

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-24-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 24

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Кемерово 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРМ 81-03-24-2001

КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 24

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

Издание официальное

Кемерово 2015

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Кемеровская область
ТЕРм 81-03-24-2001 Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов
Кемерово, 2015 – 28 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-001. Смесители растворов

Измеритель: 1 шт.

24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	7587,86	2834,64	4323,84	365,75	429,38	254 32
--------------	---	---------	---------	---------	--------	--------	-----------

Таблица 24-01-002. Болтушки

Измеритель: 1 шт.

24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	6050,75	2594,61	3283,29	262,50	172,85	227 52,4
--------------	--------------------------------------	---------	---------	---------	--------	--------	-------------

Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки

Измеритель: 1 шт.

24-01-003-01 (509-9911)	Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м <i>Возврат-древа, (м³)</i>	10735,78	3040,28	6198,77	489,52	1496,73	263 3,1
----------------------------	---	----------	---------	---------	--------	---------	------------

Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м³, диаметр бассейна:

24-01-003-02 (509-9911)	25 м <i>Возврат-древа, (м³)</i>	111483,39	20082,51	75337,68	5609,31	16063,20	1757 42,7
----------------------------	---	-----------	----------	----------	---------	----------	--------------

24-01-003-03 (509-9911)	35 м <i>Возврат-древа, (м³)</i>	146476,02	26631,90	101199,64	7489,83	18644,48	2330 72,5
----------------------------	---	-----------	----------	-----------	---------	----------	--------------

24-01-003-04 (509-9911)	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³ <i>Возврат-древа, (м³)</i>	136610,81	24117,30	94943,96	7040,33	17549,55	2110 60,1
----------------------------	--	-----------	----------	----------	---------	----------	--------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м ³ <i>(509-9911) Возраст-древа, (м³)</i>	196956,17	40066,96	134002,70	9974,49	22886,51	<u>3466</u> 107,4
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³ <i>(509-9911) Возраст-древа, (м³)</i>	103809,15	18139,41	69809,04	5196,60	15860,70	<u>1587</u> 38,4

Таблица 24-01-004. Мешалки разные

Измеритель: 1 шт.

24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м ³ /ч, вместимость ванны 7 м ³	2079,60	791,95	889,46	49,44	398,19	<u>71,8</u> 6,6
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики

Измеритель: 1 шт.

Бетоноукладчик для:							
24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м ³	1669,55	814,68	756,71	58,36	98,16	<u>73</u> 1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³	834,04	265,61	536,89	32,56	31,54	<u>23,8</u> 3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³	2037,24	650,63	1268,80	90,61	117,81	<u>58,3</u> 6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³	3098,44	1007,75	1893,89	148,80	196,80	<u>90,3</u> 9,5

Таблица 24-01-006. Бункера для бетона

Измеритель: 1 шт.

24-01-006-01	Бункер раздаточный	651,08	186,41	460,94	27,96	3,73	<u>16,9</u> 2
Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м ³ , масса:							
24-01-006-02	2,8 т	793,28	241,06	547,40	36,37	4,82	21,6
24-01-006-03	3,45 т	1589,33	752,18	771,92	51,22	65,23	67,4

Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-016. Ленточные прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	5243,62	1116,71	3601,25	288,38	525,66	<u>97,7</u> 5,23
Пресс шнековый вакуумный для формования:							
24-01-016-02	глиняного кирпича	13111,46	2377,44	9206,19	993,65	1527,83	<u>208</u> 15,6
24-01-016-03	керамических изделий	20474,24	2983,23	15394,02	1237,98	2096,99	<u>261</u> 21,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2565,42	1367,30	576,96	57,15	621,16	<u>121</u> <u>12</u>
--------------	--	---------	---------	--------	-------	--------	-------------------------

Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	2130,60	940,79	577,18	29,99	612,63	<u>84,3</u> <u>4,8</u>
--------------	---	---------	--------	--------	-------	--------	---------------------------

Таблица 24-01-019. Трубные прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	3302,38	1473,12	1440,91	90,13	388,35	<u>132</u> <u>8,4</u>
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	1126,87	726,52	290,70	17,02	109,65	<u>65,1</u> <u>1,5</u>

Таблица 24-01-020. Прессы разные

Измеритель: 1 шт.

Пресс:							
24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	6522,74	2800,35	1414,16	51,22	2308,23	<u>245</u> <u>8,33</u>
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	19809,80	2880,36	14096,51	1153,30	2832,93	<u>252</u> <u>32,6</u>
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	15517,85	2411,73	10894,83	888,89	2211,29	<u>211</u> <u>24,2</u>

Таблица 24-01-021. Оборудование для резки

Измеритель: 1 шт.

24-01-021-01	Машина глинопрессовая, производительность 25 т/ч	2350,66	927,40	1099,25	60,14	324,01	<u>83,1</u> <u>8,2</u>
--------------	--	---------	--------	---------	-------	--------	---------------------------

Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-030. Вагонетки

Измеритель: 1 шт.

Вагонетка:							
24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	148,55	62,61	84,69	6,00	1,25	<u>5,61</u> <u>0,23</u>
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	682,00	175,21	503,29	31,77	3,50	<u>15,7</u> <u>2,15</u>

Таблица 24-01-031. Передаточные тележки

Измеритель: 1 шт.

Тележка электроприводная, грузоподъемность:							
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1688,14	539,03	1127,53	76,02	21,58	<u>48,3</u> <u>5,5</u>

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	2772,52	619,38	2084,59	117,04	68,55
						55,5 11

Таблица 24-01-032. Толкатели

Измеритель: 1 шт.

Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:

24-01-032-01	18 м	1042,93	628,28	288,86	21,24	125,79	55,6 0,5
24-01-032-02	36 м	1100,94	635,51	320,72	23,02	144,71	55,6 0,7
Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:							
24-01-032-03	1,5 м	697,31	494,92	164,05	12,48	38,34	43,3 0,2
24-01-032-04	8 м	897,88	545,21	247,06	16,86	105,61	47,7 0,65

Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:

24-01-032-05	с ручным приводом	145,48	64,07	61,35	3,89	20,06	5,67 0,2
24-01-032-06	автоматизированный	668,62	429,77	192,15	11,83	46,70	37,6 0,65

Таблица 24-01-033. Конвейеры

Измеритель: 1 шт.

24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	518,29	368,38	142,05	6,65	7,86	32,6 0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	543,91	265,55	272,49	13,78	5,87	23,5 1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	484,42	342,39	134,69	6,32	7,34	30,3 0,46

Таблица 24-01-034. Пневможелоба

Измеритель: 1 м

24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	203,17	115,44	23,44	1,46	64,29	10,1 0,132
--------------	--------------------------	--------	--------	-------	------	-------	---------------

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства

Измеритель: 1 шт.

Загрузчик:

24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1811,08	921,33	362,77	17,18	526,98	79,7 1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	2512,86	1814,92	558,09	23,02	139,85	157 3

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства

Измеритель: 1 шт.

24-01-041-01	Разгрузатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	17346,47	5006,34	11855,41	890,17	484,72	438 131
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м ³ /ч	16013,59	6743,70	8761,82	745,79	508,07	590 34,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	

Таблица 24-01-042. Переставители

Измеритель: 1 шт.

24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	382,58	190,97	187,19	9,73	4,42	<u>16,9</u> 0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	467,24	329,96	130,23	5,67	7,05	<u>29,2</u> 0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	201,54	138,99	59,28	3,08	3,27	<u>12,3</u> 0,28

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

Измеритель: 1 компл.

Печь вращающаяся для:

24-02-001-01	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м <i>(509-9911)</i> <i>Возврат-древа, (м³)</i>	1916203,04	309424,86	1065085,11	60268,34	541693,07	<u>25218</u> 1416,1 <i>(19,5)</i>
24-02-001-02	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м <i>(509-9911)</i> <i>Возврат-древа, (м³)</i>	2165172,28	350836,11	1104930,20	59975,78	709405,97	<u>28593</u> 1849,4 <i>(22,4)</i>
24-02-001-03	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м <i>(509-9911)</i> <i>Возврат-древа, (м³)</i>	3067524,01	487916,55	1714016,66	96778,66	865590,80	<u>39765</u> 2842 <i>(25,7)</i>
24-02-001-04	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м <i>(509-9911)</i> <i>Возврат-древа, (м³)</i>	2152529,94	280946,19	1099436,38	60929,39	772147,37	<u>22897</u> 2613,32 <i>(27,7)</i>
24-02-001-05	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м <i>(509-9911)</i> <i>Возврат-древа, (м³)</i>	1764928,56	267989,07	687955,98	36875,93	808983,51	<u>21841</u> 1158,2 <i>(22,4)</i>

Таблица 24-02-002. Холодильники

Измеритель: 1 шт.

Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:

24-02-002-01	35 т/ч	138003,04	50563,44	50749,47	2326,95	36690,13	<u>4374</u> 170
24-02-002-02	50 т/ч	170513,20	64080,99	65474,44	2869,49	40957,77	<u>5463</u> 208
24-02-002-03	75 т/ч	204943,22	78558,36	78274,28	3410,71	48110,58	<u>6596</u> 268
24-02-002-04	150 т/ч	325423,73	108142,80	153616,68	7949,19	63664,25	<u>9080</u> 546,5

Таблица 24-02-003. Теплообменники

Измеритель: 1 шт.

Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:

24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	1055129,94	308178,04	683960,42	41091,54	62991,48	<u>26659</u> 521,2
--------------	---------------------	------------	-----------	-----------	----------	----------	-----------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	880167,38	280087,24	494473,43	30322,34	105606,71	24229 660,2	

Таблица 24-02-004. Упаковочные машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-004-01	Машинка упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная	6607,69	4434,84	1478,23	75,70	694,62	388 10,88
--------------	---	---------	---------	---------	-------	--------	-----------

Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки

Измеритель: 1 шт.

24-02-005-01	Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	325,57	220,80	100,35	5,03	4,42	19,1 0,57
--------------	--	--------	--------	--------	------	------	-----------

Подъемник пневматический винтовой, масса:

24-02-005-02	0,64 т	1008,36	597,65	149,32	6,16	261,39	51,7
24-02-005-03	0,9 т	1211,90	667,51	151,74	6,16	392,65	58,4

Насос двухкамерный, пневматический, масса:

24-02-005-04	7,76 т	10312,31	2466,36	5615,02	418,70	2230,93	221
24-02-005-05	14,55 т	10566,46	2745,90	4856,84	339,28	2963,72	243

Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:

24-02-005-06	до 50 т/ч	3461,98	949,83	1913,31	150,27	598,84	83,1 3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	3927,56	1154,43	2163,72	162,59	609,41	101 5,1

Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки

Измеритель: 1 шт.

Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:							
24-02-006-01	250 мм	377,06	243,46	126,46	16,64	7,14	21,3 0,512
24-02-006-02	300 мм	499,99	268,61	221,97	23,54	9,41	23,5 0,99
24-02-006-03	400 мм	657,27	336,04	308,84	32,41	12,39	29,4 1,49

Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	368,53	350,27	11,25	0,48	7,01	30,3 0,34
--------------	---	--------	--------	-------	------	------	-----------

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

Измеритель: 1 шт.

Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:							
24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м (509-9911) Возврат-древа, (м ³)	185676,15	53437,80	111489,25	8645,91	20749,10	4420 110 (6,5) -
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м (509-9911) Возврат-древа, (м ³)	163770,35	46848,75	100516,28	7563,31	16405,32	3875 85,33 (4,9) -

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны

Измеритель: 1 шт.

Барабан сушильный, диаметр:

24-02-018-01 (509-9911)	1,6 м, длина 8 м <i>Возврат-древа, (м³)</i>	28535,25	6219,28	19149,55	1576,42	3166,42	538 16,4 (1,99) -
24-02-018-02 (509-9911)	2,2 м, длина 14 м <i>Возврат-древа, (м³)</i>	39910,19	7955,28	26889,27	2147,55	5065,64	696 35 (2,19) -
24-02-018-03 (509-9911)	2,8 м, длина 14 м <i>Возврат-древа, (м³)</i>	143240,79	14441,40	120134,95	6819,52	8664,44	1278 62,4 (3,84) -
24-02-018-04 (509-9911)	2,8 м, длина 20 м <i>Возврат-древа, (м³)</i>	152910,89	16113,80	125643,92	7234,27	11153,17	1426 81,3 (4,91) -

Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители

Измеритель: 1 шт.

24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	8578,52	1954,53	5038,10	289,83	1585,89	171 17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	15405,86	3360,42	9329,81	540,60	2715,63	294 32,6

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА

Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины

Измеритель: 1 шт.

Машина вертикального вытягивания листового стекла:							
24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	13004,19	6438,92	4721,99	249,15	1843,28	557 22
24-02-030-02	бездодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	26304,37	12242,04	11441,80	1103,18	2620,53	1059 33,1
24-02-030-03	бездодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	33056,78	15883,44	13981,32	1227,99	3192,02	1374 43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	882,13	675,10	191,10	10,05	15,93	58,4 0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	7068,90	2404,48	3197,29	290,47	1467,13	208 9,66

Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей

Измеритель: 1 шт.

Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:

24-02-031-01	800x900 мм	2149,19	856,60	872,28	56,57	420,31	74,1 4,7
24-02-031-02	1400x1400, 1700x1700 мм	5232,64	2543,20	2049,01	125,47	640,43	220 10,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-032. Станки для фасетировки, отрезки и отломки

Измеритель: 1 шт.

24-02-032-01	Отломщик рамный	1678,66	558,35	730,70	40,69	389,61	48,3 2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	789,43	337,55	256,72	13,13	195,16	29,2 1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	482,89	186,41	104,83	5,35	191,65	16,9 0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	1123,80	291,54	450,24	24,80	382,02	25,8 1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	497,01	129,05	177,51	9,08	190,45	11,7 0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	822,50	200,88	237,26	12,16	384,36	18 1,2
24-02-032-07	Машинка для шлифовки края стаканов	1440,62	486,92	559,77	28,21	393,93	42,6 3,85

Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-033-01	Машинка моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1917,78	843,88	628,54	28,85	445,36	73 2,2
Машинка моечно-сушильная для листового стекла, масса:							
24-02-033-02	4 т	3782,11	1757,12	1167,65	53,82	857,34	152
24-02-033-03	8 т	7784,58	4254,08	2736,84	469,97	793,66	368

Таблица 24-02-034. Разное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	5036,16	3074,96	1247,93	60,14	713,27	266 5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	2513,57	1167,56	933,31	51,22	412,70	101 4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	761,69	298,25	268,46	13,78	194,98	25,8 1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	155,83	115,44	38,08	1,95	2,31	10,1 0,14

Таблица 24-02-035. Механические питатели

Измеритель: 1 шт.

Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса:						
24-02-035-01	5 т	3180,78	1497,33	1275,47	65,33	407,98
24-02-035-02	8 т	5357,97	2670,36	2108,69	233,43	578,92

Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	12931,16	4982,36	5473,59	546,63	2475,21	431 25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	3331,35	924,80	1653,19	102,91	753,36	80 8,92
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	4952,61	1618,40	2389,54	106,01	944,67	140 10,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига

Измеритель: 1 шт.

24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидким и газообразном топливе	18349,66	9005,24	7378,22	318,04	1966,20	<u>779</u> 23,2
--------------	--	----------	---------	---------	--------	---------	--------------------

Таблица 24-02-038. Отопочные машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1373,11	411,48	577,35	25,29	384,28	<u>36</u> 2,4
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	------------------

Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки

Измеритель: 1 шт.

24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакеты-поддоны	1974,21	584,21	1001,26	56,57	388,74	<u>51,7</u> 3,5
--------------	--------------------------------------	---------	--------	---------	-------	--------	--------------------

Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	757,51	241,82	321,49	16,53	194,20	<u>21,4</u> 1,37
--------------	---	--------	--------	--------	-------	--------	---------------------

Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Машина сновальная:						
24-02-041-01	партионная	1005,71	238,82	378,41	19,45	388,48
24-02-041-02	ленточная	2086,47	501,08	1189,19	67,11	396,20
Шпулярик для стеклонитей, количество упаковок:						
24-02-041-03	600	764,44	300,20	458,24	28,21	6,00
24-02-041-04	800	1315,15	475,42	830,22	47,66	9,51
24-02-041-05	Станок проборный	403,12	124,99	87,83	4,54	190,30

Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства

Измеритель: 1 шт.

24-02-042-01	Машина браковочная	1112,28	279,11	449,60	23,02	383,57	<u>24,7</u> 2,5
--------------	--------------------	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления

Измеритель: 1 шт.

24-02-052-01	Турбосмеситель	1755,52	803,93	822,98	54,62	128,61	<u>67,5</u> 3,85
24-02-052-02	Гидропушитель	2061,30	1367,30	569,38	43,69	124,62	<u>121</u> 2,28

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	9922,74	5841,54	3256,39	104,69	824,81	498,10
24-02-052-04	Бегуны	2671,22	787,61	1850,61	102,24	33,00	69,7, 12,5

Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения

Измеритель: 1 шт.

24-02-053-01	Машина листоформовочная	20623,81	9895,36	10142,01	1011,18	586,44	856,33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	5936,77	2983,20	2830,96	446,04	122,61	264,9,25
Укладчик листов, масса:							
24-02-053-03	8,37 т	5645,70	2621,60	2920,27	443,25	103,83	232
24-02-053-04	7,4 т	4841,10	2203,50	2540,30	373,16	97,30	195
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	28653,03	15659,10	11788,37	831,37	1205,56	1370,51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	5933,72	2880,36	2920,61	379,98	132,75	252,5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	9638,76	4400,55	4995,59	545,91	242,62	385,12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	26122,57	13338,81	10341,07	623,50	2442,69	1167,44,8
Машина трубоформовочная для производства труб длиной:							
24-02-053-09	4 м	52781,24	22677,12	28720,25	2648,08	1383,87	1984,70,8
24-02-053-10	5 м	94199,99	28575,00	63448,21	4953,92	2176,78	2500,216
Конвейер для:							
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	229736,10	137633,36	86772,84	6974,22	5329,90	11906,269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	201427,96	91382,85	105863,23	14647,78	4181,88	7995,220
24-02-053-13	Волнировщик листов	6776,51	3039,70	3606,49	532,86	130,32	269,9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	4895,50	2171,70	2607,66	331,01	116,14	190,9,5

Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб

Измеритель: 1 шт.

24-02-054-01	Станок трубообточный для труб длиной: 4 м	7196,85	2890,00	4141,62	249,81	165,23	250,13,2
24-02-054-02	5 м	8435,69	3433,32	4817,44	288,46	184,93	297,15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	5934,29	2392,92	3399,45	207,89	141,92	207,9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	6269,20	2785,96	3326,10	204,48	157,14	241,22,5

Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-055-01	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:	1418,40	515,49	876,30	106,58	26,61	45,1,2,9
24-02-055-02	трубоформовочных	1640,49	547,50	1063,75	118,92	29,24	47,9,3,54

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1986,33	819,60	1137,01	80,25	29,72	70,9 5,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича

Измеритель: 1 шт.

24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	11284,33	6831,96	3435,35	256,77	1017,02	591 9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	31019,63	12496,36	14671,33	1065,54	3851,94	1081 43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	6171,84	3803,24	1991,56	154,00	377,04	329 3,2

Таблица 24-02-066. Автоклавы

Измеритель: 1 шт.

Автоклав проходной, диаметр:							
24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	17132,85	4237,50	10270,21	813,06	2625,14	375 28,33
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	18212,13	4429,60	10965,64	869,54	2816,89	392 30,4
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	33047,97	5695,20	22809,48	1823,70	4543,29	504 51,54
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	74098,45	9503,30	53525,93	3129,89	11069,22	841 131,98
Автоклав тупиковый, диаметр:							
24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	16252,69	4395,70	9577,33	772,81	2279,66	389 24,42
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	17383,20	4610,40	10284,95	830,87	2487,85	408 26,65
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	29215,96	5141,50	20320,29	1703,73	3754,17	455 42,26
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	49929,11	8079,50	32257,84	2654,78	9591,77	715 114,18

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий

Измеритель: 1 шт.

24-02-067-01	Устройство глазуровочное	3807,05	1651,68	1696,55	136,00	458,82	148 1,66
Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:							
24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	4865,53	1763,28	2171,69	132,60	930,56	158 8,4
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	2374,03	989,89	1034,07	76,02	350,07	88,7 2,1
24-02-067-04	Шпаторомойка, производительность 3 т/ч	1968,29	651,74	841,68	65,33	474,87	58,4 1,31

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-068. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:

24-02-068-01	2 м	1200,44	731,52	297,52	6,48	171,40	64 0,73
24-02-068-02	4,7 м	1816,73	987,55	558,86	16,37	270,32	86,4 1,4

Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

24-02-068-03	980x1480 мм	817,72	564,64	147,98	2,27	105,10	49,4 0,26
24-02-068-04	1300x1800 мм	994,56	641,22	216,22	4,05	137,12	56,1 0,45

Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

24-02-068-05	1300x1800 мм	1039,55	653,80	247,56	5,67	138,19	57,2 0,62
24-02-068-06	6600x3120 мм	1636,08	937,26	491,65	16,37	207,17	82 1,38

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

Измеритель: 1 шт.

24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м ³	6074,19	2237,40	3107,35	296,87	729,44	198 19
--------------	--	---------	---------	---------	--------	--------	-----------

Измеритель: 1 компл.

24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м ² /ч	32434,79	10633,30	15436,26	1238,23	6365,23	941 63,26
--------------	--	----------	----------	----------	---------	---------	--------------

Измеритель: 1 шт.

Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч, в том числе:

24-02-078-03	стол приемный	1688,30	1023,78	395,04	38,40	269,48	90,6 2,52
24-02-078-04	стан прокатный	11567,94	3457,80	5656,64	497,48	2453,50	306 25,5
24-02-078-05	установка гипсобетономешалки	1597,47	967,28	335,78	28,74	294,41	85,6 1,91
24-02-078-06	рольганг	3015,83	1356,00	1011,98	88,20	647,85	120 5,5
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	3254,08	1389,90	1169,87	112,87	694,31	123 7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	2319,31	1209,10	644,46	55,92	465,75	107 3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	6783,26	2361,70	3006,26	291,22	1415,30	209 15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1572,14	1030,56	341,20	28,88	200,38	91,2 1,76

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

Измеритель: 1 шт.

Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:

24-02-085-01	160 шт/ч	753,79	265,55	382,66	24,80	105,58	23,5 1
--------------	----------	--------	--------	--------	-------	--------	-----------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-085-02	360 шт/ч	1352,31	368,38	710,50	45,87	273,43	<u>32,6</u> <u>2,8</u>
24-02-085-03	700 шт/ч	2395,87	571,78	1272,06	79,59	552,03	<u>50,6</u> <u>6,2</u>
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	3459,98	963,89	1648,69	98,88	847,40	<u>85,3</u> <u>9,7</u>
Съемник камней пневматический, грузоподъемность:							
24-02-085-05	60 кг	216,29	114,13	65,13	4,21	37,03	<u>10,1</u> <u>0,2</u>
24-02-085-06	80 кг	283,05	126,56	103,23	6,32	53,26	<u>11,2</u> <u>0,37</u>

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины

Измеритель: 1 шт.

Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:							
24-02-090-01	1,6 м ³ /ч, для подземных разработок	860,12	436,63	402,83	23,02	20,66	<u>38,2</u> <u>1,69</u>
24-02-090-02	4,6 м ³ /ч, для разработок открытым способом	1495,29	564,64	900,08	53,01	30,57	<u>49,4</u> <u>5</u>
Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:							
24-02-090-03	2 м ³ /ч, в подземных разработках, дисковая	2274,75	808,10	1419,30	88,34	47,35	<u>70,7</u> <u>5,85</u>
24-02-090-04	4,1 м ³ /ч, планировочная	3321,46	1371,60	1891,24	118,33	58,62	<u>120</u> <u>6,9</u>
24-02-090-05	4 м ³ /ч, крупноблочная	5480,34	1760,22	3620,36	229,70	99,76	<u>154</u> <u>14,24</u>
24-02-090-06	6,1 м ³ /ч, крупноблочная	7188,38	2160,27	4900,98	305,72	127,13	<u>189</u> <u>20,9</u>
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м ³ /ч	1783,93	910,97	826,77	51,22	46,19	<u>79,7</u> <u>3</u>

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:							
24-02-091-01	2 м ² /ч	817,62	233,51	109,47	6,65	474,64	<u>20,2</u> <u>0,36</u>
24-02-091-02	12 м ² /ч	1438,27	519,04	316,33	17,18	602,90	<u>44,9</u> <u>1,25</u>
24-02-091-03	19 м ² /ч	2392,40	531,76	790,00	45,87	1070,64	<u>46</u> <u>3,48</u>
24-02-091-04	86 м ² /ч	4879,25	1064,68	1471,01	90,13	2343,56	<u>92,1</u> <u>5,5</u>
Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:							
24-02-091-05	85 м ² /ч, семидисковый	4751,77	779,14	961,60	54,79	3011,03	<u>67,4</u> <u>5,5</u>
24-02-091-06	202 м ² /ч, многопильный	7316,60	1421,88	2357,12	146,70	3537,60	<u>123</u> <u>9</u>
24-02-091-07	32 м ² /ч, с алмазными дисками	8911,74	1942,08	3196,53	194,36	3773,13	<u>168</u> <u>12,4</u>

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-091-08	до 40 м ² /ч	9828,34	2046,12	3918,72	247,36	3863,50	<u>177</u> 16,5
Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:							
24-02-091-09	27 м ² /ч	20556,38	4230,96	10127,66	616,63	6197,76	<u>366</u> 43,1
24-02-091-10	8,3 м ² /ч	25910,64	4866,76	15161,10	749,23	5882,78	<u>421</u> 55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м ² /ч	4487,75	1202,24	1582,36	97,26	1703,15	<u>104</u> 6,5

Таблица 24-02-092. Фрезерные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:							
24-02-092-01	17 м ² /ч, туфофрезерный	1250,22	285,53	370,59	21,24	594,10	<u>24,7</u> 1,6
24-02-092-02	2,9 м ² /ч, камнефрезерный	1902,48	467,02	715,46	40,69	720,00	<u>40,4</u> 3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскряя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м ² /ч	7842,92	1595,28	3668,80	231,48	2578,84	<u>138</u> 16

Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный коленочно-рычажный, производительность:							
24-02-093-01	1,7 м ² /ч	880,40	416,16	216,55	12,16	247,69	<u>36</u> 0,97
24-02-093-02	1,4 м ² /ч	990,60	454,31	287,83	16,37	248,46	<u>39,3</u> 1,2
Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:							
24-02-093-03	7,2 м ² /ч	4511,54	1225,36	1338,31	81,21	1947,87	<u>106</u> 5
24-02-093-04	25 м ² /ч	12563,21	3074,96	5568,29	344,62	3919,96	<u>266</u> 24

Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии

Измеритель: 1 компл.

24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м ² плит в год	13210,31	2663,19	4840,55	300,37	5706,57	<u>233</u> 18
--------------	--	----------	---------	---------	--------	---------	------------------

Таблица 24-02-095. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	334,20	220,80	107,58	6,48	5,82	<u>19,1</u> 0,4
--------------	---	--------	--------	--------	------	------	--------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита

Измеритель: 1 шт.

24-02-105-01	Шихтосмеситель	9936,61	2045,30	7335,53	606,09	555,78	181 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	15116,86	3480,40	10631,71	865,78	1004,75	308 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	5791,72	1325,88	3796,66	296,81	669,18	116 6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	90636,78	21351,24	56319,38	4010,84	12966,16	1868 154,6

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов

Измеритель: 1 шт.

24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	381,74	244,60	125,77	6,48	11,37	21,4 0,48
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	--------------

Таблица 24-02-111. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	436,00	257,18	171,52	9,24	7,30	22,5 0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	260,22	205,74	50,25	2,59	4,23	18 0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	961,17	564,64	381,57	21,24	14,96	49,4 2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	607,94	385,19	202,19	10,37	20,56	33,7 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	2557,46	1094,99	1412,78	127,18	49,69	95,8 9,78
24-02-111-06	Автооператор	490,56	268,61	211,18	11,35	10,77	23,5 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	515,37	268,61	230,70	12,97	16,06	23,5 0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	899,98	397,76	481,30	28,21	20,92	34,8 2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	890,28	424,05	421,84	23,02	44,39	37,1 2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	388,46	282,32	98,35	5,19	7,79	24,7 0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	45602,33	24541,88	18950,45	1038,90	2110,00	2123 51,56

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

Измеритель: 1 шт.

24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	9899,80	3954,78	5749,24	983,78	195,78	<u>346</u> 7,97
Кантователь для:							
24-02-115-02	поворота форм для труб	612,39	258,77	306,18	22,53	47,44	<u>22,9</u> 1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	8813,53	3303,27	5349,41	949,47	160,85	<u>289</u> 5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	10908,17	4297,68	6404,61	1114,07	205,88	<u>376</u> 7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	14542,47	5452,11	8830,24	1555,10	260,12	<u>477</u> 9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2909,32	1033,27	1855,38	187,87	20,67	<u>90,4</u> 7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	12888,49	3920,49	8450,33	1156,58	517,67	<u>343</u> 21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1364,00	460,63	890,92	86,89	12,45	<u>40,3</u> 1,9

Измеритель: 1 компл.

Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:

24-02-115-09	панелей, количество постов 5	104143,85	31246,68	71635,71	9889,56	1261,46	<u>2703</u> 39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	123584,95	36356,20	85722,18	11745,77	1506,57	<u>3145</u> 53,5
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	23634,58	8820,28	14542,52	2794,28	271,78	<u>763</u> 8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	30726,56	11490,64	18879,67	3658,92	356,25	<u>994</u> 9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	38375,16	14126,32	23790,16	4528,91	458,68	<u>1222</u> 11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	43321,95	15929,68	26872,67	5121,71	519,60	<u>1378</u> 13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	65196,92	19594,20	44972,55	6282,83	630,17	<u>1695</u> 15,2

Таблица 24-02-116. Вибромашины

Измеритель: 1 шт.

Виброплощадка, грузоподъемность:

24-02-116-01	10 т	2148,08	691,56	1246,96	102,45	209,56	<u>61,2</u> 5,8
24-02-116-02	15 т	2569,57	809,08	1442,60	120,76	317,89	<u>71,6</u> 6,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7
24-02-116-03	18 т	2881,88	955,98	1552,12	118,17	373,78
24-02-116-04	20 т	3400,11	1108,53	1873,86	154,00	417,72
24-02-116-05	30 т	5149,58	1333,40	3352,62	205,38	463,56

Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали

Измеритель: 1 шт.

24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	780,00	267,84	506,80	41,30	5,36	24 2,65
Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:							
24-02-117-02	6 м	730,95	258,77	448,10	35,95	24,08	22,9 2,4
24-02-117-03	12 м	1032,01	381,94	623,53	49,97	26,54	33,8 3,3
24-02-117-04	18 м	1233,60	413,58	792,85	62,50	27,17	36,6 4,2
24-02-117-05	24 м	1479,97	503,98	947,01	74,61	28,98	44,6 5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	495,90	168,37	316,06	22,59	11,47	14,9 1,72
Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:							
24-02-117-07	головная секция	260,09	90,29	167,99	11,59	1,81	7,99 0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	250,73	90,29	158,63	11,10	1,81	7,99 0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	540,89	178,54	358,78	23,10	3,57	15,8 2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	3513,93	1011,35	2428,89	169,48	73,69	89,5 13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	545,03	178,54	349,42	22,62	17,07	15,8 1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	382,62	127,69	238,88	16,61	16,05	11,3 0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	863,43	271,20	573,31	43,89	18,92	24 2,75
Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:							
24-02-117-14	бухтодержатель	443,32	178,54	261,21	17,02	3,57	15,8 1,198
24-02-117-15	устройство правильное	294,84	154,01	137,75	10,24	3,08	13,8 0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	313,82	139,50	171,53	13,83	2,79	12,5 0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	125,36	76,55	47,28	4,06	1,53	6,94 0,255

Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов

Измеритель: 1 шт.

24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1858,32	410,19	1321,13	64,19	127,00	36,3 8,9
Установка для сварки стержневых плетей длиной:							
24-02-118-02	до 12,5 м	1645,70	485,90	1117,68	75,05	42,12	43 5,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7
24-02-118-03	до 18,5 м	1738,72	524,32	1171,51	83,81	42,89
24-02-118-04	до 24,5 м	1773,34	537,88	1192,30	85,59	43,16
Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:						
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	2407,49	1143,00	1230,34	200,36	34,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	5360,70	2388,87	2884,17	531,66	87,66
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	313,72	116,39	184,14	13,51	13,19

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:						
24-02-119-01	12,8 т	8565,50	3006,09	5391,14	747,82	168,27
24-02-119-02	25,3 т	13585,93	4469,13	8757,59	1079,87	359,21
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброприводом	2857,26	971,55	1711,18	171,62	174,53
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	3255,16	1817,37	1343,11	135,12	94,68
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	15177,46	7703,82	6822,00	1187,28	651,64
Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:						
24-02-119-06	300-600 мм	14226,89	7406,64	6299,37	1172,89	520,88
24-02-119-07	800-1200 мм	20286,55	10206,99	9296,67	1618,52	782,89
Установка для формования:						
24-02-119-08	сантехкабин	7107,45	2788,92	4206,55	613,47	111,98
24-02-119-09	шахт лифтов	8822,82	3234,69	5336,69	671,10	251,44
24-02-119-10	вентиляционных блоков	4511,12	1931,67	2447,40	338,66	132,05

Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания

Измеритель: 1 шт.

Установка для гидроиспытания железобетонных труб:						
24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	2496,14	901,59	1560,32	154,26	34,23
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	8793,62	2624,12	5945,62	633,16	223,88
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	3321,20	853,15	2426,69	182,69	41,36

Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков

Измеритель: 1 шт.

Машина:						
24-02-121-01	для шлифовки раструбов	2782,74	724,33	1875,15	137,86	183,26
24-02-121-02	шпаклевочная	1452,00	303,97	982,30	56,57	165,73
24-02-121-03	отделочная	1251,61	284,76	925,78	48,79	41,07

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7
24-02-121-04	моечная	236,70	114,95	117,83	8,18	3,92
24-02-121-05	для окраски	166,03	76,78	86,63	6,56	2,62
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	263,20	89,17	170,63	11,61	3,40
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1732,13	396,63	1295,17	90,62	40,33

Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба

Измеритель: 1 шт.

24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	505,12	350,42	147,69	6,48	7,01	31,4 0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	585,65	426,31	150,81	6,65	8,53	38,2 0,82

Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы

Измеритель: 1 шт.

