

ОКП 36 I553
36 I554
36 I555
36 I556

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер по проектированию
Ленинградского НПО "Пигмент"

В. П. Глассов

04.04.88

Группа Г 47
рег. № _____, дата регистр. _____

УТВЕРЖДАЮ
Директор УкрНИИхиммаш
П. П. Прядкин
16.04.88

ИЗВЕЩЕНИЕ

об изменении ТУ 26-01-949-85

"Аппараты гуммированные с механическим

перемешивающим устройством объемом I; 2; 3; 2; 6; 3; I0 и I6 м³

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по научной
работе ЛенНИИхиммаш

В. Л. Садовский

28.03.88

Главный инженер
ЛенНИИхиммаш

В. М. Фадюшин

16.03.88

20.07.88
Зарегистрировано № 253912/02
Курганский Центр
стандартизации и метрологии
19.05 1988

1988



10688

Госстандарт СССР
СЕРТИФИКАТ

Содержание документа

2 |

Продолжение титульного листа

Извещение
об изменении №2 ТУ26-01-949-85

СОГЛАСОВАНО

Всесоюзное объединение
"Союзлегзагранпоставка"
письмо № 46-02-35-2/2054
" 13 " 04 1988 г.Бюро экспертизы стандартов
Главного грузового
управления МПС СССР
письмо № 2233-02/958
" 15 " 04 1988 г.Представитель Гипрохиммонтажа
при ЛенНИИхиммаше
Л. Н. Мельников Л. Н. Мельников
" 24 " 03 1988 г.

ПО "Курган- армхиммаш"	ИЗВЕЩЕНИЕ	Обозначение ТУ 26-01-949-85	Причина См. ниже	Шифр -	Лист 3	Листов 16
---------------------------	-----------	--------------------------------	---------------------	-----------	-----------	--------------

ОГК ХИМ	Дата выпуска	Срок изм.	Срок действия ПИ	Указание о внедрении После регистрации извещения
Указание о заделе	На заделе не отражается			

Изм. 2	Содержание изменения	Применяемость
-----------	----------------------	---------------

Причины и шифры

- Введение конструктивных усовершенствований - I
- Введение технологических улучшений - 2
- Внедрение и изменение стандартов - 4
- Устранение ошибок - 7

Титульный лист I. Заменить год срока действия 1990 на 1993.
Заменить год срока проверки 1989 на 1992.

Лист 3. Четвертый абзац. Заменить слова: "...серии В..." на
во взрывозащищенном исполнении...."

Последний абзац изложить в новой редакции:
" I) для стран с умеренным климатом - УЗ по ГОСТ 15150-69 с электродвигателем во взрывонезащищенном исполнении и УЗ,5 по ГОСТ 15150-69 с электродвигателем во взрывозащищенном исполнении."

Лист 4. Первую строку исключить.

Разослать
УкрНИИХИММаш

Составил Болотова 11.03.88 <i>Б.Шек</i>	Проверил Лобанова 11.03.88 <i>Лобанова</i>	Т. контр. Дьячков 14.03.88 <i>Дьячков</i>	Н. контр. Бурина 15.03.88 <i>Бурина</i>	Утвердил Буснов 15.03.88 <i>Буснов</i>	Предст. гос. приёмки КОЛОКОЛОВ <i>Колоколов</i>
Подлинник исправил			Контр. копию исправил		

Приложение

Изм.

Содержание изменения

2

Второй абзац изложить в новой редакции:

"2) для стран с тропическим климатом – ТЗ по ГОСТ 15150-69 с электродвигателем во взрывозащищенном исполнении и ТЗ,5 по ГОСТ 15150-69 с электродвигателем во взрывозащищенном исполнении"

Шестой абзац. Заменить слова: "... с электродвигателями типа В исполнения ВЗТ4..." на " ... с электродвигателями во взрывозащищенном исполнении ВЗТ4..."

Последний абзац после слов "... климатическим исполнением..." изложить в новой редакции: "... УЗ,5 для внутрисоюзной поставки:".

Лист 5 без изм. аннулировать и заменить листом 5 изм.2.

Лист 6. Первый абзац. Исключить слова: "... (указывается только для аппаратов, поставляемых на экспорт)."

Четвертый абзац. Заменить слова: "... типа 4А..." на "... во взрывозащищенном исполнении"; заменить слова: "... типа В." на "... во взрывозащищенном исполнении."

Лист 7. Пункт 1.1.1. Первый абзац. Исключить ссылки: "ГОСТ 25167-82" и "ГОСТ 20680-75."

Заменить ссылки: "ОСТ 26-01-1475-82" на "ОСТ 26-17-015-85"; "ОСТ 26-291-79" на "ОСТ 26-291-79 (с 01.07.88 ОСТ 26-291-87)..."

Второй абзац изложить в новой редакции:

"Аппараты, поставляемые на экспорт, должны соответствовать "Условиям поставки товаров для экспорта", требованиям заказ-наряда, ОСТ 26-02-2081-85 и настоящим техническим условиям."

Пункт 1.2.1. изложить в новой редакции:

" Номинальный объем, внутренний диаметр корпуса и параметры перемещающих устройств должны соответствовать табл.1а. Допуски на номинальные размеры внутреннего диаметра корпуса и мешалок должны соответствовать допускам, указанным в рабочих чертежах. Действительный объем аппарата не должен отличаться от номинального более чем на плюс 5% или минус 5%.

Ввести вновь лист 8а изм.2; 8б изм.2

Изм.

Содержание изменений

2

Лист 8. Пункт 1.2.3. изложить в новой редакции:

"1.2.3. Масса, габаритные размеры, объемная производительность в стандартных условиях и мощность, потребляемая из сети, а также удельные показатели энергопотребления и массы должны соответствовать табл. I."

Пункт 1.3.2. изложить в новой редакции:

"1.3.2. Мощность, потребляемая из сети, должна быть не более значения номинальной мощности привода"

Лист 31. Пункт 1.7.6. закончить словами "... пробками и заглушками.", остальное исключить.

Лист 46. Пункт 2.7. исключить.

Изм.

Содержание извещения

2

Пункт 1.3.5. изложить в новой редакции:

" Показатели надежности принимаются в соответствии с табл.1б."

Таблица 1б

Наименование показателя	Числовое значение	
	Сальниковое уплотнение	Торцовое уплотнение
Наработка на отказ, ч , не менее	900	1500
Установленная безотказная наработка, ч , не менее	600	1000
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч , не менее		12000
Средний ресурс до капитального ремонта, ч (допускаемые отклонения $\pm 10\%$)		17280
Средний ресурс до текущего ремонта, ч (допускаемые отклонения $\pm 15\%$)		
до первого планового	360	360
до второго планового	720	1440
Средняя продолжительность текущего ремонта, ч , не более		
первого планового	4	4
второго планового	8	12
Коэффициент технического использования, не менее	0,92	0,93

Изм.

Содержание изменений

2

Продолжение табл. I 6

Наименование показателя	Числовое значение	
	Сальниковое уплотнение	Торцовое уплотнение
Установленный срок службы, год, не менее	4	
Средний срок службы, год, не менее	6	

Лист 9. Пункт I.4.1. Дополнить ссылку : "... ОСТ 26-29I-79 (с ОI.07.88 - ОСТ 26-29I-87)..."

Пункт I.4.2. Заменить ссылки: "... ОСТ 26-0I-1475-82..." на "... ОСТ 26-17-0I5-85 ";
 "... ТУ 38-105I559-83." на "... ТУ 38-105I559-86."

Листы 10 без изм., 11 без изм., 12 без изм., 13 без изм., 14 без изм. аннулировать и
 заменить листами : 10 изм.2, 11 изм.2, 12 изм.2, 13 изм.2, 14 изм.2.

Примечание: исключены графы: " Объем аппарата номинальный, м³", " Мощность, кВт, пере-
 мешивания", " Мощность, кВт, потребляемая ", " Масса, кг, не более, без комплектующих
 изделий", " Масса, кг, не более, в том числе гуммировочного покрытия".

Листы 15 без изм., 16 без изм., 17 без изм., 18 без изм., 19 без изм., 20 без изм.,
 21 без изм., 22 без изм. аннулировать и заменить листами : 15 изм.2, 16 изм.2, 17 изм.2,
 18 изм.2, 19 изм.2, 20 изм.2, 21 изм.2, 22 изм.2, 22а изм.2, 22б изм.2, 22в изм.2, 22г изм.2,
 22д изм.2, 22е изм.2, 22ж изм.2, 22з изм.2, 22и изм.2 и 22к изм.2.

Примечание: изменено условное обозначение аппаратов и обозначение конструкторской
 документации в страны с умеренным (табл2) и тропическим климатом (табл.3).

Изм.

Содержание изменения

2

Лист 23, таблица 4; лист 23а; таблица 4а. В графах "Марка смеси" заменить "I976" на "ГХ-I976"; "I75I" на "ГХ-I75I"; "5I-I627" на "ГХ-I627".

Лист 24, 25. Таблица 5. В графе "Марка резиновой смеси" для всех наименований агрессивных сред заменить соответственно: "5I-I627" на "ГХ-I627"; "I976" на "ГХ-I976"; "I75I" на "ГХ-I75I".

