

1.4. В сборнике 9 «Строительные металлические конструкции»:

а) в разделе I «Общие положения»:

дополнить пунктом 1.9.49 следующего содержания:

«1.9.49. ГЭСН табл. 09-09-002 предусматривают монтаж готовых металлических конструкций (балок, ригелей, траверс) при помощи автогидроподъемника на высоте до 12 м, с подмостей на высоте до 4 м и с земли на высоте до 1,8 м.»;

б) в разделе III «Сметные нормы на строительные работы»:

в подразделе 5.1 «Облицовка поверхности, сварочные работы, постановка болтов и другие работы» раздела 5 «Разные работы» таблицу ГЭСН 09-05-005 изложить в следующей редакции:

Таблица ГЭСН 09-05-005 Контроль качества сварных соединений

Состав работ:

01. Проверка качества сварных соединений рентгеновскими и гамма-лучами.

Измеритель: м шва

Контроль качества сварных соединений:

| | |
|--------------|---|
| 09-05-005-01 | рентгеновскими лучами толщиной металла до 5 мм |
| 09-05-005-02 | рентгеновскими лучами толщиной металла до 10 мм |
| 09-05-005-03 | рентгеновскими лучами толщиной металла до 15 мм |
| 09-05-005-04 | рентгеновскими лучами толщиной металла до 20 мм |
| 09-05-005-05 | рентгеновскими лучами толщиной металла до 30 мм |
| 09-05-005-06 | рентгеновскими лучами толщиной металла до 40 мм |
| 09-05-005-07 | гамма-лучами толщиной металла до 5 мм |
| 09-05-005-08 | гамма-лучами толщиной металла до 10 мм |
| 09-05-005-09 | гамма-лучами толщиной металла до 15 мм |
| 09-05-005-10 | гамма-лучами толщиной металла до 20 мм |
| 09-05-005-11 | гамма-лучами толщиной металла до 30 мм |
| 09-05-005-12 | гамма-лучами толщиной металла до 40 мм |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 09-05-005-01 | 09-05-005-02 | 09-05-005-03 | 09-05-005-04 | 09-05-005-05 |
|-----------------|--|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 2,37 | 2,83 | 3,2 | 3,57 | 4,44 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,14 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | 0,34 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,14 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | 0,34 |
| 91.17.02-004 | Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали | маш.-ч | 1,22 | 1,65 | 1,99 | 2,32 | 3,13 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.7.07.24-0003 | Пленка радиографическая листовая, размер 300х400 мм | м ² | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | л | 0,013 | 0,013 | 0,013 | 0,013 | 0,013 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | 0,032 | 0,032 | 0,032 | 0,032 | 0,032 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 09-05-005-06 | 09-05-005-07 | 09-05-005-08 | 09-05-005-09 | 09-05-005-10 |
|-----------------|---|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 5,36 | 2,15 | 2,52 | 2,73 | 3,14 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,44 | | | | |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,44 | | | | |
| 91.17.02-003 | Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 100-250 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 54 мм по стали | маш.-ч | 3,99 | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | | 0,33 | 0,43 | 0,52 | 0,61 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.7.07.24-0003 | Пленка радиографическая листовая, размер 300х400 мм | м ² | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | л | 0,013 | 0,013 | 0,013 | 0,013 | 0,013 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | 0,032 | 0,032 | 0,032 | 0,032 | 0,032 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 09-05-005-11 | 09-05-005-12 |
|-----------------|---|----------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 3,82 | 4,74 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 6,0 | 6,0 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 0,87 | 1,08 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.7.07.24-0003 | Пленка радиографическая листовая, размер 300х400 мм | м ² | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | л | 0,013 | 0,013 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | 0,032 | 0,032 |

дополнить разделом 9 «Конструкции при строительстве магистральных и промысловых трубопроводов»

раздел 9 «Конструкции при строительстве магистральных и промышленных трубопроводов» дополнить сметными нормами следующего содержания:

Раздел 9. КОНСТРУКЦИИ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ И ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Таблица ГЭСН 09-09-001 Изготовление металлических конструкций

Состав работ:

Для нормы 09-09-001-01:

01. Разметка и резка заготовок.
02. Зачистка заготовок под сварку.
03. Сборка стоек на сварке.
04. Механическая зачистка сварных швов.

Для норм 09-09-001-02, 09-09-001-03:

01. Разметка и резка заготовок.
02. Зачистка заготовок под сварку.
03. Сварка заготовок в укрупненные элементы.
04. Сборка элементов площадок обслуживания на сварке.
05. Механическая зачистка сварных швов.

| | |
|--------------------|---|
| Измеритель: | т |
| 09-09-001-01 | Изготовление стоек опорных из прокатной стали |
| | Изготовление площадок обслуживания: |
| 09-09-001-02 | одноярусных |
| 09-09-001-03 | двухъярусных |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 09-09-001-01 | 09-09-001-02 | 09-09-001-03 |
|-----------------|--|---------------|---------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 148,04 | 68,4 | 61,16 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,39 | 15,91 | 14,24 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,12 | 15,6 | 13,94 |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | маш.-ч | 0,27 | 0,31 | 0,3 |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 12 т | маш.-ч | 0,27 | 0,31 | 0,3 |
| 91.17.01-002 | Выпрямители сварочные однопостовые номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 70,15 | 52,57 | 46,52 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла | маш.-ч | 34,27 | 15,4 | 13,78 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.7.11.07-0183 | Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм | т | | 0,013 | 0,0108 |
| 01.7.11.07-0184 | Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм | т | 0,0156 | 0,0043 | 0,0038 |
| 01.7.11.07-0187 | Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 2,5 мм | т | 0,0173 | | |
| 01.7.17.06 | Круги отрезные | шт | П | П | П |
| 01.7.17.07 | Круги шлифовальные | шт | П | П | П |
| 08.3.05.02 | Прокат листовой горячекатаный углеродистый | т | П | | |
| 08.3.07.01 | Прокат горячекатаный полосовой | т | | П | П |
| 08.3.08.02 | Прокат горячекатаный угловой равнополочный | т | | П | П |
| 08.3.11.01 | Швеллеры из горячекатаного проката | т | | П | П |
| 08.3.12.04 | Прокат просечно-вытяжной горячекатаный | т | | П | П |
| 23.3.08.01 | Трубы стальные квадратные | т | П | | |

Таблица ГЭСН 09-09-002 Монтаж готовых металлических конструкций

Состав работ:

01. Зачистка мест приварки.
02. Монтаж стальных конструкций с выверкой.
03. Проверка выставки металлических конструкций.
04. Сварочные работы.
05. Механическая зачистка сварных швов.

Измеритель: т
Монтаж металлических конструкций (балок, ригелей, траверс) на установленные опорные металлоконструкции, при ведении работ:

| | |
|--------------|-----------------------|
| 09-09-002-01 | с автогидроподъемника |
| 09-09-002-02 | с подмостей |
| 09-09-002-03 | с земли |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 09-09-002-01 | 09-09-002-02 | 09-09-002-03 |
|-----------------|--|----------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 51,03 | 31,25 | 29,25 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 32,65 | 10,38 | 9,48 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 15,98 | 10,13 | 9,25 |
| 91.06.06-011 | Автогидроподъемники, высота подъема 12 м | маш.-ч | 16,43 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,24 | 0,25 | 0,23 |
| 91.17.01-002 | Выпрямители сварочные однопостовые номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 15,87 | 10,10 | 9,13 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.7.11.07-0183 | Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм | т | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.17.07 | Круги шлифовальные | шт | П | П | П |
| 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 | 1 | 1 |