УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

АО «НПФ «ЦКБА»

Алексеев С.М.

«24» 04 2018 г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

СТ ЦКБА 072-2009 «Арматура трубопроводная.

Крутящие моменты и размеры маховиков и рукояток»

Утверждено и введено в действие Приказом от 23.04.2018 № 44

Дата введения 01.06.2018

Лист 5 заменить листом 5.

Приложение: лист 5.

П р и м е ч а н и е – актуализация нормативных документов.

Главный конструктор В.П. Лавреженкова

Заместитель директора по научной работе С.Н. Дунаевский

Начальник технического отдела Т.Н. Венедиктова

Исполнитель:

Старший инженер технического отдела М.Т. Магай

СОГЛАСОВАНО:

Председатель ТК 259 М.И. Власов

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.063-2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002-2014 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 24856-2014 Арматура трубопроводная. Термины и определения

EN 736-1:1995 Арматура трубопроводная промышленная. Терминология. Часть 1. Определение типов и видов арматуры

EN 736-2:2016 Арматура трубопроводная промышленная. Терминология. Часть 2. Определение деталей арматуры

EN 736-3:2008 Арматура трубопроводная промышленная. Терминология. Часть 3. Термины

BS EN 12570:2000 Арматура трубопроводная промышленная. Метод определения размеров маховиков и рукояток

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года. Если ссылочный документ заменен, то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины, определения, обозначения

3.1 В настоящем стандарте применяются термины и определения, принятые в стандартах ГОСТ 24856, EN 736-1, EN 736-2, EN 736-3.

3.2 В настоящем стандарте использованы следующие обозначения:

- $M_{кр}$ – величина крутящего момента;
- $M_{расч}$ – расчетный крутящий момент;
- D – диаметр маховика, мм;
- L – длина двуплечей рукоятки, длина одноплечей рукоятки (ключа), длина рычага или радиус окружности рукоятки, мм;
- T – крутящий момент при определенных условиях, необходимый для приведения арматуры в действие, Нм;
- T_s – максимальный крутящий момент при определенных условиях, необходимый для посадки или поднятия запирающего элемента или