

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO/TR 15608—  
2020

---

Сварка

# РУКОВОДСТВО ПО СИСТЕМЕ ГРУППИРОВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

(ISO/TR 15608:2017, IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2020

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии документа, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 364 «Сварка и родственные процессы»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 марта 2020 г. № 128-П)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны<br>по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны<br>по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального<br>органа по стандартизации |
|--|---------------------------------------|--|
| Беларусь   | BY                                    | Госстандарт Республики Беларусь                                    |
| Киргизия   | KG                                    | Кыргызстандарт   |
| Россия   | RU                                    | Росстандарт  |
| Таджикистан  | TJ                                    | Таджикстандарт   |
| Узбекистан   | UZ                                    | Узстандарт   |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 9 июля 2020 г. № 359-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO/TR 15608—2020 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 декабря 2020 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному документу ISO/TR 15608:2017 «Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов» («Welding — Guidelines for a metallic materials grouping system», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом ISO/TC 44 «Сварка и родственные процессы», подкомитетом SC 10.

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

### 6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.gost.ru](http://www.gost.ru))*

© Стандартиформ, оформление, 2020



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

|  |   |
|--|---|
| 1 Область применения . . . . .                                   | 1 |
| 2 Нормативные ссылки . . . . .                                   | 1 |
| 3 Термины и определения . . . . .                                | 1 |
| 4 Система группирования сталей . . . . .                         | 1 |
| 5 Система группирования алюминия и алюминиевых сплавов . . . . . | 4 |
| 6 Система группирования меди и медных сплавов . . . . .          | 4 |
| 7 Система группирования никеля и никелевых сплавов . . . . .     | 5 |
| 8 Система группирования титана и титановых сплавов . . . . .     | 5 |
| 9 Система группирования циркония и циркониевых сплавов . . . . . | 5 |
| 10 Система группирования чугуна . . . . .                        | 6 |
| Библиография . . . . .   | 7 |

**Поправка к ГОСТ ISO/TR 15608—2020 Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов**

| В каком месте                     | Напечатано | Должно быть |    |  |
|-----------------------------------|------------|-------------|----|--|
| Предисловие. Таблица согласования | —          | Армения     | AM | ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения |

(ИУС № 1 2021 г.)

**Поправка к ГОСТ ISO/TR 15608—2020 Сварка. Руководство по системе группирования  
металлических материалов**

| В каком месте   | Напечатано                            | Должно быть                         |
|---|---------------------------------------|-------------------------------------|
| Раздел 5. Таблица 2. Графа<br>«Тип алюминия и алюминиевых<br>сплавов» для группы «23» | Термически необрабатываемые<br>сплавы | Термически обрабатываемые<br>сплавы |

(ИУС № 4 2023 г.)

## Сварка

## РУКОВОДСТВО ПО СИСТЕМЕ ГРУППИРОВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

Welding. Guidelines for a metallic materials grouping system

Дата введения — 2020—12—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает единую систему группирования металлических материалов применительно к сварке. Данная система может применяться для других целей, таких как термическая обработка, штамповка, неразрушающие испытания.

Настоящий стандарт распространяется на системы группирования стандартизированных материалов:

- сталь;
- алюминий и его сплавы;
- никель и его сплавы;
- медь и ее сплавы;
- титан и его сплавы;
- цирконий и его сплавы;
- чугун.

## 2 Нормативные ссылки

Настоящий стандарт не содержит нормативных ссылок.

## 3 Термины и определения

Настоящий стандарт не содержит терминов и определений.

ISO и IEC поддерживают терминологические базы данных для использования в стандартизации по адресам:

- IEC Electropedia доступен по адресу: <http://www.electropedia.org/>;
- платформа интернет-поиска ISO доступна по адресу: <http://www.iso.org/obp>.

## 4 Система группирования сталей

Система группирования сталей представлена в таблице 1. Причем приведены только те химические элементы, которые установлены в соответствующих стандартах или технических условиях. Анализ ковшовой (или горячей) пробы материалов следует предпочесть анализам продукции, если эти оба анализа проведены. Значения, указанные в группах:

- 1, 2, 3 и 11, относятся к химическому составу, установленному в стандарте на материал (указанные значения);

- от 4 до 10, основаны на содержании химического элемента, который использован в обозначении сплавов.

Материалы, установленные в группе в ISO/TR 20172, ISO/TR 20173 и ISO/TR 20174, должны считаться относящимися к этой группе. Для материалов, не отнесенных к группе в ISO/TR 20172, ISO/TR 20173 и ISO/TR 20174, применены требования настоящего стандарта.

Таблица 1 — Система группирования сталей

| Группа | Подгруппа | Тип стали   |
|--------|-----------|---|
| 1      |           | Стали с установленным минимальным пределом текучести $R_{eH} \leq 460 \text{ Н/мм}^2$ <sup>а</sup> и химическим составом, %:<br>C $\leq 0,25$ ;<br>Si $\leq 0,60$ ;<br>Mn $\leq 1,8$ ;<br>Mo $\leq 0,70$ <sup>б</sup> ;<br>S $\leq 0,045$ ;<br>P $\leq 0,045$ ;<br>Cu $\leq 0,40$ <sup>б</sup> ;<br>Ni $\leq 0,5$ <sup>б</sup> ;<br>Cr $\leq 0,3$ (0,4 для литья) <sup>б</sup> ;<br>Nb $\leq 0,06$ ;<br>V $\leq 0,1$ <sup>б</sup> ;<br>Ti $\leq 0,05$ |
|        | 1.1       | Стали с установленным минимальным пределом текучести $R_{eH} \leq 275 \text{ Н/мм}^2$   |
|        | 1.2       | Стали с установленным минимальным пределом текучести $275 \text{ Н/мм}^2 < R_{eH} \leq 360 \text{ Н/мм}^2$  |
|        | 1.3       | Нормализованные мелкозернистые стали с установленным минимальным пределом текучести $R_{eH} > 360 \text{ Н/мм}^2$   |
|        | 1.4       | Стали с улучшенной коррозионной стойкостью по отношению к атмосфере, химический состав которых может превышать требования к содержанию отдельных элементов, приведенных в группе 1  |
| 2      |           | Термомеханически обработанные мелкозернистые стали и литейные стали с установленным минимальным пределом текучести $R_{eH} > 360 \text{ Н/мм}^2$  |
|        | 2.1       | Термомеханически обработанные мелкозернистые стали и литейные стали с установленным минимальным пределом текучести $360 \text{ Н/мм}^2 < R_{eH} \leq 460 \text{ Н/мм}^2$  |
|        | 2.2       | Термомеханически обработанные мелкозернистые стали и литейные стали с установленным минимальным пределом текучести $R_{eH} > 460 \text{ Н/мм}^2$  |
| 3      |           | Улучшенные закалкой и отпуском и дисперсионно-закаленные мелкозернистые стали, за исключением нержавеющих сталей, с установленным минимальным пределом текучести $R_{eH} > 360 \text{ Н/мм}^2$  |
|        | 3.1       | Улучшенные закалкой и отпуском мелкозернистые стали с установленным минимальным пределом текучести $360 \text{ Н/мм}^2 < R_{eH} \leq 690 \text{ Н/мм}^2$  |
|        | 3.2       | Улучшенные закалкой и отпуском мелкозернистые стали с установленным минимальным пределом текучести $R_{eH} > 690 \text{ Н/мм}^2$  |
|        | 3.3       | Дисперсионно-закаленные мелкозернистые стали, за исключением нержавеющих сталей   |
| 4      |           | Низколегированные ванадием Cr-Mo-(Ni) стали с содержанием Mo $\leq 0,7 \%$ и V $\leq 0,1 \%$  |
|        | 4.1       | Стали с содержанием Cr $\leq 0,3 \%$ и Ni $\leq 0,7 \%$   |
|        | 4.2       | Стали с содержанием Cr $\leq 0,7 \%$ и Ni $\leq 1,5 \%$   |



Окончание таблицы 1

| Группа | Подгруппа | Тип стали   |
|--------|-----------|---|
| 5      |           | Cr-Mo стали без ванадия, с содержанием $C \leq 0,35 \%$   |
|        | 5.1       | Стали с содержанием $0,75 \% \leq Cr \leq 1,5 \%$ и $Mo \leq 0,7 \%$  |
|        | 5.2       | Стали с содержанием $1,5 \% < Cr \leq 3,5 \%$ и $0,7 \% < Mo \leq 1,2 \%$   |
|        | 5.3       | Стали с содержанием $3,5 \% < Cr \leq 7,0 \%$ и $0,4 \% < Mo \leq 0,7 \%$   |
|        | 5.4       | Стали с содержанием $7,0 \% < Cr \leq 10,0 \%$ и $0,7 \% < Mo \leq 1,2 \%$  |
| 6      |           | Высоколегированные ванадием Cr-Mo-(Ni) стали  |
|        | 6.1       | Стали с содержанием $0,3 \% \leq Cr \leq 0,75 \%$ , $Mo \leq 0,7 \%$ и $V \leq 0,35 \%$   |
|        | 6.2       | Стали с содержанием $0,75 \% < Cr \leq 3,5 \%$ , $0,7 \% < Mo \leq 1,2 \%$ и $V \leq 0,35 \%$   |
|        | 6.3       | Стали с содержанием $3,5 \% < Cr \leq 7,0 \%$ , $Mo \leq 0,7 \%$ и $0,45 \% \leq V \leq 0,55 \%$                                      |
|        | 6.4       | Стали с содержанием $7,0 \% < Cr \leq 12,5 \%$ , $0,7 \% < Mo \leq 1,2 \%$ и $V \leq 0,35 \%$   |
| 7      |           | Ферритные, мартенситные или дисперсионно-закаленные нержавеющие стали с содержанием $C \leq 0,35 \%$ и $10,5 \% \leq Cr \leq 30 \%$   |
|        | 7.1       | Ферритные нержавеющие стали   |
|        | 7.2       | Мартенситные нержавеющие стали  |
|        | 7.3       | Дисперсионно-закаленные нержавеющие стали   |
| 8      |           | Аустенитные нержавеющие стали с содержанием $Ni \leq 35 \%$   |
|        | 8.1       | Аустенитные нержавеющие стали с содержанием $Cr \leq 19 \%$   |
|        | 8.2       | Аустенитные нержавеющие стали с содержанием $Cr > 19 \%$  |
|        | 8.3       | Аустенитные марганцевые нержавеющие стали с содержанием $4 \% < Mn \leq 12 \%$  |
| 9      |           | Легированные никелем стали с содержанием $Ni \leq 10,0 \%$  |
|        | 9.1       | Легированные никелем стали с содержанием $Ni \leq 3,0 \%$   |
|        | 9.2       | Легированные никелем стали с содержанием $3,0 \% < Ni \leq 8,0 \%$  |
|        | 9.3       | Легированные никелем стали с содержанием $8,0 \% < Ni \leq 10,0 \%$   |
| 10     |           | Аустенитные ферритные нержавеющие стали (дуплексные)  |
|        | 10.1      | Аустенитные ферритные нержавеющие стали с содержанием $Cr \leq 24 \%$ и $Ni > 4 \%$   |
|        | 10.2      | Аустенитные ферритные нержавеющие стали с содержанием $Cr > 24 \%$ и $Ni > 4 \%$  |
|        | 10.3      | Аустенитные ферритные нержавеющие стали с содержанием $Ni \leq 4 \%$  |
| 11     |           | Стали с химическим составом элементов, идентичным сталям группы 1 <sup>c</sup> , за исключением содержания $0,30 \% < C \leq 0,85 \%$ |
|        | 11.1      | Стали, отнесенные к группе 11, с содержанием $0,30 \% < C \leq 0,35 \%$   |
|        | 11.2      | Стали, отнесенные к группе 11, с содержанием $0,35 \% < C \leq 0,5 \%$  |
|        | 11.3      | Стали, отнесенные к группе 11, с содержанием $0,5 \% < C \leq 0,85 \%$  |

Примечание — Основываясь на фактическом химическом составе продукции, стали группы 2 могут быть отнесены к сталям группы 1.

Если материал имеет разные минимальные значения предела текучести в зависимости от толщины, для определения подгруппы должен использоваться максимальный предел текучести.

<sup>a</sup> В соответствии с требованиями стандартов на стальную продукцию,  $R_{eH}$  может быть заменено на  $R_{p0,2}$  или  $R_{10,5}$ .

<sup>b</sup> Допускается более высокое значение, если  $Cr + Mo + Ni + Cu + V \leq 0,75 \%$ .

<sup>c</sup> Допускается более высокое значение, если  $Cr + Mo + Ni + Cu + V \leq 1 \%$ .

## 5 Система группирования алюминия и алюминиевых сплавов

Система группирования алюминия и алюминиевых сплавов представлена в таблице 2. Показатели основаны на содержании химических элементов, использованных в обозначении сплавов.

Т а б л и ц а 2 — Система группирования алюминия и алюминиевых сплавов

| Группа   | Подгруппа | Тип алюминия и алюминиевых сплавов   |
|--|-----------|--|
| 21   |           | Чистый алюминий с содержанием примесей $\leq 1\%$ в составе сплава   |
| 22   |           | Термически необрабатываемые сплавы   |
|  | 22.1      | Алюминиево-марганцевые сплавы  |
|  | 22.2      | Алюминиево-магниевого сплавы с содержанием $Mg \leq 1,5\%$   |
|  | 22.3      | Алюминиево-магниевого сплавы с содержанием $1,5\% < Mg \leq 3,5\%$   |
|  | 22.4      | Алюминиево-магниевого сплавы с содержанием $Mg > 3,5\%$  |
| 23   |           | Термически необрабатываемые сплавы   |
|  | 23.1      | Алюминиево-магниево-кремниевые сплавы  |
|  | 23.2      | Алюминиево-цинково-магниевого сплавы   |
| 24   |           | Алюминиево-кремниевые сплавы с содержанием $Cu \leq 1\%$   |
|  | 24.1      | Алюминиево-кремниевые сплавы с содержанием $Cu \leq 1\%$ и $5\% < Si \leq 15\%$                                      |
|  | 24.2      | Алюминиево-кремниевые-магниевого сплавы с содержанием $Cu \leq 1\%$ ; $5\% < Si \leq 15\%$ и $0,1\% < Mg \leq 0,8\%$ |
| 25   |           | Алюминиево-кремниевые-медные сплавы с содержанием $5\% < Si \leq 14\%$ ; $1\% < Cu \leq 5\%$ и $Mg \leq 0,8\%$       |
| 26   |           | Алюминиево-медные сплавы с содержанием $2\% < Cu \leq 6\%$   |
| Примечание — Материалы групп от 21 до 23 обычно относят к деформируемым сплавам, групп от 24 до 26 — к литейным сплавам. |           |  |

## 6 Система группирования меди и медных сплавов

Система группирования меди и медных сплавов представлена в таблице 3.

Т а б л и ц а 3 — Система группирования меди и медных сплавов

| Группа | Подгруппа | Тип меди и медных сплавов  |
|--------|-----------|--|
| 31     |           | Медь с содержанием до $6\% Ag$ и $3\% Fe$  |
| 32     |           | Медно-цинковые сплавы  |
|        | 32.1      | Медно-цинковые бинарные сплавы   |
|        | 32.2      | Медно-цинковые сложные сплавы  |
| 33     |           | Медно-оловянные сплавы   |
| 34     |           | Медно-никелевые сплавы   |
| 35     |           | Медно-алюминиевые сплавы   |
| 36     |           | Медно-никелево-цинковые сплавы   |
| 37     |           | Низколегированные медные сплавы (с содержанием менее $5\%$ других элементов), не вошедшие в группы от 31 до 36 |
| 38     |           | Другие медные сплавы (с содержанием $5\%$ или более других элементов), не вошедшие в группы от 31 до 36        |

## 7 Система группирования никеля и никелевых сплавов

Система группирования никеля и никелевых сплавов представлена в таблице 4. Показатели основаны на содержании химического элемента, который использован в обозначении сплавов.

Таблица 4 — Система группирования никеля и никелевых сплавов

| Группа | Тип никеля и никелевых сплавов  |
|--------|---|
| 41     | Чистый никель   |
| 42     | Никелево-медные сплавы (Ni-Cu) с содержанием Ni $\geq 45$ %, Cu $\geq 10$ %   |
| 43     | Никелево-хромовые сплавы (Ni-Cr-Fe-Mo) с содержанием Ni $\geq 40$ %   |
| 44     | Никелево-молибденовые сплавы (Ni-Mo) с содержанием Ni $\geq 45$ %, Mo $\leq 32$ %                                       |
| 45     | Никелево-железо-хромовые сплавы (Ni-Fe-Cr) с содержанием Ni $\geq 31$ %   |
| 46     | Никелево-хром-кобальтовые сплавы (Ni-Cr-Co) с содержанием Ni $\geq 45$ %, Co $\geq 10$ %                                |
| 47     | Никелево-железо-хром-медные сплавы (Ni-Fe-Cr-Cu) с содержанием Ni $\geq 45$ %   |
| 48     | Никелево-железо-кобальтовые сплавы (Ni-Fe-Co-Cr-Mo-Cu) с содержанием $31 \% \leq \text{Ni} \leq 45 \%$ и Fe $\geq 20$ % |

## 8 Система группирования титана и титановых сплавов

Система группирования титана и титановых сплавов представлена в таблице 5.

Таблица 5 — Система группирования титана и титановых сплавов

| Группа | Подгруппа | Тип титана и титановых сплавов                         |
|--------|-----------|--|
| 51     |           | Чистый титан   |
|        | 51.1      | Титан с содержанием O <sub>2</sub> $\leq 0,20$ %       |
|        | 51.2      | Титан с содержанием $0,20 \% < \text{O}_2 \leq 0,25$ % |
|        | 51.3      | Титан с содержанием $0,25 \% < \text{O}_2 \leq 0,35$ % |
|        | 51.4      | Титан с содержанием $0,35 \% < \text{O}_2 \leq 0,40$ % |
| 52     |           | Альфа сплавы <sup>a</sup>                              |
| 53     |           | Альфа-бета сплавы <sup>b</sup>                         |
| 54     |           | Ближние к бета и бета-сплавы <sup>c</sup>              |

<sup>a</sup> Сплавы, вошедшие в группу 52: Ti-0,2Pd; Ti-2,5Cu; Ti-5Al-2,5Sn; Ti-8Al-1Mo-1V; Ti-6Al-2Sn-4Zr-2Mo; Ti-6Al-2Nb-1Ta-0,8Mo.

<sup>b</sup> Сплавы, вошедшие в группу 53: Ti-3Al-2,5V; Ti-6Al-4V; Ti-6Al-6V-2Sn; Ti-7Al-4Mo.

<sup>c</sup> Сплавы, вошедшие в группу 54: Ti-10V-2Fe-3Al; Ti-13V-11Cr-3Al; Ti-11,5Mo-6Zr-4,5Sn; Ti-3Al-8V-6Cr-4Zr-4Mo.

## 9 Система группирования циркония и циркониевых сплавов

Система группирования циркония и циркониевых сплавов представлена в таблице 6.

Таблица 6 — Система группирования циркония и циркониевых сплавов

| Группа | Тип циркония и циркониевых сплавов |
|--------|------------------------------------|
| 61     | Чистый цирконий                    |
| 62     | Цирконий с содержанием 2,5 % Nb    |

## 10 Система группирования чугуна

Система группирования чугуна представлена в таблице 7.

Т а б л и ц а 7 — Система группирования чугуна

| Группа | Подгруппа | Тип чугуна  |
|--------|-----------|---|
| 71     |           | Серые чугуны с установленными значениями предела прочности при растяжении или твердости по Бринеллю   |
| 72     |           | Чугуны с шаровидным графитом с установленными механическими свойствами  |
|        | 72.1      | Чугуны с шаровидным графитом ферритного типа с установленными значениями предела прочности при растяжении, 0,2 % условного предела текучести, относительного удлинения и с установленным значением ударной вязкости         |
|        | 72.2      | Чугуны с шаровидным графитом ферритного типа с установленными значениями предела прочности при растяжении, 0,2 % условного предела текучести и относительного удлинения или с установленным значением твердости по Бринеллю |
|        | 72.3      | Чугуны с шаровидным графитом EN-GJS-500-7 и EN-GJS-450-10 (если содержание перлита > 20 %) или с установленным значением твердости по Бринеллю  |
|        | 72.4      | Чугуны с шаровидным графитом перлитного типа с установленными значениями предела прочности при растяжении, 0,2 % условного предела текучести и относительного удлинения или с установленным значением твердости по Бринеллю |
| 73     |           | Ковкие чугуны   |
| 74     |           | Изотермически закаленные ковкие чугуны  |
| 75     |           | Аустенитные чугуны  |
| 76     |           | Чугуны, не вошедшие в группы от 71 до 75  |

**Библиография**

- [1] ISO/TR 20172 Welding. Grouping systems for materials. European materials (Сварка. Системы группирования материалов. Европейские материалы)
- [2] ISO/TR 20173 Welding. Grouping systems for materials. American materials (Сварка. Системы группирования материалов. Американские материалы)
- [3] ISO/TR 20174 Welding. Grouping systems for materials. Japanese materials (Сварка. Системы группирования материалов. Японские материалы)

УДК 621.791:006.354

МКС 25.160.01

IDT

Ключевые слова: сварка, система группирования материалов, сталь, алюминий и алюминиевые сплавы, никель и никелевые сплавы, медь и медные сплавы, титан и титановые сплавы, цирконий и циркониевые сплавы, чугун

---

БЗ 10—2018/39

Редактор *Л.С. Зимилова*  
Технический редактор *И.Е. Черепкова*  
Корректор *О.В. Лазарева*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 16.07.2020. Подписано в печать 20.07.2020. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,18.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

**Поправка к ГОСТ ISO/TR 15608—2020 Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов**

| В каком месте                     | Напечатано | Должно быть |    |  |
|-----------------------------------|------------|-------------|----|--|
| Предисловие. Таблица согласования | —          | Армения     | AM | ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения |

(ИУС № 1 2021 г.)

**Поправка к ГОСТ ISO/TR 15608—2020 Сварка. Руководство по системе группирования  
металлических материалов**

| В каком месте   | Напечатано                            | Должно быть                         |
|---|---------------------------------------|-------------------------------------|
| Раздел 5. Таблица 2. Графа<br>«Тип алюминия и алюминиевых<br>сплавов» для группы «23» | Термически необрабатываемые<br>сплавы | Термически обрабатываемые<br>сплавы |

(ИУС № 4 2023 г.)