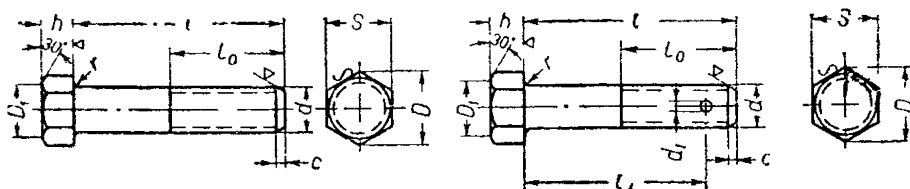


Болты полчистые

с шестигранной уменьшенной головкой и нарезанной или накатанной метрической резьбой под гайку обыкновенную или корончатую от 6 до 36 мм



Пример обозначения болта с основной метрической резьбой 16 мм, длиной 75 мм.

БОЛТ ПОЛУЧИСТЫЙ М. 16 × 75. $\frac{\text{СТ}}{\text{ГЛАВМЕТИЗ}} \frac{23}{2030}$.

Пример обозначения болта со шплинтовым отверстием с первой мелкой метрической резьбой 16 мм, длиной 75 мм и расстоянием шплинтов отверстия от головки 71 мм:

БОЛТ ПОЛУЧИСТЫЙ 16 × 75 × 71. $\frac{\text{СТ}}{\text{ГЛАВМЕТИЗ}} \frac{23}{2030}$.

мм

Номинальный диаметр резьбы . . .	<i>d</i>	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36
Раствор ключа головки	<i>S</i>	10	12	14	17	19	22	27	27	32	32	36	41	50
Высота головки	<i>h</i>	5	6	7	9	10	12	14	14	16	16	18	20	24
Диаметр описанной окружности головки	<i>D</i>	11,5	13,8	16,2	19,6	21,9	25,4	31,2	31,2	36,9	36,9	41,6	47,3	57,7
Высота заточки конца	<i>c</i>	1	1,2	1,5	1,8	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3,5	4	4,5
Радиус перехода стержня к головке	<i>r</i> ≤	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	1	1	1	1,5	1,5	1,5

Для болтов со шплинтовым отверстием

Диаметр шплинтового отверстия	<i>d</i> ₁	1,5	2	2	3	4	4	4	5	5	5	6	6	
Расстояние отверстия до головки	<i>l</i> ₁	Не нормируется												

1. Рекомендуется не пользоваться болтами данного типа в тех случаях, когда болты не работают на срез.

2. Размеров *l* и *l*₀, поставленных в скобки, по возможности не применять.

3. Материал — сталь по Т. У. $\frac{\text{СТ}}{\text{ГЛАВМЕТИЗ}} \frac{23}{2032}$.

4. Резьба по ОСТ/НКТП 32 или 271.

5. Сбег резьбы — по ОСТ 1714/1 или 1714/2.

6. Конец стержня болта — по ОСТ 1713.

