МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ ISO 16420— 2017

КОРА ПРОБКОВАЯ

Корковые пробки для тихих вин. Механические и физические требования

(ISO 16420:2013, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2018

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства укупорочные» (ООО «ЦСИ «Продмаштест») на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии международного стандарта, указанного в пункте 5, который выполнен Техническим комитетом по стандартизации ТК 415

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 25 сентября 2017 г. № 103-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 января 2018 г. № 19-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 16420—2017 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 октября 2018 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 16420:2013 «Кора пробковая. Корковые пробки для тихих вин. Механические и физические требования» («Cork — Cork stoppers for still wines — Mechanical and physical specifications», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 87 «Пробка» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, 2018

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . 1
3 Термины и определения . . . 2
4 Натуральные корковые пробки, кольматированные или некольматированные . . . 2
4.1 Размеры . . . 2
4.2 Содержание влаги . . . 3
4.3 Восстановление размеров после сжатия . . . 3
4.4 Сила извлечения . . . 3
4.5 Влагонепроницаемость . . . 4
4.6 Содержание пробковой пыли . . . 4
5 Агломерированные корковые пробки . . . 4
5.1 Размеры . . . 4
5.2 Масса и кажущаяся (объемная) плотность . . . 5
5.3 Содержание влаги . . . 5
5.4 Восстановление размеров после сжатия . . . 5
5.5 Сила извлечения . . . 6
5.6 Влагонепроницаемость . . . 6
5.7 Содержание пробковой пыли . . . 6
6 Пробки 1 + 1 (диск/агломерат/диск) . . . 6
6.1 Размеры . . . 6
6.2 Масса . . . 7
6.3 Содержание влаги . . . 7
6.4 Восстановление размеров после сжатия . . . 7
6.5 Сила извлечения . . . 8
6.6 Влагонепроницаемость . . . 8
6.7 Содержание пробковой пыли . . . 8
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам . . . 9

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОРА ПРОБКОВАЯ

Корковые пробки для тихих вин. Механические и физические требования

Cork. Cork stoppers for still wine. Mechanical and physical specifications

Дата введения — 2018—10—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает для каждого типа готовых к использованию цилиндрических корковых пробок для тихих вин (кольматированных или некольматированных натуральных корковых пробок, агломерированных корковых пробок, пробок 1 + 1) набор технических характеристик, соответствующих различным контрольным параметрам, перечень которых приведен ниже:

- размеры;
- масса (только для пробок 1 + 1);
- масса и кажущаяся (объемная) плотность (только для агломерированных корковых пробок);
- содержание влаги;
- восстановление размеров после сжатия;
- сила извлечения;
- влагонепроницаемость;
- содержание пробковой пыли.

Для всех параметров данный набор технических характеристик включает:

- предложение по количеству испытуемых пробок (последовательная выборка);
- допустимый уровень качества;

для некоторых параметров:

- номинальное значение или значения;
- допускаемые пределы (или «допуски»).

Для корковых пробок для тихих вин и для некоторых параметров вводится понятие «диапазон» с тремя понижающимися уровнями требований:

- верхний диапазон;
- стандартный диапазон;
- базовый уровень.

На основе этих трех уровней (диапазонов) заказчик устанавливает требования для каждой партии заказываемых им корковых пробок.

Каждый изготовитель (поставщик) также определяет, включая рекомендации от партнеров по бизнесу, какой диапазон применим в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Метод выборочного контроля, а также возможные повторения последовательных выборок определяют стандартной выборкой или совместно заказчик и поставщик.

Испытанные пробки должны соответствовать требованиям стандартов серии ISO 9727.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте применяют ссылки на следующие документы, которые обязательны к применению. Для датированных ссылок применяют только указанные издания. Для недатированных ссылок применяют последнее издание ссылочного документа (включая все изменения).

Издание официальное

ISO 633, Cork — Vocabulary (Кора пробковая. Словарь)

ISO 9727-1, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 1: Determination of dimensions (Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 1. Определение размеров)

ISO 9727-2, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 2: Determination of mass and apparent density for agglomerated cork stoppers (Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 2. Определение массы и объемной плотности агломерированных корковых пробок)

ISO 9727-3, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 3: Determination of humidity content (Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 3. Определение влагосодержания)

ISO 9727-4, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 4: Determination of dimensional recovery after compression (Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 4. Определение восстанавливаемости размеров после сжатия)

ISO 9727-5, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 5: Determination of extraction force (Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 5. Определение усилия извлечения)

ISO 9727-6, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 6: Determination of liquid tightness (Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 6. Определение влагонепроницаемости)

ISO 9727-7, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 7: Determination of dust content (Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 7. Определение содержания пробковой пыли)

EN 12726, Packaging — Cork mouth finish with a bore diameter of 18,5 mm for corks and tamper evident capsules (Упаковка. Венчик горловины бутылки с внутренним диаметром 18,5 мм под корковые пробки и защитные колпачки с контролем вскрытия)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 633, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **тихое вино** (неигристое вино): Вино называется тихим, если избыточное давление углекислого газа в нем меньше или равно 0,5 бар[1)] при температуре 20 °С[2)].

4 Натуральные корковые пробки, кольматированные или некольматированные

4.1 Размеры

4.1.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 32.

4.1.2 Номинальные значения и допускаемые пределы.

4.1.3 Предел приемлемого качества (AQL).

Таблица 1

Тип пробки	Измеряемый параметр	Нормальный диаметр (пробки для венчика горловины бутылки в соответствии с EN 12726) (мм)	Овальность (мм)	Длина (мм)
Натуральная пробка	Номинальное значение	24	—	38, 44, 45, 49, 53 или 54
	Допускаемые пределы	± 0,5	≤ 0, 7	± 0,7

1) 1 бар = 10 Па; 10 н/м^2.

2) Определение по Международному кодексу технологических приемов в виноделии Международной организации винограда и вина.

Окончание таблицы 1

Тип пробки	Измеряемый параметр	Нормальный диаметр (пробки для венчика горловины бутылки в соответствии с EN 12726) (мм)	Овальность (мм)	Длина (мм)
Кольматированная натуральная пробка	Номинальное значение	24	—	38, 44, 45, 49, 53 или 54
	Допускаемые пределы	± 0,5	≤ 0, 7	± 0,7

Примечание — Такие же допускаемые пределы применяют для натуральных и кольматированных корковых пробок с номинальными размерами, не указанными в таблице 1 (для специального венчика горловины для пробки или для специфического применения).

Таблица 2

Диапазон для пробки	Измеряемый параметр			
	Диаметр	Овальность	Овальность > 1,2 мм	Длина
Верхний диапазон	AQL: 2,5	AQL: 4	AQL: 0,65	AQL: 4
	A2/R 3	A3/R 4	A0/R 1	A3/R 4
Стандартный диапазон	AQL: 4	AQL: 6,5	AQL: 0,65	AQL: 4
	A3/R 4	A5/R 6	A0/R 1	A3/R 4
Базовый уровень	AQL: 6,5	AQL: 6,5	AQL: 0,65	AQL: 6,5
	A5/R 6	A5/R 6	A0/R 1	A5/R 6

A 2/R 3 означает, что при испытании 32 пробок:

- партию **принимают**, если не более **2** пробок имеют результат ниже или выше допускаемого предела;
- партию **бракуют**, если **3** или более пробок имеют результат ниже или выше допускаемого предела.

4.2 Содержание влаги

4.2.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 20.
4.2.2 Номинальное значение: 6 %.
4.2.3 Допускаемые пределы: ± 2 % (или от 4 до 8 %).
4.2.4 Предел приемлемого качества (AQL).
Для всех типов пробок **AQL** равен **4**, это означает, что для объема выборки, указанного в 4.2.1:

- партию **принимают**, если не более **2** пробок имеют результат ниже или выше допускаемого предела;
- партию **бракуют**, если **3** или более пробок имеют результат ниже или выше допускаемого предела.

4.3 Восстановление размеров после сжатия

4.3.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 5.
4.3.2 Нижний допускаемый предел: 90 %.
4.3.3 Предел приемлемого качества (AQL).
Для 5 испытуемых пробок:

- партию **принимают**, если у каждой пробки восстановление размеров не ниже 90 %;
- партию **бракуют**, если восстановление размеров у одной или более пробок ниже 90 %.

4.4 Сила извлечения

4.4.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 5.
4.4.2 Значения верхнего и нижнего допустимого предела, выраженные в даН.

Эти значения применяют для испытаний, проводимых на стеклянных цилиндрических трубках.

