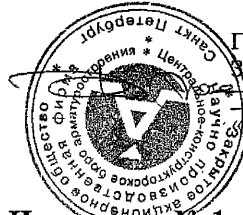


УТВЕРЖДАЮ



Генеральный директор  
ОАО «НПФ «ЦКБА»  
В.П. Дыдыгчин  
«21» 05 2012 г.

**Изменение № 1**

**СТ ЦКБА 048 – 2007 «Арматура трубопроводная. Проточная часть корпусов односедельных литых клапанов. Форма, размеры и коэффициенты сопротивления»**

Утверждено и введено в действие Приказом от « 21 » 05. 2012 г. № 34

Дата введения 01.07.2012 г.

Листы: 5, 10 заменить листами 5, 10 с изм. «1».

Приложение: листы: 5, 10.

Примечание – Откорректирована ссылка на нормативные документы.

Заместитель генерального директора-  
директор по научной работе

Ю. И. Тарасьев

Заместитель генерального директора –  
главный конструктор

В.В. Ширяев

Заместитель директора – начальник  
технического отдела

С. Н. Дунаевский

Начальник отдела экспертизы, диагностики,  
испытаний, гидравлических исследований  
и расчетов арматуры, к.т.н

Е.Г. Пинаева

Разработал:  
Инженер технического отдела

Е.А. Смирнова

**СОГЛАСОВАНО**  
Председатель ТК 259

М. И. Власов

2.2 Основные размеры проточной части корпусов должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 1.

Неуказанные линейные радиусы принимать по **СТ ЦКБА 050-2008 «Арматура трубопроводная. Отливки из чугуна. Технические требования»**.

2.4 Коэффициенты сопротивления проточной части корпусов должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 2.

Т а б л и ц а 2 – Коэффициенты сопротивления  $\zeta$  корпусов

Номинальный диаметр DN	Диаметр седла $D_1$ , мм	Коэффициент сопротивления $\zeta$	
		подача среды «на золотник»	подача среды «под золотник»
15	13	7,5	8,5
	18	5,0	5,0
20	15	8,5	10,0
	18	7,0	7,0
25	20	7,5	8,5
	28	5,0	5,0
32	25	8,0	10,0
	28	7,0	7,4
40	32	7,5	8,5
	45	5,0	5,0
50	40	7,5	8,5
	45	6,5	7,0
65	50	7,5	8,5
	72	5,0	5,0
80	65	8,0	9,5
	72	8,0	8,0

### 3 Основные размеры проточных частей корпусов односедельных стальных литых клапанов

3.1 Проточная часть корпусов односедельных стальных литых клапанов приведена на рисунке 3 и 4.

3.2 Основные размеры проточной части корпусов должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 3.

Неуказанные линейные радиусы принимать по **СТ ЦКБА 051-2008** «Арматура трубопроводная. Отливки из цветных сплавов. Технические требования»