Лист 26. Пункт I.4.5. слово "... лапах, ..." исключить; "... лапах" дополнить после слова "... стойках" словами: "... грузоподъемностью до 160000 Н...".

Пункт I.4.6. Дополнить после слова "... корпуса..." словами "... работающего под давлением".

Пункт I.4.8. изложить в новой редакции: "Контроль радиального биения конца вала в зоне мешалки производить на стадии механической обработки вала. Радиальное биение конца вала не должно превышать двойного допуска на кривизну трубы вала по ГОСТ 8732-78."

Пункт I.5.1. исключить ссылку на ГОСТ 25167-82. После ссылки на ОСТ 26-291-79 дополнить "(с 01.07.88. - ОСТ 26-291-87) и настоящих технических условий."

Пункт I.5.2. изложить в новой редакции: "Аппараты должны поставляться в собранном виде с установленными опусками-отражателями, кроме аппаратов по черт. ВН10-1000; ВН16-1000; ВД6,3-1000; ВД10-1000; ВД16-1000; ВД6,3-1100; ВД10-1100; ВД16-1100. Все аппараты должны быть снабжены ответными фланцами, крепежными деталями и рабочими прокладками, не требующими замены при монтаже. Моттр-редукторы, уплотнения вала и перемешивающие устройства должны быть сняты. На аппаратах по черт ВН1-1000; ВН2-1000 и ВН3,2-1000 на время транспортирования перемешивающие устройства и уплотнения вала не снимать."

Лист 27. Пункт I.5.5. изложить в новой редакции: "При поставке на экспорт руководствоваться "Условиями поставки товаров для экспорта" и требованиями заказ-наряда внешнеторговой организации."

Пункт I.5.8. Первый абзац. Заменить "... по ГОСТ 25167-82..." на "... по настоящим техническим условиям и ОСТ 26-291-79 (с 01.07.88 - ОСТ 26-291-87)."

Изв

Содержание изменений

2

Лист 28. В раздел I.6 ввести пункт I.6.Ia: " Маркировка аппарата, его сборочных единиц и деталей должна производиться в соответствии с требованиями, указанными в рабочих чертежах."

Пункт I.6.I. Исключить ссылку на ГОСТ I2969-67.

Примечание I: ссылку на ГОСТ I.9.67 заменить словами : " ... согласно Положению №39-8/775."

Примечание 2 изложить в новой редакции:

" 2.Маркировка аппаратов при поставке на экспорт должна соответствовать " Условием поставки аппаратов для экспорта " и требованиям заказ-наряда."

Лист 29. Пункт I.6.2. дополнить:допускаемая температура стенки аппарата".

Лист 30. Пункт I.6.9. изложить в новой редакции:

" Маркировка должна выполняться водостойкой краской на видном месте. На корпусах аппаратов, поставляемых без упаковки, надписи должны наноситься на ярлыках, прикрепленных к этим аппаратам. Допускается на внутренний рынок маркировку наносить непосредственно на корпусе аппарата. Манипуляционные знаки должны быть указаны на самом аппарате."

Пункт I.7.2. После " ГОСТ 25I29-82 " дополнить словами: " ... или грунтовой ГФ-ОПЭ по ГОСТ 23343-78..."

Лист 3I. Пункт I.7.4. После слов: "... места нанесения маркировки..." дополнить: "... ударным способом..."

Пункт I.7.7. Заменить "...ГОСТ 24306-80..." на "...ОСТ 26-29I-79 (с ОI.07.88-ОСТ 26-29I-87)..."

Лист 32. Пункт I.7.I0. Заменить "... ГОСТ 8486-66..." на "... ГОСТ 8486-86."

Пункт I.7.I2. Заменить "... ГОСТ 8486-66..." на " ... ГОСТ 8486-86."

Пункт I.7.II. Заменить "... ГОСТ 299I-76..." на "... ГОСТ 299I-85..."

(в двух местах).

Первый абзац дополнить словами: " Влажность пиломатериала на ящике для внутреннего рынка не регламентируется."

Второй абзац дополнить словами: " Плоскодонные аппараты объемом 1,0; 2,0; 3,2 м³ с сальниковыми уплотнениями отгружаются двумя грузовыми местами в сборе с перемешивающими устройствами."

Пункт 1.7.15. аннулировать.

Лист 45. Пункт 2.1. Исключить ссылку на ГОСТ 25167-82.

Пункт 2.2. дополнить ссылкой на ОСТ 26-29I-79 (с ОI.07.88- ОСТ 26-29I-87).

Лист 47. Пункт 2.10 изложить в новой редакции: " Корпус аппарата и мотор-редуктор должны быть снабжены устройствами для заземления, выполненными по ГОСТ 21130-75 и ПУЭ."

Пункт 2.12 изложить в новой редакции: " Значение величины сопротивления между заземляющим контуром и любой доступной для прикосновения нетоковедущей частью аппарата должно быть не более 0,1 Ом."

Пункт 2.13 изложить в новой редакции: " Уровни звукового давления в октавных полосах частот, измеренные по ГОСТ 12.1.028-80 не должны превышать значений, приведенных в табл.9

Таблица 9

Среднегеометрические частоты октавных полос, Гц	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Уровни звукового давления, дБ, не более	95	87	82	78	75	73	71	69

Средний уровень звука по характеристике " А " шумомера не должен превышать 80 дБ"

Пункт 2.14 изложить в новой редакции: " Допустимые уровни звукового давления и уровни звука на рабочих местах не должны превышать значений, указанных в " Санитарных нормах допустимых уровней шума на рабочих местах", утвержденных Главным государственным санитарным врачом СССР, 12.03.85. (№ 3223-85).

Изм.

Содержание изменения

2

В качестве нормируемой шумовой характеристики аппаратов должны приниматься уровни звукового давления в дБ в октавных полосах частот от 63 до 8000 Гц или средний уровень звука в дБ по характеристике "А" шумомера.

Лист 49. Пункт 3.1. изложить в новой редакции: "3.1. Для проверки качества изготовления и соответствия требованиям настоящих технических условий аппараты должны подвергаться в соответствии с ГОСТ 15.001-73 следующим видам испытаний: приёмо-сдаточным, периодическим и государственным."

Пункт 3.2. Заменить "...ГОСТ24306-80..." на "...ОСТ26-291-79 (с 01.07.88 - ОСТ26-291-87)"

Лист 50. Пункт 3.4. начать с фразы: "Приёмо-сдаточные и периодические испытания проводятся по программе и методике испытаний завода-изготовителя в установленном порядке...." Далее по тексту.

Пункт 3.5. изложить в новой редакции: "3.5. Приёмо-сдаточные и периодические испытания проводятся в соответствии с ГОСТ 26964-86."

Пункт 3.6. изложить в новой редакции: "3.6. Государственные испытания проводятся базовым испытательным подразделением предприятия-изготовителя совместно с представителем головной организации по испытаниям."

Лист 51. Таблица II. Пункт 3. В графе "приёмо-сдаточные" заменить "+" на "-".

В графе "Пункты методов испытаний и контроля" заменить 4.4; 4.5; 4.7; 4.8; 4.9; 4.12; 4.13 на 4.3

Дополнить табл. II

17.* Проверка объёмной производительности аппарата в стандартных условиях

I.2.3.

4.3.

-

+

Дополнить " * Примечание: проверка проводится в случае изменения частоты вращения мешалки, а также конструкции, размеров и расположения мешалки и внутренних устройств."

Изм.

Содержание изменений

2

Лист 53. Пункт 4.1. Первый абзац дополнить: " ... (с ОI.07.88 - ОСТ 26-29I-87)."

Третий абзац изложить в новой редакции: " Измерение давления производят манометром техническим класса точности 2,5 с пределом измерения $0 \div 10 \text{ кгс/см}^2$."

Пятый абзац дополнить: " ... с пределом измерения $0 \div 0,6 \text{ кгс/см}^2$."

Восьмой абзац дополнить: " ... давлением 0,0I МПа (0,1 кгс/см²) ."

Девятый абзац дополнить: " ... с пределом измерения $0 \div 0,6 \text{ кгс/см}^2$."

Пункт 4.2. Заменить " ... ОСТ 26-903-73 ." на " ... ОСТ 26-I7-0I5-85 ."

Лист 54. Пункт 4.3. изложить в новой редакции: " 4.3. Проверка параметров, указанных в пунктах 3,4,5,7,8,9,I2,I3,I7 табл.II, осуществляется по методикам, утвержденным головной организацией по государственным испытаниям аппаратов с перемешивающими устройствами (ЛенНИИхиммашем) с помощью оборудования и средств измерений, приведенных в приложении I."

Пункты 4.4.; 4.5.; 4.7.; 4.8.; 4.9; 4.I2 и 4.I3 исключить.

Лист 56. Пункт 4.I0. Заменить: " ... подконтрольная эксплуатация по ГОСТ 27.503-8I и ГОСТ I75I0-79." на " ... контрольные испытания на надежность в соответствии с ГОСТ 27.4I0-83. Испытания организуются, планируются и проводятся в соответствии с типовой программой " АПУ. Типовая программа и методика контрольных испытаний на надежность."

Пункт 4.II. Заменить: " ... 0,1 \div 10 Ом по ТУ 25-04-249I-75." на " ... I,0 Ом по ТУ 25-04-2I60-77."

Лист.58. Пункт 5.3. Исключить слова: "... (см. табл. 6 и 7)."

Пункт 5.I. закончить словами "...грузовыми местами." Остальные слова исключить.

Изм.

Содержание изменения

2 |

Лист 59. Пункт 6.2. Исключить ссылку на ГОСТ 25167-82.

Лист 60. Пункт 6.5. Дополнить абзацем: " При испытании и эксплуатации аппарат должен быть надежно заземлен. Подключение электропривода к сети разрешается если сопротивление заземляющего устройства не превышает 4 Ом."

Пункт 6.8. дополнить: " Расчет и выбор предохранительного устройства производит потребитель."

Листы 33 без изм., 34 без изм., 35 без изм., 36 без изм., 37 без изм., 38 без изм., 39 без изм., 40 без изм., 41 без изм., 42 без изм., 43 без изм., 44 без изм. аннулировать. Листы 64 без изм., 65 без изм. аннулировать и заменить листами 64 изм.2, 65 изм.2, и 65а изм.2

Изм.

Содержание изменения

2

Лист 66. ГОСТ 1.9-67 исключить.

ГОСТ 9.032-74. Заменить : "...Классификация ..." на "...группы, технические требования..."

ГОСТ 9.401-79. Заменить "...лакокрасочных ..." на "...лакокрасочные..."

ГОСТ 12.1.019-79. Дополнить: "...и номенклатура видов защиты."

Ввести: ГОСТ 12.1.028-80. ССБТ. Шум. Определение шумовых характеристик источников шума. Ориентировочный метод.

Лист 67. ГОСТ 380-71. Заменить: "...обыкновенного качества." на "...общего назначения."

Исключить: "...общие..."

ГОСТ 427-75. Исключить: "...Основные параметры и размеры...". Заменить "...требования." на "...условия."

ГОСТ 2405-80 исключить.

ГОСТ 2991-76 заменить на ГОСТ 2991-85.

Лист 68. Ввести ГОСТ 8625-77. Манометры избыточного давления , вакуумметры и мановакуумметры показывающие. Основные параметры и размеры.

Ввести ГОСТ 10529-86. Теодолиты. Общие технические условия.

ГОСТ 8486-66 заменить на ГОСТ 8486-86.

ГОСТ 11828-75 заменить на ГОСТ 11828-86.

ГОСТ 12969-67 исключить.

ГОСТ 13716-73 дополнить : "...Технические условия."

Изм.

Содержание изменений

2

Лист 69. ГОСТ 15155-79 заменить на ГОСТ 15155-84. Изделия из древесины для районов с тропическим климатом. Способы защиты.

Ввести ГОСТ 17187-81. Шумомеры. Общие технические требования и методы испытаний.

Исключить: ГОСТ 17510-79; ГОСТ 19523-81; ГОСТ 24306-80; ГОСТ 25167-82, ГОСТ 20680-75.

ГОСТ 24444-80 заменить: " ... технические ..." на " ... технологические ..."

ГОСТ 23111-78 после слова " ... асинхронные..." дополнить " ... трехфазные..."; после слова " ... мощностью ..." дополнить " ... от ..."

Ввести ГОСТ 26964-86. Правила государственной приемки продукции. Основные положения.

Лист 70. Исключить : ОСТ 26-903-73; ОСТ 26-01-1475-82.

Ввести: ОСТ 26-17-015-85. Изделия химического машиностроения. Гуммирование.

Заменить ТУ 38-1051559-83 на 38-1051559-86.

Ввести ТУ 25.02.180335-84. Манометры типа МТ.

Ввести ТУ 25-0425.054-83. Осциллографы светолучевые типа Н-145.

Заменить ТУ 25-04.2491-75 на ТУ 25-04.2160-77. Микроомметры типа Ф415.

Ввести ТУ 25-04-3098-76. Люксметры типа I-0116.

Ввести ТУ 25-08.809-70. Психрометры аспирационные типа МВ-4М.

Лист 71. Заменить РТМ 26-01-90-76 на РД 26-01-90-85. Механические перемешивающие устройства. Метод расчета.

Ввести: Положение № 39-8/775, утвержденное зам.председателя Госстандарта СССР 23.12.86.

Условия поставки товаров для экспорта, утвержденные Советом Министров СССР

Постановлением №804 от 17.09.80.

Положение о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаропроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта, утвержденное МВТ СССР 28.12.79.

Ввести: ГОСТ 23343-78. Грунтовка ГФ-0119. Технические условия.

Изм.

Содержание изменения

2

Правила перевозок грузов, утвержденные МПС СССР (с58)

Правила безопасности морской перевозки генеральных грузов.

Общие правила перевозки грузов автотранспортом, утвержденные Министерством автомобильного транспорта РСФСР 30.06.71.

АПУ. Типовая программа и методика контрольных испытаний на надежность. ЛенНИИхиммаш. 1988.

Лист 3. В угловом штампе в графе "Листов" ~~73~~ 74

Таблица 1а

Номинальный объем, м ³	Внутренний диаметр корпуса, мм ^{ж)}	Диаметр мешапки, мм ^{ж)}	Частота вращения, об/мин.	Мощность, потреб- ляемая из сети, кВт, не более
1,0	1000	500	170	3
2,0	1400	500	170	3
3,2	1600	560	170	3
6,3	1800	710	125	15
10,0	2200	710	125	15
16,0	2400	800	125	15

Примечание: ж) Размеры без учёта гуммировочного покрытия.

Изна. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изна. № дубл.	Подп. и дата
---------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2	Иск	13 В. 2	В. Иск	11.03.88

ТУ 26-01-949-85

Таблица 16

Наименование показателя	Числовое значение	
	Сальниковое уплотнение	Торцовое уплотнение
Наработка на отказ, ч, не менее	900	1500
Установленная безотказная наработка, ч, не менее	600	1000
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч, не менее		12000
Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее (допускаемые отклонения $\pm 10\%$)		17280
Средний ресурс до текущего ремонта, ч, (допускаемые отклонения $\pm 15\%$)		
до первого планового	360	360
до второго планового	720	1440
Средняя продолжительность текущего ремонта, ч, не более		
первого планового	4	4
второго планового	8	12
Коэффициент технического использования, не менее	0,92	0,93
Установленный срок службы, год, не менее		4
Средний срок службы, год, не менее		6

Подпись и дата

Изм. №, кубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

2 Изв. 11/85 11/85
 изм. лист № докум. Подпись Дата

ТУ 26-01-949-85

Лист
86

Таблица I

Условное обозначение аппарата	Тип уплотнения	Исполнение электродвигателя ^{х)}	Тип опор	Тип исполнения покрытия	Объемная производительность в стандартных условиях, ^{хх)} м ³ /ч (м ³ /с), не менее	Мощность, потребляемая из сети кВт, не более	Масса, кг, не более	Удельное энергопотребление, кВт/(м ³ /ч), не более	Удельная масса, кг/(м ³ /ч), не более	Габаритные размеры мм (длина x ширина x высота), не более
809I-I, 0.0 Г-00I 809I-I, 0.0 Г-002 809I-I, 0.0 Г-003	сальник IA65-KH	A	без опор	I 2 3	13,7(3,8.10 ⁻³)	3,0	940	0,2I9	68,6I	I240xII30x3II0
809I-I, 0.0 Г-I0I 809I-I, 0.0 Г-I02 809I-I, 0.0 Г-I03	торцовое ТЗ-65-6К-03	B		I 2 3			I050		76,64	I240xII30x32I0
809I-2, 0.0 Г-00I 809I-2, 0.0 Г-002 809I-2, 0.0 Г-003	сальник IA65-KH	A		I 2 3	3I,3(8,7I.10 ⁻³)	3,0	I260	0,096	40,26	I640xI530x3II0
809I-2, 0.0 Г-I0I 809I-2, 0.0 Г-I02 809I-2, 0.0 Г-I03	торцовое ТЗ-65-6К-03	B		I 2 3			I340		42,8I	I640xI530x32I0
809I-3, 2.0 Г-00I 809I-3, 2.0 Г-002 809I-3, 2.0 Г-003	сальник IA65-KH	A		I 2 3	50,8(I4,I2.10 ⁻³)	3,0	I550	0,059	30,5I	I840xI730x3255
809I-3, 2.0 Г-I0I 809I-3, 2.0 Г-I02 809I-3, 2.0 Г-I03	торцовое ТЗ-65-6К-03	B		I 2 3			I660		32,68	I840xI730x3455
809I-6, 3.0 Г-00I 809I-6, 3.0 Г-002 809I-6, 3.0 Г-003	сальник IA95-KH	A		I 2 3	44,7(I2,43.10 ⁻³)	I5,0	2790	0,336	62,42	2040xI930x5I50
809I-6, 3.0 Г-I0I 809I-6, 3.0 Г-I02 809I-6, 3.0 Г-I03	торцовое ТЗ-95-6К-03	B		I 2 3			2920		65,32	2040xI930x5220

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № докл. Подп. и дата
Изм. № авт. Подп. и дата
Изм. № экз. Подп. и дата

2 зам. изв. 2
Изм. Лист. № докум. Подп. Дата

ТУ 26-01-949-85

Лист
10

Продолжение табл. I.

Условное обозначение аппарата	Тип уплотнения	Исполнение электродвигателя ^{*)}	Тип опор	Тип исполнения покрытия	Объемная производительность в стандартных условиях, м ³ /ч (м ³ /с), не менее	Мощность, потребляемая из сети кВт, не более	Масса, кг, не более	Удельное энергопотребление, кВт/(м ³ /ч), не более	Удельная масса, кг/(м ³ /ч), не более	Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота), не более
809I-10.0 Г-001 809I-10.0 Г-002 809I-10.0 Г-003	сальник IA95-КН	А	без опор	1	76,2(2I, 16.10 ⁻³)	15,0	3550	0,020	46,59	2450x2350x5150
2										
3										
809I-10.0 Г-101 809I-10.0 Г-102 809I-10.0 Г-103	торцовое ТЗ-95-6К-03	В		1						
2										
3										
809I-16.0 Г-001 809I-16.0 Г-002 809I-16.0 Г-003	сальник IA95-КН	А		1	126,2(35,07.10 ⁻³)	15,0	4490	0,012	35,58	2650x2550x6250
2										
3										
809I-16.0 Г-101 809I-16.0 Г-102 809I-16.0 Г-103	торцовое ТЗ-95-6К-03	В	1							
2										
3										
009I-1,0.0,6 Г-011 009I-1,0.0,6 Г-012 009I-1,0.0,6 Г-013	сальник IA65-КН	А	лапы	1	13,7(3,8.10 ⁻³)	3,0	1040	0,219	75,91	I260xI260x3150
2										
3										
009I-1,0.0,6 Г-111 009I-1,0.0,6 Г-112 009I-1,0.0,6 Г-113	торцовое ТЗ-65-6К-03	В		1						
2										
3										
009I-1,0.0,6 Г-021 009I-1,0.0,6 Г-022 009I-1,0.0,6 Г-023	сальник IA65-КН	А	стойки	1						
2										
3										
009I-1,0.0,6 Г-121 009I-1,0.0,6 Г-122 009I-1,0.0,6 Г-123	торцовое ТЗ-65-6К-03	В		1						
2										
3										

Име. № подл. Подп. и дата
Име. № дубл. Подп. и дата
Взам. кнв. № Подп. и дата
Име. № подл. Подп. и дата

2 зап. изб. 2 В. Ш. Ш. 11.03.81
Изм. Лист. № докум. Подп. Дата

ТУ 26-01-949-85

Лист II

РП Ленинградская Завод 1094-70г.

Продолжение табл. I.

Условное обозначение аппарата	Тип уплотнения	Исполнение электродвигателя *)	Тип опор	Тип исполнения покрытия	Объемная производительность в стандартных условиях, **) м ³ /ч (м ³ /с), не менее	Мощность, потребляемая из сети кВт, не более	Масса, кг, не более	Удельное энергопотребление, кВт/(м ³ /ч) не более	Удельная масса, кг/(м ³ /ч), не более	Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота), не более					
009I-2,0.0,6 Г-0II 009I-2,0.0,6 Г-0I2 009I-2,0.0,6 Г-0I3	сальник IA65-KH	A	лапы	I 2 3	3I,8(8,7I.10 ⁻³)	3,0	I350	0,096	43,13	I735xI735x3270					
009I-2,0.0,6 Г-III 009I-2,0.0,6 Г-II2 009I-2,0.0,6 Г-II3	торцовое ТЗ-65-6К-03	B		I 2 3							I540	49,20	I735xI735x3370		
009I-2,0.0,6 Г-02I 009I-2,0.0,6 Г-022 009I-2,0.0,6 Г-023	сальник IA65-KH	A		стойки							I 2 3	I350	43,13	I560xI530x3300	
009I-2,0.0,6 Г-I2I 009I-2,0.0,6 Г-I22 009I-2,0.0,6 Г-I23	торцовое ТЗ-65-6К-03	B	I 2 3							I540	49,20	I560xI530x3400			
009I-3,2.0,6 Г-0II 009I-3,2.0,6 Г-0I2 009I-3,2.0,6 Г-0I3	сальник IA65-KH	A	лапы							I 2 3	50,8(14,12.10 ⁻³)	3,0	I880	0,059	37,0I
009I-3,2.0,6 Г-III 009I-3,2.0,6 Г-II2 009I-3,2.0,6 Г-II3	торцовое ТЗ-65-6К-03	B		I 2 3						I910					
009I-3,2.0,6 Г-02I 009I-3,2.0,6 Г-022 009I-3,2.0,6 Г-023	сальник IA65-KH	A		стойки	I 2 3	I870	36,8I	I775xI730x3650							
009I-3,2.0,6 Г-I2I 009I-3,2.0,6 Г-I22 009I-3,2.0,6 Г-I23	торцовое ТЗ-65-6К-03	B	I 2 3		I920	37,80	I775xI730 x3750								

Подп. и дата

Име. № Аудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Име. № подл.

2 зам. изв. 2. В. Ш. Ш. 11.03.78
Изм. Лист. № докум. Подп. Дата

ТУ 26-01-949-85

Лист

I2

Копировал

Формат А3

РП ЛенНИИМаша Заказ 4094-70г.

Условное обозначение аппарата	Тип уплотнения	Исполнение электродвигателя ^{х)}	Тип опор	Тип исполнения покрытия	Объемная производительность в стандартных условиях, ^{хх)} м ³ /ч (м ³ /с), не менее	Мощность, потребляемая из сети, кВт, не более	Масса, кг, не более	Удельное энергопотребление, кВт/(м ³ /ч), не более	Удельная масса, кг/(м ³ /ч), не более	Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота), не более			
009I-16.0,6 Г-01I 009I-16.0,6 Г-012 009I-16.0,6 Г-013	сальник IA95-KH	A	лапы	I 2 3	126,2(35,07.10 ⁻³)	15,0	5310	0,012	42,08	3045x3045x6530			
009I-16.0,6 Г-11I 009I-16.0,6 Г-112 009I-16.0,6 Г-113	торцовое ТЗ-95-6К-03	B		I 2 3							5520	43,74	3045 x3045x6600
009I-16.0,6 Г-02I 009I-16.0,6 Г-022 009I-16.0,6 Г-023	сальник IA95-KH	A		стойки							I 2 3	5450	43,19
009I-16.0,6 Г-12I 009I-16.0,6 Г-122 009I-16.0,6 Г-123	торцовое ТЗ-95-6К-03	B	I 2 3							5560	44,06	2620 x2530x6890	

Примечания: ^{х)}A - электродвигатель во взрывозащищенном исполнении;
B - электродвигатель во взрывозащищенном исполнении.

^{хх)} Стандартные условия - работа аппарата на среде с динамической вязкостью №10⁻³ Па.с и плотностью 1000 кгс/м³ при коэффициенте заполнения аппарата 0.8.

Инд. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

РП Ленинградмаша Заказ 4094 - 701.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Коп. Лист
Зам. Лист
№ докум.
Подп.
Дата

Таблица 2

Условное обозначение аппарата для внутрисювной поставки и поставки в страны с умеренным климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
809I-I, 0.0 Г-00I-УЗ 809I-I, 0.0 Г-00I-УЗ-Э	BHI-I00I BHI-I00I-Э	36 I553 800I 05
809I-I, 0.0 Г-002-УЗ 809I-I, 0.0 Г-002-УЗ-Э	BHI-I002 BHI-I002-Э	36 I553 8002 04
809I-I, 0.0 Г-003-УЗ 809I-I, 0.0 Г-003-УЗ-Э	BHI-I003 BHI-I003-Э	36 I553 8003 03
809I-I, 0.0 Г-10I-УЗ,5 809I-I, 0.0 Г-10I-УЗ,5-Э	BHI-II0I BHI-II0I-Э	36 I553 8004 02
809I-I, 0.0 Г-102-УЗ,5 809I-I, 0.0 Г-102-УЗ,5-Э	BHI-II02 BHI-II02-Э	36 I553 8005 0I
809I-I, 0.0 Г-103-УЗ,5 809I-I, 0.0 Г-103-УЗ,5-Э	BHI-II03 BHI-II03-Э	36 I553 8006 00
809I-2, 0.0 Г-00I-УЗ 809I-2, 0.0 Г-00I-УЗ-Э	BH2-I00I BH2-I00I-Э	36 I553 8007 IO
809I-2, 0.0 Г-002-УЗ 809I-2, 0.0 Г-002-УЗ-Э	BH2-I002 BH2-I002-Э	36 I553 8008 09

ТУ 26-01-949-85

Лист
15

Зак. 426-75 Г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм. Лист
2
Зам.
Лист
138.2
№ докум.
03.2224
Подп.
Дата

Продолжение табл.2.

Условное обозначение аппарата для внутрисоюзной поставки и поставки в страны с умеренным климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
809I-2,0.0 Г-003-УЗ	ВН 2-1003	36 1553 8009 08
809I-2,0.0 Г-003-УЗ-Э	ВН2-1003-Э	
809I-2,0.0 Г-101-УЗ,5	ВН2-1101	36 1553 8010 03
809I-2,0.0 Г-101-УЗ,5-Э	ВН2-1101-Э	
809I-2,0.0 Г-102-УЗ,5	ВН2-1102	36 1553 8011 02
809I-2,0.0 Г-102-УЗ,5-Э	ВН2-1102-Э	
809I-2,0.0 Г-103-УЗ,5	ВН2-1103	36 1553 8012 01
809I-2,0.0 Г-103-УЗ,5-Э	ВН2-1103-Э	
809I-3,2.0 Г-001-УЗ	ВН3,2-1001	36 1553 8013 00
809I-3,2.0 Г-001-УЗ-Э	ВН3,2-1001-Э	
809I-3,2.0 Г-002-УЗ	ВН3,2-1002	36 1553 8014 10
809I-3,2.0 Г-002-УЗ-Э	ВН3,2-1002-Э	
809I-3,2.0 Г-003-УЗ	ВН3,2-1003	36 1553 8015 09
809I-3,2.0 Г-003-УЗ-Э	ВН3,2-1003-Э	
809I-3,2.0 Г-101-УЗ,5	ВН3,2-1101	36 1553 8016 08
809I-3,2.0 Г-101-УЗ,5-Э	ВН3,2-1101-Э	
809I-3,2.0 Г-102-УЗ,5	ВН3,2-1102	36 1553 8017 07
809I-3,2.0 Г-102-УЗ,5-Э	ВН3,2-1102-Э	

ТУ 26-01-949-85

Лист
16

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

2
Зам.
Лист
№ док-м.
2
Подп.
Дата

ТУ 26-01-949-85

Лист
17

Продолжение табл.2.

Условное обозначение аппарата для внутрисювной поставки и поставки в страны с умеренным климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
809I-3,2.0 Г-103-У3,5 809I-3,2.0 Г-103-У3,5-Э	ВНЗ,2-1103 ВНЗ,2-1103-Э	36 1553 8018 06
809I-6,3.0 Г-001-У3 809I-6,3.0 Г-001-У3-Э	ВН6,3-1001 ВН6,3-1001-Э	36 1553 8019 05
809I-6,3.0 Г-002-У3 809I-6,3.0 Г-002-У3-Э	ВН6,3-1002 ВН6,3-1002-Э	36 1553 8020 01
809I-6,3.0 Г-003-У3 809I-6,3.0 Г-003-У3-Э	ВН6,3-1003 ВН6,3-1003-Э	36 1553 8021 00
809I-6,3.0 Г-101-У3,5 809I-6,3.0 Г-101-У3,5-Э	ВН6,3-1101 ВН6,3-1101-Э	36 1553 8022 10
809I-6,3.0 Г-102-У3,5 809I-6,3.0 Г-102-У3,5-Э	ВН6,3-1102 ВН6,3-1102-Э	36 1553 8023 09
809I-6,3.0 Г-103-У3,5 809I-6,3.0 Г-103-У3,5-Э	ВН6,3-1103 ВН6,3-1103-Э	36 1553 8024 08
809I-10.0 Г-001-У3 809I-10.0 Г-001-У3-Э	ВН10-1001 ВН10-1001-Э	36 1555 8001 05
809I-10.0 Г-002-У3 809I-10.0 Г-002-У3-Э	ВН10-1002 ВН10-1002-Э	36 1555 8002 04

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение табл.2.

Условное обозначение аппарата для внутрисоюзной поставки и поставки в страны с умеренным климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
809I-10.0 Г-003-УЗ	BH10-1003	36 1555 8003 03
809I-10.0 Г-003-УЗ-Э	BH10-1003-Э	
809I-10.0 Г-101-УЗ,5	BH10-1101	36 1555 8004 02
809I-10.0 Г-101-УЗ,5-Э	BH10-1101-Э	
809I-10.0 Г-102-УЗ,5	BH10-1102	36 1555 8005 01
809I-10.0 Г-102-УЗ,5-Э	BH10-1102-Э	
809I-10.0 Г-103-УЗ,5	BH10-1103	36 1555 8006 00
809I-10.0 Г-103-УЗ,5-Э	BH10-1103-Э	
809I-16.0 Г-001-УЗ	BH16-1001	36 1555 8007 10
809I-16.0 Г-001-УЗ-Э	BH16-1001-Э	
809I-16.0 Г-002-УЗ	BH16-1002	36 1555 8008 09
809I-16.0 Г-002-УЗ-Э	BH16-1002-Э	
809I-16.0 Г-003-УЗ	BH16-1003	36 1555 8009 08
809I-16.0 Г-003-УЗ-Э	BH16-1003-Э	
809I-16.0 Г-101-УЗ,5	BH16-1101	36 1555 8010 04
809I-16.0 Г-101-УЗ,5-Э	BH16-1101-Э	
809I-16.0 Г-102-УЗ,5	BH16-1102	36 1555 8011 03
809I-16.0 Г-102-УЗ,5-Э	BH16-1102-Э	

ТУ 26-01-949-85

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение табл.2.

Кол. экз.	Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Продолжение табл.2.		
						Условное обозначение аппарата для внутрисовюзной поставки и поставки в страны с умеренным климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
2	338	1978.02	1978.02	1978.02	1978.02	809I-10.0 Г-003-УЗ	BH10-1003	36 1555 8003 03
						809I-10.0 Г-003-УЗ-Э	BH10-1003-Э	
						809I-10.0 Г-101-УЗ,5	BH10-1101	36 1555 8004 02
						809I-10.0 Г-101-УЗ,5-Э	BH10-1101-Э	
						809I-10.0 Г-102-УЗ,5	BH10-1102	36 1555 8005 01
						809I-10.0 Г-102-УЗ,5-Э	BH10-1102-Э	
						809I-10.0 Г-103-УЗ,5	BH10-1103	36 1555 8006 00
						809I-10.0 Г-103-УЗ,5-Э	BH10-1103-Э	
						809I-16.0 Г-001-УЗ	BH16-1001	36 1555 8007 10
						809I-16.0 Г-001-УЗ-Э	BH16-1001-Э	
						809I-16.0 Г-002-УЗ	BH16-1002	36 1555 8008 09
						809I-16.0 Г-002-УЗ-Э	BH16-1002-Э	
						809I-16.0 Г-003-УЗ	BH16-1003	36 1555 8009 08
						809I-16.0 Г-003-УЗ-Э	BH16-1003-Э	
						809I-16.0 Г-101-УЗ,5	BH16-1101	36 1555 8010 04
						809I-16.0 Г-101-УЗ,5-Э	BH16-1101-Э	
						809I-16.0 Г-102-УЗ,5	BH16-1102	36 1555 8011 03
						809I-16.0 Г-102-УЗ,5-Э	BH16-1102-Э	

ТУ 26-01-949-85

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

2
ЭВМ
Лист
№ док. № докум.
2
3
Подп.
Дата
Лист
19

Продолжение табл.2.

Условное обозначение аппарата для внутрисоединной поставки и поставки в страны с умеренным климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
809I-16.0 Г-103-У3,5	ВНГ6-1103	36 1555 8012 02
809I-16.0 Г-103-У3,5-Э	ВНГ6-1103-Э	
009I-1,0.0,6 Г-011-У3	ВД1-1011	36 1554 8001 10
009I-1,0.0,6 Г-011-У3-Э	ВД1-1011-Э	
009I-1,0.0,6 Г-012-У3	ВД1-1012	36 1554 8002 09
009I-1,0.0,6 Г-012-У3-Э	ВД1-1012-Э	
009I-1,0.0,6 Г-013-У3	ВД1-1013	36 1554 8003 08
009I-1,0.0,6 Г-013-У3-Э	ВД1-1013-Э	
009I-1,0.0,6 Г-111-У3,5	ВД1-1111	36 1554 8004 07
009I-1,0.0,6 Г-111-У3,5-Э	ВД1-1111-Э	
009I-1,0.0,6 Г-112-У3,5	ВД1-1112	36 1554 8005 06
009I-1,0.0,6 Г-112-У3,5-Э	ВД1-1112-Э	
009I-1,0.0,6 Г-113-У3,5	ВД1-1113	36 1554 8006 05
009I-1,0.0,6 Г-113-У3,5-Э	ВД1-1113-Э	
009I-1,0.0,6 Г-021-У3	ВД1-1021	36 1554 8007 04
009I-1,0.0,6 Г-021-У3-Э	ВД1-1021-Э	
009I-1,0.0,6 Г-022-У3	ВД1-1022	36 1554 8008 03
009I-1,0.0,6 Г-022-У3-Э	ВД1-1022-Э	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение табл.2.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Продолжение табл.2.		
					Условное обозначение аппарата для внутрисоюзной поставки и поставки в страны с умеренным климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
2	ВАН	УЗД. 2	28	22/13	009I-I, 0.0,6 Г-023-УЗ	ВДI-I023	36 1554 8009 02
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	009I-I, 0.0,6 Г-023-УЗ-Э	ВДI-I023-Э		
ГВ 26-01-949-85					009I-I, 0.0,6 Г-121-УЗ,5	ВДI-II2I	36 1554 8010 09
					009I-I, 0.0,6 Г-121-УЗ,5-Э	ВДI-II2I-Э	
					009I-I, 0.0,6 Г-122-УЗ,5	ВДI-II22	36 1554 8011 08
					009I-I, 0.0,6 Г-122-УЗ,5-Э	ВДI-II22-Э	
					009I-I, 0.0,6 Г-123-УЗ,5	ВДI-II23	36 1554 8012 07
					009I-I, 0.0,6 Г-123-УЗ,5-Э	ВДI-II23-Э	
					009I-2, 0.0,6 Г-011-УЗ	ВД2-I011	36 1554 8013 06
					009I-2, 0.0,6 Г-011-УЗ-Э	ВД2-I011-Э	
					009I-2, 0.0,6 Г-012-УЗ	ВД2-I012	36 1554 8014 05
					009I-2, 0.0,6 Г-012-УЗ-Э	ВД2-I012-Э	
					009I-2, 0.0,6 Г-013-УЗ	ВД2-I013	36 1554 8015 04
					009I-2, 0.0,6 Г-013-УЗ-Э	ВД2-I013-Э	
					009I-2, 0.0,6 Г-III-УЗ,5	ВД2-III1	36 1554 8016 03
					009I-2, 0.0,6 Г-III-УЗ,5-Э	ВД2-III1-Э	
					009I-2, 0.0,6 Г-II2-УЗ,5	ВД2-III2	36 1554 8017 02
					009I-2, 0.0,6 Г-II2-УЗ,5-Э	ВД2-III2-Э	

