

Изменение № 1 ГОСТ 23695—79 Приборы санитарно-технические стальные эмалированные. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 04.03.87 № 46

Дата введения 15.03.87

Пункты 1.2, 1.4 изложить в новой редакции: «1.2. Для изготовления санитарно-технических стальных эмалированных приборов должна применяться холоднокатаная малоуглеродистая сталь с отделкой поверхности по группе П, способностью к вытяжке не ниже категории ВГ, повышенной точности прокатки, глянцевой или шероховатой по состоянию поверхности по ГОСТ 9045—80 и ГОСТ 24244—80; холоднокатаная листовая качественная сталь с содержанием углерода до 0,1 % с отделкой поверхности по группе П, способностью к вытяжке по категории Г, характеристикой по штампуемости ШТ, по нормируемым характеристикам 5-й категории по ГОСТ 16523—70.

1.4. Внутренняя и наружная поверхности приборов, а также видимые поверхности их бортов должны быть покрыты слоем белой или цветной стекло-видной (силикатной) эмали в соответствии с утвержденной в установленном порядке технологической документацией.

Наружную поверхность ванн и поддонов допускается покрывать эмалью темного цвета».

Пункт 1.6 дополнить словами: «а цветного эмалевого покрытия не нормируется».

Пункт 1.8. Первый абзац дополнить словами: «Толщина эмалевого покрытия наружной поверхности приборов всех сортов должна быть не менее 0,1 мм».

(Продолжение см. с. 176)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23695—79)

Пункт 1.10 изложить в новой редакции: «1.10. Эмалевое покрытие приборов всех типов должно быть термически стойким, стойким к истиранию, химически стойким по отношению к щелочам, а внутреннее покрытие моек и раковин — также и к кислотам».

Пункт 1.13 дополнить абзацем: «На наружной поверхности ванн и душевых поддонов, покрытой эмалью темного цвета, допускаются участки, покрытые белой или цветной эмалью, применяемой для нанесения на внутренние поверхности приборов и видимые поверхности их бортов».

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Коэффициент диффузного отражения эмалевого покрытия (п. 1.6) и его блеск — коэффициент зеркального отражения (п. 1.7) определяют при помощи фотоэлектрических приборов по методике, изложенной в инструкции по эксплуатации приборов.

Цвет эмалевого покрытия определяют методом сравнения с образцами-эталоном цвета, утвержденными в установленном порядке».

Пункт 3.4. Формулу изложить в новой редакции:

$$H = \frac{B - B_{\text{ср}}}{0,5} \cdot 100.$$

Пункт 3.8.1. Заменить ссылки: ГОСТ 17299—71 на ГОСТ 17299—78, ГОСТ 11547—76 на ГОСТ 11547—80, ГОСТ 2768—69 на ГОСТ 2768—84, ГОСТ 5072—72 на ГОСТ 5072—79, ГОСТ 9876—73 на ГОСТ 25336—82.

Пункт 3.9.1. Заменить ссылки: ГОСТ 5100—73 на ГОСТ 5100—85, ГОСТ 4404—73 на ГОСТ 4404—78, ГОСТ 4470—70 на ГОСТ 4470—79, ГОСТ 5072—72 на ГОСТ 5072—79.

Пункт 3.9.2. Исключить слова: «(ванны, душевого поддона)».

Пункты 4.1, 4.2. Исключить слова: «по ГОСТ 1.9—67».

(ИУС № 6 1987 г.)