

УТВЕРЖДЕНО

Листом утверждения

от 22.12.86г.

ИЗВЕЩЕНИЕ 3

об изменении ОСТ4 ГО.054.268, редакция I-80,  
"Аппаратура радиоэлектронная. Сборочно-монтажное  
производство. Электромотая новыми методами.  
Типовые технологические операции"

Срок введения с 1 июля 1987г.

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		I	I4

3

На обложке стандарта проставить штамп: "Проверен  
в 1986 г. Срок действия продлен до 1 июля 1992 г."  
или сделать такую надпись

Вводная часть

.../ОСТ4 ГО.010.009 и ...

Пункт I.1

И ОБНОВИТЬ  
... накрутки, должна отвечать требованиям ОСТ4 ГО.010.009,-84.

ИЗВЕЩЕНИЕ 3 об изменении ОСТ 4Г 0.054.268, ред. I-80

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		2	14
3			

Пункт I.2

Содержание дополнить вкладным I, поместив его  
в конце пункта.

---

Пункт I.3

...

МВБ, НВ, ~~Ж~~ МДНО/и МС IА-II.

---

Раздел I

Содержание раздела дополнить вкладным 2, поместив  
его после пункта I.4

ИЗМЕНЕНИЕ 3 об изменении ОСТ 4Г 0.054.268, ред. I-80

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		3	14
3	Раздел 2, табл. I		

Номиналь- ное сечение жилы, мм <sup>2</sup>	Диаметр жилы, мм	Размер вы- вода, мм		Минимальное ✓ количество витков по ОСТ 4 Г 0.010.009 провода без изо- ляции	Рекомендуе- мая длина свя- зья изоляции, мм
		б	а		
0,03	0,20	0,5	0,5	7	От 18 до 22 " 18 "
0,05	...	...	...	...	От 22 до 24
...	...	...	...	...	
0,12	...	...	...	6 5	" 26 " 28 " 22 " 36

Пункт 2.1.9

Содержание перечеркнуть

Раздел 2, табл. 2

...	0,61	0,20
...	36,5	10,5

ИЗМЕНЕНИЕ 3 об изменении ОСТ 4Г 0.054.268, ред. I-80

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		4	14
3	Пункт 2.2.4		

Соединяя на выводе  
2.2.4. Соединения методом накрутки допускается...

Пункт 2.2.12

...

~~значений, указанных в табл. 4 0,002 Ом.~~

Раздел 2, табл. 4

Содержание таблицы перечеркнуть

Пункт 2.2.13

~~... должна соответствовать величинам, указанным~~  
~~в табл. 5, быть не менее 10 Н.~~

Раздел 2, табл. 5

Содержание таблицы перечеркнуть

ИЗВЕЩЕНИЕ 3 об изменении ОСТ 4Г 0.054.268, ред. I-80

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		5	14

Пункт 3.1.2

...ГОСТ 12.2.007.7-~~78~~<sup>83</sup>, ... и ГОСТ 21657-~~75~~<sup>83</sup>.

Пункт 4.1. 5-й абзац

Содержание абзаца перечеркнуть и заменить вложением 3

Пункт 4.3

... соединений ~~верного~~ ~~след,~~ выполненных  
следует  
накруткой, производить методом раскрутки, в остальных  
~~или~~  
~~случаях демонтаж соединений производить методом ...~~

Карта I

. . .				
3	Извлечь из...	-	-	При одно- временной накрут- ке двух проводов извлечь из кассы две перемычки

ИЗВЕЩЕНИЕ 3 об изменении ОСТ 4Г 0.054.268, ред. I-80

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		6	14
3	Карта I		
4	<p><u>(концы проводов)</u> ... провода<sup>v</sup> в...</p> <p>...</p> <p><del>или</del></p> <p><del>Устройство для монтажа пачек и плат, расположенных в горизонтальной плоскости,</del>  <del>ГЭМ4.004.000</del></p> <p><del>или</del></p> <p><del>Устройство для накрутки с одновременным обеспечением вазора между соединениями,</del>  <del>ГЭМ4.004.000</del></p>		<p>При одновременной накрутке двух проводов использовать валик с двумя отверстиями</p> <p>...</p> <p><del>Применяется для монтажа пачек и плат с шагом установки выводов не менее 5 мм</del></p>