Зак. 426-75 г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ина. № дубл.	Подп. и дата

2
 Зам. лист
 № докум.
 2
 Подл.
 Дата
 21
 лист

Продолжение табл.2.

Условное обозначение аппарата для внутрисоюзной поставки и поставки в страны с умеренным климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
009I-2,0.0,6 Г-113-У3,5	ВД2-1113	36 I554 8018 01
009I-2,0.0,6 Г-113-У3,5-Э	ВД2-1113-Э	
009I-2,0.0,6 Г-021-У3	ВД2-1021	36 I554 8019 00
009I-2,0.0,6 Г-021-У3-Э	ВД2-1021-Э	
009I-2,0.0,6 Г-022-У3	ВД2-1022	36 I554 8020 07
009I-2,0.0,6 Г-022-У3-Э	ВД2-1022-Э	
009I-2,0.0,6 Г-023-У3	ВД2-1023	36 I554 8021 06
009I-2,0.0,6 Г-023-У3-Э	ВД2-1023-Э	
009I-2,0.0,6 Г-121-У3,5	ВД2-1121	36 I554 8022 05
009I-2,0.0,6 Г-121-У3,5-Э	ВД2-1121-Э	
009I-2,0.0,6 Г-122-У3,5	ВД2-1122	36 I554 8023 04
009I-2,0.0,6 Г-122-У3,5-Э	ВД2-1122-Э	
009I-2,0.0,6 Г-123-У3,5	ВД2-1123	36 I554 8024 03
009I-2,0.0,6 Г-123-У3,5-Э	ВД2-1123-Э	
009I-3,2.0,6 Г-011-У3	ВД3,2-1011	36 I554 8025 02
009I-3,2.0,6 Г-011-У3-Э	ВД3,2-1011-Э	

Зак. 426-75 г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение табл.2.

Условное обозначение аппарата для внутрисоюзной поставки и поставки в страны с умеренным климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
009I-3,2.0,6 Г-0I2-УЗ	ВДЗ,2-IOI2	36 I554 8026 0I
009I-3,2.0,6 Г-0I2-УЗ-Э	ВДЗ,2-IOI2-Э	
009I-3,2.0,6 Г-0I3-УЗ	ВДЗ,2-IOI3	36 I554 8027 00
009I-3,2.0,6 Г-0I3-УЗ-Э	ВДЗ,2-IOI3-Э	
009I-3,2.0,6 Г-III-УЗ,5	ВДЗ,2-IIII	36 I554 8028 IO
009I-3,2.0,6 Г-III-УЗ,5-Э	ВДЗ,2-IIII-Э	
009I-3,2.0,6 Г-II2-УЗ,5	ВДЗ,2-II2	36 I554 8029 09
009I-3,2.0,6 Г-II2-УЗ,5-Э	ВДЗ,2-II2-Э	
009I-3,2.0,6 Г-II3-УЗ,5	ВДЗ,2-II3	36 I554 8030 05
009I-3,2.0,6 Г-II3-УЗ,5-Э	ВДЗ,2-II3-Э	
009I-3,2.0,6 Г-02I-УЗ	ВДЗ,2-IO2I	36 I554 803I 04
009I-3,2.0,6 Г-02I-УЗ-Э	ВДЗ,2-IO2I-Э	
009I-3,2.0,6 Г-022-УЗ	ВДЗ,2-IO22	36 I554 8032 03
009I-3,2.0,6 Г-022-УЗ-Э	ВДЗ,2-IO22-Э	
009I-3,2.0,6 Г-023-УЗ	ВДЗ,2-IO23	36 I554 8033 02
009I-3,2.0,6 Г-023-УЗ-Э	ВДЗ,2-IO23-Э	

ТУ 26-01-949-85

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение табл.2.

Условное обозначение аппарата для внутрисоюзной поставки и поставки в страны с умеренным климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
009I-3,2.0,6 Г-I2I-УЗ,5	ВДЗ,2-II2I	36 I554 8034 0I
009I-3,2.0,6 Г-I2I-УЗ,5-Э	ВДЗ,2-II2I-Э	
009I-3,2.0,6 Г-I22-УЗ,5	ВДЗ,2-II22	36 I554 8035 00
009I-3,2.0,6 Г-I22-УЗ,5-Э	ВДЗ,2-II22-Э	
009I-3,2.0,6 Г-I23-УЗ,5	ВДЗ,2-II23	36 I554 8036 IO
009I-3,2.0,6 Г-I23-УЗ,5-Э	ВДЗ,2-II23-Э	
009I-6,3.0,6 Г-0II-УЗ	ВД6,3-IOII	36 I554 8037 09
009I-6,3.0,6 Г-0II-УЗ-Э	ВД6,3-IOII-Э	
009I-6,3.0,6 Г-0I2-УЗ	ВД6,3-IOI2	36 I554 8038 08
009I-6,3.0,6 Г-0I2-УЗ-Э	ВД6,3-IOI2-Э	
009I-6,3.0,6 Г-0I3-УЗ	ВД6,3-IOI3	36 I554 8039 07
009I-6,3.0,6 Г-0I3-УЗ-Э	ВД6,3-IOI3-Э	
009I-6,3.0,6 Г-III-УЗ,5	ВД6,3-III	36 I554 8040 03
009I-6,3.0,6 Г-III-УЗ,5-Э	ВД6,3-III-Э	
009I-6,3.0,6 Г-II2-УЗ,5	ВД6,3-III2	36 I554 804I 02
009I-6,3.0,6 Г-II2-УЗ,5-Э	ВД6,3-III2-Э	
009I-6,3.0,6 Г-II3-УЗ,5	ВД6,3-III3	36 I554 8042 0I
009I-6,3.0,6 Г-II3-УЗ,5-Э	ВД6,3-III3-Э	

ТУ 26-01-949-85

Зак. 426-75 п.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение табл.2.

Условное обозначение аппарата для внутрисююзной поставки и поставки в страны с умеренным климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
009I-6,3.0,6 Г-02I-V3	ВД6,3-102I	36 1554 8043 00
009I-6,3.0,6 Г-02I-V3-Э	ВД6,3-102I-Э	
009I-6,3.0,6 Г-022-V3	ВД6,3-1022	36 1554 8044 10
009I-6,3.0,6 Г-022-V3-Э	ВД6,3-1022-Э	
009I-6,3.0,6 Г-023-V3	ВД6,3-1023	36 1554 8045 09
009I-6,3.0,6 Г-023-V3-Э	ВД6,3-1023-Э	
009I-6,3.0,6 Г-12I-V3,5	ВД6,3-112I	36 1554 8046 08
009I-6,3.0,6 Г-12I-V3,5-Э	ВД6,3-112I-Э	
009I-6,3.0,6 Г-122-V3,5	ВД6,3-1122	36 1554 8047 07
009I-6,3.0,6 Г-122-V3,5-Э	ВД6,3-1122-Э	
009I-6,3.0,6 Г-123-V3,5	ВД6,3-1123	36 1554 8048 06
009I-6,3.0,6 Г-123-V3,5-Э	ВД6,3-1123-Э	
009I-10.0,6 Г-01I-V3	ВД10-101I	36 1556 8001 00
009I-10.0,6 Г-01I-V3-Э	ВД10-101I-Э	
009I-10.0,6 Г-012-V3	ВД10-1012	36 1556 8002 10
009I-10.0,6 Г-012-V3-Э	ВД10-1012-Э	
009I-10.0,6 Г-013-V3	ВД10-1013	36 1556 8003 09
009I-10.0,6 Г-013-V3-Э	ВД10-1013-Э	

2
Экз.
Лист
№ докум.
Подп.
Дата
ТУ 26-01-949-85
Лист
226

Экз. 426-75 г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

2
Зам.
Лист
№ докум.
2
222
Подп.
Дата

Продолжение табл.2.

Условное обозначение аппарата для внутрисювной поставки и поставки в страны с умеренным климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
009I-10.0,6 Г-III-УЗ,5	ВД10-III1	36 1556 8004 08
009I-10.0,6 Г-III-УЗ,5-Э	ВД10-III1-Э	
009I-10.0,6 Г-II2-УЗ,5	ВД10-III2	36 1556 8005 07
009I-10.0,6 Г-II2-УЗ,5-Э	ВД10-III2-Э	
009I-10.0,6 Г-II3-УЗ,5	ВД10-III3	36 1556 8006 06
009I-10.0,6 Г-II3-УЗ,5-Э	ВД10-III3-Э	
009I-10.0,6 Г-02I-УЗ	ВД10-102I	36 1556 8007 05
009I-10.0,6 Г-02I-УЗ-Э	ВД10-102I-Э	
009I-10.0,6 Г-022-УЗ	ВД10-1022	36 1556 8008 04
009I-10.0,6 Г-022-УЗ-Э	ВД10-1022-Э	
009I-10.0,6 Г-023-УЗ	ВД10-1023	36 1556 8009 03
009I-10.0,6 Г-023-УЗ-Э	ВД10-1023-Э	
009I-10.0,6 Г-12I-УЗ,5	ВД10-II2I	36 1556 8010 10
009I-10.0,6 Г-12I-УЗ,5-Э	ВД10-II2I-Э	
009I-10.0,6 Г-122-УЗ,5	ВД10-II22	36 1556 8011 09
009I-10.0,6 Г-122-УЗ,5-Э	ВД10-II22-Э	
009I-10.0,6 Г-123-УЗ,5	ВД10-II23	36 1556 8012 08
009I-10.0,6 Г-123-УЗ,5-Э	ВД10-II23-Э	

ТУ 26-01-949-85

Лист
22В

Инь, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инь, № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение табл.2.

Имя, Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Условное обозначение аппарата для внутрисоюзной поставки и поставки в страны с умеренным климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
Имя, Лист № док-м. Подп. Дата ТУ 26-01-949-85	221			009I-16.0,6 Г-011-УЗ	ВД16-1011	36 1556 8013 07
				009I-16.0,6 Г-011-УЗ-Э	ВД16-1011-Э	
				009I-16.0,6 Г-012-УЗ	ВД16-1012	36 1556 8014 06
				009I-16.0,6 Г-012-УЗ-Э	ВД16-1012-Э	
				009I-16.0,6 Г-013-УЗ	ВД16-1013	36 1556 8015 05
				009I-16.0,6 Г-013-УЗ-Э	ВД16-1013-Э	
				009I-16.0,6 Г-111-УЗ,5	ВД16-1111	36 1556 8016 04
				009I-16.0,6 Г-111-УЗ,5-Э	ВД16-1111-Э	
				009I-16.0,6 Г-112-УЗ,5	ВД16-1112	36 1556 8017 03
				009I-16.0,6 Г-112-УЗ,5-Э	ВД16-1112-Э	
				009I-16.0,6 Г-113-УЗ,5	ВД16-1113	36 1556 8018 02
				009I-16.0,6 Г-113-УЗ,5-Э	ВД16-1113-Э	
				009I-16.0,6 Г-021-УЗ	ВД16-1021	36 1556 8019 01
				009I-16.0,6 Г-021-УЗ-Э	ВД16-1021-Э	
				009I-16.0,6 Г-022-УЗ	ВД16-1022	36 1556 8020 08
				009I-16.0,6 Г-022-УЗ-Э	ВД16-1022-Э	
009I-16.0,6 Г-023-УЗ	ВД16-1023	36 1556 8021 07				
009I-16.0,6 Г-023-УЗ-Э	ВД16-1023-Э					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Код,
Лист
№ докум.
Подп.
Дата

2
ЗЕМ
УЗБ. 2
В. М. М. М.
И. О. М.
ТВ 26-01-949-85
Лист
22Д

Продолжение табл.2.

Условное обозначение аппарата для внутрисоюзной поставки и поставки в страны с умеренным климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
009I-I6.0,6 Г-I2I-Y3,5 009I-I6.0,6 Г-I2I-Y3,5-Э	ВДI6-II2I ВДI6-II2I-Э	36 I556 8022 06
009I-I6.0,6 Г-I22-Y3,5 009I-I6.0,6 Г-I22-Y3,5-Э	ВДI6-II22 ВДI6-II22-Э	36 I556 8023 05
009I-I6.0,6 Г-I23-Y3,5 009I-I6.0,6 Г-I23-Y3,5-Э	ВДI6-II23 ВДI6-II23-Э	36 I556 8024 04

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

2
Зам.
Лист
№ докум.
2
Подп.
Лист

Продолжение табл.3.

Условное обозначение аппарата для экспорта в страны с тропическим климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
809I- I0.0 Г-002-Т3-ЭТ	ВН10-1002-ЭТ	36 1555 8015 10
809I- I0.0 Г-003-Т3-ЭТ	ВН10-1003-ЭТ	36 1555 8016 09
809I- I0.0 Г-102-Т3,5-ЭТ	ВН10-1102-ЭТ	36 1555 8018 07
809I- I0.0 Г-103-Т3,5-ЭТ	ВН10-1103-ЭТ	36 15558019 06
809I-16.0 Г-002-Т3-ЭТ	ВН16-1002-ЭТ	36 1555 8021 01
809I-16.0 Г-003-Т3-ЭТ	ВН16-1003-ЭТ	36 1555 8022 00
809I-16.0 Г-102-Т3,5-ЭТ	ВН16-1102-ЭТ	36 1555 8024 09
809I-16.0 Г-103-Т3,5-ЭТ	ВН16-1103-ЭТ	36 1555 8013 01
009I-I,0.0,6 Г-012-Т3-ЭТ	ВД1-1012-ЭТ	36 1554 8050 01
009I-I,0.0,6 Г-013-Т3-ЭТ	ВД1-1013-ЭТ	36 1554 8051 00
009I-I,0.0,6 Г-112-Т3,5-ЭТ	ВД1-1112-ЭТ	36 1554 8053 09
009I-I,0.0,6 Г-113-Т3,5-ЭТ	ВД1-1113-ЭТ	36 1554 8054 08
009I-I,0.0,6 Г-022-Т3-ЭТ	ВД1-1022-ЭТ	36 1554 8056 06
009I-I,0.0,6 Г-023-Т3-ЭТ	ВД1-1023-ЭТ	36 1554 8057 05
009I-I,0.0,6 Г-122-Т3,5-ЭТ	ВД1-1122-ЭТ	36 1554 8059 03
009I-I,0.0,6 Г-123-Т3,5-ЭТ	ВД1-1123-ЭТ	36 1554 8060 10

ТУ 26-01-949-85

Лист
22Ж

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

2
ЗМ
438.2
28.12.81
1981

Лист
№ докум.
Подп.
Дата
ТУ 26-01-949-85
Лист
223

Продолжение табл.3.

Условное обозначение аппарата для экспорта в страны с тропическим климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
009I-2,0.0,6 Г-0I2-Т3-ЭТ	ВД2-10I2-ЭТ	36 1554 8062 08
009I-2,0.0,6 Г-0I3-Т3-ЭТ	ВД2-10I3-ЭТ	36 1554 8063 07
009I-2,0.0,6 Г-II2-Т3,5-ЭТ	ВД2-III2-ЭТ	36 1554 8065 05
009I-2,0.0,6 Г-II3-Т3,5-ЭТ	ВД2-III3-ЭТ	36 1554 8066 04
009I-2,0.0,6 Г-022-Т3-ЭТ	ВД2-1022-ЭТ	36 1554 8068 02
009I-2,0.0,6 Г-023-Т3-ЭТ	ВД2-1023-ЭТ	36 1554 8069 0I
009I-2,0.0,6 Г-I22-Т3,5-ЭТ	ВД2-II22-ЭТ	36 1554 807I 07
009I-2,0.0,6 Г-I23-Т3,5-ЭТ	ВД2-II23-ЭТ	36 1554 8072 06
009I-3,2.0,6 Г-0I2-Т3-ЭТ	ВД3,2-10I2-ЭТ	36 1554 8074 04
009I-3,2.0,6 Г-0I3-Т3-ЭТ	ВД3,2-10I3-ЭТ	36 1554 8075 08
009I-3,2.0,6 Г-II2-Т3,5-ЭТ	ВД3,2-III2-ЭТ	36 1554 8077 0I
009I-3,2.0,6 Г-II3-Т3,5-ЭТ	ВД3,2-III3-ЭТ	36 1554 8078 00
009I-3,2.0,6 Г-022-Т3-ЭТ	ВД3,2-1022-ЭТ	36 1554 8080 06
009I-3,2.0,6 Г-023-Т3-ЭТ	ВД3,2-1023-ЭТ	36 1554 808I 05
009I-3,2.0,6 Г-I22-Т3,5-ЭТ	ВД3,2-II22-ЭТ	36 1554 8083 08
009I-3,2.0,6 Г-I23-Т3,5-ЭТ	ВД3,2-II23-ЭТ	36 1554 8084 02

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение табл.3.

