

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 16851—
2016

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ БЕСКОНЕЧНЫЕ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ

Определение длины

(ISO 16851:2012, Textile conveyor belts — Determination
of the net length of an endless (spliced) conveyor belt, IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2017

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации материалов и технологий» (ФГУП «ВНИИ СМТ»), Техническим комитетом по стандартизации ТК 160 «Продукция нефтехимического комплекса» на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии международного стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 сентября 2016 г. № 91-П)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|--|---------------------------------------|--|
| Армения | AM | Минэкономики Республики Армения |
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Киргизия | KG | Кыргызстандарт |
| Россия | RU | Росстандарт |
| Таджикистан | TJ | Таджикстандарт |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 апреля 2017 г. № 343-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 16851—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2018 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 16851:2012 «Текстильные конвейерные ленты. Определение длины бесконечной (стыкованной) конвейерной ленты» [«Textile conveyor belts — Determination of the net length of an endless (spliced) conveyor belt», IDT].

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 3 «Конвейерные ленты» технического комитета по стандартизации ISO/TC 41 «Шкивы и ремни (в том числе клиновые)» Международной организации по стандартизации ISO.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6)

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ БЕСКОНЕЧНЫЕ
С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ

Определение длины

Endless textile conveyor belts. Determination of the length

Дата введения — 2018—07—01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает метод определения длины бесконечной конвейерной ленты с текстильным каркасом, а также соответствующие предельные отклонения.

Стандарт не распространяется на конвейерные ленты с металлокордом и легкие конвейерные ленты по стандарту [3].

2 Аппаратура

Рулетка стальная, градуированная в миллиметрах.

Для точных измерений важно, чтобы рулетка была калиброванной или проверенной.

3 Проведение испытания

Раскладывают бесконечную конвейерную ленту таким образом, чтобы она была в плоском ненапряженном состоянии.

Используя только плоскую часть ленты, как показано на рисунке 1, отмечают метку на одном краю внутренней поверхности в точке начала измерения (точка А).

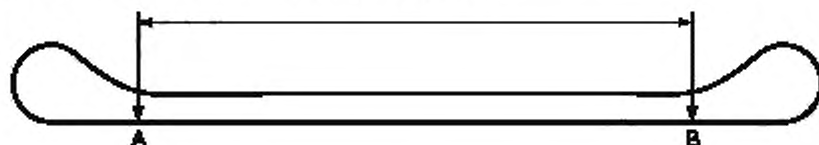


Рисунок 1 — Измерение длины бесконечной конвейерной ленты

Отмечают точку В на плоской части ленты следующим образом:

- а) для лент длиной окружности не более 30 м отдельные измерения проводят в пределах от одной четверти до одной трети номинальной длины окружности, за исключением конечного отдельного измерения, которое можно выполнять в пределах менее одной четверти номинальной длины окружности;
- б) для лент длиной окружности более 30 м отдельные измерения проводят в пределах от 7,5 м до не более одной трети номинальной длины окружности, за исключением конечного отдельного измерения, которое можно выполнять в пределах не более 7,5 м длины.

Измеряют и регистрируют расстояние между точками А и В — АВ.

Проворачивают ленту и проводят последовательные измерения вдоль внутренней поверхности только плоской части ленты. Проводят отдельные измерения, обозначая их как АВ, ВС, CD и т. д., до получения результата последнего измерения ХА.

При разногласиях измерения проводят в одной из стандартных атмосфер по стандарту [2] по согласованию между поставщиком и потребителем.

4 Вычисления и оформление результатов

Вычисляют длину бесконечной конвейерной ленты l_g , мм, по формуле

$$l_g = (\overline{AB} + \overline{BC} + \overline{CD} + \dots + \overline{XA}) - \pi d, \quad (1)$$

где d — толщина ленты.

При проведении измерений только на плоской части ленты получают длину по нейтральной оси. Для получения истинной длины внутренней поверхности с учетом сжатия внутренней поверхности следует вычитать значение πd .

П р и м е ч а н и е — Предельные отклонения по длине бесконечных конвейерных лент приведены в стандарте [1].

5 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

- a) обозначение настоящего стандарта;
- b) идентификацию испытуемой конвейерной ленты;
- c) длину бесконечной конвейерной ленты;
- d) дату проведения испытания.

Библиография

- [1] ISO 14890 Conveyor belts — Specification for rubber- or plastics-covered conveyor belts of textile construction for general use
(Конвейерные ленты. Спецификация на конвейерные ленты общего назначения с текстильным каркасом с резиновой или пластмассовой обкладкой)
- [2] ISO 18573 Conveyor belts — Test atmospheres and conditioning periods
(Конвейерные ленты. Испытательные атмосферы и периоды кондиционирования)
- [3] ISO 21183-1 Light conveyor belts — Part 1: Principal characteristics and applications
(Легкие конвейерные ленты. Часть 1. Основные характеристики и применение)

Ключевые слова: бесконечные конвейерные ленты с текстильным каркасом, определение длины

БЗ 3—2016/38

Редактор Л.И. Нахимова
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор И.А. Королева
Компьютерная верстка А.Н. Золотаревой

Сдано в набор 03.05.2017. Подписано в печать 12.05.2017. Формат 60×84 $\frac{1}{8}$. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,74. Тираж 25 экз. Зак. 791.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru