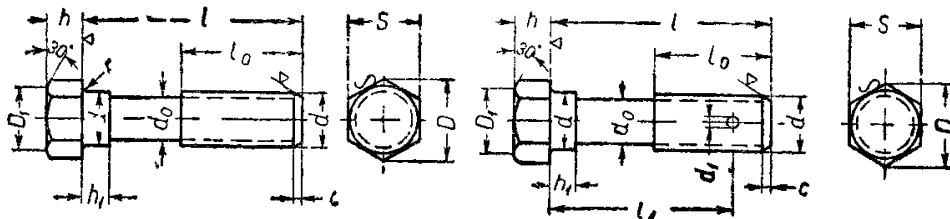


### Болты полуцистые

с шестигранной уменьшенной головкой и накатанной метрической резьбой под гайку обыкновенную или корончатую от 6 до 36 мм



Черт. 1

Пример обозначения болта с основной метрической резьбой 16 мм и длиной 75 мм:

**БОЛТ ПОЛУЦИСТЫЙ М 16×75**

СТ 23  
 ГЛАВМЕТИЗ 2028

Пример обозначения болта со шплинтовым отверстием с первой мелкой метрической резьбой 16 мм и длиной 75 мм и расстоян. шплинт. отверстием до головки 71 мм:

**БОЛТ ПОЛУЦИСТЫЙ I М 16×75×71**

СТ 23  
 ГЛАВМЕТИЗ 2028

мм

Номинальный диаметр резьбы . . .	<i>d</i>	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36
Раствор ключа головки . . . . .	<i>S</i>	10	12	14	17	19	22	27	27	32	32	36	41	50
Высота головки . . . . .	<i>h</i>	5	6	7	9	10	12	14	14	16	16	18	20	24
Диаметр описанной окружности головки . . . . .	<i>D</i>	11,5	13,8	16,2	19,6	21,9	25,4	31,2	31,2	36,9	36,9	41,6	47,3	57,7
Диаметр ненарезанной части . . . . .	<i>d<sub>0</sub></i>	Равен среднему диаметру резьбы												
Высота заплечика . . . . .	<i>h<sub>1</sub></i>	3	4	5	5	7	8	8	10	10	12	14	16	18
Высота заточки конца . . . . .	<i>c</i>	1	1,2	1,5	1,8	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3,5	4	4,5
Радиус перехода стержня к головке . . . . .	<i>r</i> <	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	1	1	1	1,5	1,5	1,5

Для болтов со шплинтовым отверстием

Диаметр шплинтового отверстия . . . . .	<i>d<sub>1</sub></i>	1,5	2	2	3	3	4	4	4	5	5	5	6	6
Расстояние отверстия до головки . . . . .	<i>l<sub>1</sub></i>	Не нормируется												

1. Размеров *l* и *l<sub>0</sub>*, поставленных в скобки, по возможности не применять.  
 2. Болты, для которых значения *l<sub>0</sub>* расположены в таблице над ломаной линией, изготавливаются без подголовка (черт. 2).

3. Материал — сталь по Т. У. СТ 23  
 Главметиз 2032

4. Резьба по ОСТ/НКТП 32 или 271.

5. Сбег резьбы по ОСТ 1714/1 и 1714/2.