ИЗВЕЩЕНИЕ 3 об изменении ОСТ 4Г 0.054.268, ред. I-80

Изм.	Содержание изменения		Лист / Листов	
			7	14
3		Карта I ... <del>или</del> <del>Устройство для накру-</del> <del>тки проводов в эмалевой</del> <del>и лаковой изоляции с од-</del> <del>новременной зажимкой</del> <del>провода от изоляции,</del> <del>ИТМ.004.016</del>		<del>Зажимку накру-</del> <del>чиваемых концов</del> <del>проводов не пре-</del> <del>двидеть</del>
8	...	<del>Луна ЛНН-2,5<sup>Х</sup></del> <del>Набор шупов</del>		
12	...			<del>Переход не вы-</del> <del>полнять, если</del> <del>применяется уст-</del> <del>ройство для на-</del> <del>крутки в одно-</del> <del>временном совме-</del> <del>щенном зазора</del> <del>между соединени-</del> <del>ем ИТМ.004.008</del>

ИЗВЕЩЕНИЕ 3 об изменении ССТ 4Г 0.054.268, рад. I-80

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		8	14
3	Карта 2		

8	...	<del>Лупа ДН1-2,5<sup>X</sup></del> <del>Набор шупов</del>	-	Контроль производить на соответствие требованиям пп. 2.1.4-2.1.7, 2.2.4, 2.2.6, 2.2.8
---	-----	---	---	---

Карта 3

Дополнить вкладкой 4, поместив его перед переходом Ia

Карта 3, графа "Номер перехода"

Ia

Карта 4				
9	...	<del>Лупа ДН1-2,5<sup>X</sup></del> <del>Набор шупов</del>	-	Контроль производить на соответствие требованиям пп. 2.1.4-2.1.7, 2.2.4, 2.2.6, 2.2.8



ИЗВЕЩЕНИЕ 3 об изменении ОСТ 4Г 0.054.262, ред. I-80

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		9	14
3	Карта 5		

Содержание карты перечеркнуть

Карта 9, переход 4			
4	...	.... ПТМБ.890.004 или листы ПТМБ 120	-

Карта 10, переход 3			
3	...провод и устранить остатки проводов	...	-

Содержание раздела 4 дополнить вкладкой 5, поместив его после карты 10

Карта 11, переход 2			
2	...провод и устранить остатки проводов	...	-

ИЗВЕЩЕНИЕ 3 об изменении ОСТ 4Г 0.054.268, ред. I-80

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		10	14

3

Пункт 5.1

... согласно ОСТ4 ГО.275.200,-82.

Пункт 5.2

... 2.2.5, ~~и~~ 2.2.7 и 2.2.10 ...

Пункт 5.4, 2-й абзац

... соединений/, материалов и условий эксплуатации.

Пункт 5.6, 1-й абзац

... из 1000 соединений/, выполненных одним инструментом.

Пункт 5.6, 3-й абзац

Содержание абзаца перечеркнуть и заменить его вкладашем 6

ИЗМЕНЕНИЕ 3 об изменении ОСТ 4Г 0.054.268, ред. I-80

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		II	14
3	Раздел 5		

Содержание раздела дополнить вкладным 7,  
поместив его после п. 5.10

Обязательное приложение I

Оборудование		
Установка...	...	...
Полуавтомат обжимки проводов в контактах из ленты	ИТМЗ.114.001	То же
Технологическая оснастка		
...	...	...
<del>Устройство для мон-</del> <del>тажа панелей и шпал,</del> <del>расположенных в гориз-</del> <del>онтальной плоскости</del>	<del>ИТМ4.004.000</del>	<del>*</del>
<del>Устройство для на-</del> <del>крутки с одновремен-</del> <del>ным обеспечением заво-</del> <del>ра между соединяемыми</del>	<del>ИТМ4.004.000</del>	<del>*</del>

ИЗВЕЩЕНИЕ 3 об изменении ГОСТ 4Г 0.054.268, ред. I-80

Изм.	Содержание изменения	Лист	
		I2	I4
3	Обязательное приложение I		
	<p>...  <del>Устройство для из-</del>  <del>мерения проводов в ампера-</del>  <del>вой и линейной величинах</del>  <del>с одновременной выдел-</del>  <del>кой провода от каждой</del>  <del>жированки.</del></p>	<p>...  <del>ИТМ-094.016</del></p>	<p>...  <del>→</del></p>
	<p>...  <del>Устройство для из-</del>  <del>мерения методом баланс-</del>  <del>ировки.</del></p>	<p>...  <del>ИТМ-094.015</del></p>	<p>...  <del>См. редакцион-</del>  <del>ные приложения</del>  <del>№ 2</del></p>
	<p>...            Острогубцы ОУ 125            Пылат ИТМ 120</p>	<p>...  <del>ОСТ 4Г 0.409.364-83</del>  <del>ОСТ 4Г 0.869.012</del>  <del>ОСТ 4Г 0.869.013</del>            ОСТ 4Г 0.409.365-83</p>	<p>...            "             -</p>
	<p>...            Измерительные            щупы            Луна ИИ-2,5<sup>к</sup></p>	<p>...            25706-83            ГОСТ 7594-76</p>	
	<p>...            Штангенциркуль            ИИ-1-125-0,10</p>	<p>...            ГОСТ 166-76 80</p>	

ИЗМЕНЕНИЕ 3 об изменении ОСТ 4Г 0.054.268, ред. I-80

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		13	14
3			

Содержание рекомендуемого приложения 2 дополнить вклад-  
 щим 8, поместив его после технической характеристики "Уста-  
 новки автоматизированного монтажа УАМ-1" (АРТ2.539.002)

Рекомендуемое приложение 2

Содержание текста и чертежи перечеркнуть для "Устройства для  
 накрутки с одновременным обеспечением зазора между соединениями,  
 ПТМ4.094.009", "Устройства для монтажа панелей и плат, расположен-  
 ных в горизонтальной плоскости. ПТМ4.094.008", "Устройства для на-  
 крутки проводов в эмалистой и лаковой изоляции с одновременной за-  
 щитой провода от изоляции, ПТМ4.094.016", "Устройства для на-  
 крутки методом бандажирования, ПТМ4.094.015"

Содержание обязательного приложения 3 перечеркнуть  
 и заменить вкладками 9 и 10

ИЗВЕЩЕНИЕ 3 об изменении ССТ 4Г 0.054.268, ред. I-80

Изм.	Содержание изменения	Лист
3	Содержание	I4

Карта Б. Бандажирование с применением устройств для бандажирования. . . . . IB

. . . . .

Карта IO. Демонтаж ...

Карта IOa. Обжимка проводов в контактах из ленты

Причина изменения                      Продление срока действия стандарта, акт проверки от 24.04.86 (лист 9)  
 Отработка документа (лист 6)  
 Устранение ошибок (лист 7)

Указания о внедрении                      На заводе не отражается

Указания по внесению изменений                      Изменения внести тушью, простановкой штампа и путем вклейки вкладочной

Приложения                                      Вкладыши I-IO на 6 листах

*ГР 822 895/83 от 23.02.87*

*Лист 1989, стр 1990*

## ПРИЛОЖЕНИЕ

к извещению 3 об изменении ОСТ 4Г 0.054.268, редакция 1–80

Лист 1 Листов 6

Вкладыш 1

Требования по конструированию электромонтажа методом накрутки должны соответствовать ОСТ 4Г 0.010.009–84

Вкладыш 2

1.5. Обжимке подлежат провода НИ сечением 0,12-0,35 мм<sup>2</sup> в штырях соединителей СНП–КГ–29 (НЦО.364.056 ТУ) и в контактах соединителей СН045М, СН046 М (сР0.364.007 ТУ), используемых в БРА.

Вкладыш 3

ТТП обжимки проводов в контактах из ленты приведен в карте 10а.

Вкладыш 4

I	Проверить визуально ка- чество соеди- нения	Лупа ЛПІ–2,5 <sup>X</sup> Набор щупов Штангенциркуль Комплект инстру- мента для рас- крутки ГГМ6.890.004	–	Контроль производить на соответ- ствие требованиям пп. 2.1.1–2.1.3, 2.1.8, 2.2.5, 2.2.7, 2.2.9, 2.2.10
---	--	--	---	---



Обжимка проводов в контактах из ленты

Номер перехода	Содержание операции	Оборудование, технологическая оснастка и измерительные приборы	Материалы	Дополнительные указания
1	Подготовить полуавтомат к работе	Полуавтомат обжимки проводов в контактах из ленты, ГГМЗ.114.001	—	
2	Установить катушку с лентой на ось стойки полуавтомата и закрепить ее	—	—	
3	Заправить свободный конец ленты в механизм подачи ленты	—	—	
4	Нажать кнопку «Пуск» (педаль). Убедиться, что вырубленный из ленты контакт подан в матрицу штампа, а отходы ленты поступают в тару для отходов	Тара для отходов	—	
5	Подать провод до упора (по изоляции) в зону обжимки	—	—	
6	Нажатием кнопки «Пуск» (педали) обжать провод в контакте	—	—	
7	Извлечь провод с обжатым контактом из матрицы штампа	—	—	
8	Визуально и при помощи штангенциркуля выборочно проверить 3–5 обжимных соединений	Штангенциркуль ШЦ–1–125–0,10		

Вкладыш 6

Проверку по пп. 2.1.2, 2.1.3, 2.1.8, 2.2.2, 2.2.5 и 2.2.7 допускается осуществлять на соединениях монтируемого узла.

Вкладыш 7

5.11. Работоспособность инструмента контролируется по качеству выполненных им соединений, проверяется одновременно с проведением контроля качества накрученных соединений, но не реже одного раза в смену.

Вкладыш 8

Полуавтомат обжимки проводов в контактах из ленты,  
ГГМЗ.114.001

Предназначен для обжимки проводов НВ–0,20 IV и НВ–0,35 IV ГОСТ 17515–72 в контактах розеток СНО45М, СНО46М БР0.364.007 ТУ

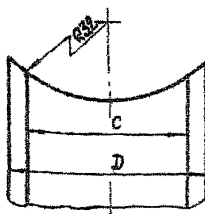
Техническая характеристика

Производительность, соединений/ч.....	600
Источник питания – сеть переменного тока:	
напряжение питания, В.....	220/380
частота тока, Гц.....	50
Потребляемая мощность, кВт·А.....	0,25
Габаритные размеры, мм.....	620x630x1600
Масса, кг.....	155

### ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ ФОРМА И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ РАБОЧИХ ЧАСТЕЙ МАТРИЦЫ И ПУАНСОНА

Геометрическая форма и основные размеры матрицы представлены на черт. 1 и в табл. 1, пуансона - на черт. 2 и в табл. 2.

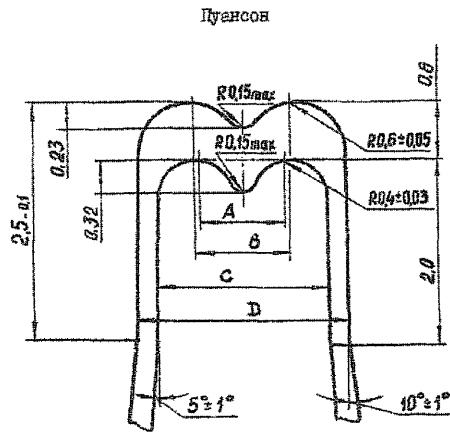
Матрица



Черт. 1

Таблица 1

Объемные элементы соединителей	C	D
	-0,014 -0,028	-0,014 -0,028
Штыри СШ-КТ-20 и СШ-ВГ-25	1,8	2,3
Контакты СНО45М и СНО46М	2,0	2,6



Черт. 2

Таблица 2

мм				
Объемные элементы соединителей	А	В	С	D
Иглы СНП-КГ-29 и СНП-НГ-25	+0,05	+0,05	+0,01	+0,01
Контакты СНО45М и СНО46М	1,0	1,1	1,8	2,3
Контакты СНО45М и СНО46М	1,2	1,4	2,0	2,6