

УТВЕРЖДЕНО

Головной организацией
10.06.88 г.



СОГЛАСОВАНО

С базовой организацией по
стандартизации

10.06.88 г.

с заказчиком

09.06.88 г.

Верно

УДК

Группа В 82

ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

об изменении ТУ 26-02-19-75 "Отливки стальные"

88.07.27

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО	
№ 147586/03	
Волгоградский центр стандартизации и метрологии	
17.06.88	Нап. отдела <i>Синица</i>

ВНИИПТ директор паратуры	ИЗВЕЩЕНИЕ		Обозначение		Причина		Штук	Лист	Лист-5
			ТУ 26-02-19-75		Изменение поставки материалов		4	2	4
Дата выпуска		Срок изм.		Срок действия ПИ		Указания о внедрении			
Указания о заделе		На заделе не отражается				С момента утверждения			

Изм.	Содержание изменения	Применяемость
3	<p>Пункт I.I.2. Изложить в редакции. Допуски размеров отливок и верхние отклонения массы, должны соответствовать требованиям ГОСТ 26645-85 II Т класса точности, а формовочные уклоны - ГОСТ 3212-80.</p> <p>Пункт I.I.3. Изложить в редакции. Дополнительный припуск компенсирующий отклонения расположения элементов отливки: коробление, смещение плоскости разъема, погрешность расположения обрабатываемой поверхности относительно базы обработки должны соответствовать ГОСТ 26645-85 и технологии завода-изготовителя.</p> <p>Пункт I.I.4. Изложить в редакции. Допуски на размеры между обрабатываемыми и литыми поверхностями не должны превышать II Т класса точности ГОСТ 26645-85.</p> <p>Примечание: Пункт I.I.2., I.I.3., I.I.4. вводится в действие для отливок конструируемых и вновь осваиваемых производством с 01.07.88 г., а для отливок, выпускаемых и освоенных производством руководствоваться ГОСТ 2009-55 до 01.01.90 г.</p>	<p>Отливки стальные для оборудования нефтеперерабатывающих нефтехимических заводов и предприятий газовой промышленности</p>
		Разослать

Составил Панферов В.И.	Проверил Фролов	Т. контр.	И. контр. Пенрига С.И.	Утвердил	Предст. заказчика	Приложение
------------------------------	--------------------	-----------	------------------------------	----------	-------------------	------------

ИЗВЕЩЕНИЕ

3

Изм.

Содержание изменения

3

Пункт I.2.3. дополнить новой маркой стали 200ЧЛ. Таблицу I дополнить маркой стали 200ЧЛ с соответствующим содержанием элементов, %

Содержание элементов, %

Марка стали	Углерод	Кремний	Марганец	Алюминий	Церий	Сера не более	Фосфор
200ЧЛ	0,16- 0,24	0,20- 0,40	0,30- 0,60	0,08- 0,12	0,05- 0,10	0,03	0,03

Примечание к таблице I дополнить новым пунктом "5".

5. Допустимые отклонения от норм химического состава не должны превышать значений, указанных в таблице.

Допустимые отклонения, %

Химический элемент	Для нижнего предела содержания	Для верхнего предела содержания
Углерод	- 0,02	+ 0,01
Кремний	- 0,05	+ 0,1
Марганец	- 0,08	+ 0,1
Алюминий	- 0,02	
Церий	- 0,035	

УВЕЩЕНИЕ

Изм.

Содержание изменения

3

Пункт 1.2.5. дополнить новой маркой стали 20ЮЧЛ. Таблицу 2 дополнить маркой стали 20ЮЧЛ с соответствующими механическими свойствами.

Марка стали	Рекомендованная термическая обработка стали	Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость	
						+ 20 °С	- 50 °С
						КС Дж/ см ²	
20ЮЧЛ	Нормализация 880-920 °С, воздух Отпуск 650 °С воздух	420	240	25	-	80	30

Пункт 1.2.6. дополнить новой маркой стали 20ЮЧЛ.

Пункт 1.2.II. дополнить новой маркой стали 20ЮЧЛ.

Пункт 1.3.2. а) дополнить новой маркой стали 20ЮЧЛ.

Пункт 1.4.I. дополнить новой маркой стали 20ЮЧЛ.

Пункт 2.4. дополнить новой маркой стали 20ЮЧЛ.