

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-33-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм-2001

КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 33

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Кемерово 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-33-2001

КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 33

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Издание официальное

Кемерово 2015

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Кемеровская область

ТЕРм 81-03-33-2001 Часть 33. Оборудование предприятий легкой промышленности
Кемерово, 2015 – 38 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

Часть 33. Оборудование предприятий легкой промышленности

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ							
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ							
Таблица 33-01-001. Корьезерезки, машины дробильные							
Измеритель: 1 шт.							
33-01-001-01	Корьезерезка барабанного типа	1423,60	1163,16	206,94	0,00	53,50	<u>108</u> 3,5
33-01-001-02	Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древесины	840,72	669,89	150,41	20,66	20,42	<u>62,2</u> 5,7
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФфуЗИОННОЕ							
Таблица 33-01-011. Диффузоры							
Измеритель: 1 шт.							
33-01-011-01	Диффузор вместимостью 21 м³	1115,84	880,22	218,02	32,13	17,60	<u>84,8</u> 6,7
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ							
Таблица 33-01-021. Теплообменники							
Измеритель: 1 шт.							
33-01-021-01	Теплообменник, поверхность нагрева 40 м²	218,80	206,44	8,23	0,00	4,13	<u>20,5</u> 1,7
Таблица 33-01-022. Аппараты выпарные, прямоточные							
Измеритель: 1 шт.							
33-01-022-01	Аппарат выпарной с 4-ходовым кожухотрубным теплообменником, поверхность нагрева 18 м²	151,46	143,86	4,72	0,00	2,88	<u>14,4</u> 0,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-01-022-02	Аппарат прямоточный для получения экстракта в глыбах, поверхность нагрева 25 м²	186,40	175,82	7,06	0,00	3,52	17,6 1,6

Таблица 33-01-023. Камеры распылительной сушилки

Измеритель: 1 шт.

33-01-023-01	Камера распылительной сушилки для выпаривания экстракта	1341,68	1074,64	240,69	35,64	26,35	101 10
--------------	---	---------	---------	--------	-------	-------	-----------

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ

Таблица 33-01-033. Прессы шнековые для отжима и одубины

Измеритель: 1 шт.

Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность:

33-01-033-01	до 1,5 т/ч	888,34	776,72	90,69	0,00	20,93	73 3,6
33-01-033-02	до 5 т/ч	3090,62	2298,24	729,14	74,41	63,24	216 21,1

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

Таблица 33-02-001. Станки, завертки, кусачки

Измеритель: 1 шт.

33-02-001-01	Станок шлифовальный для каблучков и колодок	57,71	46,40	10,38	1,45	0,93	4,47 0,04
33-02-001-02	Завертка для колодок настольная, приводная	58,90	47,54	10,41	1,45	0,95	4,58 0,08
33-02-001-03	Кусачки механические для заклепок, настольные	61,23	49,82	10,41	1,45	1,00	4,8 0,08
33-02-001-04	Станок фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблучка и срезки набойки	120,34	104,84	13,08	1,81	2,42	10,1 0,14
33-02-001-05	Станок каблучно-копировальный	130,66	108,78	18,78	2,54	3,10	10,1 0,47
Станок колодочно-копировальный для:							
33-02-001-06	обдирки	169,42	132,47	33,76	4,35	3,19	12,3 1
33-02-001-07	чистовой обработки	223,50	153,45	66,06	7,61	3,99	14,6 2

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ

Таблица 33-02-010. Машины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки

Измеритель: 1 шт.

33-02-010-01	Машина сортировочная на два сита для машинного текста и крупного обувного гвоздя	112,72	108,78	1,44	0,12	2,50	10,1 0,1
--------------	--	--------	--------	------	------	------	-------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
33-02-010-02	Вибромельница для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	175,32	169,09	2,53	0,24	3,70	15,7 0,2
33-02-010-03	Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термообработки гвоздей	112,72	108,78	1,44	0,12	2,50	10,1 0,1
33-02-010-04	Барабан голтовочный для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	174,14	167,08	2,21	0,00	4,85	16,3 0,4
Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления:							
33-02-010-05	крупного обувного гвоздя	92,10	89,38	0,61	0,00	2,11	8,2 0,1
33-02-010-06	машинного текста из проволоки	194,17	183,12	6,47	0,60	4,58	16,8 0,4
33-02-010-07	ручного текста из ленты	254,61	246,34	2,42	0,00	5,85	22,6 0,5
33-02-010-08	Машина винтонакатная	262,07	252,15	4,47	0,48	5,45	24,6 0,3
33-02-010-09	Полуавтомат для сборки пряжек с крючками	158,46	153,22	1,92	0,00	3,32	14,4 0,36
33-02-010-10	Станок выгибательный для спиральных ножей	170,85	160,93	6,44	0,60	3,48	15,7 0,4
33-02-010-11	Агрегат колокольный для оцинкования обувных гвоздей	267,66	256,39	5,08	0,00	6,19	24,7 0,8
33-02-010-12	Станок вальцовочный для плоских спиралей	210,65	186,84	19,42	1,93	4,39	18 1,2
33-02-010-13	Автомат для сборки форменных металлических пуговиц	163,83	151,55	8,95	0,97	3,33	14,6 0,5

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

Таблица 33-02-020. Измельчители, агрегаты для переработки отходов

Измеритель: 1 шт.

Измельчитель роторный для пластмасс, марка:

33-02-020-01	ИПР-150М	126,91	121,70	1,92	0,00	3,29
						11,3 0,33
33-02-020-02	ИПР-300	215,54	188,48	12,22	0,00	14,84
						17,5 1,4
33-02-020-03	Агрегат для переработки кусковых отходов полиэтиленовых изделий в гранулы	2243,83	1546,62	660,88	69,26	36,33
						149 9,09

Таблица 33-02-021. Смесители

Измеритель: 1 шт.

33-02-021-01	Смеситель ленточный для порошкообразных и гранулированных материалов	360,40	331,12	20,07	0,00	9,21
						31,9 2,9

Таблица 33-02-022. Прессы

Измеритель: 1 шт.

33-02-022-01	Пресс червячный	409,50	317,07	46,67	0,00	45,76
						29,8 3,17

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 33-02-023. Сушилки, шкафы сушильные

Измеритель: 1 шт.

Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность:

33-02-023-01	50 кг/ч	157,91	149,65	2,89	0,16	5,37	14,6 0,06
33-02-023-02	100 кг/ч	260,79	223,45	21,10	1,46	16,24	21,8 0,66
33-02-023-03	450 кг/ч	271,37	223,45	27,57	1,95	20,35	21,8 0,86
33-02-023-04	Шкаф сушильный вакуумный	460,79	302,10	21,19	0,00	137,50	30 2,12

Таблица 33-02-024. Оборудование для переработки термопластических материалов

Измеритель: 1 шт.

Термопластоавтомат, марка:

33-02-024-01	ТП-32	349,00	242,93	13,19	0,00	92,88	23,7 1,4
33-02-024-02	Д-3328	549,91	369,00	20,59	0,00	160,32	36 3,05
33-02-024-03	Д-3234	2049,90	1066,00	622,65	89,57	361,25	104 7,8

Машина литьевая, марка:

33-02-024-04	ДБ-3328	547,11	363,30	20,25	0,00	163,56	35 2,92
33-02-024-05	ДП-3231	1694,43	830,40	504,38	72,52	359,65	80 5,75
33-02-024-06	Д-3931	3122,96	1515,48	910,96	132,55	696,52	146 13
33-02-024-07	Автомат гидравлический для литья под давлением	500,13	320,74	20,04	0,00	159,35	30,9 3

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ

Таблица 33-03-001. Оборудование для производства шпульт

Измеритель: 1 шт.

33-03-001-01	Машина для ориентировочной укладки шпульт	497,87	311,40	47,86	0,00	138,61	30 2,5
33-03-001-02	Машина для покрытия шпульт лаком	860,12	523,15	90,95	0,00	246,02	50,4 5
33-03-001-03	Пресс для натяжки стальных колец на шпули	248,42	192,03	5,38	0,00	51,01	18,5 0,6
33-03-001-04	Пресс горизонтальный для окончательной гибки шпуледержателей	247,60	192,03	3,59	0,00	51,98	18,5 0,7
33-03-001-05	Станок операционный для обработки ширинок	192,26	149,47	1,92	0,00	40,87	14,4 0,33
33-03-001-06	Станок обрезающей для обрезки краев жестяных колец, шпульт, катушек	171,21	139,09	0,95	0,00	31,17	13,4 0,2
33-03-001-07	Станок закаточный для закатки и разгонки стальных колец	294,23	228,36	3,88	0,00	61,99	22 0,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-03-001-08	Станок токарный для обточки шпуль	315,39	249,12	4,63	0,00	61,64	<u>24</u> 1
33-03-001-09	Станок пильный для поперечного раскря бруска	291,57	228,36	1,98	0,00	61,23	<u>22</u> 0,5
33-03-001-10	Автомат сверлильный многошпиндельный	313,67	240,46	11,63	0,00	61,58	<u>22,6</u> 2

Таблица 33-03-002. Оборудование для производства катушек

Измеритель: 1 шт.

33-03-002-01	Станок двухконечная бабка-расправка для ошнуровки и полировки катушек	172,76	139,09	1,21	0,00	32,46	<u>13,4</u> 0,15
33-03-002-02	Станок токарный по дереву для обточки катушек	258,04	203,45	3,25	0,00	51,34	<u>19,6</u> 0,55
33-03-002-03	Станок расправочно-закаточный для распределения отверстий заката нижнего кольца	303,84	238,74	3,88	0,00	61,22	<u>23</u> 0,8
33-03-002-04	Станок одноконечный, бабка с ползками для сверления отверстий в заготовках	200,93	139,09	1,21	0,00	60,63	<u>13,4</u> 0,15
33-03-002-05	Станок шлифовально-цилиндрический	407,34	341,50	1,75	0,00	64,09	<u>32,9</u> 0,3

Таблица 33-03-003. Оборудование для производства челноков

Измеритель: 1 шт.

33-03-003-01	Станок двухшпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в торцах заготовки челнока	246,54	181,65	4,00	0,00	60,89	<u>17,5</u> 0,85
33-03-003-02	Полуавтомат сверлильный трехшпиндельный для сверления отверстий в челночной заготовке	247,65	192,03	3,21	0,00	52,41	<u>18,5</u> 0,6
33-03-003-03	Пресс горизонтальный для запрессовки носков в заготовку челнока	216,27	171,27	2,50	0,00	42,50	<u>16,5</u> 0,5
Станок шлифовальный для челнока:							
33-03-003-04	наружной поверхности	399,80	295,20	13,60	0,00	91,00	<u>28,8</u> 1,2
33-03-003-05	корпуса	235,72	200,90	1,71	0,00	33,11	<u>19,6</u> 0,3
33-03-003-06	лобков	298,38	231,65	4,25	0,00	62,48	<u>22,6</u> 0,95
33-03-003-07	Станок вертикально-фрезерный специальный для фрезерования фасок початочной коробки челноков	202,32	157,85	2,13	0,00	42,34	<u>15,4</u> 0,4
33-03-003-08	Станок токарный с копиром для обточки лобковых частей челнока	276,62	221,40	3,25	0,00	51,97	<u>21,6</u> 0,6
33-03-003-09	Полуавтомат горизонтально-фрезерный для фрезерования початочной коробки челноков	279,10	211,15	4,04	0,00	63,91	<u>20,6</u> 0,87
33-03-003-10	Полуавтомат для фрезерования прямых ребер в челноках	224,49	169,13	3,25	0,00	52,11	<u>16,5</u> 0,55
33-03-003-11	Станок горизонтально-фрезерный для фрезерования пазов во всех типах челноков	230,89	175,56	3,25	0,00	52,08	<u>16,5</u> 0,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 33-03-010. Оборудование для производства игольчатой ленты

Измеритель: 1 шт.

Автомат для набора ленты:

33-03-010-01	игольчатой	243,17	199,14	2,17	0,00	41,86	19,6 0,4
33-03-010-02	бегунной, колковой	199,64	156,46	2,17	0,00	41,01	15,4 0,41
33-03-010-03	Автомат проволокозубильный	199,96	156,46	2,13	0,00	41,37	15,4 0,38
33-03-010-04	Машина обрезающая для игольчатой ленты	195,79	161,85	1,88	0,00	32,06	15,4 0,3
33-03-010-05	Машина кройная для раскроя основания игольчатых лент и пластин	541,47	410,94	17,51	0,00	113,02	39,1 1,58
33-03-010-06	Барaban точильный для игольчатых лент и пластин	651,46	470,41	19,62	0,00	161,43	46,3 3

Таблица 33-03-011. Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей

Измеритель: 1 шт.

33-03-011-01	Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток	324,22	258,80	3,71	0,00	61,71	25,7 0,75
33-03-011-02	Машина для резки шляпок	293,03	227,58	3,75	0,00	61,70	22,6 0,75

Таблица 33-03-012. Оборудование для производства пильчатой ленты

Измеритель: 1 шт.

33-03-012-01	Автомат зубопроечный для штамповки ленты	327,42	261,11	4,21	0,00	62,10	25,7 0,92
33-03-012-02	Электропечь сопротивления	540,61	311,40	21,74	0,00	207,47	30 3,2
33-03-012-03	Станок закалочный для закалки зуба	471,93	303,78	49,06	0,00	119,09	29,9 1,7
33-03-012-04	Станок контрольно-пермоточный	399,50	292,61	15,61	0,00	91,28	28,8 1,2
33-03-012-05	Станок для обрезки кромок	339,84	272,29	4,25	0,00	63,30	26,8 0,95

Таблица 33-03-013. Оборудование для производства клипсов

Измеритель: 1 шт.

33-03-013-01	Станок вальцовочный	314,29	209,68	14,72	0,00	89,89	20,2 1,25
33-03-013-02	Станок для закатки шляпок крепления «Б»	386,67	279,22	16,17	0,00	91,28	26,9 1,4
33-03-013-03	Станок вальцовочно-гибочный для формирования профиля продольных клипсов	219,00	164,00	2,34	0,00	52,66	15,8 0,55
33-03-013-04	Станок для насечки зубьев на продольных клипсах	216,39	181,65	1,75	0,00	32,99	17,5 0,3
33-03-013-05	Пресс для резки стали на продольные клипсы	552,40	389,50	22,30	0,00	140,60	38 2,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
Таблица 33-03-020. Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги							
Измеритель: 1 шт.							
33-03-020-01	Машина резательная для рулонов бумаги	414,56	306,48	15,28	0,00	92,80	29,9 1,3
33-03-020-02	Станок рулонный для сматывания бумаги и кальки	313,46	247,04	4,55	0,00	61,87	23,8 1
33-03-020-03	Машина для шлифовки края бумаги	235,38	190,65	2,17	0,00	42,56	18,6 0,4
Таблица 33-03-021. Оборудование для изготовления точных патронов							
Измеритель: 1 шт.							
33-03-021-01	Станок операционный для обработки патронов	196,36	152,93	2,00	0,00	41,43	14,2 0,35
33-03-021-02	Машина шпулезаверточная для изготовления патронов	740,43	575,42	20,85	0,00	144,16	57,6 2,2
33-03-021-03	Станок сортировочный	341,60	237,53	14,38	0,00	89,69	22,6 1,2
33-03-021-04	Установка для пропитки патронов лаком	1333,11	878,84	95,95	0,00	358,32	86,5 8
33-03-021-05	Агрегат для приготовления пропиточного сплава	1184,55	742,70	81,67	0,00	360,18	73,1 6,2
33-03-021-06	Машина армировочная для одевания колец на патрон	421,71	315,70	14,38	0,00	91,63	30,8 1,2
33-03-021-07	Пресс механический для штамповки армировочных колец	421,41	288,56	19,74	0,00	113,11	27,8 1,67
Таблица 33-03-022. Оборудование для изготовления конусов и цилиндров							
Измеритель: 1 шт.							
33-03-022-01	Станок операционный для обработки патронов, конусов, цилиндров	171,57	139,09	1,21	0,00	31,27	13,4 0,15
Станок для конусов:							
33-03-022-02	армирования	655,86	492,01	21,74	0,00	142,11	47,4 2,4
33-03-022-03	обортовки колец и горловины	503,04	341,50	21,52	0,00	140,02	32,9 2,3
33-03-022-04	отделочный	721,26	555,33	21,74	0,00	144,19	53,5 2,4
Машина для изготовления цилиндров:							
33-03-022-05	цилиндриковая	213,76	169,13	2,50	0,00	42,13	16,5 0,5
33-03-022-06	цилиндрозаверточная	798,46	611,93	22,86	0,00	163,67	59,7 2,6
33-03-022-07	Комбайн конусозаверточный для изготовления конусов	1195,09	843,16	135,72	0,00	216,21	84,4 3,2
Таблица 33-03-023. Оборудование для производства фибровых тазов							
Измеритель: 1 шт.							
33-03-023-01	Станок для резки жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов	204,62	159,85	2,17	0,00	42,60	15,4 0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД

Таблица 33-03-030. Оборудование для производства ремиз

Измеритель: 1 шт.

33-03-030-01	Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз	154,71	131,20	0,92	0,00	22,59	<u>12.8</u> 0,07
33-03-030-02	Машина ремиз-вязальная	231,74	187,96	1,92	0,00	41,86	<u>18.5</u> 0,35
33-03-030-03	Машина перемоточная для перемотки пряжи	199,86	156,46	2,17	0,00	41,23	<u>15.4</u> 0,4
33-03-030-04	Станок калибровочный	256,91	190,99	4,25	0,00	61,67	<u>18.4</u> 0,95
33-03-030-05	Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов	334,69	263,43	4,25	0,00	67,01	<u>25.7</u> 0,95
33-03-030-06	Станок для лужения глазковой проволоки	234,52	189,99	2,09	0,00	42,44	<u>18.7</u> 0,35
33-03-030-07	Станок для рубки накладок в заданный размер	194,33	157,48	1,75	0,00	35,10	<u>15.5</u> 0,3
33-03-030-08	Станок вальцовочный для глазковой проволоки	233,73	188,98	2,17	0,00	42,58	<u>18.6</u> 0,4
33-03-030-09	Машина крахмально-лакильная для ремиз	310,20	252,98	3,59	0,00	53,63	<u>24.9</u> 0,7

Таблица 33-03-031. Оборудование для производства берд

Измеритель: 1 шт.

Машина:

33-03-031-01	бердовивочная для вивки берда	246,17	200,90	2,50	0,00	42,77	<u>19.6</u> 0,5
33-03-031-02	для крутки бердочного шнура	2026,34	1424,75	232,62	0,00	368,97	<u>139</u> 6,05
33-03-031-03	для перемотки бердочного шнура	180,15	147,60	1,21	0,00	31,34	<u>14.4</u> 0,15

Станок для берды:

33-03-031-04	круглопильный для смоления	182,34	149,47	1,17	0,00	31,70	<u>14.4</u> 0,12
33-03-031-05	срезки пряжи с заготовок	188,23	153,62	1,75	0,00	32,86	<u>14.8</u> 0,3
33-03-031-06	чистки	204,65	160,89	2,17	0,00	41,59	<u>15.5</u> 0,4
33-03-031-07	Машина для производства слачков	193,19	157,85	2,50	0,00	32,84	<u>15.4</u> 0,5

Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки:

33-03-031-08	ЛПС-1	267,81	209,30	3,59	0,00	54,92	<u>20.6</u> 0,7
33-03-031-09	ЛС-3	389,54	282,45	14,50	0,00	92,59	<u>27.8</u> 1,25
33-03-031-10	СППТ-1	540,01	376,94	20,29	0,00	142,78	<u>37.1</u> 2,1
33-03-031-11	Машина зубодельная для изготовления зуба берда	195,16	149,47	2,17	0,00	43,52	<u>14.4</u> 0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ							
Таблица 33-03-040. Станки							
Измеритель: 1 шт.							
33-03-040-01	Станок концевочный	215,95	171,27	2,50	0,00	42,18	16,5 0,5
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНТЕЛЕЙ КОЖИ							
Таблица 33-03-045. Оборудование для производства технических изделий из кожи							
Измеритель: 1 шт.							
33-03-045-01	Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы	413,96	284,95	18,40	0,00	110,61	27,8 2
33-03-045-02	Станок для раскроя делительных ремешков	171,57	139,09	1,21	0,00	31,27	13,4 0,15
33-03-045-03	Машина для раскроя пергаментных кож	248,56	192,03	4,55	0,00	51,98	18,5 1
33-03-045-04	Машина двойная для срезки кожаных полос по толщине	172,40	139,09	1,17	0,00	32,14	13,4 0,12
33-03-045-05	Станок для растяжки кожаных полос	237,01	181,65	3,59	0,00	51,77	17,5 0,7
33-03-045-06	Станок для предварительной вытяжки делительных ремешков	172,65	139,09	1,42	0,00	32,14	13,4 0,2
Пресс гидравлический для:							
33-03-045-07	склеивания делительных ремешков	217,63	181,65	1,21	0,00	34,77	17,5 0,15
33-03-045-08	прессования кожаных ремешков и манжет	282,31	234,59	2,50	0,00	45,22	22,6 0,5
33-03-045-09	склеивания кожаных ремешков и манжет	268,56	159,85	16,95	0,00	91,76	15,4 1,5
33-03-045-10	Пресс механический для изготовления амортизаторов	185,02	149,47	1,42	0,00	34,13	14,4 0,2
33-03-045-11	Пресс эксцентриковый	258,25	192,03	3,88	0,00	62,34	18,5 0,8
33-03-045-12	Пресс для пробивки отверстий в кожаных изделиях и постановки фурнитуры	197,90	159,85	2,63	0,00	35,42	15,4 0,38
33-03-045-13	Станок карусельный для склеивания кожаных ремешков на заклепку при изготовлении гонков и выгаливания гонков из кассет	247,28	181,65	4,04	0,00	61,59	17,5 0,85
33-03-045-14	Станок для срезки фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, насадки шайб	152,16	128,71	1,29	0,00	22,16	12,4 0,2
33-03-045-15	Станок горизонтально-сверлильный для сверления пергаментных гонков	172,98	139,09	1,75	0,00	32,14	13,4 0,3
33-03-045-16	Станок голтовочный для очистки пергаментных гонков, заклепок от масла и заусенцев	193,71	149,47	2,50	0,00	41,74	14,4 0,5
33-03-045-17	Станок для зачистки гонков	269,00	203,45	4,55	0,00	61,00	19,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-03-045-18	Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков	632,39	460,25	22,30	0,00	149,84	<u>45,3</u> 2,5
Таблица 33-03-046. Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи							
Измеритель: 1 шт.							
33-03-046-01	Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм	2668,61	1666,24	289,07	0,00	713,30	<u>164</u> 17,6
33-03-046-02	Пресс для размыкания пресс-форм полиэтиленовых гонков	476,31	345,44	18,51	0,00	112,36	<u>34</u> 2
33-03-046-03	Пресс гидравлический	173,18	136,14	1,29	0,00	35,75	<u>13,4</u> 0,15
33-03-046-04	Станок заточный для промышленных ножей	152,46	128,71	1,21	0,00	22,54	<u>12,4</u> 0,1
33-03-046-05	Станок резательный для резиновых изделий	579,28	416,24	20,29	0,00	142,75	<u>40,1</u> 2,1
33-03-046-06	Ванна пропиточная для хлопчатобумажной ленты	257,95	192,03	4,55	0,00	61,37	<u>18,5</u> 1
33-03-046-07	Станок рифлевальный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты	276,17	219,46	3,59	0,00	53,12	<u>21,6</u> 0,7
Станок для сборки:							
33-03-046-08	коноидных ремней и гонков из ленты	357,02	250,95	14,38	0,00	91,69	<u>24,7</u> 1,2
33-03-046-09	сучильных рукавов	2928,34	1727,20	617,93	33,72	583,21	<u>170</u> 8,7
33-03-046-10	Станок сборочный для муфточек	765,08	438,91	80,48	0,00	245,69	<u>43,2</u> 4,5
33-03-046-11	Станок для склеивания капроновых ремней	180,56	146,30	1,54	0,00	32,72	<u>14,4</u> 0,25
33-03-046-12	Станок никелевочный для наматывания никелевочной тесьмы	456,39	324,10	20,74	0,00	111,55	<u>31,9</u> 1,55
33-03-046-13	Станок по съему рукавчиков с металлических форм	232,75	177,80	3,25	0,00	51,70	<u>17,5</u> 0,6
33-03-046-14	Станок для вывертывания сучильных рукавов после их шлифования	286,36	219,46	4,55	0,00	62,35	<u>21,6</u> 1
33-03-046-15	Станок-барабан для очистки валиков от резиновой стружки	169,64	136,14	1,42	0,00	32,08	<u>13,4</u> 0,2
33-03-046-16	Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов	637,37	457,18	19,62	0,00	160,57	<u>45,4</u> 3
33-03-046-17	Сушилка для сушки гонтин	600,06	414,88	19,62	0,00	165,56	<u>41,2</u> 3
33-03-046-18	Агрегат сушильно-пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты	3567,12	1834,75	1023,52	64,19	708,85	<u>179</u> 15
33-03-046-19	Машина измерительная для измерения ремней	151,38	128,71	1,00	0,00	21,67	<u>12,4</u> 0,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ							
Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 33-04-001. Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий							
Измеритель: 1 шт.							
33-04-001-01	Автомат чулочно-носочный двухцилиндровый, количество систем 2	343,30	261,58	72,42	4,01	9,30	25,2 0,31
Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3:							
33-04-001-02	с рисунчатый аппаратом и программным управлением	397,43	267,80	120,05	6,76	9,58	25,8 0,39
33-04-001-03	с приставным шпуляриком	449,78	348,99	93,81	5,22	6,98	32,8 0,365
Таблица 33-04-002. Кругловязальные машины для полотна и купонов							
Измеритель: 1 шт.							
Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра:							
33-04-002-01	450-550 мм	816,88	525,62	276,06	15,54	15,20	49,4 1
33-04-002-02	750 мм	1210,62	815,87	373,74	18,16	21,01	78,6 1,4
33-04-002-03	900 мм	1313,35	919,63	370,64	18,16	23,08	87,5 1,4
Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпуляриком для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра:							
33-04-002-04	350-500 мм, количество систем 40	1715,44	1406,16	276,02	15,54	33,26	126 0,95
33-04-002-05	650 мм, количество систем 60	2064,45	1711,30	313,40	15,89	39,75	157 1,6
33-04-002-06	750 мм, количество систем 72	2564,72	2183,94	331,58	15,89	49,20	198 1,6
Измеритель: 2 системы							
33-04-002-07	Добавлять к расценке 33-04-002-04 при изменении количества систем на каждые 2 системы	105,41	103,34	0,00	0,00	2,07	9,26
Измеритель: 1 шт.							
33-04-002-08	Машина тканевязальная жаккардовая однофонтурная для вязания тканеподобного полотна, количество систем 26, диаметр цилиндра 650 мм	1975,76	1415,12	526,94	24,80	33,70	133 2,5
Машина кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента:							
33-04-002-09	количество систем 28 - 36, диаметр цилиндра 450-500 мм	1379,01	976,38	377,89	17,67	24,74	92,9 2
33-04-002-10	с напольным шпуляриком, количество систем 84, диаметр цилиндра 760 (750) мм	2677,49	2228,06	399,35	18,48	50,08	202 2,3
Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем:							
33-04-002-11	6-12, диаметр цилиндра 500, 550 мм	1303,40	895,45	385,24	18,48	22,71	85,2 1,9
33-04-002-12	24, диаметр цилиндра 760 (750) мм	1755,78	1187,63	539,19	25,94	28,96	113 3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 33-04-003. Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий							
Измеритель: 1 шт.							
33-04-003-01	Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до 1200 мм с рисунчатым аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ	403,87	299,30	94,41	5,22	10,16	<u>29,2</u> 0,44
33-04-003-02	Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игольницы до 500 мм с рисунчатым аппаратом	510,23	358,39	140,56	7,85	11,28	<u>34,1</u> 0,55
33-04-003-03	Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвязывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200 мм	338,09	264,45	68,35	3,72	5,29	<u>25,8</u> 0,25
33-04-003-04	Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы 2100 мм	1473,83	1068,93	383,52	15,72	21,38	<u>107</u> 1,7
Таблица 33-04-004. Котонные машины для изделий верхнего трикотажа							
Измеритель: 1 шт.							
33-04-004-01	Машина котонная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество игольниц 12	15268,24	8136,00	5290,98	329,92	1841,26	<u>720</u> 15,1
Таблица 33-04-005. Основовязальные машины							
Измеритель: 1 шт.							
33-04-005-01	Автомат основовязальный баечный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с напольным шпулярником	2511,59	2117,52	271,83	15,38	122,24	<u>204</u> 0,935
Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6:							
33-04-005-02	для вязания эластичных бинтов	6030,01	2406,79	1532,13	86,11	2091,09	<u>229</u> 7
33-04-005-03	для выработки трикотажных и текстильно-галантерейных изделий с длиннораппортным узоромобразующим механизмом	7477,81	2921,78	2454,64	190,82	2101,39	<u>278</u> 10
Таблица 33-04-006. Оборудование разное							
Измеритель: 1 шт.							
33-04-006-01	Машина резиноокруточная, двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40	1010,15	653,29	337,26	16,37	19,60	<u>64,3</u> 1,9
33-04-006-02	Станок катушконаматывающий перегонно-мотального типа, односторонний, количество катушек 4	311,34	218,33	84,00	4,21	9,01	<u>21,3</u> 0,35

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 33-04-010. Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий							
Измеритель: 1 шт.							
33-04-010-01	Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных изделий	1396,25	826,96	476,86	25,17	92,43	<u>74,1</u> 1,5
Машина для отделки:							
33-04-010-02	детских рейтуз со следом	3530,90	2304,78	1079,28	42,44	146,84	<u>214</u> 4,4
33-04-010-03	чулочно-носочных изделий	2630,43	1660,58	871,00	32,02	98,85	<u>158</u> 4,25
Таблица 33-04-011. Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий							
Измеритель: 1 шт.							
33-04-011-01	Машина для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна	11604,45	6352,08	4135,39	332,81	1116,98	<u>597</u> 13,68
33-04-011-02	Аппарат красильный для крашения и беления в навоях трикотажного полотна	5500,36	3117,52	1133,22	43,77	1249,62	<u>293</u> 5,6
33-04-011-03	Машина барабанного типа для сушки полотна с круглотрикотажных машин	12941,53	7136,41	4317,84	219,02	1487,28	<u>647</u> 10,9
Машина:							
33-04-011-04	эжекторная красильная	9547,21	4806,90	2566,93	235,25	2173,38	<u>441</u> 9,1
33-04-011-05	для отделки круглого трикотажного полотна	4414,10	2511,96	1115,92	47,67	786,22	<u>242</u> 4,9
33-04-011-06	для стабилизации кругловязального полотна	5240,02	2564,24	1580,15	71,53	1095,63	<u>241</u> 4,93
33-04-011-07	Аппарат котловой для терморелаксации лент, пряжи, нитей и штучных трикотажных изделий	4432,01	2553,60	870,00	36,54	1008,41	<u>240</u> 3,5
Таблица 33-04-012. Браковочно-накатное и упаковочное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
33-04-012-01	Машина раскатная укладывающая	738,12	505,17	206,48	10,69	26,47	<u>45,8</u> 0,5
33-04-012-02	Жгуторасправитель для кругловязанного полотна	1304,67	786,38	463,30	21,88	54,99	<u>77,4</u> 1,8
33-04-012-03	Машина накатная для красильных навоев	3273,86	1904,56	1278,04	53,83	91,26	<u>179</u> 3,9
33-04-012-04	Машина раскатная для красильных навоев	2310,66	1723,68	517,47	24,84	69,51	<u>162</u> 2,58
Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина:							
33-04-012-05	1200 мм	654,62	357,73	273,90	15,54	22,99	<u>34,9</u> 0,8
33-04-012-06	2200 мм	1728,93	893,80	772,57	40,35	62,56	<u>87,2</u> 2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 33-04-013. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

33-04-013-01	Машина вертикальная выворотная для трикотажного полотна	378,76	241,68	115,96	6,60	21,12	24 0,365
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	-------------

Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-001. Шпульно-мотальное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-001-01	Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули	1064,60	676,78	369,64	17,99	18,18	65,2 1,57
33-05-001-02	Машина прецизионная на 10 веретен для крестовой намотки пряжи	778,84	597,74	164,67	9,23	16,43	55,5 0,7

Таблица 33-05-002. Сновальное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-002-01	Машина сновальная секционная универсальная без шпуляризатора для натуральных и химических волокон, рабочая ширина 110-350 мм	753,27	419,61	320,71	15,40	12,95	41,3 1,35
33-05-002-02	Шпуляризатор двухсторонний к сновальной машине на 406 рабочих паков (к расценке 33-05-002-01)	1350,73	1180,21	146,92	8,30	23,60	107 0,65
33-05-002-03	Машина сновальная со шпуляризатором для натуральной и синтетической основной нити на новых гардинно-кружевных машинах, длина раскладки нитей 535 мм	1727,64	1287,44	408,86	19,94	31,34	121 2,05

Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-010. Лентоткацкое оборудование

Измеритель: 1 шт.

Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов:

33-05-010-01	10, заправочная ширина 40 мм	1335,72	850,26	464,00	22,77	21,46	80,9 2,516
33-05-010-02	8, заправочная ширина 80 мм	1270,08	789,30	460,54	22,61	20,24	75,1 2,504

Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов:

33-05-010-03	2, заправочная ширина до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли	1238,84	977,98	236,55	13,24	24,31	84,6 0,75
33-05-010-04	2, заправочная ширина 80 мм	887,18	608,61	261,85	12,32	16,72	57,2 1,177

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-015. Лентоплетельное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-015-01	Машина лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до 66	298,48	222,43	67,61	3,72	8,44	<u>21,7</u> 0,29
--------------	--	--------	--------	-------	------	------	---------------------

Таблица 33-05-016. Шнуроплетельное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-016-01	Машина шнуроплетельная, класс 16-52	285,96	219,35	58,23	3,24	8,38	<u>21,4</u> 0,3
33-05-016-02	Машина шнуровязальная для изготовления нераспускаемых вязанных шнуров, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм	480,36	390,49	77,91	4,33	11,96	<u>36,7</u> 0,3

Таблица 33-05-017. Тесьмоплетельное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-017-01	Машина тесьмоплетельная трехконцовая, количество веретен 63 (51)	310,94	230,63	71,71	4,01	8,60	<u>22,5</u> 0,285
--------------	--	--------	--------	-------	------	------	----------------------

Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-025. Гардинно-тюлевые и кружевные машины

Измеритель: 1 шт.

Машина основовязальная для гардинного полотна:

33-05-025-01	рашель со шпуляриком, класс до 12, количество гребенок 13	5343,79	2801,30	781,04	33,09	1761,45	<u>257</u> 4,2
33-05-025-02	плоская, класс до 18, количество гребенок 18	7714,04	3253,85	1204,09	135,48	3256,10	<u>295</u> 5,5

Таблица 33-05-026. Вышивальные машины

Измеритель: 1 шт.

33-05-026-01	Машина вышивальная двухигольная со столом	250,07	219,35	24,80	1,38	5,92	<u>21,4</u> 0,096
--------------	---	--------	--------	-------	------	------	----------------------

Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок:

33-05-026-02	4	430,36	310,58	112,04	6,31	7,74	<u>30,3</u> 0,41
33-05-026-03	6	437,51	310,58	119,19	6,76	7,74	<u>30,3</u> 0,44

Таблица 33-05-027. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Машина к вышивальному автомату:

33-05-027-01	картонассекальная	427,19	330,01	85,94	4,90	11,24	<u>31,4</u> 0,3
33-05-027-02	копировально-множительная	279,40	219,35	51,02	2,79	9,03	<u>21,4</u> 0,16

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Станок:							
33-05-027-03	для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи	416,85	294,28	112,04	6,31	10,53	<u>28</u> 0,4
33-05-027-04	для шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей	259,66	219,35	31,28	1,70	9,03	<u>21,4</u> 0,13

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ

Таблица 33-05-035. Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент

Измеритель: 1 шт.

Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки:

33-05-035-01	лент из вискозных волокон	16255,74	9635,60	4284,31	303,69	2335,83	<u>884</u> 21,1
33-05-035-02	хлопчатобумажных лент	15263,54	9025,20	4046,31	286,70	2192,03	<u>828</u> 19,3
33-05-035-03	Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навоях под давлением	9496,68	4932,66	2242,20	100,62	2321,82	<u>458</u> 8,61

Машина для:

33-05-035-04	накатывания гардинно-кружевных полотен на навой перед крашением, рабочая ширина 3600 мм	3429,99	1608,90	1778,11	94,90	42,98	<u>155</u> 5,7
33-05-035-05	раскатывания гардиннокружевных полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм	3155,45	1828,74	1284,12	69,79	42,59	<u>174</u> 4,6

Таблица 33-05-036. Уборочные и браковочные машины

Измеритель: 1 шт.

33-05-036-01	Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент	352,44	264,45	78,06	4,33	9,93	<u>25,8</u> 0,338
--------------	---	--------	--------	-------	------	------	----------------------

Отдел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-06-001. Оборудование экспериментальных цехов

Измеритель: 1 шт.

33-06-001-01	Установка передвижная для скоростного копирования раскладок лекал	217,40	201,80	10,70	0,49	4,90	<u>20,2</u> 0,04
Машина для:							
33-06-001-02	измерения площади лекал, фотоэлектронная	685,74	501,14	171,70	8,46	12,90	<u>47,1</u> 0,525
33-06-001-03	высекания внутренних контуров лекал из картона	282,78	250,04	24,97	1,38	7,77	<u>23,5</u> 0,093
33-06-001-04	высекания фигурных отверстий на лекалах из картона	250,69	179,82	64,47	3,56	6,40	<u>18</u> 0,22
33-06-001-05	Станок для клеймения срезов лекал из картона	226,40	201,80	17,82	0,93	6,78	<u>20,2</u> 0,06

ТЕРм-2001 Кемеровская область. Часть 33. «Оборудование предприятий легкой промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Машина:							
33-06-001-06	для вырезания наружных контуров лекал из картона	297,41	247,72	41,97	2,31	7,72	<u>24,6</u> 0,13
33-06-001-07	швейная для скрепления листов картона	268,33	219,53	41,61	2,31	7,19	<u>21,8</u> 0,147
Таблица 33-06-002. Браковочно-промерочное и расчетное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
33-06-002-01	Машина контрольно-мерильная	1104,67	561,79	528,32	29,28	14,56	<u>52,8</u> 2,7
33-06-002-02	Стол для контрольного промера ткани, с электроприводом и электромеханическим отбойником, габариты 1600х3000 мм	402,54	345,80	46,95	1,86	9,79	<u>32,5</u> 0,1
33-06-002-03	Машина вычислительная «Искра»	104,15	88,90	13,47	0,77	1,78	<u>8,98</u> 0,047
Таблица 33-06-003. Настильно-раскройное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
33-06-003-01	Машина настильная для трикотажного полотна, габариты 9000х1830 мм	803,96	551,45	238,46	11,83	14,05	<u>53,8</u> 0,835
Измеритель: 1 секция							
33-06-003-02	Секция настильного стола к машине (к расценке 33-06-003-01)	320,86	220,95	95,49	5,38	4,42	<u>22,5</u> 0,175
Измеритель: 1 шт.							
33-06-003-03	Машина для настилки в книжку основовязанных полотен, габариты 19620х2550 мм	3166,32	2027,40	1095,00	46,91	43,92	<u>186</u> 4,29
33-06-003-04	Стол настильный двухплоскостной механизированный, габариты 6500х1650 мм	2355,32	1941,06	371,56	17,67	42,70	<u>187</u> 1,7
Машина:							
33-06-003-05	электрозакройная дисковая	82,69	77,04	4,00	0,28	1,65	<u>6,74</u> 0,006
33-06-003-06	раскройная ленточная РЛ-6	657,75	483,57	160,39	8,62	13,79	<u>44,9</u> 0,66
33-06-003-07	раскройная ленточная РЛ-1000, РЛ-1250	762,91	596,90	150,38	7,53	15,63	<u>56,1</u> 0,59
33-06-003-08	электрозакройная передвижная с вертикальным ножом	98,73	89,73	4,36	0,28	4,64	<u>7,85</u> 0,013
33-06-003-09	Линейка прижимная	49,43	41,45	7,15	0,44	0,83	<u>4,08</u> 0,018
33-06-003-10	Линейка концевая механическая для отрезания и крепления концов полотен настила	358,00	303,10	46,01	2,47	8,89	<u>29,2</u> 0,18
Стол для:							
33-06-003-11	комплектовки кроя, габариты 6000х1000х850 мм	442,11	381,98	52,49	2,91	7,64	<u>35,9</u> 0,21
33-06-003-12	настилки ткани, габариты 12000х1600х850 мм	558,70	413,08	137,36	7,69	8,26	<u>40,3</u> 0,561

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 33-06-004. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Машина для:

33-06-004-01	продольного разрезания рулона трикотажного полотна по сгибу и намотке в рулон	234,06	179,82	47,87	2,63	6,37	<u>18</u> 0,185
33-06-004-02	нарезания продольной бейки из рулона трикотажного полотна	283,77	190,81	86,04	4,90	6,92	<u>19,1</u> 0,35
33-06-004-03	нарезания поперечной бейки по спирали	248,42	190,81	51,02	2,79	6,59	<u>19,1</u> 0,198
33-06-004-04	Автомат для печатания текста навесных ярлыков	221,08	179,82	34,49	1,86	6,77	<u>18</u> 0,147
33-06-004-05	Устройство для точечного сшивания слесов настила	61,19	56,04	4,00	0,28	1,15	<u>5,61</u> 0,004
33-06-004-06	Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям кроя	230,90	198,54	27,59	1,26	4,77	<u>18</u> 0,071
33-06-004-07	Агрегат для дублирования и сшивания ткани	568,46	385,10	172,86	9,39	10,50	<u>37,1</u> 0,653
Машина для:							
33-06-004-08	разрезания ткани под углом 45°	356,86	226,58	122,73	6,92	7,55	<u>22,5</u> 0,485
33-06-004-09	заполнения реквизитов на текстильной ленте	305,93	256,39	41,61	2,31	7,93	<u>24,7</u> 0,16

Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-06-010. Кеттельные машины

Измеритель: 1 шт.

Машина кеттельная для:

33-06-010-01	кеттлевки беск к верхнему трикотажу	153,02	106,15	43,92	2,47	2,95	<u>10,1</u> 0,165
33-06-010-02	чулочно-носовых изделий	170,34	129,27	37,65	2,15	3,42	<u>12,3</u> 0,136
33-06-010-03	кеттлевки изделий из кулирного трикотажа	130,62	94,27	33,65	1,86	2,70	<u>8,97</u> 0,115

Таблица 33-06-011. Универсальные и специальные машины с промышленными столами

Измеритель: 1 шт.

Машина швейная:

33-06-011-01	универсальная специальная	310,92	161,04	145,81	7,70	4,07	<u>14,6</u> 0,108
33-06-011-02	для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса	199,60	165,01	30,44	1,70	4,15	<u>15,7</u> 0,12
33-06-011-03	специальная двухигльная для притачивания тесьмы молнии	173,12	141,89	27,24	1,54	3,99	<u>13,5</u> 0,109
33-06-011-04	Машина для изготовления плесков	187,81	153,45	30,44	1,70	3,92	<u>14,6</u> 0,125
Машина швейная:							
33-06-011-05	четырёхигльная для одновременного выполнения четырех складок, защипов	198,70	161,04	33,56	1,86	4,10	<u>14,6</u> 0,13
33-06-011-06	одноигльная для обработки изделий больших габаритов	215,86	143,64	68,50	3,85	3,72	<u>13,5</u> 0,252
33-06-011-07	ультразвуковая безниточная	169,96	129,27	36,77	2,02	3,92	<u>12,3</u> 0,12

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-06-011-08	Машина одноигольная для пиковки матрацев	315,60	201,80	108,87	6,15	4,93	<u>20,2</u> 0,48
33-06-011-09	Штабелеукладчик	84,22	73,47	7,51	0,44	3,24	<u>6,74</u> 0,03
Машина швейная:							
33-06-011-10	специальная двенадцатиигольная для стежки ватных настилов	316,31	245,75	64,49	3,56	6,07	<u>24,6</u> 0,27
33-06-011-11	для сшивания концов тканей в красильно-отделочном производстве	119,62	83,52	33,60	1,86	2,50	<u>7,85</u> 0,09
Таблица 33-06-012. Швейные машины, полуавтоматы и автоматы							
Измеритель: 1 шт.							
Машина швейная-полуавтомат для изготовления:							
33-06-012-01	прямых петель	157,64	130,87	23,32	1,26	3,45	<u>12,3</u> 0,11
33-06-012-02	прямых петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий	176,63	119,17	54,21	3,08	3,25	<u>11,2</u> 0,2
33-06-012-03	Автомат швейный для изготовления петель с глазком	159,24	117,71	37,65	2,15	3,88	<u>11,2</u> 0,148
Машина швейная-полуавтомат для:							
33-06-012-04	изготовления заклепок	140,87	96,28	41,83	3,59	2,76	<u>8,94</u> 0,088
33-06-012-05	пришивания пуговиц	177,13	146,06	27,32	1,54	3,75	<u>13,4</u> 0,105
33-06-012-06	пришивания этикеток	102,98	83,52	17,01	0,93	2,45	<u>7,85</u> 0,075
33-06-012-07	стачивания внутреннего среза подборта с прикладом	161,82	95,44	63,66	3,56	2,72	<u>8,97</u> 0,205
33-06-012-08	выполнения строчек сложной конфигурации	138,16	96,61	38,77	2,15	2,78	<u>8,97</u> 0,13
33-06-012-09	пришивания накладок на петли	164,90	134,07	27,32	1,54	3,51	<u>12,3</u> 0,103
33-06-012-10	Машина швейная для стачивания деталей сложной конфигурации	193,64	159,14	30,47	1,70	4,03	<u>14,6</u> 0,142
Машина швейная-полуавтомат для:							
33-06-012-11	обработки прорезных карманов	162,01	104,84	54,21	3,08	2,96	<u>10,1</u> 0,24
33-06-012-12	изготовления коротких прямых швов	145,39	95,55	47,07	2,63	2,77	<u>8,98</u> 0,2
33-06-012-13	стачивания длинных криволинейных швов	191,73	117,71	70,81	4,01	3,21	<u>11,2</u> 0,25
33-06-012-14	прокладывания строчки по сгибу	178,30	117,71	57,39	3,24	3,20	<u>11,2</u> 0,24
33-06-012-15	Автомат швейный для стачивания длинных швов	392,19	236,65	149,47	8,46	6,07	<u>23,5</u> 0,6
Таблица 33-06-013. Оборудование разное							
Измеритель: 1 шт.							
33-06-013-01	Стол для ручных работ с приспособлением	97,37	81,48	14,26	0,77	1,63	<u>7,85</u> 0,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ							
Таблица 33-06-020. Прессы							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс:							
33-06-020-01	гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов	698,35	201,80	47,90	2,63	448,65	<u>20,2</u> 0,2
33-06-020-02	легкий специальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов	580,69	215,50	105,72	5,99	259,47	<u>21,4</u> 0,38
33-06-020-03	универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий	539,79	236,65	138,93	7,85	164,21	<u>23,5</u> 0,406
33-06-020-04	двухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации	834,16	215,50	108,92	6,15	509,74	<u>21,4</u> 0,5
33-06-020-05	гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки	441,98	284,48	137,37	7,69	20,13	<u>28</u> 0,62
33-06-020-06	пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов	251,39	203,41	41,61	2,31	6,37	<u>20,2</u> 0,14
33-06-020-07	паровой типа ПП для влажно-тепловой обработки швейных изделий	288,92	214,49	67,61	3,72	6,82	<u>21,3</u> 0,27
33-06-020-08	легкий типа CS 351 для влажно-тепловой обработки швейных изделий и деталей	359,40	249,94	99,84	5,67	9,62	<u>24,6</u> 0,43
Пресс электропневматический:							
33-06-020-09	гладильный с программным управлением типа CS 371 для влажно-тепловой обработки изделий и деталей	411,05	262,13	136,05	7,69	12,87	<u>25,8</u> 0,55
33-06-020-10	клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий	511,81	333,13	164,27	9,23	14,41	<u>32,5</u> 0,65
33-06-020-11	типа КДРВ для обработки стана мужских сорочек	798,94	456,18	318,65	15,56	24,11	<u>44,9</u> 1,3
Пресс:							
33-06-020-12	электромеханический гладильный типа CS 361 для влажно-тепловой обработки изделий	380,39	226,58	142,80	7,85	11,01	<u>22,5</u> 0,63
33-06-020-13	с парогенератором и вакуум-отсосом типа CS 363 для глажения швейных изделий и деталей	573,52	370,63	184,39	9,24	18,50	<u>37,1</u> 0,77
33-06-020-14	Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321	131,43	110,09	17,01	0,93	4,33	<u>10,1</u> 0,07
33-06-020-15	Пресс плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102	681,95	443,99	223,96	11,18	14,00	<u>43,7</u> 0,93
33-06-020-16	Установка непрерывного действия для дублирования типа PGS	649,79	388,11	244,66	12,16	17,02	<u>38,2</u> 1,02

ТЕРм-2001 Кемеровская область. Часть 33. «Оборудование предприятий легкой промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Измеритель: 1 линия							
33-06-020-17	Линия влажно-тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-18 по 33-06-020-31)	5541,63	3977,00	1396,73	71,35	167,90	388 5,46
Измеритель: 1 шт.							
33-06-020-18	Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника	275,19	201,80	67,36	3,56	6,03	20,2 0,235
33-06-020-19	Пресс электропневматический точечный для соединения прокладки и деталей воротника	284,63	203,41	74,59	4,01	6,63	20,2 0,33
33-06-020-20	Пресс электрогидравлический с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников	881,57	516,48	349,15	17,02	15,94	51,7 1,38
Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок:							
33-06-020-21	воротников	236,60	190,81	40,11	2,02	5,68	19,1 0,12
33-06-020-22	манжет	236,60	190,81	40,11	2,02	5,68	19,1 0,12
Пресс электропневматический для окончательной утюжки:							
33-06-020-23	воротников	270,42	201,80	61,04	3,24	7,58	20,2 0,255
33-06-020-24	манжет	271,13	202,80	61,04	3,24	7,29	20,3 0,24
33-06-020-25	Пресс электропневматический с тремя плоскими манекенами для окончательной обработки строчек	768,30	436,56	317,42	15,24	14,32	43,7 1,46
33-06-020-26	Турбина вакуумная к прессу электропневматическому (к расценке 33-06-020-25)	252,21	192,34	53,69	2,79	6,18	19,1 0,195
33-06-020-27	Стол складальный электропневматический	160,01	142,58	14,40	0,77	3,03	13,4 0,055
33-06-020-28	Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек	729,56	596,90	92,78	5,06	39,88	56,1 0,3
33-06-020-29	Конвейер цепной горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межстоем в цехах влажно-тепловой обработки	669,84	555,73	75,06	4,01	39,05	51,6 0,25
33-06-020-30	Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин	326,43	195,78	123,10	6,76	7,55	19,1 0,45
33-06-020-31	Машина для упаковки изделий в полиэтиленовые пакеты	186,89	155,34	28,34	1,54	3,21	14,6 0,07
Измеритель: 1 линия							
33-06-020-32	Линия влажно-тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-32 по 33-06-020-43)	4538,35	2854,96	1526,24	74,05	157,15	281 4,98
Измеритель: 1 шт.							
33-06-020-33	Пресс пневматический для приутюживания отворотов и мелких деталей пиджака	358,00	262,13	81,03	4,33	14,84	25,8 0,26
Пресс электропневматический для:							
33-06-020-34	разутюживания швов пиджаков и брюк	367,02	226,58	126,31	6,92	14,13	22,5 0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-06-020-35	окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк	338,54	215,50	109,13	5,99	13,91	<u>21,4</u> 0,3
33-06-020-36	приутюживания низков брюк	294,82	203,41	77,74	4,17	13,67	<u>20,2</u> 0,26
Пресс электропневматический с программным управлением для:							
33-06-020-37	внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков	360,39	226,58	119,68	6,60	14,13	<u>22,5</u> 0,37
33-06-020-38	для приутюживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака	1051,50	537,46	493,69	18,97	20,35	<u>53,8</u> 1,7
33-06-020-39	внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки брюк	419,83	234,77	170,76	9,39	14,30	<u>23,5</u> 0,63
33-06-020-40	Машина электропневматическая с программным управлением для глажения плеч и рукавов пиджака	360,52	226,58	119,81	6,60	14,13	<u>22,5</u> 0,36
33-06-020-41	Стол гладильный универсальный с электропаровым утюгом и разбрызгивателями воды	180,05	140,13	34,41	1,86	5,51	<u>13,5</u> 0,08
33-06-020-42	Стол гладильный универсальный с паровым утюгом	147,18	104,84	37,53	2,02	4,81	<u>10,1</u> 0,09
33-06-020-43	Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумотсосом линии влажно-тепловой обработки	673,42	483,57	162,32	7,53	27,53	<u>44,9</u> 0,535
33-06-020-44	Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле	1062,60	616,38	401,69	18,80	44,53	<u>61,7</u> 2,45

Таблица 33-06-021. Паровоздушные манекены и отпариватели

Измеритель: 1 шт.

33-06-021-01	Аппарат отпарочный	80,63	70,17	7,12	0,44	3,34	<u>6,76</u> 0,023
--------------	--------------------	-------	-------	------	------	------	----------------------

Таблица 33-06-022. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

33-06-022-01	Линия влажно-тепловой обработки женского платья типа ЛП-СУМ	1344,41	860,77	430,53	24,01	53,11	<u>81,9</u> 1,018
33-06-022-02	Стол утюжилный типа СУ	147,87	104,84	40,77	2,31	2,26	<u>10,1</u> 0,12
33-06-022-03	Парогенератор	238,74	192,34	37,61	2,02	8,79	<u>19,1</u> 0,155
33-06-022-04	Воздуходувка	365,33	238,76	116,77	6,60	9,80	<u>23,5</u> 0,45
33-06-022-05	Водоумягчитель катионовый	65,68	57,00	7,54	0,44	1,14	<u>5,61</u> 0,026

Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ

Таблица 33-06-030. Конвейеры

Измеритель: 1 шт.

33-06-030-01	Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25	2902,47	2283,21	545,36	27,19	73,90	<u>207</u> 2,31
--------------	---	---------	---------	--------	-------	-------	--------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Измеритель: 1 секция							
33-06-030-02	Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01)	112,08	93,21	17,01	0,93	1,86	<u>8,98</u> 0,05
Измеритель: 1 шт.							
Транспортер механический типа ТМ:							
33-06-030-03	одноярусный нижний	1320,69	1064,40	206,35	10,65	49,94	<u>96,5</u> 0,81
33-06-030-04	одноярусный верхний	1915,96	1588,32	267,22	13,89	60,42	<u>144</u> 1,124
33-06-030-05	двухярусный	2542,10	2103,70	367,68	18,62	70,72	<u>193</u> 1,565
Конвейер трикотажный:							
33-06-030-06	одноленточный, число рабочих мест 30	4486,66	3774,20	607,47	30,65	104,99	<u>334</u> 2,251
33-06-030-07	одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60	5129,25	4339,20	673,76	32,25	116,29	<u>384</u> 2,591
33-06-030-08	двухленточный, число рабочих мест 60	8244,46	7164,72	904,62	38,90	175,12	<u>642</u> 4,42
Измеритель: 1 секция							
33-06-030-09	Секция (рабочее место) к конвейерам (к расценкам 33-06-030-06, 33-06-030-07, 33-06-030-08)	118,81	106,15	10,54	0,61	2,12	<u>10,1</u> 0,05
Измеритель: 1 шт.							
33-06-030-10	Транспортер ленточный типа ТКТ	2973,49	2566,80	326,16	18,18	80,53	<u>230</u> 0,94
Измеритель: 1 секция							
33-06-030-11	Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к расценке 33-06-030-10)	191,20	171,13	16,65	0,93	3,42	<u>15,7</u> 0,06

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-06-035. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

33-06-035-01	Пресс малогабаритный механический	394,19	249,94	134,23	7,53	10,02	<u>24,6</u> 0,65
33-06-035-02	Машина упаковочная	843,75	526,47	298,71	16,76	18,57	<u>48,3</u> 1,09

Отдел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-07-001. Машины, прессы, станки

Измеритель: 1 шт.

33-07-001-01	Машина дыропробивная для ремней	97,78	85,57	10,41	1,45	1,80	<u>7,85</u> 0,08
33-07-001-02	Машина для шитья супоней	114,80	97,45	14,21	1,93	3,14	<u>8,94</u> 0,2
33-07-001-03	Машина рифельная для накатки дорожек на кожаных ремнях	104,36	101,37	0,53	0,00	2,46	<u>9,3</u> 0,08
33-07-001-04	Машина для обмотки соломенной верчанки и наивки хомутины	150,71	146,06	1,30	0,00	3,35	<u>13,4</u> 0,11
33-07-001-05	Станок для протягивания спивки при сборе горбатых седелок	132,62	128,71	1,19	0,00	2,72	<u>12,4</u> 0,12

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-07-001-06	Машина для раскройки кожи на ремни и сшивки	137,47	130,87	3,39	0,36	3,21	12,3 0,17
33-07-001-07	Машина для складывания и вытяжки гужей	141,66	131,94	1,14	0,00	8,58	12,4 0,1
33-07-001-08	Машина посадочная пятироликовая для одновременной окраски	148,89	142,58	1,84	0,00	4,47	13,4 0,4
33-07-001-09	Пресс со штампом для замысковки ремней	128,66	110,09	15,18	2,05	3,39	10,1 0,3
33-07-001-10	Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыромяти и кожи	191,41	181,65	4,51	0,00	5,25	17,5 0,88
Машина кожестрогальная, марка:							
33-07-001-11	ЛСВ-7	491,26	459,83	19,53	0,00	11,90	44,3 2,2
33-07-001-12	Е-450	303,56	288,56	6,53	0,00	8,47	27,8 1,18

Отдел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ

Таблица 33-08-001. Машины, установки

Измеритель: 1 шт.

33-08-001-01	Машина прочесочно-раздвигательная	200,90	175,56	2,46	0,00	22,88	16,5 0,28
33-08-001-02	Установка для параллельной кладки, прочески, выглавливания и выравнивания щетины	497,17	370,03	13,48	0,00	113,66	36,1 1,92
Машина для щетины:							
33-08-001-03	подравнивающая	153,30	130,32	1,37	0,00	21,61	12,4 0,1
33-08-001-04	вытягивающая	204,67	161,85	1,59	0,00	41,23	15,4 0,45
33-08-001-05	выглавливающая	196,48	173,42	0,59	0,00	22,47	16,5 0,06
33-08-001-06	выколачивающая	304,22	237,53	5,17	0,00	61,52	22,6 0,91
33-08-001-07	мешальная	570,60	443,52	13,73	0,00	113,35	42,2 1,55

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК

Таблица 33-08-010. Станки, автоматы

Измеритель: 1 шт.

Станок для зубных щеток:							
33-08-010-01	подстригальный	129,18	97,45	10,41	1,45	21,32	8,94 0,05
33-08-010-02	фрезерный	199,81	156,96	1,34	0,00	41,51	14,4 0,35
33-08-010-03	шлифовальный для колодок	128,78	97,45	10,38	1,45	20,95	8,94 0,045
33-08-010-04	полировочный	179,14	146,06	1,56	0,00	31,52	13,4 0,21

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-08-010-05	Автомат кустопосадочный	259,01	221,40	4,42	0,00	33,19	<u>21,6</u> 1
33-08-010-06	Станок-автомат сверлильно-кустопосадочный	201,09	171,27	1,67	0,00	28,15	<u>16,5</u> 0,5

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК

Таблица 33-08-015. Станки, полуавтоматы

Измеритель: 1 шт.

33-08-015-01	Станок зубчато-стригальный для подрезки пучков щетины	127,51	96,28	10,41	1,45	20,82	<u>8,94</u> 0,05
33-08-015-02	Полуавтомат кустопосадочный для забивки кустов из волос и щетины в технические щетки	192,87	159,85	1,06	0,00	31,96	<u>15,4</u> 0,28
33-08-015-03	Полуавтомат сверлильно-кустопосадочный для одновременной сверловки и посадки кустов в щетки	562,54	435,96	13,98	0,00	112,60	<u>42</u> 1,6

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-08-020. Станки, машины

Измеритель: 1 шт.

33-08-020-01	Станок для резки капрона	214,14	171,27	1,45	0,00	41,42	<u>16,5</u> 0,4
33-08-020-02	Станок ершеизготовительный	124,33	92,80	10,46	1,45	21,07	<u>8,94</u> 0,09
33-08-020-03	Станок обжимной для капсюльных и филеиных кистей	151,94	128,71	1,45	0,00	21,78	<u>12,4</u> 0,2
33-08-020-04	Машина разбивочная для разбрасывания щетины	284,33	219,46	3,71	0,00	61,16	<u>21,6</u> 0,9

Отдел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»

Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-09-001. Крутильное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-09-001-01	Машина крутильная однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных нитей	10972,06	7433,80	1827,91	81,37	1710,35	<u>682</u> 10
Измеритель: 1 секция							
33-09-001-02	Секция (16 мотальных мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней	762,64	543,89	129,11	6,60	89,64	<u>50,5</u> 0,52

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП

Таблица 33-10-001. Машины, барабаны, аппараты

Измеритель: 1 шт.

33-10-001-01	Машина смесовая для шерсти	1570,85	1004,83	482,56	50,28	83,46	<u>91,1</u> 6,65
33-10-001-02	Барабан конусный для валяного сапога	162,30	139,09	1,06	0,00	22,15	<u>13,4</u> 0,25
33-10-001-03	Барабан для навивки ваты	617,82	487,86	62,24	3,24	67,72	<u>47</u> 0,8
33-10-001-04	Машина длинноватная для навивки ваты	1227,32	742,01	318,72	11,67	166,59	<u>70,6</u> 3
33-10-001-05	Аппарат карбонизационный для коппаков	1312,81	1002,65	289,19	11,67	20,97	<u>95,4</u> 3
33-10-001-06	Машина для разработки войлочного лоскута в волокно	1053,97	848,01	142,56	17,76	63,40	<u>79,7</u> 4,6

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-010. Прессы, машины, станки, барабаны, смесители

Измеритель: 1 шт.

33-10-010-01	Пресс расправочный винтовой ручной для шкурок	156,88	151,34	0,89	0,00	4,65	<u>14,4</u> 0,2
33-10-010-02	Машина колотильная для шкурок	164,26	159,85	0,89	0,00	3,52	<u>15,4</u> 0,2
33-10-010-03	Станок сортировочно-очистной для шкурки	153,81	149,47	1,03	0,00	3,31	<u>14,4</u> 0,25
33-10-010-04	Барабан для перемешивания пуха	365,40	343,56	14,65	0,00	7,19	<u>31,9</u> 0,3
33-10-010-05	Машина щипальная (стригальная) для шкурок	194,80	189,63	1,06	0,00	4,11	<u>18,5</u> 0,3
Машина стригальная для:							
33-10-010-06	песика	249,51	242,93	1,40	0,00	5,18	<u>23,7</u> 0,4
33-10-010-07	шкурки	238,19	231,65	1,59	0,00	4,95	<u>22,6</u> 0,5
33-10-010-08	Смеситель конусный для пуха	240,19	231,65	3,59	0,00	4,95	<u>22,6</u> 0,6
33-10-010-09	Машина пушильная восьмисекционная для пуха	949,54	787,29	146,18	0,00	16,07	<u>73,1</u> 2,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА							
Таблица 33-10-015. Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы							
Измеритель: 1 шт.							
Плита притирочная для:							
33-10-015-01	копачков фетровых, шерстяных шляп	145,27	140,83	0,81	0,00	3,63	<u>13,4</u> 0,15
33-10-015-02	шерстяных конусов валяной обуви	145,41	140,83	0,95	0,00	3,63	<u>13,4</u> 0,2
33-10-015-03	Машина для растяжки головки шляп	401,69	378,36	14,79	0,00	8,54	<u>36</u> 0,3
33-10-015-04	Аппарат красильный для копачков шляп	567,76	541,27	15,12	0,00	11,37	<u>51,5</u> 0,5
33-10-015-05	Станок кольцевой для цилиндрических деталей	263,49	253,18	4,17	0,00	6,14	<u>24,7</u> 0,95
33-10-015-06	Машина намазная для шкур	632,01	594,87	24,27	0,00	12,87	<u>56,6</u> 1
33-10-015-07	Нож ленточный для раскроя войлочного холста на ленты	713,01	672,62	26,02	0,00	14,37	<u>64,8</u> 1,1
33-10-015-08	Машина уплотняющая для ватных пластов валяной обуви	165,04	159,85	1,34	0,00	3,85	<u>15,4</u> 0,35
Машина катальная для:							
33-10-015-09	конусов валяной обуви и основы войлока	372,78	347,71	15,74	0,00	9,33	<u>31,9</u> 0,5
33-10-015-10	конусов и копачков валяной обуви	335,56	303,02	24,10	0,00	8,44	<u>27,8</u> 0,7
33-10-015-11	Полуавтомат свойлачивающий для конусов валяной обуви	219,70	203,45	11,26	0,00	4,99	<u>19,6</u> 1,3
33-10-015-12	Плита свойлачивающая для конусов валяной обуви	600,13	532,04	55,83	0,00	12,26	<u>49,4</u> 1,4
33-10-015-13	Машина кисловочная для замачивания основ валяной обуви в растворе серной кислоты	263,07	243,40	11,56	0,00	8,11	<u>22,6</u> 1,6
33-10-015-14	Машина свойлачивающая для уплотнения основы мужской валяной обуви	225,91	207,44	11,13	0,00	7,34	<u>20,6</u> 1,9
Машина молотовая для:							
33-10-015-15	валяной обуви	312,15	285,15	20,11	0,00	6,89	<u>26,8</u> 2
33-10-015-16	валки войлока	1041,86	612,86	67,90	0,00	361,10	<u>57,6</u> 5,25
33-10-015-17	Барка красильная для валяной обуви	795,49	693,73	87,30	0,00	14,46	<u>65,2</u> 2,5
Станок для моншон:							
33-10-015-18	растяжной	624,28	532,49	80,06	0,00	11,73	<u>51,3</u> 2
33-10-015-19	чистильный	789,67	694,42	80,17	0,00	15,08	<u>66,9</u> 2,5
33-10-015-20	Агрегат навивочный для навивки моншон	2394,79	1744,66	613,57	54,29	36,56	<u>166</u> 7
Машина для войлока:							
33-10-015-21	стригальная	1117,80	854,85	244,77	0,00	18,18	<u>83,4</u> 3,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
33-10-015-22	промывная	1023,74	768,75	238,10	0,00	16,89	75,4
33-10-015-23	двоильно-ленточная	1194,27	918,40	250,48	0,00	25,39	89,65
33-10-015-24	Пресс одноударного действия для вырубки войлочных деталей	370,20	345,44	15,15	0,00	9,61	34,17
33-10-015-25	Самопресс для войлока	1564,45	1363,25	170,42	19,81	30,78	133,55
33-10-015-26	Пресс гидравлический для войлочных шлифовальных кругов	2993,76	2038,94	902,16	95,01	52,66	194,12
33-10-015-27	Машина свойлачивающая универсальная	5926,05	4232,61	1568,83	134,69	124,61	393,36
33-10-015-28	Агрегат для сушки плотных войлоков	8813,50	6450,48	2089,29	192,92	273,73	578,54,4
33-10-015-29	Машина катальная для валяной обуви	665,50	295,20	14,48	0,00	355,82	28,81,4

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-020. Машины

Измеритель: 1 шт.

33-10-020-01	Машина свойлачивающая для пуховых колпаков	539,96	474,15	54,49	0,00	11,32	<u>43,5</u> 1,3
33-10-020-02	Машина основовальная для формы пухового колпака	595,02	498,13	83,74	0,00	13,15	<u>45,7</u> 2,5
33-10-020-03	Машина многоваличная для валки колпаков	730,99	535,19	181,91	0,00	13,89	<u>49,1</u> 3,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-025. Станки, машины, полуавтоматы, аппараты

Измеритель: 1 шт.

33-10-025-01	Станок для расправки основ валяной обуви	251,41	184,50	62,30	5,19	4,61	<u>18</u> 0,46
33-10-025-02	Машина роliko-растяжная для валяной обуви	600,10	534,57	54,57	0,00	10,96	<u>51,5</u> 1,3
33-10-025-03	Станок рычажно-растяжной четырехсколковый для основ валяной обуви	212,87	203,45	3,84	0,00	5,58	<u>19,6</u> 0,78
33-10-025-04	Машина насадочная для валяной обуви	545,06	476,03	57,08	0,00	11,95	<u>44,2</u> 1,5
33-10-025-05	Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви	1008,50	699,30	92,62	0,00	216,58	<u>70</u> 3,3
33-10-025-06	Аппарат расправочный для носка валяной обуви	239,76	229,62	4,63	0,00	5,51	<u>22,6</u> 1
33-10-025-07	Станок выравнивающий для валяного сапога	215,48	209,30	1,45	0,00	4,73	<u>20,6</u> 0,3
33-10-025-08	Станок клинoгoнoчный	227,17	219,46	3,00	0,00	4,71	<u>21,6</u> 0,6
33-10-025-09	Полуавтомат расколoдoчный	138,61	131,94	1,65	0,00	5,02	<u>12,4</u> 0,5
33-10-025-10	Станок расколoдoчный	161,28	153,22	3,92	0,00	4,14	<u>14,4</u> 1
33-10-025-11	Машина параллельно-растяжная для валяной обуви	193,27	187,96	1,23	0,00	4,08	<u>18,5</u> 0,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
33-10-025-12	Машина горизонтального боя для валяной обуви	843,87	726,88	100,94	0,00	16,05	65,9 1,4

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-030. Оборудование валяльно-войлочного производства

Измеритель: 1 шт.

Машина:							
33-10-030-01	фитильная для притирки фитиля	208,89	203,20	1,09	0,00	4,60	<u>20</u> 0,3
33-10-030-02	маятниковая для войлочных полировальных кругов	573,58	546,52	15,21	0,00	11,85	<u>52</u> 0,55
33-10-030-03	кружковая для валки и расправки войлочных кругов	516,03	478,80	25,81	0,00	11,42	<u>45</u> 1
33-10-030-04	валяльно-стригальная двухкулачковая для войлока	424,95	359,70	55,58	0,00	9,67	<u>33</u> 1,9
33-10-030-05	молотовая для войлока с подвесным молотом	1658,40	1475,49	136,12	16,79	46,79	<u>137</u> 4,5
33-10-030-06	молотовая для войлока с качающимися опорами молота	1140,95	874,52	220,59	29,96	45,84	<u>81,2</u> 8
33-10-030-07	валяльная многоваличная для предварительной валки войлока	4627,66	3769,50	762,57	51,70	95,59	<u>350</u> 14
33-10-030-08	расправочная для войлока	737,28	613,89	109,27	0,00	14,12	<u>57</u> 2,1
33-10-030-09	кисловочная для войлока	1465,57	1255,52	181,70	23,44	28,35	<u>118</u> 6
33-10-030-10	Полуавтомат сдвоенный расправочный для заготовок валяной обуви	460,33	422,94	13,81	0,00	23,58	<u>42</u> 1,5

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-035. Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства

Измеритель: 1 шт.

33-10-035-01	Колокол паровой для колпаков	108,20	95,05	11,09	1,57	2,06	<u>8,72</u> 0,1
33-10-035-02	Машина щеточно-ворсовальная для шляп	356,88	325,81	24,23	0,00	6,84	<u>31</u> 0,6
Машина для растяжки:							
33-10-035-03	головок колпаков	150,05	145,32	1,50	0,00	3,23	<u>14</u> 0,3
33-10-035-04	полей шляп	368,47	336,32	25,10	0,00	7,05	<u>32</u> 0,84
Машина:							
33-10-035-05	валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков	171,55	166,08	1,50	0,00	3,97	<u>16</u> 0,3
33-10-035-06	барабанно-валяльная для колпаков	217,76	207,60	4,17	0,00	5,99	<u>20</u> 0,8
33-10-035-07	молотовая для колпаков	590,89	504,48	74,48	0,00	11,93	<u>48</u> 2
Машина валяльная для колпаков:							
33-10-035-08	трехвальная	257,74	194,44	11,27	1,09	52,03	<u>18,5</u> 0,583
33-10-035-09	кольцевая	218,43	164,00	3,01	0,00	51,42	<u>16</u> 0,664

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-040. Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства

Измеритель: 1 шт.

33-10-040-01	Станок расколочный для валяной обуви	158,66	153,75	0,64	0,00	4,27	15 0,1
33-10-040-02	Полуавтомат чистильный для голенищ валяной обуви	334,12	301,56	24,10	0,00	8,46	28 0,55
33-10-040-03	Станок обрезной для войлока	213,81	205,00	4,17	0,00	4,64	20 0,8
Машина:							
33-10-040-04	полосорезная для войлока	410,07	346,83	51,98	0,00	11,26	33 1,1
33-10-040-05	чистильно-шлифовальная для тонкого войлока	627,96	516,96	96,34	0,00	14,66	48 1,1
33-10-040-06	для комплексной отделки наружной поверхности валяной обуви	1476,07	814,83	404,79	36,56	256,45	80,2 4,8

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-045. Оборудование для окончательной отделки фетрового производства

Измеритель: 1 шт.

Станок для колпаков шляп:							
33-10-045-01	чистильный	134,89	129,24	2,53	0,24	3,12	12 0,2
33-10-045-02	ворсовывравнивающий	136,32	127,68	4,25	0,36	4,39	12 0,2
33-10-045-03	ворсоначесный	133,98	126,12	3,50	0,36	4,36	12 0,25
Машина пылевыколачивающая:							
33-10-045-04	ремешковая	188,42	164,78	19,80	2,66	3,84	15,3 0,5
33-10-045-05	барабанная	209,03	199,25	4,67	0,48	5,11	18,5 0,35
Машина:							
33-10-045-06	стригальная со спиральными ножами для велпоровых колпаков	192,54	186,84	1,42	0,00	4,28	18 0,4
33-10-045-07	выравнивающая на две головки	136,85	129,24	4,49	0,48	3,12	12 0,3

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

Таблица 33-10-050. Оборудование для отделки головных уборов

Измеритель: 1 шт.

33-10-050-01	Машина ранторазмягчающая	119,72	106,93	10,46	1,45	2,33	9,81 0,1
33-10-050-02	Станок пропиточный для шляп	122,92	117,39	2,53	0,24	3,00	10,9 0,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Машина:							
33-10-050-03	пропиточная для полей шляп	156,26	118,81	34,75	4,83	2,70	10,9 0,3
33-10-050-04	отделочная для шляп	191,96	186,84	1,06	0,00	4,06	18 0,32
Автомат чистильно-шлифовальный для:							
33-10-050-05	верха шляп	250,68	243,84	1,42	0,00	5,42	24 0,4
33-10-050-06	полей шляп	429,28	367,85	53,15	0,00	8,28	35 1,3
Пресс для шляп:							
33-10-050-07	механический	139,81	117,39	19,75	2,66	2,67	10,9 0,5
33-10-050-08	гидравлический	247,11	228,36	12,56	0,00	6,19	22 1,5
33-10-050-09	Машина формовочная для шляп	551,96	489,44	51,81	0,00	10,71	46 1,4
33-10-050-10	Аккумулятор гидравлический для питания шляпных прессов	303,53	280,26	16,74	0,00	6,53	27 1,7
33-10-050-11	Аппарат сушильный декатировочный для шляп	385,72	352,92	25,20	0,00	7,60	34 2,6
33-10-050-12	Котел декатировочный для шляп	438,93	404,82	25,09	0,00	9,02	39 2,6

Отдел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ

Таблица 33-11-001. Оборудование для стирки

Измеритель: 1 шт.

Машина стиральная для тряпья, загрузка:							
33-11-001-01	25 кг	155,03	149,47	1,98	0,00	3,58	14,4 0,43
33-11-001-02	50 кг	291,14	272,29	11,89	0,00	6,96	26,8 1,42
33-11-001-03	100 кг	447,13	414,88	21,52	0,00	10,73	41,2 2,4

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ

Таблица 33-11-005. Оборудование сушильное

Измеритель: 1 шт.

Барaban сушильный для тряпья с торцевой загрузкой:							
33-11-005-01	25 кг	206,50	197,22	4,42	0,00	4,86	19 1
33-11-005-02	50 кг	397,22	365,76	22,63	0,00	8,83	36 2,6

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Таблица 33-11-010. Оборудование для прессования

Измеритель: 1 шт.

Пресс для тряпья:							
33-11-010-01	малогабаритный	225,98	165,01	8,56	1,09	52,41	15,7 0,65

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-11-010-02	механический	516,60	388,87	15,15	0,00	112,58	37 1,8
33-11-010-03	Пресс для текстильных и волокнистых материалов	740,64	474,58	54,52	0,00	211,54	46,3 3,37

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ

Таблица 33-11-015. Оборудование дезинфекционное

Измеритель: 1 шт.

Камера дезинфекционная системы Крупина, объем:

33-11-015-01	10 м³	1652,05	1238,76	384,73	106,67	28,56	124 6,5
33-11-015-02	14 м³	1748,93	1318,68	399,02	107,27	31,23	132 7,5

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛИВАНИЯ

Таблица 33-11-020. Оборудование для обеспыливания

Измеритель: 1 шт.

33-11-020-01	Машина для обеспыливания текстильного вторсырья	629,57	589,28	20,40	0,00	19,89	58 2,62
33-11-020-02	Дрешер четырехбарабанный для обеспыливания тряпья	2841,96	1934,54	866,30	186,37	41,12	197 7

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-11-025. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Машина:

33-11-025-01	резательная для вторичного сырья	189,10	155,70	1,26	0,00	32,14	15 0,3
33-11-025-02	концепральная для отходов текстильного производства	744,46	666,25	61,91	0,00	16,30	65 3,1

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

Часть 33. Оборудование предприятий легкой промышленности	3
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	3
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ	3
Таблица 33-01-001. Корьезерезки, машины дробильные	3
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ	3
Таблица 33-01-011. Диффузоры	3
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ	3
Таблица 33-01-021. Теплообменники	3
Таблица 33-01-022. Аппараты выпарные, прямоточные	3
Таблица 33-01-023. Камеры распылительной сушилки	4
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ	4
Таблица 33-01-033. Прессы шнековые для отжима и одубины	4
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ	4
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК	4
Таблица 33-02-001. Станки, завертки, кусачки	4
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ	4
Таблица 33-02-010. Машины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки	4
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК	5
Таблица 33-02-020. Измельчители, агрегаты для переработки отходов	5
Таблица 33-02-021. Смесители	5
Таблица 33-02-022. Прессы	5
Таблица 33-02-023. Сушилки, шкафы сушильные	6
Таблица 33-02-024. Оборудование для переработки термопластических материалов	6
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ	6
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ	6
Таблица 33-03-001. Оборудование для производства шпуль	6
Таблица 33-03-002. Оборудование для производства катушек	7
Таблица 33-03-003. Оборудование для производства челноков	7
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ	8
Таблица 33-03-010. Оборудование для производства игольчатой ленты	8
Таблица 33-03-011. Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей	8
Таблица 33-03-012. Оборудование для производства пильчатой ленты	8
Таблица 33-03-013. Оборудование для производства клипсов	8
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ	9
Таблица 33-03-020. Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги	9
Таблица 33-03-021. Оборудование для изготовления уточных патронов	9
Таблица 33-03-022. Оборудование для изготовления конусов и цилиндров	9
Таблица 33-03-023. Оборудование для производства фибровых тазов	9
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД	10
Таблица 33-03-030. Оборудование для производства ремиз	10
Таблица 33-03-031. Оборудование для производства берд	10
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ	11
Таблица 33-03-040. Станки	11
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ	11
Таблица 33-03-045. Оборудование для производства технических изделий из кожи	11
Таблица 33-03-046. Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи	12
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	13
Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	13
Таблица 33-04-001. Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий	13
Таблица 33-04-002. Кругловязальные машины для полотна и купонов	13
Таблица 33-04-003. Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий	14
Таблица 33-04-004. Котонные машины для изделий верхнего трикотажа	14
Таблица 33-04-005. Основовязальные машины	14
Таблица 33-04-006. Оборудование разное	14
Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	15

Таблица 33-04-010. Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий	15
Таблица 33-04-011. Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий	15
Таблица 33-04-012. Браковочно-накатное и упаковочное оборудование	15
Таблица 33-04-013. Оборудование разное	16
Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	16
Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	16
Таблица 33-05-001. Шпульно-мотальное оборудование	16
Таблица 33-05-002. Сновальное оборудование	16
Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	16
Таблица 33-05-010. Лентоткацкое оборудование	16
Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	17
Таблица 33-05-015. Лентоплетельное оборудование	17
Таблица 33-05-016. Шнуروطельное оборудование	17
Таблица 33-05-017. Тесьмоплетельное оборудование	17
Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	17
Таблица 33-05-025. Гардинно-тюлевые и кружевные машины	17
Таблица 33-05-026. Вышивальные машины	17
Таблица 33-05-027. Вспомогательное оборудование	17
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ	18
Таблица 33-05-035. Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент	18
Таблица 33-05-036. Уборочные и браковочные машины	18
Отдел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ	18
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА	18
Таблица 33-06-001. Оборудование экспериментальных цехов	18
Таблица 33-06-002. Браковочно-промерочное и расчетное оборудование	19
Таблица 33-06-003. Настильно-раскройное оборудование	19
Таблица 33-06-004. Оборудование разное	20
Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	20
Таблица 33-06-010. Кеттельные машины	20
Таблица 33-06-011. Универсальные и специальные машины с промышленными столами	20
Таблица 33-06-012. Швейные машины, полуавтоматы и автоматы	21
Таблица 33-06-013. Оборудование разное	21
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ	22
Таблица 33-06-020. Прессы	22
Таблица 33-06-021. Паровоздушные манекены и отпариватели	24
Таблица 33-06-022. Оборудование разное	24
Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ	24
Таблица 33-06-030. Конвейеры	24
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	25
Таблица 33-06-035. Оборудование разное	25
Отдел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	25
Таблица 33-07-001. Машины, прессы, станки	25
Отдел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	26
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ	26
Таблица 33-08-001. Машины, установки	26
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК	26
Таблица 33-08-010. Станки, автоматы	26
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК	27
Таблица 33-08-015. Станки, полуавтоматы	27
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	27
Таблица 33-08-020. Станки, машины	27
Отдел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»	27
Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	27
Таблица 33-09-001. Крутильное оборудование	27
Отдел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	28
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП	28
Таблица 33-10-001. Машины, барабаны, аппараты	28
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	28
Таблица 33-10-010. Прессы, машины, станки, барабаны, смесители	28

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА.....	29
Таблица 33-10-015. Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы.....	29
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	30
Таблица 33-10-020. Машины.....	30
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА.....	30
Таблица 33-10-025. Станки, машины, полуавтоматы, аппараты	30
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА	31
Таблица 33-10-030. Оборудование валяльно-войлочного производства	31
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	31
Таблица 33-10-035. Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства	31
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА	32
Таблица 33-10-040. Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства.....	32
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	32
Таблица 33-10-045. Оборудование для окончательной отделки фетрового производства.....	32
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ	32
Таблица 33-10-050. Оборудование для отделки головных уборов	32
Отдел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ.....	33
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ	33
Таблица 33-11-001. Оборудование для стирки	33
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ.....	33
Таблица 33-11-005. Оборудование сушильное	33
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ.....	33
Таблица 33-11-010. Оборудование для прессования.....	33
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ	34
Таблица 33-11-015. Оборудование дезинфекционное	34
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕНИЯ.....	34
Таблица 33-11-020. Оборудование для обеспыливания.....	34
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ.....	34
Таблица 33-11-025. Оборудование разное	34