Условное обозначение аппарата для экспорта в страны с тропическим климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
009I-6,3.0,6 Г-0I2-Т3-ЭТ	ВД6,3-IOI2-ЭТ	36 I554 8086 00
009I-6,3.0,6 Г-0I3-Т3-ЭТ	ВД6,3-IOI3-ЭТ	36 I554 8087 IO
009I-6,3.0,6 Г-II2-Т3,5-ЭТ	ВД6,3-IIII2-ЭТ	36 I554 8089 08
009I-6,3.0,6 Г-II3-Т3,5-ЭТ	ВД6,3-IIII3-ЭТ	36 I554 8090 04
009I-6,3.0,6 Г-022-Т3-ЭТ	ВД6,3-IO22-ЭТ	36 I554 8092 02
009I-6,3.0,6Г-023-Т3-ЭТ	ВД6,3-IO23-ЭТ	36 I554 8093 0I
009I-6,3.0,6 Г-I22-Т3,5-ЭТ	ВД6,3-II22-ЭТ	36 I554 8095 IO
009I-6,3.0,6 Г-I23-Т3,5-ЭТ	ВД6,3-II23-ЭТ	36 I554 8096 09
009I-IO.0,6 Г-0I2-Т3-ЭТ	ВДIO-IOI2-ЭТ	36 I556 8026 02
009I-IO.0,6 Г-0I3-Т3-ЭТ	ВДIO-IOI3-ЭТ	36 I556 8027 0I
009I-IO.0,6 Г-II2-Т3,5-ЭТ	ВДIO-IIII2-ЭТ	36 I556 8029 IO
009I-IO.0,6 Г-II3-Т3,5-ЭТ	ВДIO-IIII3-ЭТ	36 I556 8030 06
009I-IO.0,6 Г-022-Т3-ЭТ	ВДIO-IO22-ЭТ	36 I556 8032 04
009I-IO.0,6 Г-023-Т3-ЭТ	ВДIO-IO23-ЭТ	36 I556 8033 03
009I-IO.0,6 Г-I22-Т3,5-ЭТ	ВДIO-II22-ЭТ	36 I556 8035 0I
009I-IO.0,6 Г-I23-Т3,5-ЭТ	ВДIO-II23-ЭТ	36 I556 8036 00

ТУ 26-01-949-85

Лист 22

Экз. 426-75 г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

2
Зам.
Лист
№ докум.
2
8
1115
Лист
Дата
11/09/85

Продолжение табл.3.

Условное обозначение аппарата для экспорта в страны с тропическим климатом	Обозначение конструкторской документации	Код ОКП КЧ
009I-16.0,6 Г-0I2-ТЗ-ЭТ	ВДI6-10I2-ЭТ	36 1556 8038 09
009I-16.0,6 Г-0I3-ТЗ-ЭТ	ВДI6-10I3-ЭТ	36 1556 8039 08
009I-16.0,6 Г-II2-ТЗ,5-ЭТ	ВДI6-III2-ЭТ	36 1556 804I 03
009I-16.0,6 Г-II3-ТЗ,5-ЭТ	ВДI6-III3-ЭТ	36 1556 8042 02
009I-16.0,6 Г-022-ТЗ-ЭТ	ВДI6-1022-ЭТ	36 1556 8044 00
009I-16.0,6 Г-023-ТЗ-ЭТ	ВДI6-1023-ЭТ	36 1556 8045 10
009I-16.0,6 Г-122-ТЗ,5-ЭТ	ВДI6-II22-ЭТ	36 1556 8047 08
009I-16.0,6 Г-123-ТЗ,5-ЭТ	ВДI6-II23-ЭТ	36 1556 8048 07

ТУ 26-01-949-85

Лист
22X

Изм.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Изм.№ дубл.	Подп. и дата

Изм.Лист № 23а
 1 NOV 1981
 1
 1981

Таблица 4а

Морозостойкая конструкция покрытия

Тип исполнения	Наименование материала	Морозостойкая конструкция покрытия						Марка клея на металл
		основное покрытие		промежуточный слой		подслой		
		марка смеси	толщина слоя, мм	марка смеси	толщина слоя, мм	марка смеси	толщина слоя, мм	
1	Резина	I976	3,0 - 4,5	-	-	I751	1,5	5I-K-22 или 2572
						I752		
						5I-I627		
2	Полуэбонит	I751	1,5 - 3,0	I976	I,5	I751	1,5	5I-K-22 или 2572
3	Эбонит	5I-I627				5I-I627		

ТУ 26-01-949-85

Лист
23а

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата

ПРИЛОЖЕНИЕ I

П Е Р Е Ч Е Н Ь

приборов и средств измерений, используемых при испытаниях и контроле

Наименование приборов и средств измерений	Тип или обозначение	Класс точности	Пределы измерений	Цена деления	Стандарт или ТУ
Манометр	МТ	1,6	0 - 10 кгс/см ²	0,2 кгс/см ²	ГОСТ 8625-77Е
Манометр	МПЗ-У	1,5	0 - 0,6 кгс/см ²	0,01 кгс/см ²	ТУ 25.02.180335-84
Рулетка измерительная металлическая	ОПКЗ-10 АНТ/10	3,0	0 - 10 м	10 мм	ГОСТ 7502-80
Линейка измерительная металлическая	-	погрешность измерения - 0,15 мм	0 - 1000 мм	1 мм	ГОСТ 427-75

Изм. № подл. 2
Изм. № подл. 1/3 В. Д.
Изм. № подл. 18 22/11/85
Изм. № подл. 18 22/11/85
Изм. № подл. 18 22/11/85

ТУ 26-01-949-85

Формат А4

СМ

Лист 1

1985 - 70 г.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Изм.№ дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	------------	-------------	--------------

Продолжение приложения I

Наименование приборов и средств измерений	Тип или обозначение	Класс точности	Пределы измерений	Цена деления	Стандарт или ТУ
Весы автомобильные стационарные шкальные	РС-ЮЦІЗ	Допускаемая погрешность $\pm 2,5\text{кг}$ $\pm 5,0\text{кг}$	500- 2500 кг 2500-10000 кг	-	ТУ 25-06-1329-76
Измерительный комплект	К-505	0,5	0,015-360кВт	-	ТУ 25-04-225І-73
Термометр	ПЧИІ6066	-	0-100° С	1° С	ГОСТ 2823-73
Микроомметр	Ф4І5	2,5	0,1- 1,0 Ом	-	ТУ 25-04.2І60-77
Измеритель шума и вибраций	ИШВ-І	1,0	3-130 дБ	-	ТУ 25-06-995-73
Измерительная установка для измерения времени гомогенизации	НСІ ВГ	Погрешность измерения $\pm 6\%$	10-600 с	-	Нестандартное средство измерения ЛенНИИхиммаша
Осциллограф светолучевой	Н-145	Отклонение скорости ленты $\pm 15\%$	-	-	ТУ 25-0425.054-83

Изм. № подл. 2
Изм. № подл. 1/3
Изм. № подл. 8
Изм. № подл. 2
Изм. № подл. 1/3
Изм. № подл. 8
Изм. № подл. 2

ТУ 25-01-949-85

55
Иск.

Формат А4

Изм.№ иссл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Изм.№ дубл.	Подп. и дата

Продолжение приложения I

Наименование приборов и средств измерений	Тип или обозначение	Класс точности	Пределы измерений	Цена деления	Стандарт или ТУ
Теодолит	T05 (ТI, 002)	0,5	-	-	ГОСТ I0529-86
Люксметр	Л-116	Погрешность измерения $\pm 15\%$	I70-I000 Лк	-	ТУ 25-04-3098-76
Психрометр аспирационный	МВ- 4М	-	Температура $-31^{\circ}\text{C} - + 51^{\circ}\text{C}$ Влажность 10 - 100% при температуре $-10^{\circ}\text{C} - +40^{\circ}\text{C}$	-	ТУ 25-08.809-70

Примечание: Допускается замена указанных приборов на аналогичные, не уступающие им по метрологическим характеристикам.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к ИЗВЕЩЕНИЮ

об ИЗМЕНЕНИИ №2 ТУ 26-01-949-85

"Аппараты гуммированные с механическим перемешивающим устройством объемом I; 2; 3,2; 6,3; 10 и 16 м³"

Изменения вызваны введением конструктивных и технологических улучшений и усовершенствований, внедрением и изменением стандартов. В гуммированных АПУ изменена конструкция вала перемешивающего устройства, выполнена корректировка технической документации.

В результате анализа статистической эксплуатационной информации и улучшения технологии нанесения гуммировочного покрытия улучшены показатели надежности. Уточнена номенклатура показателей надежности.


Таблицы 6 и 7 аннулируются. Отправка готовых изделий регламентируется действующими местными техническими условиями на погрузку и крепление продукции ПО "Курганармхиммаш" на открытом подвижном составе и нормами их загрузки МО-66/217 Г, утвержденными главным инженером Южно-Уральской железной дороги 04.07.84г.

Вносимые изменения не влияют на цену аппаратов.


Главный конструктор
ПО "Курганармхиммаш"

 В.А. Бубнов


От ЛенНИИхиммаша
Заместитель директора
по научной работе

 В.Л. Садовский

Заведующий отделением №905

 Д.В. Баконин

Заведующий лабораторией №052

 Л.Н. Брагинский