
545	10	1400×1000	$1420 \times 14,0$	$1020 \times 10,0$	1420	1020	16,0	14,0	1500	990
546	6,3						14,0	10,0		
547**	10	1400×1200		$1220 \times 11,0$		1220	22,0	16,0	1800	
548							18,0			
549	6,3									
550**	10	1600×300	$1620 \times 14,0$	$325 \times 8,0$	1620	325	14,0	10,0	850	970
551								8,0		
552**		1600×350		$377 \times 9,0$		377		11,0		
553								9,0		
554**		1600×400		$426 \times 9,0$		426		12,0	1000	990
555								9,0		
556**	10	1600×500		$530 \times 8,0$		530	16,0	12,0		
557							14,0	10,0		
558								8,0		
559**	6,3	1600×600		$630 \times 8,0$		630	16,0	12,0	1100	1030
560							14,0			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
545	21	21	10	5	1 или 2	854,78
546	17	17	8	4		727,85
547**	24	33	12	6		1329,12
548						1134,57
549	18	25	9	4		867,67
550**	19	19		9		476,97
551	16	16	8	8		474,10
552**	20	20	10	10		478,29
553	17	18	8	8		474,76
554**	21	22	10	10		565,16
555	17	18	8	8		558,72
556**	21	23	10	10		638,17
557	19	20	9	9		558,58
558	16	17	8	8		553,05
559**	21	24	10	10		705,15
560						624,41

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_I$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n_I}	S	S_I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
561	6,3	1600×600	$1620 \times 14,0$	$630 \times 8,0$	1620	630	14,0	8,0	1100	1030
562		1600×700		$720 \times 8,0$		720		14,0	8,0	
563	16,0						14,0			
564**								1600 \times 800	$820 \times 9,0$	
565**	14,0	9,0		1500						
566						1600 \times 900	$920 \times 10,0$	920	16,0	
567	10	$1020 \times 10,0$		1020					22,0	
568						1600 \times 1000	$1220 \times 11,0$	1220	16,0	16,0
569	6,3	14,0		10,0					18,0	11,0
570**						10	18,0	16,0		
571**	10	18,0		16,0					1800	
572						6,3	18,0	16,0		1800
573	10	18,0		16,0					1800	
574**						6,3	18,0	16,0		1800
575	10	18,0		16,0					1800	
576						6,3	18,0	16,0		1800

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
561	16	18	8	8	1 или 2	608,52
562	16	19				658,99
563	23	27	11	11		686,75
564**						773,87
565**	26	33	13	13		936,20
566						781,87
567	17	22	8	8		657,88
568	19	25	9	9		837,66
569	26	35	13	13		991,52
570**	28	38	14	14		1181,99
571**	30	44	15	7		1324,01
572	26	37	13	6		990,58
573	19	26	9	4		831,58
574**	28	29	14	7		1683,55
575	24	25	12	6		1293,38
576	18	19	9	4		993,23

Продолжение таблицы 1

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры в миллиметрах							
			Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
577**	10	1600×1400	$1620 \times 14,0$	$1420 \times 14,0$	1620	1420	25,0	22,0	2100	1130
578							20,0	18,0		
579	6,3						14,0	14,0		

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах						
Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
577**	31	45	15	7	1 или 2	2061,61
578	26	38	13	6		1675,42
579	21	31	10	5		1205,06
<p>* Масса определена для конической расточки торцов до внутреннего диаметра присоединяемой трубы и приведена для справок. ** Тройники применяют на повышенные внешние нагрузки. *** Для трубопроводов с повышенной коррозионной активностью рабочей среды. **** $P_p \leq 1,6 \text{ МПа}$; $t_p \leq 300 \text{ }^{\circ}\text{C}$.</p>						

Т а б л и ц а 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
001	18	2,0	120	5–7	0,09	2-001	—
002	25		130		0,15	2-002	
003					0,14	2-003	
004	32		150		0,22	2-004	
005					0,22	2-005	
006						2-006	
007	38				0,27	2-007	
008					0,26	2-008	
009						2-009	
010					0,32		
011	0,31				2-010		
012	0,26						
013	45	2,5			0,39	2-011	
014						2-012	
015						2-013	
016					0,38	2-014	
017					0,37	2-015	
018						2-016	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус			Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное			
	Размеры, мм			Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту			
	<i>D_н</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
019	45	2,5	150	5–7		2-011	—	
020						0,39		2-012
021								2-013
022						0,38		2-014
023						0,37		2-015
024	57	3,0	200	5–7		2-017	—	
025						0,80		2-018
026						0,79		2-019
027						0,78		2-020
028								2-021
029								2-022
030						0,77		2-023
031						1,04		2-017
032								
033								1,03
034						2-020		
035						1,02		2-021
036								

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
037	57	4,0	200	5–7	1,00	2-022	—
038						2-023	
039	76	3,0	230		1,24	2-024	
040						2-025	
041					1,23	2-026	
042						2-027	
043					1,22	2-028	
044						2-029	
045					1,21	2-030	
046							
047					1,41	2-031	
048		4,0			1,63	2-024	
049						2-025	
050					1,62	2-026	
051					1,61	2-027	
052					1,60	2-028	
053					1,61	2-029	
054					1,59	2-030	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
055	76	4,0	270	5–7	1,85	2-031	—
056			230		1,57	2-032	
057	89	3,5	270		1,99	2-033	
058						2-034	
059					1,98	2-035	
060						2-036	
061					1,97	2-037	
062						2-038	
063					1,96	2-039	
064					1,93	2-040	
065					2,02	2-042	
066					1,99	2-033	
067						2-034	
068					1,98	2-035	
069						2-036	
070					1,97	2-037	
071						2-038	
072					1,96	2-039	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_n</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
073	89	3,5	270	5–7	1,93	2-040	—
074			290		2,02	2-042	
075		4,0			2,29		
076		3,5	270		2,26	2-033	
077						2-034	
078					2,25	2-035	
079					2,24	2-036	
080					2,23	2-037	
081					2,24	2-038	
082					2,22	2-039	
083					2,20	2-040	
084						2-041	
085		4,0	290		2,30	2-043	
086					2,29	2-042	
087	108		250	2,55	2-044		
088				2,54	2-045		
089				2,52	2-046		
090							

5-7

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту		
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
091	108	4,0	300	5–7	3,01	2-047	—	
092					3,02	2-048		
093					2,95	2-049		
094						2-050		
095					2,97			
096					2,89	2-051		
097					5,0	3,57		2-052
098					4,0	2,89		
099						6,0		250
100								
101								
102		300	5–7	3,74	2-044			
103				3,73	2-045			
104				3,71	2-046			
105				4,43	2-047			
106				4,44	2-048			
107				4,33	2-049			
108				4,34	2-050			

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту		
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
109	108	6,0	300	5–7	4,25	2-051	—	
110					2-052			
111	133	4,0	250		3,17	2-054		
112					3,16	2-055		
113					3,15	2-056		
114					3,14	2-057		
115								
116		4,66	2-058					
117		5,0	300		4,65	2-059		
118		3,75						
119		3,69			2-060			
120		5,0	4,58					
121			4,59		2-061			
122			5,31		2-062	3-02		
123		4,0	350		5,30	2-063		3-01
124					4,28			
125					4,17	2-064		—
126								

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_n</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
127	133	5,0	350	5–7	5,18	2-064	—
128		6,0	250		4,68	2-054	
129					4,67	2-055	
130					4,65	2-056	
131					4,64	2-057	
132					5,54	2-059	
133			300		5,45	2-060	
134					5,46	2-061	
135			350		6,32	2-062	3-02
136					6,31	2-063	3-01
137					6,16	2-064	—
138	159	5,0	250		4,73	2-065	
139					4,72	2-066	
140					4,71	2-067	
141				4,70	2-068		
142			300	5,62	2-069		
143					2-070		
144				5,55	2-071		

5-7

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
145	159	5,0	300	5–7	5,55	—	
146					5,54		2-072
147					6,43	2-073	3-01
148		6,0	7,66				
149			7,67		2-074	3-02	
150			8,89				
151		8,76	2-075		3-05		
152		6,0	2-076		3-03		
153		5,0					
154		7,0	400	5–8	9,78	—	
155		6,0			8,42		2-078
156		5,0			250		
157			7,04	2-079			
158			4,73	2-065			
159			4,72	2-066			
160			4,71	2-067			
161			4,70	2-068			
162			300	5,62			2-069

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту			
	<i>D_н</i>	<i>S</i>	<i>L</i>						
163	159	5,0	300	—	5,54	2-072	—		
164			350		6,43	2-073	3-01		
165					6,31	2-076	3-03		
166			219		7,0	400	—	7,04	2-079
167	300	10,87		2-080		3-01			
168				2-081					
169		10,76		2-082					
170		10,78		2-083					
171	350	12,51		2-084		3-02			
172		12,52		2-085		3-03			
173		5–8		12,36		2-086		3-07	
174		400		—		13,95		2-088	3-08
175	13,92					2-089		—	
176	5–8			13,59		2-091			
177	—			13,62		2-093			
178		300		13,84		2-080			
179				13,72		2-083			
180		9,0		350		—		15,94	2-085

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы			Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
181	219	9,0	350	5–7	15,78	2-087	3-05	
182			400		17,78	2-090	3-06	
183					17,37	2-092	–	
184		7,0	300		10,87	2-080		
185					10,76	2-082		
186			350		12,51	2-084	3-01	
187					12,36	2-086	3-03	
188			400		13,95	2-088	3-07	
189					13,59	2-091	–	
190	273	8,0	300		15,56	2-095		
191					15,57	2-096		
192					15,44	2-097		
193					15,45	2-098		
194			350		17,96	2-099	3-01	
195					17,97	2-100	3-02	
196			5–8		17,79	2-101	3-03	
197			400	5–7	20,16	2-103	3-06	
198					20,11	2-104	3-08	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
199	273	8,0	400	5–8	19,75	2-105	3-11
200				5–7	19,79	2-106	3-10
201		9,0	500		26,66	2-108	—
202		8,0		5–8	23,80		
203		11,0	350	5–7	24,42	2-100	3-02
204					24,24	2-102	3-05
205			400		27,40	2-103	3-06
206					26,93	2-107	3-09
207			500		32,46	2-109	—
208		8,0	300		15,61	2-094	
209					15,56	2-095	
210					15,44	2-097	
211			350		17,96	2-099	3-01
212					17,79	2-101	3-03
213		400	20,11		2-104	3-08	
214			19,75		2-105	3-11	
215		500	23,80		2-108	—	
216	325		5–8	30,77	2-110	3-03	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту			
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>						
217	325	8,0	500	5–7	30,48	2-111	3-08		
218				5–8	30,13	2-112	3-11		
219					29,03	2-113	3-14		
220		10,0		5–7	36,04			2-114	3-12
221					36,16	2-115	—		
222					34,40	2-116			
223					34,23	2-117			
224					34,15				
225					8,0	27,51	2-110	3-03	
226		30,77				2-111	3-08		
227		30,48				2-112	3-11		
228		30,13				2-113	3-14		
229		29,03				2-117	—		
230					27,51				
231	377	9,0		5–8	40,28	2-118	3-03		
232				5–7	39,96	2-119	3-08		
233				8	40,01	2-120	3-06		
234					39,64	2-121	3-09		

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_н</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
235	377	9,0	500	5–7	39,57	2-122	3-11
236				5–8			
237					38,37	2-123	3-14
238							
239		46,75		2-124			
240					44,97	2-125	
241							44,71
242		5–8		36,81			
243					5–7		
244		42,80	2-127				
245				5–8			
246					51,98		
247		5–7	52,22	2-128			
248	426	9,0	500	5–8	45,72	2-129	3-03
249				5–7	45,40	2-130	3-08
250					45,45	2-131	3-06
251		12,0		60,16			
252		9,0		5–8	45,02	2-132	3-11

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту		
	<i>D_н</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
253	426	9,0	500	5–7	45,05	2-133	3-10	
254		12,0			59,67	2-134	3-09	
255		9,0			45,02	2-132	3-11	
256				5–8	43,84	2-135	3-14	
257					5–7	43,89	2-136	3-13
258			58,15	2-137		3-12		
259		12,0	68,53	2-138		3-17		
260			68,27	2-139		3-15		
261		5–8	51,60					
262					5–7			
263		9,0	600	5–7	59,04	2-140	—	
264				5–8	58,86	2-141		
265					700			77,86
266			5–7	74,74		2-142		
267				5–8		56,28		2-143
268						530		8,0
269								

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
271	530	8,0	400	5–7	40,42	2-145	3-08
272				5–8	40,08	2-146	3-11
273				5–7			
274			500	5–8	49,37	2-147	3-14
275				5–7			
276		10,0		5–7	61,51	2-148	3-13
277		12,0			73,58	2-149	3-12
278		600			87,12	2-150	3-17
279			10,0		72,76	2-151	3-16
280			8,0	5–8	58,39	2-152	3-15
281			700	5–7			
282					10,0	99,77	
283		12,0			99,97	2-154	3-19
284		8,0			5–8	67,06	2-153
285			65,11	2-155		–	
286			5–7				81,04
287							
288							

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту		
	<i>D_n</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
289	530	12,0	700	5–7	97,09	2-156	—	
290					93,74	2-157		
291		10,0			78,06	2-158		
292		8,0		5–8	62,61	2-159		
293	630	12,0	500	5–7	90,70	2-160	3-03	
294		8,0		5–8	60,86			
295				5–7	60,58	2-161	3-08	
296		90,28						
297		12,0			89,79	2-162	3-11	
298		8,0			60,28	2-163	3-10	
299				5–8	60,25	2-162	3-11	
300		5–7		60,28	2-163	3-10		
301			10,0	89,10	2-164	3-14		
302		8,0	5–8	71,52				
303		10,0	600	5–7			89,10	
304					89,15	2-165	3-13	
305					12,0	106,69	2-166	3-12
306						106,57	2-164	3-14

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
307	630	14,0	600	5–7	123,99	2-165	3-13
308					124,06	2-166	3-12
309					121,83	2-167	3-16
310		12,0			104,78		
311		10,0			87,61		
312							
313		8,0	5–8	70,27	2-168	3-15	
314				80,98	2-169	3-18	
315		700	5–7	100,88			
316				12,0	120,84	2-170	3-19
317					14,0		
318			8,0	5–8	79,14	2-171	3-20
319				5–7	117,88		
320			12,0		137,32	2-172	3-21
321		14,0					
322			16,0	176,53			
323		800					
324							

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_н</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
325	630	14,0	800	5–7	155,02	2-173	3-22
326		12,0			132,92	2-174	3-23
327		8,0		5–8	89,24		
328		14,0		5–7	144,48	2-175	—
329		12,0			123,89	2-176	
330		10,0			103,27	2-177	
331		8,0		5–8	82,93		
332	720	8,0	600	83,79	2-178	3-03	
333		10,0		5–7	104,09	2-179	3-08
334		8,0			83,51		
335		8,0		5–8	83,18	2-180	3-11
336		10,0		5–7	103,68		
337		10,0		102,43	2-181	3-14	
338		8,0		5–8			82,18
339		8,0	750	102,02	2-182	3-15	
340		10,0		5–7	127,36	2-183	3-17
341		10,0			125,40	2-184	3-19
342		14,0			174,52		

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
343	720	8,0	750	5–8	100,49	2-185	3-18
344		14,0		5–7	171,44	2-186	3-21
345		10,0			123,20		
346		8,0		5–8	98,70	2-187	3-20
347		14,0	900	5–7	204,58	2-188	3-22
348		10,0			147,02		
349		8,0		5–8	117,70	2-189	3-23
350		14,0		5–7	194,87	2-190	—
351					194,43	2-191	
352		10,0			139,45	2-192	
353		8,0		5–8	111,91		
354		14,0	950	5–7	194,52	2-193	
355					193,89	2-194	
356					138,97	2-195	
357				8,0	5–8	111,18	
358	820	9,0	600			107,45	2-197
359		12,0	600	8	142,38	2-198	3-06
360				5–7			

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_н</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
361	820	9,0	600	5–7	107,16	2-199	3-07
362					107,13	2-200	3-08
363		12,0		8	141,82	2-201	3-11
364				5–7			
365		9,0			5–8	106,76	2-201
366				12,0	5–7	140,45	2-203
367		105,74					
368		9,0		5–8	105,65	2-204	3-14
369				750	5–7	174,60	2-205
370		174,37	2-206			3-15	
371		9,0			5–8		131,28
372		14,0	5–7		200,48	2-207	3-19
373		12,0			172,10	2-208	3-18
374		9,0	5–8		129,57		
375			12,0		5–7	127,60	2-209
376		169,47					
377		14,0	5–7		197,46	2-210	3-21
378							

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту		
	<i>D_н</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
379	820	14,0	750	8	197,46	2-210	3-21	
380			1000	5–7	263,70	2-211	3-22	
381		12,0			226,62			
382		9,0		5–8	170,34	2-212	3-23	
383		16,0		5–7	290,03	2-213	3-24	
384		14,0			254,05	2-214	3-25	
385		12,0		5–8	217,99	2-215	3-26	
386		9,0			164,16			
387		16,0		5–7	277,71	2-216	—	
388					276,48	2-217		
389		14,0			242,61			
390		12,0			207,60	2-218		
391		9,0		5–8	156,36			
392		20,0	1100	5–7	363,76	2-219		
393		16,0			292,74			
394		14,0			256,91			
395		12,0			219,59	2-220		
396		9,0			5–8	164,93		2-221

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>Дн</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
397	920	10,0	600	5–7	133,28	2-222	3-11
398		12,0			159,58		
399					159,67	2-223	3-09
400					158,21	2-224	3-12
401					158,09	2-225	3-14
402					132,04		
403		10,0	750		164,19	2-226	3-15
404		196,58					
405		196,81			2-227	3-17	
406		14,0			226,42	2-228	3-19
407		12,0			194,52		
408		10,0			162,31	2-229	3-18
409					160,15	2-230	3-20
410					191,96	2-231	3-21
411		14,0			223,44		
412		1000	298,37		2-232	3-22	
413			12,0				256,34
414			10,0		213,79	2-233	3-23

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
415	920	16,0	1000	5–7	329,96	2-234	3-24
416		14,0			289,41		
417		12,0			247,97	2-235	3-26
418		10,0			207,14		
419		16,0			318,30	2-236	3-27
420		12,0			317,73	2-237	3-28
421		12,0			239,05	2-238	3-29
422		10,0			198,97	2-239	3-30
423		20,0	1200		465,86	2-240	—
424		16,0			374,58		
425		12,0			281,26	2-241	
426		10,0			234,51	2-242	
427		20,0			443,15	2-243	
428		16,0			354,49	2-244	
429		14,0			307,94	2-245	
430					221,14		
431	1020	10,0	600		149,03	2-246	3-01
432					148,86	2-247	3-04

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
433	1020	10,0	600	5–8	148,83	2-248	3-03
434				5–7	148,48	2-249	3-08
435					148,54	2-250	3-06
436		12,0		177,34	2-251	3-11	
437		10,0		148,08			
438		12,0	750	184,20	2-252	3-14	
439				220,60			
440		10,0		218,87	2-253	3-16	
441		14,0		182,69	2-254	3-15	
442		16,0		180,83	2-255	3-18	
443		10,0	1000	5–7	252,35	2-256	3-19
444					287,80		
445					284,42	2-257	3-21
446					249,13	2-258	3-20
447		10,0	178,69				
448		16,0	5–7	379,78	2-259	3-22	
449		14,0		333,00			
450		10,0	5–8	238,52	2-260	3-23	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
451	1020	18,0	1000	5–7	415,06	2-261	3-24
453		16,0			369,29	2-262	3-25
453		10,0			232,29		
454			5–8	232,01	2-263	3-26	
455		18,0	1100	5–7	445,64	2-264	3-29
456		16,0			396,99		
457		12,0			269,21		
458		10,0	1000	5–8	224,14	2-265	3-30
459		18,0		1200	5–7	475,35	2-266
460		16,0	423,48				
461		14,0	369,59		2-267		
462		10,0	5–8			265,17	
463		20,0	1300	5–7	555,79	2-268	—
464		18,0	1250		476,29	2-269	
465		16,0			425,21	2-270	
466		12,0	1200		304,19	2-271	
467		10,0			5–8	253,27	
468		25,0	1450	5–7	747,25	2-273	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту		
	<i>D_н</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
469	1020	20,0	1400	5–7	575,34	2-274	—	
470		18,0			516,53	2-275		
471		14,0			401,66	2-276		
472		10,0			287,54	2-277		
473		11,0	700	5–8	228,90	2-278	3-03	
474				5–7	228,52	2-279	3-08	
475				5–8	228,07	2-280	3-11	
476				226,72	2-281	3-14		
477	1220	14,0	850	5–7	345,81	2-282	3-19	
478		12,0			296,91			
479		11,0		5–8	272,23	2-283	3-18	
480		11,0			269,91	2-284	3-20	
481		12,0	5–7	294,41	2-285	3-21		
482		14,0		342,89				
483		1000		402,17	2-286	3-22		
484				12,0			345,31	
485				11,0	5–8	316,46	2-287	3-23
486				11,0		309,48	2-288	3-26

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_н</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
487	1220	11,0	1000	5–7	310,07	2-289	3-24
488		14,0			393,60		
489		16,0			449,04		
490					437,17	2-290	3-29
491		14,0			383,21		
492		11,0			301,91		
493			5–8	301,18	2-291	3-30	
494		1200		357,74	2-292	3-33	
495			14,0	454,62	2-293	3-32	
496				16,0			518,61
497			519,87		2-294	3-31	
498			503,50		2-295	3-35	
499			14,0	440,74	2-296	3-36	
500		440,08		2-297	3-37		
501		11,0	5–8	345,97	2-298	3-38	
502				1400	397,38	2-299	—
503		5–7	505,92		2-300		
504			577,99		2-301		

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
505	1220	18,0	1400	5–7	649,00		–
506					622,00	2-302	
507		16,0	1500		600,39	2-303	
508		14,0			525,39	2-304	
509		11,0	1400	5–8	379,66	2-305	
510	1420	14,0	850	5–7	408,98	2-306	3-14
511		14,0			409,12	2-307	3-12
512		16,0			464,65	2-308	3-17
513		14,0			407,16		
514					406,89	2-309	3-15
515					404,31	2-310	3-18
516		16,0			461,65	2-311	3-19
517		18,0			518,60		
518		16,0			514,87	2-312	3-21
519					458,33		
520		14,0	860		406,23	2-313	3-20
521			1000		470,86	2-314	3-23
522		18,0			604,18	2-315	3-22

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы			Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
	<i>D_n</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
523	1420	22,0	1000	5–7	736,27	2-315	3-22	
524			1100		798,83	2-316	3-24	
525		18,0	1000		593,31			2-317
526		14,0			462,10	2-318	3-27	
527		22,0	1200		860,12			2-319
528		18,0			705,87	2-320	3-30	
529		14,0			549,78			2-321
530		14,0			548,87	2-322	3-33	
531		24,0	1300		1000,13			2-323
532		22,0	1200		842,34	2-324	3-35	
533		14,0			539,35			2-325
534		14,0			537,77	2-326	3-38	
535		24,0	1400		1061,46			2-327
536		22,0	1300		896,75	2-328	3-42	
537		14,0			573,63			2-329
538		14,0			572,07	2-330	3-40	
539		24,0	1500		1115,81			2-331
540					1112,09	2-332	3-44	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы			Масса*, кг
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
541	1420	16,0	1500	5–7	746,13	2-328	3-42
542		14,0			652,43	2-329	3-43
543		25,0	1600		1212,74	2-330	—
544		24,0			1163,73	2-331	
545		16,0	1500		723,52	2-332	
546		14,0			632,39	2-333	
547		22,0	1800		1138,51	2-334	
548		18,0			934,70		
549		1620	14,0		850	726,35	
550	463,24					2-336	3-19
551	463,02					2-337	3-18
552	460,35					2-338	3-21
553	460,10					2-339	3-20
554	1000		540,39		2-340	3-22	
555			539,97		2-341	3-23	
556			16,0		607,23	2-342	3-24
557			14,0		531,65	2-343	3-25
558	531,29	2-344			3-26		

Продолжение таблицы 2

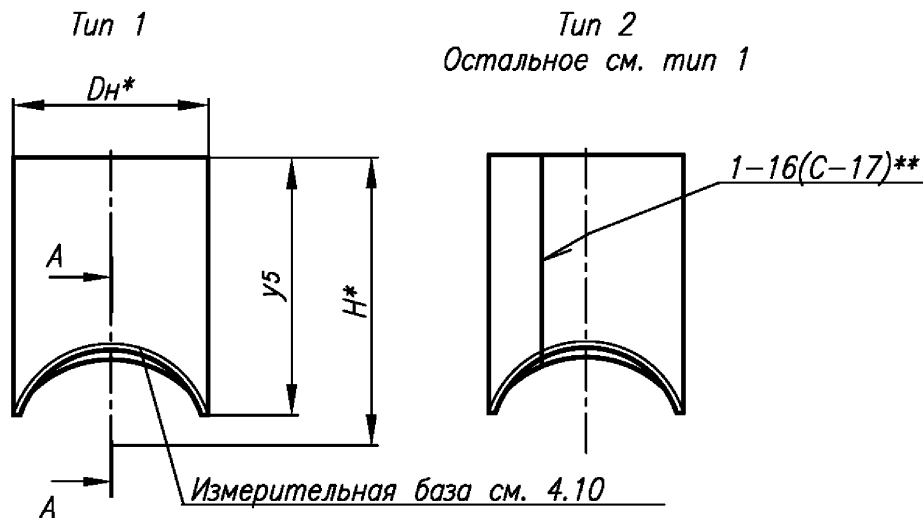
Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
559	1620	16,0	1100	5–7	659,08	2-345	3-29
560		14,0			577,45		
561					576,56	2-346	3-30
562			1200		621,13	2-347	3-33
563					16,0	622,68	2-348
564		710,69					
565		18,0	1300		852,52	2-349	3-35
566		16,0	1200		695,53		
567		14,0			607,31	2-350	3-38
568			1500		757,61	2-351	3-43
569		16,0			867,04	2-352	3-41
570		18,0	1600		1046,09	2-353	3-40
571		22,0	1500		1160,60	2-354	3-44
572		16,0			845,81	2-355	3-45
573		14,0			738,71	2-356	3-46
574		24,0	1800		1469,54	2-357	—
575		18,0			1104,23	2-358	
576		14,0			858,65	2-359	

Окончание таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_n</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
577	1620	25,0	2100	5–7	1716,42	2-360	—
578		20,0			1374,09	2-361	
579		14,0			963,20	2-362	
* Масса приведена для справок.							

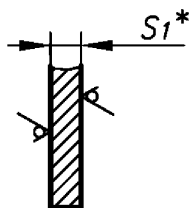
3.2 Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать рисунку 2 и таблице 3.

$$\sqrt{Ra12,5(\sqrt{\quad})}$$



A-A

Для $S_1 \leq 3,5 \text{ мм}$



Для $S_1 \geq 4,0 \text{ мм}$

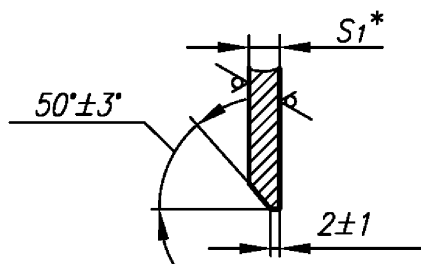


Рисунок 2, лист 1

* Размеры для справок.

** См. 4.11.

Шаблоны для разметки

Исполнение 1

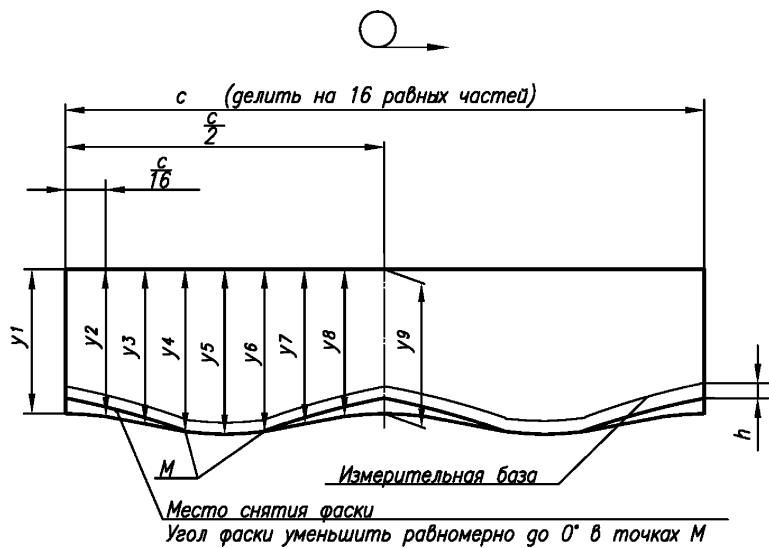


Рисунок 2, лист 2

Исполнение 2

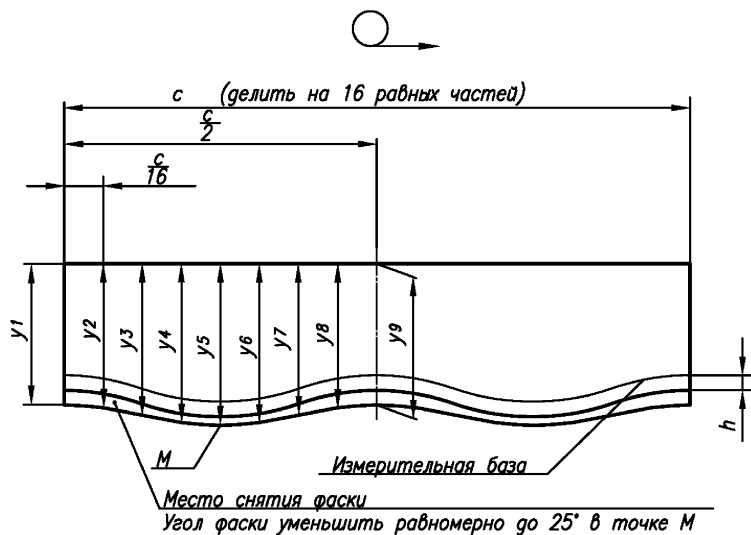


Рисунок 2, лист 3

Исполнение 3

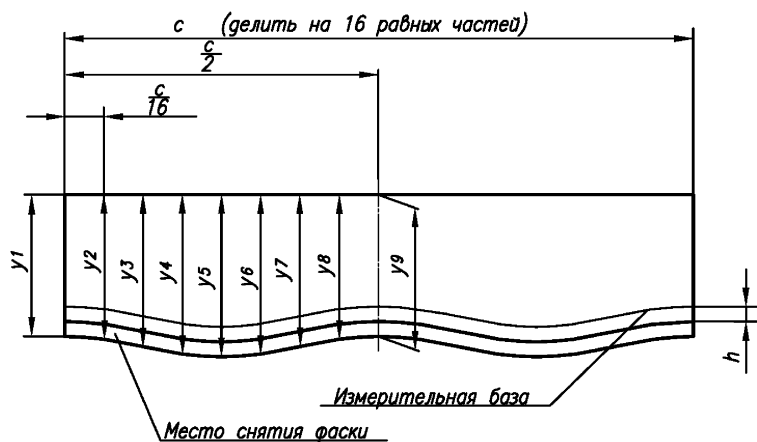


Рисунок 2, лист 4

Исполнение 4

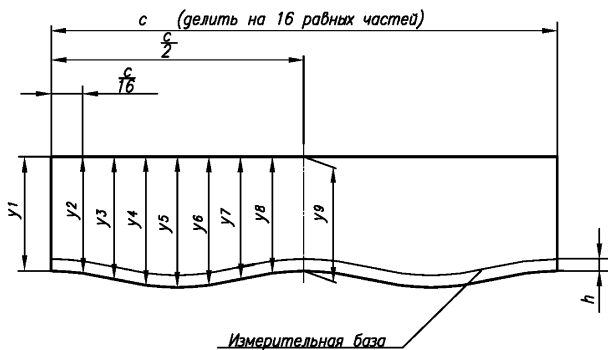


Рисунок 2, лист 5

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-001	15 × 10	14	2,0	120	8	44	109,0	109,2	109,7	110,3	110,5	4	5–7	1	0,07
2-002	20 × 10					44	105,5	105,6	106,0	106,4	106,5				0,06
2-003	20 × 15	18				57		105,8	106,5	107,3	107,6				0,08
2-004	25 × 10	14				44	102,0	102,1	102,4	102,7	102,8				0,06
2-005	25 × 15	18				57		102,2	102,8	103,4	103,6				0,08
2-006	25 × 20	25				79	99,0	102,5	103,8	105,3	105,9				0,12
2-007	32× 10	14				44		99,1	99,3	99,6	99,7				0,06
2-008	32× 15	18				57		99,2	99,7	100,1	100,3				0,08
2-009	32× 20	25				79		99,4	100,5	101,7	102,2				0,11
2-010	32× 25	32				101		99,8	101,8	104,1	105,2				0,15
2-011	40 × 10	14	125		44	100,5	100,6	100,8	101,0	101,1	0,06				
2-012	40 × 15	18			57		100,7	101,1	101,4	101,6	0,08				
2-013	40 × 20	25			79		100,9	101,8	102,7	103,1	0,12				
2-014	40 × 25	32			101		101,1	102,8	104,6	105,4	0,15				
2-015	40 × 32	38			119		101,5	104,0	106,9	108,3	0,18				
2-016							101,4	103,8	106,5	107,7	0,23				
2-017	50 × 10	14	2,0	130		44	99,5	99,6	99,7	99,9	99,9				0,06
2-018	50 × 15	18				57			99,9	100,2	100,4				0,08
2-019	50 × 20	25				79		99,8	100,5	101,2	101,5				0,11

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг		
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5						
2-020	50 × 25	32	2,0	130	8	101	99,5	100,0	101,3	102,6	103,2	4	5–7	1	0,15		
2-021	50 × 32	38				119		100,3	102,2	104,2	105,1				0,18		
2-022		45	100,2					102,0	103,9	104,8	0,22						
2-023	50 × 40		141			100,5		103,3	106,3	107,7	0,27						
2-024	65 × 10	14	2,0	140		44	100,0	100,0	100,2	100,3	100,3				0,06		
2-025	65 × 15	18				57		100,1	100,3	100,6	100,7				0,08		
2-026	65 × 20	25				79		100,2	100,7	101,3	101,5				0,11		
2-027	65 × 25	32				101		100,4	101,3	102,3	102,7				0,15		
2-028	65 × 32	38				119		100,6	102,0	103,4	104,0				0,18		
2-029		45	2,5					100,5	101,8	103,2	103,8				0,22		
2-030	65 × 40		141			100,8		102,7	104,8	105,7	0,27						
2-031	65 × 50	57	3,0			179		101,3	104,6	108,2	109,8	1			0,42		
2-032		4,0	101,2					104,2	107,5	109,0	0,54						
2-033	80 × 10	14	2,0			145		44	98,5	98,5	98,6	98,7			98,8	4	0,06
2-034	80 × 15	18						57		98,6	98,8	99,0			99,1		0,08
2-035	80 × 20	25		79			98,7	99,1		99,6	99,8	0,11					
2-036	80 × 25	32		101			98,8	99,6		100,4	100,8	0,15					
2-037	80 × 32	38		119			99,0	100,2		101,4	101,9	0,18					
2-038		2,5	100,1					101,2	101,7	0,22							

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг			
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5							
2-039	80 × 45	45	2,5	145	8	141	98,5	99,2	100,8	102,5	103,2	4	5–7	1	0,26			
2-040	80 × 50	57	3,0			179		99,6	102,3	105,2	106,5				0,41			
2-041			4,0			179		99,5	102,0	104,7	105,9	2			0,53			
2-042	80 × 65	76	3,0			239		100,6	106,0	112,4	115,5	4			0,57			
2-043			4,0					100,4	105,6	111,5	114,3	1			0,75			
2-044	100 × 25	32	2,0	155		101	99,0	99,3	99,9	100,6	100,8	4			0,15			
2-045	100 × 32	38				119		99,4	100,4	101,3	101,7				0,18			
2-046	100 × 40	45	2,5			141		99,5	100,9	102,3	102,8				0,26			
2-047	100 × 50	57	3,0			179		99,9	102,1	104,4	105,4				0,41			
2-048			4,0					99,8	101,9	104,0	104,9				2	0,53		
2-049	100 × 65	76	3,0			239		100,7	105,0	109,8	111,9	4			0,57			
2-050			4,0					100,6	104,6	109,1	111,0	1			0,75			
2-051	100 × 80	89				280		101,3	107,2	114,1	117,3				0,90			
2-052			3,5					101,3	107,4	114,5	117,9	4			0,79			
2-053			6,0		10			101,0	106,4	112,4	115,1	1			8	1,30		
2-054	125 × 20	25	2,0		170	8		79	101,5	101,6	101,9	102,2			102,3	4	5–7	0,12
2-055	125 × 25	32						101		101,7	102,2	102,8			103,0			0,15
2-056	125 × 32	38						119		101,8	102,6	103,4			103,7			0,18
2-057	125 × 45	45						141		101,9	103,0	104,1			104,6			0,27

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_I$	DN_I	S_I	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-058	125 × 50	57	4,0	170	8	179	101,5	102,2	103,8	105,5	106,2	2	5–7	1	0,54
2-059			3,0					104,0	105,8	106,6	4	0,42			
2-060	125 × 65	76						102,9	106,3	109,9		111,5			0,57
2-061			4,0					102,8	106,0	109,4	110,8	2			0,75
2-062	125 × 80	89				280	99,5	101,3	106,0	111,0	113,3	1			0,91
2-063		3,5	101,4					106,2	111,3	113,6	4	0,80			
2-064	125 × 100	108	4,0	190		339	121,5	124,3	131,7	140,2	144,2	1			1,35
2-065	150 × 20	25	2,0	180		79	98,5	98,6	98,8	99,1	99,2	4			0,11
2-066	150 × 25	32				101		98,7	99,1	99,6	99,7				0,15
2-067	150 × 32	38				119		98,8	99,4	100,1	100,3				0,18
2-068	150 × 40	45	2,5			141		98,9	99,8	100,7	101,1				0,26
2-069	150 × 50	57	3,0			179		99,1	100,6	102,1	102,7	2			0,40
2-070			4,0						100,4	101,8	102,4				0,52
2-071	150 × 65	76	3,0			239		99,6	102,2	105,0	106,1	4			0,72
2-072									102,5	105,4	106,6				0,55
2-073	150 × 80	89	3,5			280	96,5	98,1	102,0	106,1	107,9	2			0,77
2-074			4,0					98,0	101,8	105,9	107,6				0,87
2-075	150 × 100	108	6,0	200	10	339	116,5	118,7	124,1	130,0	132,6	1	5–8	1,90	
2-076			4,0		8			118,8	124,8	131,3	134,2			1,30	

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг			
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5							
2-077	150 × 125	133	6,0	200	10	418	118,5	121,9	131,0	141,5	146,4	1	5–8	1	2,46			
2-078			5,0					122,1	131,4	142,4	147,6		2,07					
2-079			4,0					122,2	131,9	143,4	148,9		1,68					
2-080	200 × 50	57	3,0	210	8	179	98,5	98,9	100,0	101,1	101,5	4	5–7		0,40			
2-081			4,0					99,9	100,9	101,3	2	0,52						
2-082	200 × 65	76	3,0			239		99,3	101,3	103,4	104,2	4			0,55			
2-083			4,0						101,2	103,1	103,9	2			0,72			
2-084	200 × 80	89	3,5			280	96,5	97,6	100,4	103,3	104,5	4			0,75			
2-085			4,0						100,3	103,1	104,3	2			0,86			
2-086	200 × 100	108	6,0			230	10	339	116,5	118,2	122,4				126,7	128,6	2	5–8
2-087			6,0							118,1	121,9	125,9			127,6	1	5–7	1,87
2-088	200 × 125	133	5,0					418		119,1	125,5	132,4			135,4			2,02
2-089			4,0								125,8	133,0			136,1			1,63
2-090			6,0	119,0	125,2				131,8		134,7	2,39						
2-091	200 × 150	159	5,0	240	10			500	118,5	122,3	132,0	142,8	147,8		1	5–8	2,51	
2-092			7,0							122,1	131,2	141,4	145,9			5–7	3,44	
2-093			6,0							119,5	122,4	129,8	137,6				141,0	2,99
2-094	250 × 40	45	2,5					8	141	101,5	101,7	102,2	102,8		103,0		4	0,27
2-095	250 × 50	57	3,0						179		101,8	102,7	103,5		103,9			0,41

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-096	250 × 50	57	4,0	240	8	179	101,5	101,8	102,6	103,4	103,7	3	5–7	1	0,54
2-097	250 × 65	76	3,0			239		102,2	103,8	105,4	106,1	4			0,56
2-098			4,0					102,1	103,6	105,2	105,8	3			0,74
2-099	250 × 80	89	3,5			280	99,5	100,4	102,6	104,9	105,8	4			0,77
2-100			4,0						102,5	104,7	105,6	3			0,88
2-101	250 × 100	108	6,0	260	10	339	119,5	120,8	124,2	127,6	129,0		3		5–8
2-102								120,7	123,8	126,9	128,2	2	5–7		1,90
2-103	250 × 125	133	4,0		8	418		121,5	126,4	131,5	133,6				2,41
2-104								121,6	126,9	132,3	134,6				1,64
2-105	250 × 150	159	5,0		10	500		122,5	130,1	138,1	141,6	1	5–8		2,51
2-106			6,0					122,4	129,8	137,6	141,0		5–7		2,99
2-107			7,0					122,3	129,5	137,1	140,3		3,44		
2-108	250 × 200	219	9,0	280	688	141,5	147,3	162,3	179,7	187,9	5–8		5,93		
2-109							147,0	161,5	177,9	185,6	5–7		7,50		
2-110	300 × 100	108	4,0	305	8	339	138,5	139,6	142,4	145,2	146,4	3	5–8	1,48	
2-111	300 × 125	133				5,0		418	140,3	144,6	149,1	151,0	2	5–7	1,87
2-112	300 × 150	159	7,0		10	500		141,0	147,3	153,8	156,6	1		5–8	2,83
2-113	300 × 200	219	9,0			688		143,3	155,6	168,9	174,9		5,78		
2-114			143,1					154,9	167,6	173,3	7,32				

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-115	300×250	273	11,0	305	10	858	140,5	147,8	166,9	189,1	199,8	1	5–7	1	11,87
2-116			9,0					148,0	167,8	191,1	202,3				9,84
2-117			8,0					148,1	168,3	192,0	203,5				8,78
2-118	350×100	108	4,0	330	8	339	137,5	138,5	140,8	143,2	144,3	3	5–8		1,47
2-119	350×125	133				418		139,0	142,8	146,6	148,2	2	5–7		1,85
2-120			6,0		138,9	142,4		146,0	147,5	8	2,71				
2-121	350×150	159	500		139,6	144,6		149,8	152,0	5–8	3,86				
2-122					5,0	139,7		145,0	150,5		152,8		2,79		
2-123	350×200	219	7,0		688	141,6		152,0	163,0	167,8	1	5–7	5,64		
2-124			9,0			141,5		151,4	162,0	166,5			7,13		
2-125	350×250	273	11,0		858	139,5	145,7	161,7	179,4	187,4		1	5–8		11,51
2-126			8,0				146,0	162,8	181,6	190,1				8,52	
2-127	350×300	325	10,0		1021		149,0	174,4	204,9	220,0	10,88				
2-128							148,8	173,4	202,8	217,2	5–7		13,44		
2-129	400×100	108	4,0	335	8	339	118,0	118,9	121,0	123,1	124,0	3	5–8	1,26	
2-130	400×125	133				418		119,3	122,6	126,0	127,4		5–7	1,59	
2-131			6,0		122,3	125,5		126,8	2,33						
2-132	400×150	159	500		119,9	124,6		129,4	131,5	5–8	2,41				
2-133					6,0	124,4		129,1	131,1	5–7	2,85				

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_I$	DN_I	S_I	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-134	400×150	159	7,0	335	10	500	118,0	119,8	124,3	128,8	130,7	3	5–7	1	3,31
2-135	400×200	219		355		688	138,0	141,6	150,7	160,2	164,3	2	5–8		5,60
2-136			150,5						159,8	163,7	5–7		6,33		
2-137			141,5					150,2	159,3	163,2			7,08		
2-138	400×250	273	11,0			858		143,5	157,4	172,3	178,9		11,30		
2-139			8,0					143,8	158,4	174,2	181,1		5–8		8,37
2-140	400×300	325	10,0	375		1021	160,0	168,2	189,3	213,3	224,3	1	5–7		14,68
2-141			8,0					168,4	190,2	214,9	226,4		5–8		11,88
2-142	400×350	377	11,0			1184		171,1	200,9	237,1	255,3		5–7		19,96
2-143			9,0					171,4	201,9	239,3	258,3		5–8		16,50
2-144	500×100	108	4,0	400		339	131,0	131,7	133,4	135,1	135,8	3	5–8		1,38
2-145	500×125	133				418		132,1	134,7	137,4	138,5		5–7		1,74
2-146	500×150	159	500			132,5		136,3	140,1	141,7	5–8		2,62		
2-147	500×200	219	688			133,9	141,1	148,5	151,6	2	5–7	5,23			
2-148							140,9	148,1	151,2			5,95			
2-149							133,8	140,7	147,8			150,8	6,67		
2-150	500×250	273	405			858	136,0	140,4	151,3	162,7		167,6	10,87		
2-151								140,5	151,8	163,6		168,7	9,02		
2-152				140,6				152,1	164,1	169,2		5–8	8,05		

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг	
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5					
2-153	500 × 300	325	8,0	425	10	1021	156,0	162,7	179,6	197,7	205,7	2	5–8	1	11,38	
2-154			10,0					162,5	178,9	196,6	204,3		5–7		14,06	
2-155	500 × 350	377	9,0			1184	158,0	167,1	190,4	216,3	228,1	5–8	15,52			
2-156			11,0					166,9	189,6	214,8	226,2	5–7	18,86			
2-157	500 × 400	426	12,0	1338		178,0	189,4	219,3	253,9	270,3	26,83					
2-158			9,0				189,8	220,7	256,7	273,9	20,45					
2-159			8,0				189,9	221,2	257,7	275,1	5–8	18,23				
2-160	600 × 100	108	4,0	339		136,0	136,6	138,0	139,4	140,0		1,44				
2-161	600 × 125	133		418			136,9	139,1	141,3	142,3	5–7	1,79				
2-162	600 × 150	159	5,0	500			137,3	140,4	143,6	144,9	5–8	2,70				
2-163			6,0					140,3	143,4	144,7	5–7	3,21				
2-164	600 × 200	219	7,0	688			138,5	144,5	150,6	153,1	5–8	5,34				
2-165			8,0				138,4	144,3	150,3	152,8	5–7	6,08				
2-166			9,0					144,1	150,0	152,5		6,81				
2-167	600 × 250	273	8,0				858	139,8	149,2	158,9	163,0	3	5–8		8,85	
2-168								139,9	149,4	159,2	163,4				7,89	
2-169	600 × 300	325	10,0	1021			156,0	161,6	175,6	190,2	196,5		2		5–7	11,13
2-170								161,5	175,0	189,3	195,4				13,75	
2-171	600 × 350	377	9,0	1184			163,6	182,7	203,2	212,1	5–8		15,11			

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-172	600 × 350	377	11,0	475	10	1184	156,0	163,4	182,1	202,1	210,8	2	5–7	1	18,27
2-173	600 × 400	426	12,0	1338		176,0	185,5	209,9	236,6	248,5	1	5–8			25,97
2-174			9,0				185,8	211,0	238,6	251,0			19,71		
2-175	600 × 500	530	12,0	1665		178,0	193,2	233,7	281,8	305,3		5–7	35,87		
2-176			10,0				193,5	234,7	283,9	308,1		30,14			
2-177			8,0				193,7	235,7	286,0	310,9		24,30			
2-178	700 × 100	108	4,0	480		339	116,0	116,5	117,7	119,0		119,5	3		5–8
2-179	700 × 125	133				418		116,8	118,7	120,7	121,5	5–7			1,54
2-180	700 × 150	159	5,0			500		117,1	119,9	122,6	123,8	5–8			2,32
2-181	700 × 200	219	7,0			688		118,1	123,4	128,7	130,9				4,57
2-182	700 × 250	273	8,0	500		858	136,0	139,4	147,7	156,1	159,7	5–7	7,84		
2-183			11,0					139,2	147,1	155,2	158,6		10,59		
2-184	700 × 300	325	10,0	520		1021	156,0	160,8	172,5	184,7	189,9	5–8	13,59		
2-185			8,0					160,9	173,0	185,5	190,8		10,94		
2-186	700 × 350	377	11,0			1184		162,5	178,6	195,5	202,8	2	5–7		17,97
2-187			9,0					162,6	179,1	196,5	203,9		5–8		14,78
2-188	700 × 400	426	12,0	1338		176,0	184,3	205,2	227,6	237,3	5–7		25,36		
2-189			9,0				184,6	206,2	229,3	239,4	5–8		19,25		
2-190	700 × 500	530	12,0			1665	178,0	191,3	225,6	264,2	281,9	1	5–7	1 или 2	34,64

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг	
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5					
2-191	700×500	530	10,0	540	10	1665	178,0	191,5	226,4	265,8	283,9	1	5–7	1 или 2	28,98	
2-192			8,0					191,7	227,2	267,4	285,9		5–8		23,38	
2-193	700×600	630	14,0	580		1979	218,0	236,9	287,7	349,4	380,5		5–7		35,71	61,25
2-194			12,0					237,2	288,7	351,6	383,6					52,86
2-195			10,0					237,4	289,8	354,0	386,8					44,34
2-196			8,0					237,7	290,8	356,3	390,0					35,71
2-197	800×100	108	4,0	530	8	339	116,0	116,4	117,5	118,6	119,1	3	5–8	1	1,23	
2-198	800×125	133	6,0		10	418		116,7	118,2	119,8	120,5		8		2,26	
2-199			5,0		8				118,3	120,0	120,6		5–7		1,89	
2-200			4,0												118,4	120,1
2-201	800×150	159	5,0		10	500		117,0	119,4	121,8	122,8		5–8		2,30	
2-202			6,0						119,3	121,7	122,6		2,74			
2-203	800×200	219	9,0	688		136,0	137,8	142,2	146,7	148,5	5–7	6,71				
2-204			7,0				137,9	142,5	147,1	149,0	5–8	5,27				
2-205	800×250	273	11,0	858			138,8	145,7	152,7	155,7	5–7	10,52				
2-206			8,0				139,0	146,2	153,6	156,7	5–8	7,74				
2-207	800×300	325	10,0	570		1021	156,0	160,2	170,4	181,0	185,4	5–7	13,36			
2-208			8,0					160,3	170,8	181,6	186,2	5–8	10,82			
2-209	800×350	377	9,0			1184	161,8	176,1	191,0	197,4	5–7	14,54				

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-210	800 × 350	377	11,0	570	10	1184	156,0	161,7	175,7	190,2	196,4	3	8	1	17,67
2-211	800 × 400	426	12,0	1338			183,3	201,4	220,5	228,7	2	5–7	1		24,87
2-212			9,0				183,5	202,2	221,9	230,4		5–8			18,88
2-213	800 × 500	530	12,0	1665		176,0	187,6	217,1	249,2	263,4		5–7		1 или 2	33,57
2-214			10,0				187,8	217,8	250,4	264,9	5–8	28,21			
2-215			8,0				188,0	218,5	251,7	266,5		22,66			
2-216	800 × 600	630	16,0	1979		218,0	234,3	276,7	325,0	347,5	1	5–7	1 или 2	67,11	
2-217			12,0				234,7	278,4	328,4	351,8		5–8		50,84	
2-218			8,0				235,2	280,2	331,9	356,2				34,36	
2-219	800 × 700	720	14,0	2262			240,0	299,0	371,3	408,0	1	5–7	1 или 2	72,88	
2-220			10,0				240,5	301,1	375,9	414,5		5–8		52,70	
2-221			8,0				240,8	302,2	378,3	417,8				42,42	
2-222	900 × 150	159	5,0	580		500	116,0	116,9	119,0	121,2	122,1	3	5–7	1	2,30
2-223			7,0					116,8	118,9	120,9	121,7				3,18
2-224	900 × 200	219	9,0	688		136,0	137,6	141,5	145,5	147,1	6,71				
2-225			7,0				137,7	141,7	145,9	147,6					5,27
2-226	900 × 250	273	8,0	858		136,0	138,6	145,1	151,6	154,3	7,69				
2-227			11,0				138,5	144,6	150,9	153,5					10,45
2-228	900 × 300	325	10,0	620		1021	156,0	159,7	168,8	178,1	182,0				13,28

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-229	900 × 300	325	8,0	620	10	1021	156,0	159,8	169,2	178,7	182,7	3	5–7	1	10,69
2-230	900 × 350	377	9,0			1184		161,2	173,9	186,9	192,5				14,38
2-231			11,0					161,0	173,5	186,2	191,6				17,38
2-232	900 × 400	426	12,0	1338		176,0	182,5	198,5	215,1	222,2	24,63				
2-233			9,0				182,7	199,2	216,4	223,7	18,60				
2-234	900 × 500	530	12,0	1665		186,3	212,2	239,8	251,8	2	32,81				
2-235			8,0			186,6	213,4	242,0	254,5		22,14				
2-236	900 × 600	630	16,0	1979		216,0	230,5	267,5	308,2		326,4	65,17			
2-237			14,0				230,7	268,2	309,6		328,2	57,42			
2-238			12,0				230,9	268,9	311,0		329,9	49,56			
2-239			8,0				231,3	270,4	313,8	333,4	33,38				
2-240	900 × 700	720	14,0	2262		218,0	237,5	288,5	347,2	374,9	1	70,20			
2-241			10,0				237,9	290,3	350,8	379,5		50,78			
2-242			8,0				238,2	291,2	352,7	381,9		40,88			
2-243	900 × 800	820	20,0	2576			242,9	309,8	392,0	434,1		122,32			
2-244			16,0				243,4	312,0	396,8	440,6		98,98			
2-245			9,0				244,4	315,8	405,3	452,6		56,88			
2-246	1000 × 80	89	3,5	610	8	280	96,0	96,2	96,8	97,4	97,7	4	1	0,73	
2-247	1000 × 100	108	5,0			339		96,3	97,2	98,0	98,4	3		1,26	

Обозначение типоразмера штуцера	DN×DN _I	DN _I	S _I	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	y ₁ =y ₉	y ₂ =y ₈	y ₃ =y ₇	y ₄ =y ₆	y ₅				
2-248	1000 × 100	108	4,0	610	8	339	96,0	96,4	97,2	98,1	98,5	3	5–8	1	1,02
2-249	1000 × 125	133		630		418	116,0	116,6	117,9	119,3	119,8		5–7		1,53
2-250		6,0	116,5		117,8			119,1	119,6	2,26					
2-251	1000 × 150	159	5,0	650	500	116,8	118,7	120,7	121,5	5–8	2,30				
2-252	1000 × 200	219	7,0		688	137,5	141,2	144,9	146,4		5,23				
2-253	1000 × 250	273	9,0	650	858	136,0	138,3	144,0	149,8	152,2	5–7		8,55		
2-254			8,0				138,4	144,2	150,0	152,5	7,63				
2-255	1000 × 300	325	10,0	670	1021	156,0	159,4	167,8	176,4	180,0	5–8		10,63		
2-256							167,5	175,8	179,3	13,21					
2-257	1000 × 350	377	11,0	690	1184	176,0	160,5	171,7	183,1	187,9	5–7		17,28		
2-258			9,0				160,6	172,0	183,7	188,6			14,21		
2-259	1000 × 400	426	12,0	730	1338	216,0	181,8	196,2	211,0	217,3	5–7		24,26		
2-260			9,0				182,0	196,8	212,1	218,6	18,42				
2-261	1000 × 500	530	12,0	730	1665	176,0	185,3	208,4	232,7	243,2	2	5–7	1 или 2	32,19	
2-262			10,0				185,4	208,9	233,7	244,3				27,06	
2-263			8,0				185,6	209,5	234,6	245,5				21,73	
2-264	1000 × 600	630	12,0	730	1979	216,0	229,4	263,2	299,7	315,8	5–7	48,47			
2-265			8,0				229,7	264,5	302,1	318,8	5–8	32,77			
2-266	1000 × 700	720	14,0		2262	218,0	235,5	280,5	330,6	353,3	5–7	68,50			

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-267	1000 × 700	720	8,0	730	10	2262	218,0	236,1	282,9	335,1	359,0	2	5–8	1 или 2	39,75
2-268	1000 × 800	820	20,0			2576		240,3	299,0	367,1	399,4	1	5–7		117,98
2-269			14,0					241,0	301,7	372,7	406,6				84,04
2-270			16,0					240,8	300,8	370,8	404,2				95,49
2-271			12,0					241,3	302,7	374,6	409,1				72,45
2-272			9,0					241,6	304,1	377,5	412,9				5–8
2-273	1000 × 900	920	22,0	790	10	2890	278,0	306,3	382,8	477,6	526,7	1	5–7	1 или 2	186,60
2-274			20,0					306,6	383,9	480,0	530,1				170,46
2-275			16,0					307,1	386,1	485,0	537,1				137,69
2-276			12,0					307,7	388,3	490,0	544,3				104,26
2-277			10,0					308,0	389,4	492,6	548,0				87,30
2-278	1200 × 100	108	4,0	770	8	339	156,0	156,3	157,0	157,8	158,1	3	5–8	1	1,63
2-279	1200 × 125	133				418		156,5	157,6	158,7	159,2		5–7		2,04
2-280	1200 × 150	159	5,0		10	500		156,7	158,3	159,9	160,6		5–8		3,04
2-281	1200 × 200	219	7,0			688		157,3	160,3	163,4	164,7		5–7		5,93
2-282	1200 × 300	325	10,0			1021		158,8	165,6	172,5	175,4		5–7		13,05
2-283			8,0					158,9	165,9	172,9	175,9		5–8		10,51
2-284	1200 × 350	377	9,0		10	1184		159,9	169,4	179,0	183,0		5–8		13,97
2-285			11,0					159,8	169,1	178,5	182,4		5–7		16,98

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-286	1200 × 400	426	12,0	790	10	1338	176,0	180,9	192,8	205,0	210,1	3	5–7	1	23,89
2-287			181,0					193,3	205,8	211,1	5–8		18,05		
2-288	1200 × 500	530	8,0			1665		184,0	203,7	224,1	232,8		5–7	1 или 2	21,22
2-289			12,0					183,7	202,8	222,6	230,9				31,43
2-290	1200 × 600	630	8,0	1979		227,1	254,9	284,0	296,6	2	47,00				
2-291						227,4	255,9	286,0	298,9		31,66				
2-292	1200 × 700	720	10,0	2262		231,1	269,1	309,9	327,8	5–8	38,07				
2-293						230,9	268,5	308,8	326,4		47,28				
2-294	1200 × 800	820	14,0	216,0		230,5	267,2	306,5	323,6	5–7	65,57				
2-295			16,0			234,9	283,3	336,5	360,3		90,42				
2-296			14,0			235,1	284,1	337,9	362,0		79,59				
2-297			12,0			235,3	284,8	339,3	363,7		68,63				
2-298	1200 × 900	920	9,0	2576		235,6	285,9	341,4	366,3	5–8	51,84				
2-299			2890			278,0	302,8	367,6	441,6	476,2	1	5–7	82,59		
2-300							302,4	365,8	438,2	471,8			114,49		
2-301							302,1	365,0	436,5	469,7			130,20		
2-302			3204			307,8	386,9	481,2	527,4	172,14					
2-303										308,0			387,9		483,3
2-304	308,3	388,9		485,4						532,9			135,11		

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-305	1200 × 1000	1020	10,0	890	10	3204	278,0	308,8	390,9	489,6	538,6	1	5–8	1 или 2	97,39
2-306	1400 × 200	219	7,0	850		688	136,0	137,1	139,7	142,3	143,4	3	5–7	1	5,20
2-307			9,0					137,0	139,6	142,1	143,1				6,62
2-308	1400 × 250	273	11,0			858		137,6	141,6	145,5	147,2				10,23
2-309			8,0					137,7	141,8	146,0	147,7				7,53
2-310	1400 × 300	325	10,0	870		1021	156,0	158,5	164,5	170,5	173,0				10,38
2-311								158,4	164,2	170,1	172,6				12,90
2-312	1400 × 350	377	11,0			1184		159,3	167,2	175,2	178,5				16,78
2-313			9,0						167,4	175,6	179,1				13,80
2-314	1400 × 400	426	12,0	890		1338	176,0	180,3	190,8	201,5	205,9				17,86
2-315								180,2	190,4	200,7	205,0				23,52
2-316	1400 × 500	530	8,0			1665		182,6	198,9	215,6	222,6			1 или 2	30,81
2-317								182,8	199,7	216,9	224,1				20,80
2-318	1400 × 600	630	16,0	930		1979	216,0	225,3	248,2	271,9	282,0				60,57
2-319			12,0					225,5	249,1	273,5	283,9				45,91
2-320			8,0					225,8	250,0	275,1	285,8				30,92
2-321	1400 × 700	720	14,0			2262		228,5	259,5	292,0	306,0				63,62
2-322			8,0					228,9	261,1	294,9	309,4				36,94
2-323	1400 × 800	820	20,0			2576		231,9	271,7	314,2	332,7				2

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_I$	DN_I	S_I	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-324	1400×800	820	16,0	930	10	2576	216,0	232,2	272,9	316,4	335,4	2	5–7	1 или 2	87,24
2-325			14,0					232,4	273,5	317,5	336,7				76,81
2-326			9,0					232,8	275,1	320,3	340,1				49,86
2-327	1400×900	920	20,0	2890		276,0	296,3	347,8	403,9	428,8	155,37				
2-328			14,0				296,8	349,9	407,8	433,6	110,11				
2-329			10,0				297,2	351,3	410,5	436,8	79,22				
2-330	1400×1000	1020	20,0	3204		278,0	303,2	368,3	441,0	474,2	1	181,51			
2-331			18,0				303,4	369,1	442,6	476,1		164,13			
2-332			14,0				303,8	370,7	445,7	480,0		128,86			
2-333			10,0				304,3	372,3	448,8	483,9		92,66			
2-334	1400×1200	1220	16,0	3833		315,4	415,6	537,5	599,1	197,63					
2-335			11,0			316,0	418,2	543,2	606,8	137,09					
2-336	1600×300	325	10,0	1021		156,0	158,1	163,2	168,3	170,5	3	1		12,82	
2-337			8,0				158,2	163,4	168,7	170,9				10,32	
2-338	1600×350	377	11,0	1184		158,9	165,8	172,8	175,7	16,68					
2-339			9,0				166,0	173,2	176,1	13,72					
2-340	1600×400	426	12,0	1338		176,0	179,7	188,6	197,6	201,3				23,40	
2-341			9,0				179,8	188,9	198,2	202,1				17,68	
2-342	1600×500	530	12,0	1665			181,8	196,0	210,5	216,5		1 или 2		30,35	

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-343	1600 × 500	530	10,0	990	10	1665	176,0	181,9	196,3	211,0	217,2	3	5–7	1 или 2	25,39
2-344			8,0					182,0	196,6	211,6	217,9				20,49
2-345	1600 × 600	630	12,0	1979		216,0	224,3	244,8	265,9	274,8	45,17				
2-346			8,0				224,6	245,6	267,3	276,4	30,43				
2-347	1600 × 700	720	14,0	2262			227,3	255,2	284,2	296,5	36,10				
2-348			16,0				226,9	253,8	281,7	293,6	62,40				
2-349	1600 × 800	820	9,0	2576			230,2	265,4	302,4	318,3	84,70				
2-350			10,0				230,7	267,3	305,7	322,2	48,42				
2-351	1600 × 900	920	16,0	3204		276,0	294,5	341,1	390,8	412,5	76,98				
2-352			18,0				294,0	339,3	387,5	408,5	121,64				
2-353			20,0				293,9	338,7	386,5	407,2	136,54				
2-354	1600 × 1000	1020	16,0				298,0	353,8	414,3	441,0	175,59				
2-355			10,0				298,4	355,2	416,8	444,1	141,43				
2-356			20,0				298,9	357,2	420,6	448,7	89,42				
2-357	1600 × 1200	1220	16,0			3833	278,0	310,1	393,7	488,9	533,0	233,20			
2-358			11,0					310,6	395,4	492,2	537,3	187,66			
2-359			22,0					311,1	397,6	496,5	542,7	130,53			
2-360	1600 × 1400	1420	18,0	4461				318,0	362,0	480,4	625,9	700,5			364,08
2-361			18,0						362,5	482,5	630,6	707,0			300,60

Окончание таблицы 3

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Размеры в миллиметрах		Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5						
2-362	1600 × 1400	1420	14,0	1130	10	4461	318,0	363,0	484,7	635,4	713,7	1	5–7	1 или 2			235,44
* Масса приведена для справок.																	

3.3 Конструкция и размеры подкладного кольца должны соответствовать рисунку 3 и таблице 4.

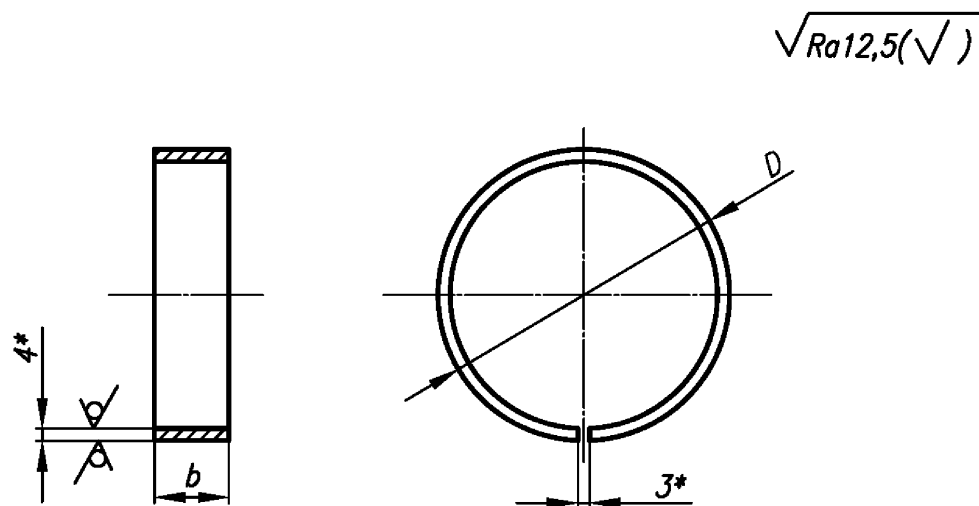


Рисунок 3

* Размеры для справок

Т а б л и ц а 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера подкладного кольца	Размеры штуцера	D	b ± 1	Длина развёртки кольца	Масса*, кг
	$D_{н1} \times S_I$				
3-01	$89 \times 3,5$	82	30	255	0,24
3-02	$89 \times 4,0$	81		251	
3-03	$108 \times 4,0$	100	34	311	0,33
3-04	$108 \times 5,0$	98	30	305	0,28
3-05	$108 \times 6,0$	96	34	299	0,32
3-06	$133 \times 6,0$	121	37	377	0,44
3-07	$133 \times 5,0$	123	36	383	0,43
3-08	$133 \times 4,0$	125	37	390	0,45
3-09	$159 \times 7,0$	145	42	453	0,60
3-10	$159 \times 6,0$	147	40	459	0,58
3-11	$159 \times 5,0$	149		465	
3-12	$219 \times 9,0$	201	55	628	1,08
3-13	$219 \times 8,0$	203	50	635	1,00
3-14	$219 \times 7,0$	205	57	641	1,15
3-15	$273 \times 8,0$	257	66	804	1,67
3-16	$273 \times 9,0$	255	53	798	1,33
3-17	$273 \times 11,0$	251	63	786	1,55
3-18	$325 \times 8,0$	309	72	968	2,19
3-19	$325 \times 10,0$	305	71	955	2,13
3-20	$377 \times 9,0$	359	78	1125	2,76
3-21	$377 \times 11,0$	355	81	1112	2,83
3-22	$426 \times 12,0$	402	99	1260	3,92
3-23	$426 \times 9,0$	408	97	1279	3,90
3-24	$530 \times 12,0$	506	114	1587	5,68
3-25	$530 \times 10,0$	510	113	1599	5,67

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера подкладного кольца	Размеры штуцера	D	b	Длина развёртки кольца	Масса*, кг
	$D_{н1} \times S_1$				
3-26	530 × 8,0	514	110	1612	5,57
3-27	630 × 16,0	598	137	1876	8,07
3-28	630 × 14,0	602	139	1888	8,24
3-29	630 × 12,0	606	136	1901	8,12
3-30	630 × 8,0	614	138	1926	8,35
3-31	720 × 14,0	692	134	2171	9,13
3-32	720 × 10,0	700	137	2196	9,45
3-33	720 × 8,0	704	133	2209	9,23
3-34	820 × 20,0	780	151	2447	11,60
3-35	820 × 16,0	788	171	2473	13,28
3-36	820 × 14,0	792	170	2485	13,26
3-37	820 × 12,0	796	172	2498	13,49
3-38	820 × 9,0	802		2517	13,59
3-39	920 × 20,0	876	187	2749	16,14
3-40	920 × 18,0	884	160	2774	13,94
3-41	920 × 16,0	888	159	2787	13,91
3-42	920 × 14,0	892	192	2799	16,87
3-43	920 × 10,0	900	185	2824	16,40
3-44	1020 × 20,0	980	197	3076	19,03
3-45	1020 × 16,0	988	195	3101	18,99
3-46	1020 × 10,0	1000	197	3139	19,42
* Масса приведена для справок.					

Примеры условного обозначения

1 Тройник сварной переходный, с наружным диаметром корпуса 108 мм и толщиной его стенки 6 мм, с наружным диаметром штуцера 89 мм и толщиной стенки 3,5 мм (типоразмер 110), на номинальное давление PN 40 для трубопроводов пара и горячей воды III категории по НП-045 [1] из стали марки 20:

Тройник переходный П 108х6–89 х3,5–PN40–III 110 СТО 95 127–2013;

то же, для технологических трубопроводов IV категории по ПБ 03-585 [2]:

Тройник переходный Т 108х6–89 х3,5–PN40–IV 110 СТО 95 127–2013;

то же, для трубопроводов, на которые не распространяются правила Ростехнадзора, из стали марки 15ГС:

Тройник переходный 108х6–89 х3,5–PN40–15ГС 110 СТО 95 127–2013.

2 Пример условного обозначения штуцера с наружным диаметром 89 мм и толщиной стенки 3,5 мм для тройника DN 100 (типоразмер 2-052) трубопроводов пара и горячей воды по НП-045 [1] из стали марки 20:

Штуцер П 89х3,5 – 100 2-052 СТО 95 127–2013;

то же, из стали марки 15ГС:

Штуцер П 89х3,5 – 100–15ГС 2-052 СТО 95 127–2013.

3 Пример условного обозначения кольца подкладного для штуцера диаметром 426 мм и толщиной стенки 12 мм (типоразмер 3-22):

Кольцо подкладное 3-22 СТО 95 127–2013.

4 Технические требования

4.1 Материал:

- корпуса (позиция 1) – см. таблицу 2,
- штуцера (позиция 2) – см. таблицу 3,
- подкладного кольца – по СТО 95 113 [5] (разделы 5–8).

4.2 Рабочие параметры – по СТО 95 112 [4].

Прочность тройника с отношением внутренних диаметров штуцера и корпуса более 0,75 для трубопроводов пара и горячей воды по НП-045 [1] должна быть подтверждена его поверочным расчетом на дополнительные нагрузки согласно РД 10-249 [6].

4.3 Типы и размеры разделки кромок E корпуса и $Ж$ штуцера тройника под сварку с трубопроводом, размеры D_k , S_K , D_{k_l} , S_{k_l} – по СТО 95 114 [7].

4.4 Отверстие в корпусе разместить по штуцеру.

4.5 Обработку кромок и внутреннюю расточку допускается производить до сварки штуцера с корпусом, что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

4.6 Расположение продольных сварных швов на корпусе и штуцере тройника устанавливается предприятием-изготовителем.

Продольные сварные швы корпуса и штуцера тройника рекомендуется располагать по разные стороны его продольной плоскости симметрии, если иное не оговорено особо.

4.6.1 Сварной шов штуцера $DN \geq 500$ не должен располагаться на отрезках длиной u_1 и u_3 .

4.6.2 Расстояние между продольными сварными швами корпуса тройника и угловым сварным швом «корпус-штуцер» должно быть не менее 100 мм.

4.6.3 Допускается сопряжение продольного сварного шва корпуса с угловым сварным швом «корпус-штуцер», но только в двух точках. При этом последние не должны располагаться в диаметральных сечениях штуцера, проходящих через отрезки длиной u_1 и u_3 . Сопряжения трех швов в одной точке не допускается.

4.7 Требования к угловому сварному соединению – по СТО 95 114 [7].

4.8 Допускается приварка штуцеров к трубопроводу без подкладного кольца при условии обеспечения:

- для $DN_1 \leq 273$ мм – сквозного проплавления;

- для $DN_1 \geq 325$ мм – подварки корня шва.

4.9 При сварке штуцера с корпусом без подкладного кольца, до выполнения подварки, корень шва полностью или частично удалить.

В случае приварки штуцера к трубопроводу на подкладном кольце, последнее удалить, корень шва зачистить $\sqrt{R_a 25}$.

4.10 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу – линию на расстоянии h от края фаски (для $S_f \leq 3,5$ мм – от края кромки).

При контроле размеров углового шва измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

Способ нанесения измерительной базы определяется ПТД предприятия-изготовителя.

4.11 Сварные стыковые соединения при сварке обечаек по ПН АЭ Г-7-009 [8].

Допускаются другие типы сварных соединений при сварке обечаек корпусов исполнения 2 и штуцеров типа 2 в соответствии с ПН АЭ Г-7-009 [8], что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

Смещение кромок при сварке обечаек не должно превышать 15 % номинальной толщины их стенки.

4.12 Методы и объёмы контроля сварных соединений, определяемые категорией трубопровода – в соответствии с СТО 95 112 [4].

Объем РГК или УЗК продольных сварных соединений обечаек, при этом, должен быть сплошным независимо от категории.

4.13 Сварные стыковые соединения с трубопроводом – по СТО 95 114 [7].

4.14 Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{IT14}{2}$.

4.15 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя и условное обозначение тройника по настоящему стандарту без наименования изделия (слова «Тройник»).

4.16 Остальные технические требования – по СТО 95 112 [4].

5 Технические условия

5.1 Технические условия по СТО 95 112 [4].

Библиография

- | | |
|----------------------|--|
| [1] НП 045-03 | Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии |
| [2] ПБ 03-585-03 | Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов |
| [3] ПНАЭ Г-7-008-89 | Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок |
| [4] СТО 95 112–2013 | Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды и технологических трубопроводов атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см ²). Технические условия |
| [5] СТО 95 113–2013 | Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды и технологических трубопроводов атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см ²). Трубы и прокат. Сортамент |
| [6] РД 10-249-98 | Нормы расчета на прочность стационарных котлов и трубопроводов пара и горячей воды |
| [7] СТО 95 114–2013 | Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды и технологических трубопроводов атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см ²). Соединения сварные. Типы и размеры |
| [8] ПН АЭ Г-7-009-89 | Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля |

ОКС 23.040.01

27.120.01

Ключевые слова: тройники сварные переходные, конструкция, размеры