Захват автоматический, масса:							
24-02-123-01	0,74 т	926,70	482,35	434,70	89,51	9,65	42,2
24-02-123-02	1,5 т	1152,70	518,92	623,40	100,17	10,38	45,4
Траверса, грузоподъемность:							
24-02-123-03	5 т	795,29	458,34	327,78	83,16	9,17	40,1 0,234
24-02-123-04	10 т	976,32	496,06	470,34	91,60	9,92	43,4 0,895
24-02-123-05	12 т	1282,30	546,35	725,02	107,36	10,93	47,8 2,555
24-02-123-06	25 т	1035,32	509,78	515,34	94,20	10,20	44,6 1,1

Таблица 24-02-124. Формы

Измеритель: 1 шт.

Форма для изготовления железобетонных изделий:							
24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	1913,22	1299,50	587,73	64,93	25,99	115 8
24-02-124-02	стендовая	2259,20	1006,83	1232,23	128,96	20,14	89,1 14

Таблица 24-02-125. Разное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	227,96	126,56	49,16	1,95	52,24	11,2 0,15
Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:							
24-02-125-02	5	878,86	344,65	416,71	45,21	117,50	30,5 1,286
24-02-125-03	7	1168,42	494,94	533,09	70,32	140,39	43,8 1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2806,72	1299,50	1452,93	191,34	54,29	115 4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	1179,79	553,70	495,77	76,79	130,32	49 1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	696,37	230,52	422,09	29,59	43,76	20,4 2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

Измеритель: 1 шт.

24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	3070,42	1352,52	1506,50	99,37	211,40	<u>117</u> 7,8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	6836,27	3017,16	3546,86	190,79	272,25	<u>261</u> 20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	803,15	268,61	521,48	26,42	13,06	<u>23,5</u> 2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	2610,85	1260,04	1228,48	66,25	122,33	<u>109</u> 8,1

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: 1 шт.

Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:							
24-02-140-01	50 т/сут	4164,27	1861,16	1461,97	115,37	841,14	<u>161</u> 5,68
24-02-140-02	100 т/сут	4554,19	1988,32	1662,22	132,92	903,65	<u>172</u> 6,4
24-02-140-03	200 т/сут	6138,72	2392,92	2610,42	188,92	1135,38	<u>207</u> 9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	6635,91	2612,56	2800,90	204,31	1222,45	<u>226</u> 9,94

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель: 1 шт.

Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:							
24-02-141-01	50 т/сут	3485,38	1104,01	1834,86	134,71	546,51	<u>97,7</u> 5,86
24-02-141-02	100 т/сут	4566,16	1446,40	2501,60	187,71	618,16	<u>128</u> 6,64
24-02-141-03	200 т/сут	5655,36	1794,51	3075,25	228,40	785,60	<u>157</u> 8,56
24-02-141-04	500 т/сут	13104,20	3211,83	7619,17	529,75	2273,20	<u>281</u> 26,3

Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы

Измеритель: 1 шт.

Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:							
24-02-142-01	50-200 т/сут	3611,28	890,44	1288,28	92,07	1432,56	<u>78,8</u> 3,7
24-02-142-02	500 т/сут	5687,87	1081,41	1990,77	140,05	2615,69	<u>95,7</u> 6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	3680,33	890,44	1322,21	93,86	1467,68	<u>78,8</u> 3,75

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки

Измеритель: 1 шт.

24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	609,39	221,48	348,08	28,37	39,83	<u>19,6</u> 0,23
Шибер поворотный автоматический, диаметр:							
24-02-143-02	500 мм	469,82	181,93	266,14	21,24	21,75	<u>16,1</u> 0,22
24-02-143-03	800 мм	656,76	235,04	381,35	30,80	40,37	<u>20,8</u> 0,25
24-02-143-04	1000 мм	692,25	245,21	406,47	32,42	40,57	<u>21,7</u> 0,42
24-02-143-05	1200 мм	769,34	266,68	461,66	35,99	41,00	<u>23,6</u> 0,61
24-02-143-06	1500 мм	842,24	292,67	508,05	38,90	41,52	<u>25,9</u> 0,8
Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:							
24-02-143-07	500 мм	364,78	126,56	217,85	18,16	20,37	<u>11,2</u> 0,08
24-02-143-08	700 мм	484,17	152,55	300,27	24,80	31,35	<u>13,5</u> 0,15
24-02-143-09	1000 мм	537,99	177,41	321,63	26,42	38,95	<u>15,7</u> 0,2
24-02-143-10	1200 мм	562,47	177,41	346,11	28,21	38,95	<u>15,7</u> 0,25

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ

Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды

Измеритель: 1 шт.

24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	42874,86	20322,54	18376,32	1480,62	4176,00	<u>1778</u> 19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1808,24	974,98	457,16	28,21	376,10	<u>85,3</u> 1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	2010,87	1076,71	557,76	57,95	376,40	<u>94,2</u> 1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2852,46	1623,06	840,34	58,36	389,06	<u>142</u> 1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	18876,12	8972,55	7921,71	620,19	1981,86	<u>785</u> 7,66
Мельница роторная быстроходная, диаметр:							
24-02-148-06	430 мм	3759,20	1738,86	1356,70	106,01	663,64	<u>146</u> 1,68
24-02-148-07	750 мм	4388,13	1917,51	1637,63	125,47	832,99	<u>161</u> 3,14
Классификатор вихревой циркуляционный, масса:							
24-02-148-08	0,99 т	2090,95	1255,11	227,96	12,48	607,88	107
24-02-148-09	3,78 т	2970,85	1421,88	587,19	28,21	961,78	123
24-02-148-10	Бункер-накопитель	1224,50	811,34	115,62	5,67	297,54	<u>71,8</u> 0,45
Диспергатор:							
24-02-148-11	обойной слюды	1040,79	621,50	217,17	35,48	202,12	<u>55</u> 0,45

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	расход неучтенных материалов	
всего	в т.ч. оплата труда машинистов			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-148-12	комков слюды после сушила	988,97	585,34	198,94	33,16	204,69	51,8 0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1351,17	936,77	107,71	5,03	306,69	82,9 0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	3640,29	1805,94	1262,94	299,82	571,41	158 1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2583,81	1188,72	562,97	38,90	832,12	104 1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	4002,05	2080,26	1344,89	178,46	576,90	182 4,8

Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы

Измеритель: 1 шт.

24-02-149-01	Бассейн магнитный	3200,87	1065,28	1754,23	137,79	381,36	93,2 2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	4762,07	1817,37	2191,12	169,56	753,58	159 3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	5943,49	2217,42	2762,25	217,38	963,82	194 4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1599,87	811,34	402,56	29,99	385,97	71,8 0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	1243,46	545,79	218,92	15,40	478,75	48,3 0,48

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок стружечный, масса:							
24-02-154-01	6 т	4506,13	2045,97	1233,67	74,01	1226,49	179
24-02-154-02	11 т	6363,05	2800,35	2269,36	139,02	1293,34	245
24-02-154-03	18 т	8846,16	3520,44	4035,17	216,04	1290,55	308
24-02-154-04	Станок форматный	7306,53	4377,69	1677,43	94,86	1251,41	383 6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	14999,18	5932,17	6620,21	402,43	2446,80	519 29

Таблица 24-02-155. Смесители

Измеритель: 1 шт.

Смеситель для стружки и пыли, масса:							
24-02-155-01	5 т	5415,17	3039,70	1258,98	71,73	1116,49	269
24-02-155-02	10 т	7589,00	3943,70	2435,61	134,41	1209,69	349

Таблица 24-02-156. Формирующие машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-156-01	Машинка формирующая для пыли и стружки	4895,58	2576,40	1267,27	72,62	1051,91	228 6
--------------	--	---------	---------	---------	-------	---------	----------

Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки

Измеритель: 1 шт.

Рассев для сортировки стружки, масса:							
24-02-157-01	1,5 т	2172,39	811,34	494,68	31,48	866,37	71,8
24-02-157-02	5 т	3279,15	1141,30	1095,86	72,22	1041,99	101

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-158. Бункеры

Измеритель: 1 т

Бункер:

24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	1202,67	820,67	266,57	17,09	115,43	71,8
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	622,15	333,76	238,27	15,80	50,12	29,2

Таблица 24-02-159. Дробилки

Измеритель: 1 шт.

Дробилка молотковая, масса:

24-02-159-01	3 т	2953,93	1303,02	628,93	37,91	1021,98	114
24-02-159-02	7,5 т	4811,76	1908,81	1512,03	95,20	1390,92	167
24-02-159-03	10 т	5552,42	2171,70	2081,18	111,00	1299,54	190

Таблица 24-02-160. Автоматические линии

Измеритель: 1 т

24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	625,19	219,22	356,92	22,01	49,05	19,4
--------------	---	--------	--------	--------	-------	-------	------

Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА

Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста

Измеритель: 1 шт.

Распушитель:

24-02-164-01	вентиляторный	1113,69	492,46	559,27	31,77	61,96	42,6 2,22
24-02-164-02	бечевой, со смазочной станцией	2093,42	700,54	1246,81	68,89	146,07	60,6 8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1914,62	1025,37	829,46	45,87	59,79	88,7 4,325

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов	3
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	3
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Таблица 24-01-001. Смесители растворов	3
Таблица 24-01-002. Болтушки	3
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки	3
Таблица 24-01-004. Мешалки разные	4
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики	4
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона	4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы	4
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы	5
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы	5
Таблица 24-01-019. Трубные прессы	5
Таблица 24-01-020. Прессы разные	5
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки	5
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	5
Таблица 24-01-030. Вагонетки	5
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки	5
Таблица 24-01-032. Толкатели	6
Таблица 24-01-033. Конвейеры	6
Таблица 24-01-034. Пневможелоба	6
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА	6
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства	6
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства	6
Таблица 24-01-042. Переставители	7
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ	7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА	7
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента	7
Таблица 24-02-002. Холодильники	7
Таблица 24-02-003. Теплообменники	7
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины	8
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки	8
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки	8
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	8
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи	8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны	9
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА	9
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины	9
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей	9
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки	10
Таблица 24-02-033. Стекломоющие машины	10
Таблица 24-02-034. Разное оборудование	10
Таблица 24-02-035. Механические питатели	10
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование	10
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига	11
Таблица 24-02-038. Отопочные машины	11
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки	11
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование	11
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование	11
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства	11
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ	11
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления	11
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения	12
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб	12
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование	12

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ

ИЗДЕЛИЙ	13
Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича	13
Таблица 24-02-066. Автоклавы	13
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий	13
Таблица 24-02-068. Оборудование разное	14

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ.....

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки	14
---	----

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ.....

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков	14
--	----

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ.....

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины	15
---	----

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки	15
--	----

Таблица 24-02-092. Фрезерные станки	16
---	----

Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки	16
--	----

Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии	16
---	----

Таблица 24-02-095. Оборудование разное	16
--	----

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА.....

Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита	17
---	----

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	17
--	----

Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов	17
---	----

Таблица 24-02-111. Оборудование разное	17
--	----

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.....

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи	18
--	----

Таблица 24-02-116. Вибромашины	18
--------------------------------------	----

Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали	19
---	----

Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов	19
--	----

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование	20
---	----

Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания	20
---	----

Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков	20
---	----

Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба	21
--	----

Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы	21
--	----

Таблица 24-02-124. Формы	21
--------------------------------	----

Таблица 24-02-125. Разное оборудование	21
--	----

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА.....

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона	22
--	----

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ.....

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей	22
---	----

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей	22
---	----

Таблица 24-02-142. Шлозовые и барабанные затворы	22
--	----

Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки	23
--	----

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ.....

Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды	23
---	----

Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы	24
---	----

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ.....

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки	24
--	----

Таблица 24-02-155. Смесители	24
------------------------------------	----

Таблица 24-02-156. Формирующие машины	24
---	----

Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки	24
--	----

Таблица 24-02-158. Бункеры	25
----------------------------------	----

Таблица 24-02-159. Дробилки	25
-----------------------------------	----

Таблица 24-02-160. Автоматические линии	25
---	----

Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА.....

Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста	25
--	----