Примечание — Для одной и той же партии пробок невозможно сравнить результаты испытаний усилий извлечения, полученные на стеклянных цилиндрических трубках, с результатами, полученными на горлышках бутылок.

Таблица 3

Длина пробок	38 мм	44/45 мм	49 мм и выше
Натуральные корковые пробки, кольматированные или некольматированные	12 даН до 35 даН	15 даН до 40 даН	15 даН до 45 даН

В таблице 3 указан диапазон номинальных значений для каждой длины пробки в соответствии с целевыми винными рынками.

Для одной и той же партии пробок значения силы извлечения, измеренные при скорости 30 см/мин, должны быть ниже значений, измеренных при скорости 60 см/мин.

Во всех случаях значения усилия извлечения для всех испытуемых пробок из одной партии должны попадать в интервал между средним значением и ± 1/4 от среднего.

Пример — (20 ± 5) даН.

4.5 Влагонепроницаемость

4.5.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 6.

4.5.2 Давление испытания жидкости:

- верхний диапазон: 1,2 бар;
- стандартный диапазон: 0,9 бар;
- базовый уровень: 0,9 бар.

4.5.3 Предел приемлемого качества (AQL).

Для 6 пробок, испытанных при указанных выше давлениях:

- партию **принимают**, если все пробки герметичны;
- партию **бракуют**, если **1** или более пробок негерметичны.

4.6 Содержание пробковой пыли

4.6.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 4.

4.6.2 Предел приемлемого качества (AQL):

- верхний диапазон: среднее содержание в одной пробке < 1,5 мг;
- стандартный диапазон: среднее содержание в одной пробке < 2,0 мг;
- базовый уровень: среднее содержание в одной пробке < 2,0 мг.

Результат должен сопровождаться комментарием по аномалиям корковых пробок, представленных для испытания, которые могут оказать влияние на содержание пробковой пыли (землистая древесина пробкового дерева, избыточный кольматаж).

5 Агломерированные корковые пробки

5.1 Размеры

5.1.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 32.

5.1.2 Номинальные значения и допускаемые пределы.

Таблица 4

Тип пробки	Измеряемый параметр	Диаметр (мм)	Длина (мм)
Агломерированные корковые пробки для тихих вин	Номинальное значение	22,5—23,5	38—44
	Допускаемые пределы	± 0,5	± 0,5

Такие же допускаемые пределы применяют для агломерированных корковых пробок, номинальные размеры которых не указаны в таблице 4 (для специальных пробок для венчиков горловин бутылок и для специфического применения).

5.1.3 Предел приемлемого качества (AQL).

AQL равен **1,5**, это означает, что для указанного объема выборки (32 пробки):

- партию **принимают**, если только **1** пробка имеет результат ниже или выше допускаемого предела;
- партию **бракуют**, если **2** или более пробок имеют результат ниже или выше допускаемого предела.

5.2 Масса и кажущаяся (объемная) плотность

5.2.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 32.

5.2.2 Допускаемые пределы.

Таблица 5

Тип пробки	Длина (мм)	Диаметр (мм)	Измеряемый параметр	Масса (г)	Плотность ($кг/м^3$)
Агломерированная	38	22,5	Номинальная величина	4,4	290,00
	38	23,0		4,6	
	38	23,5		4,8	
	40	22,5		4,6	
	40	23,0		4,8	
	40	23,5		5,0	
	42	22,5		4,8	
	42	23,0		5,1	
	42	23,5		5,3	
	44	22,5		5,1	
	44	23,0		5,3	
	44	23,5		5,5	
	—	—	Допускаемые пределы	± 0,7	± 40

5.2.3 Предел приемлемого качества (AQL).

AQL равен **1,5**, это означает, что для указанного объема выборки (32 пробки):

- партию **принимают**, если только **1** пробка имеет результат ниже или выше допускаемого предела;
- партию **бракуют**, если **2** или более пробок имеют результат ниже или выше допускаемого предела.

5.3 Содержание влаги

5.3.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 20.

5.3.2 Номинальное значение: 6 %.

5.3.3 Допускаемые пределы: ± 2 % (или от 4 до 8 %).

5.3.4 Предел приемлемого качества (AQL).

Для всех типов пробки **AQL** равен **4**, это означает, что для указанного объема выборки (20 пробок):

- партию **принимают**, если не более **2** пробок имеют результат ниже или выше допускаемого предела;
- партию **бракуют**, если **3** или более пробок имеют результат ниже или выше допускаемого предела.

5.4 Восстановление размеров после сжатия

5.4.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 5.

5.4.2 Нижний допускаемый предел: 90 %.

5.4.3 Предел приемлемого качества (AQL).

5.4.4 Для 5 испытанных пробок:
- партию **принимают**, если у каждой пробки восстановление размеров не ниже 90 %;
- партию **бракуют**, если восстановление размеров у одной или более пробок ниже 90 %.

5.5 Сила извлечения

5.5.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 5.
5.5.2 Значения верхнего и нижнего допускаемого предела, выраженные в даН.
5.5.3 Эти значения применяются к испытаниям, проводимым на стеклянных цилиндрических трубках.

Примечание — Для одной и той же партии пробок невозможно сравнить результаты испытаний усилий извлечения, полученные на стеклянных цилиндрических трубках, с результатами, полученными на горлышках бутылок.

Таблица 6

Длина пробок	38 мм	44 мм
Агломерированные корковые пробки	(12—30) даН	(12—30) даН

В таблице 6 указан диапазон номинальных значений для каждой длины пробки в соответствии с целевыми винными рынками.

Для одной и той же партии пробок значения силы извлечения, измеренные при скорости 30 см/мин, должны быть ниже значений, измеренных при скорости 60 см/мин.

Во всех случаях усилия извлечения для всех испытуемых пробок из одной партии должны попадать в интервал между средним значением и ± 1/4 от среднего.

Пример — (16 ± 4) даН.

5.6 Влагонепроницаемость

5.6.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 6.
5.6.2 Давление испытания жидкости: 0,9 бар.
5.6.3 Предел приемлемого качества (AQL).
5.6.4 Для 6 пробок, испытанных при указанных выше давлениях:
- партию **принимают**, если все пробки герметичны;
- партию **бракуют**, если **1** или более пробок негерметичны.

5.7 Содержание пробковой пыли

5.7.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 4.
5.7.2 Предел приемлемого качества (AQL).
5.7.3 Среднее содержание в одной пробке < 2 мг.

6 Пробки 1 + 1 (диск/агломерат/диск)

6.1 Размеры

6.1.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 32.
6.1.2 Номинальные значения и допускаемые пределы.

Таблица 7

Тип пробки	Измеряемый параметр	Диаметр (мм)	Длина (мм)
Пробки 1 + 1 (диск/агломерат/диск)	Номинальная величина	23—24	40—44
	Допускаемые пределы	± 0,5	± 0,5

Примечание — Для пробок 1 + 1, номинальные размеры которых не указаны в таблице 7 (для специальной пробки для венчика горловины бутылки или для специфического применения), используют такие же допускаемые пределы.

6.1.3 Предел приемлемого качества (AQL).

AQL равен **1,5**, это означает, что для указанного объема выборки (32 пробки):

- партию **принимают**, если только **1** пробка имеет результат ниже или выше допускаемого предела;
- партию **бракуют**, если **2** или более пробок имеют результат ниже или выше допускаемого предела.

6.2 Масса

6.2.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 32.

6.2.2 Допускаемые пределы:

Таблица 8

Тип пробки	Длина (мм)	Диаметр (мм)	Измеряемый параметр	Масса (г)
Пробки 1 + 1 (диск/агломерат/диск)	40	23,0	Номинальная величина	4,5
	40	23,5		4,7
	40	24,0		4,9
	42	23,0		4,7
	42	23,5		4,9
	42	24,0		5,1
	44	23,0		4,9
	44	23,5		5,2
	44	24,0		5,4
	—	—	Допускаемые пределы	± 0,8

6.2.3 Предел приемлемого качества (AQL).

AQL равен **1,5**, это означает, что для указанного объема выборки (32 пробки):

- партию **принимают**, если только **1** пробка показывает результат ниже или выше допускаемого предела;
- партию **бракуют**, если **2** или более пробок имеют результат ниже или выше допускаемого предела.

6.3 Содержание влаги

6.3.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 20.

6.3.2 Номинальное значение: 6 %.

6.3.3 Допускаемые пределы: ± 2 % (или от 4 до 8 %).

6.3.4 Предел приемлемого качества (AQL).

Для всех пробок **AQL** равен **4**, это означает, что для объема выборки, указанного в 6.3.1 (20 пробок):

- партию **принимают**, если не более **2** пробок имеют результат ниже или выше допускаемого предела;
- партию **бракуют**, если **3** или более пробок имеют результат ниже или выше допускаемого предела.

6.4 Восстановление размеров после сжатия

6.4.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 5.

6.4.2 Нижний допускаемый предел: 90 %.

6.4.3 Предел приемлемого качества (AQL).

6.4.4 Для 5 испытанных пробок:

- партию **принимают**, если у каждой пробки восстановление размеров не ниже 90 %;
- партию **бракуют**, если восстановление размеров у одной или более пробок ниже 90 %.

6.5 Сила извлечения

6.5.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 5.

6.5.2 Значения верхнего и нижнего допускаемого предела, выраженные в даН.

Эти значения применяют для испытаний, проводимых на стеклянных цилиндрических трубках.

Примечание — Для одной и той же партии пробок невозможно сравнить результаты испытаний усилий извлечения, полученные на стеклянных цилиндрических трубках, с результатами, полученными на горлышках бутылок.

Таблица 9

Длина пробок	(38—44) мм
Пробки 1 + 1 (диск/агломерат/диск)	(12—30) даН

В таблице 9 указан диапазон номинальных значений для пробок разной длины в соответствии с целевыми винными рынками.

Для одной и той же партии пробок значения силы извлечения, измеренные при скорости 30 см/мин, должны быть ниже значений, измеренных при скорости 60 см/мин.

Во всех случаях усилия извлечения для всех испытуемых пробок из одной партии должны попадать в интервал между средним значением и ± 1/4 от среднего.

Пример — (18 ± 5) даН.

6.6 Влагонепроницаемость

6.6.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 6.

6.6.2 Давление испытания жидкости: 1,2 бар.

6.6.3 Предел приемлемого качества (AQL).

Для 6 пробок, испытанных при указанном выше давлении:

- партию **принимают**, если все пробки герметичны;
- партию **бракуют**, если **1** или более пробок негерметичны.

6.7 Содержание пробковой пыли

6.7.1 Количество испытуемых пробок (последовательная выборка): 4.

6.7.2 Предел приемлемого качества (AQL).

Среднее содержание в одной пробке < 2 мг.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица А.1

Обозначение международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 633	IDT	ГОСТ ISO 633—2016 «Кора пробковая. Термины и определения»
ISO 9727-1	IDT	ГОСТ ISO 9727-1—2016 «Пробки корковые цилиндрические. Методы определения физических свойств. Часть 1. Определение размеров»
ISO 9727-2	IDT	ГОСТ ISO 9727-2—2016 «Пробки корковые цилиндрические. Методы определения физических свойств. Часть 2. Определение массы и кажущейся плотности для агломерированных корковых пробок»
ISO 9727-3	IDT	ГОСТ ISO 9727-3—2016 «Пробки корковые цилиндрические. Методы определения физических свойств. Часть 3. Определение содержания влаги»
ISO 9727-4	IDT	ГОСТ ISO 9727-4—2016 «Пробки корковые цилиндрические. Методы определения физических свойств. Часть 4. Определение восстановления размеров после сжатия»
ISO 9727-5	—	—*
ISO 9727-6	IDT	ГОСТ ISO 9727-6—2016 «Пробки корковые цилиндрические. Методы определения физических свойств. Часть 6. Определение влагонепроницаемости»
ISO 9727-7	IDT	ГОСТ ISO 9727-7—2016 «Пробки корковые цилиндрические. Методы определения физических свойств. Часть 7. Определение содержания пыли»
EN 12726	—	—*

* Соответствующие межгосударственные стандарты отсутствуют. До их принятия рекомендуется использовать европейский стандарт EN 12726 и международный стандарт ISO 9727-5.

Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:

- IDT — идентичные стандарты.

УДК 683.531.13:006.354 МКС 55.100, 79.100 IDT

Ключевые слова: пробковая кора, допустимый уровень качества, номинальное значение, допускаемые пределы, типы корковых пробок

БЗ 10—2017/83

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Р. Ароян*
Компьютерная верстка *Ю.В. Поповой*

Сдано в набор 29.01.2018. Подписано в печать 27.02.2018. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,68. Тираж 31 экз. Зак. 277.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ИД «Юриспруденция». 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.
www.jurisizdat.ru y-book@mail.ru

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123001, Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru