

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
ИСО 5978—
2017

ТКАНИ С РЕЗИНОВЫМ ИЛИ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Метод определения устойчивости к слипанию

(ISO 5978:1990,
Rubber- or plastics-coated fabrics — Determination of blocking resistance,
IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2017

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (АО «ВНИИС») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 412 «Продукция текстильной и легкой промышленности»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 25 августа 2017 г. № 956-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 5978:1990 «Ткани с резиновым или полимерным покрытием. Определение устойчивости к сплыванию» (ISO 5978:1990 «Rubber- or plastics-coated fabrics — Determination of blocking resistance», IDT).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для увязки с наименованиями, принятыми в существующем комплексе национальных стандартов Российской Федерации.

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные и межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Аппаратура и материалы	1
5 Временной интервал между изготовлением и испытанием	2
6 Пробы и образцы для испытаний	2
7 Кондиционирование образцов для испытаний	2
8 Порядок проведения испытаний	2
9 Протокол испытаний	2
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным и межгосударственным стандартам	3
Библиография	4

ТКАНИ С РЕЗИНОВЫМ ИЛИ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Метод определения устойчивости к слипанию

Rubber- or plastics-coated fabrics. Method for determination of blocking resistance

Дата введения — 2018—05—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения устойчивости к слипанию тканей с резиновым и полимерным покрытием.

Данный метод применим в большинстве случаев. Если необходимо использовать условия, отличные от установленных, они должны быть взаимно согласованы между партнерами по договору и обязательно отражены в протоколе испытаний.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий стандарт. Для датированной ссылки применяют только указанное издание.

ISO 2231:1989 Rubber- or plastics-coated fabrics — Standard atmospheres for conditioning and testing (Ткани с резиновым или полимерным покрытием. Стандартные условия для кондиционирования и испытания)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **слипание (blocking):** Непредусмотренная адгезия между материалами (определение по [1]).

4 Аппаратура и материалы

4.1 Стеклянные пластинки размерами приблизительно 150×150×3 мм.

4.2 Гиря массой 5,0 кг.

4.3 Печь с циркуляцией воздуха такого размера, чтобы объем собранного образца не превышал 10 % свободного пространства в печи.

Должно быть соблюдено условие для размещения собранных образцов на полках с тем, чтобы они располагались на расстоянии не менее 50 мм друг от друга или от стенок печи.

Природа источника нагревания может быть различной, но сам источник должен быть размещен в зоне поступления воздуха в печь.

Должны быть соблюдены условия циркуляции воздуха через печь с такой скоростью, чтобы обеспечить как минимум шестикратную смену воздуха в течение часа.

Температура печи должна терmostатически регулироваться для поддержания температуры собранных образцов в пределах $\pm 2^{\circ}\text{C}$ от заданной.

При необходимости предотвращения перегрева и образования мертвого пространства следует использовать дефлекторы.

5 Временной интервал между изготовлением и испытанием

5.1 Минимальный временной интервал между изготовлением исследуемого материала и испытанием должен составлять не менее 16 ч.

5.2 Для сравнительных испытаний максимальное время между изготовлением материала и испытанием должно составлять четыре недели.

5.3 При испытании материала время между изготовлением и испытанием материала, по возможности, не должно превышать трех месяцев. В других случаях испытания должны быть проведены в течение двух месяцев от даты получения материала заказчиком.

6 Пробы и образцы для испытаний

6.1 Пробы берут на расстоянии не менее 1 м от конца рулона.

6.2 От каждой пробы подготавливают и испытывают шесть образцов размерами 150×150 мм.

6.3 Образцы для испытаний должны быть представительными для испытуемого материала. Их берут по всей рабочей ширине пробы, вырезая с краем, параллельным продольной оси пробы.

Продольное и поперечное направления отмечают на образцах для испытаний.

7 Кондиционирование образцов для испытаний

Образцы для испытаний кондиционируют в стандартных атмосферных условиях по ИСО 2231.

8 Порядок проведения испытаний

8.1 Размещают образцы для испытаний парами, изнаночная сторона к изнаночной и лицевая к лицевой, и изнаночная к лицевой, формируя квадратный штабель со стороной 150 мм. Помещают собранный таким образом образец между двумя стеклянными пластинками (4.1). На верхнюю пластину кладут гирю массой 5 кг таким образом, чтобы обеспечить равномерное распределение давления.

8.2 Собранный образец выдерживают в печи (4.3) в течение 3 ч при температуре $(70 \pm 2)^\circ\text{C}$.

8.3 В конце периода испытания удаляют собранный образец из печи, снимают стеклянные пластины и дают возможность остыть в течение 1. Затем аккуратно отделяют собранные вместе испытуемые образцы друг от друга и изучают слипание или отслаивание покрытий.

8.4 Оценивают устойчивость каждого испытуемого образца к слипанию по шкале, приведенной ниже:

- 1 — «отсутствие слипания»: покрытые поверхности разделяются без каких-либо признаков слипания;
- 2 — «незначительное слипание»: при разделении имеет место отдельное слипание покрытых поверхностей без разрушения покрытия;
- 3 — «слипание»: покрытые поверхности трудно разделять, и в процессе разделения покрытие целиком или частично удаляется.

9 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен включать следующую информацию:

- a) ссылку на настоящий стандарт;
- b) все подробности, необходимые для идентификации пробы;
- c) используемые условия кондиционирования (см. раздел 7);
- d) суммарную массу собранного образца для испытаний;
- e) рейтинг устойчивости к слипанию по 8.4;
- f) любое отклонение от установленной процедуры.

**Приложение ДА
(справочное)**

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов
национальным и межгосударственным стандартам**

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального, межгосударственного стандарта
ISO 2231:1989	IDT	ГОСТ 29062—91 (ИСО 2231—89) «Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием. Стандартные условия кондиционирования и испытания»

Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:
- IDT — идентичные стандарты.

Библиография

- [1] ИСО 472:1988. Пластмассы. Словарь*

* Заменен на ИСО 472:2013. Официальный перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде стандартов.

УДК 677.077.65:006.354

OKC 59.080.40

Ключевые слова: ткани с резиновым или полимерным покрытием, устойчивость, слипание, определение, испытание, проба, отбор, образец, метод, оценка, протокол

Б3 9—2017/208

Редактор И.В. Гоголь
Технический редактор И.Е. Черелкова
Корректор Ю.М. Прокофьев
Компьютерная верстка А.А. Ворониной

Сдано в набор 28.08.2017. Подписано в печать 01.09.2017 Формат 80×84 $\frac{1}{8}$ Гарнитура Ариал.

Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,74. Тираж 22 экз. Зак. 1575

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123001 Москва. Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru