

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

АО «НПО «ЦКБА»

Алексеев С.М.

2018 г.



ИЗМЕНЕНИЕ № 1

СТ ЦКБА 039-2010 «Арматура трубопроводная.

Периодические испытания сильфонов.

Общие требования»

Утверждено и введено в действие Приказом от 23.04.2018 № 44

Дата введения 01.06.2018

Листы 4, 5 заменить листами 4, 5.

Приложение: листы 4, 5.

П р и м е ч а н и е – актуализация нормативных документов.

Главный конструктор

Заместитель директора по научной работе

Начальник технического отдела

В.П. Лавреженкова

С.Н. Дунаевский

Т.Н. Венедиктова

Исполнитель:

Старший инженер технического отдела

СОГЛАСОВАНО:

Председатель ТК 259

М.Т. Магай

М.И. Власов

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ

ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ СИЛЬФОНОВ

Общие требования

Дата введения 01.07.2010

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на многослойные металлические сильфоны по ГОСТ 21744, ГОСТ Р 55019, СТ ЦКБА 083, применяемые в трубопроводной арматуре, и устанавливает общие требования к проведению периодических испытаний

2 Нормативные ссылки

2.1 В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 12.2.003–91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.063–2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности

ГОСТ 2405–88 Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия

ГОСТ 18321–73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 21744–83 Сильфоны многослойные металлические. Общие технические условия

ГОСТ Р 55019–2012 Арматура трубопроводная. Сильфоны многослойные металлические. Общие технические условия

СТ ЦКБА 049–2009 Арматура трубопроводная. Обеспечение безотказности при изготовлении

СТ ЦКБА 083–2016 Арматура трубопроводная. Сильфоны многослойные из сплава ВТ1-0. Общие технические условия

2.2 В настоящем стандарте использованы следующие сокращения и обозначения:

НД – нормативная документация;

ТУ – технические условия;

КД – конструкторская документация;

ТД – технологическая документация;

ТП – технологический процесс;

ОТК – отдел технического контроля (или другое подразделение) изготовителя, осуществляющее контроль качества и приемку продукции;

ПИ – периодические испытания;

ПМ – программа и методика испытаний;

ПСИ – приемо-сдаточные испытания;

$T_{р.н.}$ – назначенный ресурс сильфона;

$P(T_{р.н.})_{нд}$ – вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса (срока службы), заданная в нормативной документации;

$P(T_{р.н.})_{тп}$ – вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса (срока службы), обеспечиваемая техпроцессом;

$P(T_{р.н.})_{исп}$ – вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса (срока службы), полученная по результатам ресурсных испытаний.

3 Периодические испытания сильфонов

3.1 Общие положения

3.1.1 ПИ проводятся для периодической проверки качества сильфонов и стабильности технологического процесса с целью подтверждения возможности продолжения их изготовления и приемки по действующей НД и ТД.

3.1.3 ПИ проводятся предприятием-изготовителем (поставщиком) в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ПМ не реже одного раза в три года на сильфонах, выдержавших ПСИ.