

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ  
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ  
ПАТРОНЫ КОНИЧЕСКИЕ ДЛЯ КРЕСТОВОЙ  
НАМОТКИ ПРЯЖИ

РАЗМЕРЫ

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ  
ПАТРОНЫ КОНИЧЕСКИЕ ДЛЯ КРЕСТОВОЙ  
НАМОТКИ ПРЯЖИ**

**ГОСТ Р****ИСО 8489/1—93****Размеры**Textile machinery and accessories. Cones for  
cross-woundwinding. Dimensions

ОКП 96-7140

**Дата введения** 01.01.94**1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает значения половины угла конуса конических патронов для крестовой намотки пряжи, для больших внутренних диаметров, применяемых для текстильного оборудования.

Сочетание их значений даны в приложении.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**2 ССЫЛКИ**

ГОСТ Р 50040—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса 9°15'. Размеры и методы контроля»;

ГОСТ Р 50039—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса 4°20'. Размеры и методы контроля»;

ГОСТ Р 50041—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса 3°30'. Размеры и методы контроля»;

ГОСТ Р 50018—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для крестовой намотки при крашении (крестовая намотка). Половина угла конуса 4°20'. Размеры и методы контроля»;

**Издание официальное**

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

ГОСТ Р 50213—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса 5°57'. Размеры и методы контроля».

### 3 РАЗМЕРЫ

Размеры конических патронов в табл. 1—3 взяты из ГОСТ Р 50018—92, ГОСТ Р 50039—92, ГОСТ Р 50040—92, ГОСТ Р 50041—92, ГОСТ Р 50213—92.

Таблица 1  
Половина угла конуса

| 3°30' | 4°20' | 5°57' | 6°15' |
|-------|-------|-------|-------|
|-------|-------|-------|-------|

Таблица 2  
Длина, мм

| 110 | 140 | 145 | 170 | 175 | 200 | 230 | 290 | 340 | 390 | 450 |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

Таблица 3  
Большой внутренний диаметр, мм

| 33 | 36 | 46 | 55 | (58) | 59 | 62 | 63 | 65 | 68 | 71,5 | 77 | 80 | 81 | 104 | 105 |
|----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|------|----|----|----|-----|-----|
|----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|------|----|----|----|-----|-----|

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

**СОЧЕТАНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ЗНАЧЕНИЙ ПОЛОВИНЫ УГЛА  
КОНУСА КОНИЧЕСКИХ ПАТРОНОВ, ДЛИН И БОЛЬШИХ  
ВНУТРЕННИХ ДИАМЕТРОВ**

Размеры, мм

| Половина<br>угла конуса | Большой внутренний диаметр |     |     |     |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |
|-------------------------|----------------------------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|
|                         | 33                         | 36  | 46  | 56  | (58) | 59  | 62  | 63  | 65  | 68  | 71,5 | 77  | 80  | 81  | 104 | 105 |
|                         | Длина                      |     |     |     |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |
| 3°30'                   | 110                        | 140 | 175 |     | 175  |     | 175 |     |     | 175 |      | 290 |     |     | 340 |     |
|                         |                            |     |     |     |      |     | 230 |     |     | 230 |      | 340 |     |     | 390 |     |
|                         |                            |     |     |     |      |     | 290 |     |     | 290 |      | 390 |     |     | 450 |     |
| 4°20'                   |                            |     |     | 145 |      | 170 |     |     |     |     | 145  | 200 | 230 | 170 | 290 |     |
|                         |                            |     |     |     |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |
| 5°57'                   |                            |     |     |     |      |     | 145 | 175 | 170 |     |      | 230 |     |     | 290 |     |
|                         |                            |     |     |     |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     | 340 |     |
| 9°15'                   |                            |     |     |     |      |     |     | 175 |     |     |      |     |     |     |     |     |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 09.03.93 № 66  
Настоящий стандарт подготовлен на основе аутентичного текста международного стандарта ИСО 8489/1—85 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конусные для крестовой намотки пряжи. Часть 1. Значения полууглов, длин и больших внутренних диаметров»
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор А. Л. Владимиров  
Технический редактор В. Н. Малькова  
Корректор А. С. Черноусова

Сдано в наб. 29.03.93. Подп. к печ. 29.04.93. Усл. п. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375.  
Уч.-изд. л. 0,17. Тираж 302 экз. С 109.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14.  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лихачев пер., 6. Зак. 195