

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ  
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ  
ПАТРОНЫ КОНИЧЕСКИЕ ДЛЯ КРЕСТОВОЙ  
НАМОТКИ ПРЯЖИ**

**РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ  
ПАТРОНЫ КОНИЧЕСКИЕ ДЛЯ КРЕСТОВОЙ  
НАМОТКИ ПРЯЖИ****Размеры****ГОСТ Р  
ИСО 8489/1—93**Textile machinery and accessories. Cones for  
cross-woundwinding. Dimensions

ОКП 96-7140

Дата введения 01.01.94**1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает значения половины угла конуса конических патронов для крестовой намотки пряжи, длин и больших внутренних диаметров, применяемых для текстильного оборудования.

Сочетание их значений даны в приложении.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**2 ССЫЛКИ**

ГОСТ Р 50040—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса  $9^{\circ}15'$ . Размеры и методы контроля»;

ГОСТ Р 50039—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса  $4^{\circ}20'$ . Размеры и методы контроля»;

ГОСТ Р 50041—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса  $3^{\circ}30'$ . Размеры и методы контроля»;

ГОСТ Р 50018—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для крестовой намотки при крашении (крестовая намотка). Половина угла конуса  $4^{\circ}20'$ . Размеры и методы контроля»;

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

ГОСТ Р 50213—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса 5°57'. Размеры и методы контроля».

### 3 РАЗМЕРЫ

Размеры конических патронов в табл. 1—3 взяты из ГОСТ Р 50018—92, ГОСТ Р 50039—92, ГОСТ Р 50040—92, ГОСТ Р 50041—92, ГОСТ Р 50213—92.

Таблица 1

Половина угла конуса

3°30'	4°20'	5°57'	9°15'
-------	-------	-------	-------

Таблица 2

Длина, мм

110	140	145	170	175	200	230	290	340	390	450
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Таблица 3

Большой внутренний диаметр, мм

33	36	46	55	(58)	59	62	63	65	68	71,5	77	80	81	104	105
----	----	----	----	------	----	----	----	----	----	------	----	----	----	-----	-----

## ТАБЛИЦА № ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

СОЧЕТАНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ЗНАЧЕНИЙ ПОЛОВИНЫ УГЛА  
КОНУСА КОНИЧЕСКИХ ПАТРОНОВ, ДЛИН И БОЛЬШИХ  
ВНУТРЕННИХ ДИАМЕТРОВ

Размеры, мм

Половина угла конуса	Большой внутренний диаметр															
	33	36	46	55	(58)	59	62	63	65	68	71,5	77	80	81	104	105
	Длина															
3°30'	110	140	175		175		175 230 290				175 230 290		290 340 390			340 390 450
4°20'				145		170						145	200 230	170	290	
5°57'								145	175	170			230		290 340	
9°15'									175							

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 09.03.93 № 66  
Настоящий стандарт подготовлен на основе аутентичного текста международного стандарта ИСО 8489/1—85 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конусные для крестовой намотки пряжи. Часть 1. Значения полууглов, длин и больших внутренних диаметров»
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор А. Л. Владимиров  
Технический редактор В. Н. Малькова  
Корректор А. С. Черноусова

Сдано в наб. 29.03.93. Подл. к печ. 29.04.93. Усл. п. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375.  
Уч.-изд. л. 0,17. Тираж 302 экз. С 109.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Тип. «Московская печать», Москва, Ляляк пер., 6. Зак. 195