

Изменение № 1 ГОСТ 26296—84 Лапы опорные подвесных вертикальных сосудов и аппаратов. Основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.87 № 4764

Дата введения 01.06.88

Пункт 1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Степень соответствия настоящего стандарта СТ СЭВ 4349—83 приведена «в приложении».

Пункт 2 дополнить абзацем: «4 — штампованные с увеличенным вылетом для изоляции (черт. 1)»;

чертежи 1, 2. Размерную линию и обозначение l_2 исключить.

Пункт 3 дополнить примечанием — 3: «3. Размеры штампованных опор даны для углеродистых сталей»;

таблицы 1—3. Головка. Заменить обозначение: l_F на « l_F , не менее»;

таблица 3. Наименование изложить в новой редакции: «Сварные опорные лапы с увеличенным вылетом для изоляции»;

таблицу 4 изложить в новой редакции:

Таблица 4

Штампованные опорные лапы с увеличенным вылетом для изоляции
Размеры в мм

Допускаемая нагрузка на опорную лапу, Н	l_1	b_1	c	h_1	K	l_F , не менее	S_1	d	Катет шва t	Масса опорной лапы G , кг
6300	160	130	114	265	20	25	4	16	3	2,2
10000	170	140	120	280	25	30	5	24	4	3,2
16000	210	175	151	360	30	40	6			5
25000	260	215	183	435	40	45	8	35	6	12,1
40000	320	270	230	535	45	55	10			22,7
63000	350	295	255	585	50	65	12			27,3
100000	390	330	282	650	55	70	12	42	8	40,4

(Продолжение см. с. 162)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26296—84)

Дополнить примером условного обозначения:

«Пример условного обозначения опорной лапы исполнения 4 с допускаемой нагрузкой 100000 Н:

Лапа опорная 4 — 100000 ГОСТ 26296—84».

Пункт 4 дополнить абзацем (перед черт. 3): «Толщина листа S_2 должна быть не менее толщины обечайки»;

таблицы 5, 6. Исключить графу: S_2 ;

таблица 6. Наименование изложить в новой редакции: «Накладной лист для штампованных и сварных опорных лап с увеличенным вылетом для изоляции».

Пункт 5. Заменить ссылку: СТ СЭВ 2574—80 на ГОСТ 26202—84.

Пункт 7. Заменить ссылку: «табл. 1—3» на «табл. 1—4».

Пункт 9 исключить.

Пункт 12 изложить в новой редакции: «12. На лапу на видном месте должна быть нанесена маркировка, содержащая товарный знак предприятия-изготовителя, обозначение лапы без слов «лапа опорная» и марку материала, из которого она изготовлена. В том случае, если опорные лапы не являются товарной продукцией, маркировку допускается не наносить».

Пункт 13. Заменить слова: «два контрольных резьбовых отверстия» на «одно контрольное резьбовое отверстие».

Стандарт дополнить приложением:

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**Соответствие требований ГОСТ 26296—84 требованиям
СТ СЭВ 4349—83**

ГОСТ 26296—84		СТ СЭВ 4349—83
Пункт	Содержание требований	Содержание требований
2, 3	Опорные лапы исполнения 4	—
4	Конструкция и размеры накладного листа	—
2, 3	Диаметр отверстия под крепежный болт	—

(ИУС № 3 1988 г.)